

Уважаемые дамы и господа,

удовлетворение всех Ваших возможных потребностей является стратегической целью нашего предприятия. Для этого по всему миру у нас успешно работают более 4500 человек. Их работа направлена на удовлетворение запросов наших покупателей, что делает фирму ведущим поставщиком осевого инструмента для металлообработки. Наша стратегия основана на наших сильных сторонах:

Компетенция в производстве

Благодаря собственному производству твердых сплавов, собственным технологиям нанесения покрытий, собственному станкостроительному подразделению, а также отделам развития этих направлений, мы непосредственно определяем основные технологические параметры наших инструментов: материал, геометрию и покрытие.

Компетенция в продукции

Более чем 100-летний опыт производства инструментов в сочетании с инновационными разработками нашего центра исследований и развития способствуют постоянному появлению новых решений, как в конструкции инструментов, так и в оптимизации существующих технологий. Этими разработками с Вами делятся более 130 технических специалистов и продукт-менеджеров, помогая Вам увеличить производительность Вашего производства.

Отделение Инструмент

Разнообразие выбора - наше конкурентное преимущество. Не существует другой инструментальной компании, которая могла бы предложить подобную широкую программу осевого инструмента, особенно из твердого сплава. Естественно мы производим и инструмент из быстрорежущей стали, и из высокотехнологичных материалов, таких как кермет, алмаз (PKD), КНБ (CBN) и керамика. Помимо стандартной программы с более чем 1650 разновидностями и 44 000 изделиями, мы предлагаем также специальные решения по запросам потребителей. При этом решения для обработки новых материалов и для применения в новых технологиях всегда основываются на последних тенденциях в металлообработке.



Дитмар Пфрэнгер
Член правления
Управление производством

Д-р Йорг Гюринг
Председатель правления
Исследования и разработки

Отделение Сервисное обслуживание

Чтобы наши клиенты могли полностью использовать потенциал нашего инструмента, мы предлагаем весь комплекс услуг по переточке и перепокрытию инструмента с восстановлением нашей оригинальной геометрии и оригинального покрытия, позволяющий полностью восстановить режущие способности инструмента.

Задачей службы инструментального менеджмента (TMS), с основными направлениями Планирование, Логистика, Внедрение, Техническое обслуживание и Оптимизация инструмента, является реализация проектов инструментального менеджмента, которые освобождают наших клиентов от необходимости заниматься неосновными направлениями деятельности.





Оливер Гюринг
Член правления
Маркетинг и продажи

Бернд Шатц
Член правления
Коммерция и финансы

Иновативность

Гюринг всегда вводил инновации в инструментальные технологии. Многие из них, такие как покрытие TiN, которое Гюринг первым применил на инструменте для сверления, конус HSK, а также радиальная форма режущей кромки для обработки новых материалов (в т.ч. чугуна с вермикулярным графитом), в дальнейшем становились стандартами. Сегодня наша система минимальной подачи СОЖ (MMS) и система диаметальной настройки многозубых, двухступенчатых инструментов из алмаза (PKD) и КНБ (CBN) определяют новые горизонты в инструментальных технологиях.

Интернациональность

Гюринг с его 26 производственными центрами, 36 сервисными центрами, 43 дочерними компаниями и бесчисленными партнерскими компаниями, по всему миру находится в непосредственной близости к своим заказчикам. Благодаря этой всеохватывающей сети мы обеспечиваем бесперебойные поставки инструмента. Единые стандарты по всему миру гарантируют Вам получение одинаково высокого качества Гюринг где бы вы ни находились.

Мы будем рады и в дальнейшем иметь возможность доказать Вам нашу компетентность!
Ваш

Доктор Й. Гюринг

Отделение Твердые сплавы

Собственное производство твердых сплавов и собственный отдел исследований позволяют нам производить инструменты из материалов, оптимизированных для различных видов обработки и немедленно реагировать на новые тенденции в обработке и в материалах. При этом Вы, наши клиенты, непосредственно извлекаете выгоду из связанных с этим преимуществ в технологии и снижении стоимости обработки.

С объемом выпуска 2000 тонн в год мы принадлежим к ведущим производителям твердого сплава по всему миру. Все большее значение приобретает производство и продажа специальных изделий для применения вне области осевой обработки.

Отделение Станкостроение

Для того, чтобы наши разработки в области геометрии, материалов и покрытий могли быть воплощены в высокоточных инструментах с оптимальным соотношением цены и качества, важнейшие станочные узлы для нашего производственного отделения Станкостроение мы конструируем и изготавливаем сами. Сюда относятся современные станки для шлифования и установки для нанесения покрытий, а также высокоточные измерительные приборы. Кроме того, исходя из требований заказчиков, мы конструируем и производим инструментальные автоматические шкафы для отделения Сервисное обслуживание.



GÜHRING

Прецизионный режущий инструмент

Издание 2009

Прайс-лист № 41

Сверла

Сверла для глубокого сверления

Резьбонарезной инструмент

Фрезерный инструмент

Развертки

Зенковки

Инструмент с PKD и CBN

Вспомогательный инструмент

Техническая часть

Наш прайс-лист № 41 заменяет всю прежнюю документацию по ценам. Цены указаны в Евро без НДС. Перепечатка, в том числе отрывков, не разрешается.

Возможные опечатки или промежуточные изменения любого рода не дают право высказывать претензии. Вся продукция со знаком DIN может поставляться с отклонением от размеров, указанных в каталоге до тех пор, пока они соответствуют указанному стандарту DIN.




Напечатано в Германии

Guehring oHG
Postfach 10 02 47
D-72423 Albstadt
Herderstrasse 50-54
D-72458 Albstadt
Тел.: +49 74 31 17-0
Факс: +49 74 31 17-2 79

Интернет: www.guehring.de
E-Mail: info@guehring.de



Обзор возможностей применения высокотехнологичного инструмента Gühring

Данный обзор представляет возможности применения наших основных высокотехнологичных инструментов. В содержании к данному разделу Вы найдете эти инструменты со ссылками на соответствующие страницы каталога.

	Обрабатываемый материал							Технология		
	Al-сплавы	Стали с прочностью до 800 Н/мм ² Сплавов и Al-лите	Высокопрочные стали	Нержавеющие стали	Чугуны	Другие материалы*	Высокоскоростная обработка (HSC)	Обработка твёрдых материалов	Минимальное количество смазки (MMS)	* смотри GühringNavigator/компас
 Сверла Рацио		○	◐		●	○	◐	○	●	RT 100 F
				●	○	○	◐		●	RT 100 U
						●			●	RT 100 R
		○				●	◐	●	○	RT 150 GG (арт. 6068/6069/6070)
		●	●			○	◐	○	○	RT 150 GG (арт. 768/769/770)
			◐	●	●	◐		○	◐	RT 100 T
			○	●		●				Минисвёрла Артикул № 6400/6401
		◐	◐	◐		●	◐		○	FT 200 G
Сменные пластины для инструментальных систем	●	●	●	◐	●	●	○	○	○	HT800 /RT 800
	●	●	●	◐	●	●			○	LT 800
HSCO-сверла		○	◐		●	◐				GU 500
				◐		●				GT 500
			○	◐		●	◐		○	GT 80 IK
VHM-сверла				●		◐	◐	○		Art.-Nr. 1946
 Ружейные (пушечные) сверла	●	●	●	◐	◐	●	◐	○	◐	EB 100
	●	●	●	◐	◐	●	◐	○	◐	EB 80
	●	●				●			◐	ZB 80
			●	●	◐	●	○		○	○
 Метчики HSS-E Метчики VHM Метчики HSS-E Метчики VHM Фрезы резьбовые VHM Резьбовые фрезы VHM	●	●	●	●	●	●	○	○	◐	
	●	●	○			●	●	●	○	
	●	●	●	●	●	●	○		●	
	●	●	●	●	●	○	○		●	
	●	●	●	●	●	●	◐	●	○	
	○	○			●	●		○	○	

Обзор возможностей применения высокотехнологичного инструмента Gühring

Данный обзор представляет возможности применения наших основных высокотехнологичных инструментов. В содержании к данному разделу Вы найдете эти инструменты со ссылками на соответствующие страницы каталога.

	Обрабатываемый материал						технология обработки		
	Al-сплавы	Стали с прочностью до 800 N/mm ² Сплавинны и Al-лите	Высокопрочные стали	Нержавеющие стали	Чугуны	Другие материалы*	Высокоскоростная обработка (HSC)	Обработка твёрдых материалов	Минимальное количество смазки (MMS)
 Фрезы Рацио									RF 100 Alu
									RF 100 Inox
									RF 100 Стандарт
									RF 100 Super Finish
Черновые высокопроизводительные фрезы									RS 100 U
									RS 100 F
Фрезы для фрезерования канавок									GH 100 U
									GA 200 A
Чистовые фрезы									GH 100 U
									GH 100 H
Черновые фрезы									GS 100 A
									GS 100 U
									GS 100 H
Копировальные фрезы									GF 200 B
									GF 300 B
									GF 500 B
									GF 300 T
									GF 500 T
 VHM Высокопроизводительные развертки									HR 500
VHM Машинные развертки									Развёртки для станков с ЧПУ
HSS-E Машинные развертки									Развёртки для станков с ЧПУ




HOLLFELDER-GÜHRING CUTTING TOOLS

Вам нужен надежный партнер для поставки регулируемого с точностью до микрона прецизионного инструмента? Обращайтесь к нам! Для фрезерования, точения и зенкования компания **Hollfelder-Gühring Cutting Tools** предлагает Вам прецизионный высокопроизводительный стандартный инструмент с возможностью осевой и радиальной регулировки, созданный на основе собственных конструктивных решений, а также комплексные специальные решения.

СВЕРЛА 

**СВЕРЛА ДЛЯ ГЛУБОКОГО
СВЕРЛЕНИЯ** 

РЕЗЬБОНАРЕЗНОЙ ИНСТРУМЕНТ 

ФРЕЗЕРНЫЙ ИНСТРУМЕНТ 

РАЗВЕРТКИ 

ЗЕНКОВКИ 

ИНСТРУМЕНТ С РКД И СВН 

ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ 

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ 



Производство Альбштадт I



Производство Альбштадт II



Производство прецизионного инструмента, Берлин



Производство Миндельхайм



Производство Зигмаринген-Лайц



Производство Бразилия

Производственные центры

В стране

Альбштадт I
Альбштадт II
Производство прецизионного инструмента, Берлин
Берлин / Твердые сплавы
Гайслинген
Маркт Эрльбах
Миндельхайм
Зигмаринген-*Лайц

Зарубежные страны

Австралия
Бразилия
Китай
Великобритания
Индия
Ирландия
Италия
Япония
Корея
Мексика
Польша
Румыния
Тайвань
Чехия
США- Брукфилд
США - Нью-Гудзон
Вьетнам



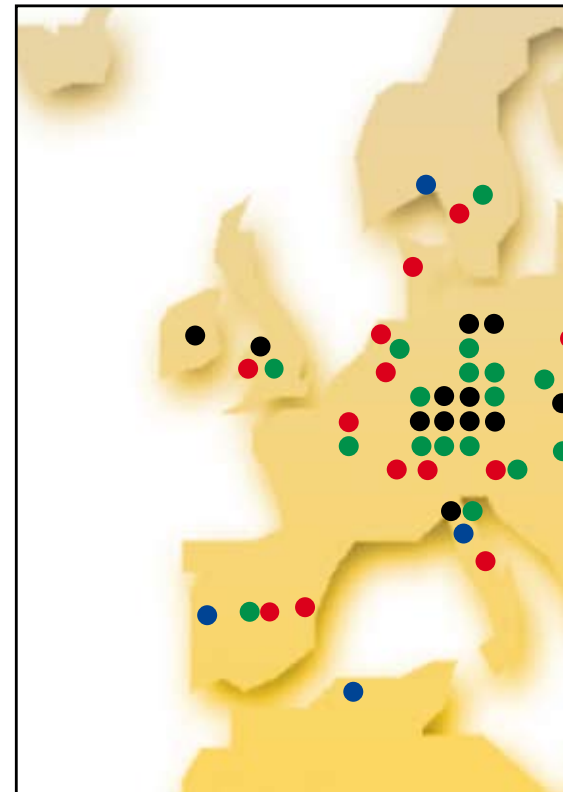
Центры сервисного обслуживания

В стране

Альбштадт
Производство прецизионного инструмента, Берлин
Гайслинген
Госхайм
Хёрзельберг / Айзенах
Миндельхайм
Рерсдорф/Хемниц
Саарбрюккен
Вельдховен / Нидерланды

Зарубежные страны

Австралия
Бразилия - Диадема
Бразилия - Джойнвилл
Китай
Франция
Великобритания
Индия
Италия
Япония
Корея
Мексика
Нидерланды
Австрия
Польша
Румыния
Россия
Швеция
Испания
Южная Африка
Тайвань
Чехия
Турция
Венгрия
США- Брукфилд
США - Нью-Гудзон
Вьетнам
Белоруссия



Производство Италия



Производство Нагоя/Япония



Производство Польша



Производство Румыния



Производство Тайвань

Группа компаний



Производство твердого сплава Берлин



Производство Гайслинген



Производство Маркт Эрльбах



Производство Китай



Производство Великобритания



Производство Бангалор/Индия

Представительства в странах мира

Аргентина
Австралия
Страны Балтии
(Эстония, Литва,
Латвия)
Бельгия
Бразилия
Болгария
Китай
Дания
Финляндия
Франция - Мец-
Тесси
Франция -
Эльзас
Великобритания
Индия

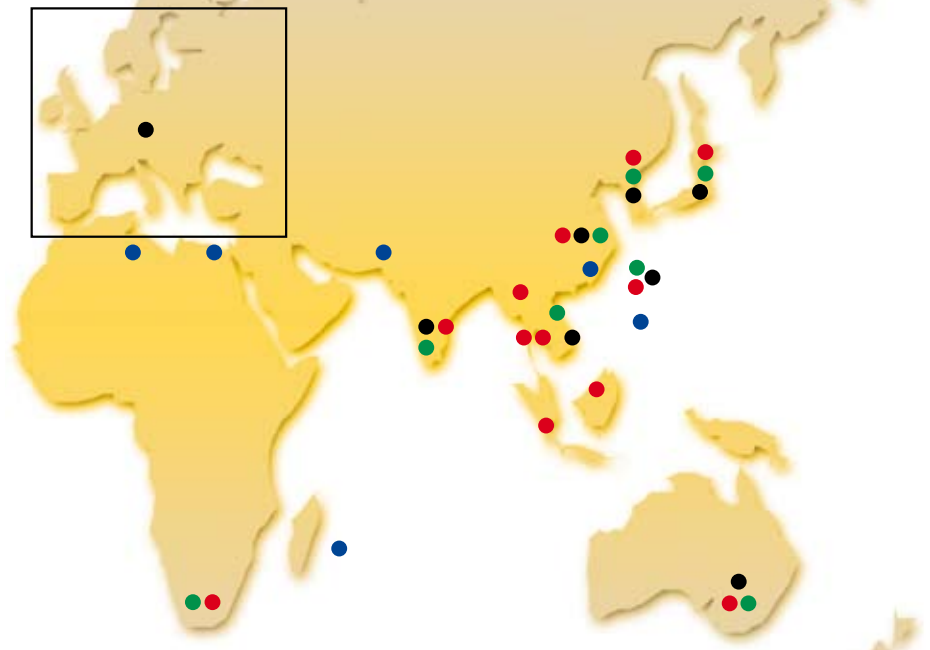
Индонезия
Италия
Япония
Канада
Корея
Малайзия
Мексика
Нидерланды
Австрия
Польша
Румыния
Россия
Швеция
Швейцария
Сингапур

Словакия
Испания - Барселона
Испания - Мадрид
Южная Африка
Тайвань
Таиланд
Чехия
Турция
Украина
Венгрия
США - Брукфилд
США - Нью-Гудзон
США - Хантингтон Бич
Вьетнам
Белоруссия

Партнеры по продажам

Египет
Боливия
Боливия
Чили
Греция
Гонконг
Италия
Колумбия
Государства Магриб
(Марокко, Алжир,
Тунис)

Маврикий
Норвегия
Пакистан
Перу
Филиппины
Португалия
Венесуэла
Вьетнам



Производство Чунгнам/Корея



Производство Мексика



Производство Чехия



Производство США - Брукфилд



Производство США - Нью-Гудзон

Производственные центры

Гюринг оХГ

Хердерштрассе 50-54
Д 72458 Альбштадт

Гюринг оХГ

Зигмарингер Штр. 160
Д 72458 Альбштадт

Гюринг оХГ

Винтерлингер Штрассе 12
Д 72488 Зигмаринген-Лайц

Гюринг оХГ

Центр заводской комплектации
Грубе-Карл-Штр. 22
73312 Гайслинген

G-Elit Твердые сплавы

Любарзер Штрассе 10-38
Д 13435 Берлин

G-Elit Prdzisionswerkzeug-GmbH

Ленгедер Штр. 31-35
Д 13407 Берлин

Гюринг оХГ

Лерхфельд 1
Д 91459 Маркт Эрльбах

Гюринг оХГ

Центр заводской комплектации
Индустриштрассе 15
87719 Миндельхайм

Центры сервисного обслуживания

Гюринг оХГ

Зигмарингер Штр. 160
Д 72458 Альбштадт
Факс (0 74 31) 17-7 58
dienstleistung@guehring.de

Гюринг оХГ

Технология инструмента Хойберг
Даймлерштр.
78559 Госхайм
Факс (0 74 26) 60 05 87
dienstleistung@guehring.de

G-Elit

Prdzisionswerkzeug-GmbH
Ленгедер Штр. 31-35
Д 13407 Берлин
Факс (0 30) 40 90 32 44
dienstleistung@guehring.de

Гюринг оХГ

Рерсдорфер Аллее 39
Д 09247 Рерсдорф
Факс (0 37 22) 50 44 20
dienstleistung@guehring.de

Гюринг оХГ

Грубе-Карл-Штр. 22
Д-73312 Гайслинген
Факс (0 73 31) 3 04 96-20
dienstleistung@guehring.de

Гюринг оХГ

Индустриштрассе 15
87719 Миндельхайм
Факс (0 82 61) 73 91 77
dienstleistung@guehring.de

Гюринг оХГ

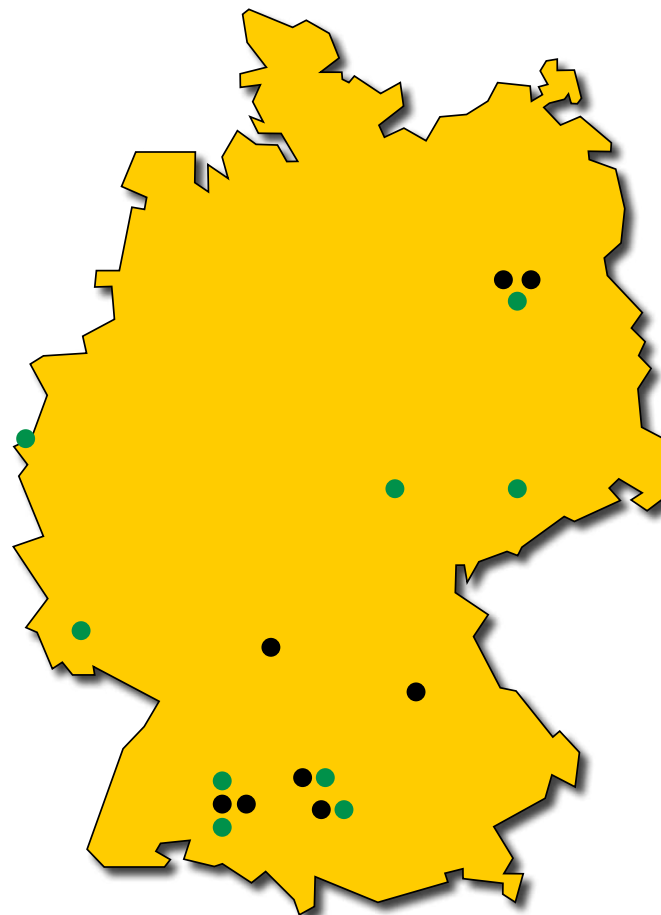
Промзона Киндель
Индустриштрассе
Д 99819 Хёрзельберг
Факс (03 69 20) 7 04 20
dienstleistung@guehring.de

Гюринг оХГ

Хартманнс Ау 4
Д 66119 Саарбрюккен
Факс (06 81) 8 57 91 93
dienstleistung@guehring.de

Guehring Nederland BV

De Run 4441
НЛ 5503 Вельдховен
Факс +31 40 25 41 68 5
dienstleistung@guehring.de





Руководитель продаж
Маркус Штумпп
 Тел. (0 74 31) 17-2 28
 Факс (0 74 31) 17-1 61
 Моб.тел. (01 72) 6 57 06 76
 markus.stumpp@guehring.de



Региональные специалисты-консультанты

Брауншвейг Норд

Стив Шульц
 Ин ден Фурен 2 а
 38539 Мюден/Аллер
 Тел. (0 53 75) 95 58 15
 Факс (0 53 75) 95 58 16
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 09
 steve.schulz@guehring.de

Брауншвейг Зюд

Маркус Вайсс
 Золлингштр. 24
 38122 Брауншвейг
 Тел. (05 31) 6 80 22 88
 Факс (05 31) 8 74 47 34
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 12
 markus.weiss@guehring.de

Бремен Норд

Уве Марграф
 Цютфенштр. 1
 28217 Бремен
 Тел. (04 21) 8 39 44 18
 Факс (04 21) 8 39 44 19
 Моб.тел. (01 72) 6 57 06 99
 uwe.margraf@guehring.de

Бремен Зюд

Кристоф Бюрманн
 Олинг 10
 49770 Херцлаке
 Тел. (0 59 62) 87 38 08
 Факс (0 59 62) 87 39 36
 Моб.тел. (01 72) 6 58 06 22
 christoph.buehrmann@guehring.de

Эшвеге/Фульда

Патрик Хееб
 Ам Банхоф 11
 34270 Шауенбург
 Тел. (0 56 01) 92 01 52
 Факс (0 56 01) 92 01 53
 Моб.тел. (01 72) 6 57 09 67
 patrick.heeb@guehring.de

Фленсбург/Любек

Кристоф Клееманн
 Хольвег 2
 24576 Хитцхузен
 Тел. (0 41 92) 2 01 33 44
 Факс (0 41 92) 2 01 33 45
 Моб.тел. (01 72) 6 57 06 75
 christoph.cleemann@guehring.de

Гёттинген/Кассель

Ларс Клинге
 Ин ден Тайхен 4
 34399 Обервезер
 Тел. (0 55 72) 99 98 22
 Факс (0 55 72) 99 98 35
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 13
 lars.klinge@guehring.de

Гамбург

Детлеф Бросс
 Курт-Шумахер-Штр. 8 b
 21629 Ной Вульмсторф
 Тел. (0 40) 79 00 50 94
 Факс (0 40) 79 14 50 62
 Моб.тел. (01 72) 6 57 06 04
 detlev.bross@guehring.de

Херборн

Дирк Оттербах
 Айзенвег 19
 57572 Нидерфишбах
 Тел. (0 27 34) 47 92 67
 Факс (0 27 34) 47 94 00
 Моб.тел. (01 72) 6 57 08 91
 dirk.otterbach@guehring.de

Марбург

Маркус Беркенкопф
 Ст.Хубертусштрассе 8
 59964 Медебах
 Тел. (0 29 82) 90 00 07
 Факс (0 29 82) 90 00 65
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 17
 markus.berkenkopf@guehring.de

Зиген

Михаэль Дрёзе
 Ам Хоссенхан 5
 57482 Венден
 Тел. (0 27 62) 69 05 92
 Факс (0 27 62) 69 05 93
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 03
 michael.droese@guehring.de

Консультант по работе с ключевыми клиентами

Клаус Реппенинг
 Зильберкауте 12 А
 34246 Велльмар
 Тел. (05 61) 8 20 17 25
 Факс (05 61) 8 20 17 26
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 06
 klaus.repenning@guehring.de



Руководитель продаж
Маркус Эсслингер
Тел. (0 74 31) 17-1 90
Факс (0 74 31) 17-3 69
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 27
markus.esslinger@guehring.de



Региональные специалисты-консультанты

Бранденбург Вест

Роберт Циккерманн
Тельтовер Штрассе 45
14109 Берлин - Ваннзее
Тел. (0 30) 80 10 98 98
Факс (0 30) 80 49 56 32
Моб.тел. (01 72) 6 5 806 34
robert.zickermann@guehring.de

Бранденбург Ост

Андреас Лие
Штрассе 151 № 13
13158 Берлин
Тел. (0 30) 40 05 88 62
Факс (0 30) 47 03 59 80
Моб.тел. (01 72) 6 58 06 33
andreas.liebe@guehring.de

Хемниц

Йенс Хаазе
Хауптштрассе 2 б
9437 Вицшдорф
Тел. (0 37 25) 34 37 21
Факс (0 37 25) 34 37 22
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 91
jens.haase@guehring.de

Дрезден

Йорг Россберг
Вайсстроппер Штрассе 8
1156 Дрезден
Тел. (03 51) 4 52 53 69
Факс (03 51) 4 52 53 70
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 94
joerg.rossberg@guehring.de

Айзенах

Йоахим Менцель
Томас-Мюнцер-Вег 1 а
99830 Фалькен
Тел. (03 69 23) 8 23 19
Факс (03 69 23) 8 23 22
Моб.тел. (01 72) 6 57 06 61
joachim.menzel@guehring.de

Лейпциг

Дитмар Бранц
Эрнст-Толлер-Штрассе 3
4425 Тауха
Тел. (03 42 98) 7 33 69
Факс (03 42 98) 7 33 70
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 93
dietmar.branz@guehring.de

Магдебург

Марио Людвиг
Шульгассе 13
6526 Зангерхаузен
Тел. (0 34 64) 27 84 09
Факс (0 34 64) 27 84 81
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 96
mario.ludwig@guehring.de

Росток

Йорг Штайнберг
Швиггеров 22 а
18292 Хоппенраде
Тел. (03 84 51) 7 03 92
Факс (03 84 51) 7 03 93
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 90
joerg.steinberg@guehring.de

Цвиккау

Роланд Бём
Вихтельвег 27
9224 Хемниц
Тел. (03 71) 8 57 90 17
Факс (03 71) 8 57 90 36
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 88
roland.boehm@guehring.de

Консультант по работе с ключевыми клиентами

Педро Герт
Вулетальштрассе 84
12687 Берлин
Тел. (0 30) 91 42 78 04
Факс (0 30) 93 02 24 41
Моб.тел. (01 72) 6 57 08 94
pedro.gerth@guehring.de

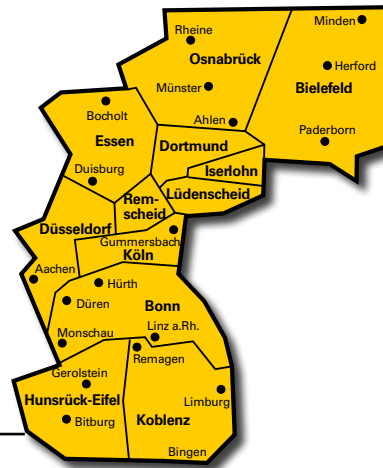
Геральд Деннхардт
Курце Штрассе 17
4736 Вальдхайм
Тел. (03 43 27) 5 06 39
Факс (03 43 27) 5 06 39
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 86
gerald.dennhardt@guehring.de

Норберт Блюм
Роза-Люксембург-Штр. 52
98544 Целла Мелис
Тел. (0 36 82) 46 41 36
Факс (0 36 82) 46 41 43
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 92
norbert.blum@guehring.de

Андрэ Хоффманн
Лангенберггассе 13
8529 Плауен
Тел. (0 37 41) 40 55 09
Факс (0 37 41) 40 55 49
Моб.тел. (01 72) 6 57 08 93
andre.hoffmann@guehring.de



Руководитель продаж
Timo Schempp
 Тел. (0 74 31) 17-6 33
 Факс (0 74 31) 17-2 85
 Моб.тел. (01 72) 6 57 05 84
 timo.schempp@guehring.de



Региональные специалисты-консультанты

Билефельд

Уве Барч
 Пфarrer-Грохтдрaйс-Штрaссе
 33335 Гютерсло
 Тел. (0 52 09) 91 68 46
 Факс (0 52 09) 91 68 47
 Моб.тел. (01 72) 6 57 09 59
 uwe.bartsch@guehring.de

Бонн

Вaлерио Ризaтто
 Гaртенштрaссе 53
 51674 Виль
 Тел. (0 22 62) 7 07 51 74
 Факс (0 22 62) 7 07 51 75
 Моб.тел. (01 72) 6 57 09 71
 valerio.rizzato@guehring.de

Дортмунд

Мaнфред Пoспич
 Бэрeнкaмп 3
 44329 Дортмунд
 Тел. (0 23 18) 64 41 14
 Факс (0 23 18) 64 41 15
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 83
 manfred.pospiech@guehring.de

Дюссельдорф

Нoрберт Брунeн
 Ин Вeнн 22
 41844 Вeргбeрг
 Тел. (0 24 34) 80 80 58
 Факс (0 24 34) 80 80 59
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 73
 norbert.brunen@guehring.de

Эссен

Юргeн Ришeр
 Ам Мюлeнтурм 109
 46519 Альпeн
 Тел. (0 28 02) 9 46 45 08
 Факс (0 28 02) 9 46 45 10
 Моб.тел. (01 72) 6 57 09 99
 juergen.rischer@guehring.de

Хунсрюк-Айфель

Рaлф Бeндeр
 Тeодор-Гoйсс-Штр. 5
 56288 Кaстeллаун
 Тел. (0 67 62) 40 11 32
 Факс (0 67 62) 40 12 13
 Моб.тел. (01 72) 6 57 08 81
 ralf.bender@guehring.de

Изерлон

Дирк Фрaнцeн
 Эссeнeр Штрaссе 19A
 45529 Хaттингeн
 Тел. (0 23 24) 5 91 98 66
 Факс (0 23 24) 5 91 98 67
 Моб.тел. (01 72) 6 57 09 83
 dirk.franzen@guehring.de

Кобленц

Альфрeд Хэрхнeр
 Кругбдскeрстр. 8a
 56206 Хильгeрт
 Тел. (0 26 24) 42 02
 Факс (0 26 24) 47 77
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 76
 alfred.hoerchner@guehring.de

Кельн

Йoрг Эбeнхөх
 Шaрлоттeнштр. 42
 44799 Бoхум
 Тел. (02 34) 4 62 97 44
 Факс (02 34) 4 62 97 48
 Моб.тел. (01 72) 6 57 08 67
 joerg.ebenhoech@guehring.de

Люденшайд

Фoлькeр Дaммaс
 Айхeнштр. 9
 58256 Эннeпeтaль
 Тел. (0 23 33) 60 40 22
 Факс (0 23 33) 60 55 69
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 79
 volker.dammahs@guehring.de

Оснабрюк

Юргeн Штрунк
 Мьхлeнстр. 25 A
 49134 Вaллeнхoрст
 Тел. (0 54 07) 89 53 84
 Факс (0 54 07) 89 53 85
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 10
 juergen.strunk@guehring.de

Ремшайд

Кристиaн Крyммeл
 Vautierstraße 78
 40235 Дюссeльдoрф
 Тел. (02 11) 15 77 69 99
 Факс (02 11) 22 96 06 51
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 97
 christian.krummel@guehring.de

Консультант по работе с ключевыми клиентами

Гюнтер Кoнрaд
 Хэгерфeльд 48
 33824 Вeртeр
 Тел. (0 52 03) 88 25 40
 Факс (0 52 03) 88 25 41
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 07
 guenter.conrad@guehring.de

Хoльгeр Мaнц
 Пaрaдиз 8
 51588 Нюрнбрeхт
 Тел. (0 22 93) 81 55 64
 Факс (0 22 93) 81 55 65
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 80
 holger.manz@guehring.de

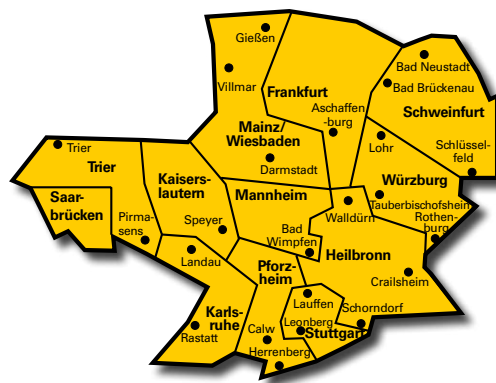
Тoмaс Эрфурт
 Фoрствaльдштр. 82
 47804 Крeфeльд
 Тел. (0 21 51) 71 48 31
 Факс (0 21 51) 72 01 94
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 74
 thomas.erfurt@guehring.de

Зигфрид Бaнц
 Ам кляйнeн Рaм 19a
 40878 Рaтингeн
 Тел. (0 21 02) 88 95 46
 Факс (0 21 02) 88 95 47
 Моб.тел. (00 42) 19 18 64 56 95
 siegfried.banz@guehring.de

Thomas Banz
 Дизельштр. 28
 42719 Зoлингeн
 Тел. (0 21 22) 26 74 87
 Факс (0 21 22) 26 74 88
 Моб.тел. (01 72) 6 57 07 84
 thomas.banz@guehring.de



**Руководитель продаж
Петер Дитай**
Тел. (0 74 31) 17-5 21
Факс (0 74 31) 17-5 56
Моб.тел. (01 72) 6 57 06 82
peter.dieth@guehring.de



Региональные специалисты-консультанты

Франкфурт

Зигфрид Гутманн
Родхаймер Штрассе 11
61184 Карбен
Тел. (0 60 39) 4 42 49
Факс (0 60 39) 44 3 49
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 36
siegfried.gutmann@guehring.de

Кайзерслаутерн

Маркус Кесслер
Ротхёлль 8
55768 Хоппштэдтен Вайерсбах
Тел. (0 67 82) 98 94 84
Факс (0 67 82) 10 93 19
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 64
markus.kessler@guehring.de

Карлсруэ

Штефан Клаусфельдер
Айзенбанштрассе 44
77871 Ренхен
Тел. (0 78 43) 99 34 13
Факс (0 78 43) 99 34 17
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 61
stefan.klausfelder@guehring.de

Майнц/Висбаден

Хайнц-Герд Клингкуш
Песталоцциштр. 19
65760 Эшборн
Тел. (0 61 96) 80 77 52
Факс (0 61 96) 80 77 53
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 39
heinz-gerd.klingkusch@guehring.de

Маннхайм

Гюнтер Шварц
Паганинивег 6
70771 Ляйнфельден-Эхтердинген
Тел. (07 11) 6 99 26 47
Факс (07 11) 6 99 26 48
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 43
guenter.schwarz@guehring.de

Пфорцхайм

Ральф Михаэль Циглер
Филипп-Шюкле-Штрассе 4
75181 Пфорцхайм
Тел. (0 72 31) 1 54 78 85
Факс (0 72 31) 1 54 78 86
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 24
ralf.ziegler@guehring.de

Саарбрюккен

Торстен Хувиг
Хауптштрассе 54
66871 Эчберг
Тел. (0 63 81) 42 81 44
Факс (0 63 81) 42 81 93
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 48
thorsten.huwig@guehring.de

Саарбрюккен

Харальд Флеккингер
Бершвайлер Штр. 11
66265 Хойсвайлер
Тел. (0 68 06) 98 82 83
Факс (0 68 06) 98 82 84
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 81
harald.fleckinger@guehring.de

Швайнфурт

Клаус Баузенвайн
Нойе Штрассе 22
97464 Оберверм
Тел. (0 97 26) 90 68 17
Факс (0 97 26) 90 68 18
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 42
klaus.bausenwein@guehring.de

Штуттгарт

Йохен Хольцманн
Ин дер Брандштатт 16
75031 Эплинген-Кляйнгартх
Тел. (0 71 38) 81 14 00
Факс (0 71 38) 81 14 01
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 16
jochen.holzmann@guehring.de

Трир

Торстен Хувиг
Хауптштрассе 54
66871 Эчберг
Тел. (0 63 81) 42 81 44
Факс (0 63 81) 42 81 93
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 48
thorsten.huwig@guehring.de

Вюрцбург

Вальтер Вольф
Орберштр. 3b
63637 Йоссгрунд
Тел. (0 60 59) 90 70 74
Факс (0 60 59) 90 73 70
Моб.тел. (01 72) 6 57 08 14
walter.wolf@guehring.de

Консультант по работе с ключевыми клиентами

Хольгер Райссер

Ротвег 6
71686 Ремзекк-Хохберг
Тел. (0 71 46) 28 52 59
Факс (0 71 46) 28 52 60
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 38
holger.reisser@guehring.de

Петер Копа

Фронтальштрассе 15 а
67693 Фишбах
Тел. (0 63 05) 71 56 81
Факс (0 63 05) 71 56 85
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 35
peter.kopa@guehring.de

Томас Шлих

Флурвег 19
55758 Зайн
Тел. (0 67 88) 97 00 10
Факс (0 67 88) 97 01 61
Моб.тел. (01 72) 6 58 06 44
thomas.schlich@guehring.de

Георг Рех

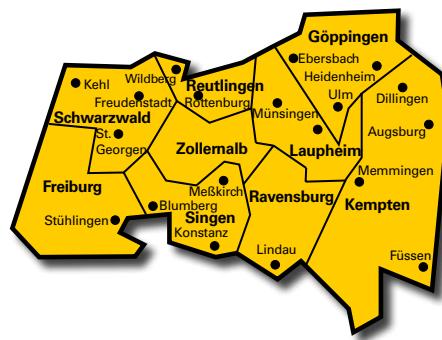
Людвигстальерштр. 24
66459 Киркель-Лимбах
Тел. (0 68 41) 81 73 55
Факс (0 68 41) 81 73 56
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 62
georg.rech@guehring.de

Гюнтер Эккардт

Ардтштр. 22
97072 Вюрцбург
Тел. (09 31) 8 44 23
Факс (09 31) 8 64 12
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 28
guenter.eckardt@guehring.de



**Руководитель продаж
Фридберт Глюк**
Тел. (0 74 31) 17-1 23
Факс (0 74 31) 17-3 78
Моб.тел. (01 72) 6 57 06 78
friedbert.glueck@guehring.de



Региональные специалисты-консультанты

Фрайбург

Андреас Траутвайн
Кранценауштрассе 1
79268 Бетцинген
Тел. (0 76 63) 91 32 81
Факс (0 76 63) 91 33 35
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 27
andreas.trautwein@guehring.de

Гёппинген

Райнер Хайм
Кройцбергвег 14
88477 Шёнебург
Тел. (0 73 53) 98 04 96
Факс (0 73 53) 98 13 86
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 44
reiner.heim@guehring.de

Кемптен

Эвальд Шафлитцль
Германенштр. 21
86845 Гроссайтинген
Тел. (0 82 03) 95 26 40
Факс (0 82 03) 95 27 97
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 45
ewald.schafplitz@guehring.de

Лаупхайм

Бруно Шмид
Обере Кирхштр. 16
72534 Хайинген-Эштеттен
Тел. (0 73 83) 94 22 50
Факс (0 73 83) 94 22 51
Моб.тел. (01 72) 6 58 06 13
bruno.schmid@guehring.de

Равенсбург

Александр Кнаус
Каролингерштр. 11
88518 Хербертинген
Тел. (0 75 86) 91 72 49
Факс (0 75 86) 91 72 52
Моб.тел. (01 72) 6 57 06 28
alexander.knaus@guehring.de

Ройтлинген

Ральф Гайгер
Тюльпенштр. 36
72108 Роттенбург
Тел. (0 74 72) 9 80 85 53
Факс (0 74 72) 9 80 85 55
Моб.тел. (01 72) 6 57 06 80
ralf.geiger@guehring.de

Шварцвальд

Андреас Нойхель
Зонненвизе 2/1
72250 Фройденштадт
Тел. (0 74 42) 12 05 20
Факс (0 74 42) 12 06 12
Моб.тел. (01 72) 6 57 05 47
andreas.neuchel@guehring.de

Зинген

Сасча Винклер
Konstanzerstraße 44
78315 Radolfzell
Тел. (0 74 31) 17-1 59
Факс (0 74 31) 17-3 78
sascha.winkler@guehring.de

Villingen-Schwenningen

Дражен Сарлија
Stuttgarter Straße 81
78054 VS-Schwenningen
Тел. (0 74 31) 17- 4 60
Факс (0 74 31) 17-3 78
drazen.sarlija@guehring.de

Цоллернальб

Мартин Нолле
Кайзерингер Штрассе 46
72479 Штрассберг
Тел. (0 74 34) 93 65 82
Факс (0 74 34) 93 65 83
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 60
martin.nolle@guehring.de

Консультант по работе с ключевыми клиентами

Юрген Кнорр
Шютценштр. 7
72479 Штрассберг
Тел. (0 74 34) 31 64 23
Факс (0 74 34) 93 71 60
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 13
juergen.knorr@guehring.de

Зигфрид Брандль
Гайднвег 12
88410 Бад Вурцах
Тел. (0 75 64) 94 82 91
Факс (0 75 64) 94 82 93
Моб.тел. (01 72) 6 57 06 81
siegfried.brandl@guehring.de

Патрик Айхельберг
Ин дер Бруннштубе 19
79689 Маульбург
Тел. (0 76 22) 67 14 83
Факс (0 76 22) 67 15 10
Моб.тел. (01 72) 6 57 0 731
patrick.eichelberg@guehring.de

Райнер Буль
Кирхвизенштр. 28
72362 Нушплинген
Тел. (0 74 29) 91 64 33
Факс (0 74 29) 91 64 32
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 29
reiner.buhl@guehring.de

Георг Шмукк
Цур Бургшмиде 4
87452 Альтусрид
Тел. (0 83 73) 93 51 57
Факс (0 83 73) 93 51 63
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 14
georg.schmuck@guehring.de

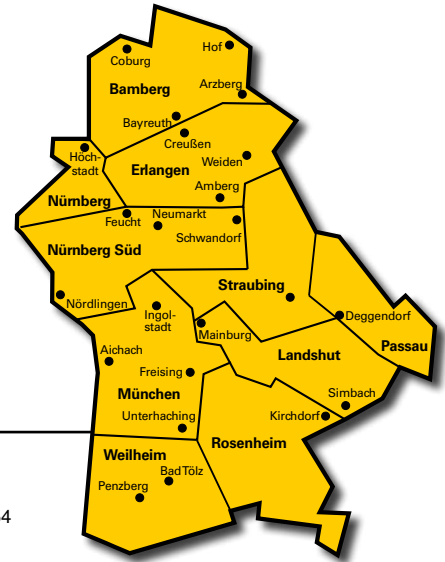
Франк Якубовски
Йеухштр. 3
78665 Фриттлинген
Тел. (0 74 26) 91 38 98
Факс (0 74 26) 91 39 79
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 25
frank.jakubowski@guehring.de

Элмар Ширмер
Ин дер Айе 6
88400 Биберах
Тел. (0 73 57) 91 61 74
Факс (0 73 57) 91 66 10
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 19
elmar.schirmer@guehring.de

Ингольф Вальдов
Ам Яузентайх 34
72458 Альбштадт
Тел. (0 74 31) 50 06 59
Факс (0 74 31) 50 09 08
Моб.тел. (01 72) 6 57 08 34
ingolf.waldow@guehring.de



**Руководитель продаж
Томас Рапп**
Тел. (0 74 31) 17-6 14
Факс (0 74 31) 17-2 61
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 15
thomas.rapp@guehring.de



Региональные специалисты-консультанты

Бамберг

Clemens Gall
Калькгрубе 4
96237 Эберсдорф-Оберфюльбах
Тел. (0 95 60) 9 81 29 80
Факс (0 95 60) 9 81 29 79
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 37
clemens.gall@guehring.de

Нюрнберг, Зюд

Томас Берингер
Райберсхофер Вег 34
91126 Швабах/Волькерсдорф
Тел. (09 11) 5 70 03 94
Факс (09 11) 5 70 04 54
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 41
thomas.behringer@guehring.de

Вайльхайм

Дирк Моосрайнер
Петер-Мюллер-Штрассе 54
80997 Мюнхен
Тел. (0 89) 81 33 90 28
Факс (0 89) 81 33 90 65
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 84
dirk.moosreiner@guehring.de

Ландсхут

георг Хёхтль
Линдхоф 7 а
85305 Иетцендорф
Тел. (0 81 37) 99 68 06
Факс (0 81 37) 99 68 07
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 66
georg.hoechtl@guehring.de

Пассау

Эдуард Кристль
Вальдшмидтштрассе 97 а
94034 Пассау
Тел. (08 51) 4 90 40 61
Факс (0 8 51) 4 90 47 82
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 12
eduard.christl@guehring.de

Мюнхен

Вильгельм Шульманн
Айхингер Штр. 17 С
80805 Мюнхен
Тел. (0 89) 32 38 59 83
Факс (0 89) 32 39 17 45
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 34
wilhelm.schulmann@guehring.de

Розенхайм

Хельмут Мадер
Ам Пойнт 5
83339 Харт, округ Химинг
Тел. (0 86 69) 9 09 92 26
Факс (0 86 69) 9 09 92 65
Моб.тел. (01 72) 6 57 09 10
helmut.mader@guehring.de

Нюрнберг

Вельф Циммерманн
Штайнвег 7
91126 Редницхембах
Тел. (0 91 22) 7 67 75
Факс (0 91 22) 63 41 34
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 44
welf.zimmermann@guehring.de

Штраубинг

Йоханнес Целльнер
Обермайрштр. 4
94351 Фельдкирхен
Тел. (0 94 20) 80 10 96
Факс (0 94 20) 80 11 43
Моб.тел. (01 72) 6 58 06 37
johannes.zellner@guehring.de

Консультант по работе с ключевыми клиентами

Томас Штулингер
Унтер дер Хальден 5
87700 Мемминген/Фольксратхофен
Тел. (0 83 31) 9 61 08 82
Факс (0 83 31) 9 61 08 83
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 32
thomas.stuhlinger@guehring.de

Херберт Хайхь
Фрюлингштр. 11 с
91560 Хайльсбронн
Тел. (0 98 72) 80 53 55
Факс (0 98 72) 95 63 18
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 40
herbert.heich@guehring.de

Бернхард Штолл
Унтерлаусса 104
A-8934 Альтенмаркт
bernhard.stoll@guehring.de

Норберт Циммерманн
Ан дер Майзенлах 63 д
91126 Редницхембах
Тел. (0 91 22) 87 82 86
Факс (0 91 22) 87 82 87
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 60
norbert.zimmermann@guehring.de

Роберт Гоббо
Бёллатвег 10
72359 Доттернхаузен
Тел. Тел. (0 74 27) 91 50 15
Факс (07427) 91 52 20
Моб.тел. (01 72) 6 57 08 23
robert.gobbo@guehring.de

Henrik Гурй
ADY E. U. 28
H-9026 Гьор
Тел. 00 36 96 31 50 15
Факс 00 36 96 31 50 15
Моб.тел. 00 36 30 29 85 00 4
henrik.gore@guehring.de



Руководители подразделений
Режущий инструмент Экспорт
Михаэль Хайм
Тел. +49 74 31 17-9 65
Факс +49 74 31 17-2 60
Моб.тел. +49 17 26 57 09 62
michael.heim@guehring.de



Руководитель продаж Экспорт

Руководители продаж Бельгия, Франция, Греция Магрибские государства, Нидерланды, Швейцария

Харальд Бирк
Тел. +49 74 31 17-9 74
Факс +49 74 31 17-2 60
Моб.тел. +49 17 26 57 08 07
harald.birk@guehring.de

Руководитель продаж Центральная и Северная Европа

Ханс-Фреди Майер
Тел. +49 74 31 17-8 24
Факс +49 74 31 17-7 72
Моб.тел. +49 17 26 57 08 09
hans-fredi.mayer@guehring.de

Руководитель продаж Восточная Европа

Димитрий Науманн
Тел. +49 74 31 17-9 51
Факс +49 74 31 17-7 65
Моб.тел. +49 17 26 57 09 69
dimitri.naumann@guehring.de

Руководитель продаж Страны СНГ, Балтийские государства

Димитрий Науманн
Тел. +49 74 31 17-9 58
Факс +49 74 31 17-7 65
Моб.тел. +49 17 26 57 09 08
dimitri.naumann@guehring.de

Руководитель продаж Великобритания, Италия и Северная Америка

Хайнер Шик
Тел. +49 74 31 17-9 88
Факс +49 74 31 17-2 60
Моб.тел. +49 17 26 57 08 12
heiner.schick@guehring.de

Руководитель продаж Латинская Америка, Португалия и Испания

Михаэль Барро
Тел. +49 74 31 17-9 81
Факс +49 74 31 17-2 60
Моб.тел. +49 17 26 57 08 13
michael.barro@guehring.de

Руководитель продаж Африка, Ближний Восток и Турция

Ченгиз Гоечмен
Тел. +49 74 31 17-7 77
Факс +49 74 31 17-2 60
Моб.тел. +49 17 26 57 08 10
cengiz.goecmen@guehring.de

Руководитель продаж Китай и Индия

Вальтер Риттер
Тел. +49 74 31 17-9 48
Факс +49 74 31 17-2 60
Моб.тел. +49 17 26 58 06 11
walter.ritter@guehring.de

Руководитель продаж Юго-Восточная Азия, Океания и Корея

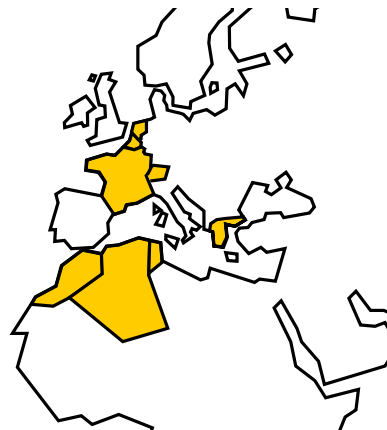
Михаэль Лёффлер
Тел. +49 74 31 17-8 25
Факс +49 74 31 17-7 78
Моб.тел. +49 17 26 57 07 08
michael.loeffler@guehring.de

Руководитель продаж Япония и Юго-Восточная Азия

Анreas Фосселер
Тел. +49 74 31 17-9 72
Факс +49 74 31 17-2 60
Моб.тел. +49 17 26 57 07 16
andreas.vosseler@guehring.de



Руководитель продаж
Харальд Бирк
Тел. +49 74 31 17-9 74
Факс +49 74 31 17-2 60
Моб.тел. +49 17 26 57 08 07
harald.birk@guehring.de



Представительства в странах мира

Бельгия

N.V. Gühring S.A.
Metropoolstraat 1
2900 Шотен
Тел. +32 35 42 30 31
Факс +32 35 41 39 72
dirk.henderickx@guehring.be

Франция

Gühring Alsace S.A.R.L.
PA rue des acacias
67870 Бишофсхайм
Тел. +33 38 83 34 128
Факс +33 38 83 34 145
info@guhiring-alsace.com

Швейцария

Gühring Schweiz AG
Grundstr.
п/я 2 42
6343 Роткройц
Тел. +41 41 79 01 51 5
Факс +41 41 79 00 05 0
info@guehring.ch

Франция

Гюринг Франция
Parc Longerau
74370 Мец-Тесси
Тел. +33 4 50 27 64 42
Факс +33 45 02 77 442
info@guhiring-france.com

Нидерланды

Gühring Nederland BV
Achtseweg Noord 12 F
5651 GG Эйндрховен
Тел. +31 40 25 43 30 5
Факс +31 40 25 41 68 5
info@guhiring.nl

Партнеры по продажам

Греция

Cutting Center
Basilaris Kostas
Agencies-Imports
Evripidou 42-46
18532-Пирей
Tel: +30 21 04 17 14 70 - 476
Факс: +30 21 04 13 08 90

Тунис

COQ Nord
20, Bis Av. Нйди Chaker
1002 Тунис
Тел. 0021 6 71 28 91 18
Факс 0021 6 71 78 05 00
coqnord@hexabyte.tn

Франция

Гюринг Франция
Parc Longerau
74370 Мец-Тесси
Тел. +33 4 50 27 64 42
Факс +33 45 02 77 442
info@guhiring-france.com

Марокко

Ingenol Olivier S.a.r.l.
Villa N° 13 Behira
Bd. Hassan II
B.P.
Мохаммедия
Тел. 0021 2 23 30 25 95
Факс 0021 2 23 31 74 57
ingenololivier@menara.ma

Алжир

BP 217
Cité du Aoyt 1955
25008 Константин
Алжир
Тел/Факс 0 31 66 63 00
Факс 0 31 80 04 43
Моб.тел. 05 50 02 45 74
tahar.ghouas@hotmail.fr

Нидерланды

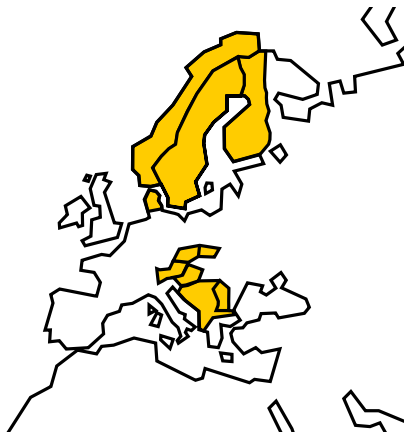
Gühring Nederland BV
Achtseweg Noord 12 F
5651 GG Эйндрховен
Тел. +31 40 25 43 30 5
Факс +31 40 25 41 68 5
info@guhiring.nl

Центры сервисного обслуживания



Руководитель продаж
Ханс-Фреди Майер
Тел. +49 74 31 17-8 24
Факс +49 74 31 17-7 72
Моб.тел. +49 17 26 57 08 09
hans-fredi.mayer@guehring.de

Ваше непосредственное контактное
лицо для:
- Албания
Босния и Герцеговина
- Хорватия
- Македония
- Черногория
Сербия
Словения



Представительства в странах мира

Дания

Gühring ApS
Agaerdet 9
6000 Колдинг
Тел. +45 75 54 04 14
Факс +45 75 54 04 94
guehring@guehring.dk

Швеция

Gühring Sweden AB
Plastgatan 14
53155 Лидкепинг
Тел. +46 51 02 12 50
Факс +46 51 02 12 45
info@guehring.se

Финляндия

Oy Gühring AB
Ldmittidjankatu 4 A
00880 Хельсинки
Тел. +35 89 86 22 01 00
Факс +35 89 75 57 53 9
petri.kauppinen@guehring.fi

Словакия

Gühring Slovakia s.r.o.
Stefanikova 161
01701 Повашка Быстрица
Тел. +42 14 24 26 21 44
Факс +42 14 24 33 08 91
guehring@guehring.sk

Австрия

Gühring Ges.m.b.H
Цечегассе 17
1230 Вена
Тел. +43 15 44 16 70
Факс +43 15 44 16 70 18
verkauf@guehring.at

Чехия

Gühring s.r.o.
Na Perkbch 608
33021 Лайн-Сулков
Тел. +42 03 78 21 22 00
Факс +42 03 78 21 22 20
www.guehring.cz
infomace@guehring.cz

Партнеры по продажам

Норвегия

Ing. Yngve Ege AS
Ryenstubben 5
679 Осло
Тел. +47 23 24 10 00
Факс +47 23 24 10 01
ege@ege.no

Центры сервисного обслуживания

Австрия

Gühring Ges.m.b.H
Цечегассе 17
1230 Вена
Тел. +43 15 44 16 70
Факс +43 15 44 16 70 18
verkauf@guehring.at

Чехия

Gühring s.r.o.
Na Perkbch 608
33021 Лайн-Сулков
Тел. +42 03 78 21 22 00
Факс +42 03 78 21 22 20
www.guehring.cz

Швеция

Gühring Sweden AB
Plastgatan 14
53155 Лидкепинг
Тел. +46 51 02 12 50
Факс +46 51 02 12 45
info@guehring.se

Производственные центры

Чехия

Gühring s.r.o.
Na Perkbch 608
33021 Лайн-Сулков
Тел. +42 03 78 21 22 00
Факс +42 03 78 21 22 20
www.guehring.cz



Руководитель продаж
Димитрий Науманн
Тел. +49 74 31 17-9 58
Факс +49 74 31 17-7 19
Моб.тел. +49 17 26 57 09 69
dimitri.naumann@guehring.de



Представительства в странах мира

Болгария

Гюринг Болгария EOOD
P.O. Box 55
1421 София 21
Тел. +359 29 63 00 13
Факс +359 29 63 56 36
guehring-bg@techno-link.com

Польша

Gьhring Polska Sp.z.o.o.
ul. Hennela 5
02-495 Варшава
Тел. +48 2 24 78 33 11
Факс +48 2 24 78 34 38
biuro@guehring.pl

Польша

Gьhring Polska Sp.z.o.o.
ul. Wroclawska 152 - 190
62800 Калиш
Тел. +48 62 768 31 50
Факс +48 62 768 31 51
biuro@guehring.pl

Румыния

Gьhring s.r.l.
Str. Europa Unita nr. 6
550019 Сибиу
Тел. +40 2 69 50 31 08
Факс +40 2 69 50 31 90
martina.sanislav@guehring.de

Венгрия

Tritan-Gьhring KFT.
Gyar u. 2
H-2040 Будаерс
Тел. +36 23 88 74 50
Факс +36 23 88 74 40
tritan@mail.datanet.hu

Центры сервисного обслуживания

Польша

Gьhring Katowice Sp. z.o.o.
Al. Zagłbia Dłbrowskiego 21
41308 Даброва Горница
Тел. +48 3 22 62 80 69
Факс +48 3 22 61 57 58
centrum@guehring.pl

Венгрия

Tritan-Gьhring KFT.
Gyar u. 2
H-2040 Будаерс
Тел. +36 23 88 74 50
Факс +36 23 88 74 40
tritan@mail.datanet.hu

Румыния

Gьhring s.r.l.
Str. Europa Unita nr. 6
550019 Сибиу
Тел. +40 2 69 50 31 08
Факс +40 2 69 50 31 90
martina.sanislav@guehring.de

Польша

Gьhring Katowice Sp. z.o.o.
Regrinding Center
ul. Grazynskiego 141
43300 Bielsko Biala
Тел. +48 33 813 24 25
Факс +48 33 813 24 25
centrum@guehring.pl

Румыния

Gьhring s.r.l.
Str. Europa Unita nr. 6
550019 Сибиу
Тел. +40 2 69 50 31 08
Факс +40 2 69 50 31 90
martina.sanislav@guehring.de

Польша

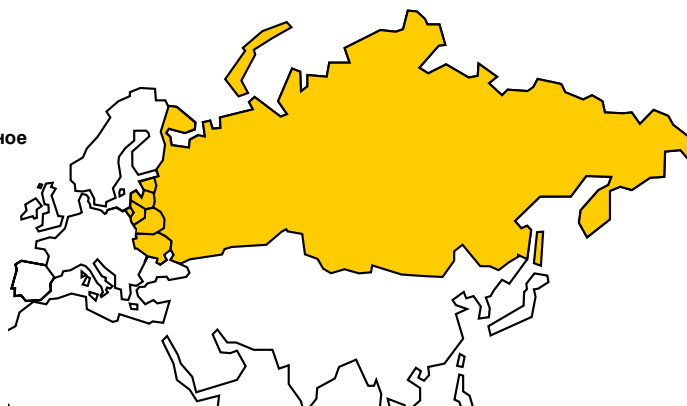
Gьhring Katowice Sp. z.o.o.
Al. Zagłbia Dłbrowskiego 21
41308 Даброва Горница
Тел. +48 3 22 62 80 69
Факс +48 3 22 61 57 58
centrum@guehring.pl



Руководитель продаж
Димитрий Науманн
Тел. +49 74 31 17-9 58
Факс +49 74 31 17-7 19
Моб.тел. +49 17 26 57 09 69
dimitri.naumann@guehring.de

Ваше непосредственное контактное
лицо для:

- Армения
- Азербайджан
- Казахстан
- Туркменистан
- Грузия
- Узбекистан
- Таджикистан



Представительства в странах мира

Россия

ООО Гюринг
ул. Часовая, д.24 , к.2 ,
офис 202
125315 Москва
Тел. +7 495 733 92 24
Факс +7 495 733 92 24
info@guehring-moscow.ru

Украина

Представительство Гюринг в
Украине
Ul. M. Raskovoi 11
Korpus A, office 905
02002 Киев
Тел. +380 44 536 0076
Факс +380 44 536 0076
guehring@ukr.net

Белоруссия

Гюринг Белоруссия
Партизанский пр. 6Д, офис 108
220033 Минск
Тел. +37 51 72 98 42 17
Факс +37 51 72 98 42 18
pborisov@mail.ru

Эстония, Литва, Латвия

Гюринг - Балтика
Daugelīķio g. 32 - 509
ЛТ 09300 Вильнюс
Тел. +370 5 272 1833
office.baltic@guehring.de

Центры сервисного обслуживания

Белоруссия

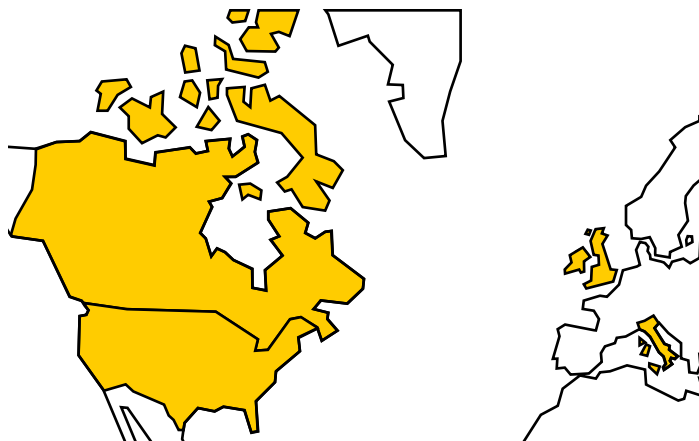
Pobedy. Str., 102, Вьро 13
Minsker Gebiet
223110 Logoisk
Белоруссия
Тел. +375172 98 72 17 Тел.
Факс +375172 98 42 18 Факс
guehring@tut.by

Россия

Россия 603064
Nizhniy Novgorod
Priboja d.4
Тел. +7(831) 290-85-16
+7(920) 028-88-73
Факс +7(831) 290-85-16
vladimir.andriyanov@guehring-moscow.ru



Руководитель продаж
Хайнер Шик
Тел. +49 74 31 17-9 88
Факс +49 74 31 17-2 60
Моб.тел. +49 17 26 57 08 12
heiner.schick@guehring.de



Представительства в странах мира

Великобритания

Guhring Ltd.
Castle Bromwich Business Park
Tameside Drive
Бирмингем B35 7AG
Тел. +44 121 749 55 44
Факс +44 121 776 72 24
info@guhring.co.uk

Канада

Guhring Corp.
20 Steckle Place, Unit 14
Киченер, ON N2E 2C3
Тел. +1 51 97 48 96 64
Факс +1 51 97 48 29 54
sales@guhring.com

США

Guhring, Inc.
29550 William K. Smith Dr.
Suite B
Нью-Гудзон, MI 48165
Тел. +1 24 84 86 37 83
Факс +1 24 84 86 00 46
sales@guhring.com

Италия

Gьhring s.r.l. unipersonale
Via 1 o Maggio, 15
23873 Миссалья(ЛС)
Тел. +39 03 95 93 151
Факс +39 03 99 24 16 03

США

Guhring, Inc.
1445 Commerce Ave.
Брукфилд, WI 53045
Тел. +1 26 27 84 67 30
Факс +1 26 27 84 90 96
sales@guhring.com

США

Guhring, Inc.
16291 Gothard Street.
Хантингтон Бич, CA 92647
Тел. +1 71 48 41 35 82
Факс +1 71 48 41 35 92
sales@guhring.com

Центры сервисного обслуживания

Великобритания

Guhring Ltd.
Castle Bromwich Business Park
Tameside Drive
Бирмингем B35 7AG
Тел. +44 121 749 55 44
Факс +44 121 776 72 24
info@guhring.co.uk

Италия

Gьhring s.r.l. unipersonale
Via 1 o Maggio, 15
23873 Миссалья(ЛС)
Тел. +39 03 95 93 151
Факс +39 03 99 24 16 03

США

Guhring, Inc.
1445 Commerce Ave.
Брукфилд, WI 53045
Тел. +1 26 27 84 67 30
Факс +1 26 27 84 90 96
sales@guhring.com

США

Guhring, Inc.
29550 William K. Smith Dr.
Suite B
Нью-Гудзон, MI 48165
Тел. +1 24 84 86 37 83
Факс +1 24 84 86 00 46
sales@guhring.com

Партнеры по продажам

Италия

Ubiemme Gьhring Italia Srl.
Via Merendi, 42
20010 Cornaredo (MI)
Тел. +39 0 23 26 70 61
Факс +39 02 33 00 73 75
info@ubiemme.it

Производственные центры

Великобритания

Guhring Ltd.
Castle Bromwich Business Park
Tameside Drive
Бирмингем B35 7AG
Тел. +44 121 749 55 44
Факс +44 121 776 72 24
info@guhring.co.uk

Италия

Gьhring s.r.l. unipersonale
Via 1 o Maggio, 15
23873 Миссалья(ЛС)
Тел. +39 03 95 93 151
Факс +39 03 99 24 16 03

США

Guhring, Inc.
29550 William K. Smith Dr.
Suite B
Нью-Гудзон, MI 48165
Тел. +1 24 84 86 37 83
Факс +1 24 84 86 00 46
sales@guhring.com

Ирландия

G-Elit Precision Tools Ltd.
Industrial Park
Cork Road, Unit 324 B+C
Уотерфорд
Тел. +35 3 51 33 47 12/13
Факс +35 3 51 33 47 15

США

Guhring, Inc.
1445 Commerce Ave.
Брукфилд, WI 53045
Тел. +1 26 27 84 67 30
Факс +1 26 27 84 90 96
sales@guhring.com



Руководитель продаж
Михаэль Барро
Тел. +49 74 31 17-9 81
Факс +49 74 31 17-2 60
Моб.тел. +49 17 26 57 08 13
michael.barro@guehring.de

Ваше непосредственное контактное лицо для:

- Куба
- Коста-Рика
- Панама
- Парагвай
- Гватемала
- Эквадор
- Гондурас
- Уругвай



Представительства в странах мира

Аргентина

Guhring S.A.
Victoria Ocampo 360 Piso 3
Буэнос-Айрес
C1107BGA
Аргентина
Тел. +54 11 45 15 64 14
Факс +54 11 45 15 63 01
klaus-peter.simon@guehring.de

Бразилия

Guhring Brasil Ferramentas Ltda
Av. Riachuelo, 25 -
VI. Conceição
09912-190 Диадема-СП
Тел. +55 11 28 42 30 66
Факс +55 11 28 42 30 91
vendas@guhring-brasil.com

Мексика

Guhring Mexicana S.A. de C.V.
Av. Del Marquís No. 62
Parque Ind. Bernardo Quintana
El Marquís
76246 Керетаро
Тел. +52 44 22 21 61 91
Факс +52 44 22 21 61 94
guhring.mexicana@guehring.de

Испания

Guhring Cataluna S.A.U.
C/Vinaroz, 12 Bajos
8906 L'Hospitalet de Llobregat,
Барселона
Тел. +34 9 02 19 07 57
Факс +34 9 34 38 04 64
guehring.catalunya@procesos.com

Испания

Guhring S.A.
Avda. de Cordoba, 15
28026 Мадрид
Тел. +34 9 13 92 09 70
Факс +34 9 14 75 61 24
guhring@guhring-es.com

Партнеры по продажам

Боливия

Metalurgica JK
Parque Industrial Mza. 29ª
1172 Санта Крус де ла Сьерра
Тел. +59 13 3 46 48 12
Факс +59 13 3 42 86 81
metalurgicajk@cotas.com.bo

Колумбия

Cimex S. A.
Carrera 16A No. 80-86
P.O. Box A.A. 350055
Сантафе Богота
Тел. +57 16 23 59 66
Факс +57 16 11 37 25
cimex@cimexsa.com

Португалия

M. F. Metal-Ferramentas, Lda.
AV. Xanana Gusmao, 371
Падрао де Легуна
4460-840 Custóias MTS
Тел. + 351 229 559 013
Факс + 351 229 558 364
mf.metal@iol.pt

Чили

Riedemann Hnos. y Cia. Ltda.
Eugenio Mettais 2105
Casilla 536-11
7520152 Сантьяго
Тел. +56 22 23 31 01
Факс +56 22 23 31 08
boris@riedemann.cl

Перу

Engels, Merkel & Cia (Перу) S.A.C.
Av. Naciones Unidas No. 1820
Лима 1
Тел. +51 13 36 53 88
Факс +51 13 36 51 29
engels@engelsmerkel.com

Венесуэла

Hertec C.A. Herramientas Técnicas
Centro Integral
Sta. Rosa, Oficina 207 /
Santa Rosa de Lima
1061 Каракас
Тел. +58 21 29 91 65 49
Факс +58 21 29 93 09 90
fernando.matas@hertec.group.com

Центры сервисного обслуживания

Бразилия

Guhring Brasil Ferramentas Ltda
Av. Riachuelo, 25 -
VI. Conceição
09912-190 Диадема-СП
Тел. +55 11 68 42 30 66
Факс +55 11 68 42 30 91
vendas@guhring-brasil.com

Мексика

Guhring Mexicana S.A. de C.V.
Av. Del Marquís No. 62
Parque Ind. Bernardo Quintana
El Marquís
76246 Керетаро
Тел. +52 44 22 21 61 91
Факс +52 44 22 21 61 94
guhring.mexicana@guehring.de

Мексика

Guhring Mexicana S.A. de C.V.
Av. Del Marquís No. 62
Parque Ind. Bernardo Quintana
El Marquís
76246 Керетаро
Тел. +52 44 22 21 61 91
Факс +52 44 22 21 61 94
guhring.mexicana@guehring.de

Бразилия

Гюринг Бразилия
Ferramentas Ltda
Rua Montezuma de
Carvalho, 391 A
89224-140 Джойнвилл
Тел. +55 47 34 37 33 80
Факс +55 47 34 37 33 80
joinville@guhring-brasil.com

Испания

Guhring S.A.
Poligono Industrial Los Angeles
C/Impresores, 39
28906 ХЕТАФЕ, Мадрид
Тел. +34 1 392 09 76
Факс +34 1 475 61 24
alicia.martin@guhring-es.com

Бразилия

Guhring Brasil Ferramentas Ltda
Av. Riachuelo, 25 -
VI. Conceição
09912-190 Диадема-СП
Тел. +55 11 68 42 30 66
Факс +55 11 68 42 30 91
vendas@guhring-brasil.com



Руководитель продаж
Ченгис Гочмен
Тел. +49 74 31 17-7 77
Факс +49 74 31 17-2 60
Моб.тел. +49 17 26 57 08 10
cengiz.gocmen@guehring.de

Ваше непосредственное контактное
лицо для:
- Судан
- Объединенные Арабские Эмираты
- Центральная, Западная, Восточная и
Южная Африка



Представительства в странах мира

Южная Африка

Guehring Cutting Tools (Pty) Ltd
32 Neal Street Korsten
Порт Элизабет 6014
Тел. +27 41 45 10 85 4
Факс +27 41 45 10 84 7
peter.fuchs@guehring.co.za

Турция

Guehring Takim San. ve Tic Ltd.Sti
P.K.
81412 Каргал - Стамбул
Тел. +90 21 64 41 36 74
Факс +90 21 64 41 20 59
guehring@guehring.com.tr

Партнеры по продажам

Египет

Wasfi & Wafik Doss & Co.
Windsor Hotel Building 19
Alfi Bey Street P.O. Box 2045
11511 Каир
Тел. +20 25 91 48 53
Факс +20 25 92 16 21
wdoss@link.net

Пакистан

Micado (PVT) Limited
40-C, Block-6 P.E.C.H.S
75400 Карачи
Тел. +92 21 45 43 99 1
Факс +92 21 45 46 77 7
altaftai@micado.com.pk

Маврикий

Sam Hardware Ltd.
Порт Луи / Ла Бутте
Тел. +23 02 12 55 51
Факс +23 03 95 11 57
samhard@intnet.mu

Центры сервисного обслуживания

Южная Африка

Guehring Cutting Tools (Pty) Ltd
32 Neal Street Korsten
Порт Элизабет 6014
Тел. +27 41 45 10 85 4
Факс +27 41 45 10 84 7
peter.fuchs@guehring.co.za

Турция

Guehring Takim San. ve Tic. Ltd.Sti Izmir
Subesi
Atatürk Organize Sanayi Bölgesi
10027 Sokak No.: 2 Cigli / Измир
Тел. +90 232 328 00 58
Факс +90 232 328 01 33

Турция

Guehring Takim San. ve Tic Ltd.Sti
P.K.
81412 Каргал - Стамбул
Тел. +90 21 64 41 36 74
Факс +90 21 64 41 20 59
guehring@guehring.com.tr



Руководитель продаж
Вальтер Риттер
Тел. +49 74 31 17-9 48
Факс +49 74 31 17-2 60
Моб.тел. +49 17 26 58 06 11
walter.ritter@guhring.de



Представительства в странах мира

Китай

Гюринг (Чангжоу)
Cutting Tools Co., Ltd.
No. 19, E Mei Shan Road
Xin Bei District
213022 Чангжу
Тел. +86 5 19 8 51 09 71 31 00
Факс +86 5 19 8 51 04 83 2
info@guhringchina.com

Индия

Guhring (Индия) Pvt. Ltd.
No. 129, Bommasandra Ind. Area
4th Phase
Бангалор - 560 099
Тел. +91 0 80 40 32 25 00
Факс +91 0 80 22 89 25 10
info@guhringindia.com

Центры сервисного обслуживания

Китай

Гюринг (Чангжоу)
Cutting Tools Co., Ltd.
No. 19, E Mei Shan Road
Xin Bei District
213022 Чангжу
Тел. +86 5 19 8 51 09 71 31 00
Факс +86 5 19 8 51 04 83 2
info@guhringchina.com

Индия

Guhring (Индия) Pvt. Ltd.
No. 129, Bommasandra Ind. Area
4th Phase
Бангалор - 560 099
Тел. +91 0 80 40 32 25 00
Факс +91 0 80 22 89 25 10
info@guhringindia.com

Производственные центры

Китай

Гюринг (Чангжоу)
Cutting Tools Co., Ltd.
No. 19, E Mei Shan Road
Xin Bei District
213022 Чангжу
Тел. +86 5 19 8 51 09 71 31 00
Факс +86 5 19 8 51 04 83 2
info@guhringchina.com

Индия

Guhring (Индия) Pvt. Ltd.
No. 129, Bommasandra Ind. Area
4th Phase
Бангалор - 560 099
Тел. +91 0 80 40 32 25 00
Факс +91 0 80 22 89 25 10
info@guhringindia.com



Руководитель продаж
Михаэль Лёффлер
Тел. +49 74 31 17-8 25
Факс +49 74 31 17-7 78
Моб.тел. +49 17 26 57 07 08
michael.loeffler@guehring.de



Представительства в странах мира

Австралия

Guehring Pty. Ltd.
6 Jacks Road
Oakleigh South VIC 3166
Тел. +61 (0) 39 94 84 60 0
Факс +61 (0) 39 94 84 69 9
guehring@guehring.com.au

Индонезия

PT. Guehring Indonesia
Wisma Mampang 2nd Floor
Jl. Mampang Prapatan Raya No. 1
Джакарта Селатан 12790
Тел. +62 21 79 90 08 8
Факс +62 21 79 90 08 6
sec.director@guehring.co.id

Корея

Guehring Korea Co. Ltd.
Rm. 608, Business B/D A-Dong
Joogang Circulation Complex 1258,
Kurobongdong, Kuroku
Сеул 152-721
Тел. +82 2 26 89 85 42
Факс +82 2 26 89 97 32
info@guehring.co.uk

Малайзия

Guehring (Malaysia) Sdn. Bhd.
61-2, Jalan 3/78 D
Desa Pandan 55100 Куала Лумпур
55100 Селангор
Тел. +65 63 46 03 08
Факс +65 62 42 03 88
admin@guehring.com.sg

Сингапур

Guehring (Сингапур) Pte. Ltd.
7 Toh Guan Road East #08-04
Alpha Industrial Building
(608599) Сингапур
Тел. +65 63 46 03 08
Факс +65 62 42 03 88
admin@guehring.com.sg

Партнеры по продажам

Филиппины

Nicklaus Machinery Corp.
1795 Malabon St., corner A
Mendoza St.
1000 Sta Cruz, Manila
Тел. +63 27 11 84 14
Факс +63 27 12 12 25
nicklaus-machinery@pltdsl.net

Центры сервисного обслуживания

Австралия

Guehring Pty. Ltd.
6 Jacks Road
Oakleigh South VIC 3166
Тел. +61 (0) 39 94 84 60 0
Факс +61 (0) 39 94 84 69 9
guehring@guehring.com.au

Корея

Guehring Korea Co. Ltd.
895 Munbong-ri
Myeoncheon-myeon
Dangjin-gun
Chungcheongnam-do 343-882
Тел. +82 26 89 85 42
Факс +82 26 89 97 32

Производственные центры

Корея

Guehring Korea Co. Ltd.
895 Munbong-ri
Myeoncheon-myeon
Dangjin-gun
Chungcheongnam-do 343-882
Тел. +82 26 89 85 42
Факс +82 26 89 97 32

Австралия

Guehring Pty. Ltd.
6 Jacks Road
Oakleigh South VIC 3166
Тел. +61 (0) 39 94 84 60 0
Факс +61 (0) 39 94 84 69 9
guehring@guehring.com.au



**Руководитель продаж
Андреас Фосселер**
Тел. +49 74 31 17-9 72
Факс +49 74 31 17-2 60
Моб.тел. +49 17 26 57 07 16
andreas.vosseler@guehring.de



Представительства в странах мира

Япония

Guehring Japan Co., Ltd.
NR Building 5F, 3-24-5
Tsukishima, Chuo-Ku
104-0052 Токио
Тел. +81 33 53 62 80 0
Факс +81 33 53 62 80 5
tokyo.sales@guehring.co.jp

Тайвань

Guehring Taiwan Co. Ltd.
No. 15-142, Neighborhood 4
Guoling Village, 320 Jhongli City
Taoyuan County
Тел. +886 3 49 87 530
Факс +886 3 49 87 331
guehring@ms13.hinet.net

Таиланд

Гюринг (Таиланд) Ко.,Лтд.
184/16-17 Forum Tower 11th Floor
Ratchadaphisek Road Huaykwany
Бангкок 10310
Тел. +66 2245 7600-1
Факс +66 2245 7602
winai.l@guehring.de

Вьетнам

Guehring Vietnam LLC
Plot A 1-5 Street N 5
Tay Bac Cu Chi Industrial Zone
Хо Ши Мин
Вьетнам
info@guehring.vn

Партнеры по продажам

Гонконг

Ming Lee Tool Steel &
Machines Co., Ltd. Head Office
Unit 2102-4 Tower 2, Metroplaza
223, Hing Fong Road Kwai Fong
Гонконг
Тел. +852 24 01 38 83
Факс +852 24 01 39 39
info@minglee.com

Вьетнам

Thanh Nam Technical Co. Ltd.
101 Nguyen Ngoc Nai
Thanh Xuan
Ханой
Тел. +84 47 67 30 42
Факс +84 47 67 30 41
thanhnamtech@vnn.vn

Центры сервисного обслуживания

Япония

Guehring Japan Co., Ltd.
885 Dounan, Kitasadaira-cho
Toyota City
Айчи 470-0543
Тел. +81 5 65 65 36 88
Факс +81 5 65 65 31 25
tokyo.sales@guehring.co.jp

Тайвань

Guehring Taiwan Co. Ltd.
No. 15-142, Neighborhood 4
Guoling Village, 320 Jhongli City
Taoyuan County
Тел. +886 3 49 87 530
Факс +886 3 49 87 331
guehring@ms13.hinet.net

Вьетнам

Guehring Vietnam LLC
Plot A 1-5 Street N 5
Tay Bac Cu Chi Industrial Zone
Хо Ши Мин
Вьетнам
Тел. +84 8293990
Факс +84 8293994
info@guehring.vn

Производственные центры

Япония

Guehring Japan Co., Ltd.
885 Dounan, Kitasadaira-cho
Toyota City
Айчи 470-0543
Тел. +81 5 65 65 36 88
Факс +81 5 65 65 31 25
tokyo.sales@guehring.co.jp

Тайвань

Guehring Taiwan Co. Ltd.
No. 15-142, Neighborhood 4
Guoling Village, 320 Jhongli City
Taoyuan County
Тел. +886 3 49 87 530
Факс +886 3 49 87 331
guehring@ms13.hinet.net

Вьетнам

Guehring Vietnam LLC
Plot A 1-5 Street N 5
Tay Bac Cu Chi Industrial Zone
Хо Ши Мин
Вьетнам
info@guehring.vn

Заводская комплектация



Руководитель Заводская комплектация
Манфред Брунш
Тел. (0 75 71) 1 08-3 00
Факс (0 75 71) 1 08-3 09
Моб.тел. (0172) 6 57 05 41
manfred.brunsch@guehring.de



Руководитель продаж Заводская комплектация
Ахим Валкер
Тел. (0 75 71) 1 08-3 70
Факс (0 75 71) 1 08-3 09
Моб.тел. (0172) 6 57 05 57
achim.walker@guehring.de

Внешняя техническая служба Заводская комплектация

Томас Бухер
Грубе-Карл-Штр. 20
73312 Гайслинген ан дер Штайге
Тел. (0 73 31) 3 04 96-17
Факс (0 73 31) 3 04 96-20
Моб.тел. (0172) 6 57 06 71
thomas.bucher@guehring.de

Андрэ Хоффманн
Лангенберггассе 13
8529 Плауен/В.
Тел. (0 37 41) 40 55 09
Факс (0 37 41) 40 55 49
Моб.тел. (01 72) 6 57 08 39
andre.hoffmann@guehring.de

Клаус Швёерер
Хебельштр. 21
77960 Зеельбах
Тел. (0 78 23) 96 01 48
Факс (0 78 23) 96 01 47
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 70
klaus.schwoerer@guehring.de

Хорст Фишер
Грубе-Карл-Штр. 20
73312 Гайслинген ан дер Штайге
Тел. (0 73 31) 3 04 96-11
Факс (0 73 31) 3 04 96-20
Моб.тел. (01 72) 6 57 06 13
horst.fischer@guehring.de

Альберт Шмид
Фридохштр. 9
87778 Штеттен
Тел. (0 82 61) 73 08 03
Факс (0 82 61) 73 08 04
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 68
albert.schmid@guehring.de

Joachim Stussak
Фогельзангвег 4
78052 Виллинген-Швеннинген
Тел. (0 77 21) 99 48 00
Факс (0 77 21) 99 48 01
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 69
joachim.stussak@guehring.de

Твердые сплавы



Руководство
Департамент Твердые сплавы
Д-р Арним Эккерт
Любарзер Штрассе 10-38
13435 Берлин
Тел. (0 30) 4 08 03-1 00
Факс (0 30) 4 08 03-1 11
Моб.тел. (0172) 6 57 05 86
arnim.eckert@guehring.de



Руководитель продаж
Прутковый материал
Эберхард Шольц
Тел. (0 74 31) 17-3 00
Факс (0 74 31) 17-1 89
Моб.тел. (0172) 6 57 06 85
eberhard.scholz@guehring.de



Руководитель продаж
Специальные изделия
Роман Фрайбергер
Любарзер Штрассе 10-38
13435 Берлин
Тел. (0 30) 4 08 03-1 17
Факс (0 30) 4 08 03-1 18
Моб.тел. (01 72) 6 57 06 87
roman.freiberger@guehring.de

Специалисты-консультанты

Клаус Эль
Кирхбиц 20
54411 Дойзельбах
Тел. (0 65 04) 99 11 43
Факс (0 65 04) 99 11 53
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 67
klaus.ehl@guehring.de

Техническое обслуживание



Руководство
Департамент Техническое
обслуживание
Д-р Штеффен Ланг
Тел. (0 74 31) 17-4 74
Факс (0 74 31) 93 31 36
Моб.тел. (0172) 6 57 05 94
steffen.lang@guehring.de



Руководитель продаж
Техническое обслуживание
Карл-Хайнц Кифер
Тел. (0 74 31) 17-4 26
Факс (0 74 31) 93 31 36
Моб.тел. (0172) 6 57 08 61
karl-h.kiefer@guehring.de



Руководитель продаж
Системы инструментального
менеджмента
Матиас Филипич
Тел. (0 74 31) 17-6 46
Факс (0 74 31) 93 31 36
Моб.тел. (0172) 6 57 08 00
mathias.filipitsch@guehring.de



Руководитель продаж
Проекты по инструментальному
менеджменту
Дитрам Айзен
Тел. (0 74 31) 17-2 73
Факс (0 74 31) 93 31 36
Моб.тел. (0172) 6 57 06 93
dietram.eisen@guehring.de

Региональные специалисты-консультанты

Wolfgang Kuehne
Зайльбахштр. 11
57234 Вильнсдорф
Тел. (0 27 37) 9 11 30
Факс (0 27 37) 98 11 18
Моб.тел. (01 72) 6 57 08 68
wolfgang.kuehne@guehring.de

Аэрокосмическое направление



Аэрокосмическое направление
Инго фон Путткамер
Тел. (0 74 31) 17-4 74
Факс (0 74 31) 17-1 60
Моб.тел. (01 72) 6 57 08 45
ingo.puttkamer@guehring.de

Специалисты-консультанты

Томас Шрамм
Ricarda-Huch-Str. 1
21493 Schwarzenbek
Тел. (0 41 51) 8 97 92 46
Моб.тел. (0 41 51) 8 97 92 46
thomas.schramm@guehring.de

Научно-исследовательский центр



Руководитель НИЦ
Д-р Штефан Заттель
Тел. (0 74 31) 17-3 08
Факс (0 74 31) 17-3 09
Моб.тел. (0172) 6 57 05 89
stefan.sattel@guehring.de

Handel und Special Parts



Руководитель продаж
Handel und Special Parts
Альфред Бикле
Тел. (0 74 31) 17-1 25
Факс (0 74 31) 17-1 61
Моб.тел. (0172) 6 57 06 74
alfred.blickle@guehring.de

Специалисты-консультанты

Юрген Хербст
Хердерштрассе 50-54
Д 72458 Альбштадт
Тел. (0 74 31) 17-400
Факс (0 74 31) 17-1 61
Моб.тел. (01 72) 6 57 06 96
juergen.herbst@guehring.de

Вальтрауд Хаккер
Хердерштрассе 50-54
Д 72458 Альбштадт
Тел. (0 74 31) 17-6 23
Факс (0 74 31) 17-1 61
Моб.тел. (01 72) 6 57 07 18
waltraud.hacker@guehring.de

Стандартная программа

Артикулы стандартной программы отмечены в каталоге жирным шрифтом. С их помощью могут быть экономично решены наиболее общие часто встречающиеся случаи обработки. Изготавливаемая крупными сериями стандартная программа поставляется, как правило, сразу.

Ваши возможности для заказа

Таковыми же многообразными, как инструментальная программа фирмы Гюринг, являются и возможности для заказа:

- Напрямую связывайтесь с ответственным за Ваш регион контактным лицом. Он охотно и подробно проконсультирует Вас.
- Посетите нашу домашнюю страницу в Интернете www.guehring.de и делайте заказы через наш онлайн-магазин. Магазин в комплексе с Гюринг-навигатором поможет Вам в выборе оптимально соответствующего инструмента для Вашего конкретного случая применения.
- Вы уже являетесь клиентом фирмы Гюринг? Тогда воспользуйтесь услугами нашего специального онлайн-магазина B2B по адресу b2b.guehring.de. После Вашей регистрации он предложит Вам многочисленные возможности по заказу и мониторингу заказа.
- Само собой разумеется, Вы можете также в любое время сделать заказ письмом или по факсу по указанным адресам и номерам факса.
- Для специального инструмента в соответствии с требованиями заказчика в данном каталоге, кроме прочего, содержатся бланки запроса.

Просим Вас при заказе стандартного инструмента из нашей программы по каталогу выбрать необходимые данные:

- а) номер артикула и
- б) номинальный диаметр или номер кода (если указано)

Программа по срокам

Не пользующиеся большим спросом артикулы мы приводим в нашей календарной программе, которая обозначена в нашем каталоге светлым шрифтом. Пока есть запас инструмента на складе, действуют указанные цены. Если артикулы из календарной программы реализованы, то производство будет готово изготовить инструмент с короткими сроками поставки в рамках специального изготовления, цены по запросу.

Специальные размеры и инструмент

Наряду с обширной стандартной программой поставок мы изготавливаем по Вашему запросу специальный инструмент:

- промежуточные размеры и специальная длина
- модифицированные хвостовики, подточки, точности, ступени и т.д.
- альтернативная обработка поверхности инструмента и различные покрытия
- специальный инструмент по чертежу заказчика

Кроме того, мы предлагаем Вам нашу поддержку в разработке. Опишите нам Ваш специальный случай обработки, наши эксперты по инструменту поддержат Вас своим ноу-хау при разработке оптимального инструмента и помогут улучшить Вашу конкурентоспособность.



Единицы упаковки Обзор

Группа инструмента	Стандарт	Единица упаковки
Спиральное сверло с цилиндрическим хвостовиком из быстрорежущей стали	DIN 338 DIN 1897 и аналогичные СТП Gühring	≤ Ø 7,5 мм в упаковках по 10 шт. > Ø 7,5 ... Ш 10,6 мм в упаковках по 5 шт. * > Ø 10,6 мм в упаковках по 1 шт.
	DIN 339 DIN 340 и аналогичные СТП Gühring	≤ Ø 6,7 мм в упаковках по 10 шт. > Ø 6,7 мм ... Ш 10,6 мм в упаковках по 5 шт. > Ø 10,6 мм в упаковках по 1 шт.
	DIN 1869	≤ Ø 7,5 мм в упаковках по 10 шт. > Ø 7,5 ... Ш 10,6 мм в упаковках по 5 шт. > Ø 10,6 мм в упаковках по 1 шт.
Спиральное сверло с конусом Морзе из быстрорежущей стали	все стандарты DIN и СТП Gühring	все размеры в упаковках по 1 шт.
Спиральное сверло из твердого сплава и инструмент с покрытием из твердого сплава	все стандарты DIN и СТП Gühring	≤ Ø 2 мм в упаковках по 10 шт. > Ø 2 мм в упаковках по 1 шт.
Малоразмерные сверла	DIN 1899	все размеры в упаковках по 10 шт.
Центровочное сверло	DIN333 Форма А, форма R	≤ Ø 4 мм в упаковках по 10 шт. > Ø 4 мм в упаковках по 1 шт.
	DIN 333 Форма B	≤ Ø 2,5 мм в упаковках по 10 шт. > Ø 2,5 мм в упаковках по 1 шт.

*инструмент с покрытием в упаковках по 10 шт.

Группа инструмента	Стандарт	Единица упаковки
Машинные метчики / бесстружечные метчики из быстрорежущей стали	DIN 371 DIN 376 DIN 374 DIN 2174 DIN 2184	≤ M12 мм в упаковках по 5 шт. > M12 мм в упаковках по 1 шт.

Группа инструмента	Стандарт	Единица упаковки
Фрезы и развертки из всех материалов	все стандарты DIN и СТП Gühring	все размеры в упаковках по 1 шт.

Общие условия продаж

Мы поставляем исключительно согласно нашим Общим условиям продаж. Мы можем предоставить их по запросу. Мы оставляем за собой право внесения технических изменений в существующую продукцию.

Вся продукция со знаком DIN может поставляться с отклонением от размеров, указанных в каталоге до тех пор, пока они соответствуют указанному стандарту DIN. Соответствующий стандарт DIN может быть предоставлен Немецким институтом стандартизации, 10787 Берлин, или получен на сайте www.din.de.

Глубина обработки

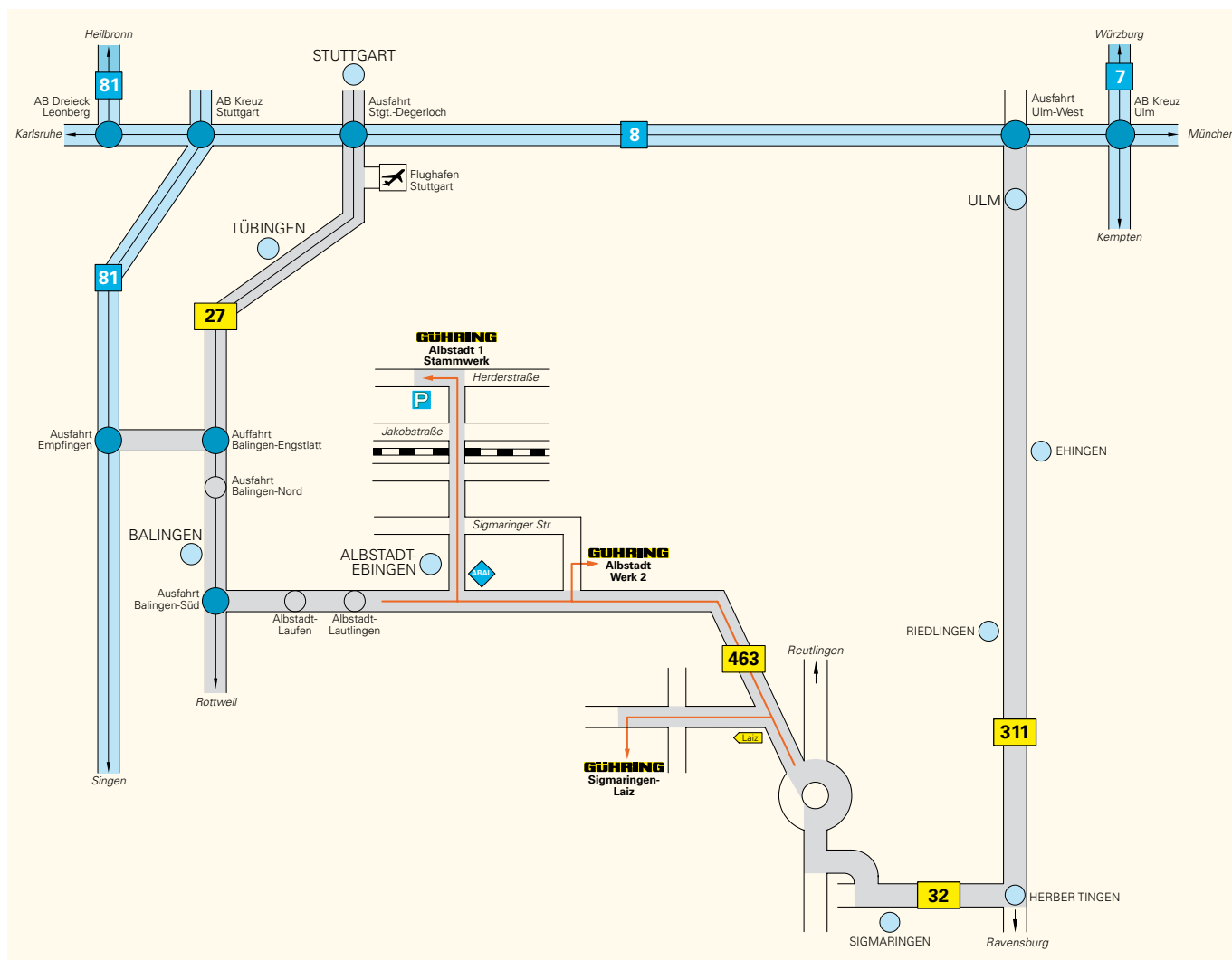
Все данные по глубине обработки являются в данном каталоге ориентировочными значениями.

Условия поставки для малых объемов заказов

При небольшом объеме заказа мы оставляем за собой право начислять надбавку к цене.

Условия поставки специального инструмента

При заказе специального инструмента мы оставляем за собой право изменять количество инструмента в диапазоне +/- 10%, но не менее, чем на 2 штуки. Оплате подлежит действительное количество инструмента в поставке.



Из направления Карлсруэ/Хайльбронн/Штуттгарт/Зинген

По А

до выезда из Эмпфингена, откуда в направлении Балинген/Альбштадт. В Альбштадте по В463 до заправки АРАЛ, там повернуть налево и ехать прямо: щит с названием Гюринг укажет Вам путь. Паркуйтесь слева вдоль здания рядом с главным входом.

Из аэропорта Штуттгарта

Из аэропорта Штуттгарта Вы можете воспользоваться также хорошим автобаном В27 через Тюбинген в Балинген.

К дочернему предприятию Лайц

Если Вы хотите посетить наше дочернее предприятие Лайц, то проезжайте мимо бензоколонки АРАЛ в направлении Зигмаринген до поворота на Лайц через 15 км. Через 4 км Вы подъедете к расположенному слева нашему дочернему предприятию.

Из направления Мюнхен/Нюрнберг

По А8

до выезда Ульм-Вест, затем в направлении Ульм. В городе на В311 в направлении Эхинген/Ридлинген. Здесь справа В32 до Зигмарингена. Через 300 м после проезда в горном туннеле направо вверх в направлении Балинген. Следуя этому указанию на местности, Вы прибываете по В463 через 15 км к въезду в город Альбштадт с правой стороны к нашему заводу 2 перед бензоколонкой АРАЛ. Теперь поверните направо, щит с надписью Гюринг укажет Вам путь. Паркуйтесь слева вдоль здания.

К дочернему предприятию Лайц

Если Вы хотите посетить наше предприятие-филиал в Лайце, поверните на автобане В463 на указателе "Лайц" налево. Приблизительно через 4 км Вы подъедете к расположенному слева заводу.

Содержание

Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
11	429	138	СТП	Стойка для комплекта спиральных сверл		
36	429	138	СТП	Металлические кассеты для комплекта спиральных сверл		
57	807	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E-PM	H
58	819	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E-PM	H
59	801	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	VA R40
60	815	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	VA R40
73	430	138	СТП	Металлические кассеты для комплекта спиральных сверл		
121	980	103	СТП	Автоматные плашки для метр. резьбы ISO, формы В	HSS	
125	979	103	СТП	Автоматные плашки для метр. резьбы ISO, формы В	HSS	
126	981	103	СТП	Автоматные плашки для метр. резьбы ISO, формы В	HSS	
128	448	138	СТП	Спиральные сверла, средние, Ш хвостовика 16,0 мм	HSCO	N
129	449	138	СТП	Спиральные сверла, средние, Ш хвостовика 25,4 мм	HSCO	N
130	983	103	DIN EN 22568	Плашки для метр. резьбы ISO, формы В	HSS-E	
136	449	138	СТП	Спиральные сверла, средние, Ш хвостовика 25,4 мм	HSCO	N
139	982	103	DIN 382	Плашки для метр. резьбы ISO	HSS	
140	982	103	DIN 382	Плашки для метр. резьбы ISO	HSS	
145	313	140	СТП	Базовая часть для кольца FR 90		FR 90
151	984	103	DIN EN 22568	Плашки для метр. резьбы ISO, формы В	HSS	
152	984	103	DIN EN 22568	Плашки для метр. резьбы ISO, формы В	HSS	
153	984	103	DIN EN 22568	Плашки для метр. резьбы ISO, формы В	HSS	
155	984	103	DIN EN 22568	Плашки для метр. резьбы ISO, формы В	HSS	
156	984	103	DIN EN 22568	Плашки для метр. резьбы ISO, формы В	HSS	
161	985	103	DIN EN 22568	Плашки для метр. точной резьбы ISO, формы В	HSS	
162	985	103	DIN EN 22568	Плашки для метр. точной резьбы ISO, формы В	HSS	
163	985	103	DIN EN 22568	Плашки для метр. точной резьбы ISO, формы В	HSS	
165	985	103	DIN EN 22568	Плашки для метр. точной резьбы ISO, формы В	HSS	
169	830	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	GG
172	990	103	DIN EN 22568	Плашки для резьбы BSW, формы В	HSS	
173	990	103	DIN EN 22568	Плашки для резьбы BSW, формы В	HSS	
174	796	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С(К)	HSS-E	N R40
175	991	103	DIN EN 24231	Плашки для трубной резьбы Whitworth, формы В	HSS	
176	991	103	DIN EN 24231	Плашки для трубной резьбы Whitworth, формы В	HSS	
181	988	103	DIN EN 22568	Плашки для резьбы UNC, формы В	HSS	
182	988	103	DIN EN 22568	Плашки для резьбы UNC, формы В	HSS	
184	989	103	DIN EN 22568	Плашки для резьбы UNF, формы В	HSS	
185	989	103	DIN EN 22568	Плашки для резьбы UNF, формы В	HSS	
190	993	103	DIN EN 22568	Плашки для резьбы NPT, формы В	HSS	
191	993	103	DIN EN 22568	Плашки для резьбы NPT, формы В	HSS	
195	431	130	DIN 338	Наборы спиральных сверл	HSCO	VA
196	812	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С(К)	HSS-E	N R40
198	992	103	DIN EN 24230	Плашки для трубной резьбы BSPT, формы В	HSS	
200	429	130	DIN 338	Комплекты спиральных сверл, отдельно	HSS/HSCO	N
201	429	130	DIN 338	Наборы спиральных сверл	HSS/HSCO	N
204	480	138	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSS	N
205	314	130	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	N
206	314	134	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	H
207	314	134	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	W
208	314	134	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	N
209	314	134	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	H
210	314	138	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	W
211	472	134	DIN 339	Сверла для кондукторных втулок	HSS	N
217	480	132	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSS	N
218	480	134	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSS	H
219	480	134	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSS	W
220	480	138	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSS	N
221	480	138	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSS	H
223	386	132	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSS	N
224	386	138	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSS	H
225	386	138	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSS	W
226	386	134	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSS	N
227	386	138	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSS	H
228	386	138	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSS	W
229	538	138	DIN 345	Спиральные сверла	HSS	N
230	645	138	СТП	Адаптеры для подвода СОЖ		
235	507	134	DIN 1869	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1	HSS	N
236	512	134	DIN 1869	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2	HSS	N
237	515	138	DIN 1869	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 3	HSS	N
240	314	132	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	N
242	518	136	СТП	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
243	519	138	СТП	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
244	520	138	СТП	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
245	538	132	DIN 345	Спиральные сверла	HSS	N



Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
246	538	138	DIN 345	Спиральные сверла	HSS	H
247	538	138	DIN 345	Спиральные сверла	HSS	W
248	538	138	DIN 345	Спиральные сверла	HSS	N
251	564	138	DIN 346	Спиральные сверла	HSS	N
257	567	132	DIN 341	Сверла для кондукторных втулок	HSS	N
266	583	134	DIN 1870	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1	HSS	N
267	586	138	DIN 1870	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2	HSS	N
268	447	138	СТП	Спиральные сверла, средние, Ш хвостовика 12,7 мм	HSS	N
269	575	138	СТП	Сверла с каналами под СОЖ, короткие	HSS	N
270	578	138	СТП	Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки DIN 341	HSS	N
271	578	138	СТП	Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки DIN 341	HSS	N
272	578	138	СТП	Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки DIN 341	HSS	N
273	824	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы C(K)	HSS-E	N R40
274	597	138	СТП	Ступенчатые сверла для центрирования по DIN 332 для отверстия формы	HSS	N
280	622	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы А, 60°	HSS	
281	620	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы А, 60°	HSS	
282	620	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы А, 60°	HSS	
283	620	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы R	HSS	
284	620	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы R	HSS	
285	623	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы В, 60 / 120°	HSS	
287	625	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы А, 60°	HSS	
288	625	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы R	HSS	
289	627	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы В, 60 / 120°	HSS	
292	617	138	V.S. 328	Центровочные сверла без плоскости, формы А, 60°	HSS	
293	590	138	СТП	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
294	617	138	V.S. 328	Центровочные сверла без плоскости, формы А, 60°	HSS	
297	874	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E-PM	H
298	592	138	СТП	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
299	593	138	СТП	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
301	457	134	DIN 1899	Микросверла	HSS-E-PM	N
302	867	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E-PM	H
303	457	138	DIN 1899	Микросверла	HSS-E-PM	N
305	354	134	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	N
308	354	138	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	N
311	472	138	DIN 339	Сверла для кондукторных втулок	HSCO	N
313	802	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
315	816	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
316	830	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
317	481	134	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSCO	N
318	867	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	GG
319	874	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	GG
322	902	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
323	921	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
324	1338	105	DIN 373	Цевковки с направляющей цапфой, зенков. отверстий высокой точности	HSS	
325	1340	105	DIN 373	Цевковки с направляющей цапфой, зенков. отверстий средней точности	HSS	
326	1342	105	DIN 373	Цевковки с направляющей цапфой для зенкования отверстий под резьбу	HSS	
327	1327	105	DIN 335	Зенковка 90°, формы С	HSS	
328	1328	105	DIN 335	Зенковка 90°, формы D	HSS	
329	387	134	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSCO	GV 120
330	387	138	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSCO	GV 120
333	910	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
336	481	136	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSCO	GT 100
338	926	103	~ DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
339	903	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
342	923	103	~ DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
345	539	134	DIN 345	Спиральные сверла	HSCO	N
347	881	103	DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	GG
351	564	138	DIN 346	Спиральные сверла	HSCO	N
357	567	138	DIN 341	Сверла для кондукторных втулок	HSCO	N
361	796	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
362	812	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
363	535	134	СТП	Спиральные сверла, средние	HSCO	GV 120
370	578	138	СТП	Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки DIN 341	HSCO	GT 100
371	578	138	СТП	Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки DIN 341	HSCO	GT 100
372	578	138	СТП	Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки DIN 341	HSCO	GT 100
374	581	138	СТП	Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки DIN 1870	HSCO	GT 100
375	581	138	СТП	Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки DIN 1870	HSCO	GT 100
376	581	138	СТП	Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки DIN 1870	HSCO	GT 100
378	600	138	СТП	Короткие сту. сверла с цилиндр. хвост., формы Точное исполнение, 90°	HSS	N
379	601	138	СТП	Короткие сту. сверла с цилиндр. хвост., формы Среднее исполнение, 180°	HSS	N
380	602	138	СТП	Короткие сту. сверла с цилиндр. хвост. для формирования фаски	HSS	N
381	619	138	DIN 333	Центровочные сверла без плоскости, формы А, 60°	HSCO	

Содержание

Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
390	471	136	СТП	Сверла с каналами под СОЖ	HSS	N
396	481	137	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSCO	GT 100
401	1226	105	DIN 212	Машинные развертки, формы А	HSS-E	
402	1226	105	DIN 212	Машинные развертки, формы В	HSS-E	
403	1241	105	DIN 212	Машинные шевинговальные развертки	HSS-E	
404	1224	105	DIN 208	Машинные развертки, формы А	HSS-E	
405	1224	105	DIN 208	Машинные развертки, формы В	HSS-E	
406	1242	105	DIN 208	Машинные шевинговальные развертки, формы С	HSS-E	
407	1249	105	DIN 219	Машинные насадные развертки, формы А	HSS-E	
408	1249	105	DIN 219	Машинные насадные развертки, формы В	HSS-E	
409	1248	105	DIN 219	Машинные насадные развертки, формы С	HSS-E	
410	1269	105	DIN 2179	Машинные конические развертки	HSS-E	
411	1270	105	DIN 2180	Машинные конические развертки	HSS-E	
412	1271	105	DIN 206	Ручные развертки, формы А	HSS	
413	1271	105	DIN 206	Ручные развертки, формы В	HSS	
414	1243	105	DIN 311	Машинные развертки для отверстий под заклепку	HSS	
415	1274	105	DIN 859	Ручные развертки, регулируемые, формы В	HSS	
416	1276	105	СТП	Ручные развертки, регулируемые	HSS	
417	1277	105	СТП	Запасные пластины для ручных разверток, регулируемые	HSS	
419	1244	105	СТП	Машинные торцевые развертки	HSS-E	
420	1245	105	СТП	Машинные торцевые развертки	HSS-E	
428	1267	105	DIN 9	Ручные конические развертки, формы А	HSS	
429	1267	105	DIN 9	Ручные конические развертки, формы В	HSS	
430	1246	105	СТП	Машинные раздвижные развертки	HSS-E	
431	1247	105	СТП	Ступенчатые машинные развертки	HSS-E	
432	1348	105	DIN 1862	Цековка	HSS-E	
433	1349	105	DIN 1862	Цековка	HSS-E	
434	1350	105	DIN 1862	Цековка	HSS-E	
435	1351	105	DIN 1862	Цековка	HSS-E	
436	1330	105	DIN 1866	Зенковка 90°, отверстия высокой точности	HSS	
437	1331	105	DIN 1866	Зенковка 90°, отверстия средней точности	HSS	
438	1332	105	DIN 1866	Зенковка 90°, отверстия под резьбу	HSS	
440	1227	105	DIN 212	Машинные развертки, формы С	HSS-E	
442	1250	105	DIN 208	Машинные развертки, заготовки, формы В	HSS-E	
455	1219	105	СТП	Машинные развертки для станков с ЧПУ	HSS-E	
457	1227	105	DIN 212	Машинные развертки, формы А	HSS-E	
458	1240	105	DIN 8089	Наборы машинных разверток, формы В	HSS-E	
463	1344	105	DIN 375	Цековки, сменные направляющие цапфы	HSS	
464	1345	105	DIN 1868	Направляющая цапфа, зенкование отверстий высокой точности		
465	1346	105	DIN 1868	Направляющая цапфа, зенкование отверстий средней точности		
466	1347	105	DIN 1868	Направляющая цапфа для зенкования отверстий под резьбу		
467	1227	105	DIN 212	Машинные развертки, формы С	HSS-E	
468	1227	105	DIN 212	Машинные развертки, формы D	HSS-E	
469	1241	105	DIN 212	Машинные шевинговальные развертки, формы E	HSS-E	
470	1322	105	DIN 334	Зенковка 60°, формы А	HSS	
471	1324	105	DIN 334	Зенковка 60°, формы В	HSS	
472	1323	105	DIN 334	Зенковка 60°, формы С	HSS	
473	1325	105	DIN 334	Зенковка 60°, формы D	HSS	
474	1326	105	DIN 335	Зенковка 90°, формы А	HSS	
475	1329	105	DIN 335	Зенковка 90°, формы В	HSS	
476	1327	105	DIN 335	Зенковка 90°, формы С	HSS	
477	1328	105	DIN 335	Зенковка 90°, формы D	HSS	
478	1334	105	DIN 347	Зенковка 120°, формы А	HSS	
479	1337	105	DIN 347	Зенковка 120°, формы В	HSS	
480	1335	105	СТП	Зенковка 120°	HSS	
481	1336	105	СТП	Зенковка 120°	HSS	
482	1338	105	DIN 373	Цековки с направ. цапфой, зенкование отверстий высокой точности	HSS	
483	1340	105	DIN 373	Цековки с направ. цапфой, зенкование отверстий средней точности	HSS	
484	1342	105	DIN 373	Цековки с направ. цапфой для зенкования отверстий под резьбу	HSS	
485	1339	105	СТП	Цековки с направ. цапфой, зенкование отверстий высокой точности	HSS	
486	1341	105	СТП	Цековки с направ. цапфой, зенкование отверстий средней точности	HSS	
487	1343	105	СТП	Цековки с направ. цапфой для зенкования отверстий под резьбу	HSS	
488	1237	105	DIN 8089	Автоматные развертки, формы А	HSS-E	
489	1237	105	DIN 8089	Автоматные развертки, формы В	HSS-E	
490	1219	105	СТП	Машинные развертки для станков с ЧПУ	HSS-E	
496	1234	105	DIN 212	Машинные развертки, формы В/D	HSS-E	
497	1238	105	DIN 8089	Автоматные развертки, формы В	HSS-E	
498	1333	105	DIN 335	Наборы конических зенковок 90°, формы С	HSS	
499	1333	105	DIN 335	Наборы конических зенковок 90°, формы С	HSS	
501	480	136	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 50
502	507	136	DIN 1869	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1	HSS	GT 100
503	512	136	DIN 1869	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2	HSS	GT 100



Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
504	515	136	DIN 1869	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 3	HSS	GT 100
505	567	138	DIN 341	Сверла для кондукторных втулок	HSS	GT 50
506	481	138	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
511	441	115	СТП	Спиральные сверла с усиленными цилиндрическими хвостовиками	HSCO	GU 500
512	433	115	СТП	Спиральные сверла с усиленными цилиндрическими хвостовиками	HSCO	GU 500
513	438	115	СТП	Спиральные сверла с усиленными цилиндрическими хвостовиками	HSS-E-PM	GT 500
514	606	138	СТП	Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком,	HSS	N
515	420	115	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSS-E-PM	GT 500
520	613	138	СТП	Ступенчатые сверла с конусом Морзе	HSS	N
523	574	138	СТП	Сверла для кондукторных втулок	HSS	N
524	507	138	DIN 1869	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1	HSS	GT 50
525	583	138	DIN 1870	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1	HSS	GT 50
526	583	136	DIN 1870	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1	HSS	GT 100
527	586	136	DIN 1870	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2	HSS	GT 100
528	512	138	DIN 1869	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2	HSS	GT 50
529	515	138	DIN 1869	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 3	HSS	GT 50
531	526	138	DIN 1898	Сверла для сверления конических отверстий под штифт	HSS	N
532	594	138	DIN 1898	Сверла для сверления конических отверстий под штифт	HSS	N
533	629	138	DIN 344	Зенкер с цилиндрическим хвостовиком	HSS	N
534	633	138	DIN 343	Зенкер с конусом Морзе	HSS	N
535	481	136	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
536	604	138	DIN 8374	Ступенчатые сверла с цилиндр. хвост., формы Точное исполнение, 90°	HSS	N
537	609	138	СТП	Ступенчатые сверла с конусом Морзе, формы Среднее исполнение, 90°	HSS	N
538	605	138	DIN 8376	Ступенчатые сверла с цилиндр. хвост., формы Среднее исполн., 180°	HSS	N
539	612	138	DIN 8377	Ступенчатые сверла с конусом Морзе, формы Среднее исполнение, 180°	HSS	N
540	607	138	DIN 8378	Ступенчатые сверла с цилиндр. хвост., для формирования фаски	HSS	N
541	614	138	DIN 8379	Ступенчатые сверла с конусом Морзе для формирования фаски	HSS	N
542	586	138	DIN 1870	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2	HSS	GT 50
546	453	102	СТП	Центровочные сверла для станков с ЧПУ 142°	VHM	N
549	315	136	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	GT 100
550	315	138	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	GT 100
551	567	136	DIN 341	Сверла для кондукторных втулок	HSS	GT 100
552	386	136	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSS	GT 80
553	386	138	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSS	GT 80
554	454	134	СТП	Кузовные сверла	HSS	DK 77
555	637	138	DIN 1864	Зенкер с конусом Морзе	HSS	N
556	452	134	СТП	Центровочные сверла для станков с ЧПУ 120°	HSS	N
557	450	134	СТП	Центровочные сверла для станков с ЧПУ 90°	HSS	N
558	583	138	DIN 345	Спиральные сверла	HSS	GT 100
559	451	138	СТП	Центровочные сверла для станков с ЧПУ 90°	HSS	N
560	315	138	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	N
561	472	138	DIN 339	Сверла для кондукторных втулок	HSS	N
563	589	138	СТП	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
564	590	138	СТП	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
565	591	138	СТП	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
566	589	138	СТП	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
567	452	139	СТП	Центровочные сверла для станков с ЧПУ 120°	HSS	N
568	450	135	СТП	Центровочные сверла для станков с ЧПУ 90°	HSS	N
569	603	138	DIN 8374	Ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком, , формы B, 90°	HSS	N
570	608	138	DIN 8375	Ступенчатые сверла с конусом Морзе	HSS	N
574	597	138	СТП	Ступенчатые сверла для центрир. по DIN 332 для отверстия формы DR	HSS	N
575	599	138	СТП	Ступенчатые сверла для центрир. по DIN 332 для отверстия формы D	HSS	N
576	598	138	СТП	Ступенчатые сверла для центрир. по DIN 332 для отверстия формы D	HSS	N
577	521	138	NAS 907	Спиральные сверла, длина 6 дюймов	HSS	N
578	524	138	NAS 907	Спиральные сверла, длина 12 дюймов	HSS	N
579	521	138	NAS 907	Спиральные сверла, длина 6 дюймов	HSS	N
580	524	138	NAS 907	Спиральные сверла, длина 12 дюймов	HSS	N
581	618	132	DIN 333	Центровочные сверла без плоскости, формы A, 60°	HSS	
582	618	138	DIN 333	Центровочные сверла без плоскости, формы A, 60°	HSS	
583	618	138	DIN 333	Центровочные сверла без плоскости, формы R	HSS	
584	618	138	DIN 333	Центровочные сверла без плоскости, формы R	HSS	
585	621	138	DIN 333	Центровочные сверла без плоскости, формы B, 60 / 120°	HSS	
586	621	138	DIN 333	Центровочные сверла без плоскости, формы B, 60 / 120°	HSS	
587	624	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы A, 60°	HSS	
588	624	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы R	HSS	
589	626	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы B, 60 / 120°	HSS	
590	619	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы A, 60°	HSS	
591	621	138	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы B, 60 / 120°	HSS	
592	538	138	DIN 345	Спиральные сверла	HSS	N
594	615	138	ASA	Центровочные сверла без плоскости, формы A, 60°	HSS	
595	616	138	ASA	Центровочные сверла без плоскости, формы B, 60 / 120°	HSS	
605	354	134	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	Ti

Содержание

Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
606	539	139	DIN 345	Спиральные сверла	HSS	GT 100
608	354	138	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	Ti
611	282	109	DIN 6539	Сверла Ratio, 3-лезвийные, 5 x D	VHM	GS 200 U
613	619	133	DIN 333	Центровочные сверла без плоскости, формы A, 60°	HSS	
614	619	139	DIN 333	Центровочные сверла без плоскости, формы R	HSS	
617	481	134	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSCO	Ti
618	507	136	DIN 1869	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1	HSCO	GT 100
619	512	138	DIN 1869	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2	HSCO	GT 100
620	583	138	DIN 1870	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1	HSCO	GT 100
621	586	138	DIN 1870	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2	HSCO	GT 100
622	354	136	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	GT 100
623	567	138	DIN 341	Сверла для кондукторных втулок	HSCO	GT 100
634	633	138	DIN 343	Зенкер с конусом Морзе	HSCO	N
635	637	138	DIN 1864	Зенкер с конусом Морзе	HSCO	N
636	604	138	СТП	Ступенчатые сверла с цилиндр. хвост., формы Среднее исполнение, 90°	HSS	N
637	610	138	СТП	Ступенчатые сверла с конусом Морзе, формы Точное исполнение, 90°	HSS	N
638	604	138	СТП	Ступенчатые сверла с цилиндр. хвост., формы Точное исполнение, 180°	HSS	N
639	611	138	СТП	Ступенчатые сверла с конусом Морзе, формы Точное исполнение, 180°	HSS	N
641	1227	105	DIN 212	Машинные развертки, формы D	HSS-E	
642	1224	105	DIN 208	Машинные развертки, формы B	HSS-E	
645	539	138	DIN 345	Спиральные сверла	HSCO	GT 100
651	315	131	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	N
652	315	137	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	GT 100
653	387	133	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSS	N
654	539	133	DIN 345	Спиральные сверла	HSS	N
655	567	133	DIN 341	Сверла для кондукторных втулок	HSS	N
656	567	139	DIN 341	Сверла для кондукторных втулок	HSS	GT 100
657	354	135	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	Ti
658	355	137	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	GT 100
659	387	135	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSCO	GV 120
660	457	135	DIN 1899	Микросверла	HSS-E-PM	N
661	539	139	DIN 345	Спиральные сверла	HSCO	N
662	539	139	DIN 345	Спиральные сверла	HSCO	GT 100
663	535	139	СТП	Спиральные сверла, средние	HSCO	GV 120
664	315	139	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	N
665	315	139	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	GT 100
666	472	139	DIN 339	Сверла для кондукторных втулок	HSS	N
667	481	133	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSS	N
668	481	137	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
669	481	139	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSCO	Ti
670	507	137	DIN 1869	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 1	HSS	GT 100
671	512	139	DIN 1869	Спиральные сверла, сверхдлинные, ряд 2	HSS	GT 100
672	387	139	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSS	N
674	1262	120	~ DIN 8090	Автоматные развертки, формы A	HM	
701	457	102	СТП	Микросверла	VHM	N
702	425	102	СТП	Спиральные сверла, короткие	VHM	N
703	527	102	DIN 8037	Сверла с твердосплавной режущей частью	HM	N
704	527	102	DIN 8038	Сверла с твердосплавной режущей частью	HM	N
705	595	102	DIN 8041	Сверла с твердосплавной режущей частью	HM	N
706	506	102	СТП	Спиральные сверла, длинные	VHM	N
707	532	102	СТП	Перовые сверла	HM	
709	425	102	СТП	Спиральные сверла, короткие	VHM	N
710	382	102	СТП	Спиральные сверла, средние	HM	Duro 150
715	830	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	H
716	533	102	СТП	Сверла для камня	HM	N
717	1257	120	~ DIN 8050	Машинные развертки, формы A	HM	
718	1257	120	~ DIN 8050	Машинные развертки, формы B	HM	
719	1260	120	~ DIN 8051	Машинные развертки, формы A	HM	
720	1260	120	~ DIN 8051	Машинные развертки, формы B	HM	
723	450	102	СТП	Центровочные сверла для станков с ЧПУ 90°	VHM	N
724	452	102	СТП	Центровочные сверла для станков с ЧПУ 120°	VHM	N
727	1266	120	DIN 8054	Машинные насадные развертки	HM	
728	639	102	DIN 8022	Насадные зенкеры	HM	N
729	632	102	DIN 8043	Зенкер с конусом Морзе	HM	N
730	420	102	DIN 6539	Спиральные сверла, короткие	VHM	N
731	282	109	DIN 6539	Сверла Ratio, 3-лезвийные, 5 x D	VHM	GS 200 U
732	382	102	СТП	Спиральные сверла, средние	VHM	N
733	802	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	H
734	816	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	H
736	619	102	СТП	Центровочные сверла без плоскости, формы A, 60°	VHM	
737	1262	120	~ DIN 8090	Автоматные развертки, формы C	HM	
738	605	102	СТП	Ступенчатые сверла с цилиндр. хвост., формы Среднее исполнение, 180°	VHM	N



Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
739	607	102	СТП	Ступенчатые сверла с цилиндр. хвост., для формирования фаски	VHM	N
740	1264	120	СТП	Машинные раздвижные развертки	HM	
741	612	102	СТП	Ступенчатые сверла с конусом Морзе, формы Среднее исполнение, 180°	HM	N
743	1265	120	СТП	Ступенчатые машинные развертки	HM	
745	283	109	DIN 6539	Сверла Ratio, 3-лезвийные, 3 x D	VHM	GS 200 G
749	1263	120	СТП	Машинные раздвижные развертки	HM	
750	628	102	СТП	Зенкер с цилиндрическим хвостовиком	HM	N
761	795	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E-PM	VA R50
763	811	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E-PM	VA R50
764	823	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E-PM	VA R50
767	801	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E-PM	N R50
768	261	121	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 4 x D	VHM	RT 150 GG
769	265	121	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 7 x D	VHM	RT 150 GG
770	267	121	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 10 x D	VHM	RT 150 GG
773	269	121	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 15 x D	VHM	RT 150 GN
783	796	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N R40
784	812	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N R40
785	812	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	VA R15
786	796	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N L40-LH
787	812	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N L40-LH
788	802	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	H AZ
789	802	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N-LH
790	816	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N-LH
791	802	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	H AZ
792	816	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	VA AZ
794	803	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
795	797	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N
796	803	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
797	803	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
799	797	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N R15
800	803	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы E	HSS-E	Ms
801	803	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы D	HSS-E	N
802	803	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
803	803	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
804	803	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	H
805	803	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	AI
806	797	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N
807	803	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	GG
808	804	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы D	HSS-E	N L15
809	797	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N R15
810	797	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N R40
811	797	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	H R40
812	797	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	AI R45
813	816	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы D	HSS-E	N
814	797	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	VA R40
815	817	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
816	817	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	H
817	817	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	AI
818	813	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N
819	817	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	GG
820	817	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы D	HSS-E	N L15
821	813	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N R15
822	813	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N R40
823	813	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	H R40
824	813	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	AI R45
825	813	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	VA R40
826	813	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N R40
827	833	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
828	830	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	H
829	824	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N
830	824	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N
831	830	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	GG
832	833	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
833	824	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N R15
834	824	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N R40
835	825	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	H R40
836	797	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N R40
837	804	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
838	804	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
839	804	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
843	798	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	VA R15
844	798	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N R40

Содержание

Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
845	817	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
846	817	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
847	817	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
848	813	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
849	817	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	H AZ
851	886	103	DIN 357	Машинные гаечные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS-E	N
852	852	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
853	780	118	DIN 352	Комплект метчиков Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS-E	VA
854	780	118	DIN 352	Метчик для чернового прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS-E	VA
855	780	118	DIN 352	Метчик второго прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS-E	VA
856	780	118	DIN 352	Метчик для чистового прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS-E	VA
857	781	118	DIN 352	Комплект метчиков Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS-E	H
858	781	118	DIN 352	Метчик для чернового прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS-E	H
859	781	118	DIN 352	Метчик второго прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS-E	H
860	781	118	DIN 352	Метчик для чистового прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS-E	H
861	776	118	DIN 352	Комплект метчиков Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS	N
862	776	118	DIN 352	Метчик для чернового прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS	N
863	776	118	DIN 352	Метчик второго прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS	N
864	776	118	DIN 352	Метчик для чистового прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS	N
869	804	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
872	801	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	H R15
873	846	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы В	HSS-E	N
874	829	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	H R15
875	807	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E-PM	H
876	840	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N R40
877	807	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E-PM	VA
878	844	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы В	HSS-E	N
879	819	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E-PM	VA
880	819	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E-PM	H
881	842	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N R40
882	778	118	DIN 352	Комплект метчиков Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS	N
883	778	118	DIN 352	Метчик второго прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS	N
884	783	118	DIN 2181	Комплект метчиков Ручные метчики для точной метр. резьбы по ISO	HSS	N
885	783	118	DIN 2181	Метчик второго прохода Ручные метчики для точной метр. резьбы по ISO	HSS	N
886	783	118	DIN 2181	Метчик для чист. прохода Ручные метчики для точной метр. резьбы по ISO	HSS	N
887	731	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E-PM	VA
888	821	103	СТП	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
889	798	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
890	813	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
903	889	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
904	779	118	DIN 352	Комплект метчиков Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS	N-LH
905	779	118	DIN 352	Метчик для чернового прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS	N-LH
906	779	118	DIN 352	Метчик второго прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS	N-LH
907	779	118	DIN 352	Метчик для чистового прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS	N-LH
908	854	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы В	HSS-E	N
909	801	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	VA R40
910	815	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	VA R40
911	852	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы С	HSS-E	N R40
912	805	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
913	798	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R15
914	799	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
915	817	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
916	813	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R15
917	813	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
918	905	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
919	904	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
920	889	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
921	888	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
922	907	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
923	906	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
924	891	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
925	890	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
926	909	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
927	908	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
928	895	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
929	894	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
930	805	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	GG
931	817	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	GG
932	833	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	GG
935	815	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	H R15
936	829	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	VA R40
937	862	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы С(K)	HSS-E	N R40



Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
938	865	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы В	HSS-E-PM	VA
939	863	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы С	HSS-E-PM	VA R40
942	810	103	~ DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	VHM	N
943	836	103	~ DIN 371	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы В	VHM	N
944	832	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы В	VHM	N
945	805	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
946	799	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R15
947	799	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
948	818	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
949	814	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R15
950	814	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
952	891	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
954	787	118	~ DIN 352	Комплект метчиков Ручные метчики для резьбы BSW	HSS	N
955	787	118	~ DIN 352	Метчик для черногого прохода Ручные метчики для резьбы BSW	HSS	N
956	787	118	~ DIN 352	Метчик второго прохода Ручные метчики для резьбы BSW	HSS	N
957	787	118	~ DIN 352	Метчик для чистового прохода Ручные метчики для резьбы BSW	HSS	N
958	788	118	DIN 5157	Комплект метчиков Ручные метчики для трубной резьбы	HSS	N
959	788	118	DIN 5157	Метчик второго прохода Ручные метчики для трубной резьбы	HSS	N
960	788	118	DIN 5157	Метчик для чистового прохода Ручные метчики для трубной резьбы	HSS	N
961	864	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы С	HSS-E	GG
962	864	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы В	HSS-E	N
963	862	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы С	HSS-E	N
964	862	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы С	HSS-E	N R15
965	863	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы С	HSS-E	N R40
966	900	103	DIN 2189	Накатники для трубной резьбы Whitworth, формы С	HSS-E	N
967	865	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы В	HSS-E	VA
968	863	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы С	HSS-E	VA R40
969	870	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	VHM	H
971	870	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	VHM	N R15
972	882	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	VHM	H
973	794	103	СТП	метчики для резьбы NPT, формы С	HSS-E	N
974	883	103	DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	VHM	H
975	882	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы D	VHM	N L15
976	883	103	DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы D	VHM	N L15
977	883	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	VHM	N R15
978	883	103	DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	VHM	N R15
979	793	103	DIN 40432	метчики для PG-резьбы, формы С	HSS-E	N
980	793	103	DIN 40432	метчики для PG-резьбы, формы В	HSS-E	N
981	785	118	~ DIN 352	Комплект метчиков Ручные метчики для резьбы UNC	HSS	N
982	785	118	~ DIN 352	Метчик для черногого прохода Ручные метчики для резьбы UNC	HSS	N
983	785	118	~ DIN 352	Метчик второго прохода Ручные метчики для резьбы UNC	HSS	N
984	785	118	~ DIN 352	Метчик для чистового прохода Ручные метчики для резьбы UNC	HSS	N
985	786	118	~ DIN 2181	Комплект метчиков Ручные метчики для резьбы UNF	HSS	N
986	786	118	~ DIN 2181	Метчик второго прохода Ручные метчики для резьбы UNF	HSS	N
987	786	118	~ DIN 2181	Метчик для чистового прохода Ручные метчики для резьбы UNF	HSS	N
991	791	103	DIN 352	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
992	790	103	DIN 352	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R15
993	790	103	DIN 352	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
995	790	103	DIN 352	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
996	790	103	DIN 352	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H
997	792	103	DIN 2181	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
998	820	103	СТП	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
1020	283	109	DIN 6539	Сверла Ratio, 3-лезвийные, 3 x D	VHM	GS 200 G
1021	283	109	DIN 6539	Сверла Ratio, 3-лезвийные, 5 x D	VHM	GS 200 U
1024	283	109	DIN 6539	Сверла Ratio, 3-лезвийные, 5 x D	VHM	GS 200 G
1025	283	109	DIN 6539	Сверла Ratio, 3-лезвийные, 5 x D	VHM	GS 200 G
1027	283	109	DIN 6539	Сверла Ratio, 3-лезвийные, 5 x D	VHM	GS 200 F
1032	292	109	СТП	Ступенчатые сверла Ratio, 3-лезвийные	VHM	GS 200 G
1033	292	109	СТП	Ступенчатые сверла Ratio, 3-лезвийные	VHM	GS 200 U
1034	292	109	СТП	Ступенчатые сверла Ratio, 3-лезвийные	VHM	GS 200 G
1047	300	141	СТП	Сменные пластины		
1049	825	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
1052	313	140	СТП	Кольца с фасками FR 90		FR 90
1053	313	140	СТП	Зажимные втулки		
1054	313	140	СТП	Регулировочные кольца		
1055	312	140	СТП	Зажимы для сменных пластин		
1056	312	142	СТП	Сменные режущие пластины для FR 90		
1071	301	140	СТП	Зажимные винты для системы T 800		
1072	313	140	СТП	Зажимные винты		
1082	884	103	~ DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ для резьбы UNF, формы С	HSS-E	GG
1084	805	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы Е	HSS-E	Ms
1085	884	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ для резьбы UNC, формы С	HSS-E	GG

Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
1086	884	103	~ DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ для резьбы UNC, формы С	HSS-E	GG
1087	866	103	СТП	метчики для резьбы NPT, формы С	HSS-E	VA R25
1088	866	103	СТП	метчики для резьбы NPT, формы С	HSS-E	VA R25
1090	880	103	DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	H
1091	867	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы Е	HSS-E-PM	H
1098	815	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N R50
1100	829	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N R50
1101	577	138	СТП	Сверла с каналами под СОЖ, длина канавки DIN 341	HSS	N
1131	469	134	СТП	Сверла с каналами под СОЖ	HSCO	GT 80 IK
1132	469	135	СТП	Сверла с каналами под СОЖ	HSCO	GT 80 IK
1139	875	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E-PM	VA R50
1142	876	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E-PM	VA R50
1144	878	103	DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	VA R50
1146	355	138	DIN 338	Спиральные сверла, средние	M42	N
1147	600	138	СТП	Короткие ступенчатые сверла с цилиндрическим хвостовиком, формы	HSS	N
1149	531	102	СТП	FK- спиральные сверла	VHM	N
1152	869	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E-PM	N R50
1156	312	142	СТП	Сменные режущие пластины для FR 90		
1161	835	103	СТП	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы D	VHM	H
1171	273	128	DIN 6538 K	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 3 x D	HM	RT 80 U
1172	276	128	DIN 6538 M	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 5 x D	HM	RT 80 U
1173	278	128	DIN 6538 L	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 7 x D	HM	RT 80 U
1180	231	121	DIN 6537 K	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 F
1181	230	121	DIN 6537 K	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 U
1182	243	121	DIN 6537 L	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 F
1183	242	121	DIN 6537 L	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 U
1184	213	121	DIN 6537 K	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 U
1188	869	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E-PM	H R15
1194	873	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E-PM	H R15
1200	879	103	DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	H R15
1201	807	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы D	HSS-E-PM	H
1221	355	137	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	GT 100
1222	539	139	DIN 345	Спиральные сверла	HSCO	GT 100
1223	355	137	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	GT 100
1224	539	139	DIN 345	Спиральные сверла	HSCO	GT 100
1228	387	137	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSCO	GT 80
1242	223	121	DIN 6539	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 U
1243	227	121	СТП	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 U
1246	805	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
1249	818	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
1252	799	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
1254	814	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
1255	889	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1256	891	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1257	893	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1258	895	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1259	420	138	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	M42	N
1260	355	134	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	VA
1261	387	138	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSCO	VA
1262	539	134	DIN 345	Спиральные сверла	HSCO	VA
1263	535	138	СТП	Спиральные сверла, средние	HSCO	VA
1266	905	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1267	907	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1268	913	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1269	909	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1270	924	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1271	925	103	~ DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1272	928	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1273	930	103	~ DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1275	912	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1277	913	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1279	892	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1280	893	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1283	898	103	~ DIN 371	Накатники для резьбы UNF, формы С	HSS-E	N
1284	911	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1285	807	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E-PM	N
1286	819	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E-PM	N
1287	807	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E-PM	N
1288	801	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N R40
1289	815	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N R40
1290	801	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N R40
1291	833	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E-PM	N

Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
1292	829	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N R40
1293	873	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E-PM	N R50
1294	879	103	DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N R50
1318	1330	105	DIN 1866	Зенковка 90°, отверстия высокой точности	HSS	
1319	1331	105	DIN 1866	Зенковка 90°, отверстия средней точности	HSS	
1323	1332	105	DIN 1866	Зенковка 90°, отверстия под резьбу	HSS	
1326	1327	105	DIN 335	Зенковка 90°, формы С	HSS	
1339	888	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1340	889	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1341	890	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1342	891	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1343	892	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1344	893	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1345	894	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1346	895	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1347	889	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1407	1262	120	~ DIN 8090	Автоматные развертки, формы В	HM	
1408	1258	120	~ DIN 8093	Машинные развертки, формы А	HM	
1409	1258	120	~ DIN 8093	Машинные развертки, формы В	HM	
1410	1261	120	~ DIN 8094	Машинные развертки, формы А	HM	
1411	1261	120	~ DIN 8094	Машинные развертки, формы В	HM	
1427	1252	120	СТП	Машинные развертки для станков с ЧПУ	VHM	
1428	1258	120	~ DIN 8093	Машинные развертки, формы А	HM	
1429	1258	120	~ DIN 8093	Машинные развертки, формы В	HM	
1430	1262	120	~ DIN 8090	Автоматные развертки, формы А	HM	
1431	1236	105	DIN 212	Машинные развертки с внутренней подачей СОЖ, формы С	HSS-E	
1432	1239	105	DIN 8089	Автоматные развертки с внутренним охлаждением, формы А	HSS-E	
1433	1268	105	СТП	Ручные конические развертки	HSS	
1434	641	105	СТП	Держатель без оснастки		
1435	642	105	СТП	Прижимные гайки		
1436	643	105	СТП	Поводковые кольца		
1437	644	105	DIN 6888	Упругие шайбы		
1438	640	105	СТП	Державки в сборе		
1449	1252	120	СТП	Машинные развертки для станков с ЧПУ	VHM	
1565	889	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1566	891	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1567	891	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1568	893	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1569	893	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1575	807	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E-PM	H
1576	819	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E-PM	H
1577	801	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	H R15
1578	815	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	H R15
1580	895	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1581	926	103	~ DIN 371 / ~ D	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	VHM	N
1582	914	103	~ DIN 371	Накатники для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N
1583	915	103	~ DIN 376	Накатники для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N
1584	916	103	~ DIN 371	Накатники для резьбы UNF, формы С	HSS-E	N
1585	917	103	~ DIN 374	Накатники для резьбы UNF, формы С	HSS-E	N
1586	918	103	DIN 2189	Накатники для трубной резьбы Whitworth, формы С	HSS-E	N
1587	904	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1588	905	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1589	906	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1590	907	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1591	912	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1592	913	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1593	908	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1594	909	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
1595	905	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1596	907	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1597	913	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1598	909	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1599	905	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1601	1362	104	СТП	Зенковки	HSS	KS 125
1602	1360	104	СТП	Зенковки	HSS	KS 140
1603	1359	104	СТП	Зенковки	HM	KS 108
1604	1358	104	СТП	Зенковки	HM	KS 115
1606	1367	104	СТП	Цековки	HM	KS 100
1611	1365	104	СТП	Зажимные винты для зенкеров с коротким конусом		
1612	297	140	СТП	Отвертки Torx		
1615	1371	104	СТП	Направляющая цапфа, цельная		
1616	1373	104	СТП	Направляющая цапфа, сборная		

Содержание

Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
1617	1378	104	СТП	Направляющая цапфа с направляющей втулкой		
1622	1368	104	СТП	Зенковка 90°	HSS	KS 100
1624	1369	104	DIN EN 24766	Резьбовая шпилька		
1625	1384	104	СТП	Стандартный патрон короткий, с цилиндрическим хвостовиком		
1626	1386	104	СТП	Стандартный патрон короткий, с конусом Морзе		
1627	1385	104	СТП	Стандартный патрон длинный, с цилиндрическим хвостовиком		
1628	1387	104	СТП	Стандартный патрон длинный, с конусом Морзе		
1629	1388	104	СТП	Универсальный патрон с цилиндрическим хвостовиком		
1630	1389	104	СТП	Универсальный патрон с конусом Морзе		
1638	1353	104	СТП	Обратный зенкер	HSS	
1640	1352	104	СТП	Обратный зенкер	HM	
1641	1354	104	СТП	Патроны с цилиндрическим хвостовиком		
1642	1355	104	СТП	Патроны с конусом Морзе		
1647	1381	104	СТП	Крепежные винты		
1648	1382	104	СТП	Защитные болты		
1649	1383	104	СТП	Защитные гайки		
1650	1370	104	СТП	Выколотки		
1651	1370	104	СТП	Выколотки		
1654	1363	104	СТП	Зенковки со сменными режущими пластинами		KS 100
1655	1364	104	СТП	Сменные режущие пластины SCHX		
1656	1364	104	СТП	Сменные режущие пластины SCHX		
1657	1364	104	СТП	Сменные режущие пластины SCHX		
1659	213	121	DIN 6537 K	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 F
1660	231	121	DIN 6537 K	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 F
1661	230	121	DIN 6537 K	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 U
1662	243	121	DIN 6537 L	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 F
1663	242	121	DIN 6537 L	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 U
1673	213	121	DIN 6537 K	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 U
1685	1251	166	СТП	Высокопроизводительные твердосплавные развертки	VHM	HR 500 S
1686	1251	166	СТП	Высокопроизводительные твердосплавные развертки	VHM	HR 500 D
1689	1483	113	СТП	Резьбовые шпильки с защитой		
1691	1122	140	СТП	Зажимные винты для фрез для обработки штампов		
1702	223	121	DIN 6539	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 F
1705	905	103	~ DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1707	907	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1708	907	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1709	913	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1710	913	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1711	909	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1712	909	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1713	924	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1714	925	103	~ DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1715	929	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1716	931	103	~ DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1717	924	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1718	925	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1719	925	103	~ DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1720	925	103	~ DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1721	928	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1722	929	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1723	930	103	~ DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1724	931	103	~ DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1725	924	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы Е	HSS-E-PM	N
1726	925	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы Е	HSS-E-PM	N
1727	925	103	~ DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы Е	HSS-E-PM	N
1728	925	103	~ DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы Е	HSS-E-PM	N
1729	929	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы Е	HSS-E-PM	N
1730	929	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы Е	HSS-E-PM	N
1731	931	103	~ DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы Е	HSS-E-PM	N
1732	931	103	~ DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы Е	HSS-E-PM	N
1740	893	103	~ DIN 371	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы Е	HSS-E-PM	N
1798	223	121	DIN 6539	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 G
1799	227	121	СТП	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 G
1818	782	118	DIN 352	Комплект метчиков Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS-E-PM	H
1819	782	118	DIN 352	Метчик для черного прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS-E-PM	H
1820	782	118	DIN 352	Метчик второго прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS-E-PM	H
1821	782	118	DIN 352	Метчик для чистового прохода Ручные метчики для метр. резьбы по ISO	HSS-E-PM	H
1837	840	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы C(K)	HSS-E	N R40
1838	852	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы C(K)	HSS-E	N R40
1839	887	103	СТП	Комбинированные сверла для метр. резьбы по ISO, формы D	HSS-E	N
1858	871	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	VHM	H
1859	877	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	VHM	H



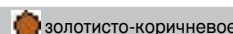
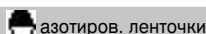
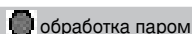
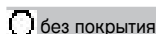
Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
1860	883	103	DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	VHM	H
1861	883	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	VHM	H
1870	805	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	VA
1871	805	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	VA AZ
1872	818	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	VA
1873	831	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	VA
1874	825	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	VA R15
1875	805	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	GGT
1876	818	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	GGT
1883	877	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	VHM	H
1890	867	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	GG
1891	868	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	N R15
1892	868	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	VA R40
1893	868	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	N R40
1894	869	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	H R40
1897	874	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	GG
1898	872	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	N R15
1899	872	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	VA R40
1901	873	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	H R40
1904	881	103	DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	GG
1905	879	103	DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R15
1906	879	103	DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	VA R40
1907	879	103	DIN 374	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
1914	805	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	H
1915	818	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	H
1916	799	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
1917	814	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
1918	805	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	GG
1919	819	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	GG
1926	927	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для мелкой метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E-PM	N
1927	921	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы Е	VHM	N
1931	923	103	~ DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	VHM	N
1941	1120	140	СТП	GF 200 WP - фрезы со сменными режущими пластинами		GF 200
1942	1120	140	СТП	GF 200 WP - фрезы со сменными режущими пластинами		GF 200
1946	446	102	DIN 6537 K	Спиральные сверла с усиленными цилиндрическими хвостовиками	VHM	H
1947	1121	141	СТП	Сменные режущие пластины круглые		
1970	792	103	DIN 2181	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
1971	825	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R15
1972	921	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	VHM	N
1977	840	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N
1978	841	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N R15
1979	846	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	GG
1980	847	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы В	HSS-E	VA
1981	841	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	VA R40
1982	842	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N
1983	842	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N R15
1984	844	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	GG
1985	845	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы В	HSS-E	VA
1986	843	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	VA R40
1987	852	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы С	HSS-E	N
1988	852	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы С	HSS-E	N R15
1989	854	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы С	HSS-E	GG
1990	855	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы В	HSS-E	VA
1991	853	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы С	HSS-E	VA R15
2008	908	103	~ DIN 374	Накатники для метр. мелкой резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
2012	904	103	DIN 371	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
2013	906	103	~ DIN 376	Накатники для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
2047	355	134	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	P2000
2048	387	135	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSCO	P2000
2049	432	134	DIN 338		HSCO	P2000
2050	432	135	DIN 1897		HSCO	P2000
2086	806	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	VA
2087	819	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	VA
2273	896	103	~ DIN 371	Накатники для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N
2274	897	103	~ DIN 376	Накатники для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N
2275	899	103	~ DIN 374	Накатники для резьбы UNF, формы С	HSS-E	N
2311	871	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	VHM	H
2424	825	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
2425	799	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
2426	814	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
2427	806	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
2428	819	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N

Содержание

Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
2436	869	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	N R15
2437	873	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	N R15
2438	869	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	N R40
2439	873	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	N R40
2440	799	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
2441	815	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
2442	920	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
2443	921	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
2444	922	103	~ DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
2445	923	103	~ DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
2446	920	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
2447	921	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
2448	922	103	~ DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
2449	923	103	~ DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
2456	315	135	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	N
2457	315	137	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSS	GT 100
2458	355	135	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	Ti
2459	355	137	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	GT 100
2460	387	133	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSS	N
2461	387	135	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSCO	GV 120
2462	481	137	DIN 340	Спиральные сверла, длинные	HSS	GT 100
2463	420	102	DIN 6539	Спиральные сверла, короткие	VHM	N
2464	382	102	СТП	Спиральные сверла, средние	VHM	N
2465	806	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	H
2468	231	121	DIN 6537 K	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 F
2469	231	121	DIN 6537 K	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 U
2470	243	121	DIN 6537 L	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 F
2471	242	121	DIN 6537 L	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 U
2472	213	121	DIN 6537 K	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 U
2473	223	121	DIN 6539	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 U
2474	227	121	СТП	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 U
2475	213	121	DIN 6537 K	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 F
2477	231	121	DIN 6537 K	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 U
2478	243	121	DIN 6537 L	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 F
2479	243	121	DIN 6537 L	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 U
2480	213	121	DIN 6537 K	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 3 x D	VHM	RT 100 U
2485	300	141	СТП	Сменные пластины		
2498	387	137	DIN 1897	Спиральные сверла, короткие	HSCO	GT 80
2506	871	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	VHM	H
2510	871	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	VHM	N R15
2514	869	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	HSS-E	N R40
2515	921	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N
2516	871	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы С	VHM	N R15
2517	867	103	DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы В	HSS-E	N
2518	901	103	~ DIN 371	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы по ISO, формы С	VHM	N
2520	1121	141	СТП	Сменные режущие пластины круглые		
2710	806	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	H
2711	256	121	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 7 x D	VHM	RT 100 U
2712	218	121	DIN 6537 L	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 F
2713	280	109	DIN 6537 L	Сверла Ratio, 3-лезвийные, 5 x D	VHM	FT 200 G
2717	218	121	DIN 6537 L	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 U
2718	218	121	DIN 6537 L	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 U
2719	218	121	DIN 6537 L	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 U
2747	300	141	СТП	Сменные пластины		
2790	799	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы Е	HSS-E	N R40
2791	815	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы Е	HSS-E	N R40
2792	825	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы Е	HSS-E	N R40
2838	825	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R15
2839	841	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N R15
2840	843	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N R15
2841	853	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы С	HSS-E	N R15
2842	863	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы С	HSS-E	N R15
2843	825	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
2844	841	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N R40
2845	843	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы С	HSS-E	N R40
2846	853	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы С	HSS-E	N R40
2847	859	103	~ DIN 371	метчики для резьбы BSW, формы С	HSS-E	N R40
2848	858	103	~ DIN 376	метчики для резьбы BSW, формы С	HSS-E	N R40
2849	863	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы С	HSS-E	N R40
2850	799	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
2851	815	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
2852	825	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40



Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
2853	825	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	N R40
2854	841	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы C	HSS-E	N R40
2855	841	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы C	HSS-E	N R40
2856	843	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы C	HSS-E	N R40
2857	843	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы C	HSS-E	N R40
2858	853	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы C	HSS-E	N R40
2859	853	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы C	HSS-E	N R40
2860	863	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы C	HSS-E	N R40
2861	863	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы C	HSS-E	N R40
2862	800	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	VA R40
2863	815	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	VA R40
2864	828	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	VA R40
2865	841	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы C	HSS-E	VA R40
2866	843	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы C	HSS-E	VA R40
2867	853	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы C	HSS-E	VA R40
2868	853	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы C	HSS-E	VA R40
2869	806	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	VA
2870	819	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	VA
2871	831	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	VA
2872	847	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы B	HSS-E	VA
2873	845	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы B	HSS-E	VA
2874	855	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы B	HSS-E	VA
2875	865	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы B	HSS-E	VA
2876	807	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
2877	819	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
2878	831	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
2879	831	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
2880	847	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы B	HSS-E	N
2881	847	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы B	HSS-E	N
2883	845	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы B	HSS-E	N
2884	855	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы B	HSS-E	N
2885	855	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы B	HSS-E	N
2886	865	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы B	HSS-E	N
2887	865	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы B	HSS-E	N
2888	833	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	N
2889	847	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы B	HSS-E	N
2890	845	103	~ DIN 376	метчики для резьбы UNC, формы B	HSS-E	N
2891	855	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы B	HSS-E	N
2892	861	103	~ DIN 371	метчики для резьбы BSW, формы B	HSS-E	N
2893	860	103	~ DIN 376	метчики для резьбы BSW, формы B	HSS-E	N
2894	865	103	DIN 5156	Метчики для трубной резьбы Whitworth, формы B	HSS-E	N
2895	815	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	VA R15
2896	800	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	VA R15
2897	828	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	VA R15
2898	853	103	~ DIN 374	метчики для резьбы UNF, формы C	HSS-E	VA R15
2899	874	103	DIN 376	Сверла с каналами под СОЖ, для метр. резьбы ISO, формы E	HSS-E	N AZ
2900	809	103	~ DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E-PM	Ti
2901	809	103	~ DIN 371 / DIN	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E-PM	Ti
2904	848	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы B	HSS-E-PM	Ti
2905	848	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы B	HSS-E-PM	Ti
2906	856	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNF, формы B	HSS-E-PM	Ti
2907	856	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNF, формы B	HSS-E-PM	Ti
2908	809	103	~ DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E-PM	Ti R30
2909	809	103	~ DIN 371 / DIN	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E-PM	Ti R30
2912	848	103	~ DIN 371 / DIN	метчики для резьбы UNC, формы C	HSS-E-PM	Ti R30
2913	848	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы C	HSS-E-PM	Ti R30
2914	856	103	~ DIN 371 / DIN	метчики для резьбы UNF, формы C	HSS-E-PM	Ti R30
2915	856	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNF, формы C	HSS-E-PM	Ti R30
2916	809	103	~ DIN 371 / DIN	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E-PM	Ni
2917	837	103	~ DIN 371	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E-PM	Ni
2918	849	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNC, формы B	HSS-E-PM	Ni
2919	856	103	~ DIN 371	метчики для резьбы UNF, формы B	HSS-E-PM	Ni
2920	808	103	~ DIN 371 / DIN	метчики для метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E-PM	Ni R15
2921	837	103	~ DIN 371	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E-PM	Ni R15
2922	850	103	~ DIN 371 / DIN	метчики для резьбы UNC, формы C	HSS-E-PM	Ni R15
2923	857	103	~ DIN 371 / DIN	метчики для резьбы UNF, формы C	HSS-E-PM	Ni R15
2939	280	109	DIN 6537 L	Сверла Ratio, 3-лезвийные, 5 x D	VHM	FT 200 G
2940	828	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы C	HSS-E	H R40
2941	807	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	H
2942	819	103	DIN 376	метчики для метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	H
2943	831	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы B	HSS-E	H
2944	822	103	~ DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы D	VHM	H



Содержание

Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
2982	831	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	H
2983	831	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	H
2984	800	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
2985	800	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
2986	801	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
2987	828	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
2988	829	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
2989	829	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	H R40
2990	807	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
2991	807	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
2992	831	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
2993	831	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы В	HSS-E	N
2994	801	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
2995	801	103	DIN 371	метчики для метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
2996	218	121	DIN 6537 L	Сверла Ratio без каналов под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 U
2997	355	135	DIN 338	Спиральные сверла, средние	HSCO	N
2998	829	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
2999	829	103	DIN 374	метчики для точной метр. резьбы по ISO, формы С	HSS-E	N R40
3011	1085	117	СТП	Шпоночные фрезы XL (2-лезвийные)	VHM	N
3012	1094	117	СТП	Концевые фрезы XL (4-лезвийные)	VHM	N
3014	1110	106	СТП	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные)	VHM	N
3015	1110	106	СТП	Концевые фрезы с полным радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3017	1111	106	СТП	GF 200 В - копируемые фрезы с полным радиусом	VHM	N
3018	1111	106	СТП	GF 200 В - копируемые фрезы с полным радиусом	VHM	N
3019	1078	106	СТП	GH 100 U - многозубые концевые фрезы	VHM	NH
3021	1085	117	СТП	Шпоночные фрезы XL (2-лезвийные)	VHM	N
3023	1094	117	СТП	Концевые фрезы XL (4-лезвийные)	VHM	N
3024	1108	106	DIN 6527 L	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные)	VHM	N
3026	1109	106	DIN 6527 L	Концевые фрезы с полным радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3030	1110	106	СТП	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные)	VHM	N
3043	1110	106	СТП	Концевые фрезы с полным радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3044	1111	106	СТП	GF 200 В - копируемые фрезы с полным радиусом	VHM	N
3045	1111	106	СТП	GF 200 В - копируемые фрезы с полным радиусом	VHM	N
3047	1078	106	СТП	GH 100 U - многозубые концевые фрезы	VHM	NH
3049	1108	106	DIN 6527 L	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные)	VHM	N
3050	1109	106	DIN 6527 L	Концевые фрезы с полным радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3059	1086	117	DIN 6527 L	Шпоночные фрезы для алюминия (2-лезвийная)	VHM	W
3092	1160	106	СТП	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3093	1165	106	СТП	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3097	1151	106	СТП	RS 100 U - высокопроизводительные черновые фрезы	VHM	NF
3098	1151	106	СТП	RS 100 F - высокопроизводительные черновые фрезы	VHM	NF
3099	1146	106	СТП	RF 100 U - фрезы Ratio Standard	VHM	N
3100	1146	106	СТП	RF 100 U - фрезы Ratio Standard	VHM	N
3101	1172	106	СТП	GF 300 В - копируемые фрезы для закал. мат. с полным радиусом	DK 500 UF	H
3106	1096	106	DIN 6527 L	Шпоночные фрезы с угловым радиусом (2-лезвийные)	VHM	N
3111	1097	106	DIN 6527 L	Концевые фрезы с угловым радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3112	1098	106	DIN 6527 L	GH 100 U - многозубые концевые фрезы с угловым радиусом	VHM	NH
3113	1146	106	СТП	RF 100 U - фрезы Ratio Standard	VHM	N
3114	1146	106	СТП	RF 100 U - фрезы Ratio Standard	VHM	N
3115	1147	106	СТП	RF 100 SF - фрезы Ratio Superfinish	VHM	NH
3117	1136	112	DIN 845 K	Концевые фрезы с конусом Морзе	HSCO	NR
3118	1136	112	DIN 845 K	Концевые фрезы с конусом Морзе	HSCO	NF
3120	1137	112	DIN 845 L	Концевые фрезы с конусом Морзе	HSCO	N
3121	1137	112	DIN 845 L	Концевые фрезы с конусом Морзе	HSCO	NR
3126	1085	117	DIN 6527 K	Шпоночные фрезы для алюминия (2-лезвийная)	VHM	W
3127	1077	106	DIN 6527 L	GS 100 А - черновые фрезы с крупным шагом стружколома	VHM	WR
3130	1138	112	DIN 2328 K	Концевые фрезы с крутым конусом	HSCO	N
3131	1139	112	DIN 2328 K	Концевые фрезы с крутым конусом	HSCO	NR
3133	1138	112	DIN 2328 L	Концевые фрезы с крутым конусом	HSCO	N
3134	1139	112	DIN 2328 L	Концевые фрезы с крутым конусом	HSCO	NR
3142	1129	112	СТП	Микрофрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	M42	N
3143	1129	112	СТП	Микрофрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	M42	N
3144	1129	112	СТП	Микрофрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	M42	N
3145	1129	112	СТП	Микрофрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	M42	N
3146	1158	106	СТП	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3147	1159	106	СТП	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3148	1158	106	СТП	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3149	1159	106	СТП	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3150	1163	106	СТП	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3151	1165	106	СТП	Концевые фрезы XL (4-лезвийные)	VHM	N
3152	1164	106	СТП	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3153	1163	106	СТП	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N



Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
3154	1083	117	DIN 6527 L	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3155	1165	106	СТП	Концевые фрезы XL (4-лезвийные)	VHM	N
3156	1164	106	СТП	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3157	1168	106	СТП	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные)	VHM	N
3158	1169	106	СТП	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные)	VHM	N
3159	1168	106	СТП	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные)	VHM	N
3160	1169	106	СТП	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные)	VHM	N
3161	1170	106	СТП	Концевые фрезы с полным радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3162	1171	106	СТП	Концевые фрезы с полным радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3164	1170	106	СТП	Концевые фрезы с полным радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3165	1170	106	СТП	Концевые фрезы с полным радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3166	1171	106	СТП	Концевые фрезы с полным радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3167	1170	106	СТП	Концевые фрезы с полным радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3168	1162	106	СТП	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3169	1162	106	СТП	Фрезы для фрезерования канавок XL (3-лезвийная)	VHM	N
3170	1162	106	СТП	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3171	1162	106	СТП	Фрезы для фрезерования канавок XL (3-лезвийная)	VHM	N
3172	1148	106	СТП	GH 100 U - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	NH
3173	1148	106	СТП	GH 100 U - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	NH
3174	1161	106	СТП	Шпоночные фрезы для алюминия (2-лезвийная)	VHM	W
3175	1161	106	СТП	Шпоночные фрезы для алюминия (2-лезвийная)	VHM	W
3176	1143	112	DIN 6518	Фрезы с внутренним боковым радиусом	HSCO	N
3177	1149	106	СТП	GA 200 A - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	W
3178	1154	106	СТП	GH 100 U - многозубые концевые фрезы	VHM	NH
3179	1154	106	СТП	GH 100 U - многозубые концевые фрезы	VHM	NH
3180	1155	106	СТП	GH 100 U - многозубые концевые фрезы	VHM	NH
3181	1155	106	СТП	GH 100 U - многозубые концевые фрезы	VHM	NH
3182	1157	106	СТП	GH 100 H - многозубые фрезы для закаленных мат. с угловым радиусом	DK 500 UF	H
3183	1157	106	СТП	GH 100 H - многозубые фрезы для закаленных мат. с угловым радиусом	DK 500 UF	H
3184	1152	106	СТП	GS 100 A - черновые фрезы с крупным шагом стружколома	VHM	WR
3185	1141	112	DIN 1880	Торцовые двусторонние фрезы	M42	NR
3186	1152	106	СТП	GS 100 U - черновые фрезы с мелким шагом стружколома	VHM	NRf
3187	1141	112	DIN 1880	Торцовые двусторонние фрезы	M42	NF
3188	1152	106	СТП	GS 100 U - черновые фрезы с мелким шагом стружколома	VHM	NRf
3189	1153	106	СТП	GS 100 H - черновые фрезы с мелким шагом стружколома	DK 500 UF	HR
3190	1153	106	СТП	GS 100 H - черновые фрезы с мелким шагом стружколома	DK 500 UF	HR
3191	1173	106	СТП	GF 300 B - копируемые фрезы для закле. мат. с полным радиусом	DK 500 UF	H
3192	1167	106	СТП	GF 300 T - копируемые фрезы для закаленных мат. (форма Torus)	DK 500 UF	H
3193	1069	106	DIN 6527 K	GH 100 U - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	NH
3194	1082	117	DIN 6527 K	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3195	1083	117	DIN 6527 L	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3196	1070	106	DIN 6527 L	GH 100 U - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	NH
3197	1092	117	DIN 6527 L	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3198	1091	117	DIN 6527 K	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3200	1063	106	DIN 6527 K	RF 100 U - фрезы Ratio Standard	VHM	N
3201	1062	106	DIN 6527 L	RF 100 U - фрезы Ratio Standard	VHM	N
3202	1061	106	DIN 6527 L	RF 100 A - фрезы Ratio Alu для алюминия	VHM	W
3203	1071	106	DIN 6528	GH 100 U - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	NH
3204	1076	106	DIN 6527 L	GS 100 U - черновые фрезы с мелким шагом стружколома	VHM	NRf
3208	1062	106	DIN 6527 L	RF 100 U - фрезы Ratio Standard	VHM	N
3209	1063	106	СТП	RF 100 U - фрезы Ratio Standard	VHM	N
3212	1084	117	СТП	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3220	1089	117	СТП	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3257	1093	117	СТП	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3285	1069	106	DIN 6527 K	GH 100 U - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	NH
3286	1070	106	DIN 6527 L	GH 100 U - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	NH
3294	1082	117	DIN 6527 K	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3295	1083	117	DIN 6527 L	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3296	1087	117	DIN 6527 K	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3297	1088	117	DIN 6527 L	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3298	1091	117	DIN 6527 K	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3299	1092	117	DIN 6527 L	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3303	1084	117	DIN 6528	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3304	1093	117	DIN 6528	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3306	1109	106	DIN 6528	Концевые фрезы с полным радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3307	1089	117	DIN 6528	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3308	1108	106	DIN 6527 L	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные)	VHM	N
3309	1086	117	DIN 6527 L	Шпоночные фрезы для алюминия (2-лезвийная)	VHM	W
3310	1085	117	DIN 6527 K	Шпоночные фрезы для алюминия (2-лезвийная)	VHM	W
3311	1078	106	СТП	GH 100 U - многозубые концевые фрезы	VHM	NH
3312	1079	106	СТП	GH 100 U - многозубые концевые фрезы	VHM	NH
3313	1079	106	СТП	GH 100 U - многозубые концевые фрезы	VHM	NH

Содержание

Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
3314	1090	117	СТП	Фрезы для фрезерования канавок XL (3-лезвийная)	VHM	N
3319	1061	106	DIN 6527 L	RF 100 A - фрезы Ratio Alu для алюминия	VHM	W
3322	1125	112	DIN 844 K	GS 40 - черновые фрезы с мелким шагом стружколома	HSS-E-PM	NRf
3340	1125	112	DIN 844 K	GS 40 - черновые фрезы с мелким шагом стружколома	HSS-E-PM	NRf
3342	1135	112	DIN 844 L	Черновые и чистовые фрезы	M42	NF
3343	1135	112	DIN 844 K	Черновые и чистовые фрезы	M42	NF
3346	1134	112	DIN 844 K	Черновые фрезы	M42	NR
3347	1134	112	DIN 844 L	Черновые фрезы	M42	NR
3358	1086	117	СТП	Шпоночные фрезы для алюминия XL (2-лезвийные)	VHM	W
3359	1118	106	СТП	GF 300 B - копируемые фрезы для закал. мат. с полным радиусом	DK 500 UF	H
3360	1119	106	СТП	GF 300 B - копируемые фрезы для закал. мате. с полным радиусом	DK 500 UF	H
3361	1104	106	СТП	GF 300 T - копируемые фрезы для закаленных мат. (форма Torus)	DK 500 UF	H
3362	1105	106	СТП	GF 300 T - копируемые фрезы для закаленных мат. (форма Torus)	DK 500 UF	H
3363	1106	106	СТП	GH 100 H - многозубые фрезы для закаленных мат. с угловым радиусом	DK 500 UF	H
3364	1077	106	DIN 6527 L	GS 100 A - черновые фрезы с крупным шагом стружколома	VHM	WR
3365	1076	106	DIN 6527 L	GS 100 U - черновые фрезы с мелким шагом стружколома	VHM	NRf
3366	1065	106	DIN 6527 L	RF 100 F - фрезы Ratio Inox	VHM	NH
3367	1073	106	СТП	GA 200 A - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	W
3428	1132	112	DIN 844 K	Концевые фрезы	M42	N
3429	1124	112	DIN 844 K	RF 40 - фрезы Ratio	HSS-E-PM	N
3431	1132	112	DIN 844 L	Концевые фрезы	M42	N
3432	1124	112	DIN 844 L	RF 40 - фрезы Ratio	HSS-E-PM	N
3433	1133	112	СТП	Концевые фрезы	M42	N
3440	1136	112	DIN 845 K	Концевые фрезы с конусом Морзе	HSCO	N
3451	1126	112	DIN 327 D	Шпоночные фрезы (2-лезвийные), формы D	M42	N
3452	1126	112	DIN 844 K	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	M42	N
3453	1127	112	DIN 844 L	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	M42	N
3458	1127	112	DIN 327 D	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные), формы D	M42	N
3459	1128	112	DIN 844 K	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	M42	N
3460	1128	112	DIN 844 L	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	M42	N
3466	1130	112	DIN 327 D	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные), формы D	M42	N
3467	1131	112	СТП	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные)	M42	N
3504	1140	112	DIN 1880	Торцовые двусторонние фрезы	M42	N
3510	950	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TMC SP
3511	952	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TMC SP
3512	956	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	TMC SP
3513	957	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	TMC SP
3514	964	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TMC SP
3515	966	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TMC SP
3516	959	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы UNC	VHM	TMC SP
3517	960	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы UNC	VHM	TMC SP
3518	961	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы UNF	VHM	TMC SP
3519	962	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы UNF	VHM	TMC SP
3520	970	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPT	VHM	TMC SP
3521	972	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPTF	VHM	TMC SP
3523	974	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TMU SP
3524	976	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TMU SP
3525	951	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TMC SP
3526	953	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TMC SP
3527	956	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	TMC SP
3528	957	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	TMC SP
3529	965	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TMC SP
3530	1140	112	DIN 885	Дисковые фрезы	HSCO	N
3533	967	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TMC SP
3534	959	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы UNC	VHM	TMC SP
3535	960	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы UNC	VHM	TMC SP
3536	961	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы UNF	VHM	TMC SP
3537	962	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы UNF	VHM	TMC SP
3538	971	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPT	VHM	TMC SP
3539	973	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPTF	VHM	TMC SP
3540	1069	106	DIN 6527 K	GH 100 U - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	NH
3541	974	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TMU SP
3542	976	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TMU SP
3543	951	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TMC SP
3544	953	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TMC SP
3545	956	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	TMC SP
3546	957	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	TMC SP
3547	965	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TMC SP
3548	967	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TMC SP
3549	959	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы UNC	VHM	TMC SP
3550	960	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы UNC	VHM	TMC SP
3551	961	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы UNF	VHM	TMC SP



Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
3552	962	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы UNF	VHM	TMC SP
3553	971	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPT	VHM	TMC SP
3554	973	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPTF	VHM	TMC SP
3555	1087	117	DIN 6527 K	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3556	974	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TMU SP
3557	976	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TMU SP
3558	1087	117	DIN 6527 K	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3559	1088	117	DIN 6527 L	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3560	1088	117	DIN 6527 L	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3561	1096	106	DIN 6527 L	Шпоночные фрезы с угловым радиусом (2-лезвийные)	VHM	N
3562	1097	106	DIN 6527 L	Концевые фрезы с угловым радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3563	1098	106	DIN 6527 L	GH 100 U - многозубые концевые фрезы с угловым радиусом	VHM	NH
3570	1143	112	DIN 851	Фрезы для фрезерования Т-образных канавок	HSCO	N
3572	1144	112	DIN 1833 C	Угловые фрезы, формы С	HSCO	H
3574	1144	112	DIN 1833 C	Угловые фрезы, формы С	HSCO	H
3576	1144	112	DIN 1833 D	Угловые фрезы, формы D	HSCO	H
3577	1144	112	DIN 1833 D	Угловые фрезы, формы D	HSCO	H
3579	1142	112	DIN 850 C	Прорезные фрезы, формы С	HSCO	H
3580	1142	112	DIN 850 D	Прорезные фрезы, формы D	HSCO	N
3595	975	108	СТП		VHM	TMU UN
3596	975	108	СТП		VHM	TMU UN
3597	975	108	СТП		VHM	TMU UN
3627	1063	106	СТП	RF 100 U - фрезы Ratio Standard	VHM	N
3629	1065	106	DIN 6527 L	RF 100 F - фрезы Ratio Inox	VHM	NH
3630	1065	106	DIN 6527 L	RF 100 F - фрезы Ratio Inox	VHM	NH
3631	1067	106	СТП	RF 100 SF - фрезы Ratio Superfinish	VHM	NH
3632	1067	106	СТП	RF 100 SF - фрезы Ratio Superfinish	VHM	NH
3633	1082	117	DIN 6527 K	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3634	1082	117	DIN 6527 K	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3635	1083	117	DIN 6527 L	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3636	1070	106	DIN 6527 L	GH 100 U - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	NH
3637	1091	117	DIN 6527 K	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3649	1092	117	DIN 6527 L	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3650	1134	112	DIN 844 L	Черновые фрезы	M42	NR
3651	1127	112	DIN 327 D	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные), формы D	M42	N
3654	1140	112	DIN 1880	Торцовые двусторонние фрезы	M42	N
3660	1125	112	DIN 844 K	GS 40 - черновые фрезы с мелким шагом стружколома	HSS-E-PM	NRf
3663	1126	112	DIN 327 D	Шпоночные фрезы (2-лезвийные), формы D	M42	N
3664	1128	112	DIN 844 K	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	M42	N
3668	1125	112	DIN 844 K	GS 40 - черновые фрезы с мелким шагом стружколома	HSS-E-PM	NRf
3669	1135	112	DIN 844 K	Черновые и чистовые фрезы	M42	NF
3670	1132	112	DIN 844 K	Концевые фрезы	M42	N
3676	1084	117	DIN 6528	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3677	1089	117	DIN 6528	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3678	1093	117	DIN 6528	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3679	1108	106	DIN 6527 L	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные)	VHM	N
3680	1090	117	СТП	Фрезы для фрезерования канавок XL (3-лезвийная)	VHM	N
3682	1077	106	DIN 6527 L	GS 100 H - черновые фрезы с мелким шагом стружколома	DK 500 UF	HR
3684	1090	117	СТП	Микрофрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3686	1071	106	СТП	GH 100 U - микрофрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	NH
3689	1078	106	СТП	GH 100 U - многозубые концевые фрезы	VHM	NH
3690	1134	112	DIN 844 K	Черновые фрезы	M42	NR
3691	1079	106	СТП	GH 100 U - многозубые концевые фрезы	VHM	NH
3692	1132	112	DIN 844 L	Концевые фрезы	M42	N
3693	1079	106	СТП	GH 100 U - многозубые концевые фрезы	VHM	NH
3694	1126	112	DIN 844 K	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	M42	N
3695	1127	112	DIN 844 L	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	M42	N
3698	1135	112	DIN 844 L	Черновые и чистовые фрезы	M42	NF
3703	1130	112	DIN 327 D	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные), формы D	M42	N
3704	1131	112	СТП	Шпоночные фрезы с полным радиусом XL (2-лезвийные)	M42	N
3705	1124	112	DIN 844 K	RF 40 - фрезы Ratio	HSS-E-PM	N
3706	1124	112	DIN 844 L	RF 40 - фрезы Ratio	HSS-E-PM	N
3709	1084	117	СТП	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	VHM	N
3711	1089	117	СТП	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3713	1093	117	СТП	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3715	1081	106	СТП	GH 100 H - многозубые фрезы для закаленных мат. с угловым радиусом	DK 500 UF	H
3716	1081	106	СТП	GH 100 H - многозубые фрезы для закаленных мат. с угловым радиусом	DK 500 UF	H
3719	1087	117	DIN 6527 K	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3720	1088	117	DIN 6527 L	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	N
3721	1091	117	DIN 6527 K	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3722	1092	117	DIN 6527 L	Концевые фрезы (4-лезвийные)	VHM	N
3723	1076	106	DIN 6527 L	GS 100 U - черновые фрезы с мелким шагом стружколома	VHM	NRf


Содержание

Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
3727	1109	106	DIN 6528	Концевые фрезы с полным радиусом (4-лезвийные)	VHM	N
3729	1069	106	DIN 6527 K	GH 100 U - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	NH
3730	1070	106	DIN 6527 L	GH 100 U - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	NH
3731	1063	106	DIN 6527 K	RF 100 U - фрезы Ratio Standard	VHM	N
3732	1062	106	DIN 6527 L	RF 100 U - фрезы Ratio Standard	VHM	N
3734	944	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TM SP
3735	945	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TM SP
3736	1062	106	DIN 6527 L	RF 100 U - фрезы Ratio Standard	VHM	N
3737	944	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TM SP
3740	945	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TM SP
3741	1071	106	DIN 6528	GH 100 U - фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	VHM	NH
3743	944	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TM SP
3744	945	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TM SP
3745	946	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TM SP
3746	947	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TM SP
3748	946	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TM SP
3749	1141	112	DIN 1880	Торцовые двусторонние фрезы	M42	NR
3750	947	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TM SP
3751	946	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TM SP
3752	947	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TM SP
3753	948	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPT	VHM	TM SP
3754	948	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPT	VHM	TM SP
3755	948	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPT	VHM	TM SP
3756	949	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPTF	VHM	TM SP
3757	949	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPTF	VHM	TM SP
3758	949	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPTF	VHM	TM SP
3759	954	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TMC SP
3760	955	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TMC SP
3761	955	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	TMC SP
3762	958	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	TMC SP
3763	958	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	TMC SP
3764	958	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	TMC SP
3765	968	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TMC SP
3766	969	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TMC SP
3767	969	108	СТП	Резьбовые фрезы для трубной резьбы Whitworth	VHM	TMC SP
3768	977	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPT	VHM	TMU SP
3769	977	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPT	VHM	TMU SP
3770	977	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPT	VHM	TMU SP
3771	978	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPTF	VHM	TMU SP
3772	978	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPTF	VHM	TMU SP
3773	978	108	СТП	Резьбовые фрезы для резьбы NPTF	VHM	TMU SP
3774	932	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	DTMC SP
3775	933	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	DTMC SP
3776	933	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	DTMC SP
3777	933	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	DTMC SP
3778	934	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	DTMC SP
3779	935	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	DTMC SP
3780	935	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	DTMC SP
3781	935	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	DTMC SP
3782	936	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	DTMC SP
3783	937	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	DTMC SP
3784	937	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	DTMC SP
3785	937	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. резьбы по ISO	VHM	DTMC SP
3786	938	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	DTMC SP
3787	939	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	DTMC SP
3788	939	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	DTMC SP
3789	939	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	DTMC SP
3790	940	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	DTMC SP
3791	941	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	DTMC SP
3792	941	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	DTMC SP
3793	941	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	DTMC SP
3794	942	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	DTMC SP
3795	943	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	DTMC SP
3796	943	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	DTMC SP
3797	943	108	СТП	Резьбовые фрезы для метр. точной резьбы ISO	VHM	DTMC SP
3836	1128	112	DIN 844 L	Фрезы для фрезерования канавок (3-лезвийные)	M42	N
3848	1112	106	СТП	GF 500 B - высокопроизводительные радиусные фрезы	VHM	N
3849	1113	106	СТП	GF 500 B - высокопроизводительные радиусные фрезы	VHM	N
3853	1114	106	СТП	GF 500 B - высокопроизводительные радиусные фрезы	VHM	N
3854	1116	106	СТП	GF 500 B - высокопроизводительные радиусные фрезы	VHM	N
3855	1115	106	СТП	GF 500 B - высокопроизводительные радиусные фрезы	VHM	N
3856	1099	106	СТП	GF 500 T - высокопроизводительные копируемые фрезы (форма Torus)	VHM	N




Содержание


Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
3859	1100	106	СТП	GF 500 T - высокопроизводительные копировальные фрезы (форма Torus)	VHM	N
3860	1101	106	СТП	GF 500 T - высокопроизводительные копировальные фрезы (форма Torus)	VHM	N
3863	1103	106	СТП	GF 500 T - высокопроизводительные копировальные фрезы (форма Torus)	VHM	N
3865	1102	106	СТП	GF 500 T - высокопроизводительные копировальные фрезы (форма Torus)	VHM	N
3866	1117	106	СТП	GF 500 B - высокопроизводительные радиусные фрезы	VHM	N
3887	1075	106	DIN 6527 L	RS 100 U - высокопроизводительные черновые фрезы	VHM	NF
3888	1075	106	DIN 6527 L	RS 100 U - высокопроизводительные черновые фрезы	VHM	NF
3889	1075	106	DIN 6527 L	RS 100 F - высокопроизводительные черновые фрезы	VHM	NF
3890	1075	106	DIN 6527 L	RS 100 F - высокопроизводительные черновые фрезы	VHM	NF
4024	296	141	СТП	Сменные пластины для HT 800		
4025	296	141	СТП	Сменные пластины для HT 800		
4026	296	141	СТП	Сменные пластины для HT 800		
4040	1476	113	СТП	Регулировочные узлы для перемещения регулировочного клина		
4041	1475	113	СТП	Регулировочные узлы для перемещения регулировочного клина		
4042	295	140	СТП	Держатели для сменных пластин HT 800		HT 800 WP
4043	295	140	СТП	Держатели для сменных пластин HT 800		HT 800 WP
4044	256	121	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 7 x D	VHM	RT 100 U
4045	256	121	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 7 x D	VHM	RT 100 U
4048	295	140	СТП	Держатели для сменных пластин HT 800		HT 800 WP
4049	1484	113	DIN EN ISO 4027	Резьбовая шпилька		
4051	1474	113	СТП	Кассеты для перемещения регулировочного клина		
4052	1480	113	СТП	Регулировочные клинья		
4053	1480	113	СТП	Регулировочные клинья		
4054	1481	113	СТП	Регулировочные гайки		
4055	1482	113	СТП	Регулировочные гайки		
4056	1486	113	СТП	Нажимные пружины		
4058	1479	113	СТП	Регулировочные болты		
4059	1478	113	СТП	Зажимные винты для кассет AKV / SKV		
4060	1485	113	СТП	Резьбовая шпилька		
4061	1477	113	СТП	Регулировочные узлы для перемещения закладных шпонок		
4062	1457	142	СТП	Сменные режущие пластины		
4063	1457	142	СТП	Сменные режущие пластины		
4064	1457	142	СТП	Сменные режущие пластины		
4065	1456	142	СТП	Сменные режущие пластины		
4066	1456	142	СТП	Сменные режущие пластины		
4067	1456	142	СТП	Сменные режущие пластины		
4071	297	140	СТП	Зажимные винты для системы T 800		
4072	312	140	СТП	Прихваты для сменных пластин		
4073	1457	142	СТП	Сменные режущие пластины		
4074	1457	142	СТП	Сменные режущие пластины		
4075	1457	142	СТП	Сменные режущие пластины		
4078	296	141	СТП	Сменные пластины для HT 800		
4100	1357	120	СТП	Вилка для удаления заусенцев	VHM	EW 100 G
4101	1356	120	СТП	Вилка для удаления заусенцев	VHM	EW 100 G
4104	309	114	СТП	Стопорные шайбы с упругими зубцами		
4142	304	114	СТП	Базовые хвостовики LT 800		LT 800
4144	304	114	СТП	Базовые хвостовики LT 800		LT 800
4148	305	114	СТП	Удлинители LT 800		LT 800
4149	305	114	СТП	Удлинители LT 800		LT 800
4150	306	114	СТП	Сверильные головки LT 800		LT 800
4160	308	114	СТП	Картриджи для сменных пластин LT 800		LT 800
4164	307	114	СТП	Крепежный шпindelь LT 800		LT 800
4166	311	114	СТП	Зажимные винты с потайной головкой 75°		
4168	309	114	СТП	Комплекты распорных вставок LT 800		LT 800
4170	311	142	СТП	Сменные режущие пластины LTT		
4171	311	142	СТП	Сменные режущие пластины LTT		
4172	311	142	СТП	Сменные режущие пластины LTT		
4173	311	142	СТП	Сменные режущие пластины LTT		
4179	311	142	СТП	Сменные режущие пластины CCHX		
4180	311	142	СТП	Сменные режущие пластины CCHX		
4181	311	142	СТП	Сменные режущие пластины CCHX		
4182	311	142	СТП	Сменные режущие пластины CCHX		
4188	307	114	СТП	Вставки Torx-Bit		
4189	308	114	СТП	Зажимные винты для системы T 800		
4355	303	114	СТП	Понижающие переходники HSK-A / HSK-C		
4500	1458	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 45° для ISO		
4501	1459	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 45° для ISO		
4502	1460	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 75° для ISO		
4503	1461	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 75° для ISO		
4504	1466	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 90° для ISO		
4505	1467	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 90° для ISO		
4506	1462	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 30° для ISO		

 без покрытия

 обработка паром

 азотиров. ленточки

 азотирование

 золотисто-коричневое

 TiAlN

Содержание

Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
4507	1463	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 30° для ISO		
4510	302	114	СТП	Базовые держатели с конусом по VDI / HSK-C		
4512	302	114	СТП	Базовые держатели с конусом SK по DIN 69871 / HSK-C		
4516	1464	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 45° для ISO		
4517	1465	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 45° для ISO		
4518	1468	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 15° для ISO		
4519	1469	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 15° для ISO		
4520	1470	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 30° для ISO		
4521	1471	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 30° для ISO		
4522	1472	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 60° для ISO		
4523	1473	113	СТП	Укороченные державки с механическим креплением 60° для ISO		
4549	303	114	СТП	Удлинители HSK-A		
4907	308	114	DIN EN ISO 4762	Зажимные винты с внутренним шестигранником		
4912	313	114	СТП	Зажимный шестигранный ключ		
4915	301	114	СТП	Динамометрический ключ		
4917	301	140	СТП	Вставки Torx-Bit		
5018	666	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 80, 20 x D	HM	EB 80
5019	671	123	СТП	Двухлезвийные сверла ZB 80, 30 x D	HM	ZB 80
5020	663	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 100	VHM	EB 100
5021	665	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 100	VHM	EB 100
5022	668	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 80, 40 x D	HM	EB 80
5023	669	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 80, 80 x D	HM	EB 80
5024	662	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 100	VHM	EB 100
5026	664	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 100	VHM	EB 100
5242	299	140	СТП	Держатели для сменных пластин RT 800		RT 800 WP
5243	299	140	СТП	Держатели для сменных пластин RT 800		RT 800 WP
5248	299	140	СТП	Держатели для сменных пластин RT 800		RT 800 WP
5460	667	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 80, 30 x D	HM	EB 80
5492	1123	110	СТП	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	PKD	W
5493	1123	110	СТП	Шпоночные фрезы (2-лезвийные)	PKD	W
5632	662	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 100	VHM	EB 100
5633	663	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 100	VHM	EB 100
5637	664	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 100	VHM	EB 100
5638	665	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 100	VHM	EB 100
5639	666	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 80, 20 x D	HM	EB 80
5640	667	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 80, 30 x D	HM	EB 80
5641	668	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 80, 40 x D	HM	EB 80
5642	669	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 80, 80 x D	HM	EB 80
5643	671	123	СТП	Двухлезвийные сверла ZB 80, 30 x D	HM	ZB 80
5644	670	123	СТП	Однолезвийные сверла EB 800 со сменными пластинами, 30 x D	HM	EB 800
6001	1517	122	СТП	Инструментальные головки для 2-х державок		GE 100
6002	1517	122	СТП	Инструментальные головки для 3-х державок		GE 100
6003	1517	122	СТП	Инструментальные головки для 4-х державок		GE 100
6021	1517	122	СТП	Зажимные планки		GE 100
6022	1517	122	СТП	Регулировочные винты		GE 100
6031	1519	122	СТП	Инструментальные головки для 2-х державок с конусом HSK-C		GE 100
6032	1519	122	СТП	Инструментальные головки для 3-х державок с конусом HSK-C		GE 100
6033	1519	122	СТП	Инструментальные головки для 4-х державок с конусом HSK-C		GE 100
6041	1518	122	СТП	Инструментальные головки для 2-х державок с конусом HSK-A		GE 100
6042	1518	122	СТП	Инструментальные головки для 3-х державок с конусом HSK-A		GE 100
6043	1518	122	СТП	Инструментальные головки для 4-х державок с конусом HSK-A		GE 100
6051	1527	122	СТП	Базовые держатели с конусом по DIN 2080		GE 100
6052	1527	122	СТП	Базовые держатели с конусом по DIN 69871-1AD		GE 100
6056	1527	122	СТП	Адаптер для станков UMA		GE 100
6068	261	121	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 4 x D	VHM	RT 150 GG
6069	265	121	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 7 x D	VHM	RT 150 GG
6070	267	121	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 10 x D	VHM	RT 150 GG
6101	1520	122	СТП	Державки для обработки торцев		GE 100
6102	1520	122	СТП	Державки для наружных фасок 45°		GE 100
6103	1521	122	СТП	Державки для наружных фасок 30°		GE 100
6104	1521	122	СТП	Державки для внутренних фасок 45°		GE 100
6105	1522	122	СТП	Державки для внутренних фасок 30°		GE 100
6111	1522	122	СТП	Державки для наружных фасок, регулируемые		GE 100
6112	1522	122	СТП	Базовые зажимы для артикула № 6111		GE 100
6113	1522	122	СТП	Зажимная вставка к базовому зажиму для артикула № 6112		GE 100
6114	1523	122	СТП	Державки для чистового обтачивания, регулируемые		GE 100
6115	1523	122	СТП	Базовые зажимы для артикула № 6114		GE 100
6116	1523	122	СТП	Зажимная вставка к базовому зажиму для артикула № 6115		GE 100
6126	1520	122	СТП	Подкладки для сменных режущих пластин		GE 100
6127	1520	122	СТП	Резьбовые втулки		GE 100
6128	311	122	СТП	Зажимные винты с потайной головкой 60°		GE 100
6151	1524	122	СТП	Зажимные втулки с опорным винтом		GE 100

Содержание

Артикул №	Стр.	Группа скидок	Стандарт	Изображение инструмента	Режущий материал	Тип
6152	1524	122	СТП	Зажимные втулки с опорным винтом		GE 100
6153	1524	122	СТП	Зажимные втулки с опорным винтом		GE 100
6154	1524	122	СТП	Зажимные втулки с опорным винтом		GE 100
6155	1524	122	СТП	Опорные винты		
6201	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6202	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6203	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6204	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6205	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6206	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6207	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6208	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6209	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6210	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6211	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6212	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6213	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6214	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6215	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHW		
6231	1531	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом DCMT		
6234	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHW		
6235	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHW		
6236	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHW		
6245	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6246	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6247	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6248	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6249	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6252	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6253	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6254	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6255	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6256	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNHX		
6271	1531	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCMT		
6273	1531	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCMT		
6275	1531	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNMU		
6276	1531	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNMU		
6277	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCHX		
6278	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCHX		
6279	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCHX		
6280	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCHX		
6281	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCHX		
6282	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCHX		
6283	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCHX		
6284	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCHX		
6285	1531	122	СТП	Заготовки для пластин		
6286	1531	122	СТП	Заготовки для пластин		
6287	1531	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCHW		
6288	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCHW		
6289	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCHW		
6290	1531	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом DCMT		
6291	1531	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом VBMT		
6292	1531	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом VBMT		
6293	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCHX		
6294	1531	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNMG		
6295	1531	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNMU		
6296	1531	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNMU		
6297	1531	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CNMG		
6298	1529	122	СТП	Сменные режущие пластины со стружколомом CCHX		
6400	465	164	СТП	Микросверла, 4 x D	VHM	N
6401	467	164	СТП	Микросверла, 7 x D	VHM	N
6501	243	165	DIN 6537 L	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 5 x D	VHM	RT 100 R
6502	256	165	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 7 x D	VHM	RT 100 R
6511	270	165	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 20 x D	VHM	RT 100 T
6512	271	165	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 25 x D	VHM	RT 100 T
6513	272	165	СТП	Сверла Ratio с каналами под СОЖ, 30 x D	VHM	RT 100 T
7632	1430	142	СТП	Сменные режущие пластины CPGW		
7634	1426	142	СТП	Сменные режущие пластины CPGT		
7635	1426	142	СТП	Сменные режущие пластины CPGT		
7639	1427	142	СТП	Сменные режущие пластины CPGT		
7640	1441	142	СТП	Сменные режущие пластины SPGW		
7642	1433	142	СТП	Сменные режущие пластины SCGT		

без покрытия

обработка паром

азотиров. ленточки

азотирование

золотисто-коричневое TiAlN

