

Цельные Твердосплавные Высокопроизводительные

Концевые фрезы для черновой и чистовой
обработки твердых материалов



ОБЫЧНОЙ ГЕОМЕТРИИ



УЛУЧШЕННОЙ ГЕОМЕТРИЕЙ
С ФАСКОЙ И ДУБЛЬЖ

Основными свойствами новых серий высокоэффективных концевых фрез являются:

- Инновационная геометрия, разработанная совместно с нашими международными партнерами на базе накопленного ими многолетнего опыта проектирования и разработки твердосплавного инструмента. Результатом является современный ассортимент высокопроизводительного твердосплавного режущего инструмента.
- Закругленные кромки и фаски укрепляют углы режущего инструмента, обеспечивая более долгий срок службы и снижая нагрузку при повышенных скоростях.
- Специальное покрытие Oerlikon Balzers, еще больше улучшающее эксплуатационные характеристики и повышающее срок службы инструмента.
- Субмикронный твердый сплав для черновых фрез и сверхмелкозернистый твердый сплав для чистовых фрез для обработки твердых материалов, оба сплава изготовлены в Европе.
- Допуск стержня h6.
- Высокопроизводительные черновые фрезы предлагаются с нормальной длиной, крупным и мелким шагом, скругленным и острым профилем фаски, в основном с покрытием Balzers (без покрытия только группа 03C для машинной обработки алюминия).
- Высокоэффективные чистовые фрезы для твердых металлов включают в себя: фрезы стандартной длины с квадратным торцом (03G), стандартной длины (03I) и удлиненные (03J) со сферическим торцом, все с покрытием Balzers.
- Спроектированы по заводскому стандарту SOMTA для диапазона диаметров от 4 мм до 20 мм.

Все эти свойства в совокупности создают ассортимент твердосплавного режущего инструмента с чрезвычайно высокой производительностью, который успешно конкурирует с современными мировыми разработками твердосплавных инструментов. В ходе производственных испытаний эти новые цельные твердосплавные концевые фрезы превзошли конкурентные продукты по производительности более, чем в четыре раза. Высокие нормы выемки материала при высокой скорости и подаче, улучшенный внешний вид и увеличенный срок службы – вот главные преимущества этих новых разработок для фрезерования трудно поддающихся обработке материалов в сложных условиях.



Изготовитель и поставщик
сверл, разверток,
концевых фрез, фрез с
посадочным отверстием,
метчиков и плашек,
заготовок, цельного
твердосплавного
инструмента, режущего
инструмента по
индивидуальному заказу и
с различным покрытием



www.somta.co.za



Головной офис и отдел покрытий
Somta House, 290-294 Moses Mabhida Road,
Pietermaritzburg, 3201
Private Bag X401, Pietermaritzburg, 3200
Южная Африка

Тел.: предприятие: +27 33 355 6600
Факс: предприятие: +27 33 394 0564
Тел.: отдел продаж: +27 11 390 8700 (ЮАР)
Факс: отдел продаж: +27 11 397 6720/1 (ЮАР)
Эл. почта: jhbsales@somta.co.za
Тел.: отдел продаж: +27 33 355 6600 (экспорт)
Факс: отдел продаж: +27 33 394 7509 (экспорт)
Эл. почта: exports@somta.co.za

Техническая информация
Эл. почта: tech@somta.co.za

Отдел продаж в провинции Гаутенг
43 Bisset Road, Hughes Ext. 7, Boksburg, 1459
P.O.Box 14212, Witfield, 1467
Южная Африка

Тел.: +27 11 390 8700
Факс.: +27 11 397 6720/1
Номер для звонка со скидкой: 0860 104 367
Эл. почта: jhbsales@somta.co.za



ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ
концевые фрезы для черновой и чистовой обработки твердых материалов

Новые цельные твердосплавные высокопроизводительные Концевые фрезы Somta для черновой и чистовой обработки твёрдых материалов

Стандартный ассортимент цельных твердосплавных сверл с покрытием Balzers и концевых фрез Somta отныне дополнен двумя новыми группами твердосплавных концевых фрез со сверхвысокой производительностью.

Черновые фрезы

Серия высокоэффективных черновых фрез для быстрого удаления материала, новая геометрия разработана для фрезерования с облегченным врезанием. Эти новые черновые фрезы применяются в широких областях машиностроения для бокового, шлицевого фрезерования и углового фрезерования и могут использоваться на станках, где требуется средняя или низкая жесткость.

Чистовые фрезы для твердых материалов

Ассортимент высокоэффективных чистовых концевых фрез для работы с твердыми материалами в диапазоне твердости 48 - 52 Hark (455-512HV). Чистовые фрезы разработаны для периферийного фрезерования контуров и сложных форм, идеально подходят для фрезерования стальных пресс-форм и штамповой стали до 52Hark (512HV).



ЦЕЛЬНЫЕ ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ ВЫСОКОПРОИЗВОДИТЕЛЬНЫЕ
концевые фрезы для черновой и чистовой обработки твердых материалов



oerlikon
balzers



