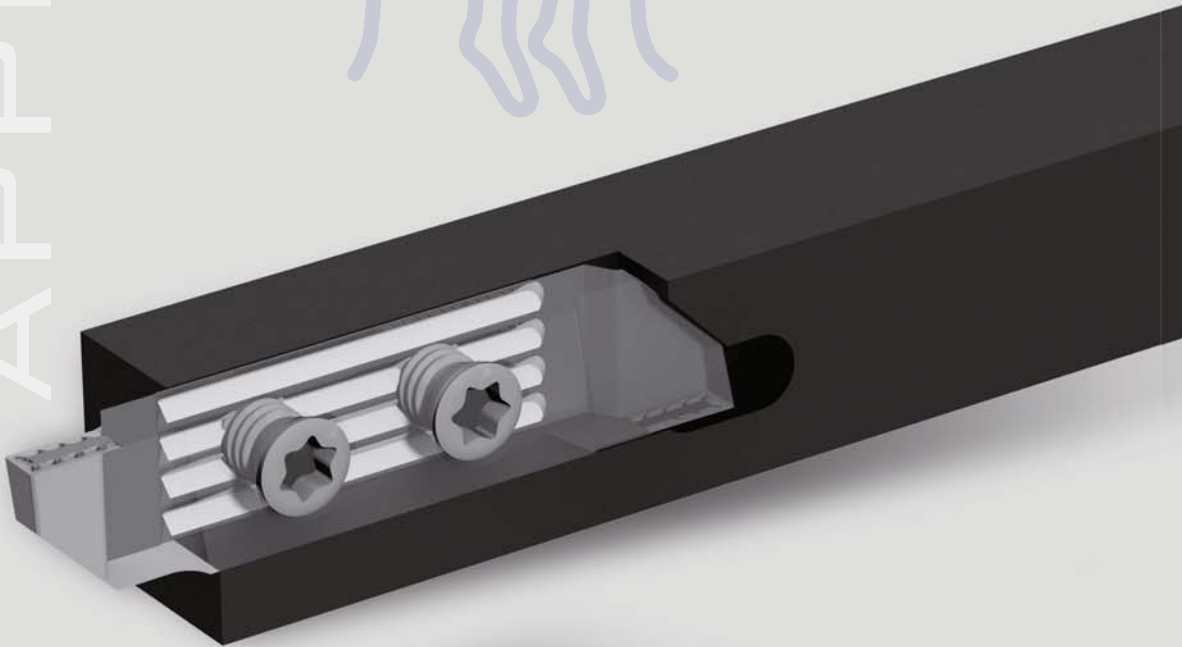


APPLITEC

APPLITEC

SWISS TOOLING



2015 - 2017

APPLITEC

Высокопроизводительный
инструмент для автоматов
продольного точения



WWW.APPLITEC-TOOLS.COM

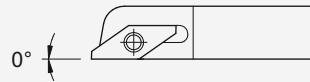
	TOP-Line	1
	TOP-Watch	
	TRIO-Line	2
	ECO-Line	3
	ISO-Line	4
	CUT-Line	5
	MODU-Line	6
	TOOLING-Line	7
	MICRO-Line	8
	CIRCO-Line	9
	IN-Line	10

INFO

Технические данные и марки сплавов

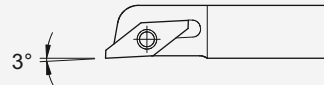
> 1.02

310 / 320



> 1.12

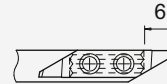
330 / 340



> 1.16

710 / 720

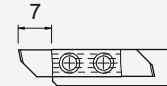
Для токарных автоматов
кулачкового типа



> 1.20

730 / 740

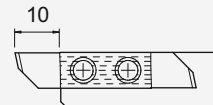
основная серия
мелкоразмерный инструмент



> 1.32

750 / 760

основная серия
инструмент больших и
средних размеров



> 1.76

770 / 780 7050 / 7060 W750 / W760

Инструмент для отрезки и точения канавок большого размера

> 1.129

740Z / 760Z CAPTO TORNOS

Державки специального исполнения

> 1.129

TOP-WATCH

Специальный токарный инструмент
для часовой промышленности

> 1.160

Запасные части

> 1.172

Обозначения для пластин TOP-Line 700 серии

7 **6** **4** **X** **-** **2.0** **-** **R20** **-** **HTA**

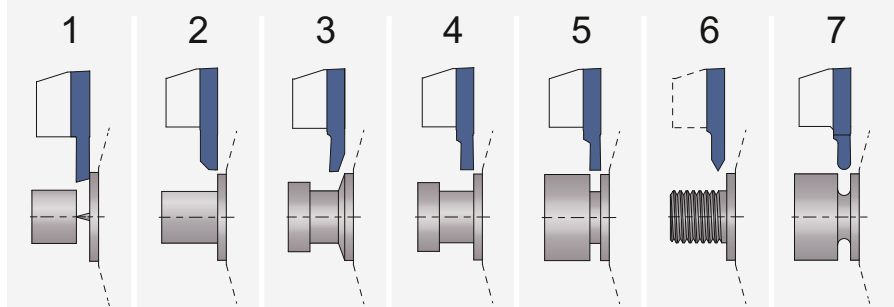
Размер

Радиус

Класс

Геометрия передней поверхности / Стружколом / Специальные характеристики

Тип обработки



Серия продукта

Показывает пластины и совместимые державки

L = 1, 3, 5, 7 (левое исполнение = нечетное число)

R = 2, 4, 6, 8 (правое исполнение = четное число)

L 710 R 720



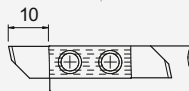
Для автоматов кулачкового типа

L 730 R 740



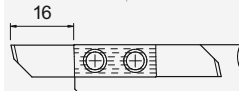
**основная серия
мелкоразмерный
инструмент**

L 750 R 760



**основная серия
инструмент больших и
средних размеров**

L 770 R 780

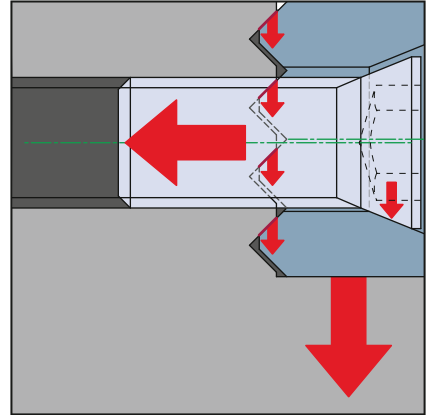
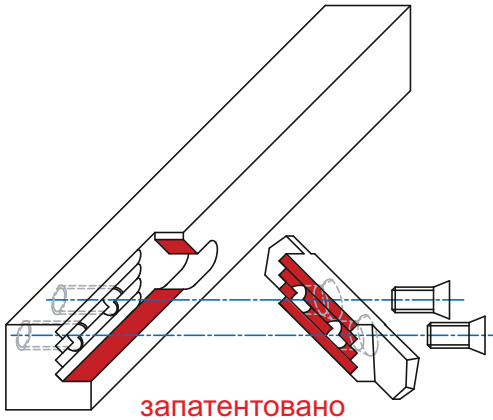


Только отрезной инструмент

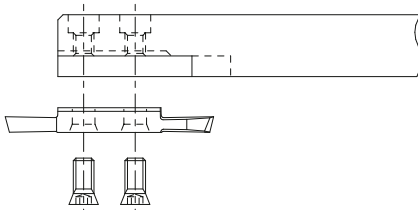
Applitec 700 серия Шлицевая система крепления с двумя винтами

ЖЕСТКОСТЬ 100%!

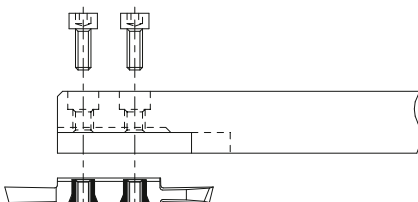
Запатентованная система крепления Applitec



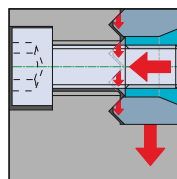
Стандартная система крепления. Тип А



Система крепления типа В



К артикулу добавляется В



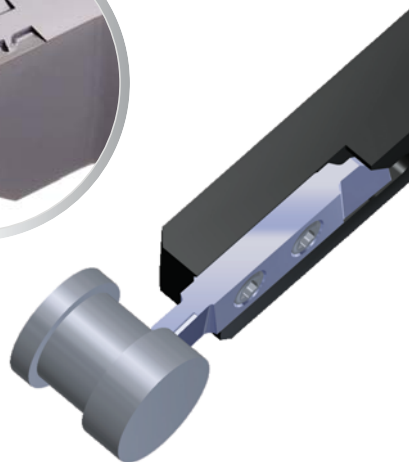
Пластины можно заменить не снимая державку со станка

700-ZX геометрия

Эффективная режущая кромка для сложнообрабатываемых материалов



Различные режущие геометрии

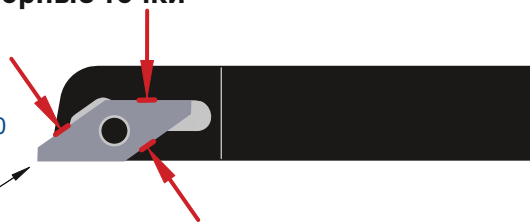


300 Серия

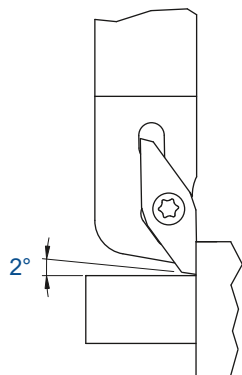
Три опорные точки

$R_{min} = 0$

R



система жесткого крепления



“wiper” эффект

Лучший выбор для чистовой обработки



Виды геометрии пластин	Легкообрабатываемая сталь	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Латунь, бронза	Медь	Первоначальный выбор
								Возможное применение
								Для хрупких и мелких деталей
 3_7	Green	Green	Green	Green	Light Green		Green	Универсальная геометрия с эффективным стружколомом
 3_7-EN	Light Green	Green	Light Green					Усиленная режущая кромка (возрастает сила резания) f мин: 0,02 мм/об.
 3_8	Orange	Orange	Orange			Green		Стандартная плоская геометрия
 3_8VS	Light Green		Light Green	Orange	Orange		Orange	Со стружколомом для чистовых режимов обработки
 3_8VX	Green	Green	Green	Green	Green		Green	Для более эффективного дробления и отвода стружки
 3_8X	Green	Green	Green	Light Green	Green		Light Green	Стандартная позитивная геометрия
 3_9	Light Green	Light Green	Light Green					Специальная геометрия для снижения вибрации

Виды геометрии пластин	Легкообрабатываемая сталь	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Латунь, бронза	Медь	Первоначальный выбор
								Возможное применение
								Для хрупких и мелких деталей
 0°	Green	Orange	Orange	Orange	Orange	Green	Orange	Легко перетачиваемая геометрия
 X4°	Green	Green	Green	Orange	Orange		Orange	Небольшие силы трения, легко перетачиваемая
 XF	Light Green	Green	Green				Light Green	Для труднообрабатываемых материалов (усиленная кромка)
 X12°			Light Green	Green	Green		Green	Для более эффективного дробления и отвода стружки
 X25°			Light Green	Green	Light Green		Light Green	Для длинностружечных вязких материалов
 U	Light Green	Light Green	Light Green					Для уменьшения толщины снимаемой стружки, легко перетачиваемая геометрия

Виды геометрии пластин		Легкообрабатываемая сталь	Сталь	Нержавеющая сталь	Алюминиевые сплавы	Титановые сплавы	Латунь, бронза	Медь	Первоначальный выбор
									Возможное применение
									Для хрупких и мелких деталей
	0°								Легко перетачиваемая геометрия
	X								Стандартная позитивная геометрия
	VX8°								Для более эффективного дробления и отвода стружки
	VX15°								Для более эффективного дробления и отвода стружки
	VS								Со стружколомом для чистовых режимов обработки
	ZX10				>5% Si				Эффективный стружколом f мин: 0,02 мм/об.
	ZX17				>5% Si				Эффективный стружколом f мин: 0,02 мм/об.
	ZX25				>5% Si				Эффективный стружколом f мин: 0,02 мм/об.
	ZXT				>5% Si				Эффективный стружколом f мин: 0,02 мм/об.

TiALN μK20 + PVD ПОКРЫТИЕ	TiN μK20 + PVD ПОКРЫТИЕ	N (μK20) БЕЗ ПОКРЫТИЯ
<p>Универсальный твердый сплав - лучший выбор для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов.</p> <p>Сплав с высокой красностойкостью.</p>	<p>Марка твердого сплава для обработки материалов с низкой прочностью и с высокой склонностью к налипанию на режущую кромку пластины.</p> <p>Обладает низким коэффициентом трения.</p> <p>Не подходит для обработки титановых сплавов.</p>	<p>Применяется для работы в режиме прерывистого резания и других неблагоприятных условиях.</p>

Износостойкие сплавы мелкозернистого класса

HTA	HAS	HTiN
<p>μK10 + PVD ПОКРЫТИЕ</p> <p>Очень износостойкий сплав.</p> <p>Предназначен для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов в благоприятных условиях работы.</p>	<p>μK10 + PVD ПОКРЫТИЕ</p> <p>Сплав для обработки цветных металлов.</p> <p>Обладает очень низким коэффициентом трения.</p> <p>Лучший выбор для обработки алюминия с содержанием кремния до 5%, меди и низколегированных титановых сплавов.</p>	<p>μK10 + PVD ПОКРЫТИЕ</p> <p>Сплав для обработки материалов с низкой прочностью и склонностью к налипанию на режущую кромку пластины.</p> <p>Обладает очень низким коэффициентом трения.</p> <p>Не подходит для обработки титановых сплавов.</p>

HN (μK10)

БЕЗ ПОКРЫТИЯ

Износостойкий мелкозернистый сплав.

Рекомендован для обработки низколегированных титановых сплавов.

Не рекомендован для прерывистого резания и других неблагоприятных условий.

Режимы резания

Материал	Точение			Отрезка		
	VC	Глубина резания	Подача	VC	Глубина резания	Подача
	(м/мин)	(мм)	(мм/об)	(м/мин)	(мм)	(мм/об)
Легкообрабатываемая сталь	120 - 200	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.15 0.05 - 0.25	80 - 150	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.08 0.03 - 0.15
Сталь < 600 Н/мм ²	80 - 160	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.15 0.05 - 0.25	70 - 120	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.06 0.03 - 0.12
Сталь < 800 Н/мм ²	60 - 120	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.10 0.05 - 0.20	60 - 100	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.05 0.03 - 0.10
Сталь > 800 Н/мм ²	50 - 100	0.05 - 1.0 1.0 - 3.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	40 - 80	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.04 0.03 - 0.08
Нержавеющая сталь	60 - 120	0.05 - 1.0 1.0 - 3.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	60 - 100	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.04 0.03 - 0.08
Алюминий Si <12%	200 - 1000	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.40	180 - 400	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20
Алюминий Si >12%	180 - 800	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.40	150 - 300	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20
Титановые сплавы	30 - 70	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	30 - 50	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.03 0.03 - 0.06
Медь, латунь, бронза	100 - 500	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.35	100 - 300	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20

Указания для первоначального выставления режимов резания

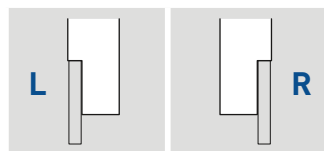
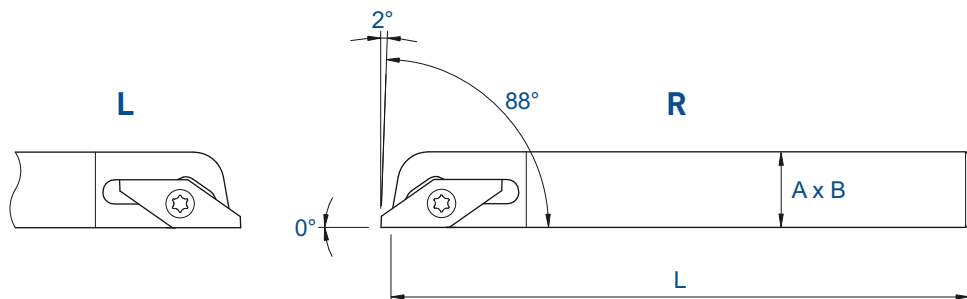
Черновая обработка	Чистовая обработка
Средняя скорость резания	Высокая скорость резания
Большая величина подачи	Малая величина подачи

Важное замечание

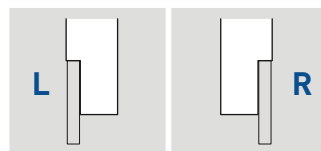
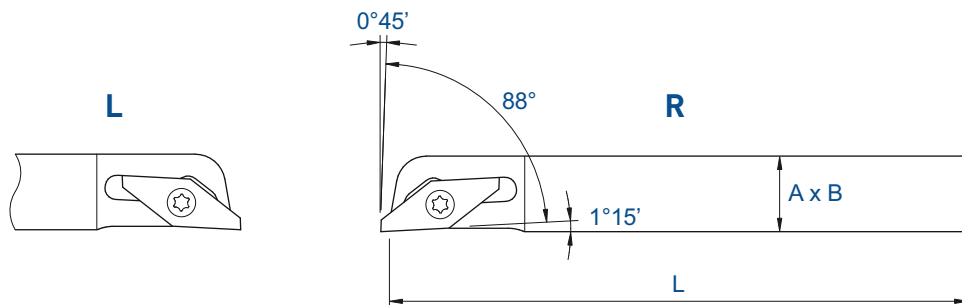
В большинстве случаев невозможно достичь рекомендованной скорости резания из-за ограниченных возможностей станка.

Инструмент Applitec был разработан специально для тяжелых режимов работы.

Области применения, не указанные в таблице в соответствующей графе напротив, также могут быть эффективными.

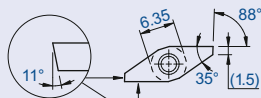


A x B	L	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	311	321
8 x 8	115	312	322
10 x 10	115	313	323
10 x 10	140	-	323-140
12 x 12	115	314	324
12 x 12	90	314-90	324-90
12 x 12	140	314-140	324-140
12.7 x 12.7	140	314-12.7	324-12.7
16 x 16	100	315	325
16 x 16	140	315-140	325-140
20 x 20	120	316	326



A x B	L	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	311-BC	321-BC
8 x 8	115	312-BC	322-BC
10 x 10	115	313-BC	323-BC
10 x 10	140	-	323-140-BC
12 x 12	115	314-BC	324-BC
12 x 12	90	314-90-BC	324-90-BC
12 x 12	140	314-140-BC	324-140-BC
12.7 x 12.7	140	314-12.7-BC	324-12.7-BC
16 x 16	100	315-BC	325-BC
16 x 16	140	315-140-BC	325-140-BC
20 x 20	120	316-BC	326-BC

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

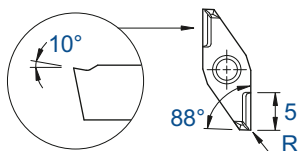


317 / 327



L

R



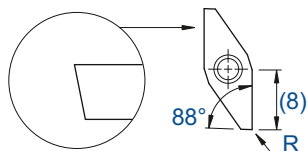
R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	317	■	■	■	■	■	■	327	■	■	■	■	■	■
0.03	317-R03	■	■	■	■	■	■	327-R03	■	■	■	■	■	■
0.08	317-R08	■	■	■	■	■	■	327-R08	■	■	■	■	■	■
0.1	317-R10	■	■	■	■	■	■	327-R10	■	■	■	■	■	■
0.2	317-R20	■	■	■	■	■	■	327-R20	■	■	■	■	■	■

318 / 328



L

R



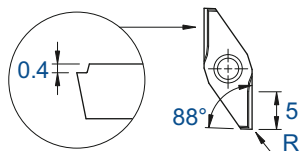
R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	318	■	■	■	328	■	■	■
0.05	318-R05	■	■	■	328-R05	■	■	■
0.1	318-R10	■	■	■	328-R10	■	■	■
0.2	318-R20	■	■	■	328-R20	■	■	■
0.4	318-R40	■	■	■	328-R40	■	■	■

318VS / 328VS



L

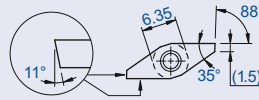
R



R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	318VS	■	■	■	328VS	■	■	■
0.1	318VS-R10	■	■	■	328VS-R10	■	■	■

Прямое точение

88°



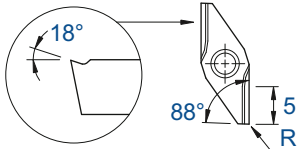
310 / 320

318VX / 328VX



L

R



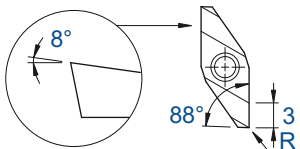
R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	318VX	■	■	■	328VX	■	■	■
0.05	318VX-R05	■	■	■	328VX-R05	■	■	■
0.1	318VX-R10	■	■	■	328VX-R10	■	■	■
0.2	-				328VX-R20	■	■	■

318X / 328X



L

R



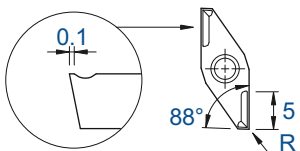
R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	318X	■	■	■	328X	■	■	■
0.1	318X-R10	■	■	■	328X-R10	■	■	■

319 / 329

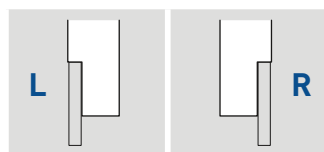
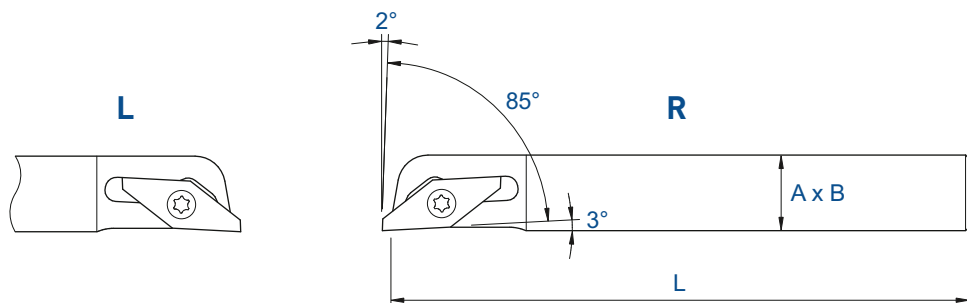


L

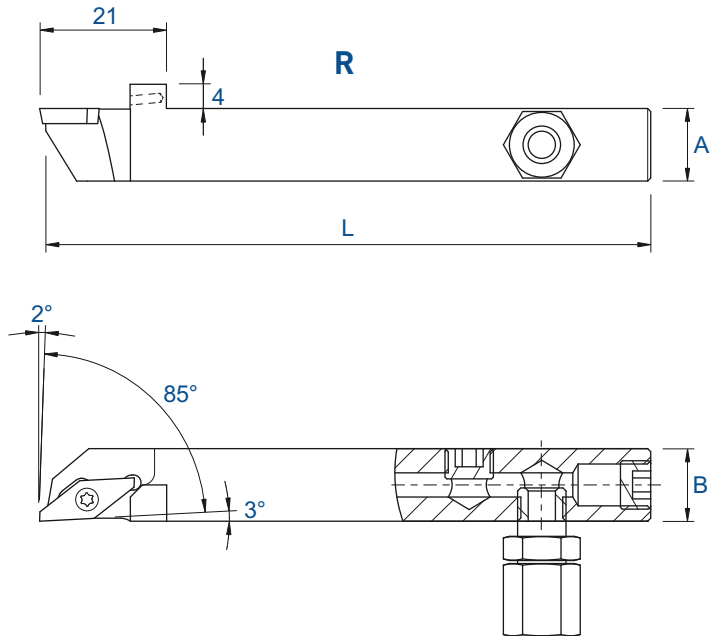
R



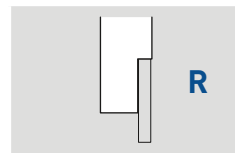
R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	319	■	■	■	329	■	■	■
0.1	319-R10	■	■	■	329-R10	■	■	■
0.2	319-R20	■	■	■	329-R20	■	■	■





A x B	L	Art. N°	Art. N°
8 x 8	115	332	342
10 x 10	115	333	343
10 x 10	140	-	343-140
12 x 12	115	334	344
12 x 12	90	334-90	344-90
12 x 12	140	334-140	344-140
12.7 x 12.7	140	334-12.7	344-12.7
16 x 16	100	335	345
16 x 16	140	335-140	345-140
20 x 20	120	336	346



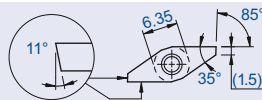
NEW



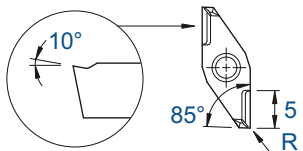
A x B	L	Art. N°
10 x 12	100	340-1012-JET
12 x 12	100	340-12-JET
12.7 x 12.7	100	340-12.7-JET
16 x 16	100	340-16-JET
20 x 20	100	340-20-JET

Запасные части		
	Art. N°	Art. N°
340-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.



337 / 347



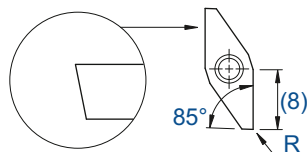
L



R

R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	337	■	■	■	■	■	■	347	■	■	■	■	■	■
0.03	337-R03	■	■	■	■	■	■	347-R03	■	■	■	■	■	■
0.08	337-R08	■	■	■	■	■	■	347-R08	■	■	■	■	■	■
0.1	337-R10	■	■	■	■	■	■	347-R10	■	■	■	■	■	■
0.2	337-R20	■	■	■	■	■	■	347-R20	■	■	■	■	■	■
0	337-EN	■	■	■				347-EN	■	■	■	■	□	■
0.03	337-EN-R03	■	□	■	■	□	■	347-EN-R03	■	□	■	■	□	■
0.08	337-EN-R08	■	□	■				347-EN-R08	■	■	■	■	□	■
0.1	337-EN-R10	■	□	■				347-EN-R10	■	■	■	■	□	■
0.2	337-EN-R20	■	□	■				347-EN-R20	■	■	■	■	□	■

338 / 348



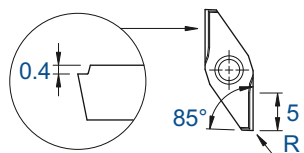
L



R

R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338	■	■	■	348	■	■	■
0.05	338-R05	■	■	■	348-R05	■	■	■
0.1	338-R10	■	■	■	348-R10	■	■	■
0.2	338-R20	■	■	■	348-R20	■	■	■
0.4	338-R40	■	■	■	348-R40	■	■	■

338VS / 348VS



L

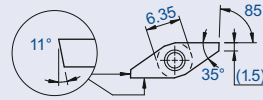


R

R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338VS	■	■	■	348VS	■	■	■
0.1	338VS-R10	■	■	■	348VS-R10	■	■	■

Прямое точение

85°



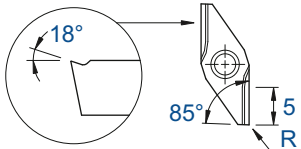
330 / 340

338VX / 348VX



L

R



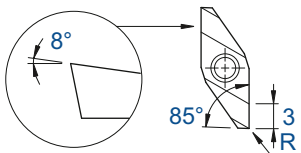
R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338VX	■	■	■	348VX	■	■	■
0.05	338VX-R05	■	■	■	348VX-R05	■	■	■
0.1	338VX-R10	■	■	■	348VX-R10	■	■	■

338X / 348X



L

R



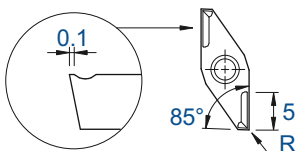
R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	338X	■	■	■	348X	■	■	■
0.1	338X-R10	■	■	■	348X-R10	■	■	■

339 / 349



L

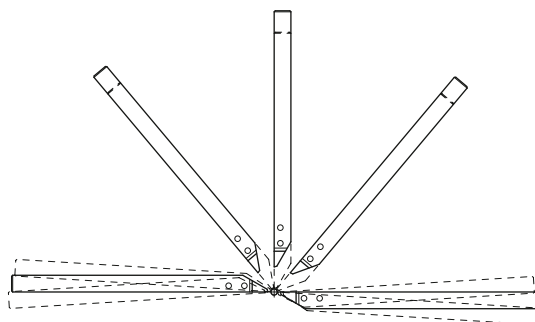
R









R	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	HTA	HTiN	HN (µk10)
0	339	■	■	■	349	■	■	■
0.1	339-R10	■	■	■	349-R10	■	■	■
0.2	339-R20	■	■	■	349-R20	■	■	■

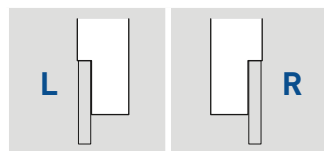
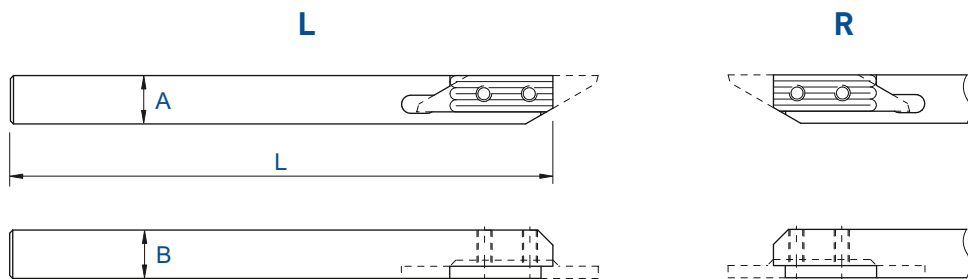
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

L		R	
Серия	Страница	Серия	Страница
710	1.22	720	1.22
710-NOVIBRA	1.23	721	1.24
711	1.24	721-EP	1.31
711-EP	1.31	722	1.25
712	1.25	723-30	1.26
713-30	1.26	723-45	1.27
713-45	1.27	723-60	1.28
713-60	1.28	724	1.29
714	1.29	726-60	1.30
716-60	1.30		



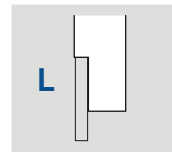
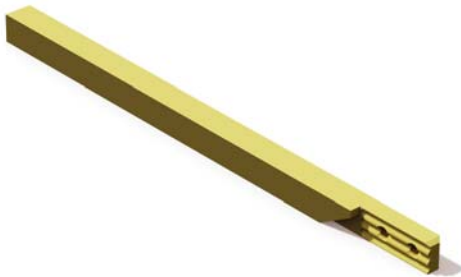
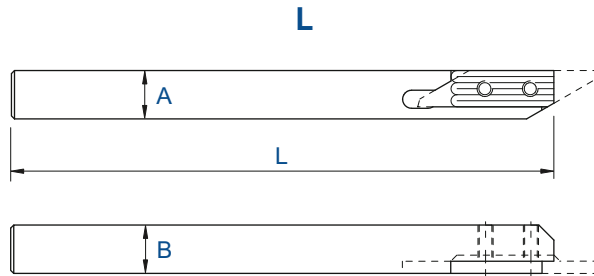
Державки и пластины для автоматов кулачкового типа

	710 / 720 Державки	> 1.22
	711 / 721 Отрезные операции	> 1.24
	712 / 722 Прямое точение	> 1.25
	713 / 723 Обратное точение	> 1.26
	714 / 724 Точение и точение канавок	> 1.29
	716 / 726 Точение наружной резьбы	> 1.30
	Заготовки пластин	> 1.31



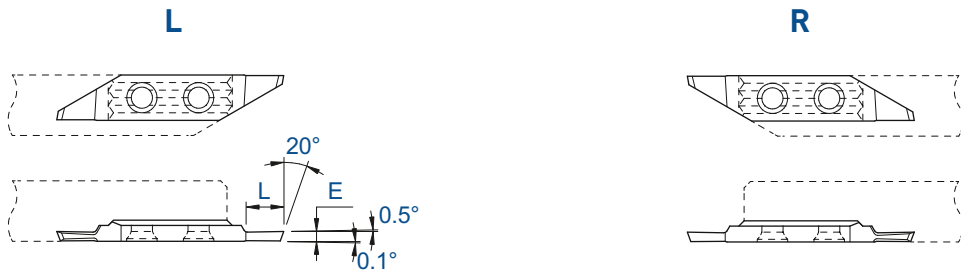
A x B	L	Тип крепления	Art. N°	Art. N°
6 x 6	115	A	710-6	-
7 x 7	115	A	710-7	720-7
8 x 8	115	A	710-8	720-8
8 x 8	140	A	710-8-140	-
10 x 10	115	A	710-10	720-10
12 x 12	130	A	710-12	720-12

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.



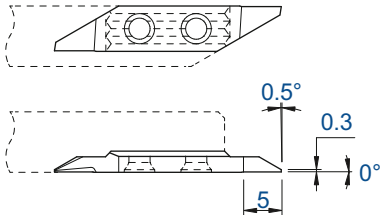
A x B	L	Тип крепления	Art. N°
6 x 6	115	A	710-6-NOVIBRA
7 x 7	115	A	710-7-NOVIBRA
8 x 8	115	A	710-8-NOVIBRA

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

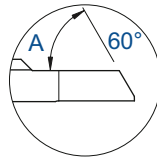
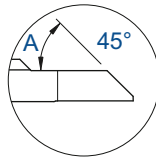
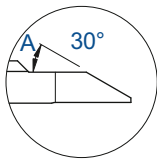
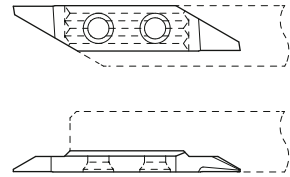


		L							R						
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	2	711-0.5	■	■	■	■	□	■	-						
0.8	3	711-0.8	■	■	■	■	■	■	721-0.8	■	■	■			
0.9	3	711-0.9	■	■	■	■	□	■	-						
1.0	4	711-1.0	■	■	■	■	■	■	721-1.0	■	■	■	■	□	■
1.1	4	711-1.1	■	■	■	■	■	■	-						
1.2	5	711-1.2	■	■	■	■	■	■	721-1.2	■	■	■	■	□	■
1.3	5	711-1.3	■	■	■	■	□	■	-						
1.4	5	711-1.4	■	■	■				-						
1.5	6.5	711-1.5	■	■	■	■	■	■	721-1.5	■	■	■		□	■
1.8	6.5	711-1.8	■	■	■	■	□	■	721-1.8	■	■	■			
2.0	6.5	711-2.0	■	■	■				721-2.0	■	■	■			

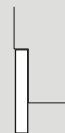
L



R



L

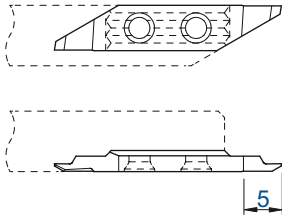


R

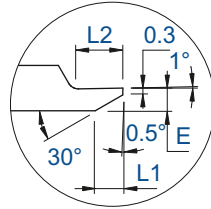
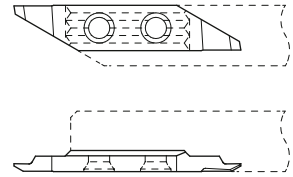


A	Art. N°							Art. N°						
		TIALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)		TIALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
30°	712-30	■	■	■	■	□	■	722-30	■	■	■	■	□	■
45°	712-45	■	■	■	■	■	■	722-45	■	■	■	■	□	■
60°	712-60	■	■	■	■	□	■	722-60	■	■	■	■	□	■

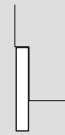
L



R



L

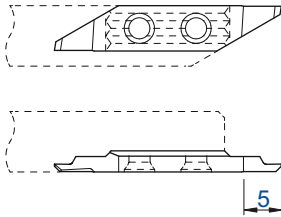


R

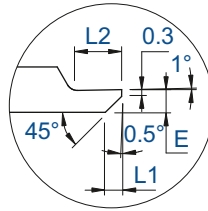
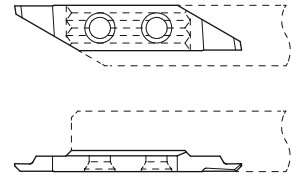


E	~L1	L2	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
0.8	0.85	1.6	713-30-0.8	■	■	■				723-30-0.8	■	■	■	■	□	■
0.9	1.05	1.6	713-30-0.9	■	■	■				-						
1.0	1.2	2.0	713-30-1.0	■	■	■	■	□	■	723-30-1.0	■	■	■	■	□	■
1.1	1.4	2.0	713-30-1.1	■	■	■				-						
1.2	1.55	2.5	713-30-1.2	■	■	■				723-30-1.2	■	■	■			
1.3	1.7	2.5	713-30-1.3	■	■	■				-						
1.4	1.9	3.0	713-30-1.4	■	■	■				-						
1.5	2.1	3.0	713-30-1.5	■	■	■	■	■	■	723-30-1.5	■	■	■			
1.8	2.6	4.0	713-30-1.8	■	■	■				723-30-1.8	■	■	■			
2.0	3.0	4.0	713-30-2.0	■	■	■	■	■	■	723-30-2.0	■	■	■			

L



R



L

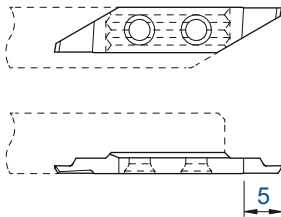


R

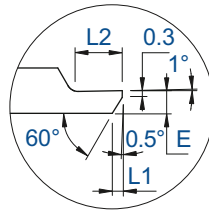
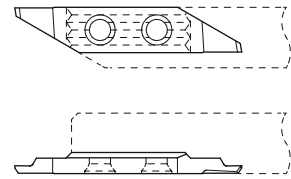


E	~L1	L2	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.8	0.5	1.6	713-45-0.8	■	■	■	■	□	■	723-45-0.8	■	■	■			
0.9	0.6	1.6	713-45-0.9	■	■	■				-						
1.0	0.7	2.0	713-45-1.0	■	■	■	■	□	■	723-45-1.0	■	□	■			
1.1	0.8	2.0	713-45-1.1	■	■	■				-						
1.2	0.9	2.5	713-45-1.2	■	■	■				723-45-1.2	■	■	■			
1.3	1.0	2.5	713-45-1.3	■	■	■				-						
1.4	1.1	3.0	713-45-1.4	■	■	■				-						
1.5	1.2	3.0	713-45-1.5	■	■	■	■	□	■	723-45-1.5	■	□	■			
1.8	1.5	4.0	713-45-1.8	■	■	■				723-45-1.8	■	□	■			
2.0	1.7	4.0	713-45-2.0	■	■	■				723-45-2.0	■	■	■			

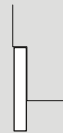
L



R



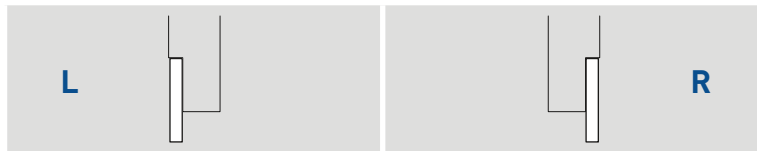
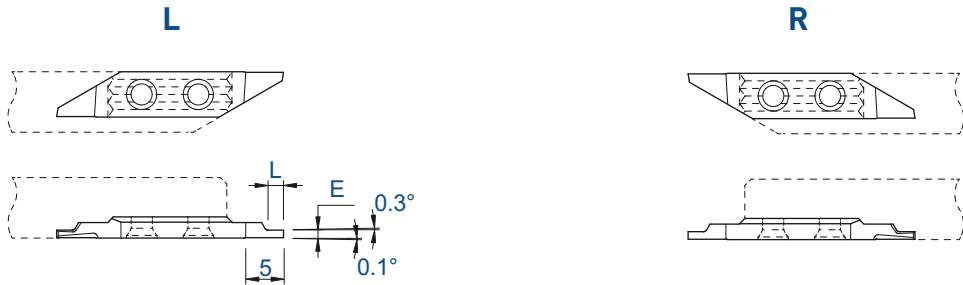
L



R

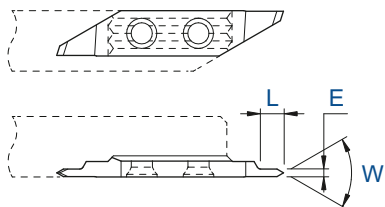


E	~L1	L2	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.8	0.3	1.6	713-60-0.8	■	■	■				723-60-0.8	■	■	■			
0.9	0.35	1.6	713-60-0.9	■	■	■				-						
1.0	0.4	2.0	713-60-1.0	■	■	■				723-60-1.0	■	□	■			
1.1	0.45	2.0	713-60-1.1	■	■	■				-						
1.2	0.5	2.5	713-60-1.2	■	■	■				723-60-1.2	■	□	■			
1.3	0.6	2.5	713-60-1.3	■	■	■				-						
1.4	0.65	3.0	713-60-1.4	■	■	■				-						
1.5	0.7	3.0	713-60-1.5	■	■	■				723-60-1.5	■	■	■			
1.8	0.85	4.0	713-60-1.8	■	■	■				723-60-1.8	■	□	■			
2.0	1.0	4.0	713-60-2.0	■	■	■				723-60-2.0	■	■	■			

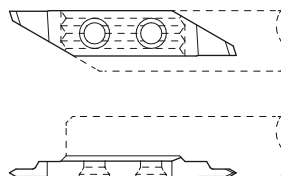


E	L	Art. N°	L			R			Art. N°	R					
			TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)		TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	1.0	714-0.5	■	■	■				724-0.5	■	■	■	■	□	■
0.6	1.0	714-0.6	■	■	■				724-0.6	■	■	■			
0.7	1.5	714-0.7	■	■	■				724-0.7	■	■	■			
0.8	1.5	714-0.8	■	■	■	■	□	■	724-0.8	■	■	■			
0.9	2.0	714-0.9	■	■	■				724-0.9	■	□	■			
1.0	2.0	714-1.0	■	■	■	■	■	■	724-1.0	■	■	■			
1.1	2.0	714-1.1	■	■	■				724-1.1	■	□	■			
1.2	2.5	714-1.2	■	■	■				724-1.2	■	□	■			
1.3	2.5	714-1.3	■	■	■				724-1.3	■	■	■			
1.4	3.0	714-1.4	■	■	■				724-1.4	■	□	■			
1.5	3.0	714-1.5	■	■	■	■	■	■	724-1.5	■	■	■			

L



R



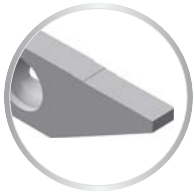
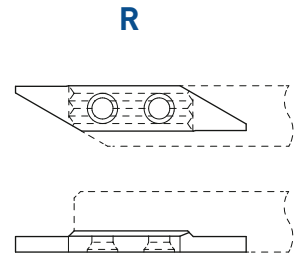
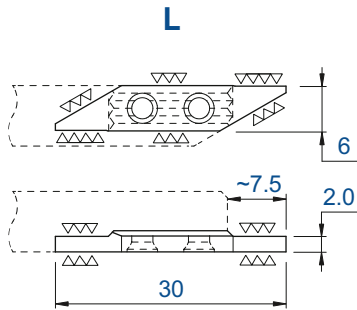
L



R



W	E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]
60°	1.0	3	716-60-1.0	■	■	■	726-60-1.0	■	■	■
60°	1.5	4	716-60-1.5	■	■	■	726-60-1.5	■	■	■
55°	1.0	3	716-55-1.0	■	■	■	726-55-1.0	■	□	■
55°	1.5	4	716-55-1.5	■	■	■	726-55-1.5	■	□	■

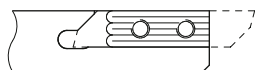


L						R							
Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
711-EP	■	■	■	■	□	■	721-EP	■	□	■	□	□	■

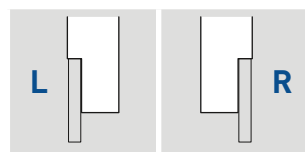
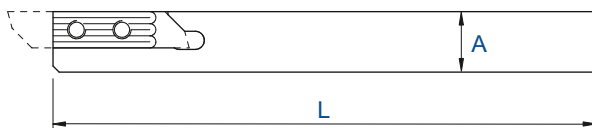
L			R		
Серия	Страница		Серия	Страница	
730	730	1.34	740	740	1.34
	730-JET	1.38		740/730-D	1.37
	730-NOVIBRA	1.39		740-C	1.35
	730RC	1.36		740-JET	1.38
731	731	1.40		740-NOVIBRA	1.39
	731-E	1.74	741	741	1.40
	731-EP	1.74		741-E	1.74
	731N	1.46/1.53		741-EP	1.74
	731R	1.47		741L	1.47
	731RU	1.52		741LX12	1.50
	731RX12	1.50		741LX25	1.51
	731RX25	1.51		741LX4	1.48
	731RX4	1.48		741LXF	1.49
	731RXF	1.49		741N	1.46/1.53
	731U	1.45		741U	1.45
	731X12	1.43		741X12	1.43
	731X25	1.44		741X25	1.44
	731X4	1.41		741X4	1.41
	731XF	1.42		741XF	1.42
732	732	1.54	742	742	1.54
	732PX	1.55		742PX	1.55
	732X	1.56		742X	1.56
733	733	1.57	743	743	1.57
	733P	1.63		743P	1.63
	733VX-15°	1.61		743VX-15°	1.61
	733VX-8°	1.59		743VX-8°	1.59
	733VX-805	1.60		743VX-805	1.60
	733X	1.58		743X	1.58
	733ZX10	1.62		743ZX10	1.62
734	734	1.64	744	744	1.64
	734VS	1.65		744VS	1.65
	734X	1.66		744X	1.66
	734ZX10	1.67		744ZX10	1.67
735	735	1.69		744ZX17	1.67
736	736-60	1.70		744ZXT	1.68
	736-A60°	1.71	745	745	1.69
	736-M	1.72	746	746-60	1.70
737	737	1.73		746-A60°	1.71
				746-M	1.72
			747	747	1.73

	730 / 740 Державки	> 1.34
	731 / 741 Отрезные операции	> 1.40
	741L / 731R Отрезные операции со стороны противопинделя	> 1.47
	732 / 742 Прямое точение	> 1.54
	733 / 743 Обратное точение	> 1.57
	734 / 744 Точение, точение канавок	> 1.64
	735 / 745 Точение канавок	> 1.69
	736 / 746 Точение наружной резьбы	> 1.70
	737 / 747 Пластины с круглым профилем	> 1.73
	Заготовки пластин	> 1.74

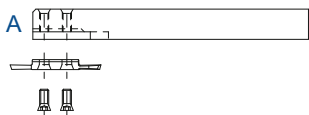
L



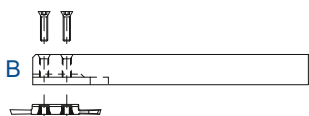
R



Стандартная система крепления. Тип А

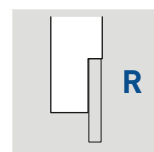
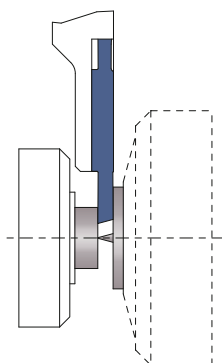
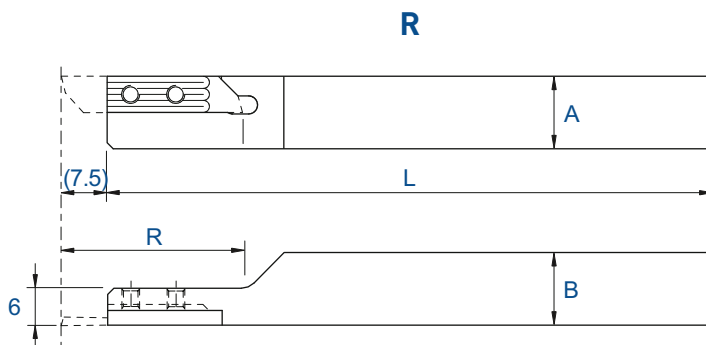


Система крепления типа В



A x B	L	Тип крепления	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	A	730-7	740-7
8 x 8	115	A + B	730-8	740-8
8 x 8	140	A + B	730-8-140	-
10 x 10	115	A + B	730-10	740-10
10 x 10	50	A + B	730-10-50	740-10-50
12 x 12	130	A + B	730-12	740-12
12 x 12	90	A + B	730-12-90	740-12-90
12.7 x 12.7	130	A + B	730-12.7	740-12.7
16 x 16	130	A + B	730-16	740-16
16 x 16	75	A + B	730-16-75	740-16-75
20 x 20	120	A + B	730-20	740-20

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

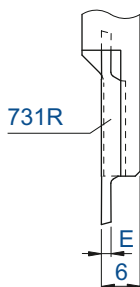
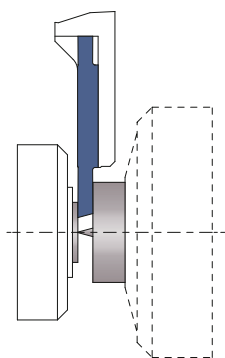
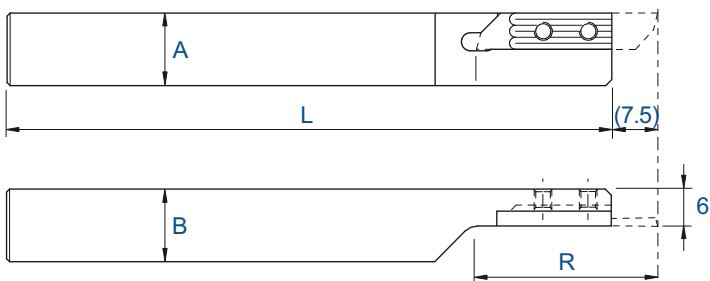


A x B	L	R	Тип крепления	Art. №
8 x 8	115	24	A	740-C-8
10 x 10	115	24	A	740-C-10
12 x 12	130	30	A	740-C-12
16 x 16	130	40	A	740-C-16

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

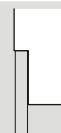
Используются пластины серии 731R

См. стр. 1.47 - 1.53



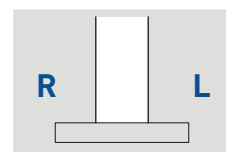
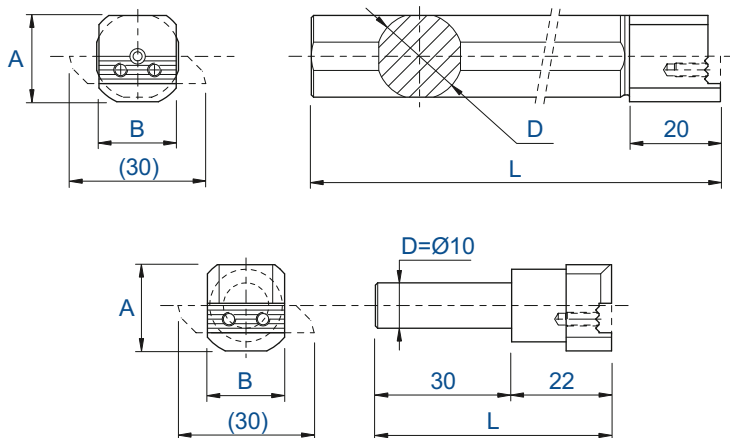
L (R)

В правом исполнении



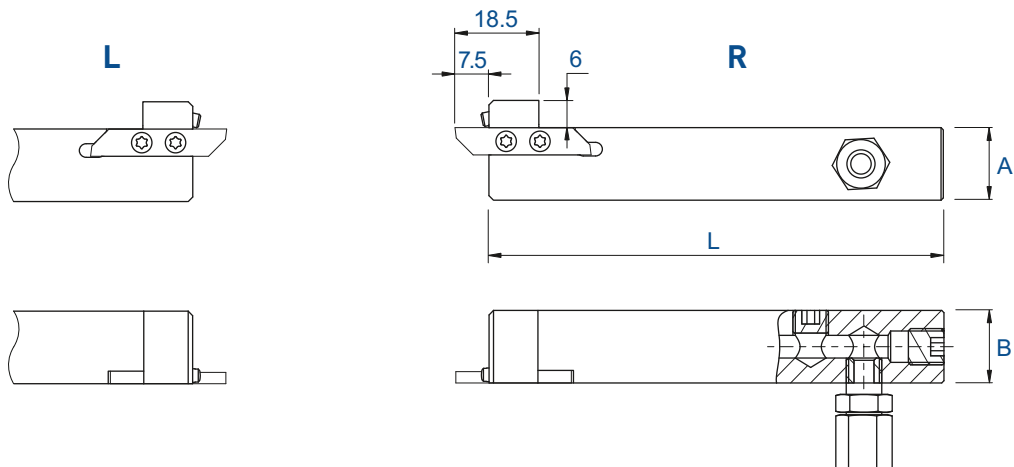
A x B	L	R	Art. N°
8 x 8	115	24	730RC-8
10 x 10	115	24	730RC-10
12 x 12	130	30	730RC-12
16 x 16	130	40	730RC-16

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

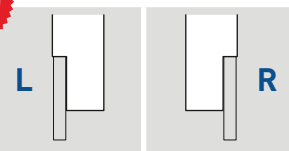


D	L	A	B	Art. N°
10	52	19	17	740/730-D10
16	160	19	17	740/730-D16
19.05	160	19	17	740/730-D19.05
19.05	110	19	17	740/730-D19.05-S
20	160	19.5	17	740/730-D20
22	110	20	17	740/730-D22
25	200	22	17	740/730-D25
25.4	200	22	17	740/730-D25.4



Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.



NEW

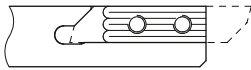


A x B	L	Система крепления	Art. N°	Art. N°
10 x 12	100	A + B	730-1012-JET	740-1012-JET
12 x 12	100	A + B	730-12-JET	740-12-JET
12.7 x 12.7	100	A + B	730-12.7-JET	740-12.7-JET
16 x 16	100	A + B	730-16-JET	740-16-JET
20 x 20	100	A + B	730-20-JET	740-20-JET

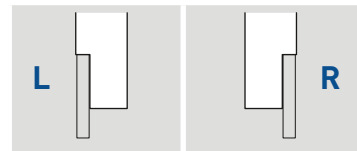
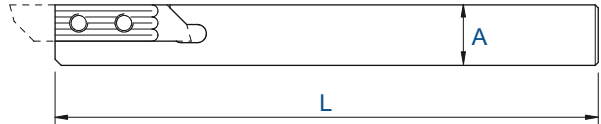
Запчасти			Сопло
	Art. N°	Art. N°	Art. N°
730-JET / 740-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1	JJ-M3X6-D1.5

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

L



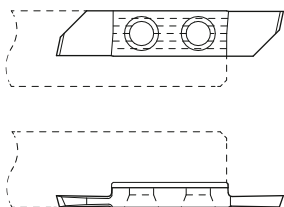
R



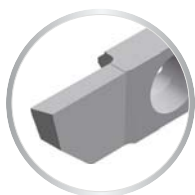
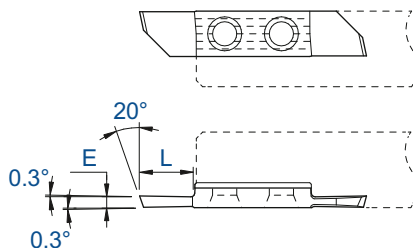
A x B	L	Система крепления	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	A	730-7-NOVIBRA	740-7-NOVIBRA
8 x 8	115	A + B	730-8-NOVIBRA	740-8-NOVIBRA
10 x 10	115	A + B	-	740-10-NOVIBRA
12 x 12	130	A + B	-	740-12-NOVIBRA

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

L



R



L



R

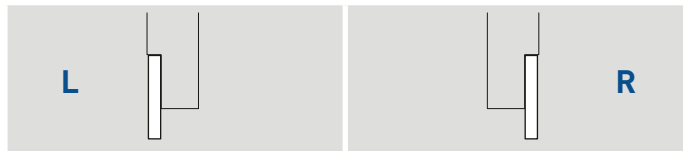
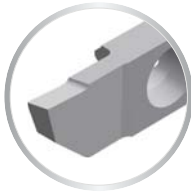
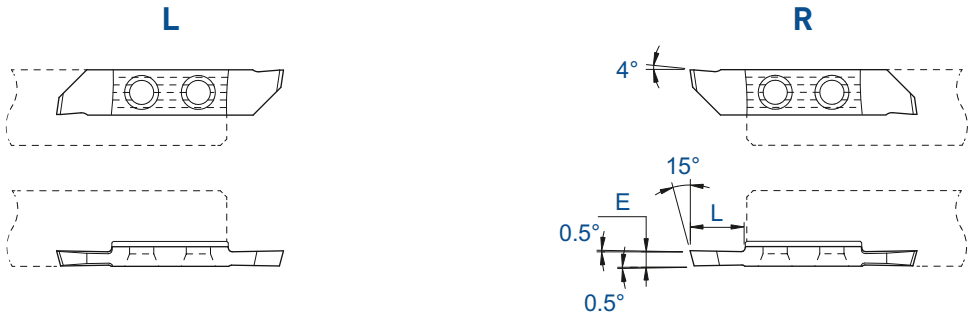


E	L	Art. N°	L			R			Art. N°	R					
			TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]		TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
0.8	5	731-0.8	■	■	■	■	□	■	741-0.8	■	■	■	■	■	■
1.0	5	731-1.0	■	■	■	■	■	■	741-1.0	■	■	■	■	■	■
1.2	5	731-1.2	■	■	■	■	□	■	741-1.2	■	■	■	■	■	■
1.5	7	731-1.5	■	■	■	■	■	■	741-1.5	■	■	■	■	■	■
1.8	7	731-1.8	■	■	■	■	□	■	741-1.8	■	■	■	■	□	■
2.0	7	731-2.0	■	■	■	■	□	■	741-2.0	■	■	■	■	■	■
2.5	7	731-2.5	■	■	■				741-2.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

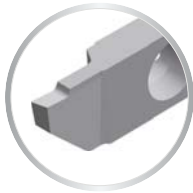
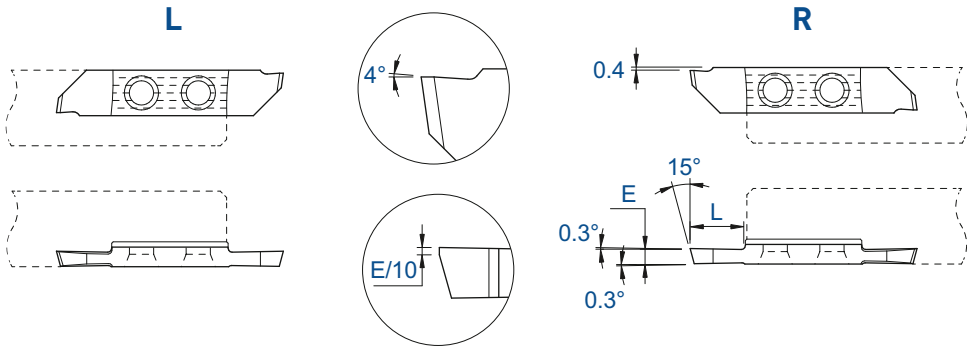


E	L	Art. N°	L			R									
			TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
1.0	5	731X4-1.0	■	■	■				741X4-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	7	731X4-1.5	■	■	■	■	□	■	741X4-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	7	731X4-2.0	■	■	■				741X4-2.0	■	■	■			

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

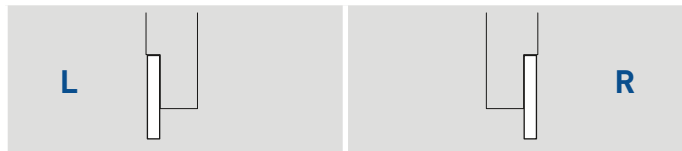
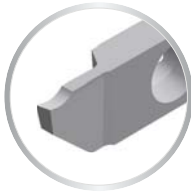
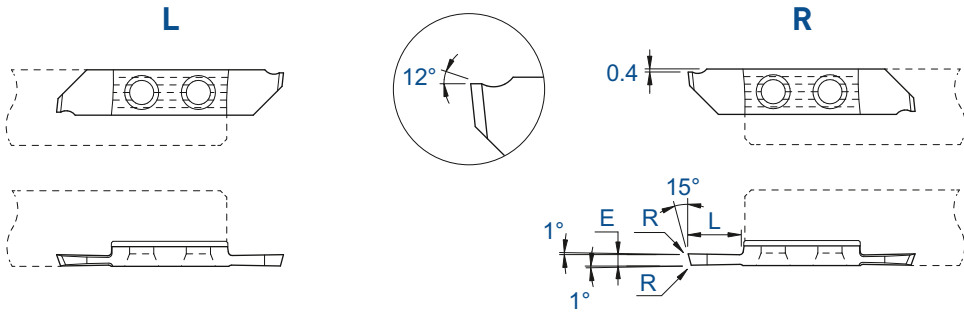


E	L	Art. N°	L			R									
			TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
1.2	7	-							741XF-1.2	■	□	■			
1.5	7	731XF-1.5	■	■	■	■	■	■	741XF-1.5	■	■	■	■	■	■
2.0	7	731XF-2.0	■	■	■				741XF-2.0	■	■	■	■	■	■
2.5	7	731XF-2.5	■	■	■				741XF-2.5	■	■	■			

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

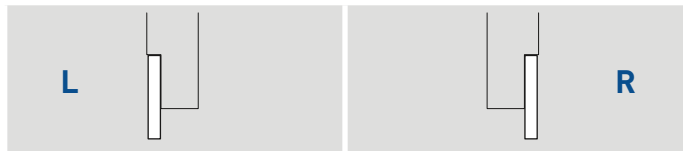
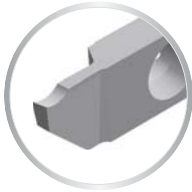
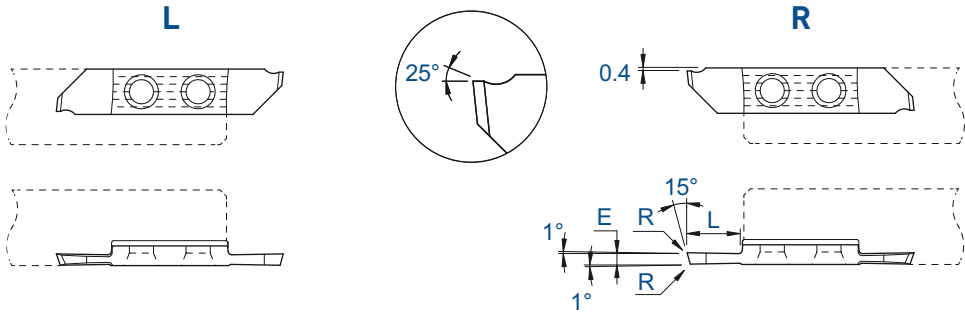


E	L	R	Art. N°	L			R									
				TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
1.0	5	0.03	731X12-1.0	■	■	■				741X12-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	7	0.03	731X12-1.5	■	■	■				741X12-1.5	■	■	■	■	■	■
2.0	7	0.03	731X12-2.0	■	■	■				741X12-2.0	■	■	■			

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

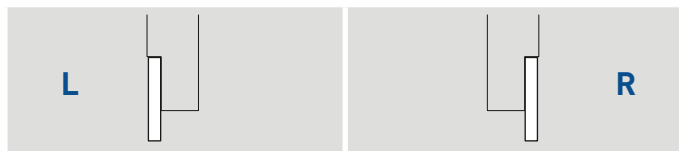
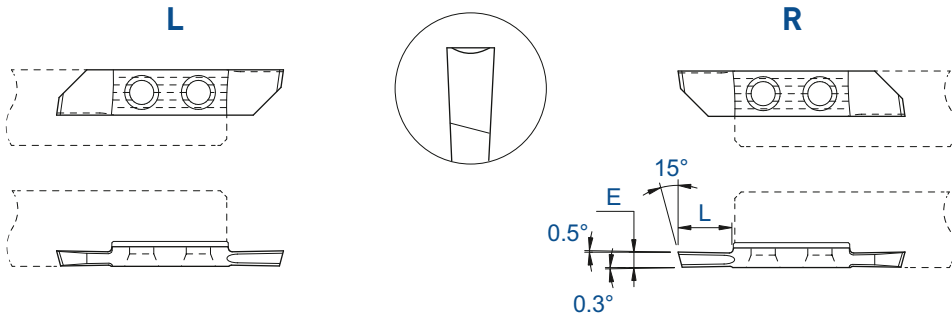


E	L	R	Art. N°	L			R									
				TiAlN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	TiAlN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	
1.0	5	0.03	731X25-1.0	■	■	■				741X25-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	7	0.03	731X25-1.5	■	■	■				741X25-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	7	0.03	731X25-2.0	■	■	■				741X25-2.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03



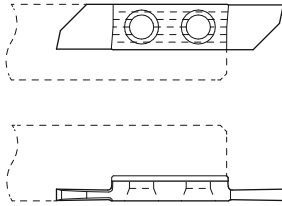
E	L	Art. N°	L			R									
			TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
1.5	7	731U-1.5	■	■	■	■	□	■	741U-1.5	■	■	■	■	■	■
2.0	7	731U-2.0	■	■	■	■	□	■	741U-2.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B

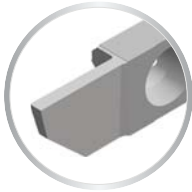
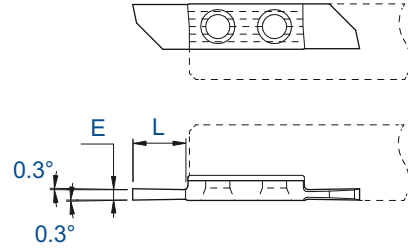


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

L



R



L



R

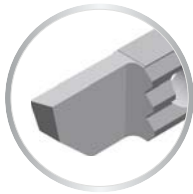
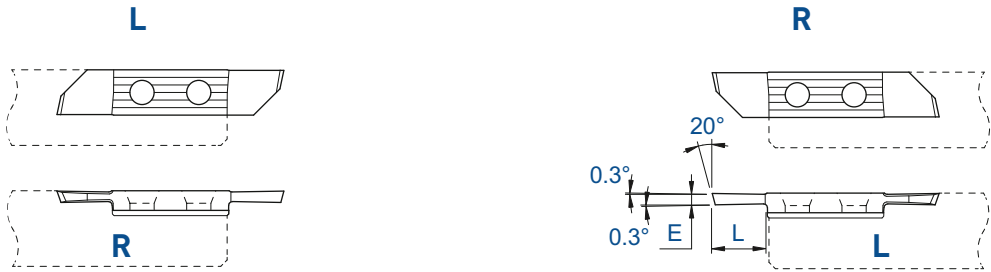


E	L	Art. N°	L			R									
			TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
1.0	5	731N-1.0	■	■	■	■	□	■	741N-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	7	731N-1.5	■	■	■	■	□	■	741N-1.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B

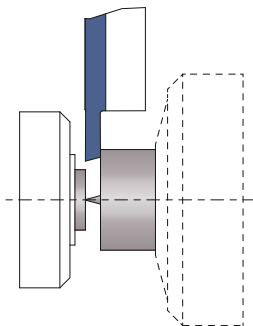


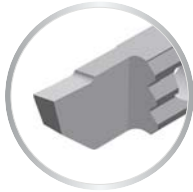
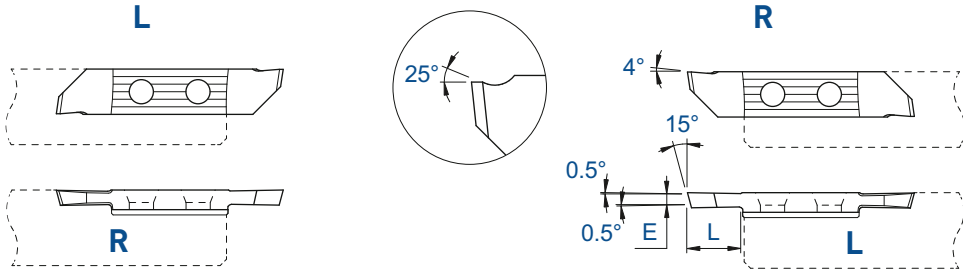
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03



		R (L)				L (R)			
		Левое исполнение				Правое исполнение			

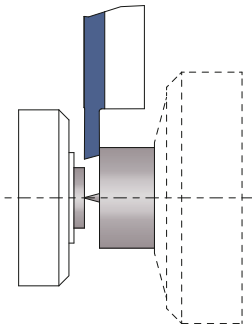
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	741L-1.0	■	■	■	■	□	■	731R-1.0	■	■	■	■	■	■
1.2	5	741L-1.2	■	■	■	■	□	■	731R-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	7	741L-1.5	■	■	■	■	■	■	731R-1.5	■	■	■	■	■	■
2.0	7	741L-2.0	■	■	■	■	□	■	731R-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	7	741L-2.5	■	■	■				731R-2.5	■	■	■			

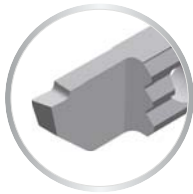
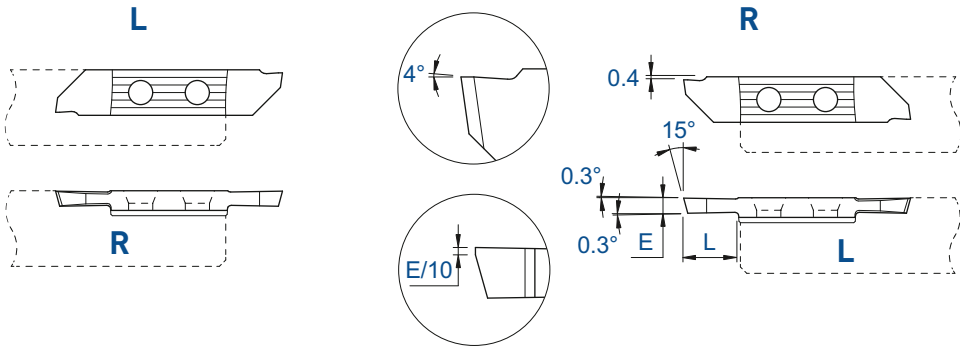




R (L)		L (R)	
Левое исполнение		Правое исполнение	

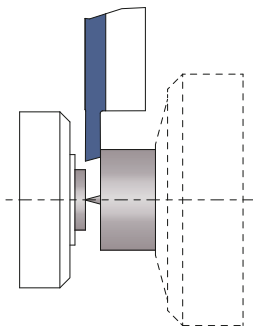
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.0	5	741LX4-1.5	■	■	■				731RX4-1.5	■	■	■	□	■	■

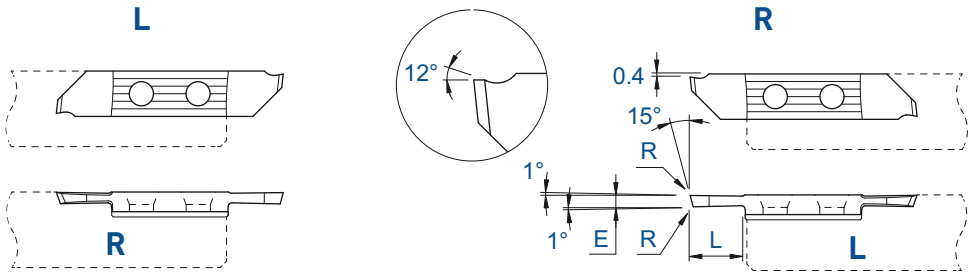




		R (L)		L (R)	
		Левое исполнение		Правое исполнение	

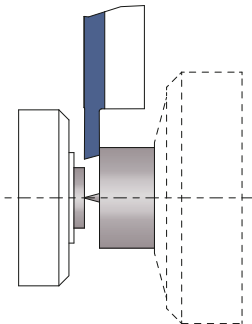
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.5	7	741LXF-1.5	■	■	■				731RXF-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	7	741LXF-2.0	■	■	■				731RXF-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	7	741LXF-2.5	■	■	■				731RXF-2.5	■	■	■			

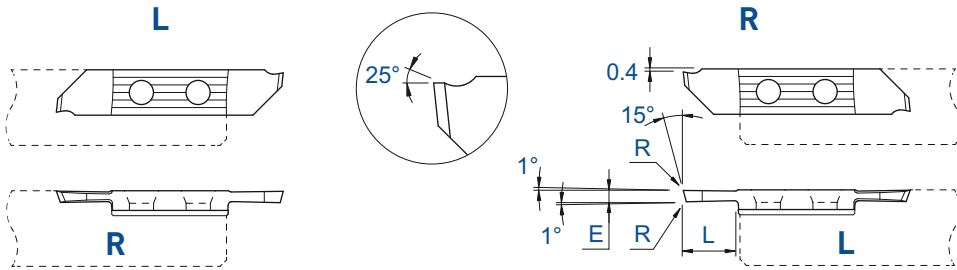




			R (L)				L (R)			
			Левое исполнение				Правое исполнение			

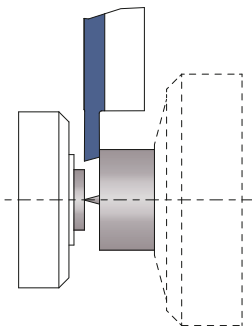
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1	5	0.03	-							731Rx12-1.0	■	□	■			
1.5	7	0.03	741LX12-1.5	■	■	■				731Rx12-1.5	■	■	■	■	■	■

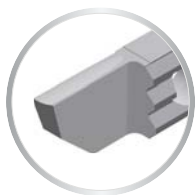
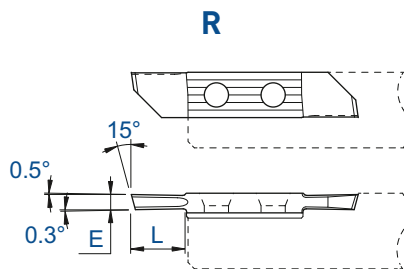
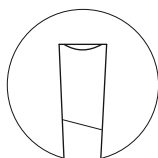




R (L)		L (R)	
Левое исполнение		Правое исполнение	

E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7	0.03	741LX25-1.5	■	■	■				731RX25-1.5	■	■	■			

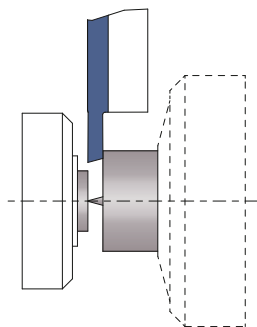


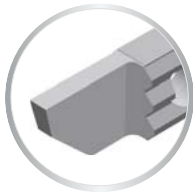
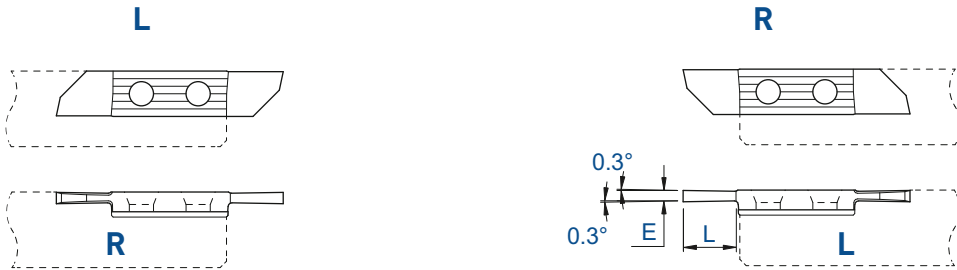


NEW

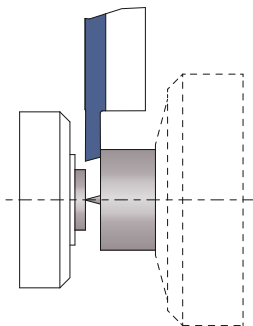


E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	731RU-1.0	■	□	■	□	□	□
1.2	5	731RU-1.2	■	□	■			
1.5	7	731RU-1.5	■	□	■	□	□	□
2.0	7	731RU-2.0	■	□	■			

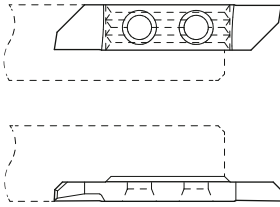




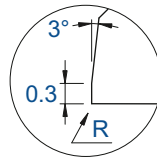
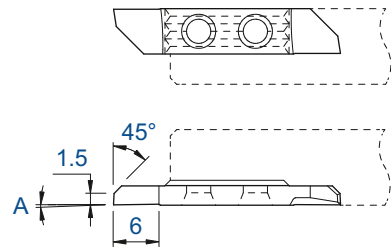
				R (L)			L (R)								
				Левое исполнение			Правое исполнение								
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	741N-1.0	■	■	■	■	□	■	731N-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	7	741N-1.5	■	■	■	■	□	■	731N-1.5	■	■	■	■	□	■



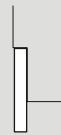
L



R



L



R

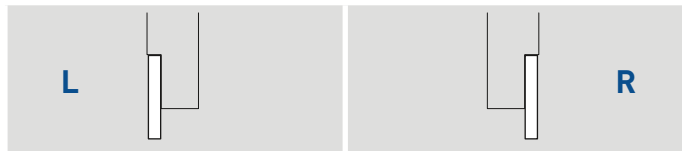
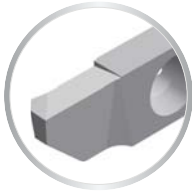
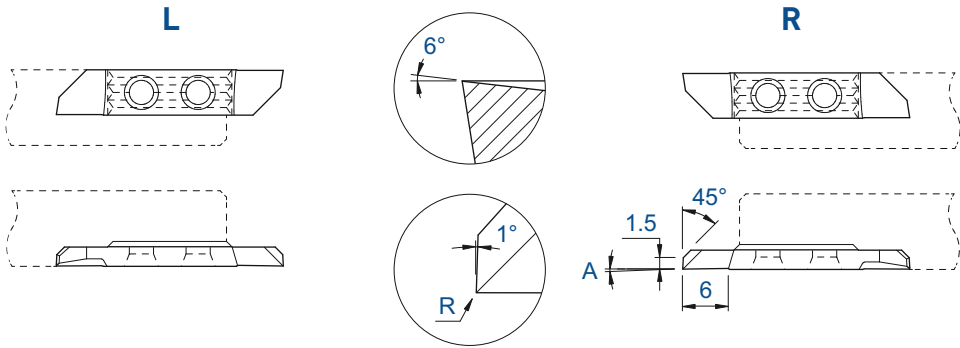


A	R	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
0°	0	732	■	■	■	■	■	■	742	■	■	■	■	■	■
2°	0	732-2°	■	■	■	■	□	■	742-2°	■	■	■	■	■	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

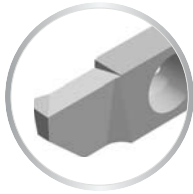
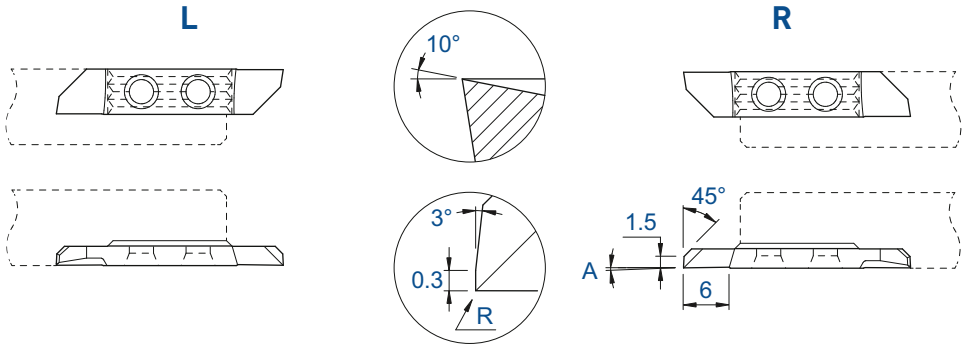


A	R	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
0°	0	732PX	■	■	■				742PX	■	■	■			

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03



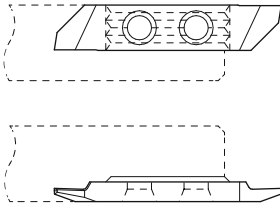
		L					R								
A	R	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
0°	0	732X	■	■	■	■	■	■	742X	■	■	■	■	■	■

7XX-XX-B

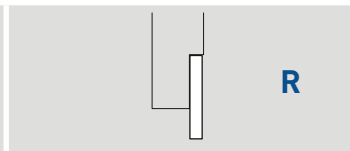
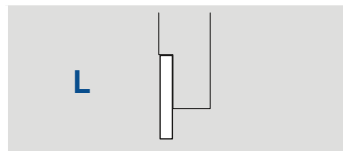
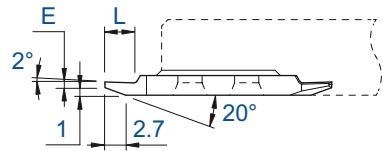
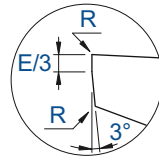
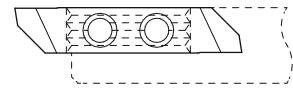


Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

L



R

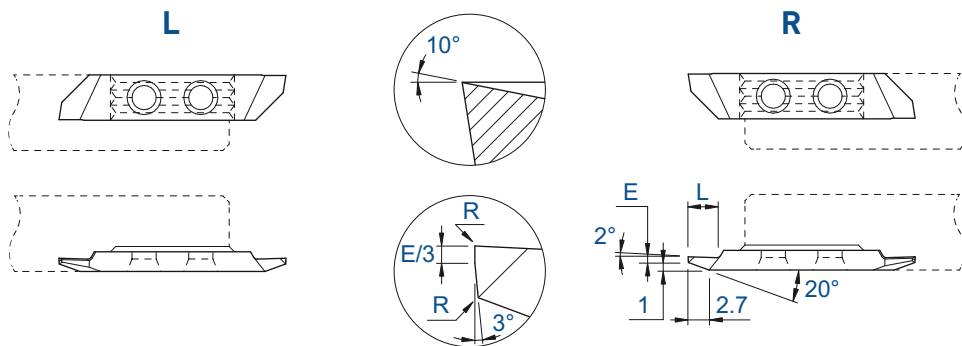


E	L	R	Art. N°	L			R									
				TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	3	0	733-0.5	■	■	■	■	□	■	743-0.5	■	■	■	■	■	■
0.5	3	0.08	733-0.5-R08	■	■	■				743-0.5-R08	■	■	■	■	□	■
0.8	4	0	733-0.8	■	■	■				743-0.8	■	■	■	■	□	■
1.0	4	0	733-1.0	■	■	■	■	□	■	743-1.0	■	■	■	■	□	■
1.2	5	0	733-1.2	■	■	■	■	□	■	743-1.2	■	■	■			
1.5	6	0	733-1.5	■	■	■	■	□	■	743-1.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

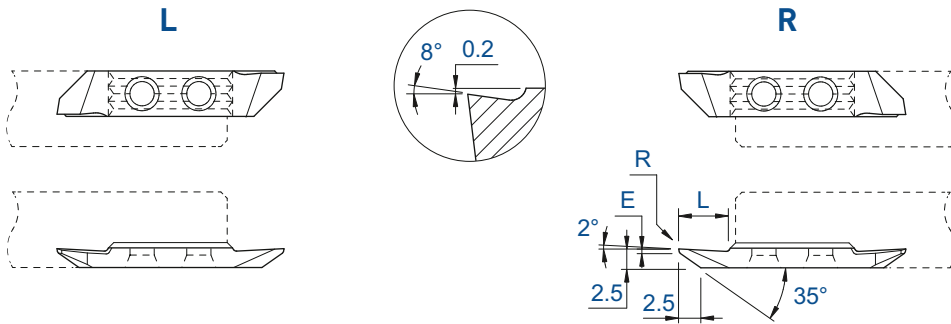


E	L	R	Art. N°	L			R									
				TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	3	0	733x-0.5	■	■	■	■	□	■	743x-0.5	■	■	■	■	□	■
0.5	3	0.08	733x-0.5-R08	■	■	■				743x-0.5-R08	■	■	■	■	□	■
0.8	4	0	733x-0.8	■	■	■				743x-0.8	■	■	■	■	□	■
1.0	4	0	733x-1.0	■	■	■				743x-1.0	■	■	■	■	□	■
1.2	5	0	733x-1.2	■	■	■				743x-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	6	0	733x-1.5	■	■	■				743x-1.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

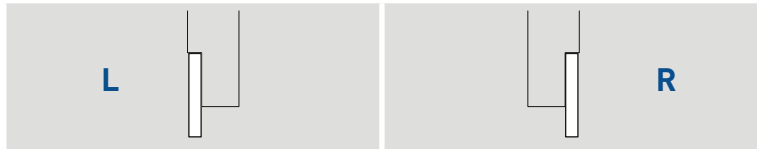
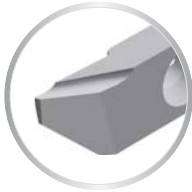
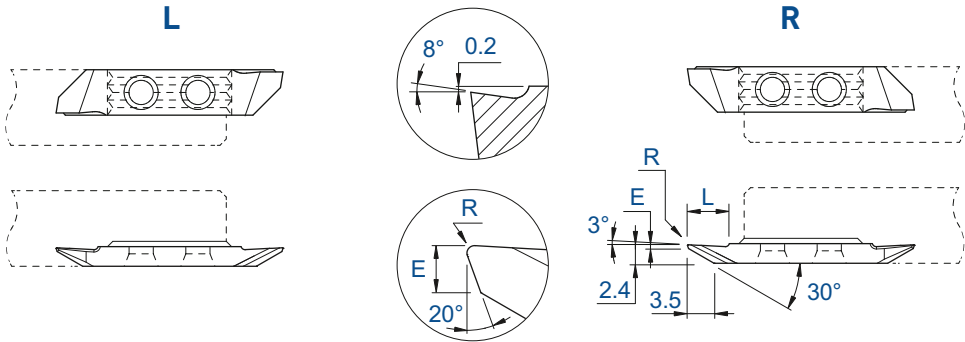


			L					R								
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
~ 1.0	6.5	0	733VX-8°	■	■	■	■	□	■	743VX-8°	■	■	■	■	■	■
~ 1.0	6.5	0.08	733VX-8°-R08	■	■	■	■	□	■	743VX-8°-R08	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

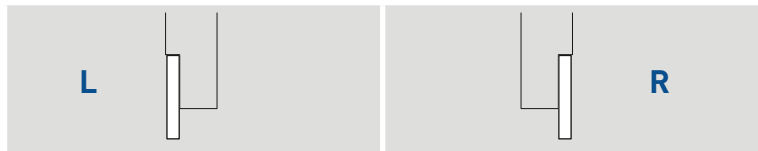
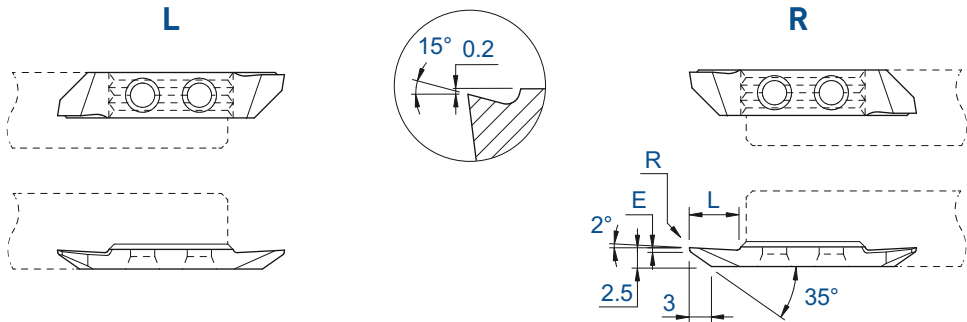


E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	6	0.08	733VX-805-R08	■	□	■	■	□	■	743VX-805-R08	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

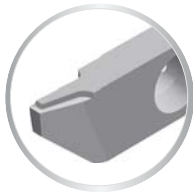
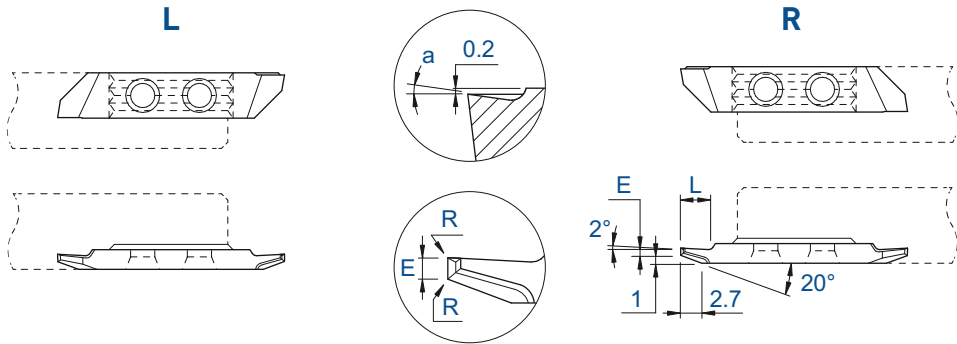


E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	6.5	0	733VX-15°	■	■	■	■	□	■	743VX-15°	■	■	■	■	□	■
0.5	6.5	0.08	733VX-15°-R08	■	■	■				743VX-15°-R08	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

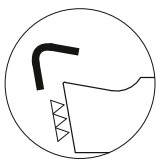


Для лучшего отвода стружки

NEW



E	L	a	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	4	10°	0	733ZX10-1.0	■	□					743ZX10-1.0	■	□		■	□	
1.0	4	10°	0.08	733ZX10-1.0-R08	■	□					743ZX10-1.0-R08	■	□		□	□	



Скругленная режущая кромка

f_{\min} : 0,02 мм/об

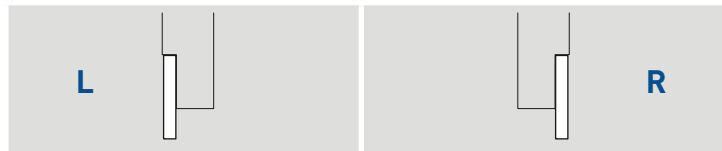
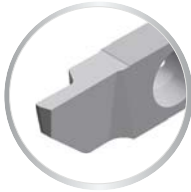
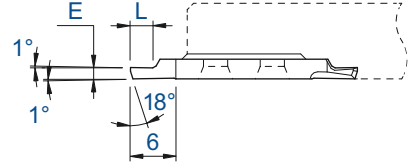
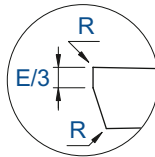
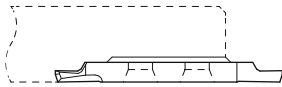
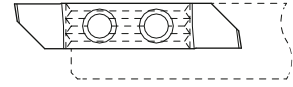
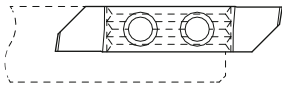
7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

L

R



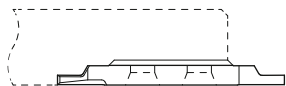
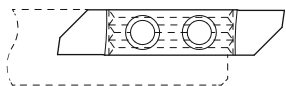
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.8	2	0	733P-0.8	■	■	■				743P-0.8	■	■	■	■	□	■
1.0	2	0	733P-1.0	■	■	■				743P-1.0	■	■	■			
1.2	2.5	0	733P-1.2	■	■	■				743P-1.2	■	■	■			
1.5	3	0	733P-1.5	■	■	■				743P-1.5	■	■	■			

7XX-XX-B

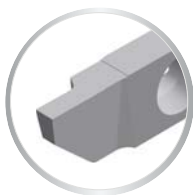
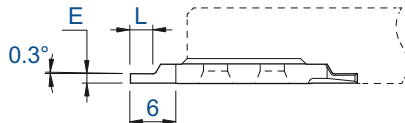
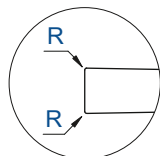
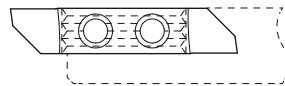


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

L



R



L



R

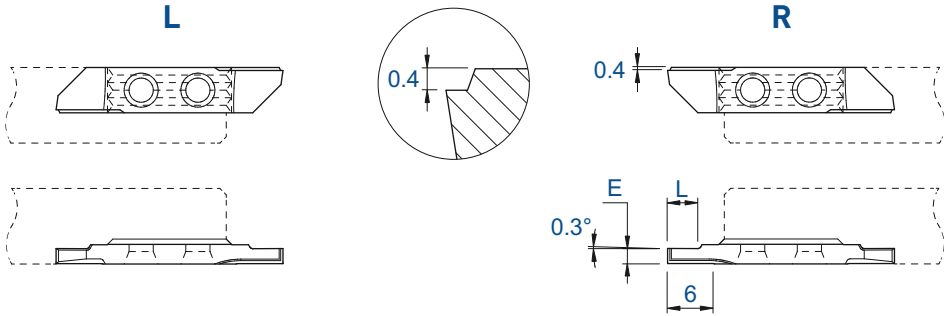


E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	1.5	0	734-0.5	■	■	■	■	□	■	744-0.5	■	■	■	■	■	■
0.6	1.8	0	734-0.6	■	■	■	■	□	■	744-0.6	■	■	■	■	□	■
0.75	2	0	734-0.75	■	■	■	■	■	■	744-0.75	■	■	■	■	■	■
0.8	2	0	734-0.8	■	■	■	■	□	■	744-0.8	■	■	■	■	□	■
0.8	2	0.08	-							744-0.8-R08	■	■	■	■	□	■
0.9	2.5	0	-							744-0.9	■	■	■	■	□	■
0.95	3	0	734-0.95	■	■	■	■	■	■	744-0.95	■	■	■	■	■	■
1.0	2.5	0	734-1.0	■	■	■	■	■	■	744-1.0	■	■	■	■	■	■
1.0	2.5	0.08	734-1.0-R08	■	■	■	■	■	■	744-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.2	3	0	734-1.2	■	■	■	■	□	■	744-1.2	■	■	■	■	■	■
1.5	3	0	734-1.5	■	■	■	■	■	■	744-1.5	■	■	■	■	■	■
1.5	3	0.08	734-1.5-R08	■	■	■	■	□	■	744-1.5-R08	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.20	-							744-1.5-R20	■	■	■	■	□	■
1.8	4	0	734-1.8	■	■	■	■	□	■	744-1.8	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0	734-2.0	■	■	■	■	□	■	744-2.0	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.08	734-2.0-R08	■	■	■	■	□	■	744-2.0-R08	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.20	-							744-2.0-R20	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0	734-2.5	■	■	■	■	■	■	744-2.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

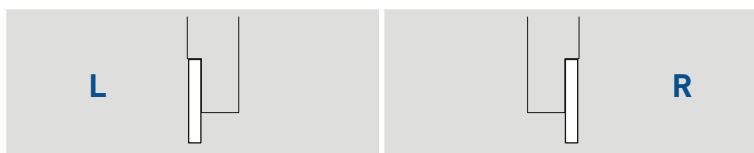
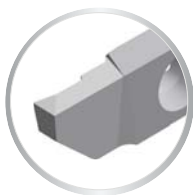
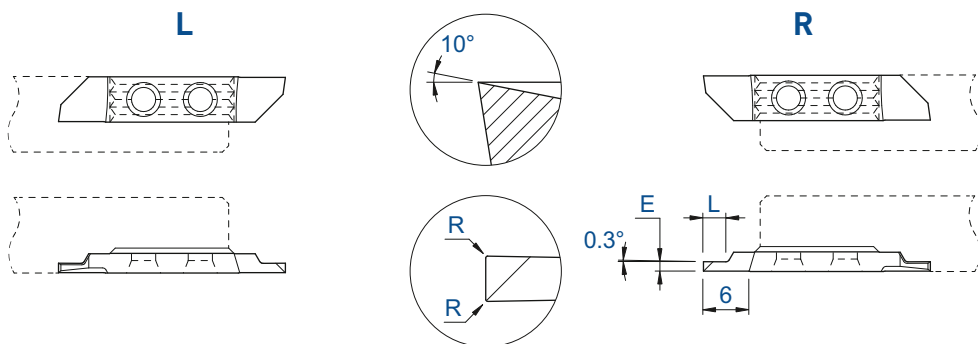


E	L	Art. N°	L			R			Art. N°	R					
			TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)		TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	2	734VS-1.0	■	■	■	■	□	■	744VS-1.0	■	■	■	■	□	■
1.2	2.5	734VS-1.2	■	■	■	■	□	■	744VS-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	3	734VS-1.5	■	■	■				744VS-1.5	■	■	■	■	□	■
1.8	4	734VS-1.8	■	■	■				744VS-1.8	■	■	■			
2.0	4	734VS-2.0	■	■	■				744VS-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	6	734VS-2.5	■	■	■				744VS-2.5	■	■	■			

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

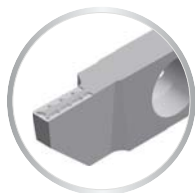
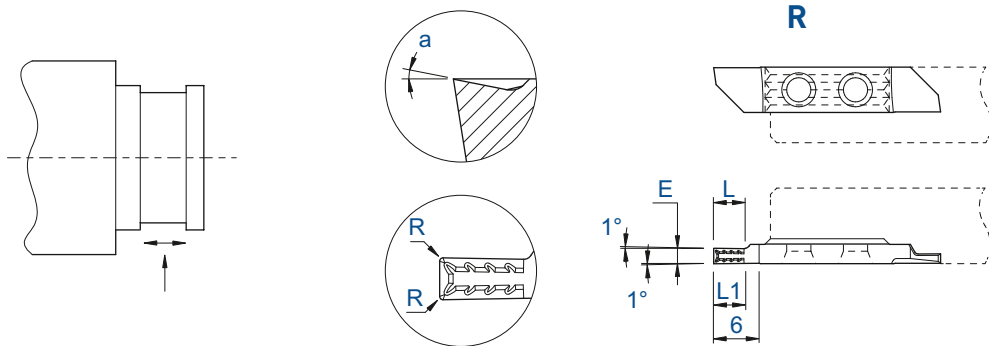


E	L	R	Art. N°	L			R									
				TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.8	2	0	734X-0.8	■	■	■	■	□	■	744X-0.8	■	■	■	■	□	■
1.0	2.5	0	734X-1.0	■	■	■	■	□	■	744X-1.0	■	■	■	■	□	■
1.0	2.5	0.08	734X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■	744X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.2	3	0	734X-1.2	■	■	■	■	□	■	744X-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0	734X-1.5	■	■	■	■	■	■	744X-1.5	■	■	■	■	■	■
1.5	3	0.08	734X-1.5-R08	■	■	■	■	□	■	744X-1.5-R08	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.20	-							744X-1.5-R20	■	■	■	■	□	■
1.8	4	0	734X-1.8	■	■	■				744X-1.8	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0	734X-2.0	■	■	■	■	□	■	744X-2.0	■	■	■	■	■	■
2.0	4	0.08	734X-2.0-R08	■	■	■	■	□	■	744X-2.0-R08	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.20	734X-2.0-R20	■	■	■	■	□	■	744X-2.0-R20	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0	734X-2.5	■	■	■	■	□	■	744X-2.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B

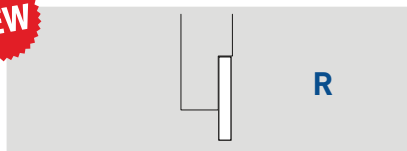


Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

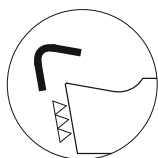


Для лучшего отвода стружки

NEW



E	L	L1	a	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N [µk20]	HTA	HTIN	HN [µk10]
1.0	6	2.5	10°	0.01	744ZXT10-1.0	■	■		■	□	
1.5	6	4	10°	0.01	744ZXT10-1.5	■	□		■	□	
1.5	6	4	10°	0.08	744ZXT10-1.5-R08	■	□		■	□	
2.0	6	4	10°	0.01	744ZXT10-2.0	■	□		■	□	
2.0	6	4	10°	0.08	744ZXT10-2.0-R08	■	□		■	□	
2.5	6	5	10°	0.01	744ZXT10-2.5	■	□		■	□	
2.5	6	5	10°	0.08	744ZXT10-2.5-R08	■	□		■	□	



Скругленная режущая кромка

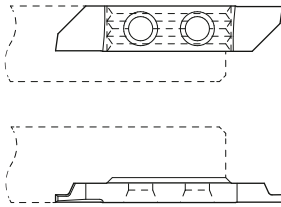
$f_{\text{мин}}$: 0,02 мм/об

7XX-XX-B

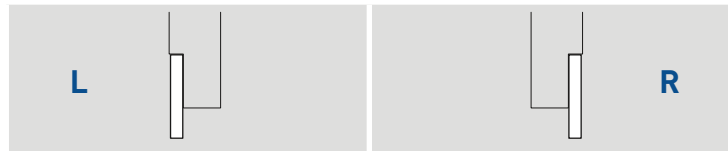
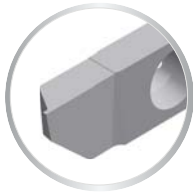
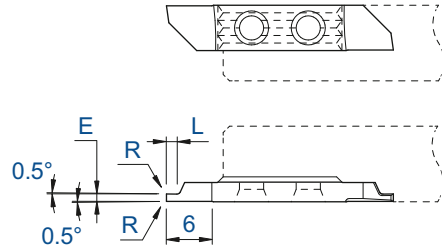


Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

L



R



E ± 0.01			L					R								
	L	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.2	0.2	0	735-0202	■	■	■				745-0202	■	■	■	■	□	■
0.3	0.3	0	735-0303	■	■	■				745-0303	■	■	■	■	□	■
0.4	0.4	0	735-0404	■	■	■	■	□	■	745-0404	■	□	■	■	□	■

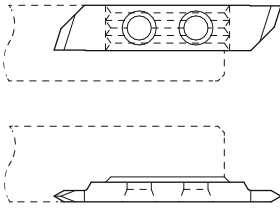
Смотрите также TRIO-Line, стр. 2.05

7XX-XX-B

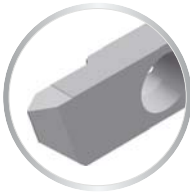
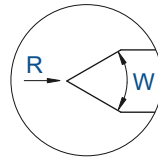
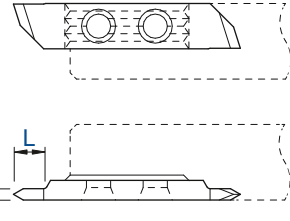


Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

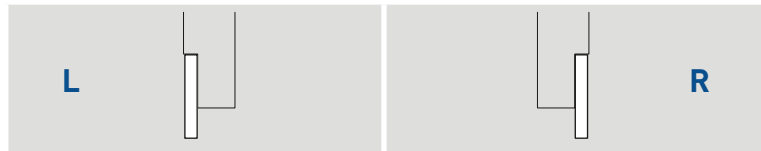
L



R



Неполный профиль



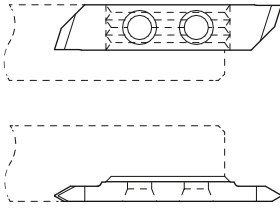
W	E	L	R	Art. N°	L			R									
					TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
60°	1.5	4	0	736-60-1.5	■	■	■				746-60-1.5	■	■	■			
60°	1.5	4	0.02	736-60-1.5-R02	■	■	■	■	■	■	746-60-1.5-R02	■	■	■	■	□	■
60°	2.0	6	0	736-60-2	■	■	■				746-60-2	■	■	■			
60°	2.0	6	0.02	736-60-2-R02	■	■	■	■	■	■	746-60-2-R02	■	■	■	■	■	■
55°	1.5	4	0	736-55-1.5	■	■	■				746-55-1.5	■	■	■			
55°	2.0	6	0	736-55-2	■	■	■				746-55-2	■	■	■			

7XX-XX-B

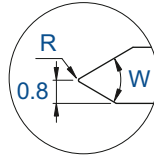
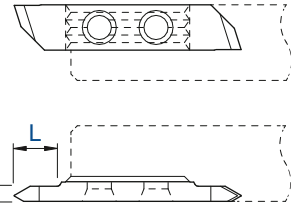


Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

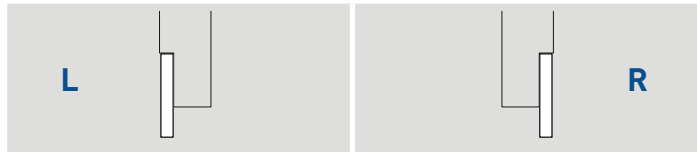
L



R

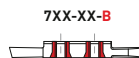


Неполный профиль



W	E	L	R	ШАГ P	Art. N°	TiAlN	TiN	N [μk20]	HTA	HTiN	HN [μk10]	Art. N°	TiAlN	TiN	N [μk20]	HTA	HTiN	HN [μk10]
60°	2.0	6	0.06	0.50-1.50	736-A60°	■	■	■	□	□	□	746-A60°	■	■	■	■	□	■

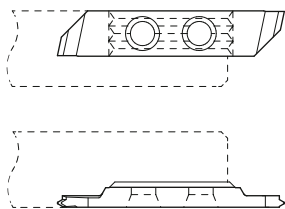
Пластины для точения резьбы с положительным углом резания 2° на стр. 1.125



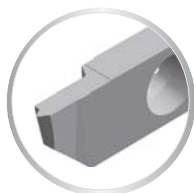
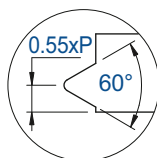
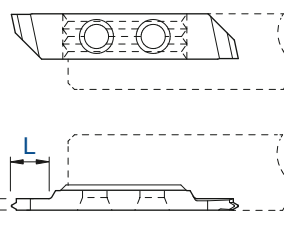
Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

L



R



Полный профиль, метрическая резьба



ШАГ P	E	L	L					R								
			Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.25	1.0	3	736-M-0.25	■	■	■				746-M-0.25	■	■	■			
0.30	1.0	3	736-M-0.30	■	■	■				746-M-0.30	■	■	■			
0.35	1.0	3	736-M-0.35	■	■	■				746-M-0.35	■	■	■			
0.40	1.0	3	736-M-0.40	■	■	■				746-M-0.40	■	■	■			
0.45	1.0	3	736-M-0.45	■	■	■				746-M-0.45	■	■	■			
0.50	1.0	3	736-M-0.50	■	■	■				746-M-0.50	■	■	■			
0.60	1.0	3	736-M-0.60	■	■	■				746-M-0.60	■	■	■			
0.70	1.0	3	736-M-0.70	■	■	■				746-M-0.70	■	■	■			
0.75	1.0	3	736-M-0.75	■	■	■				746-M-0.75	■	■	■			
0.80	1.5	4.5	736-M-0.80	■	■	■				746-M-0.80	■	■	■			
1.00	1.5	4.5	736-M-1.00	■	■	■				746-M-1.00	■	■	■			
1.25	1.5	4.5	736-M-1.25	■	■	■				746-M-1.25	■	■	■			
1.50	2.0	6	736-M-1.50	■	■	■				746-M-1.50	■	■	■			
1.75	2.0	6	736-M-1.75	■	■	■				746-M-1.75	■	■	■			

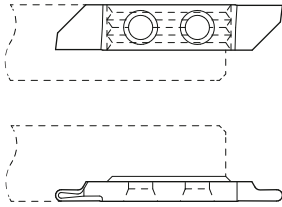
Пластины для точения резьбы с положительным углом резания 2° на стр. 1.125

7XX-XX-B

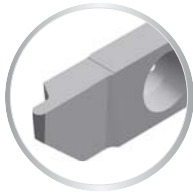
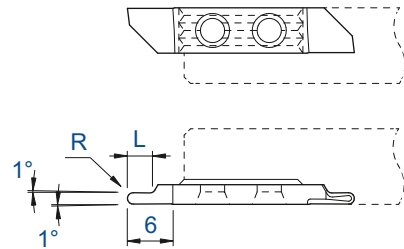


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

L



R

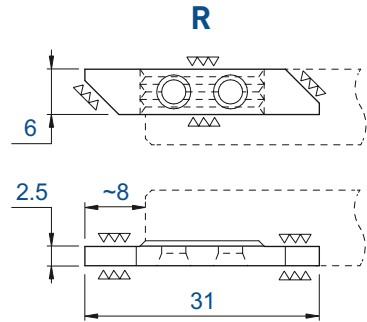
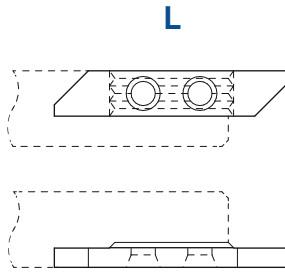


		L							R						
R	L	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.25	1.5	-							747-R0.25	■	■	■			
0.40	2	-							747-R0.4	■	■	■			
0.5	2.5	737-R0.5	■	■	■				747-R0.5	■	■	■			
0.6	2.5	737-R0.6	■	■	■				747-R0.6	■	■	■			
0.75	3	737-R0.75	■	■	■				747-R0.75	■	■	■			
0.8	3	737-R0.8	■	■	■				747-R0.8	■	■	■			
1.0	4	737-R1.0	■	■	■				747-R1.0	■	■	■			

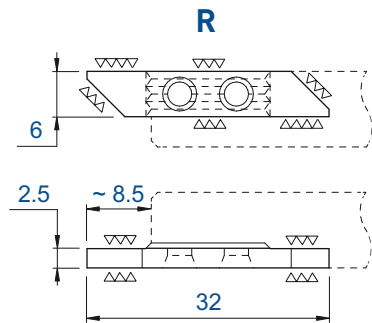
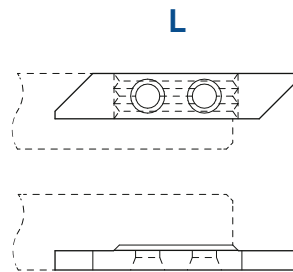
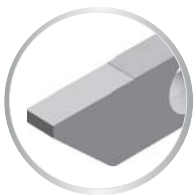
7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03



L		R	
Art. N°	N (µk20) HN (µk10)	Art. N°	N (µk20) HN (µk10)
731-E	■ ■	741-E	■ ■



Полированная режущая кромка

L		R	
Art. N°	TiAlN TiN N (µk20) HTA HTiN HN (µk10)	Art. N°	TiAlN TiN N (µk20) HTA HTiN HN (µk10)
731-EP	■ ■ ■ ■ ■ ■	741-EP	■ ■ ■ ■ □ ■

7XX-XX-B











Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

Высокопроизводительный
инструмент для автоматов
продольного точения и
мелкоразмерной обработки

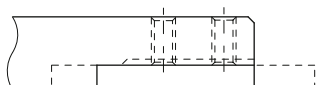
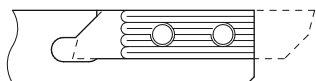


WWW.APPLITEC-TOOLS.COM

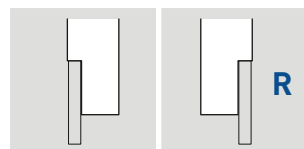
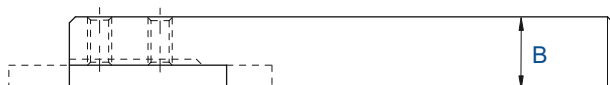
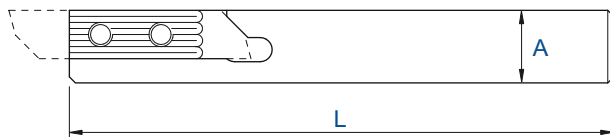
L			R		
Серия	Страница		Серия	Страница	
750	750	1.78	760	760	1.78
	750-JET	1.82		760/750	1.78
	750RC	1.79		760/750-D	1.81
751	751	1.84	760-JET	1.82	
	751-E	1.128	760LC	1.80	
	751-EP	1.128	760-NOVIBRA	1.83	
	751NXF	1.92/1.101	761	761	1.84
	751R	1.93	761-E	1.128	
	751-R05	1.86	761-EP	1.128	
	751RAS	1.103	761L	1.93	
	751RD	1.102	761LD	1.102	
	751R-R05	1.95	761L-R05	1.95	
	751RS	1.94	761LS	1.94	
	751RU	1.100	761LX12	1.98	
	751RX12	1.98	761LX25	1.99	
	751RX25	1.99	761LX4	1.96	
	751RX4	1.96	761LXF	1.97	
	751RXF	1.97	761NXF	1.92/101	
	751S	1.85	761-R05	1.86	
	751U	1.91	761S	1.85	
	751X12	1.89	761U	1.91	
	751X25	1.90	761X12	1.89	
751X4	1.87	761X25	1.90		
751XF	1.88	761X4	1.87		
752	752	1.104	761XF	1.88	
	752PX	1.105	762	762	1.104
	752S05	1.108	762PX	1.105	
	752X	1.106	762S05	1.108	
753	753	1.109	762X	1.106	
	753P	1.117	762ZX	1.107	
	753S05	1.108	763	763	1.109
	753VX-15°	1.115	763P	1.117	
	753VX-8°	1.112	763S05	1.108	
	753VX-805	1.113	763VX-15°	1.115	
	753X	1.110	763VX-8°	1.112	
	753XS	1.111	763VX-800	1.114	
	753ZX10	1.116	763VX-805	1.113	
	754	1.118	763X	1.110	
754	754VS	1.119	763XS	1.111	
	754X	1.120	763ZX10	1.116	
	754ZX10	1.121	764	764	1.118
	754ZXT	1.122	764VS	1.119	
756	756-55	1.123	764X	1.120	
	756-60	1.123	764ZX10	1.121	
	756-AG60°	1.124	764ZX25	1.121	
	756-G60°	1.124	764ZXT	1.122	
	756-M	1.125	766	766-55	1.123
757	757	1.126	766-60	1.123	
	757ZX	1.127	766-AG60°	1.124	
			766-G60°	1.124	
		766-M	1.125		
		767	767	1.126	
			767ZX	1.127	

	750 / 760 Державки	> 1.78
	751 / 761 Отрезные операции	> 1.84
	761L / 751R Отрезные операции со стороны противопинделя	> 1.93
	752 / 762 Прямое точение	> 1.104
	753 / 763 Обратное точение	> 1.108
	754 / 764 Точение, точение канавок	> 1.118
	756 / 766 Точение наружной резьбы	> 1.123
	757 / 767 Пластины с круглым профилем	> 1.126
	Заготовки пластин	> 1.128

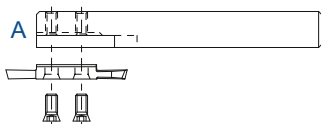
L



R

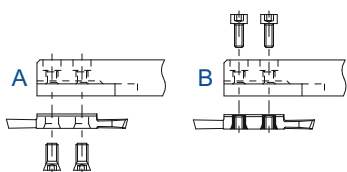


Стандартная система крепления тип А



A x B	L	Система крепления	Art. N°	Art. N°
10 x 10	115	A	750-10	760-10
10 x 10	115	A + B	750-10-AB	760-10-AB
10 x 10	50	A	750-10-50	760-10-50
12 x 12	130	A	750-12	760-12
12 x 12	130	A + B	750-12-AB	760-12-AB
12 x 12	90	A	750-12-90	760-12-90
12 x 12	90	A + B	750-12-90-AB	760-12-90-AB
12.7 x 12.7	130	A + B	750-12.7	760-12.7
14 x 14	130	A + B	750-14	760-14
16 x 16	130	A + B	750-16	760-16
16 x 16	75	A + B	750-16-75	760-16-75
20 x 20	120	A + B	750-20	760-20
25 x 25	140	A	760/750-25	

Система крепления типа А + В



760/750-25

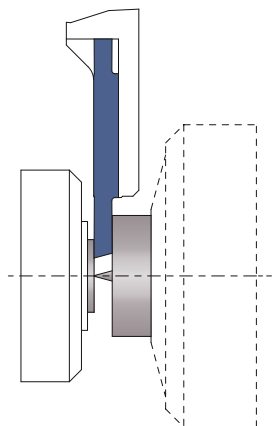
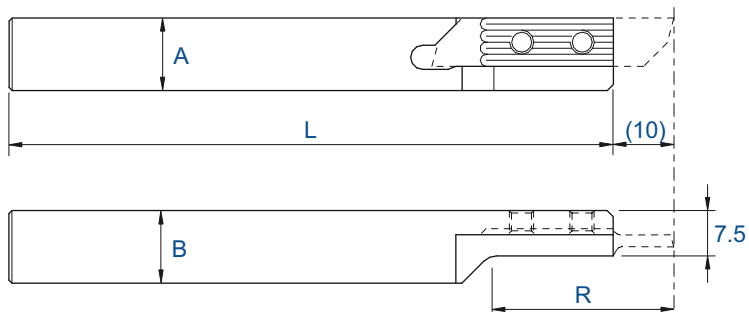
R + L



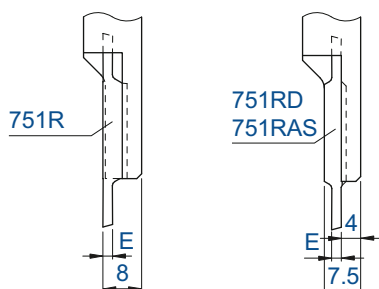
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Используются пластины
серии 751R

См. стр. 1.93 - 1.103



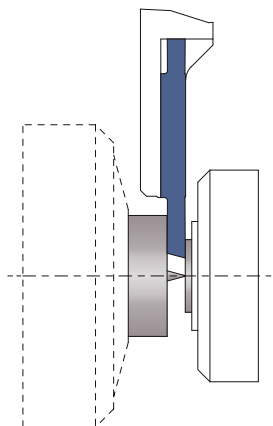
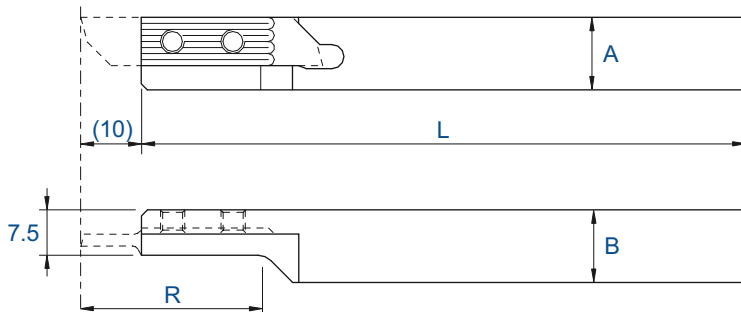
L (R)			
Правое исполнение			
A x B	R	L	Art. N°
12 x 12	30	130	750RC-12
16 x 16	40	130	750RC-16



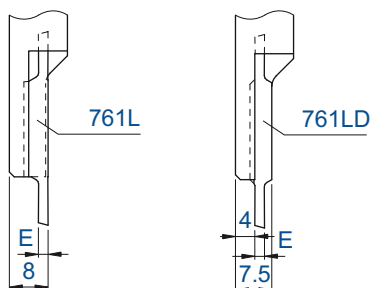
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Используются пластины серии 761L

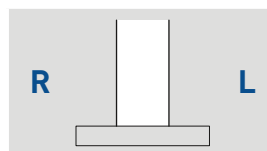
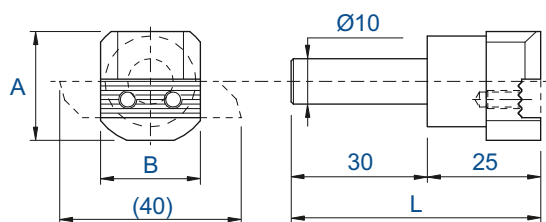
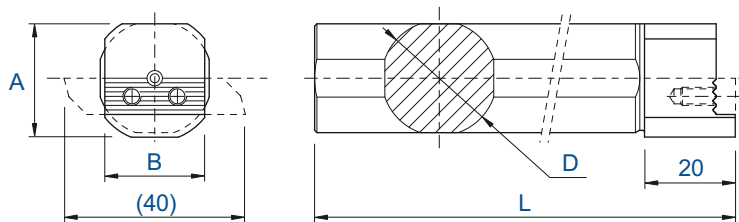
См. стр. 1.93 - 1.103



R (L)			
Левое исполнение			
A x B	R	L	Art. N°
16 x 16	40	130	760LC-16

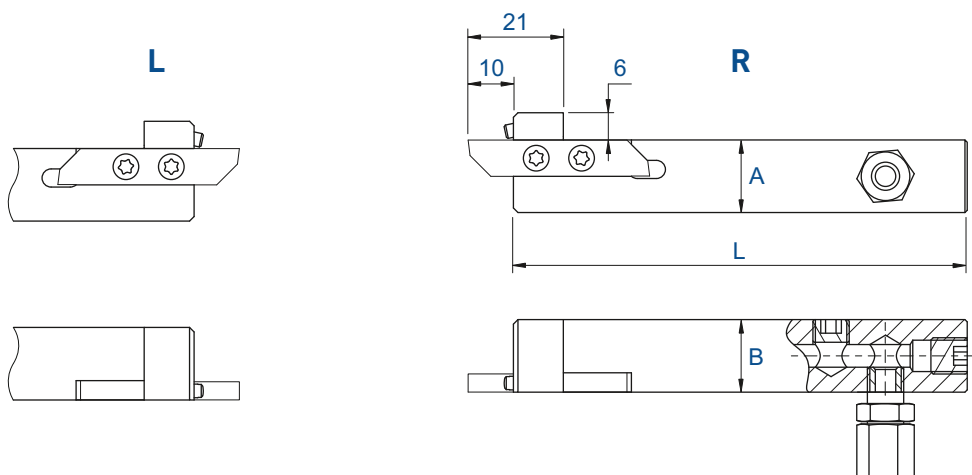


Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

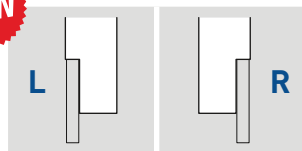


D	L	A	B	Art. N°
10	55	24	22	760/750-D10
16	160	25	22	760/750-D16
19.05	160	25	22	760/750-D19.05
19.05	110	25	22	760/750-D19.05-S
20	160	25	22	760/750-D20
22	110	25	22	760/750-D22
25	200	25	22	760/750-D25
25.4	200	25	22	760/750-D25.4
25.4	125	25	22	760/750-D25.4-S




Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.



NEW

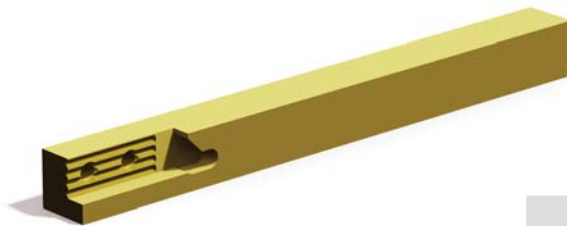
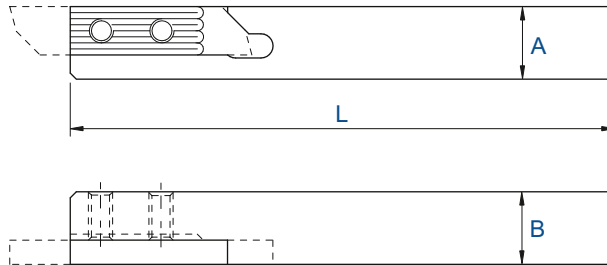


A x B	L	Система крепления	Art. N°	Art. N°
10 x 12	100	A + B	750-1012-JET	760-1012-JET
12 x 12	100	A + B	750-12-JET	760-12-JET
12.7 x 12.7	100	A + B	750-12.7-JET	760-12.7-JET
16 x 16	100	A + B	750-16-JET	760-16-JET
20 x 20	100	A + B	750-20-JET	760-20-JET

Запчасти			
	Art. N°	Art. N°	Art. N°
750-JET / 760-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1	JJ-M3X6-D1.5

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

R

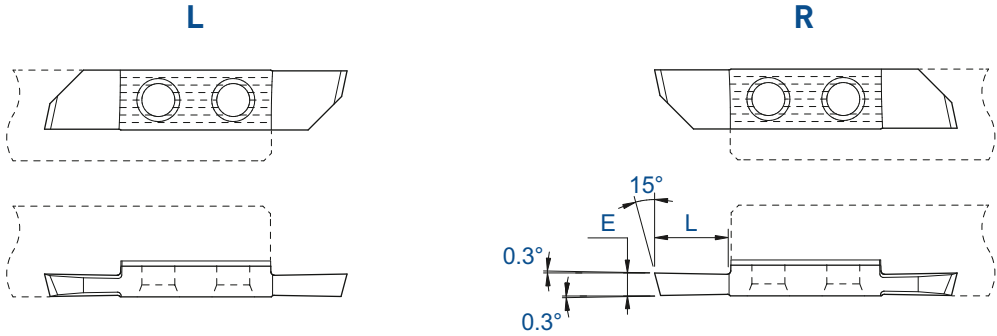


NEW



A x B	L	Система крепления	Art. N°
10 x 10	115	A	760-10-NOVIBRA
12 x 12	130	A	760-12-NOVIBRA

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.



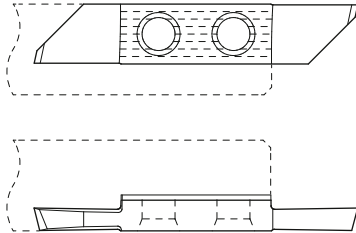
		L					R								
E	L	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µkt20)	HTA	HTiN	HN (µkt10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µkt20)	HTA	HTiN	HN (µkt10)
1.0	5	751-1.0	■	■	■	■	□	■	761-1.0	■	■	■	■	■	■
1.2	5	751-1.2	■	■	■				761-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	7.5	751-1.5	■	■	■	■	□	■	761-1.5	■	■	■	■	■	■
1.8	7.5	751-1.8	■	■	■				761-1.8	■	■	■	■	□	■
2.0	10	751-2.0	■	■	■	■	□	■	761-2.0	■	■	■	■	■	■
2.2	10	751-2.2	■	■	■				761-2.2	■	■	■	■	□	■
2.5	10	751-2.5	■	■	■	■	□	■	761-2.5	■	■	■	■	■	■
3.0	10	751-3.0	■	■	■				761-3.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B

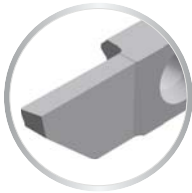
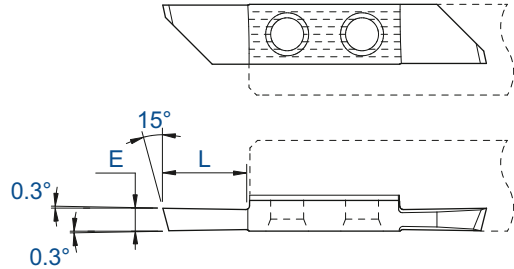


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

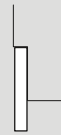
L



R



L



R



E	L	Art. N°	L			R									
			TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
2.0	11.5	751S-2.0	■	■	■	■	□	■	761S-2.0	■	■	■	■	□	■
2.2	11.5	751S-2.2	■	■	■				761S-2.2	■	■	■	■	□	■
2.5	11.5	751S-2.5	■	■	■	■	□	■	761S-2.5	■	■	■	■	□	■
3.0	11.5	751S-3.0	■	■	■				761S-3.0	■	■	■	■	□	■

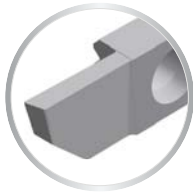
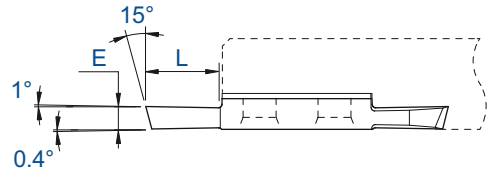
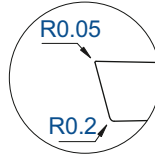
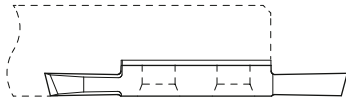
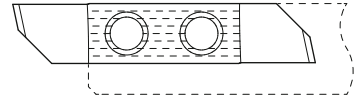
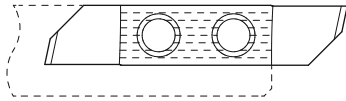
7XX-XX-B



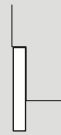
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

L

R



L



R

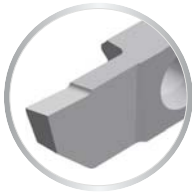
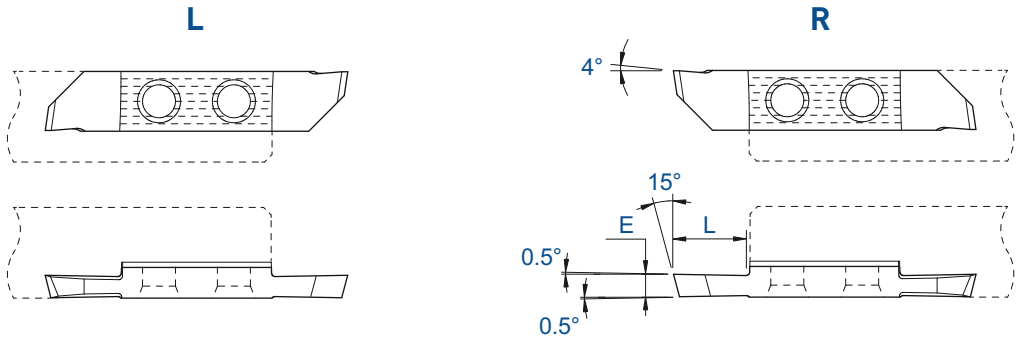


E	L	Art. N°	L			R									
			TiAlN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiAlN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
1.5	7.5	751-1.5-R05	■	■	■				761-1.5-R05	■	■	■	■	□	■
2.0	10	751-2.0-R05	■	■	■				761-2.0-R05	■	■	■	■	□	■
2.5	10	751-2.5-R05	■	■	■				761-2.5-R05	■	■	■			

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

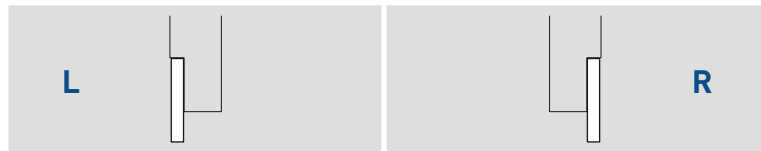
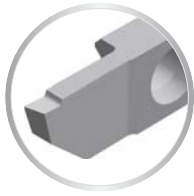
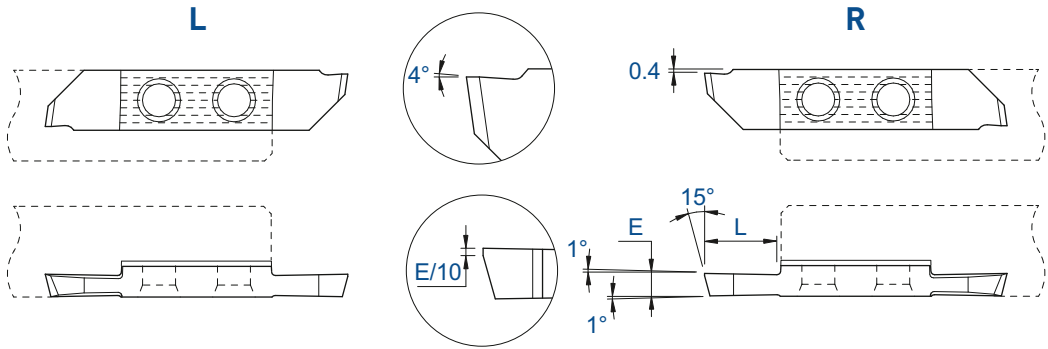


		L					R								
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	-	■	■	■	■	□	■	761X4-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	10	751X4-2.0	■	■	■	■	□	■	761X4-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	10	-	■	■	■	■	■	■	761X4-2.5	■	■	■	■	■	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

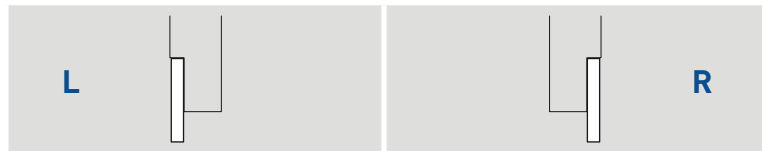
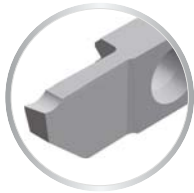
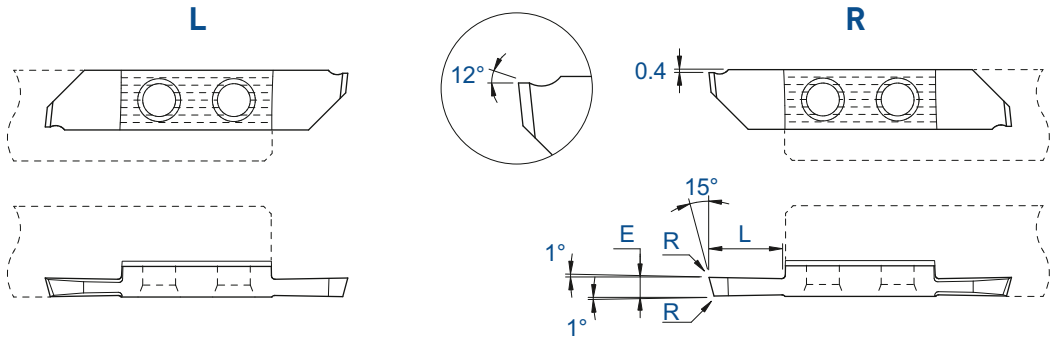


E	L	Art. N°	L			R									
			TiAlN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.5	7.5	751XF-1.5	■	■	■	■	□	■	761XF-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	10	751XF-2.0	■	■	■	■	■	■	761XF-2.0	■	■	■	■	■	■
2.2	10	751XF-2.2	■	■	■				761XF-2.2	■	■	■			
2.5	10	751XF-2.5	■	■	■	■	□	■	761XF-2.5	■	■	■			
3.0	10	751XF-3.0	■	■	■				761XF-3.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

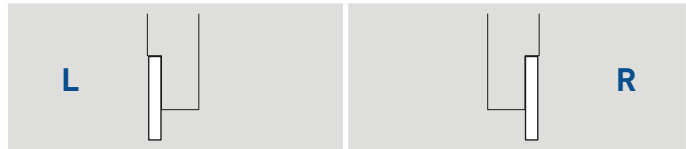
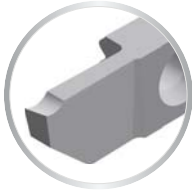
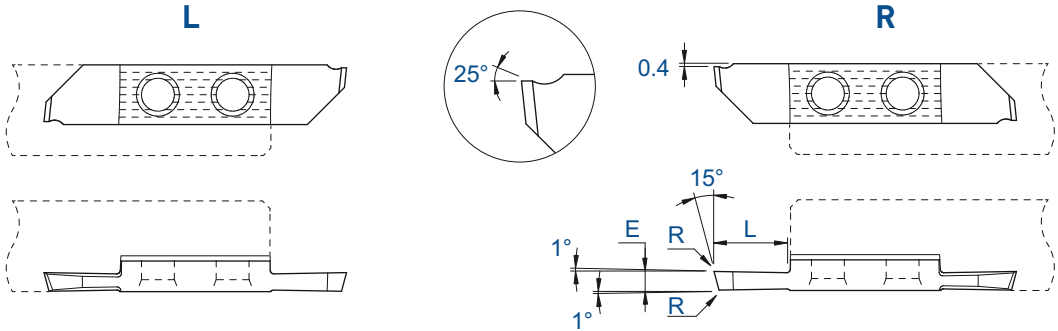


E	L	R	Art. N°	L			R									
				TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
1.5	7.5	0.03	751X12-1.5	■	■	■	■	□	■	761X12-1.5	■	■	■			
2.0	10	0.03	751X12-2.0	■	■	■	■	□	■	761X12-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	10	0.03	751X12-2.5	■	■	■				761X12-2.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

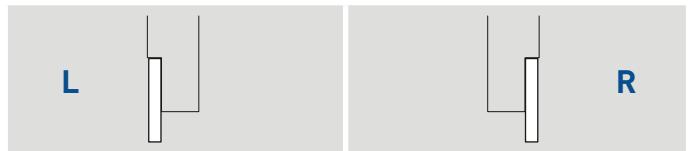
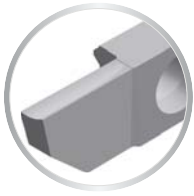
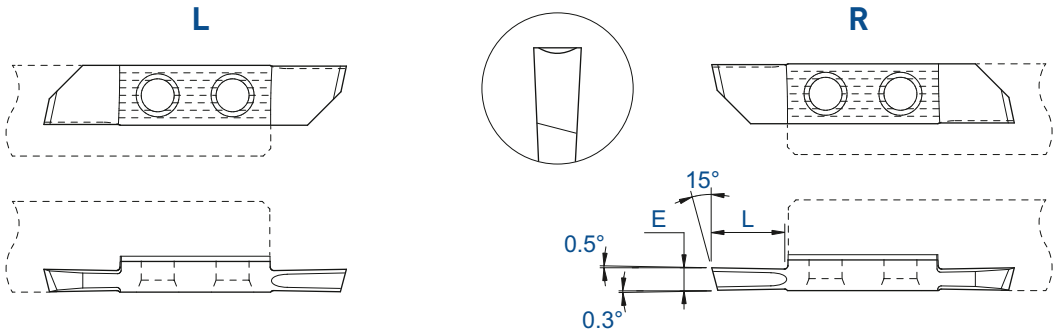


E	L	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	0.03	751X25-1.5	■	■	■				761X25-1.5	■	■	■			
2.0	10	0.03	751X25-2.0	■	■	■				761X25-2.0	■	■	■			
2.5	10	0.03	751X25-2.5	■	■	■				761X25-2.5	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

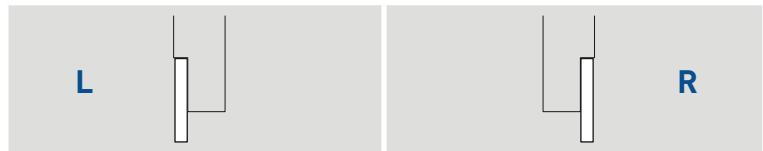
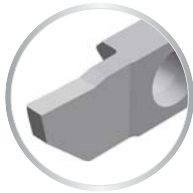
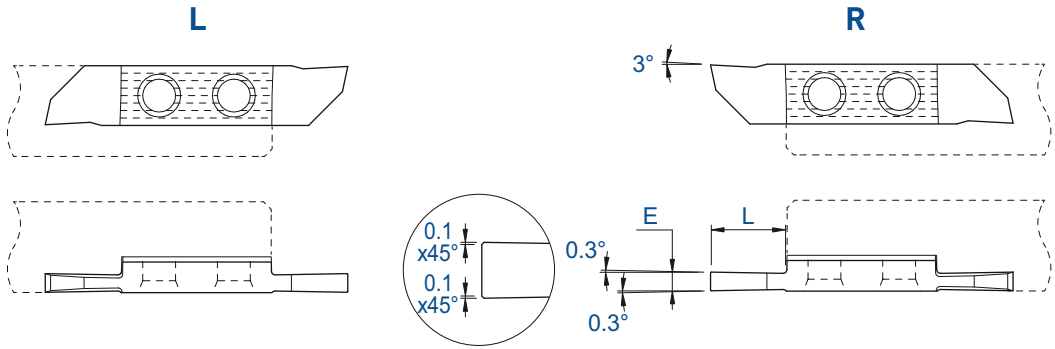


E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
2.0	10	751U-2.0	■	■	■				761U-2.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

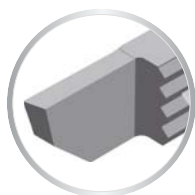
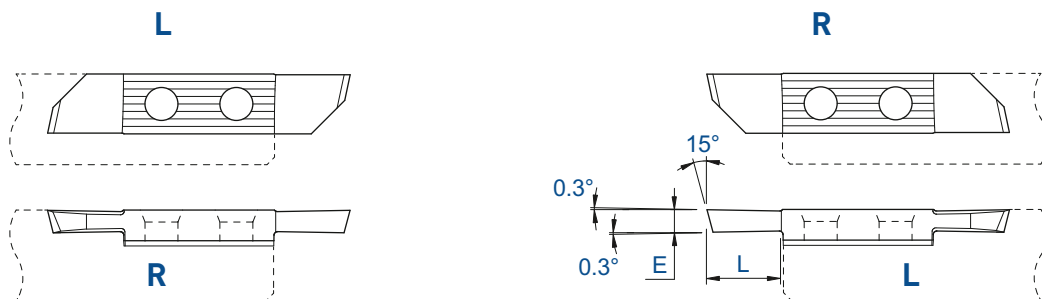


E	L	Art. N°	L			R									
			TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
2.0	10	751NXF-2.0	■	■	■	■	□	■	761NXF-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	10	751NXF-2.5	■	■	■				761NXF-2.5	■	■	■			
3.0	10	751NXF-3.0	■	■	■				761NXF-3.0	■	■	■			

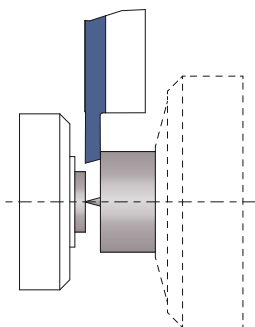
7XX-XX-B

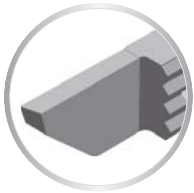
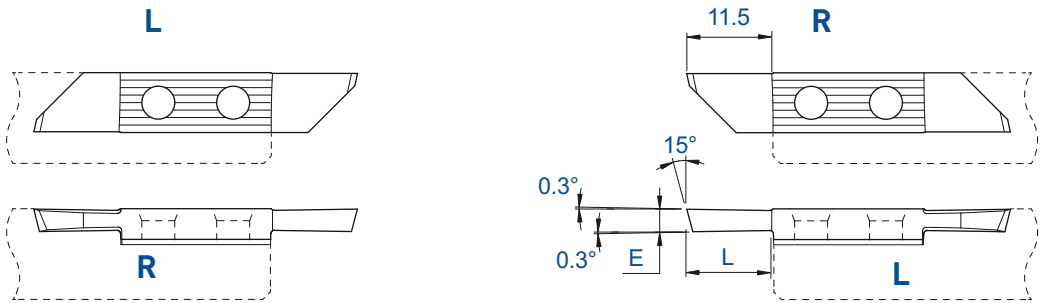


Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

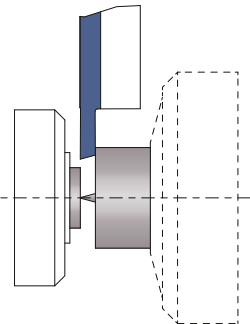


		R (L)						L (R)							
		Левое исполнение						Правое исполнение							
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	761L-1.0	■	■	■	■	□	■	751R-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	8	761L-1.5	■	■	■	■	□	■	751R-1.5	■	■	■	■	□	■
1.8	8	761L-1.8	■	■	■	■			751R-1.8	■	■	■	■	□	■
2.0	10	761L-2.0	■	■	■	■	□	■	751R-2.0	■	■	■	■	■	■
2.2	10	761L-2.2	■	■	■	■			751R-2.2	■	■	■	■		
2.5	10	761L-2.5	■	■	■	■			751R-2.5	■	■	■	■	■	■
3.0	10	761L-3.0	■	■	■	■			751R-3.0	■	■	■	■	□	■

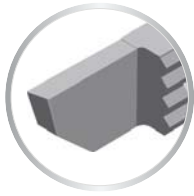
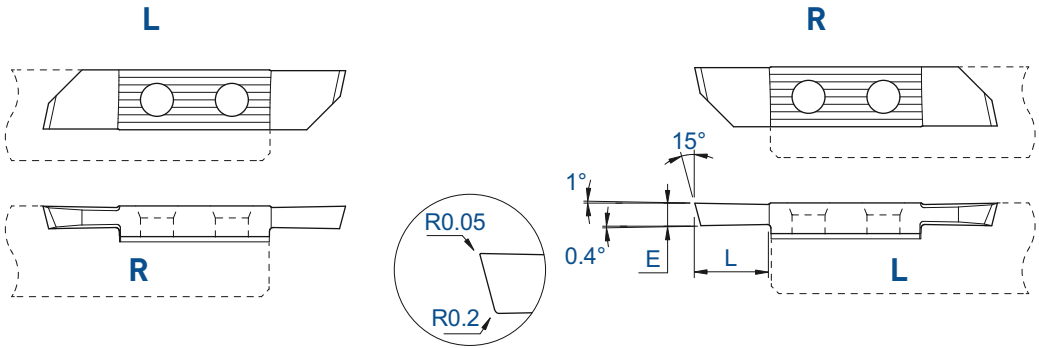




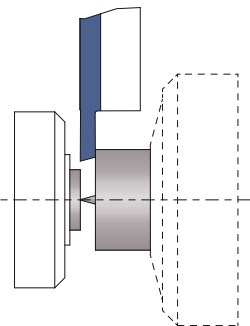
		R (L) Левое исполнение						L (R) Правое исполнение							
E	L	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5.5	761LS-1.0	■	■	■	■	□	■	751RS-1.0	■	■	■	■	□	■
1.5	8	761LS-1.5	■	■	■	■	□	■	751RS-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	11.5	761LS-2.0	■	■	■				751RS-2.0	■	■	■	■	■	■
2.2	11.5	761LS-2.2	■	■	■				751RS-2.2	■	■	■			
2.5	11.5	761LS-2.5	■	■	■				751RS-2.5	■	■	■	■	□	■
3.0	11.5	761LS-3.0	■	■	■				751RS-3.0	■	■	■			

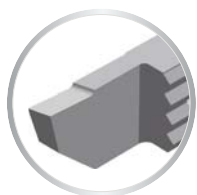
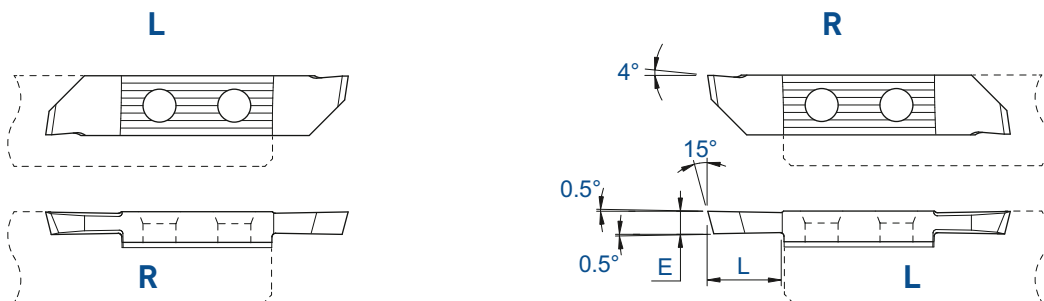


Отрезные операции со стороны противощпинделя 761L-R05 / 751R-R05

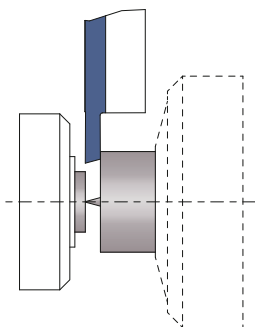


		R (L) Левое исполнение					L (R) Правое исполнение								
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
1.5	7.5	761L-1.5-R05	■	■	■				751R-1.5-R05	■	■	■			
2.0	10	761L-2.0-R05	■	■	■				751R-2.0-R05	■	■	■			



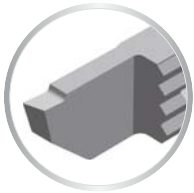
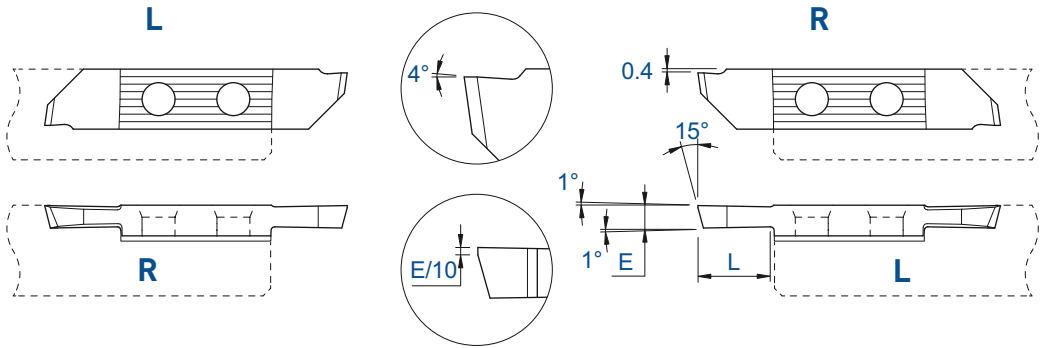


		R (L) Левое исполнение						L (R) Правое исполнение							
E	L	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	-							751RX4-1.5	■	■	■			
2.0	10	761LX4-2.0	■	■	■				751RX4-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	10	-							751RX4-2.5	■	■	■			



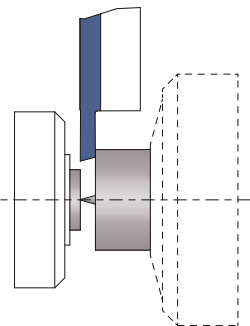
Отрезные операции со стороны противощинделя

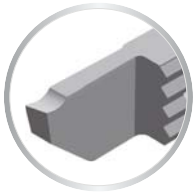
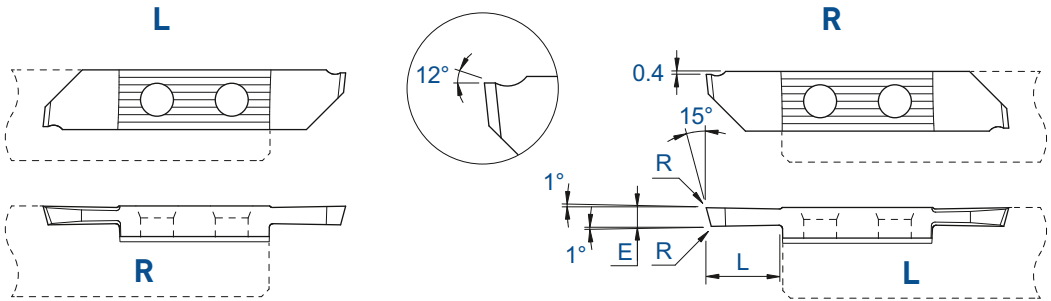
761LXF / 751RXF



R (L)						L (R)					
Левое исполнение						Правое исполнение					

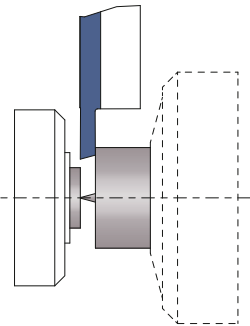
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)
1.5	7.5	-	■	■	■				751RXF-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	10	761LXF-2.0	■	■	■				751RXF-2.0	■	■	■	■	■	■
2.5	10	761LXF-2.5	■	■	■				751RXF-2.5	■	■	■	■	□	■
3.0	10	761LXF-3.0	■	■	■				751RXF-3.0	■	■	■	■	□	■





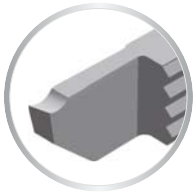
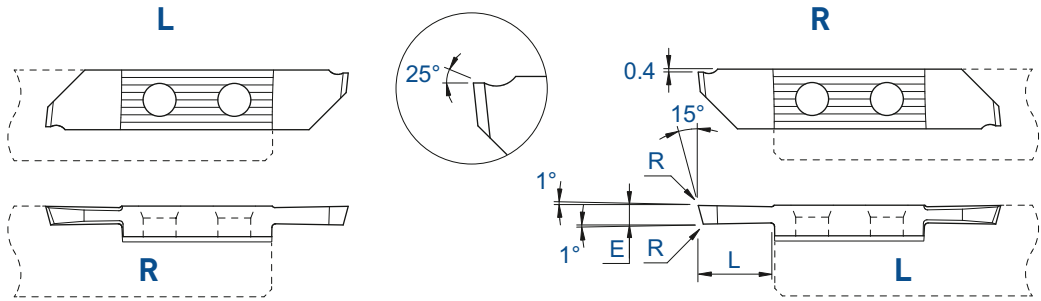
R (L)						L (R)					
Левое исполнение						Правое исполнение					

E	L	R	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	0.03	-	■	■	■				751RX12-1.5	■	■	■			
2.0	10	0.03	761LX12	■	■	■				751RX12-2.0	■	■	■	■	■	■



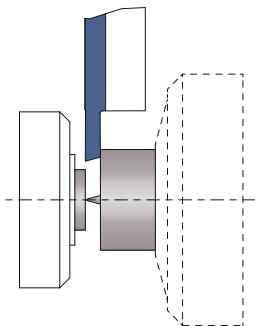
Отрезные операции со стороны противощинделя

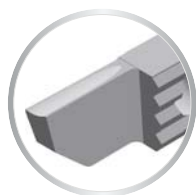
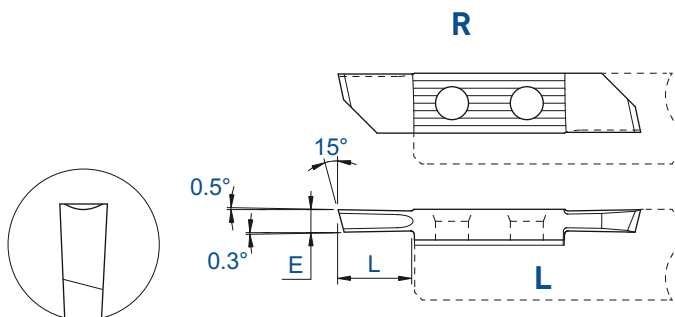
761LX25 / 751RX25



R (L)						L (R)					
Левое исполнение						Правое исполнение					

E	L	R	Art. N°	TIALN	TIN	N (μk20)	HTA	HTIN	HN (μk10)	Art. N°	TIALN	TIN	N (μk20)	HTA	HTIN	HN (μk10)
2.0	10	0.03	761LX25-2.0	■	■	■				751RX25-2.0	■	■	■			



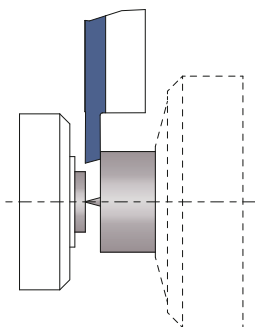


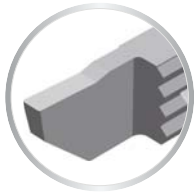
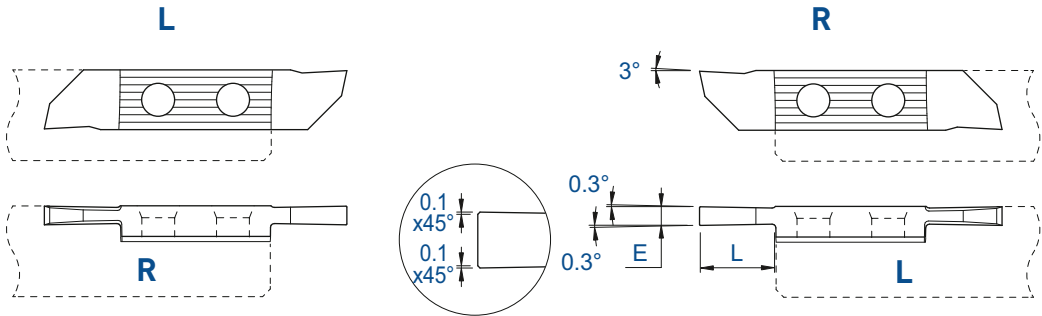
NEW

L (R)

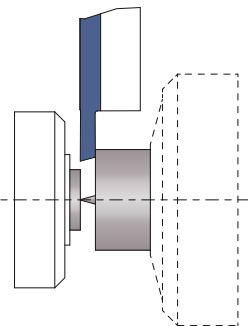
Правое исполнение

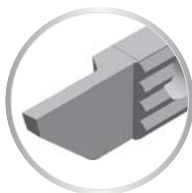
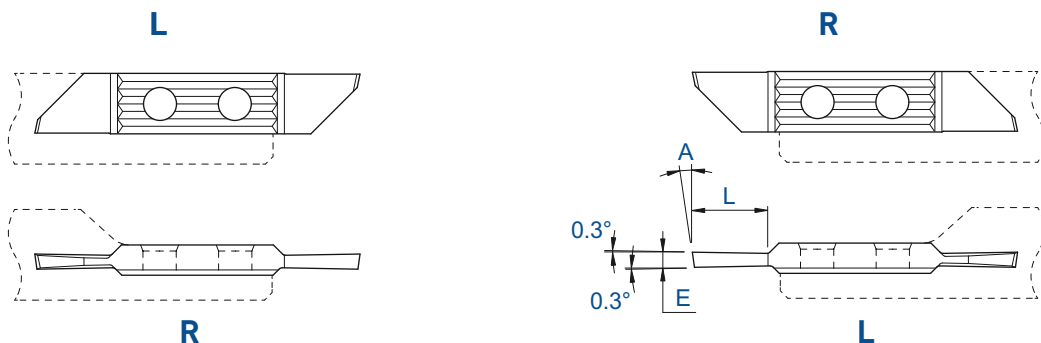
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.5	7.5	751RU-1.5	■	□	■			
2.0	10	751RU-2.0	■	■	■	□	□	□





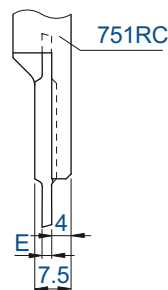
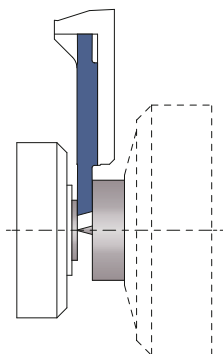
		R (L)					L (R)								
		Левое исполнение					Правое исполнение								
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
2.0	10	761NFX-2.0	■	■	■	■	□	■	751NFX-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	10	761NFX-2.5	■	■	■				751NFX-2.5	■	■	■			
3.0	10	761NFX-3.0	■	■	■				751NFX-3.0	■	■	■			

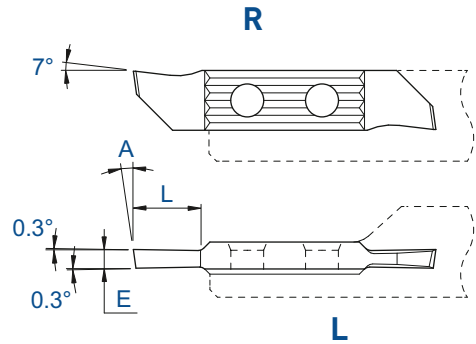




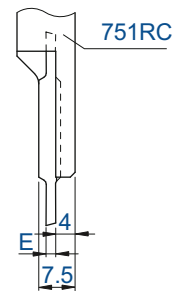
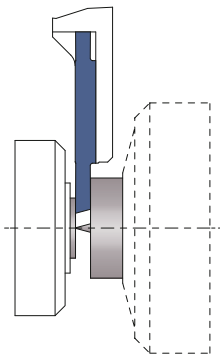
R (L)						L (R)					
Левое исполнение						Правое исполнение					

A	E	L	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
8°	1.0	5	761LD-1.0-8°	■	■	■	■	□	■	751RD-1.0-8°	■	■	■	■	□	■
15°	1.0	5	761LD-1.0-15°	■	■	■	■	□	■	751RD-1.0-15°	■	■	■	■	□	■
8°	1.2	5	761LD-1.2-8°	■	■	■				751RD-1.2-8°	■	■	■	■	□	■
8°	1.5	8	761LD-1.5-8°	■	■	■				751RD-1.5-8°	■	■	■	■	□	■
15°	1.5	8	761LD-1.5-15°	■	■	■				751RD-1.5-15°	■	■	■	■	□	■
8°	1.6	8	761LD-1.6-8°	■	■	■				751RD-1.6-8°	■	■	■			
8°	1.8	10	761LD-1.8-8°	■	■	■				751RD-1.8-8°	■	■	■	■	□	■
8°	2.0	10	761LD-2.0-8°	■	■	■				751RD-2.0-8°	■	■	■	■	□	■
15°	2.0	10	761LD-2.0-15°	■	■	■	■	□	■	751RD-2.0-15°	■	■	■	■	□	■
8°	2.5	10	-							751RD-2.5-8°	■	■	■	■	□	■



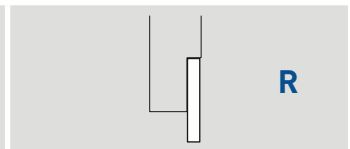
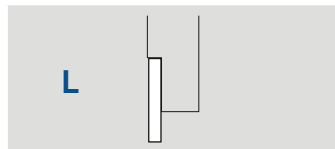
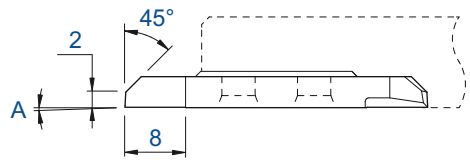
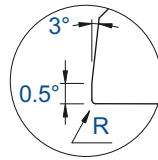
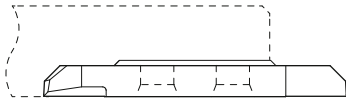
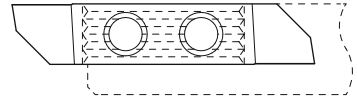
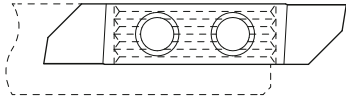


A	E	L	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
8°	1.6	7.5	751RAS-1.6-8°	■	■	■			
8°	2.0	9	751RAS-2.0-8°	■	■	■	■	□	■
8°	2.5	9	751RAS-2.5-8°	■	■	■			
15°	1.6	7.5	751RAS-1.6-15°	■	■	■	■	□	■
15°	2.0	9	751RAS-2.0-15°	■	■	■			
15°	2.5	9	751RAS-2.5-15°	■	■	■			



L

R

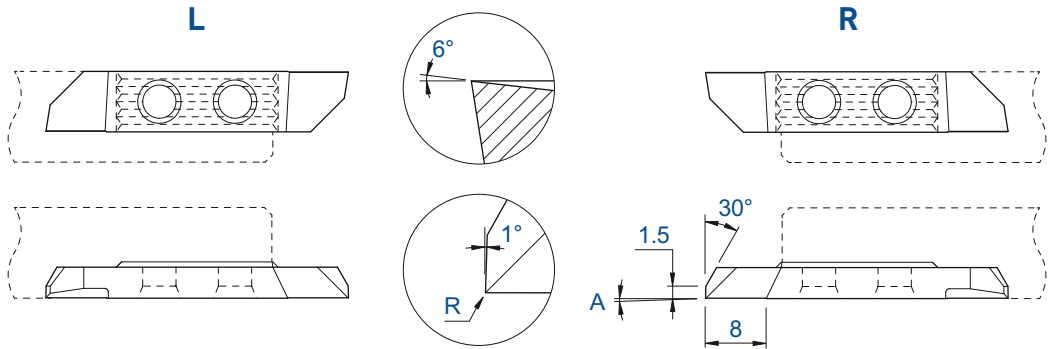


		L						R							
A	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0°	0	752	■	■	■	■	□	■	762	■	■	■	■	□	■
0°	0.2	-							762-R20	■	■	■	■	□	■
3°	0	752-3°	■	■	■				762-3°	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

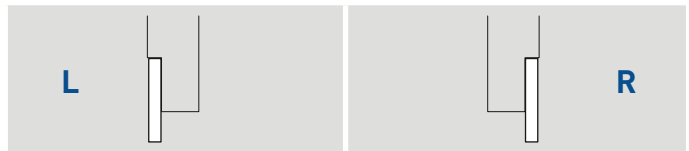
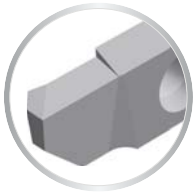
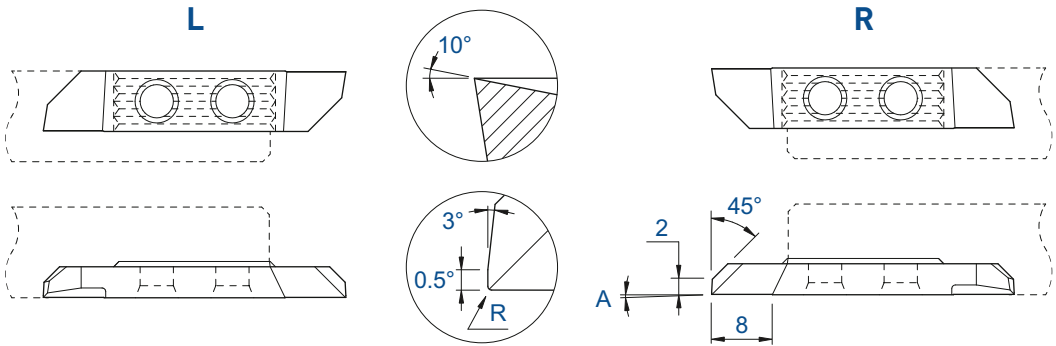


A	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0°	0	752PX	■	■	■				762PX	■	■	■			

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

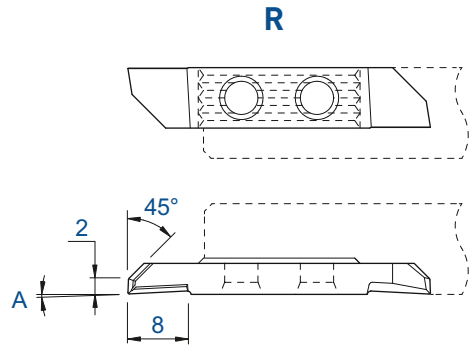
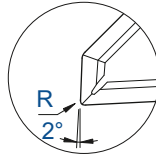
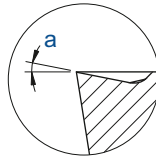


		L						R							
A	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0°	0	752X	■	■	■	□	■	■	762X	■	■	■	■	■	■
0°	0.2	752X-R20	■	■	■				762X-R20	■	■	■	□	■	■

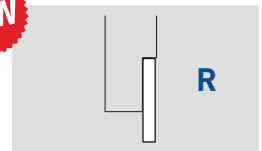
7XX-XX-B



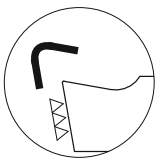
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03



NEW



A	a	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N [µk20]
3°	10°	0.08	762ZX10-R08	■	□	
3°	10°	0.2	762ZX10-R20	■	□	



Скругленная режущая кромка

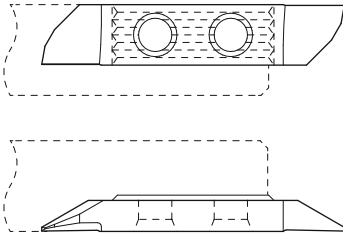
$f_{\text{мин}}$: 0,02 мм/об.

7XX-XX-B



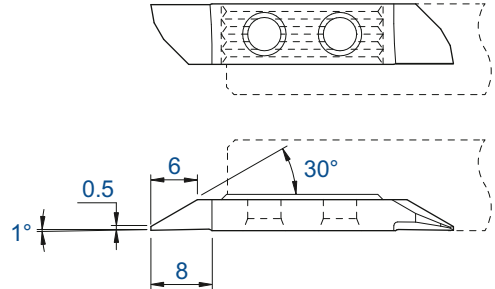
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

L



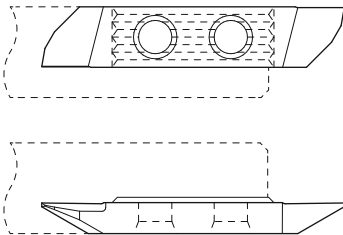
Прямое точение

R



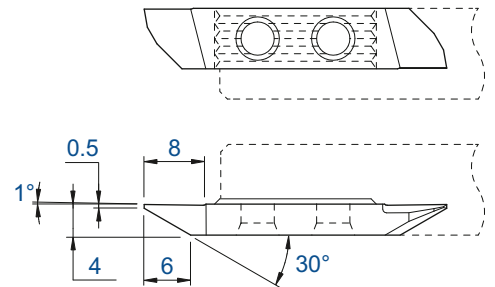
L		R			
Art. N°	TiAlN TiN N (µk20)	HTA HTiN HN (µk10)	Art. N°	TiAlN TiN N (µk20)	HTA HTiN HN (µk10)
752S05	■ ■ ■	■ □ ■	762S05	■ ■ ■	■ ■ ■

L



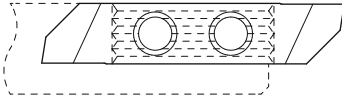
Обратное точение

R

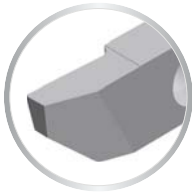
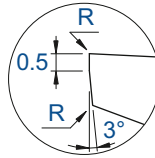
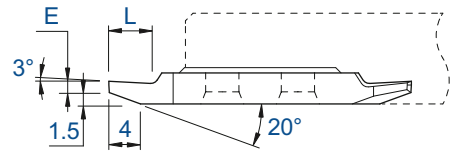
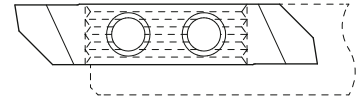


L		R			
Art. N°	TiAlN TiN N (µk20)	HTA HTiN HN (µk10)	Art. N°	TiAlN TiN N (µk20)	HTA HTiN HN (µk10)
753S05	■ ■ ■	■ ■ ■	763S05	■ ■ ■	■ ■ ■

L



R



L



R

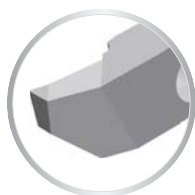
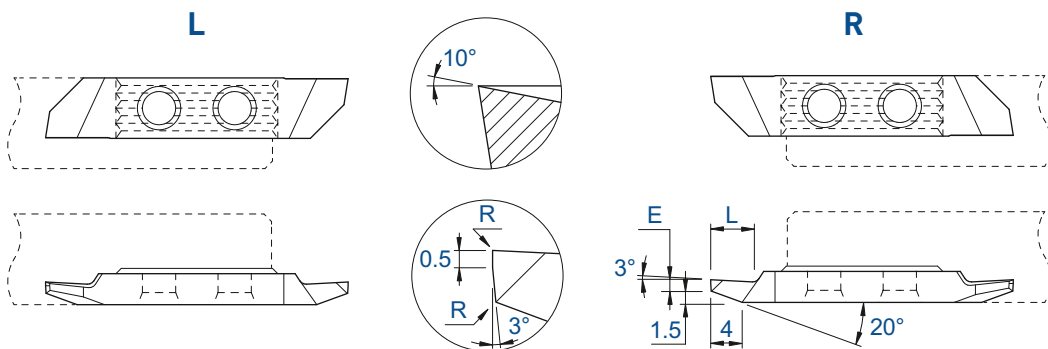


E	L	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	0	753-1.0	■	■	■				763-1.0	■	■	■	■	■	■
1.0	5	0.08	753-1.0-R08	■	■	■				763-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.5	6	0	753-1.5	■	■	■				763-1.5	■	■	■	■	□	■
2.0	7.5	0	753-2.0	■	■	■				763-2.0	■	■	■	■	□	■
2.5	9	0	753-2.5	■	■	■				763-2.5	■	■	■			

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

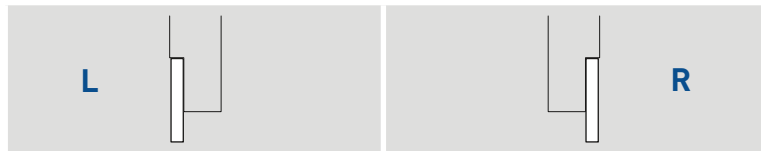
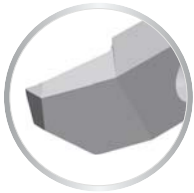
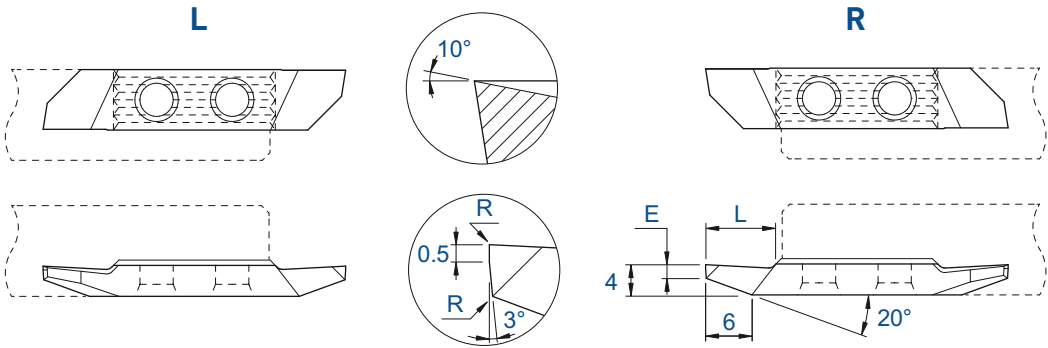


E	L	R	Art. N°	L			R									
				TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	5	0	753X-1.0	■	■	■				763X-1.0	■	■	■	■	□	■
1.0	5	0.08	753X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■	763X-1.0-R08	■	■	■	■	■	■
1.0	5	0.2	753X-1.0-R20	■	■	■				763X-1.0-R20	■	■	■			
1.5	6	0	753X-1.5	■	■	■				763X-1.5	■	■	■	■	□	■
1.5	6	0.2	753X-1.5-R20	■	■	■				763X-1.5-R20	■	■	■			
2.0	7.5	0	753X-2.0	■	■	■				763X-2.0	■	■	■			
2.0	7.5	0.2	753X-2.0-R20	■	■	■				763X-2.0-R20	■	■	■			
2.5	9	0	753X-2.5	■	■	■				763X-2.5	■	■	■			
2.5	9	0.2	753X-2.5-R20	■	■	■				763X-2.5-R20	■	■	■			

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

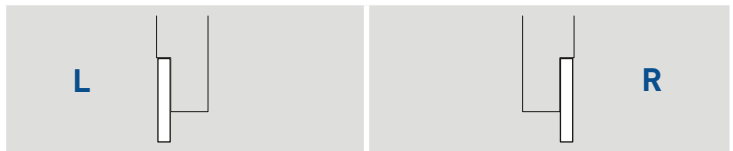
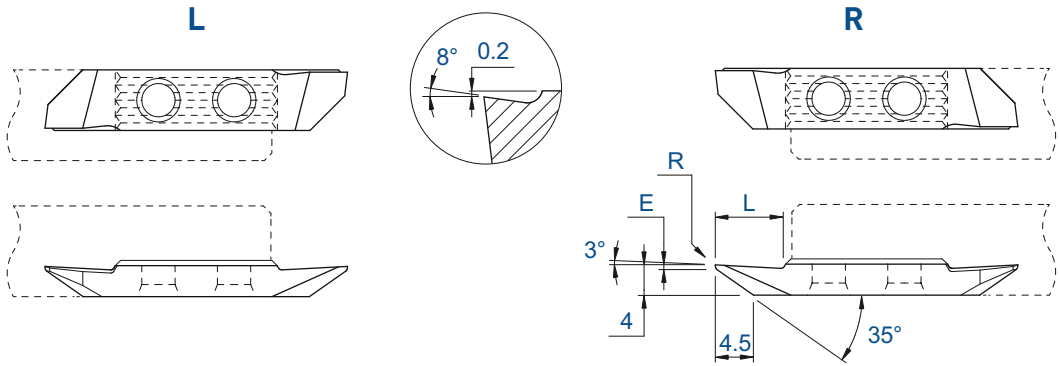


E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.8	9	0	753XS-1.8	■	■	■				763XS-1.8	■	■	■	■	□	■
1.8	9	0.2	753XS-1.8-R20	■	■	■				763XS-1.8-R20	■	■	■			

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

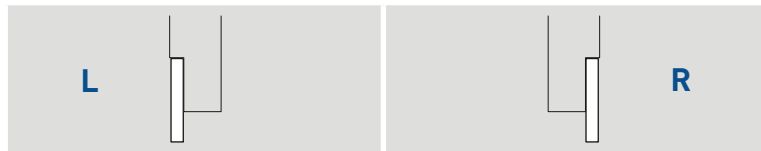
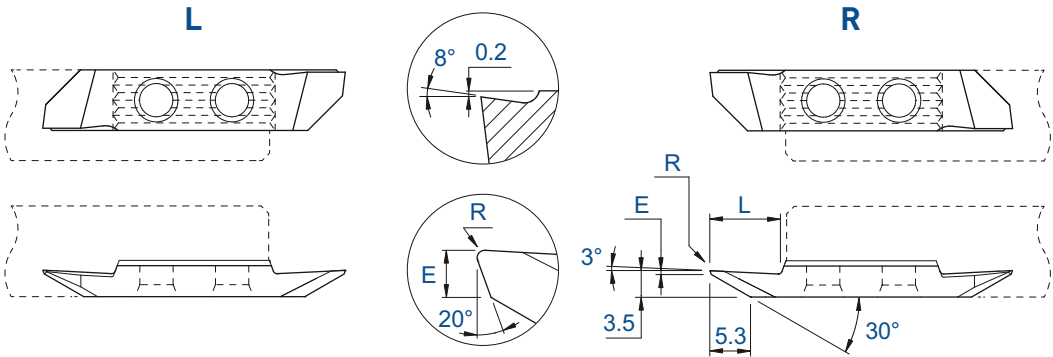


			L				R									
E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
~ 1.0	9	0	753VX-8°	■	■	■				763VX-8°	■	■	■	■	■	■
~ 1.0	9	0.08	753VX-8°-R08	■	■	■				763VX-8°-R08	■	■	■	□	□	□
~ 1.0	9	0.20	-							763VX-8°-R20	■	■	■			

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

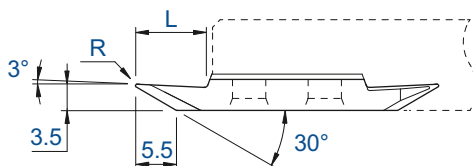
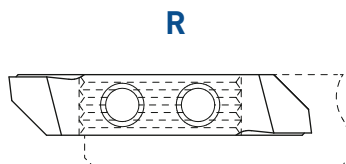
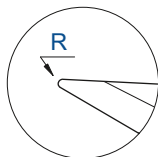
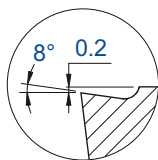


E	L	R	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	9	0.08	753VX-805-R08	■	■	■	■	□	■	763VX-805-R08	■	■	■	■	□	■

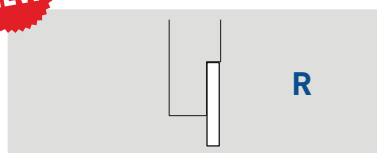
7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03



NEW

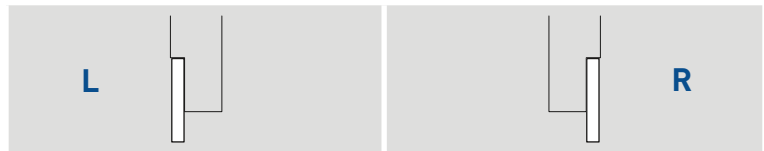
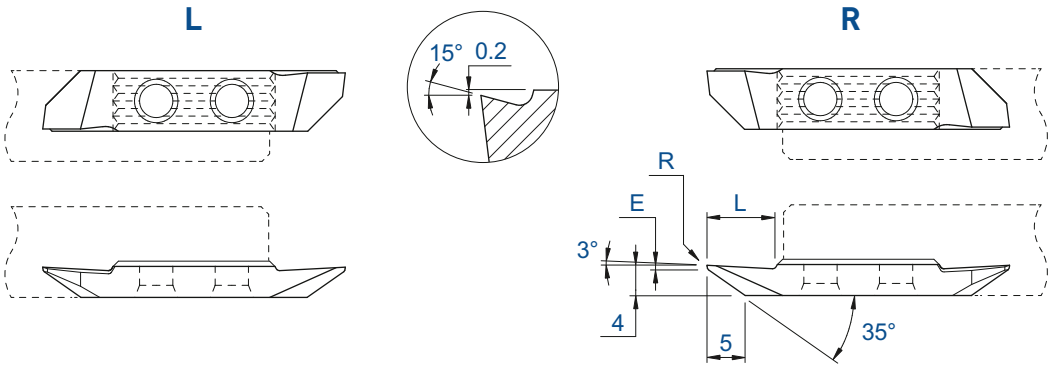


L	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
9	0.08	763VX-800-R08	■	■	■	■	□	■
9	0.2	763VX-800-R20	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

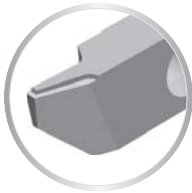
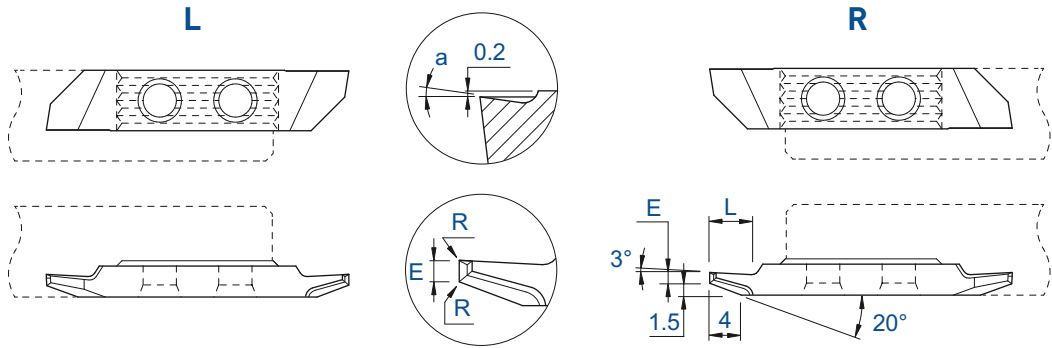


E	L	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.6	9	0	753VX-15°	■	■	■				763VX-15°	■	■	■	■	□	■
0.6	9	0.08	753VX-15°-R08	■	■	■				763VX-15°-R08	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



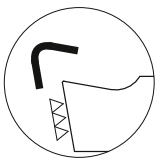
Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03



Для лучшего отвода стружки



E	L	a	R	L			R			
				Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiAlN	TiN
1.0	5	10°	0.01	753ZX10-1.0	■	□		763ZX10-1.0	■	■
1.0	5	10°	0.08	-				763ZX10-1.0-R08	■	■
1.0	5	10°	0.2	-				763ZX10-1.0-R20	■	■



Скругленная режущая кромка

f мин : 0,02 мм/об.

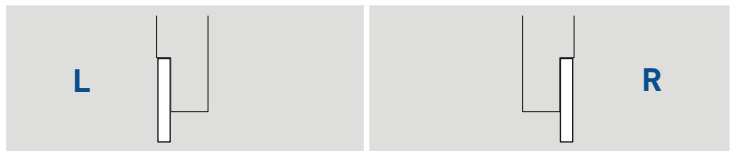
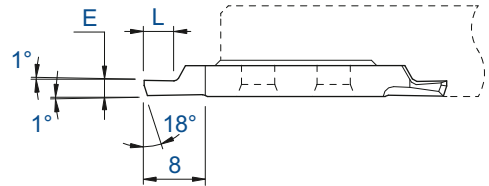
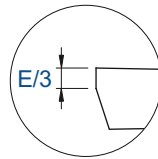
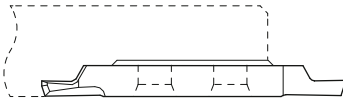
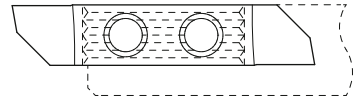
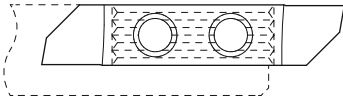


7XX-XX-B

Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

L

R

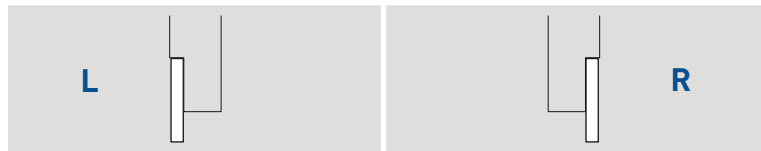
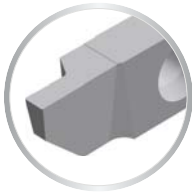
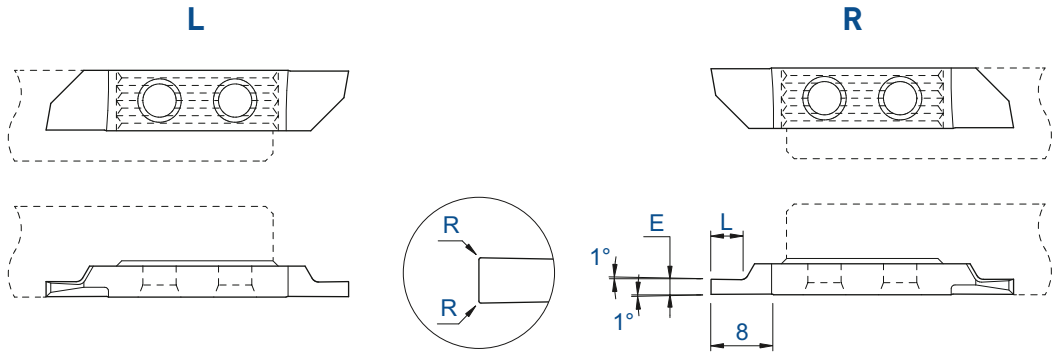


E	L	Art. N°	L			R									
			TiAlN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]	Art. N°	TiAlN	TiN	N [µk20]	HTA	HTiN	HN [µk10]
1.5	3	753P-1.5	■	■	■				763P-1.5	■	■	■			
1.8	3.5	753P-1.8	■	■	■				763P-1.8	■	■	■			
2.0	4	753P-2.0	■	■	■				763P-2.0	■	■	■			
2.2	4.5	753P-2.2	■	■	■				763P-2.2	■	■	■			
2.5	5	753P-2.5	■	■	■				763P-2.5	■	■	■			
3.0	6	753P-3.0	■	■	■				763P-3.0	■	■	■			

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

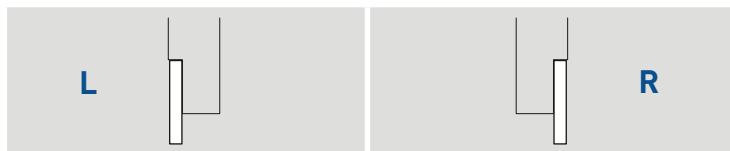
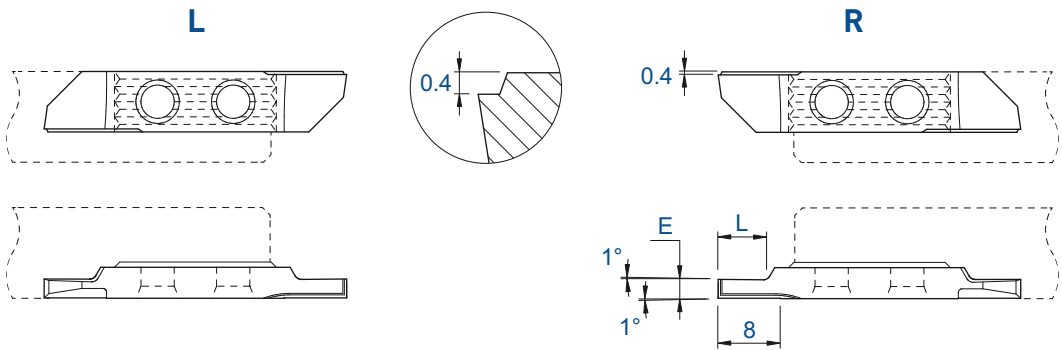


E	L	R	Art. N°	L			R								
				TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN
0.5	1.5	0	754-0.5	■	■	■			764-0.5	■	■	■	■	■	■
0.75	2	0	754-0.75	■	■	■			764-0.75	■	■	■			
0.8	2	0	-						764-0.8	■	■	■	■	□	■
0.95	3	0	754-0.95	■	■	■			764-0.95	■	■	■			
1.0	2.5	0	754-1.0	■	■	■			764-1.0	■	■	■	■	■	■
1.0	2.5	0.08	754-1.0-R08	■	■	■			764-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.2	3	0	754-1.2	■	■	■			764-1.2	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0	754-1.5	■	■	■	■	□	764-1.5	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.08	754-1.5-R08	■	■	■	■	□	764-1.5-R08	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.2	-						764-1.5-R20	■	■	■	■	□	■
1.8	4	0	754-1.8	■	■	■			764-1.8	■	■	■			
2.0	4	0	754-2.0	■	■	■	■	□	764-2.0	■	■	■	■	■	■
2.0	4	0.08	754-2.0-R08	■	■	■	■	□	764-2.0-R08	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.2	754-2.0-R20	■	■	■			764-2.0-R20	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0	754-2.5	■	■	■			764-2.5	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0.2	-						764-2.5-R20	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0	754-3.0	■	■	■	■	□	764-3.0	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0.08	754-3.0-R08	■	■	■			764-3.0-R08	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0.2	754-3.0-R20	■	■	■	■	□	764-3.0-R20	■	■	■			
4.0	8	0	754-4.0	■	■	■	■	■	764-4.0	■	■	■	■	□	■

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03



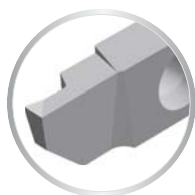
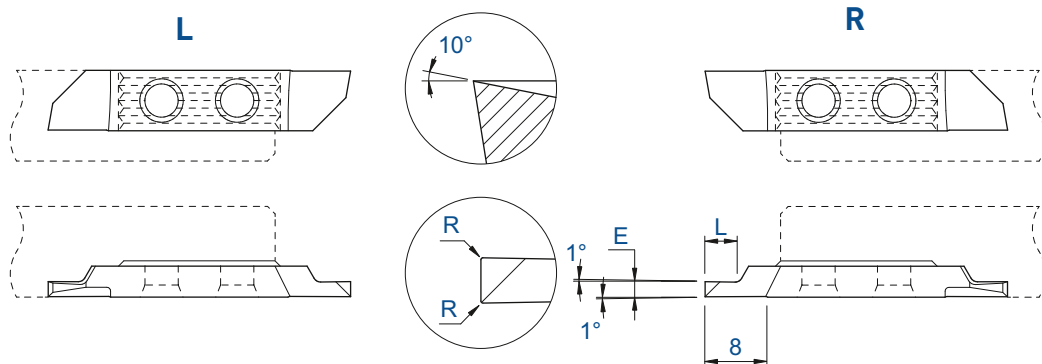
E	L	Art. N°	L			R									
			TIALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	2	754VS-1.0	■	■	■				764VS-1.0	■	■	■			
1.2	2.5	754VS-1.2	■	■	■	■	□	■	764VS-1.2	■	■	■			
1.5	3	754VS-1.5	■	■	■				764VS-1.5	■	■	■			
2.0	4	754VS-2.0	■	■	■				764VS-2.0	■	■	■			
2.5	6	754VS-2.5	■	■	■				764VS-2.5	■	■	■	■	□	■
3.0	6	754VS-3.0	■	■	■				764VS-3.0	■	■	■			

7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

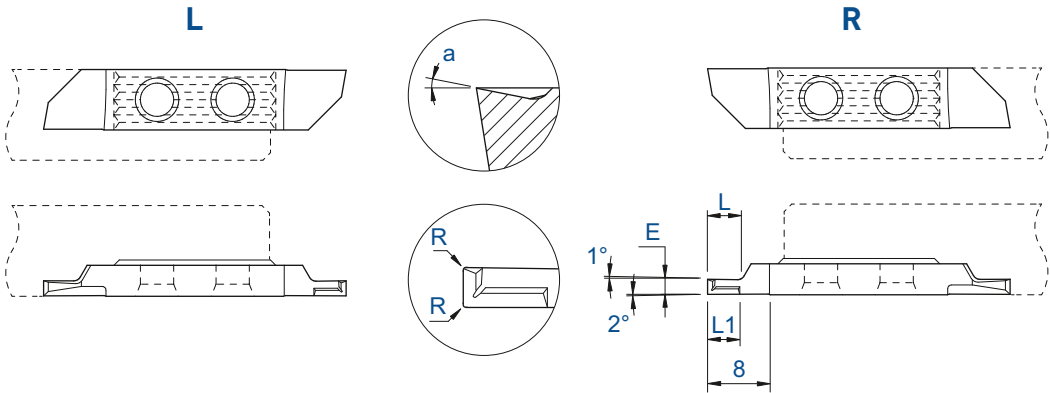


E	L	R	Art. N°	L			R									
				TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
1.0	2.5	0	754X-1.0	■	■	■	■	■	■	764X-1.0	■	■	■	■	□	■
1.0	2.5	0.08	754X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■	764X-1.0-R08	■	■	■	■	□	■
1.0	2.5	0.2	-							764X-1.0-R20	■	■	■			
1.2	3	0	754X-1.2	■	■	■				764X-1.2	■	■	■	■	□	■
1.2	3	0.08	-							764X-1.2-R08	■	■	■			
1.5	3	0	754X-1.5	■	■	■	■	□	■	764X-1.5	■	■	■	■	■	■
1.5	3	0.08	754X-1.5-R08	■	■	■	■	□	■	764X-1.5-R08	■	■	■	■	□	■
1.5	3	0.2	754X-1.5-R20	■	■	■				764X-1.5-R20	■	■	■	■	■	■
1.8	4	0	754X-1.8	■	■	■				764X-1.8	■	■	■			
1.8	4	0.2	-							764X-1.8-R20	■	■	■			
2.0	4	0	754X-2.0	■	■	■	■	□	■	764X-2.0	■	■	■	■	■	■
2.0	4	0.08	754X-2.0-R08	■	■	■	■	□	■	764X-2.0-R08	■	■	■	■	□	■
2.0	4	0.2	754X-2.0-R20	■	■	■				764X-2.0-R20	■	■	■	■	□	■
2.5	6	0	754X-2.5	■	■	■	■	■	■	764X-2.5	■	■	■	■	■	■
2.5	6	0.2	754X-2.5-R20	■	■	■	■	□	■	764X-2.5-R20	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0	754X-3.0	■	■	■				764X-3.0	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0.08	754X-3.0-R08	■	■	■				764X-3.0-R08	■	■	■	■	□	■
3.0	6	0.2	754X-3.0-R20	■	■	■				764X-3.0-R20	■	■	■	■	□	■
4.0	8	0	754X-4.0	■	■	■				764X-4.0	■	■	■	■	□	■
4.0	8	0.2	754X-4.0-R20	■	■	■				764X-4.0-R20	■	■	■	■	□	■

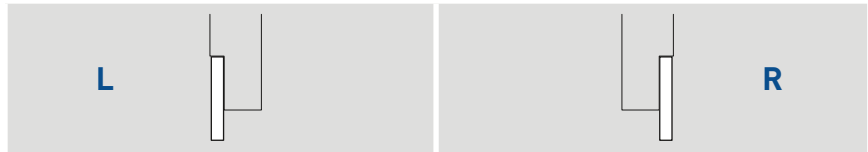
7XX-XX-B



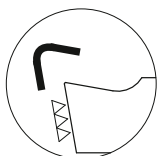
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03



Для лучшего отвода стружки



E	L	L1	a	R	L						R													
					Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HAS	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HAS	HTiN	HN (µk10)				
1.5	4	4	10°	0.03	754ZX10-1.5-R03	■	□							764ZX10-1.5-R03	■	■								
1.5	4	4	10°	0.08	754ZX10-1.5-R08	■	□							764ZX10-1.5-R08	■	■								
2.0	4	4	10°	0.08	754ZX10-2.0-R08	■	□							764ZX10-2.0-R08	■	■								
2.0	4	4	10°	0.2	-									764ZX10-2.0-R20	■	□								
2.5	5	5	10°	0.08	754ZX10-2.5-R08	■	■							764ZX10-2.5-R08	■	■								
2.5	5	5	10°	0.2	-									764ZX10-2.5-R20	■	■								
3.0	6	6	10°	0.08	754ZX10-3.0-R08	■	□							764ZX10-3.0-R08	■	■								
3.0	6	6	10°	0.2	-									764ZX10-3.0-R20	■	■								
4.0	6	6	10°	0.2	-									764ZX10-4.0-R20	■	□								
2.0	4	4	25°	0.08	-									764ZX25-2.0-R08			■	■	□					
2.0	4	4	25°	0.2	-									764ZX25-2.0-R20			■	■	□					
2.5	5	5	25°	0.08	-									764ZX25-2.5-R08			■	■	□					
2.5	5	5	25°	0.2	-									764ZX25-2.5-R20			■	■	□					



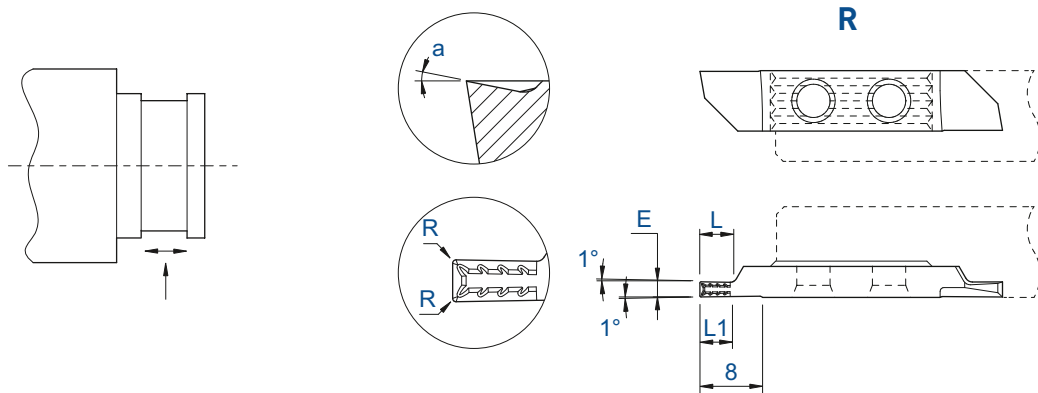
Скругленная режущая кромка

f мин : 0,02 мм/об.



7XX-XX-B

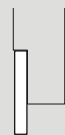
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03



Для лучшего отвода стружки

NEW

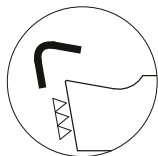
L



R



E	L	L1	a	R	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)
1.5	4	4	10°	0.03	-				764ZXT10-1.5-R03	■	□	
1.5	4	4	10°	0.08	754ZXT10-1.5-R08	■	□		764ZXT10-1.5-R08	■	□	
2.0	4	4	10°	0.08	754ZXT10-2.0-R08	■	□		764ZXT10-2.0-R08	■	□	
2.0	4	4	10°	0.2	-				764ZXT10-2.0-R20	■	□	
2.5	5	5	10°	0.08	754ZXT10-2.5-R08	■	□		764ZXT10-2.5-R08	■	□	
2.5	5	5	10°	0.2	-				764ZXT10-2.5-R20	■	□	
3.0	6	6	10°	0.08	754ZXT10-3.0-R08	■	□		764ZXT10-3.0-R08	■	□	
3.0	6	6	10°	0.2	-				764ZXT10-3.0-R20	■	□	
3.0	6	6	10°	0.4	-				764ZXT10-3.0-R40	■	□	
4.0	8	8	10°	0.2	-				764ZXT10-4.0-R20	■	□	
4.0	8	8	10°	0.4	-				764ZXT10-4.0-R40	■	□	



Скругленная режущая кромка

f мин : 0,02 мм/об.

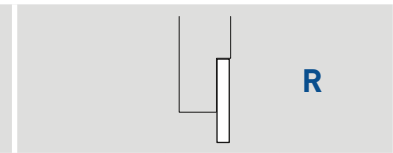
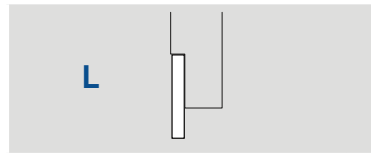
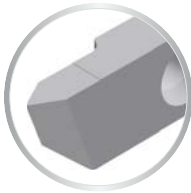
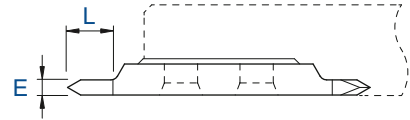
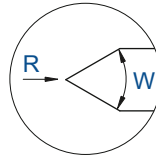
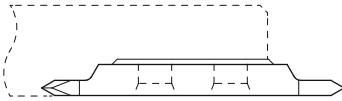
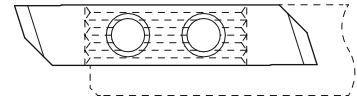
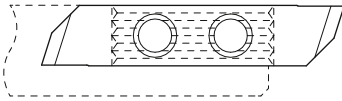
7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

L

R



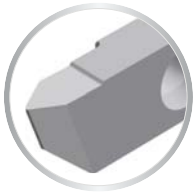
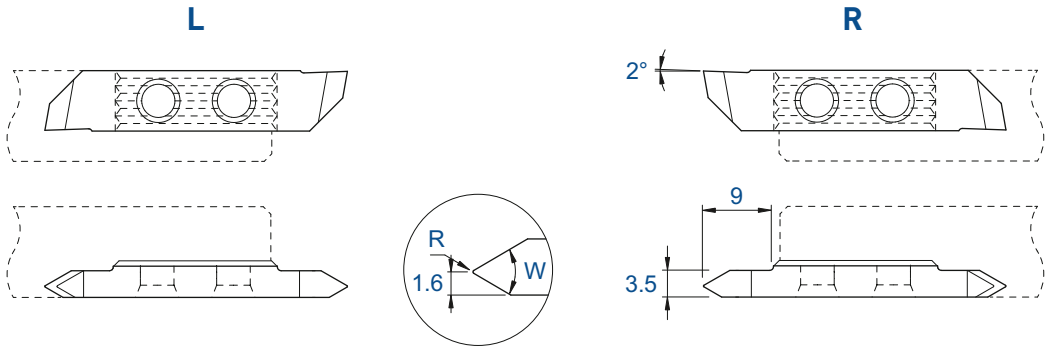
W	E	L	R	L					R									
				Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (μk20)	HTA	HTiN	HN (μk10)	
60°	2.0	6	0	756-60-2	■	■	■					766-60-2	■	■	■			
60°	2.0	6	0.02	756-60-2-R02	■	■	■	■	□	■		766-60-2-R02	■	■	■	■	□	■
60°	3.0	8	0	756-60-3	■	■	■					766-60-3	■	■	■			
60°	3.0	8	0.02	756-60-3-R02	■	■	■	■	□	■		766-60-3-R02	■	■	■	■	□	■
55°	2.0	6	0	756-55-2	■	■	■					766-55-2	■	■	■			
55°	3.0	8	0	756-55-3	■	■	■					766-55-3	■	■	■			

7XX-XX-B

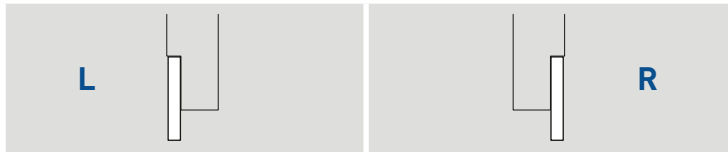


Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу



Неполный профиль



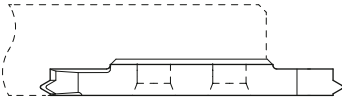
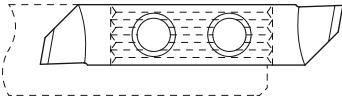
W	R	ШАГ P	Art. N°	L			R			
				TiAlN	TiN	N [µk20]	TiAlN	TiN	N [µk20]	
60°	0.06	0.50-1.50	756-AG60°	■	■	■	766-AG60°	■	■	■
60°	0.2	1.75-3.00	756-G60°	■	■	■	766-G60°	■	■	■

7XX-XX-B

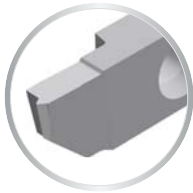
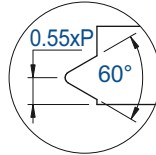
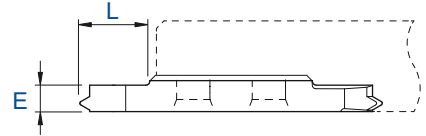
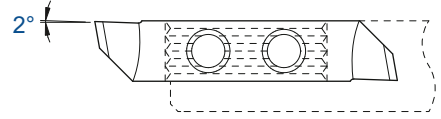


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

L



R



Полный профиль, метрическая резьба

L

R

E	L	ШАГ P	L			R				
			Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)
2.5	8	0.80	756-M-0.80	■	■	■	766-M-0.80	■	■	■
2.5	8	1.00	756-M-1.00	■	■	■	766-M-1.00	■	■	■
2.5	8	1.25	756-M-1.25	■	■	■	766-M-1.25	■	■	■
3.5	9	1.50	756-M-1.50	■	■	■	766-M-1.50	■	■	■
3.5	9	1.75	756-M-1.75	■	■	■	766-M-1.75	■	■	■
3.5	9	2.00	756-M-2.00	■	■	■	766-M-2.00	■	■	■

Меньшие значения шага см. на стр.1.72

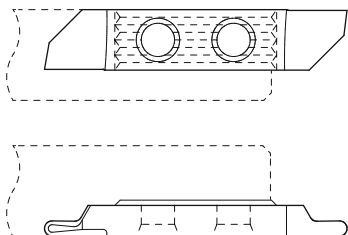
7XX-XX-B



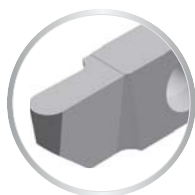
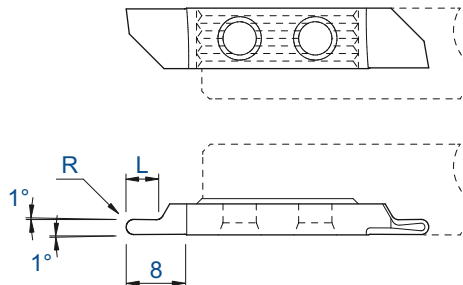
Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

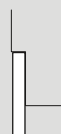
L



R



L



R

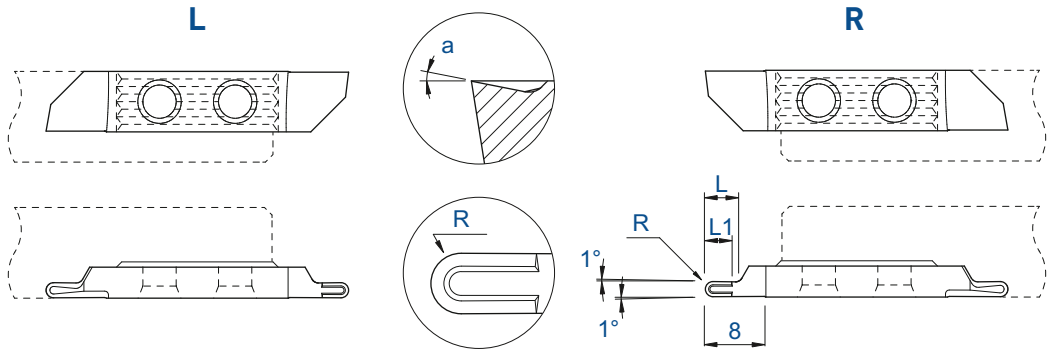


R	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
0.5	2.5	757-R0.5	■	■	■				767-R0.5	■	■	■			
1.0	4	757-R1.0	■	■	■				767-R1.0	■	■	■			
1.5	6	757-R1.5	■	■	■				767-R1.5	■	■	■			
2.0	8	757-R2.0	■	■	■				767-R2.0	■	■	■			

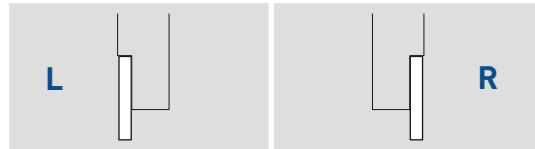
7XX-XX-B



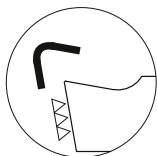
Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03



Для лучшего отвода стружки

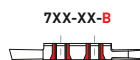


				L			R				
R	L	L1	a	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)
1.0	4	3.5	10°	757ZX10-R1.0	■	□		767ZX10-R1.0	■	□	
1.5	6	4.0	10°	757ZX10-R1.5	■	□		767ZX10-R1.5	■	□	
2.0	8	4.5	10°	757ZX10-R2.0	■	□		767ZX10-R2.0	■	□	



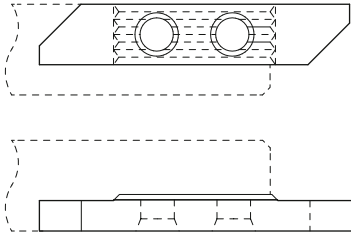
Скругленная режущая кромка

f мин : 0,02 мм/об.

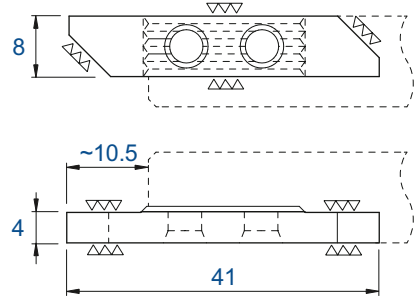


Изготовление державок с типом крепления В возможно по запросу. См. стр. 1.03

L



R

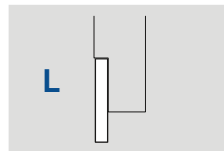


7XX-XX-B

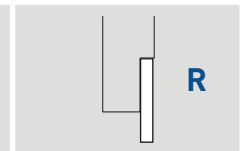


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

L

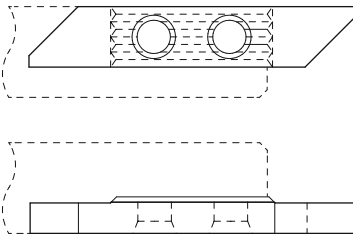


R

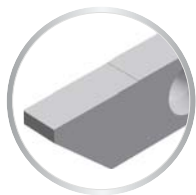
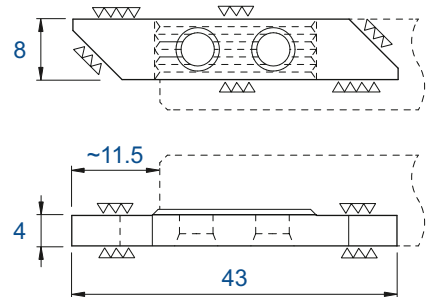


Art. N°	N (µk20)	HN (µk10)	Art. N°	N (µk20)	HN (µk10)
751-E	■	■	761-E	■	■

L

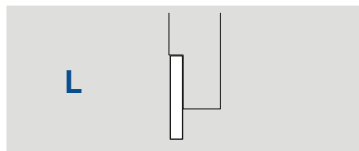


R

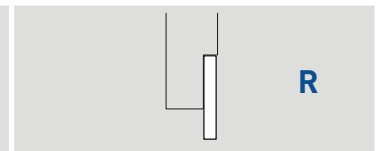


Полированная
передняя поверхность

L



R



Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	HTA	HTiN	HN (µk10)
751-EP	■	■	■	□	□	■	761-EP	■	■	■	■	□	■

770 / 780



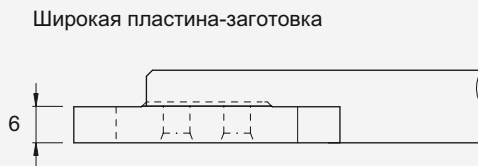
> 1.130

7050 / 7060



> 1.140

W750 / W760



> 1.146

740Z / 760Z

Специальные державки со смещенной режущей кромкой

> 1.150

CAPTO C3 / C4

> 1.151

Tornos DECO 7/10 R

Для правосторонних токарных операций

> 1.152

Tornos DECO 7/10 L

Для левосторонних токарных операций

> 1.154

Tornos DECO 13 / DECO20

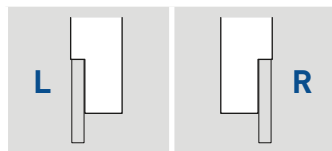
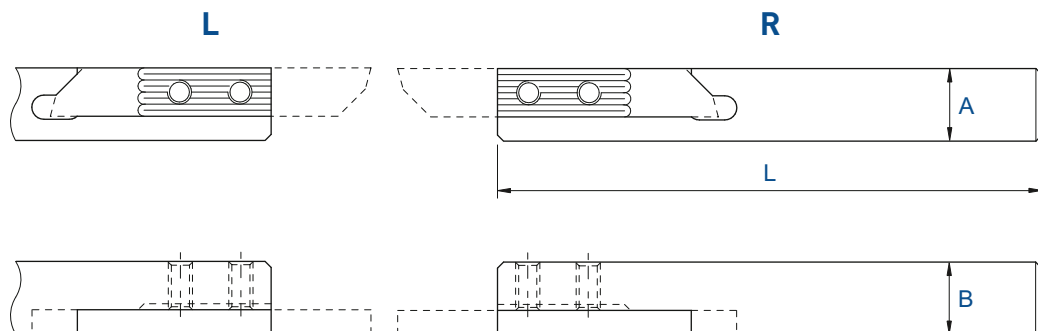
> 1.156

Tornos MULTISWISS

> 1.158

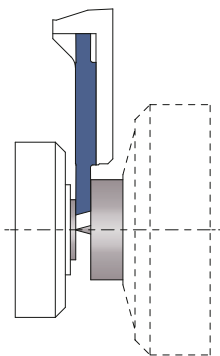
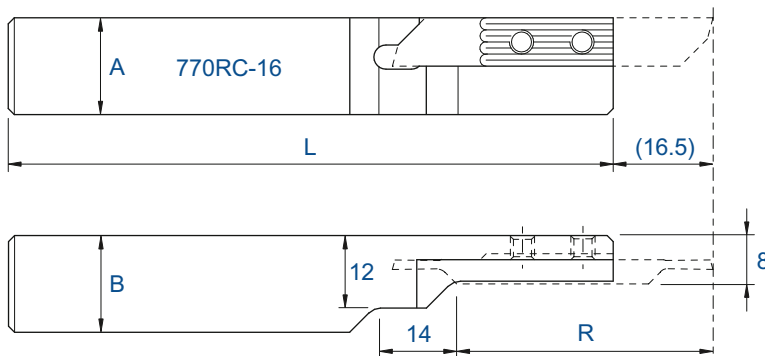
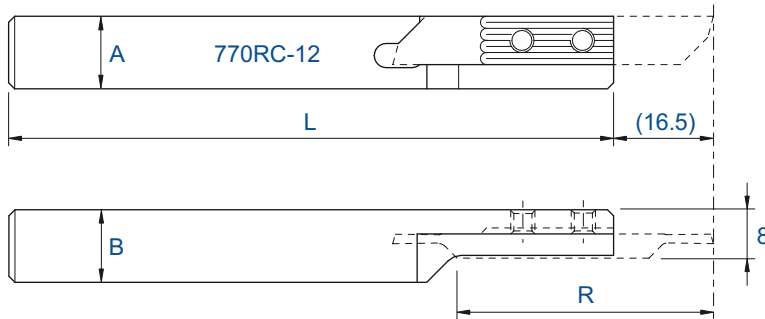
Tornos AS14 / SAS16

> 1.159



A x B	L	Система крепления	Art. N°	Art. N°
12 x 12	130	A	770-12	780-12
12 x 12	90	A	770-12-90	780-12-90
12.7 x 12.7	130	A	770-12.7	780-12.7
14 x 14	130	A	770-14	780-14
16 x 16	130	A	770-16	780-16
16 x 16	75	A	770-16-75	780-16-75
20 x 20	120	A	770-20	780-20
25 x 25	140	A	770-25	780-25

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.



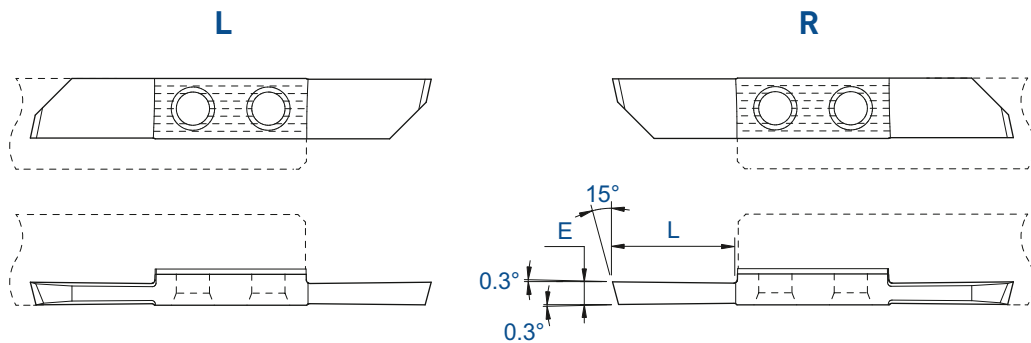
Используются пластины серии 771R

См. стр. 1.134 - 1.137

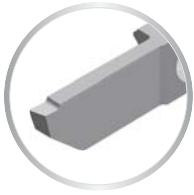
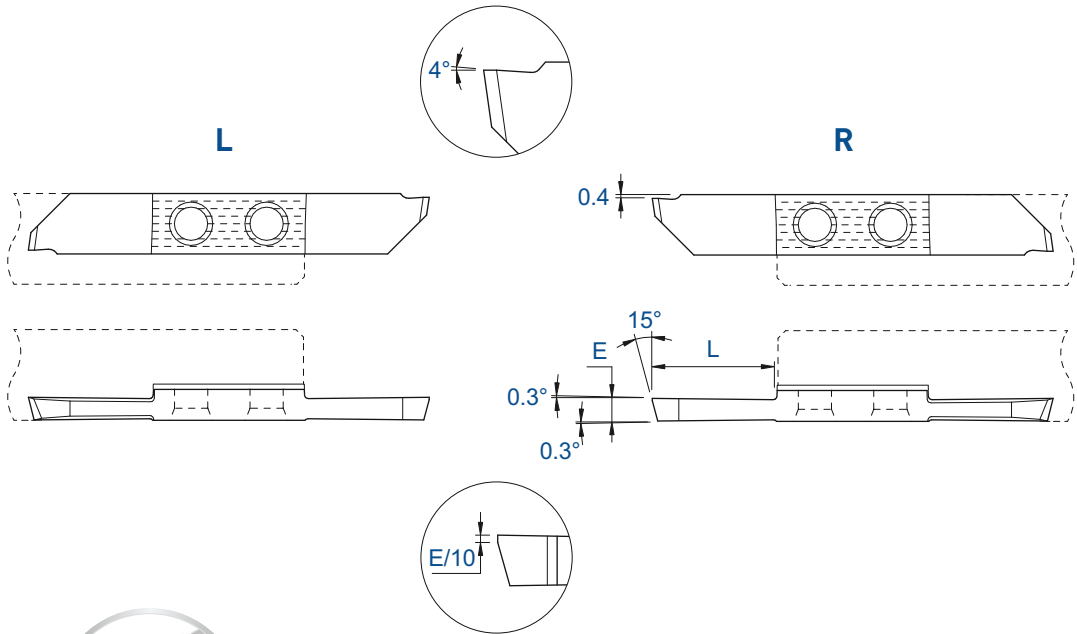


L (R)				
Правое исполнение				
A x B	L	R	Система крепления	Art. N°
12 x 12	130	42	A	770RC-12
16 x 16	130	42	A	770RC-16

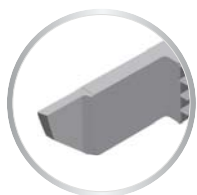
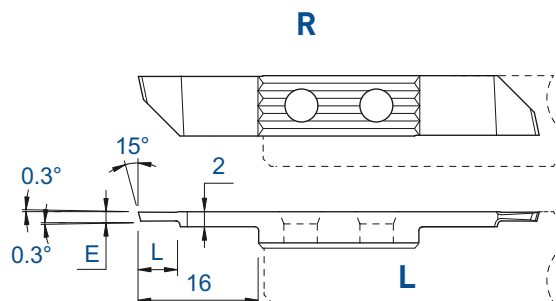
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.



		L			R				
E	L	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)
1.5	16	-				781-1.5	■	□	■
2.0	16	771-2.0	■	■	■	781-2.0	■	■	■
2.5	16	771-2.5	■	■	■	781-2.5	■	■	■
3.0	16	771-3.0	■	■	■	781-3.0	■	■	■
3.5	16	771-3.5	■	■	■	781-3.5	■	■	■



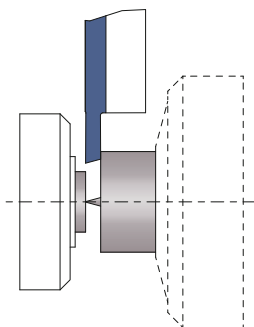
E	L	L			R				
		Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)
2.0	16	-				781XF-2.0	■	■	■
2.5	16	771XF-2.5	■	■	■	781XF-2.5	■	■	■
3.0	16	771XF-3.0	■	■	■	781XF-3.0	■	■	■
3.5	16	771XF-3.5	■	■	■	781XF-3.5	■	■	■

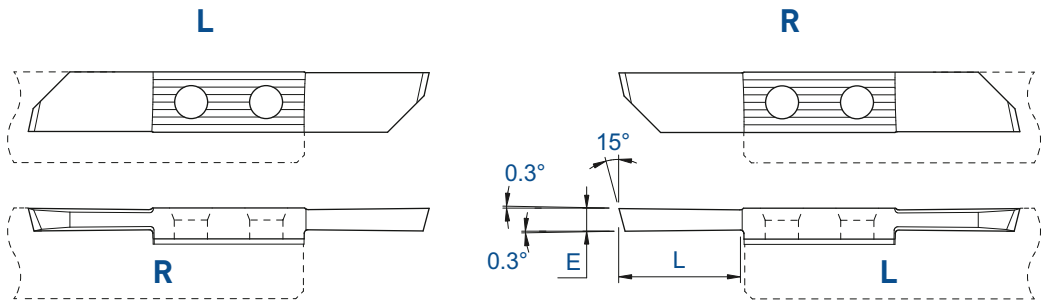


L (R)

Правое исполнение

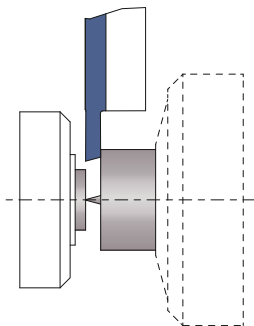
E	L	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)
1.0	5	771R-1.0	■	■	■
1.2	5	771R-1.2	■	■	■
1.5	8.5	771R-1.5	■	■	■

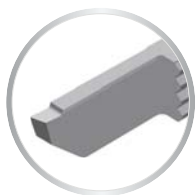
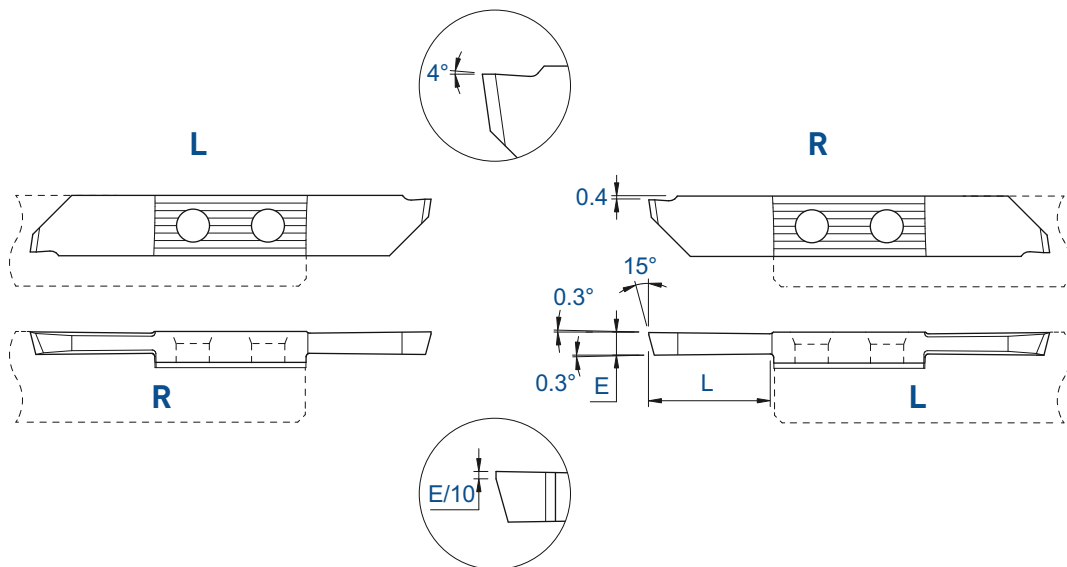




R (L)			L (R)		
Левое исполнение			Правое исполнение		

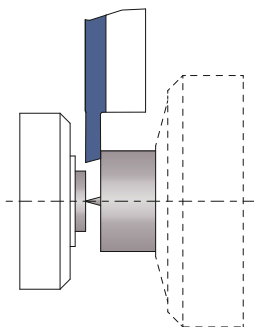
E	L	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)
2.0	16	781L-2.0	■	■	■	771R-2.0	■	■	■
2.5	16	781L-2.5	■	■	■	771R-2.5	■	■	■
3.0	16	781L-3.0	■	■	■	771R-3.0	■	■	■
3.5	16	781L-3.5	■	■	■	771R-3.5	■	■	■



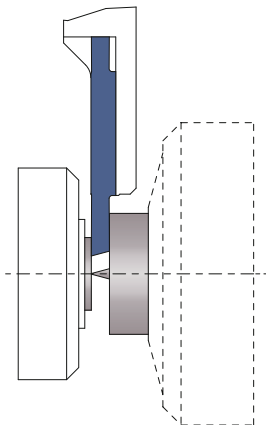
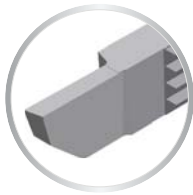
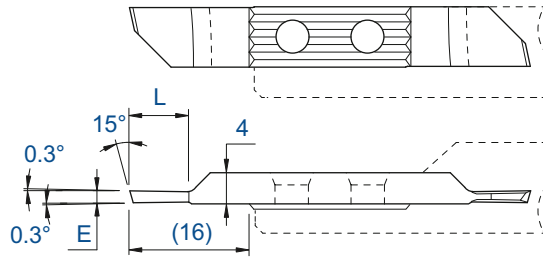


R (L)			L (R)		
Левое исполнение			Правое исполнение		

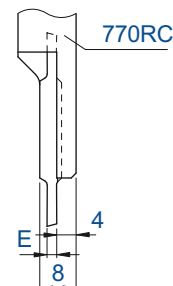
E	L	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TIALN	TiN	N (µk20)
2.0	16	-				771RXF-2.0	■	■	■
2.5	16	781LXF-2.5	■	■	■	771RXF-2.5	■	■	■
3.0	16	781LXF-3.0	■	■	■	771RXF-3.0	■	■	■
3.5	16	781LXF-3.5	■	■	■	771RXF-3.5	■	■	■



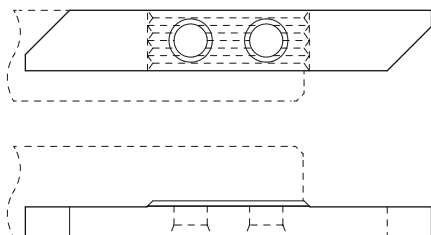
R



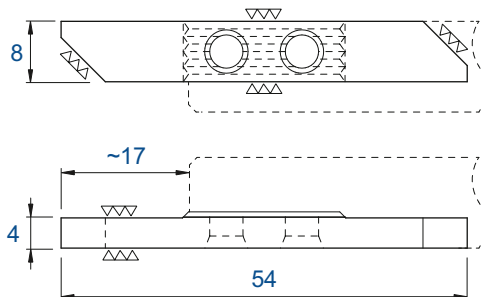
L (R)					
Правое исполнение					
E	L	Art. N°	TiAlN	TiN	N (µk20)
1.2	5	771RD-1.2	■	■	■
1.5	7.5	771RD-1.5	■	■	■
2.0	10	771RD-2.0	■	■	■



L



R

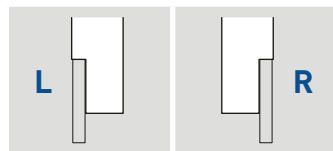
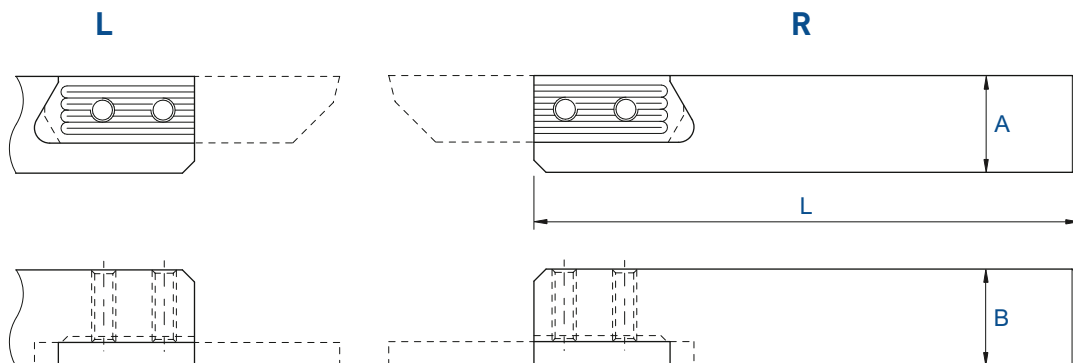


L		R	
Art. N°	N [μk20]	Art. N°	N [μk20]
771-E	■	781-E	■

Высокопроизводительный
инструмент для автоматов
продольного точения и
мелкоразмерной обработки



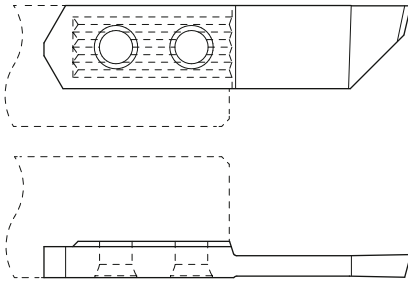
WWW.APPLITEC-TOOLS.COM



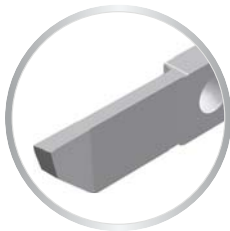
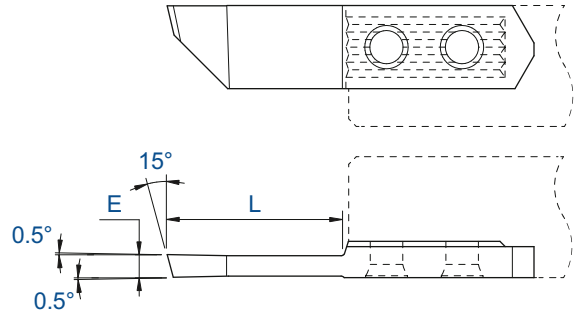
A x B	L	Система крепления	Art. N°	Art. N°
16 x 16	130	A	7050-16	7060-16
16 x 16	75	A	7050-16-75	7060-16-75
20 x 20	120	A	7050-20	7060-20
25 x 25	140	A	7050-25	7060-25

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

L



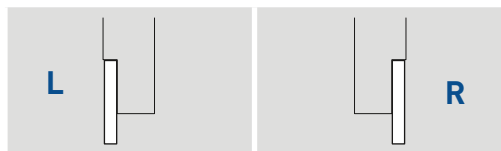
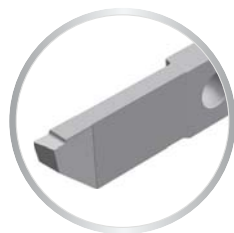
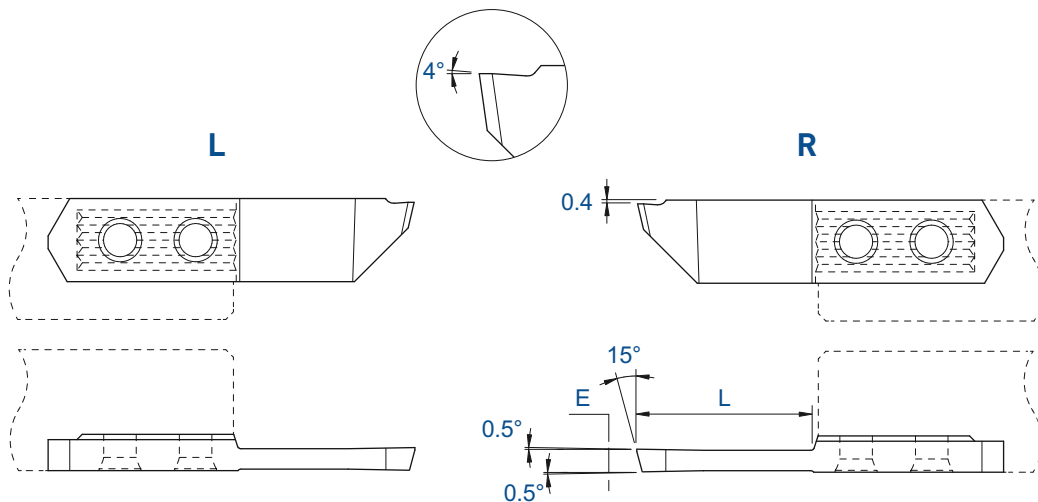
R



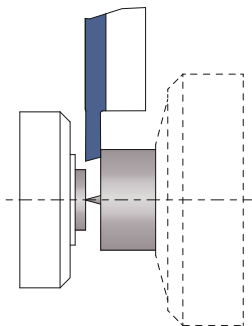
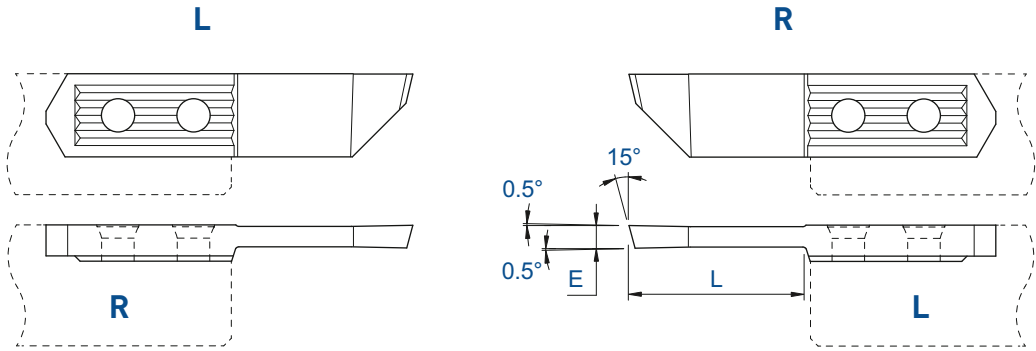
L

R

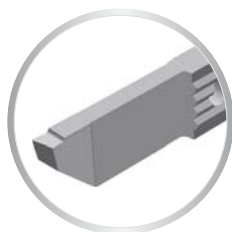
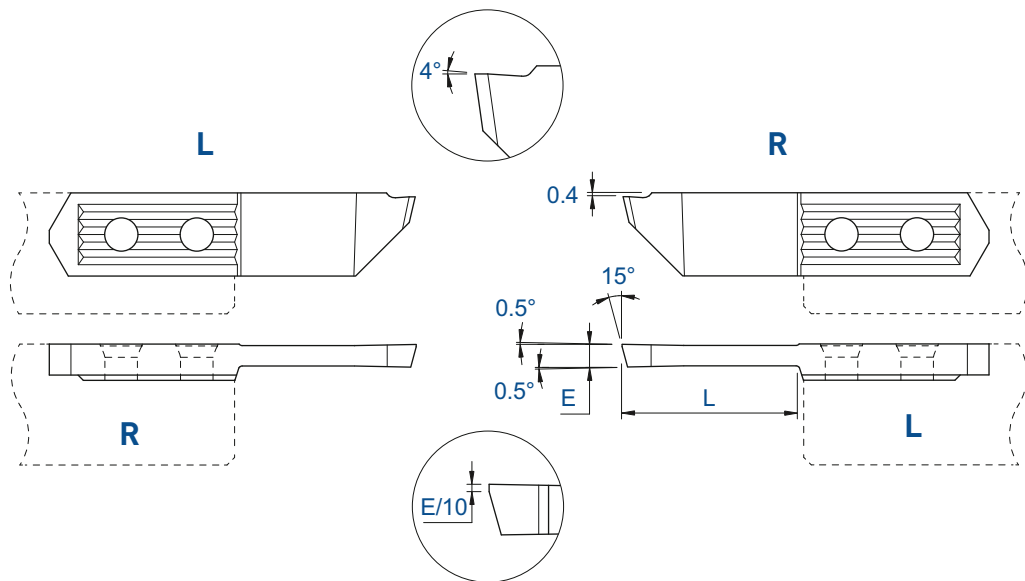
E	L	Art. N°	L			R			
			TiAlN	TiN	N [µk20]	TiAlN	TiN	N [µk20]	
2.5	22	-				7061-2.5	■	■	■
3.0	22	7051-3.0	■	■	■	7061-3.0	■	■	■
3.5	22	-				7061-3.5	■	■	■



E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]	Art. N°	TiALN	TiN	N [µk20]
3.0	22	7051XF-3.0	■	■	■	7061XF-3.0	■	■	■

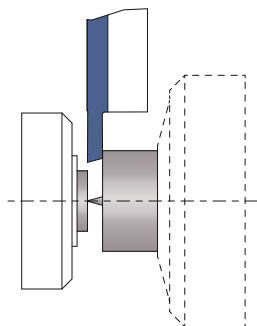


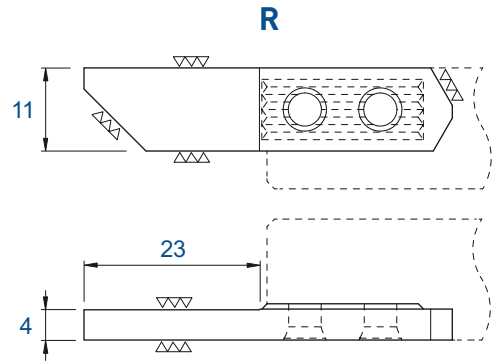
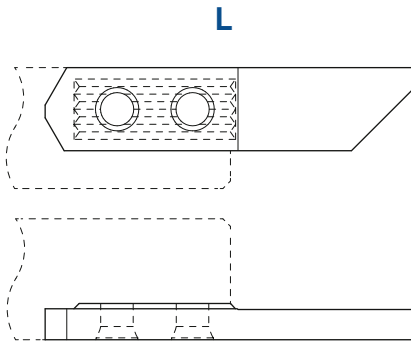
		R (L) Левое исполнение			L (R) Правое исполнение				
E	L	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)	Art. N°	TiALN	TiN	N (µk20)
2.5	22	-				7051R-2.5	■	■	■
3.0	22	7061L-3.0	■	■	■	7051R-3.0	■	■	■
3.5	22	-				7051R-3.5	■	■	■



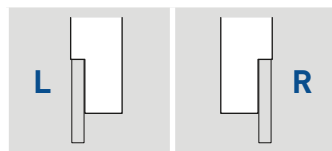
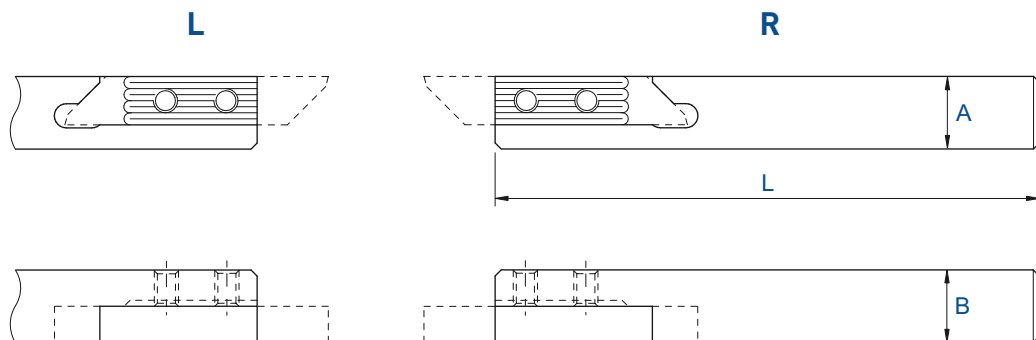
R (L)			L (R)		
Левое исполнение			Правое исполнение		

E	L	Art. N°	TIALN	TIN	N [μk20]	Art. N°	TIALN	TIN	N [μk20]
3.0	22	7061LXF-3.0	■	■	■	7051RXF-3.0	■	■	■





L		R	
Art. N°	N [μk20]	Art. N°	N [μk20]
7051-E	■	7061-E	■

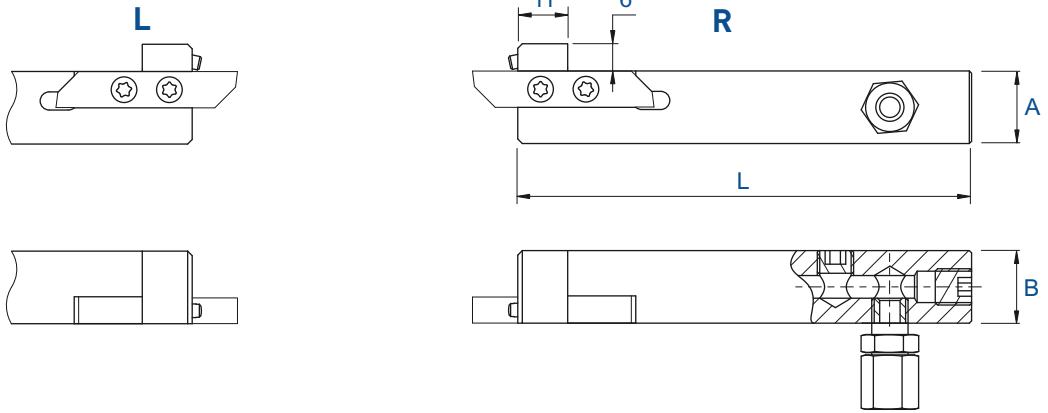


A x B	L	Система крепления	Art. N°	Art. N°
12 x 12	130	A	W750-12	W760-12
16 x 16	130	A	W750-16	W760-16
20 x 20	120	A	W750-20	W760-20

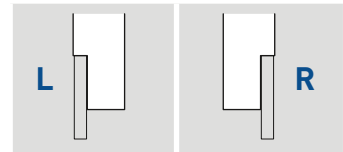
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Державки со встроенным подводом СОЖ




W750-JET / W760-JET



NEW

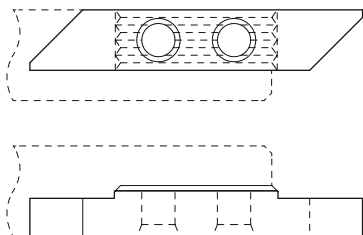


A x B	L	Система крепления	Art. N°	Art. N°
16 x 16	100	A	W750-16-JET	W760-16-JET
20 x 20	100	A	W750-20-JET	W760-20-JET

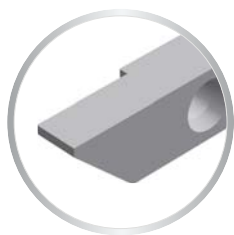
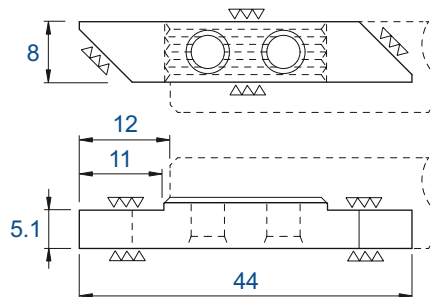
Запасные части			
	Art. N°	Art. N°	Art. N°
W750-JET / W760-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1	JJ-M3X6-D1.5

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

L

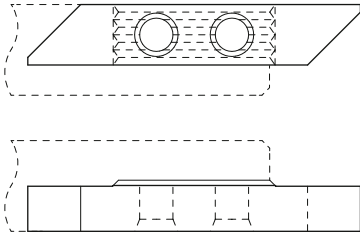


R

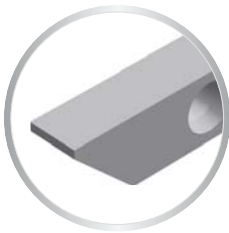
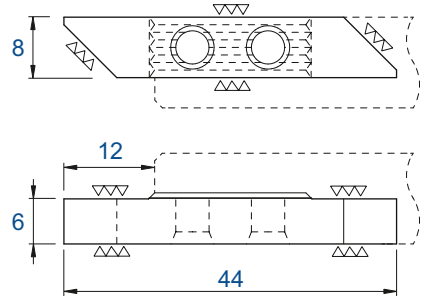


L		R	
Art. N°	N [μk20]	Art. N°	N [μk20]
W751-E5	■	W761-E5	■

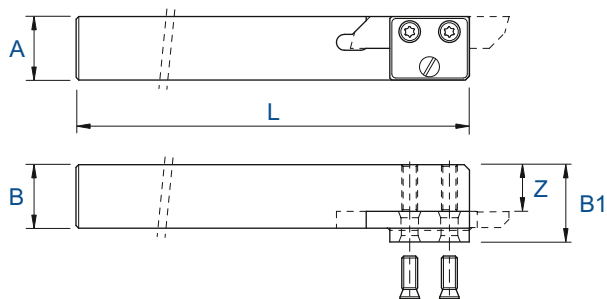
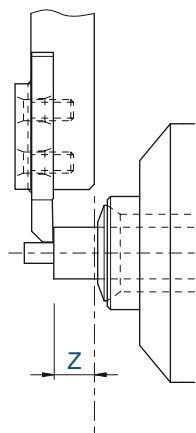
L



R



L		R	
Art. N°	N [μk20]	Art. N°	N [μk20]
W751-E6	■	W761-E6	■



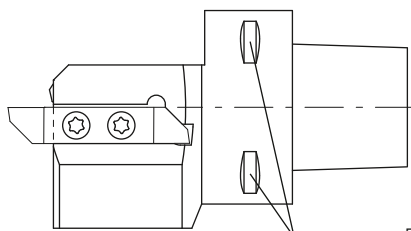
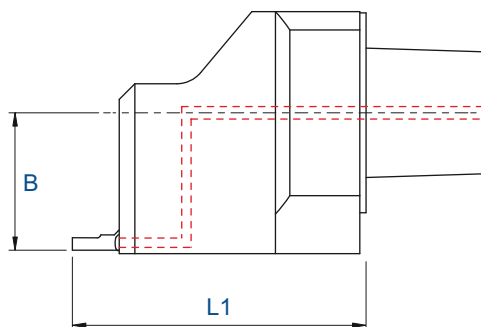
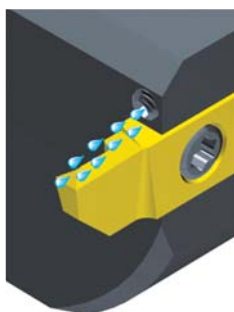
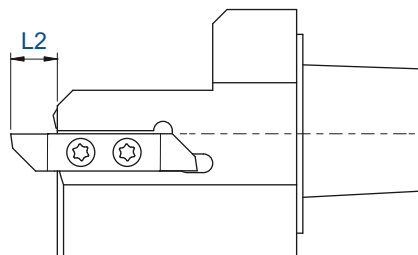
Серия 740

A x B	L	Z	B1	Art. N°	Серия пластин	Страница
12 x 12	130	9.5	14.5	740Z-12	741 - 747	> 1.33
16 x 16	130	13.5	18.5	740Z-16	741 - 747	> 1.33

Серия 760

A x B	L	Z	B1	Art. N°	Серия пластин	Страница
12 x 12	130	8	15	760Z-12	761 - 767	> 1.77
16 x 16	130	12	19	760Z-16	761 - 767	> 1.77

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.



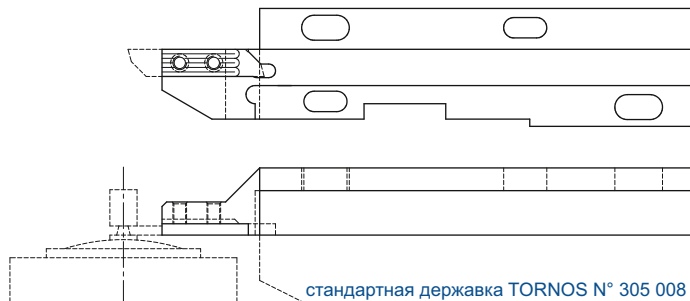
Пазы для автоматической смены изготавливаются по запросу

NEW

CAPTO	Серии пластин	Страница	L1	B	L2	Art. N°	Сопло
							Art. N°
C3	741 - 747	> 1.33	47	22	7.5	C3-740-22047	JJ-M3X6-D1.5
C4	761 - 767	> 1.77	62	27	10	C4-760-27062	JJ-M3X6-D1.5

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

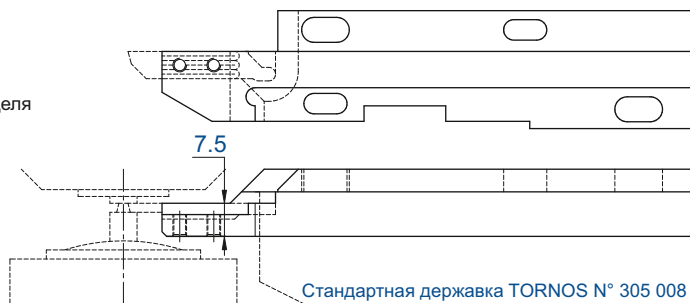
Правое исполнение



Art. N°	Plaquettes type... WSP-Typ... Inserts type...	Pages Seiten Pages
740-DECO10	741 - 747	> 1.33

Правое исполнение

Отрезные операции со
стороны противопинделя



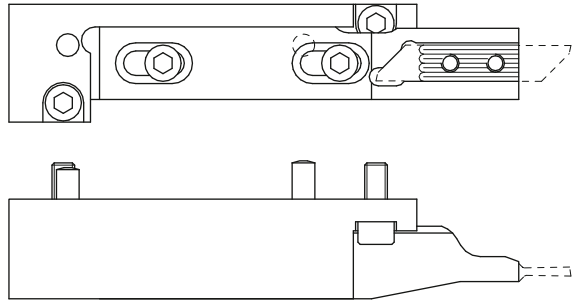
Art. N°	Серии пластин	Страницы
730R-DECO10	731R / 731N	1.47 - 1.53

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

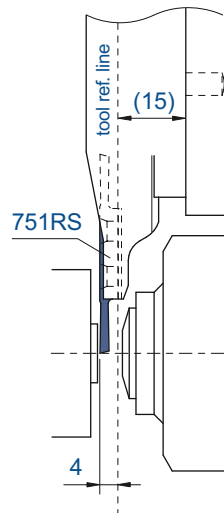
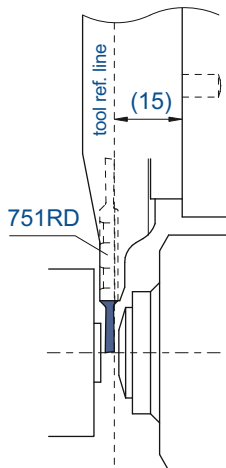
Для отрезки мелких деталей



Регулируемый вылет

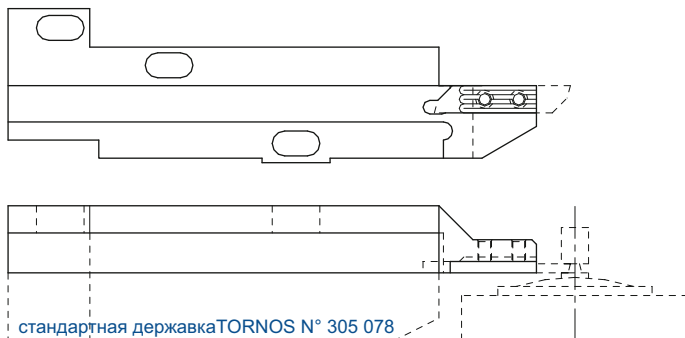


Art. N°	Серия пластин	Страница
750R-DECO10	751R / 751N	1.93 - 1.103



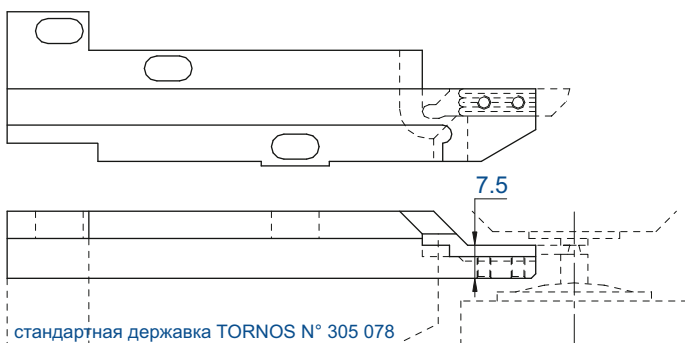
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Левое исполнение



Art. N°	Серия пластин	Страница
730-DEC010	731 - 737	> 1.33

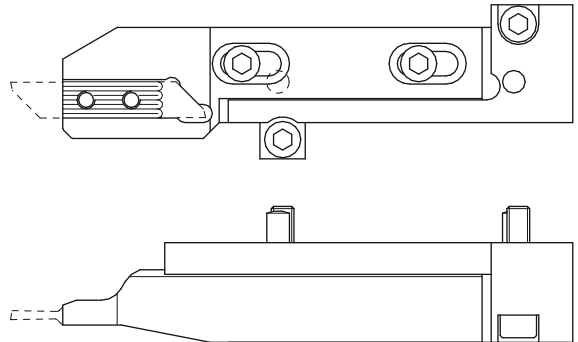
Левое исполнение
Отрезные операции со стороны
противошпинделя



Art. N°	Серия пластин	Страница
740L-DEC010	741L / 741N	1.47 - 1.53

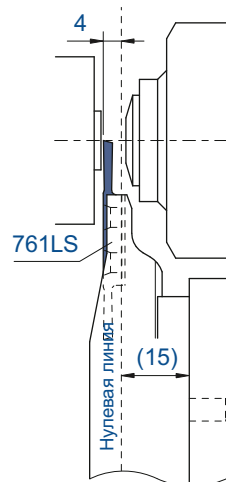
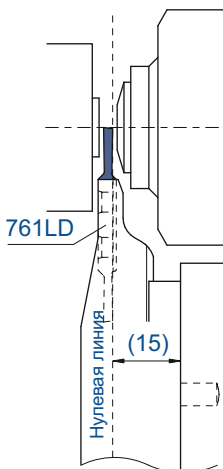
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Для отрезки мелких деталей



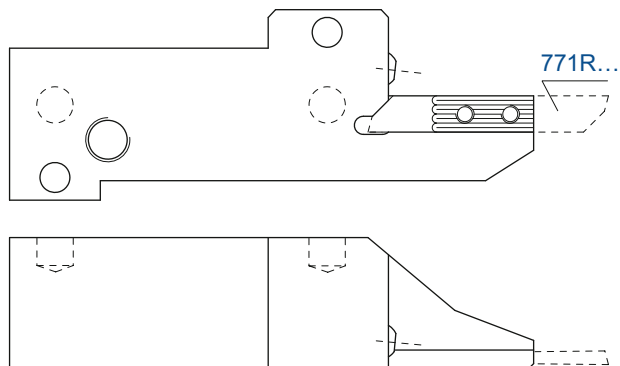
Регулируемый вылет

Art. N°	Серия пластин	Страница
760L-DECO10	761L / 761N	1.93 - 1.102

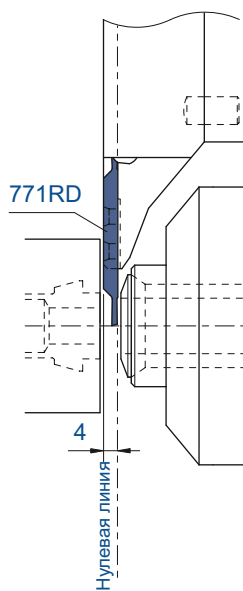
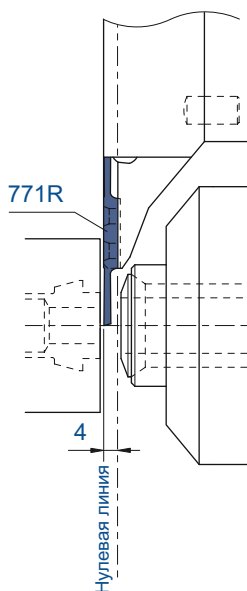


Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Для отрезки мелких деталей

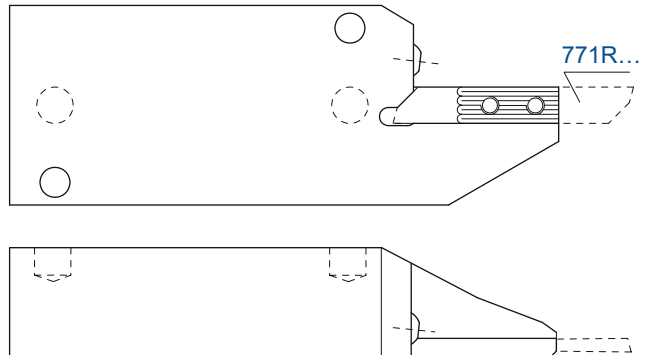


Art. N°	Серия пластин	Страница
770R-DEC013	771R	1.134 - 1.137

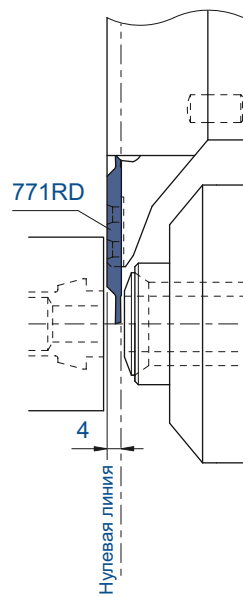
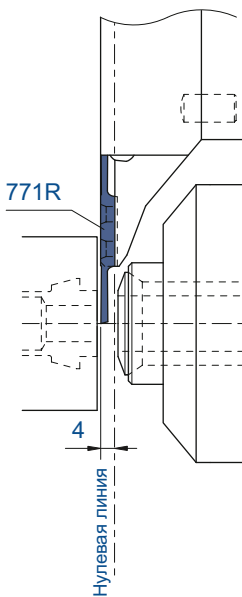


Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

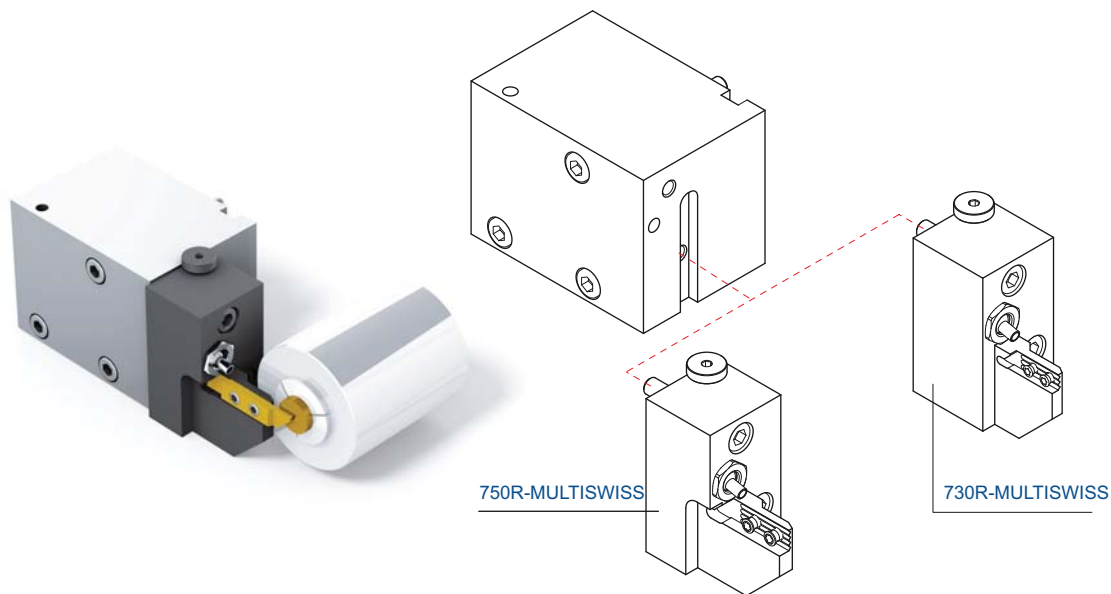
Для отрезки мелких деталей



Art. N°	Серия пластин	Страница
770R-DEC020	771R	1.134 - 1.137



Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.



750R-MULTISWISS

730R-MULTISWISS



Art. N°	Серия пластин	Страница
730R-MULTISWISS	731R / 731N	1.47 - 1.53
750R-MULTISWISS	751R / 751N	1.93 - 1.103

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

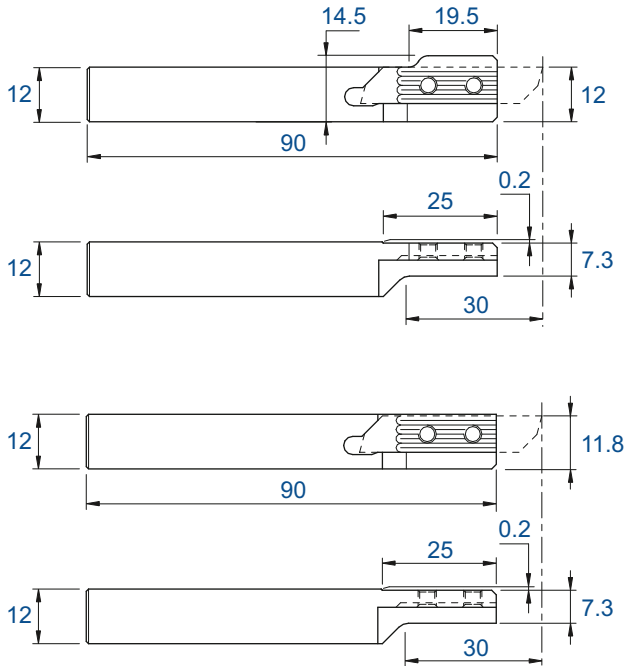
Державки

Tornos

AS 14
SAS 16

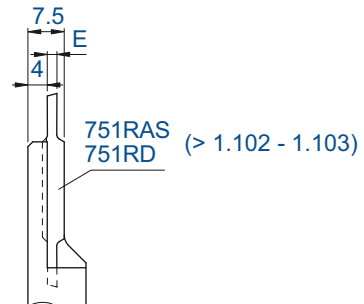
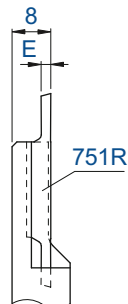
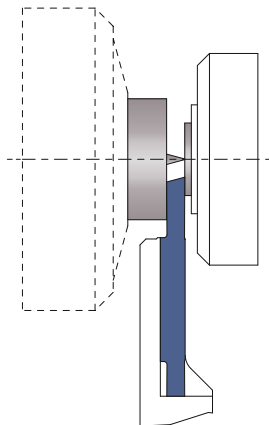
R

750RAS



Art. N°	Серия пластин	Страница
750RAS-12	751R	1.93 - 1.103

Art. N°	Серия пластин	Страница
750RAS-12-H11.8	751R	1.93 - 1.103



Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

Износостойкий сплав мелкозернистого класса

NEW

HTC

μK10 + PVD ПОКРЫТИЕ

Износостойкий сплав с низким коэффициентом трения

Рекомендуется для черновой и чистовой обработки



NEW

HTC-RE

μK10 + PVD ПОКРЫТИЕ

Износостойкий сплав

Отполирован после покрытия

Рекомендуется для чистовой обработки



NEW

HTAF

μK10 + PVD ПОКРЫТИЕ

Износостойкий сплав для черновой обработки



HTIN

μK10 + PVD ПОКРЫТИЕ

Износостойкий сплав с низким коэффициентом трения

Рекомендуется для черновой и чистовой обработки



HN (μK10)

БЕЗ ПОКРЫТИЯ

Износостойкий сплав мелкозернистого класса



NEW

XN (μK01)

БЕЗ ПОКРЫТИЯ

Слав рекомендуемый для обработки цветных металлов



Специальный токарный инструмент для часовой промышленности



Для автоматов кулачкового типа

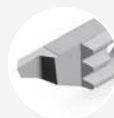
L

Державки

710 Серия

> **1.162**

Пластины для станков кулачкового типа применяемые в часовой промышленности



> **1.164**

Заготовки пластин



> **1.165**

Для станков-автоматов с ЧПУ

R

Державки

740 Серия

> **1.166**

Пластины для станков с ЧПУ применяемые в часовой промышленности

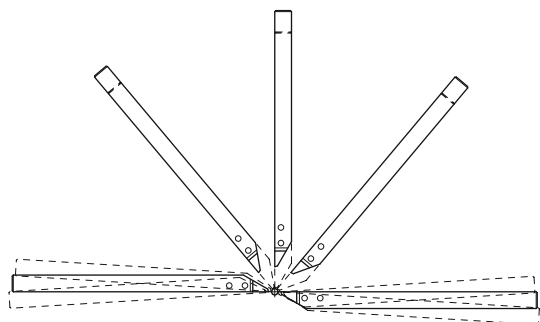


> **1.168**

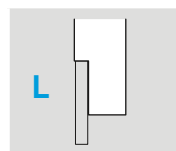
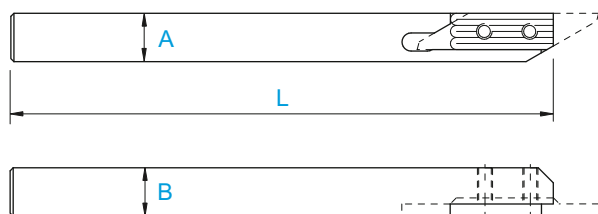
Заготовки пластин



> **1.169**



Державки левого исполнения
для станков кулачкового типа



A x B	L	Система крепления	Art. N°
6 x 6	115	A	710-6
7 x 7	115	A	710-7
8 x 8	115	A	710-8
8 x 8	140	A	710-8-140
10 x 10	115	A	710-10
12 x 12	130	A	710-12

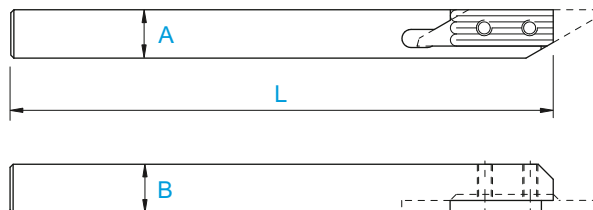


Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

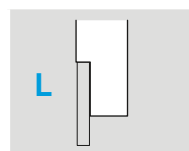
Державки

L

710-SF



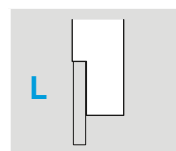
Шлифована с 4 сторон



A x B	L	Система крепления	Art. N°
7 x 7	140	A	710-7-140-SF
8 x 8	140	A	710-8-140-SF

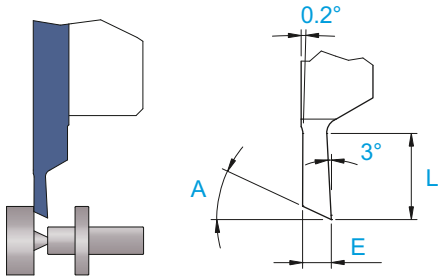
Виброгасящие державки

710-NOVIBRA



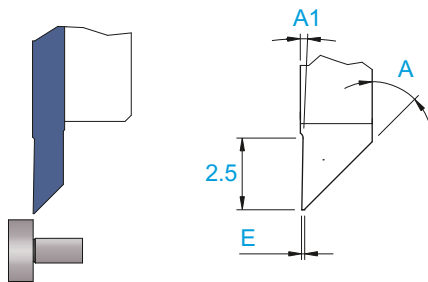
A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°
6 x 6	115	A	710-6-NOVIBRA
7 x 7	115	A	710-7-NOVIBRA
8 x 8	115	A	710-8-NOVIBRA

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.



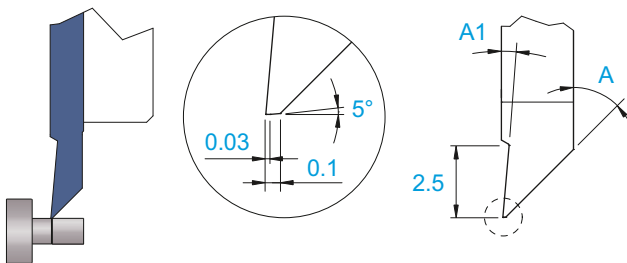
Отрезные операции

E	L	A	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTIN	HN (μK10)
0.8	3.0	25°	711SF-0.8-25°	■	□	■	□	■
1.0	3.0	25°	711SF-1.0-25°	■	□	■	□	■



Прямое точение черновое / чистовое

E	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTIN	HN (μK10)
0.03	45°	3°	712SF-3/3-45°	■	□	■	□	■
0.08	45°	1°	712SF-8/8-45°	■	□	■	□	■



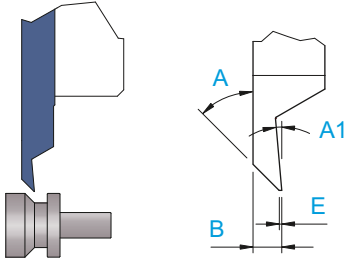
Прямое точение чистовое

A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTIN	HN (μK10)
45°	3°	712SF-10/3	■	□	■	□	■

Пластины для автоматов кулачкового типа, применяемые в часовой промышленности

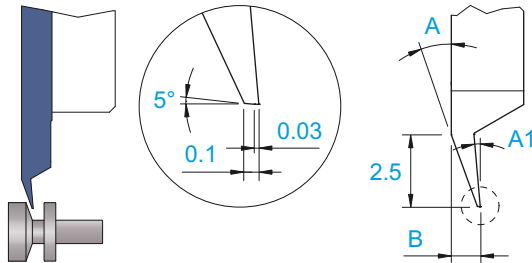
L

713SF



Обратное точение черновое / чистовое

E	B	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTIN	HN (μK10)
0.03	1.0	45°	5°	713SF-3/3-45°-1.0	■	□	■	□	■
0.1	1.0	45°	5°	713SF-10/10-45°-1.0	■	□	■	□	■



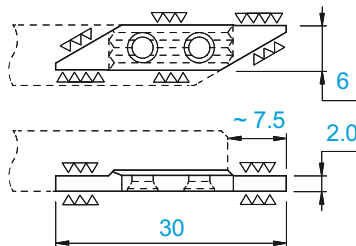
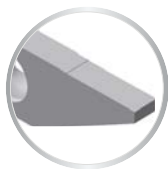
Обратное точение чистовое

B	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTIN	HN (μK10)
1.0	20°	5°	713SF-10/3	■	□	■	□	■

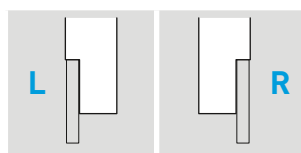
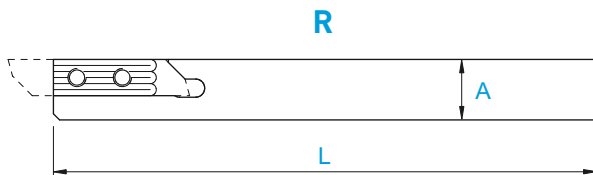
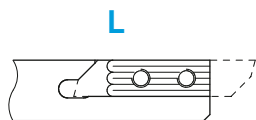
Заготовки пластин

L

711-ESF



Art. N°	HTC	HTAF	HN (μK10)
711-ESF	■	■	■



A x B	L	Система крепления	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	A	730-7	740-7
8 x 8	115	A + B	730-8	740-8
8 x 8	140	A + B	730-8-140	-
10 x 10	115	A + B	730-10	740-10
12 x 12	130	A + B	730-12	740-12
12 x 12	90	A + B	730-12-90	740-12-90



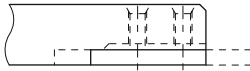
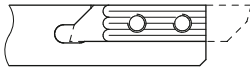
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Державки

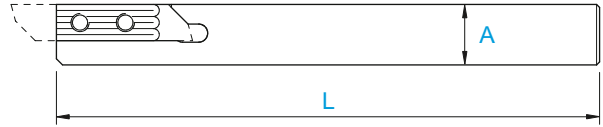
R

740-SF

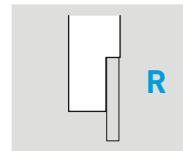
L



R



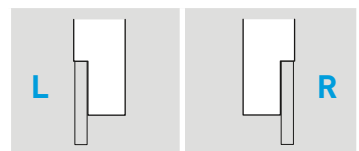
Шлифована с 4 сторон



A x B	L	Система крепления	Art. N°
7 x 7	90	A	740-7-90-SF
8 x 8	115	A + B	740-8-SF
8 x 8	90	A + B	740-8-90-SF
10 x 10	115	A + B	740-10-SF
10 x 10	90	A + B	740-10-90-SF
12 x 12	130	A + B	740-12-SF
12 x 12	90	A + B	740-12-90-SF

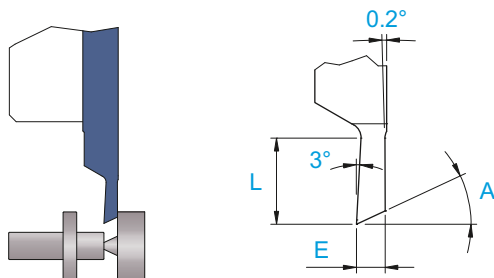
Виброгасящие державки

L / R 730 / 740-NOVIBRA



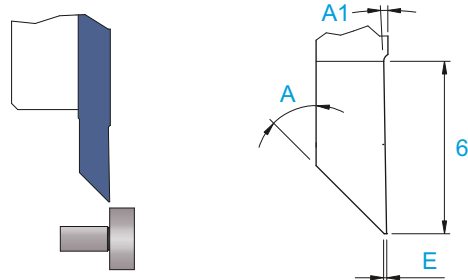
A x B	L	Serrage Spannsystem Clamping	Art. N°	Art. N°
7 x 7	115	A	730-7-NOVIBRA	740-7-NOVIBRA
8 x 8	115	A + B	730-8-NOVIBRA	740-8-NOVIBRA
10 x 10	115	A + B	-	740-10-NOVIBRA
12 x 12	130	A + B	-	740-12-NOVIBRA

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.



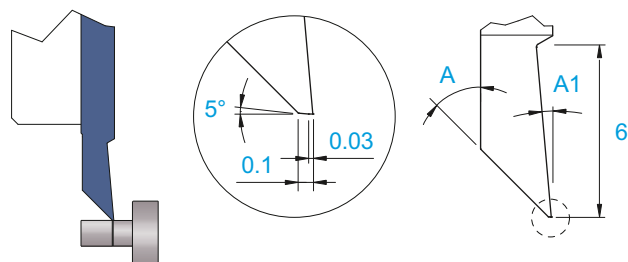
Отрезные операции

E	L	A	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTIN	HN (µK10)	XN (µK01)
0.8	3.0	25°	741SF-0.8-25°	■	□	■	□	■	□
1.0	3.0	25°	741SF-1.0-25°	■	□	■	□	■	□
1.2	6.0	22°	741SF-1.2-22°	■	□	■	□	■	□



Прямое точение черновое / чистовое

E	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTIN	HN (µK10)	XN (µK01)
0.03	45°	3°	742SF-3/3-45°	■	■	■	□	■	□
0.08	45°	1°	742SF-8/8-45°	■	□	■	□	■	□



Прямое точение чистовое

A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTIN	HN (µK10)	XN (µK01)
45°	5°	742SF-10/3	■	■	■	□	■	□

7XX-XX-B

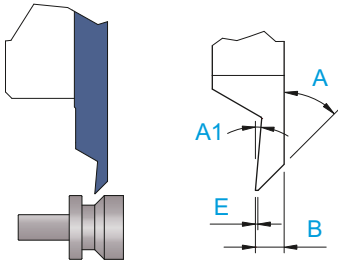


Изготовление державок с типом крепления B
возможно по запросу. См. стр. 1.03

Пластины для станков с ЧПУ, применяемые в часовой промышленности

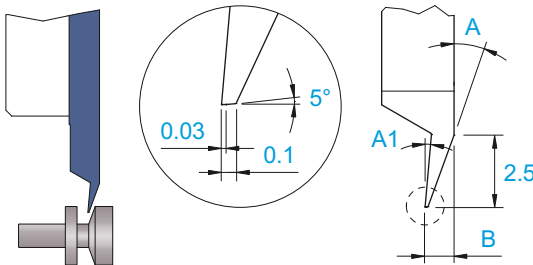
R

743SF



Обратное точение черновое / чистовое

E	B	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)	XN (μK01)
0.03	1.0	45°	5°	743SF-3/3-45°-1.0	■	■	■	□	■	□
0.03	1.2	45°	5°	743SF-3/3-45°-1.2	■	■	■	□	■	□
0.1	1.0	45°	5°	743SF-10/10-45°-1.0	■	□	■	□	■	□



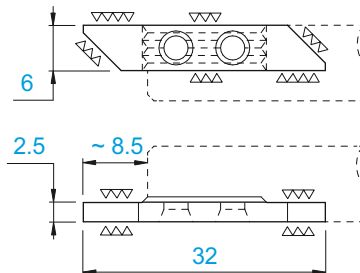
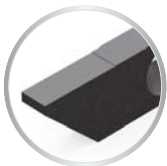
Обратное точение чистовое

B	A	A1	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN (μK10)	XN (μK01)
1.0	20°	5°	743SF-10/3	■	■	■	□	■	□

Заготовки пластин

R

741-ESF



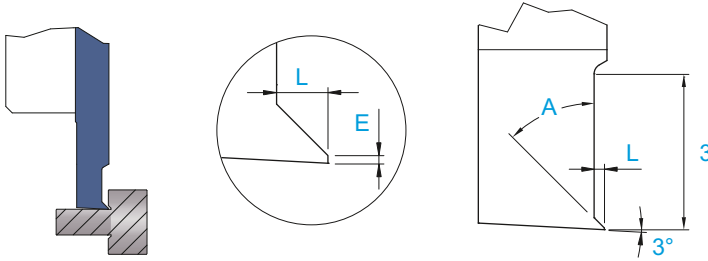
Art. N°	HTC	HTAF	HN (μK10)	XN (μK01)
741-ESF	■	■	■	□

7XX-XX-B

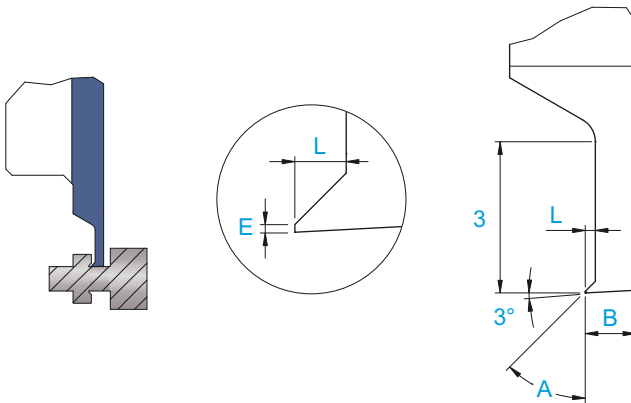


Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу



$E_{0/-0.01}$	A	L	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN ($\mu\text{K}10$)
0.03	45°	0.2	748SF-E03-A45°-L20	■	□	■	□	■
0.05	45°	0.3	748SF-E05-A45°-L30	■	□	■	□	■
0.08	45°	0.5	748SF-E08-A45°-L50	■	□	■	□	■



$E_{0/-0.01}$	A	L	B	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTiN	HN ($\mu\text{K}10$)
0.03	45°	0.2	1.0	749SF-E03-A45°-L20-B100	■	□	■	□	■
0.05	45°	0.3	1.0	749SF-E05-A45°-L30-B100	■	□	■	□	■
0.08	45°	0.5	1.2	749SF-E08-A45°-L50-B120	■	□	■	□	■

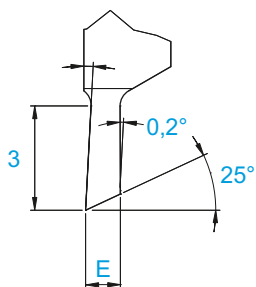
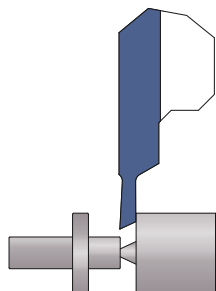
7XX-XX-B



Изготовление державок с типом крепления B возможно по запросу. См. стр. 1.03

Отрезные операции со стороны противопинделя

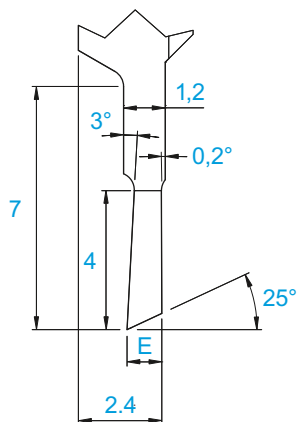
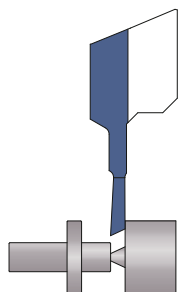
731RSF




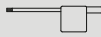


E	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTIN	HN (µk10)	XN (µk10)
1.0	731RSF-1.0-25°			■	■	■	


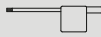


Отрезные операции со стороны противопинделя


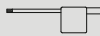

731RDSF



E	Art. N°	HTC	HTC-RE	HTAF	HTIN	HN (µk10)	XN (µk10)
1.0	731RDSF-1.0-25°			■	□	■	

	Державки	Стандартная система крепления (A)		Система крепления тип B	
					
300	311	V-M2.5X6.5-T8	C-T8	-	-
	312 - 316	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
	322 - 326	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
	332 - 336	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
	342 - 346	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
710	710-6	V-M2.5X5.8-T8	C-T8	-	-
	710-7	V-M2.5X6.5-T8	C-T8	-	-
	710-8 - 710-12	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
720	720-7	V-M2.5X6.5-T8	C-T8	-	-
	720-8 - 720-12	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
730	730-7	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	730-8 - 730-20	V-M3X7-T8	C-T8	V-M2.5X7.8-T8	C-T8
	730-DECO10	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	730R-DECO10	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	730RC	V-M3X5.5-T8	C-T8	-	-
740	740-7	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	740-8 - 740-20	V-M3X7-T8	C-T8	V-M2.5X7.8-T8	C-T8
	740/730-D	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	740-C	V-M3X5.5-T8	C-T8	-	-
	740-DECO10	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	740L-DECO10	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
750	750-10	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
	750-10-AB	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X10-BN21	C-6P-2.0
	750-12	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
	750-12-AB	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X8-BN11	C-6P-2.5
	750-12.7	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X10-BN11	C-6P-2.5
	750-14	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X10-BN11	C-6P-2.5
	750-16	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X12-BN11	C-6P-2.5
	750-20	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X16-BN11	C-6P-2.5
	750RAS	V-M4X7.3-T15	C-T15	-	-
	750RC	V-M4X7.3-T15	C-T15	-	-
	750R-DECO10	V-M4X5.6-T15	C-T15	-	-
760	760-10	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
	760-10-AB	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X10-BN21	C-6P-2.0
	760-12	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
	760-12-AB	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X8-BN11	C-6P-2.5
	760-12.7	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X10-BN11	C-6P-2.5
	760-14	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X10-BN11	C-6P-2.5
	760-16	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X12-BN11	C-6P-2.5
	760-20	V-M4X9-T15	C-T15	V-M3X16-BN11	C-6P-2.5
	760/750-25	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
	760/750-D	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
	760LC	V-M4X7.3-T15	C-T15	-	-
	760L-DECO10	V-M4X5.6-T15	C-T15	-	-
	760-Z	V-M4X12-T15	C-T15	-	-

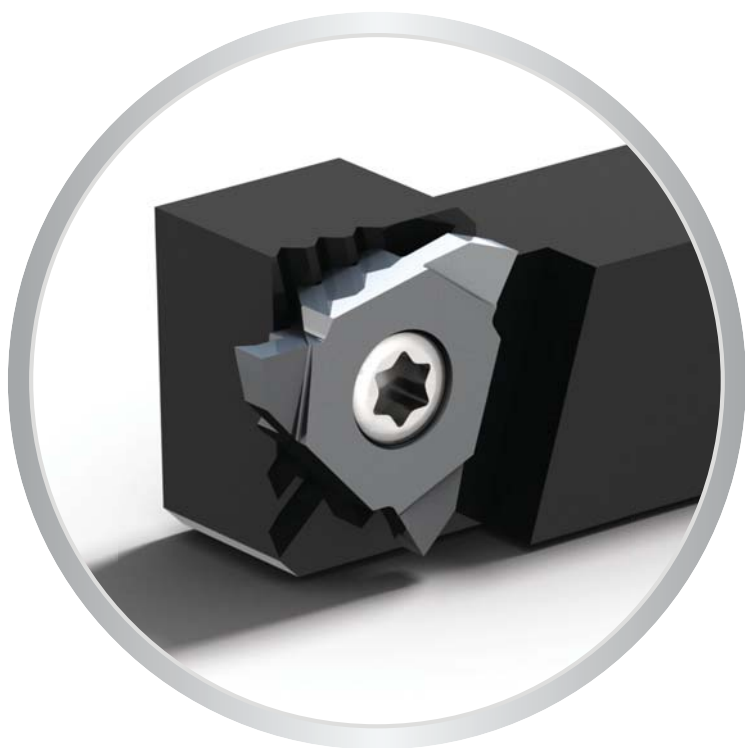
	Державки	Стандартная система крепления (A)		Система крепления тип B	
					
770	770-12 - 770-25	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
	770R-DECO13	V-M4X7.3-T15	C-T15	-	-
	770R-DECO20	V-M4X7.3-T15	C-T15	-	-
780	780-12 - 780-25	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
7050	7050-16 - 7050-25	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
7060	7060-16 - 7060-25	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
W	W750	V-M4X11.5-T15	C-T15	-	-
	W760	V-M4X11.5-T15	C-T15	-	-

	Державки	Штуцер	Втулка	Стандартная система крепления (A)		Сопло
						
JET	340-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-
	730-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1	V-M3X7-T8	C-T8	JJ-M3X6-D1.5
	740-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1	V-M3X7-T8	C-T8	JJ-M3X6-D1.5
	750-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1	V-M4X9-T15	C-T15	JJ-M3X6-D1.5
	760-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1	V-M4X9-T15	C-T15	JJ-M3X6-D1.5
	W750-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1	V-M4X11.5-T15	C-T15	JJ-M3X6-D1.5
	W760-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1	V-M4X11.5-T15	C-T15	JJ-M3X6-D1.5

	Державки	Стандартная система крепления (A)		Система крепления тип B	
					
NOVIBRA	710-6-NOVIBRA	V-M2.5X5.8-T8	C-T8	-	-
	710-7-NOVIBRA	V-M2.5X6.5-T8	C-T8	-	-
	710-8-NOVIBRA	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
	730-7-NOVIBRA	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	730-8-NOVIBRA	V-M3X7-T8	C-T8	V-M2.5X7.8-T8	C-T8
	740-7-NOVIBRA	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	740-8-NOVIBRA - 740-12-NOVIBRA	V-M3X7-T8	C-T8	V-M2.5X7.8-T8	C-T8
	760-NOVIBRA	V-M4X9-T15	C-T15	-	-
SF	710-7-140-SF	V-M2.5X6.5-T8	C-T8	-	-
	710-8-140-SF	V-M2.5X7.8-T8	C-T8	-	-
	740-7-SF	V-M3X7-T8	C-T8	-	-
	740-8-SF - 740-12-SF	V-M3X7-T8	C-T8	V-M2.5X7.8-T8	C-T8

TRIO-Line

APPLITEC



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | ТОЧНОСТЬ | ЖЕСТКОСТЬ

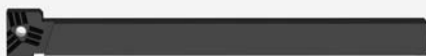
Указатель

Рекомендации по применению - Аксессуары



> 2.03

Державки



> 2.04

GX Высокоточное точение канавок

DIN6799
& DIN471



> 2.05

FT Чистовое точение



> 2.06

GT Точение, точение канавок



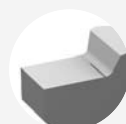
> 2.07

GTX Точение, точение канавок
(отрицательный передний угол)



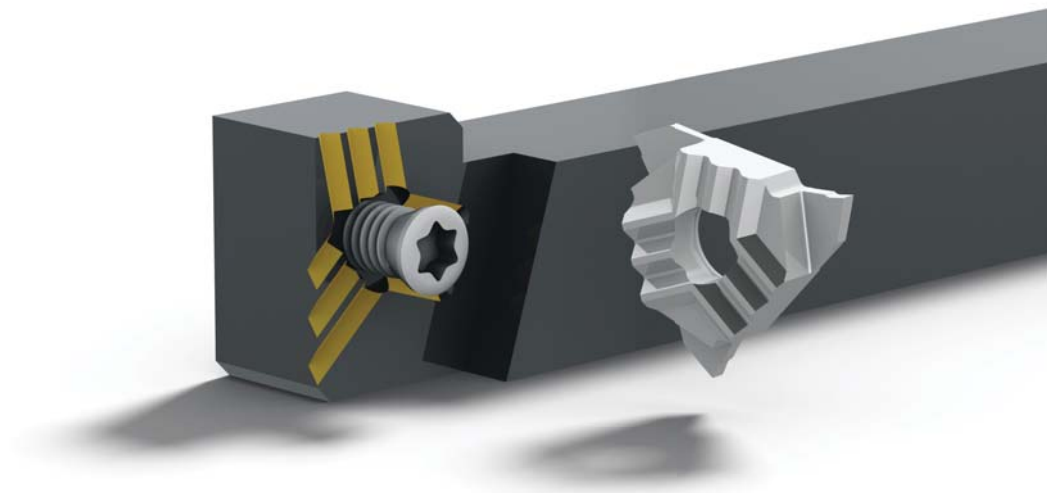
> 2.08

EP Заготовки пластин



> 2.09

Жесткая система крепления Applitec



Износостойкий сплав мелкозернистого класса

HTA	HN (μ K10)
μ K10 + PVD ПОКРЫТИЕ	БЕЗ ПОКРЫТИЯ
<p>Износостойкий сплав мелкозернистого класса</p> <p>Рекомендуется для стали, нержавеющей стали и титановых сплавов при благоприятных условиях обработки</p>	<p>Износостойкий сплав мелкозернистого класса</p> <p>Рекомендуется для обработки медных и низколегированных алюминия и титана</p>

Режимы обработки

Материал	Точение		Точение канавок	
	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)
Легкообрабатываемая сталь	120 - 200	0.01 - 0.20	80 - 150	0.01 - 0.15
Сталь < 600 Н/мм ²	80 - 160	0.01 - 0.18	70 - 120	0.01 - 0.12
Сталь < 800 Н/мм ²	60 - 120	0.01 - 0.15	60 - 100	0.01 - 0.10
Сталь > 800 Н/мм ²	50 - 100	0.01 - 0.12	40 - 80	0.01 - 0.08
Нержавеющая сталь	60 - 120	0.01 - 0.15	60 - 100	0.01 - 0.08
Алюминевые сплавы	180 - 800	0.01 - 0.30	150 - 300	0.01 - 0.20
Титановые сплавы	30 - 70	0.01 - 0.12	30 - 50	0.01 - 0.06
Медь, латунь, бронза	100 - 500	0.01 - 0.30	100 - 300	0.01 - 0.20

Аксессуары

Державки			Дополнительные опции Art. №
T216-H...	V-M4X9-T15	T15	SET-NM-TX15

Рекомендованный момент
затяжки

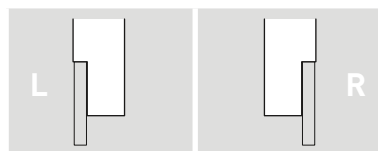
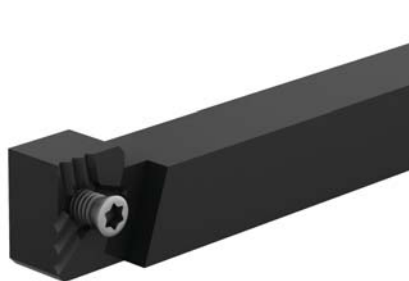
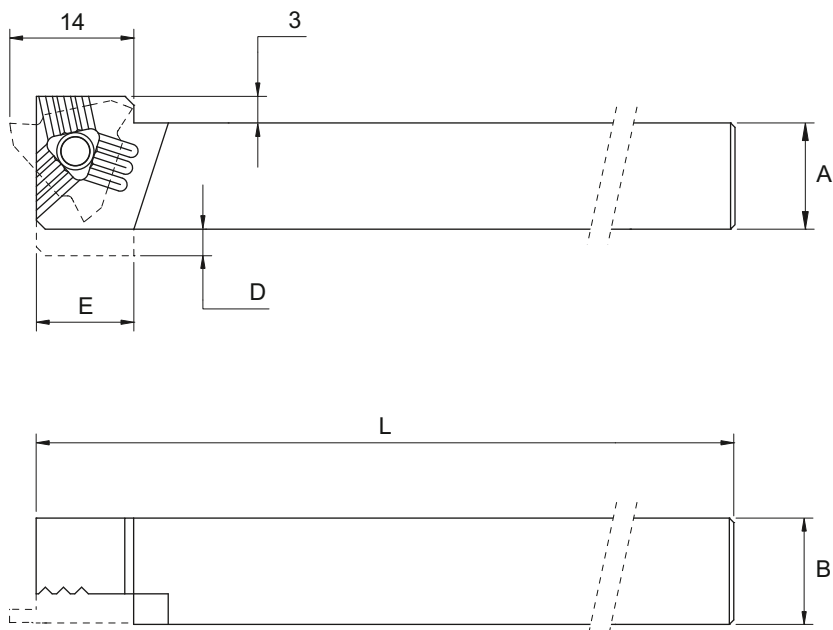
3.0 Нм



SET-NM-TX15

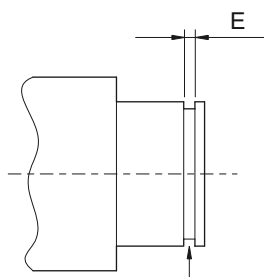
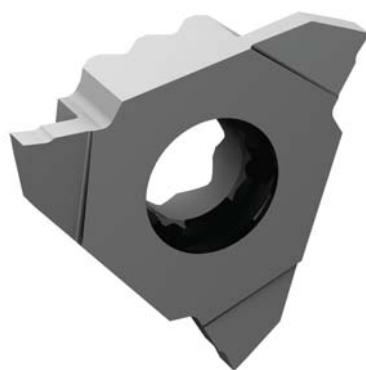
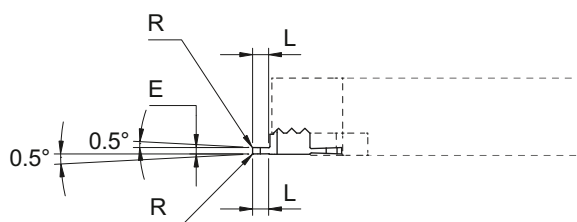
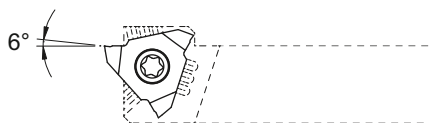
TRIO-Line

Державки



A	B	D	E	L	Art. N°	Art. N°
8	10	4	11	115	T216-H0810L	T216-H0810R
10	10	2	8	130	T216-H1010L	T216-H1010R
12	12	-	-	130	T216-H1212L	T216-H1212R
12	12	-	-	90	T216-H1212L-90	T216-H1212R-90
16	16	-	-	120	T216-H1616L	T216-H1616R
20	20	-	-	130	T216-H2020L	T216-H2020R

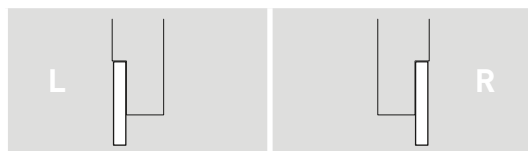
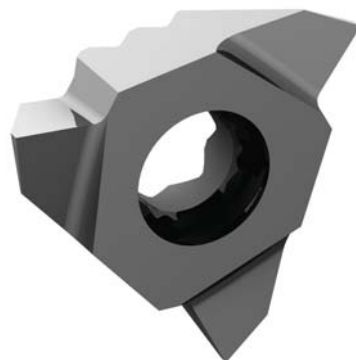
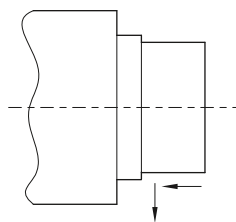
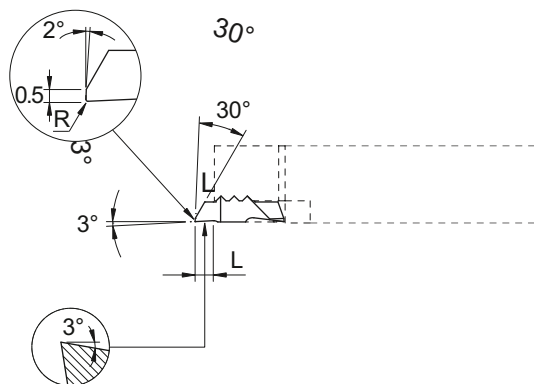
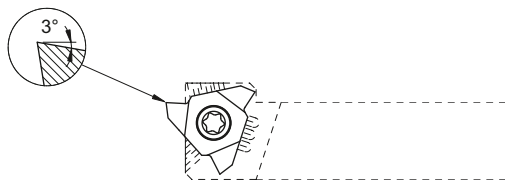
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.



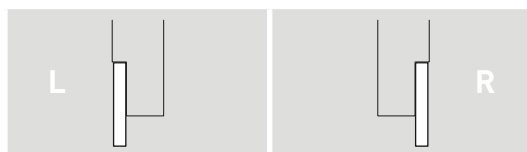
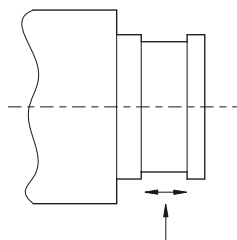
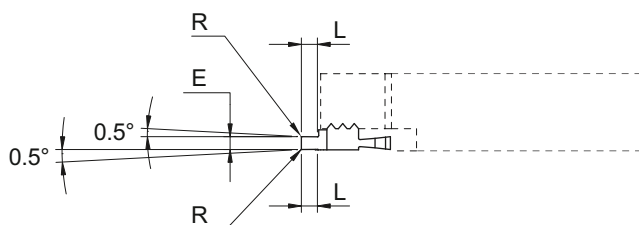
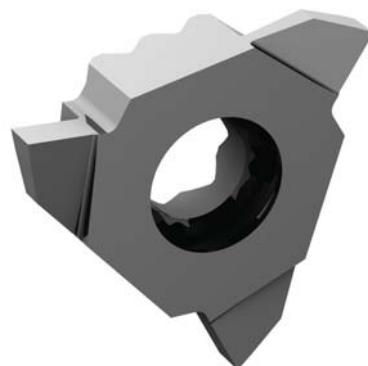
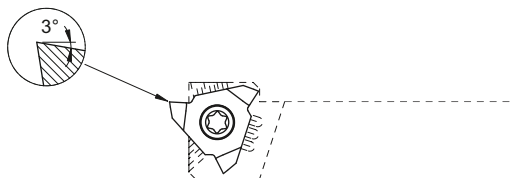
По DIN6799 и DIN471



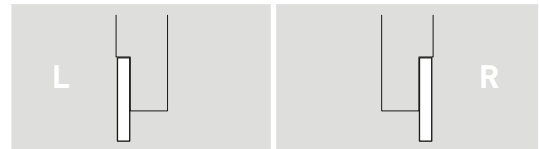
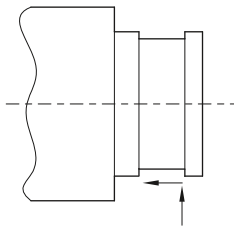
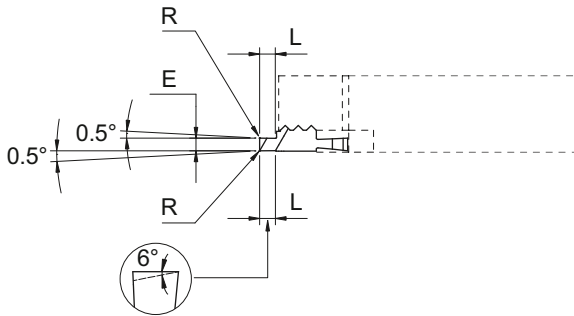
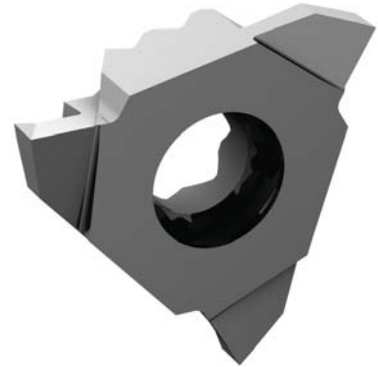
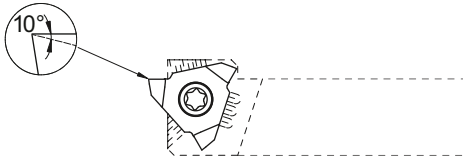
E \pm 0,01	L	R	L			R		
			Art. N°	HTA	HN	Art. N°	HTA	HN
0.26	0.8	0.03	T216L-GX026	■	■	T216R-GX026	■	■
0.36	0.8	0.03	T216L-GX036	■	■	T216R-GX036	■	■
0.46	0.8	0.03	T216L-GX046	■	■	T216R-GX046	■	■
0.50	1.5	0.03	T216L-GX050	■	■	T216R-GX050	■	■
0.57	1.5	0.03	T216L-GX057	■	■	T216R-GX057	■	■
0.67	1.5	0.03	T216L-GX067	■	■	T216R-GX067	■	■
0.77	2.0	0.03	T216L-GX077	■	■	T216R-GX077	■	■
0.87	2.0	0.03	T216L-GX087	■	■	T216R-GX087	■	■
0.97	2.5	0.03	T216L-GX097	■	■	T216R-GX097	■	■
1.00	2.5	0.03	T216L-GX100	■	■	T216R-GX100	■	■
1.10	2.5	0.03	T216L-GX110	■	■	T216R-GX110	■	■
1.20	2.5	0.03	T216L-GX120	■	■	T216R-GX120	■	■
1.30	2.5	0.03	T216L-GX130	■	■	T216R-GX130	■	■
1.50	2.5	0.03	T216L-GX150	■	■	T216R-GX150	■	■
1.60	2.5	0.03	T216L-GX160	■	■	T216R-GX160	■	■
1.85	2.5	0.03	T216L-GX185	■	■	T216R-GX185	■	■
2.00	2.5	0.03	T216L-GX200	■	■	T216R-GX200	■	■
2.50	2.5	0.03	T216L-GX250	■	■	T216R-GX250	■	■



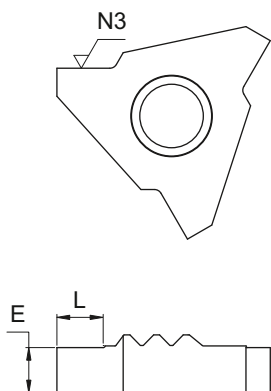
		L		R	
L	R	Art. N°	HTA HN	Art. N°	HTA HN
3.0	0.03	T216L-FT	■ ■	T216R-FT	■ ■
3.0	0.08	T216L-FT-R08	■ ■	T216R-FT-R08	■ ■



E	L	R	Art. N°	HTA	HN	Art. N°	HTA	HN
0.5	1.5	0.03	T216L-GT050	■	■	T216R-GT050	■	■
1.0	2.5	0.03	T216L-GT100	■	■	T216R-GT100	■	■
1.0	2.5	0.08	T216L-GT100-R08	■	■	T216R-GT100-R08	■	■
1.5	2.5	0.03	T216L-GT150	■	■	T216R-GT150	■	■
1.5	2.5	0.08	T216L-GT150-R08	■	■	T216R-GT150-R08	■	■
1.5	2.5	0.15	T216L-GT150-R15	■	■	T216R-GT150-R15	■	■
2.0	2.5	0.03	T216L-GT200	■	■	T216R-GT200	■	■
2.0	2.5	0.08	T216L-GT200-R08	■	■	T216R-GT200-R08	■	■
2.0	2.5	0.15	T216L-GT200-R15	■	■	T216R-GT200-R15	■	■
2.5	2.5	0.15	T216L-GT250-R15	■	■	T216R-GT250-R15	■	■



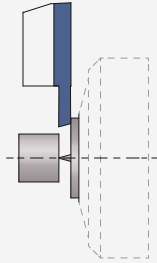
E	L	R	Art. N°	HTA	HN	Art. N°	HTA	HN
1.0	2.5	0.03	T216L-GTX100	■	■	T216R-GTX100	■	■
1.0	2.5	0.08	T216L-GTX100-R08	■	■	T216R-GTX100-R08	■	■
1.5	2.5	0.03	T216L-GTX150	■	■	T216R-GTX150	■	■
1.5	2.5	0.08	T216L-GTX150-R08	■	■	T216R-GTX150-R08	■	■
1.5	2.5	0.15	T216L-GTX150-R15	■	■	T216R-GTX150-R15	■	■
2.0	2.5	0.03	T216L-GTX200	■	■	T216R-GTX200	■	■
2.0	2.5	0.08	T216L-GTX200-R08	■	■	T216R-GTX200-R08	■	■
2.0	2.5	0.15	T216L-GTX200-R15	■	■	T216R-GTX200-R15	■	■
2.5	2.5	0.15	T216L-GTX250-R15	■	■	T216R-GTX250-R15	■	■



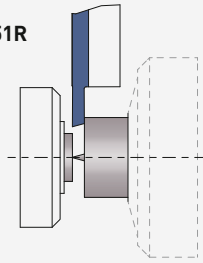
E	L	L			R		
		Art. N°	HTA	HN	Art. N°	HTA	HN
~3	3	T216L-EP	■		T216R-EP	■	



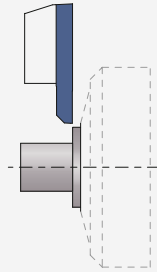
261



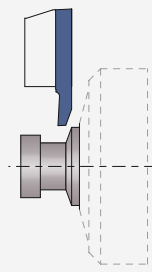
251R



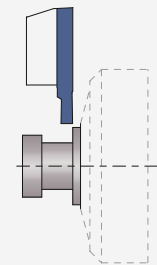
262



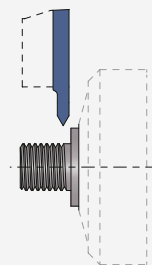
263



264



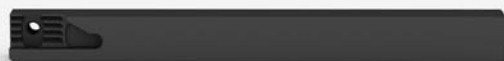
266



Марки сплавов > **3.02**

Рекомендации по применению Аксессуары > **3.03**

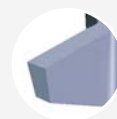
Державки



> **3.04**

Отрезные операции

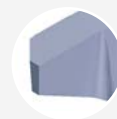
Серия 251 / 261



> **3.08**

Прямое точение

Серия 252 / 262



> **3.10**

Обратное точение

Серия 253 / 263



> **3.11**

Точение, точение канавок

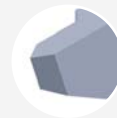
Серия 254 / 264



> **3.14**

Точение резьбы

Серия 256 / 266



> **3.16**

Заготовки пластин

Серия 251E / 261E





> **3.17**

Рекомендации по применению

Материал	Точение		Проточка канавок	
	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)
Легкообрабатываемая сталь	120 - 200	0.01 - 0.20	80 - 150	0.01 - 0.15
Сталь < 600 Н/мм ²	80 - 160	0.01 - 0.18	70 - 120	0.01 - 0.12
Сталь < 800 Н/мм ²	60 - 120	0.01 - 0.15	60 - 100	0.01 - 0.10
Сталь > 800 Н/мм ²	50 - 100	0.01 - 0.12	40 - 80	0.01 - 0.08
Нержавеющая сталь	60 - 120	0.01 - 0.15	60 - 100	0.01 - 0.08
Алюминевые сплавы	180 - 800	0.01 - 0.30	150 - 300	0.01 - 0.20
Титановые сплавы	30 - 70	0.01 - 0.12	30 - 50	0.01 - 0.06
Медь, латунь, бронза	100 - 500	0.01 - 0.30	100 - 300	0.01 - 0.20

Аксессуары

Державки			Дополнительные опции Art. №
250-... / 260-...	V-M4X9-T15	C-T15	SET-NM-TX15
250-8 / 260-8	V-M3.5X7-T15		
250RC / 260-C	V-M4X7.3-T15		

Рекомендованный момент
затяжки

3.0 Нм



SET-NM-TX15

NEW

AP302

μK20 + PVD ПОКРЫТИЕ

Универсальный сплав
Лучший выбор для обработки
стали, нержавеющей стали и
титановых сплавов
Высокая красностойкость

AP202

μK20 + PVD ПОКРЫТИЕ

Сплав особенно хорошо
подходит для низких
скоростей резания

N (μK20)

БЕЗ ПОКРЫТИЯ

Прочный сплав мелкозернистого
класса
Применяется для работы в
режиме прерывистого точения
и прочих неблагоприятных
условиях

NEW

AN302

μK10 + PVD ПОКРЫТИЕ

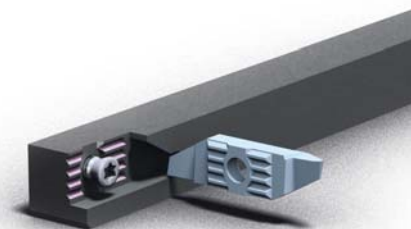
Очень износостойкий сплав
Применяется для обработки
стали, нержавеющей стали и
титановых сплавов (при
благоприятных условиях)

NEW

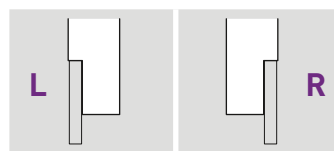
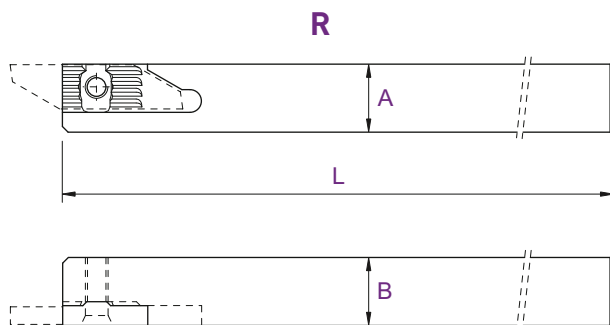
HN (μK10)

БЕЗ ПОКРЫТИЯ

Износостойкий сплав
мелкозернистого класса
Рекомендуется для обработки
низколегированного титана
Не подходит для прерывистого
резания и других
неблагоприятных условий
обработки



*Запатентованная
система крепления*

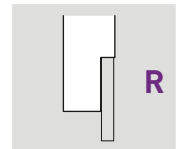
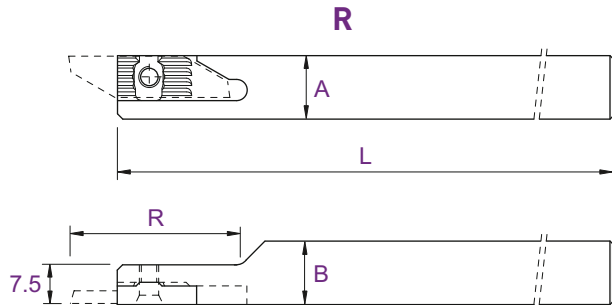
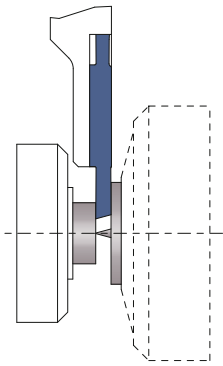


A x B	L	Art. N°	Art. N°
8 x 8	115	250-8	260-8
10 x 10	115	250-10	260-10
12 x 12	130	250-12	260-12
12 x 12	90	250-12-90	260-12-90
12.7 x 12.7	130	250-12.7	260-12.7
16 x 16	130	250-16	260-16
16 x 16	75	250-16-75	260-16-75
20 x 20	120	250-20	260-20

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

Державки

260-C

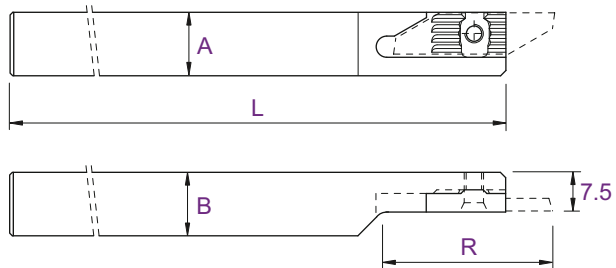
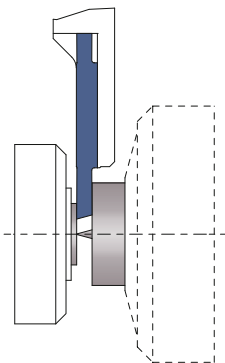


A x B	L	R	Art. N°
12 x 12	130	30	260-C-12

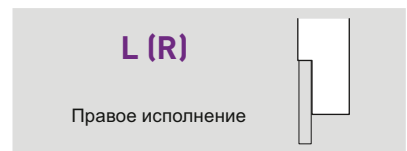
Державки

Правое исполнение (отрезные операции со стороны противопинделя)

250RC

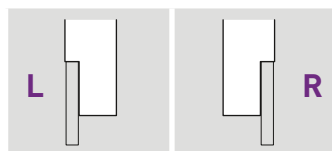
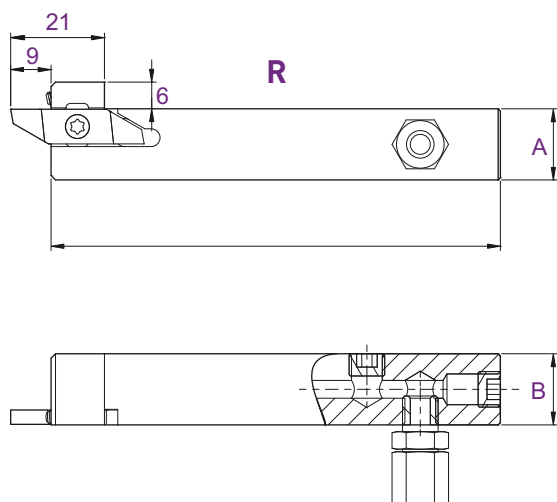


Используются пластины серии 251R






A x B	L	R	Art. N°
12 x 12	130	30	250RC-12
16 x 16	130	40	250RC-16

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

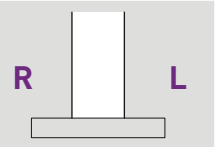
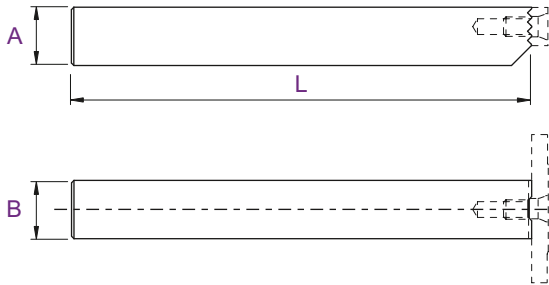


A x B	L	Art. N°	Art. N°
10 x 12	100	250-1012-JET	260-1012-JET
12 x 12	100	250-12-JET	260-12-JET
16 x 16	100	250-16-JET	260-16-JET
20 x 20	100	250-20-JET	260-20-JET

Запасные части			
	Art. N°	Art. N°	Art. N°
250-JET / 260-JET	J-M8X1-D6	JB-M8X1	JJ-M3X6-D1.5

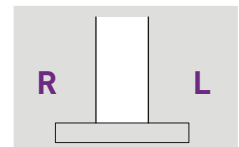
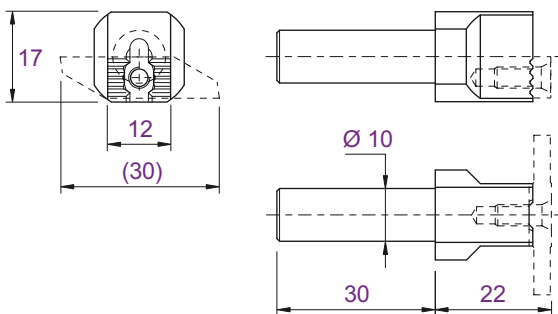
Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

L / R



A x B	L	Art. N°
10 x 12	120	260/250F-1012
12 x 12	120	260/250F-1212

L / R



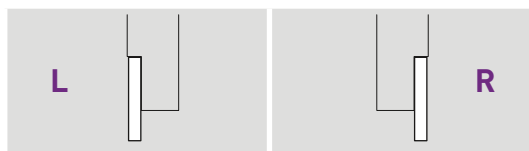
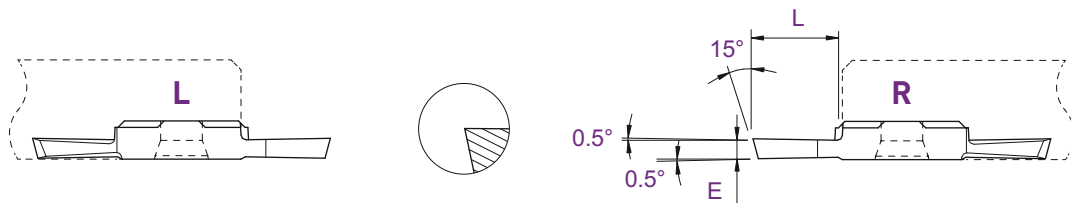
Art. N°
260/250-D10

Винт(ы) и ключ прилагаются к каждой державке.

ECO-Line

Отрезные операции

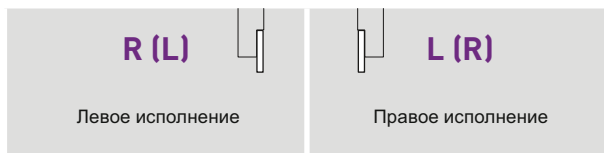
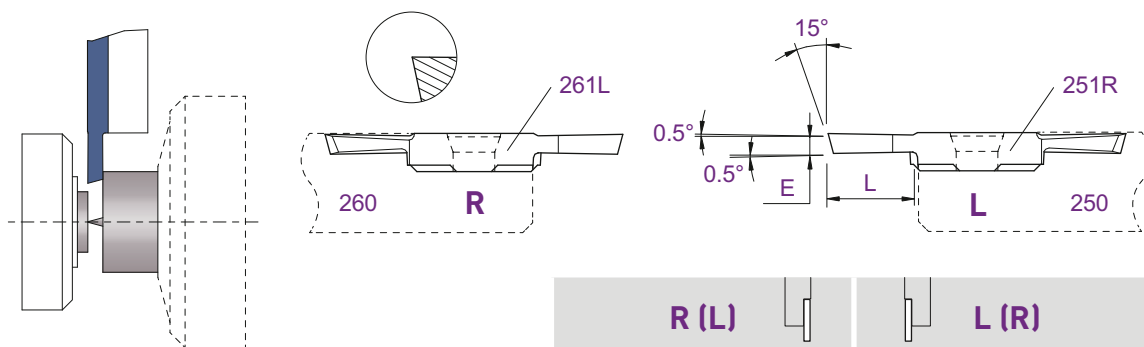
251 / 261



E	L	Art. N°	AP302	AP202	Z	Art. N°	AP302	AP202	Z
0.8	4	251-0.8	■	□	■	261-0.8	■	□	■
1.0	5	251-1.0	■	□	■	261-1.0	■	□	■
1.2	5	251-1.2	■	□	■	261-1.2	■	□	■
1.5	7	251-1.5	■	□	■	261-1.5	■	□	■
2.0	8.5	251-2.0	■	□	■	261-2.0	■	□	■
2.5	8.5	251-2.5	■	□	■	261-2.5	■	□	■

Отрезные операции со стороны противопинделя

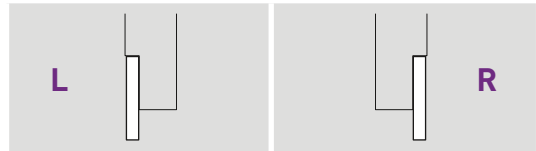
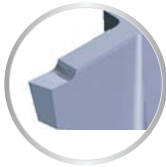
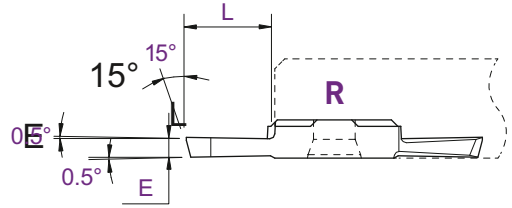
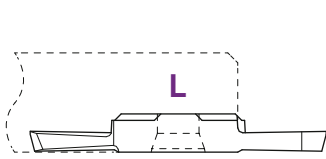
261L / 251R



E	L	Art. N°	AP302	AP202	Z	Art. N°	AP302	AP202	Z
1.0	5	-	■	□	■	251R-1.0	■	□	■
1.5	7	-	■	□	■	251R-1.5	■	□	■
2.0	8.5	261L-2.0	■	□	■	251R-2.0	■	□	■

Отрезные операции

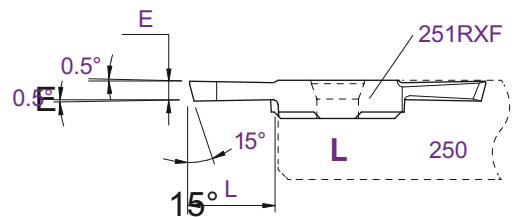
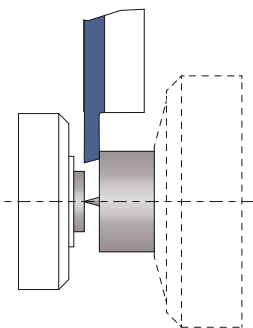
251XF / 261XF



E	L	Art. N°	AP302	AP202	Z	Art. N°	AP302	AP202	Z
1.5	7	251XF-1.5	■	□	■	261XF-1.5	■	□	■
2.0	8.5	251XF-2.0	■	□	■	261XF-2.0	■	□	■

Отрезные операции со стороны противощинделя

251RXF



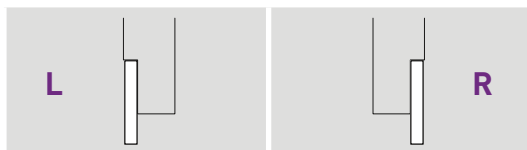
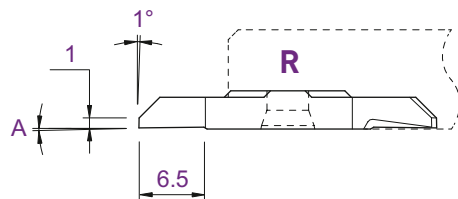
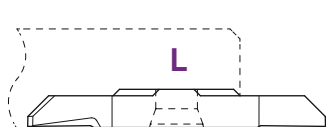
E	L	Art. N°	AP302	AP202	Z
1.5	7	251RXF-1.5	■	□	■
2.0	8.5	251RXF-2.0	■	□	■

■ = на складе
□ = изготавливается по запросу

ECO-Line

Прямое точение

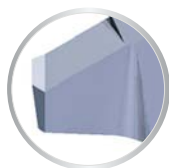
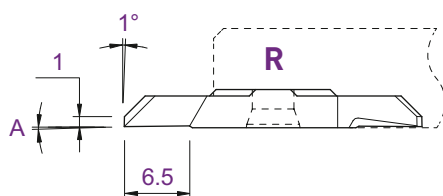
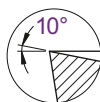
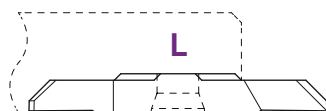
252 / 262



A	Art. N°	AP302	AP202	Z	Art. N°	AP302	AP202	Z
0°	252	■	□	■	262	■	□	■
2°	252-2°	■	□	■	262-2°	■	□	■

Прямое точение

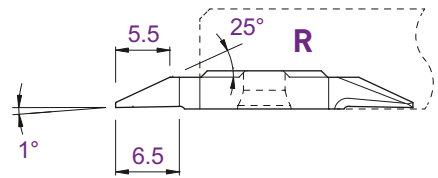
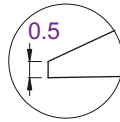
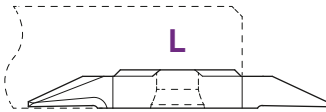
252X / 262X



A	Art. N°	AP302	AP202	Z	Art. N°	AP302	AP202	Z
0°	252X	■	□	■	262X	■	□	■
2°	252X-2°	■	□	■	262X-2°	■	□	■

Прямое точение

252S / 262S

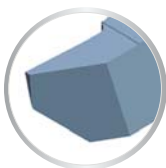
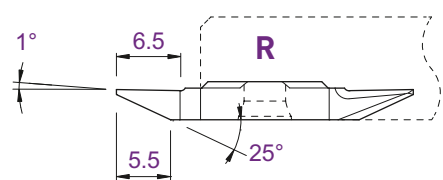
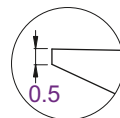
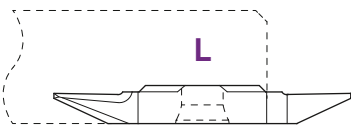


NEW

L				R			
Art. N°	AP302	AP202	Z	Art. N°	AP302	AP202	Z
252S05	■	□	■	262S05	■	□	■

Обратное точение

253S / 263S



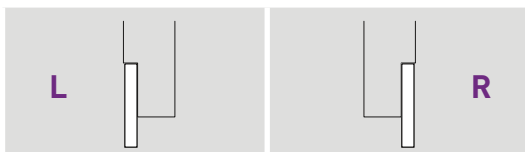
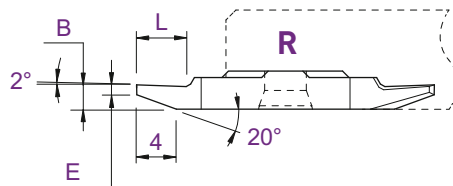
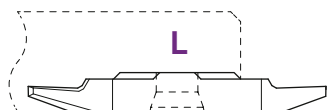
NEW

L				R			
Art. N°	AP302	AP202	Z	Art. N°	AP302	AP202	Z
253S05	■	□	■	263S05	■	□	■

ECO-Line

Обратное точение

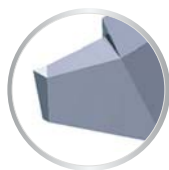
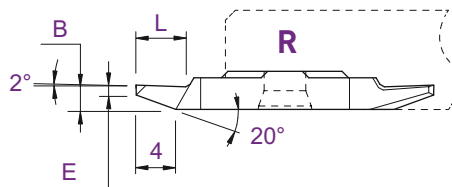
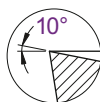
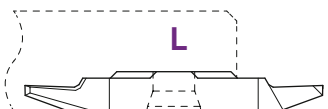
253 / 263



B	E	L	Art. N°	AP302	AP202	Z	Art. N°	AP302	AP202	Z
2.0	0.5	4	253-0.5	■	□	■	263-0.5	■	□	■
2.5	1.0	5	253-1.0	■	□	■	263-1.0	■	□	■

Обратное точение

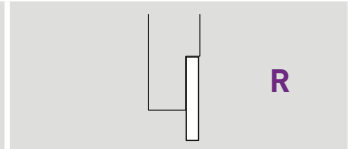
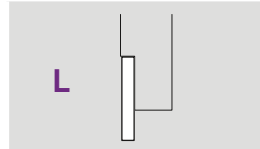
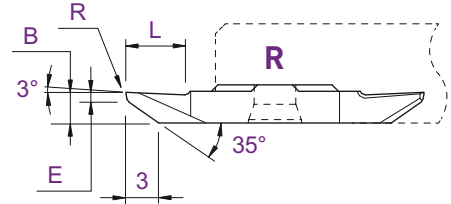
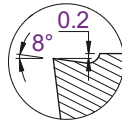
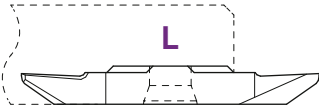
253X / 263X



B	E	L	Art. N°	AP302	AP202	Z	Art. N°	AP302	AP202	Z
2.0	0.5	5	253X-0.5	■	□	■	263X-0.5	■	□	■
2.5	1.0	5	253X-1.0	■	□	■	263X-1.0	■	□	■

Обратное точение

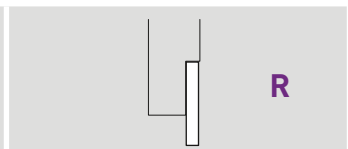
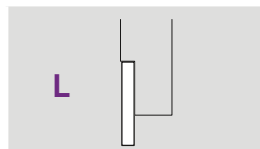
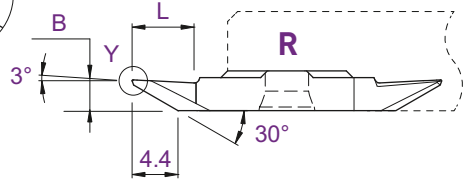
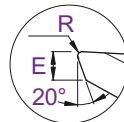
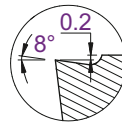
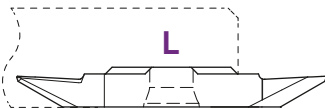
253VX-8° / 263VX-8°



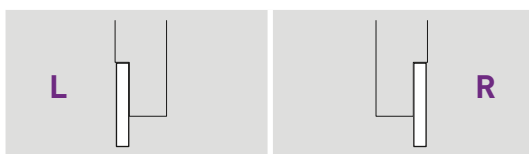
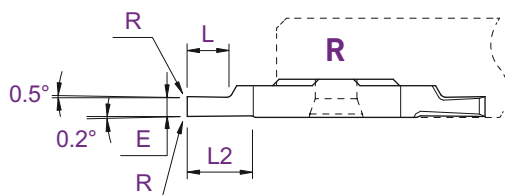
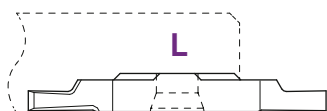
B	E	L	R	Art. N°	AP302	AP202	Z	Art. N°	AP302	AP202	Z	AH302	HN
3.1	1.0	6	0	253VX-8°	■	□	■	263VX-8°	■	□	■		
3.1	1.0	6	0.08	-				263VX-8°-R08	■	□	■	■	■
3.1	1.0	6	0.2	-				263VX-8°-R20	■	□	■	■	■

Обратное точение

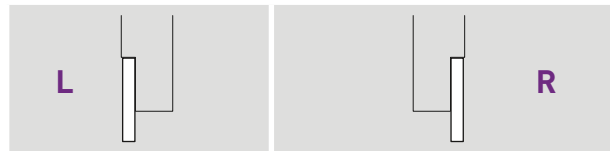
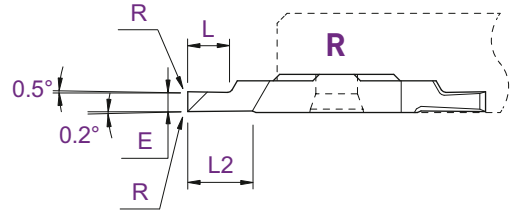
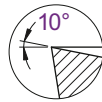
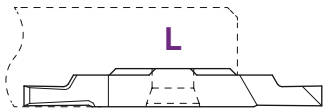
253VX-805 / 263VX-805



B	E	L	R	Art. N°	AP302	AP202	Z	Art. N°	AP302	AP202	Z	AH302	HN
3.0	0.5	6	0.08	253VX-805-R08	■	□	■	263VX-805-R08	■	□	■	■	■



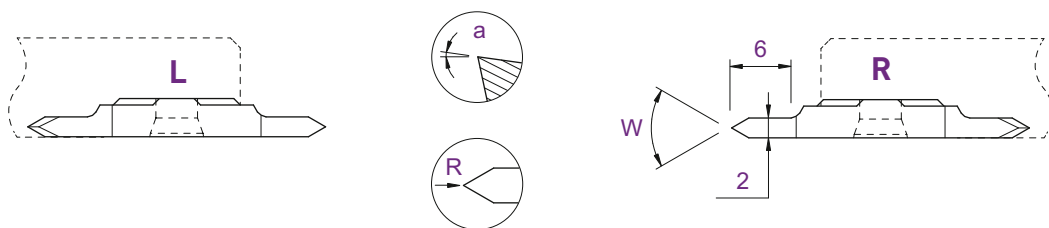
E	L	L2	R	Art. N°	AP302	AP202	Z	Art. N°	AP302	AP202	Z
0.8	2	4	0	254-0.8	■	□	■	264-0.8	■	□	■
1.0	2.5	4	0	254-1.0	■	□	■	264-1.0	■	□	■
1.2	3	4	0	254-1.2	■	□	■	264-1.2	■	□	■
1.5	3	4	0	254-1.5	■	□	■	264-1.5	■	□	■
1.8	4	6.5	0	-				264-1.8	■	□	■
2.0	4	6.5	0	254-2.0	■	□	■	264-2.0	■	□	■
2.5	6	6.5	0	254-2.5	■	□	■	264-2.5	■	□	■
3.0	6.5	6.5	0	254-3.0	■	□	■	264-3.0	■	□	■



E	L	L2	R	L			R						
				Art. N°	AP302	AP202	Z	Art. N°	AP302	AP202	Z	AH302	HN
0.8	2	4	0	254X-0.8	■	□	■	264X-0.8	■	□	■		
1.0	2.5	4	0	254X-1.0	■	□	■	264X-1.0	■	□	■		
1.0	2.5	4	0.08	-				264X-1.0-R08	■	□	■	■	■
1.2	3	4	0	254X-1.2	■	□	■	264X-1.2	■	□	■		
1.5	3	4	0	254X-1.5	■	□	■	264X-1.5	■	□	■		
1.5	3	4	0.08	-				264X-1.5-R08	■	□	■	■	■
1.5	3	4	0.2	-				264X-1.5-R20	■	□	■	■	■
2.0	4	6.5	0	254X-2.0	■	□	■	264X-2.0	■	□	■		
2.0	4	6.5	0.08	-				264X-2.0-R08	■	□	■	■	■
2.0	4	6.5	0.2	-				264X-2.0-R20	■	□	■	■	■
2.5	6	6.5	0	254X-2.5	■	□	■	264X-2.5	■	□	■		
2.5	6.5	6.5	0.08	-				264X-2.5-R08	■	□	■	■	■
2.5	6.5	6.5	0.2	-				264X-2.5-R20	■	□	■	■	■
3.0	6.5	6.5	0	254X-3.0	■	□	■	264X-3.0	■	□	■		
3.0	6.5	6.5	0.08	-				264X-3.0-R08	■	□	■	■	■
3.0	6.5	6.5	0.2	-				264X-3.0-R20	■	□	■	■	■

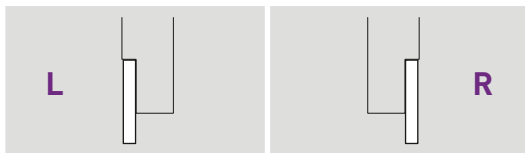
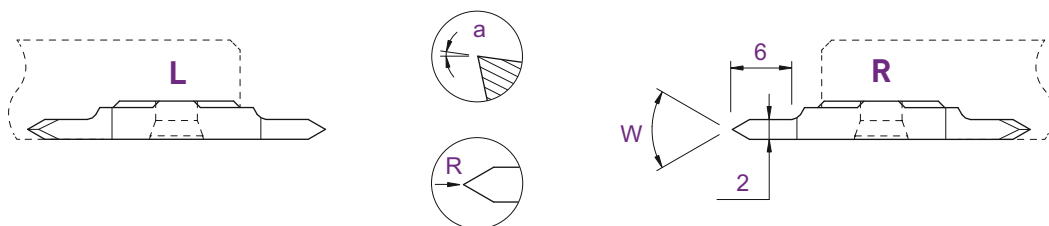
ECO-Line

Точение наружной резьбы Неполный профиль 60° 256-60 / 266-60

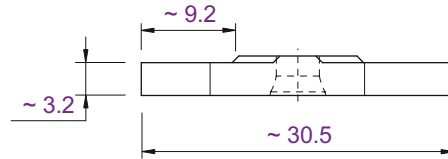
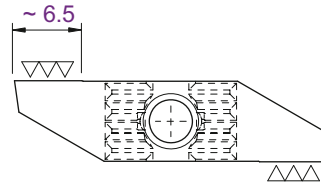
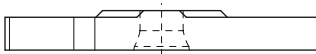
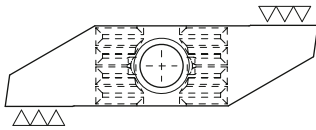


W	R	a	Art. N°			Art. N°				
			AP302	AP202	Z	AP302	AP202	Z		
60°	0	0°	256-60-2	■	□	■	266-60-2	■	□	■
60°	0.06	3°	256-AG60	■	□	■	266-AG60	■	□	■

Точение наружной резьбы Неполный профиль 55° 256-55 / 266-55



W	R	a	Art. N°			Art. N°				
			AP302	AP202	Z	AP302	AP202	Z		
55°	0	0°	256-55-2	■	□	■	266-55-2	■	□	■
55°	0.06	3°	256-AG55	■	□	■	266-AG55	■	□	■



L					R						
Art. N°	AP302	AP202	N	AH302	HN	Art. N°	AP302	AP202	N	AH302	HN
251-E	■	□	■	■	■	261-E	■	□	■	■	■

ISO-Line

APPLITEC



Сплавы

> 4.02

Геометрии режущих кромок



> 4.05

Державки и пластины 80°



SCA



SCL



SCM

80° > 4.12

Державки и пластины 55°



SDA



SDJ



SDN



SDH

55° > 4.18

Державки и пластины 35°



SVA



SVJ



SVV



SVX



SV-CL/R

35° > 4.26

Аксессуары



> 4.36

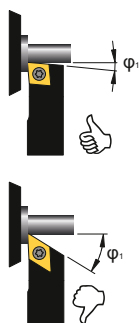
TiALN PVD ПОКРЫТИЕ	TiN PVD ПОКРЫТИЕ	K20 БЕЗ ПОКРЫТИЯ
Универсальный сплав мелкозернистого класса Хорошая красностойкость Лучший выбор для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов	Универсальный сплав для легкообрабатываемых материалов Очень низкий коэффициент трения Лучший выбор для материалов с низкой прочностью и склонностью к налипанию на режущую кромку Не подходит для обработки титана	Твердый сплав мелкозернистого класса Лучший выбор в качестве основы для покрытия Подходит для прерывистого резания
HTA PVD ПОКРЫТИЕ	HTiN PVD ПОКРЫТИЕ	K10 БЕЗ ПОКРЫТИЯ
Очень износостойкий сплав Отличная красностойкость Не подходит для прерывистого резания и других неблагоприятных условий обработки	Для легкообрабатываемых материалов Очень низкий коэффициент трения Для обработки материалов с низкой прочностью и склонностью к налипанию на режущую кромку Не подходит для обработки титана	Износостойкий сплав мелкозернистого класса Подходит для обработки титана Не подходит для прерывистого резания

Tmax PVD ПОКРЫТИЕ	NEW TAC PVD ПОКРЫТИЕ	NEW HTAC PVD ПОКРЫТИЕ
<p>Для средних и тяжелых условий обработки нержавеющей стали</p> <p>Очень низкий коэффициент трения</p> <p>Высокая красностойкость</p>	<p>Износостойкий сплав для чистой и получистовой обработки</p> <p>Лучший выбор для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов</p> <p>Подходит для прерывистого резания</p>	<p>Износостойкий сплав для чистой и получистовой обработки</p> <p>Лучший выбор для обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов</p> <p>Не подходит для прерывистого резания</p>

NEW Ti4 CVD ПОКРЫТИЕ
<p>Универсальный и очень твердый сплав для обработки стали и легированной стали от средних до тяжелых условий</p> <p>Высокая красностойкость</p>

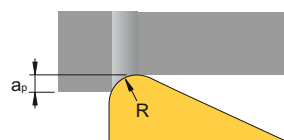
Материал	VC (м/мин)	Сплавы						
		PVD				CVD	Без покрытия	
		TiAlN HTA	TiN HTiN	Tmax	TAC HTAC	Ti4	K10	K20
Легкообрабатываемая сталь		120 - 200	120 - 180	120 - 220	120 - 200	120 - 250		
Сталь < 600 Н/мм ²		80 - 170	80 - 150	80 - 200	80 - 180	100 - 220		
Сталь < 800 Н/мм ²		60 - 150	60 - 120	60 - 180	60 - 150	100 - 200		
Сталь > 800 Н/мм ²		50 - 120		60 - 150	50 - 120	80 - 180		
Нержавеющая сталь		60 - 140	80 - 120	80 - 160	60 - 150	100 - 200		
Алюминиевые сплавы Si < 12%			250 - 2000				250 - 2000	250 - 1500
Алюминиевые сплавы Si > 12%			250 - 1500		150 - 400		200 - 1500	200 - 1000
Титановые сплавы		30 - 80			30 - 70		30 - 70	30 - 60
Медь, латунь, бронза			100 - 500		100 - 300		100 - 500	100 - 300

Рекомендации по применению



Для более стабильной обработки и более чистой поверхности, выбирайте инструмент с наименьшим вспомогательным углом в плане (ϕ_1)

глубина обработки / радиус инструмента



$$a_p \text{ min} = 0.7 \times R$$

$$R \text{ max} = 1.4 \times a_p$$

FN-X8°



Острая режущая кромка

f [мм/об]

0.01 - 0.15

0.01 - 0.15

0.01 - 0.12

0.01 - 0.18

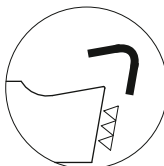
ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина
 Острая режущая кромка
 Передний угол 8°
 Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая обработка
 Универсальное применение для всех видов материалов

ENP-X8°



Скругленная режущая кромка

f [мм/об]

0.03 - 0.18

0.03 - 0.18

-

0.03 - 0.20

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина
 Усиленная режущая кромка
 Передний угол 8°
 Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая и получистовая обработка
 Сталь и нержавеющая сталь

FN-X17°



Острая режущая кромка

f [мм/об]

-

0.015 - 0.18

0.015 - 0.15

0.015 - 0.20

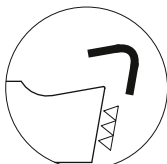
ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина
Острая режущая кромка
Передний угол 17°
Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая обработка
Обработка цветных сплавов, неметаллов
и нержавеющей стали

ENP-X17°



Скругленная режущая кромка

f [мм/об]

0.03 - 0.20

0.03 - 0.20

0.03 - 0.15

0.03 - 0.25

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина
Усиленная режущая кромка
Передний угол 17°
Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая и получистовая обработка
Сталь и нержавеющая сталь

FN-X25°



Острая режущая кромка

f [мм/об]

-

0.015 - 0.15

0.015 - 0.15

0.015 - 0.30

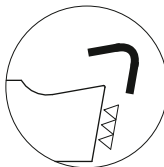
ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина
 Острая режущая кромка
 Передний угол 25°
 Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая обработка
 Обработка цветных сплавов, неметаллов
 и нержавеющей стали

ENP-X25°



Скругленная режущая кромка

f [мм/об]

-

0.03 - 0.15

0.03 - 0.15

0.03 - 0.30

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина
 Усиленная режущая кромка
 Передний угол 25°
 Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая и получистовая обработка
 Сталь и нержавеющая сталь

FL/FR-X10°



Острая режущая кромка

Только для пластин VCGT-1103...
(необходима совместимая державка, см. стр. 4.29)

f [мм/об]

0.015 - 0.12

0.015 - 0.12

0.015 - 0.10

0.015 - 0.15

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина

Острая режущая кромка

Передний угол 10°

Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

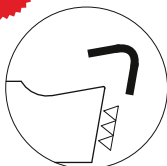
ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая обработка

Универсальное применение для всех видов материалов

ELP/ERP-X10°

NEW



Скругленная режущая кромка

Только для пластин VCGT-1103...
(необходима совместимая державка, см. стр. 4.29)

f [мм/об]

0.015 - 0.12

0.015 - 0.12

0.015 - 0.10

0.015 - 0.15

ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина

Усиленная режущая кромка

Передний угол 10°

Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая и получистовая обработка

Сталь и нержавеющая сталь

FN-K18°



Острая режущая кромка

Только для пластин VCGT-1103...
(необходима совместимая
державка, см. стр. 4.29)

f [мм/об]

0.01 - 0.10

0.01 - 0.10

0.01 - 0.08

0.01 - 0.15

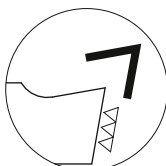
ОПИСАНИЕ

Шлифованная и полированная пластина
Острая режущая кромка
Передний угол 18°
Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая обработка
Универсальное применение для всех
видов материалов
Подача F=0,01-0,10 мм/об

FN-0°



Острая режущая кромка

Только для пластин VCGT-1103...
(необходима совместимая
державка, см. стр. 4.29)

f [мм/об]

0.01 - 0.10

-

-

0.01 - 0.18

ОПИСАНИЕ

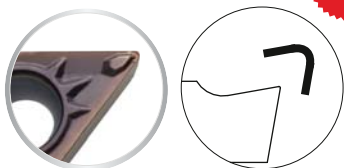
Шлифованная и полированная пластина
Острая режущая кромка
Передний угол 0°
Мелкозернистые сплавы с PVD покрытием

ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая и получистовая обработка
Обработка латуни

EN-XF2

NEW



Скругленная режущая кромка

f [мм/об]

0.03 - 0.15

0.03 - 0.15

0.03 - 0.18

0.03 - 0.18

ОПИСАНИЕ

Пластина без дополнительной обработки (без шлифования и полирования)

Положительный передний угол

Специальная обработка режущей кромки

PVD покрытие

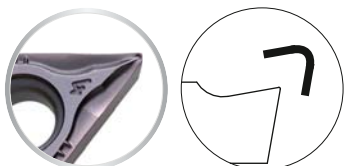
ПРИМЕНЕНИЕ

Чистовая и получистовая обработка

Сталь и нержавеющая сталь

Для малых подач и малых глубин резания

EN-MF



Скругленная режущая кромка

f [мм/об]

0.05 - 0.30

0.05 - 0.25

-

-

ОПИСАНИЕ

Пластина без дополнительной обработки (без шлифования и полирования)

Положительный передний угол

Специальная обработка режущей кромки

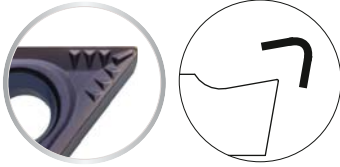
PVD и CVD покрытие

ПРИМЕНЕНИЕ

Черновая обработка

Сталь и нержавеющая сталь

EN-HF



Скругленная режущая кромка

f [мм/об]

0.1 - 0.35

0.1 - 0.30

-

-

ОПИСАНИЕ

Пластина без дополнительной обработки
(без шлифования и полирования)

Положительный передний угол

Специальная обработка режущей кромки

PVD и CVD покрытие

ПРИМЕНЕНИЕ

Черновая и получистовая обработка

Сталь и нержавеющая сталь

Повышенное качество получаемой
поверхности

ISO-Line

Державки и пластины

80°



SCA



SCL

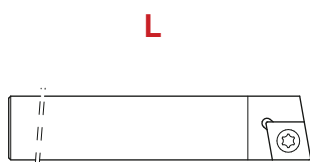


SCM

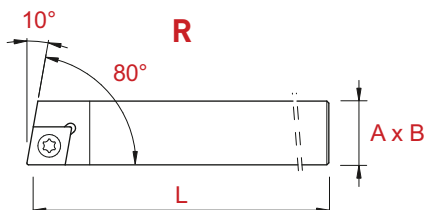
Державки

80°

SCA



L



R



L

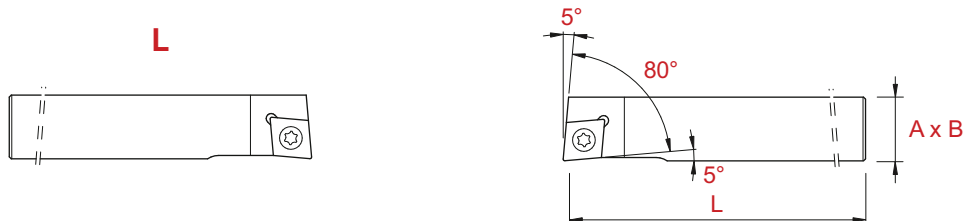
R

Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
CC...-0602..	8 x 8 x 115	ISO-2112	SCACL-0808X-06	ISO-2122	SCACR-0808X-06
	10 x 10 x 115	ISO-2113	SCACL-1010X-06	ISO-2123	SCACR-1010X-06
	12 x 12 x 130	ISO-2114	SCACL-1212X-06	ISO-2124	SCACR-1212X-06
	12 x 12 x 90	ISO-2114-90	SCACL-1212G-06	ISO-2124-90	SCACR-1212G-06
	16 x 16 x 130	ISO-2115	SCACL-1616X-06	ISO-2125	SCACR-1616X-06
	16 x 16 x 75	ISO-2115-75	SCACL-1616F-06	ISO-2125-75	SCACR-1616F-06
CC...-09T3..	12 x 12 x 130	ISO-2214	SCACL-1212X-09	ISO-2224	SCACR-1212X-09
	12 x 12 x 90	ISO-2214-90	SCACL-1212G-09	ISO-2224-90	SCACR-1212G-09
	16 x 16 x 130	ISO-2215	SCACL-1616X-09	ISO-2225	SCACR-1616X-09
	16 x 16 x 75	ISO-2215-75	SCACL-1616F-09	ISO-2225-75	SCACR-1616F-09
	20 x 20 x 120	ISO-2216	SCACL-2020X-09	ISO-2226	SCACR-2020X-09

Державки

80°

SCL

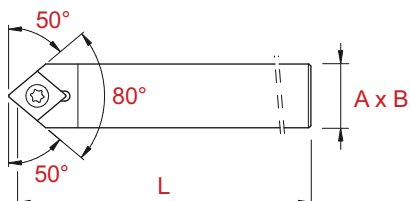


Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
CC...-0602..	8 x 8 x 115	ISO-2132	SCLCL-0808X-06	ISO-2142	SCLCR-0808X-06
	10 x 10 x 115	ISO-2133	SCLCL-1010X-06	ISO-2143	SCLCR-1010X-06
	12 x 12 x 130	ISO-2134	SCLCL-1212X-06	ISO-2144	SCLCR-1212X-06
	12 x 12 x 90	ISO-2134-90	SCLCL-1212G-06	ISO-2144-90	SCLCR-1212G-06
	16 x 16 x 130	ISO-2135	SCLCL-1616X-06	ISO-2145	SCLCR-1616X-06
	16 x 16 x 75	ISO-2135-75	SCLCL-1616F-06	ISO-2145-75	SCLCR-1616F-06
CC...-09T3..	12 x 12 x 130	ISO-2234	SCLCL-1212X-09	ISO-2244	SCLCR-1212X-09
	12 x 12 x 90	ISO-2234-90	SCLCL-1212G-09	ISO-2244-90	SCLCR-1212G-09
	16 x 16 x 130	ISO-2235	SCLCL-1616X-09	ISO-2245	SCLCR-1616X-09
	16 x 16 x 75	ISO-2235-75	SCLCL-1616F-09	ISO-2245-75	SCLCR-1616F-09
	20 x 20 x 120	ISO-2236	SCLCL-2020X-09	ISO-2246	SCLCR-2020X-09

Державки

80°

SCM



Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°
CC...-0602..	8 x 8 x 115	ISO-2102	SCMCN-0808X-06
	10 x 10 x 115	ISO-2103	SCMCN-1010X-06
	12 x 12 x 130	ISO-2104	SCMCN-1212X-06
	12 x 12 x 90	ISO-2104-90	SCMCN-1212G-06
	16 x 16 x 130	ISO-2105	SCMCN-1616X-06
	16 x 16 x 75	ISO-2105-75	SCMCN-1616F-06
CC...-09T3..	12 x 12 x 130	ISO-2204	SCMCN-1212X-09
	12 x 12 x 90	ISO-2204-90	SCMCN-1212G-09
	16 x 16 x 130	ISO-2205	SCMCN-1616X-09
	16 x 16 x 75	ISO-2205-75	SCMCN-1616F-09
	20 x 20 x 120	ISO-2206	SCMCN-2020X-09



CCGT FN-X8°



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1130	CCGT-0602005-FN-X8	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1131	CCGT-060201-FN-X8	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1132	CCGT-060202-FN-X8	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1134	CCGT-060204-FN-X8	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1230	CCGT-09T3005-FN-X8	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1231	CCGT-09T301-FN-X8	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1232	CCGT-09T302-FN-X8	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1234	CCGT-09T304-FN-X8	■	■	■	■	■



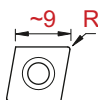
CCGT ENP-X8°



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1130-P	CCGT-0602005-ENP-X8	■	■	■		
0.1	ISO-1131-P	CCGT-060201-ENP-X8	■	■	■		
0.2	ISO-1132-P	CCGT-060202-ENP-X8	■	■	■		
0.4	ISO-1134-P	CCGT-060204-ENP-X8	■	■	■		
0.05	ISO-1230-P	CCGT-09T3005-ENP-X8	■	■	■		
0.1	ISO-1231-P	CCGT-09T301-ENP-X8	■	■	■		
0.2	ISO-1232-P	CCGT-09T302-ENP-X8	■	■	■		
0.4	ISO-1234-P	CCGT-09T304-ENP-X8	■	■	■		



**CCGT
FN-X17°**



R	Старое обозначение	Art. №	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1140	CCGT-0602005-FN-X17	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1141	CCGT-060201-FN-X17	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1142	CCGT-060202-FN-X17	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1144	CCGT-060204-FN-X17	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1240	CCGT-09T3005-FN-X17	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1241	CCGT-09T301-FN-X17	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1242	CCGT-09T302-FN-X17	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1244	CCGT-09T304-FN-X17	■	■	■	■	■
0.5	ISO-1248	CCGT-09T308-FN-X17	■	■	■	■	■



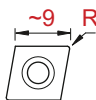
**CCGT
ENP-X17°**



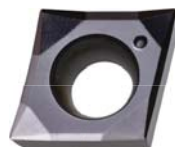
R	Старое обозначение	Art. №	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1140-P	CCGT-0602005-ENP-X17	■	■	■		
0.1	ISO-1141-P	CCGT-060201-ENP-X17	■	■	■		
0.2	ISO-1142-P	CCGT-060202-ENP-X17	■	■	■		
0.4	ISO-1144-P	CCGT-060204-ENP-X17	■	■	■		
0.05	ISO-1240-P	CCGT-09T3005-ENP-X17	■	■	■		
0.1	ISO-1241-P	CCGT-09T301-ENP-X17	■	■	■		
0.2	ISO-1242-P	CCGT-09T302-ENP-X17	■	■	■		
0.4	ISO-1244-P	CCGT-09T304-ENP-X17	■	■	■		
0.8	ISO-1248-P	CCGT-09T308-ENP-X17	■	■	■		



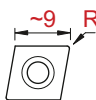
**CCGT
FN-X25°**



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1150	CCGT-0602005-FN-X25	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1151	CCGT-060201-FN-X25	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1152	CCGT-060202-FN-X25	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1154	CCGT-060204-FN-X25	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1250	CCGT-09T3005-FN-X25	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1251	CCGT-09T301-FN-X25	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1252	CCGT-09T302-FN-X25	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1254	CCGT-09T304-FN-X25	■	■	■	■	■
0.8	ISO-1258	CCGT-09T308-FN-X25	■	■	■	■	■



**CCGT
ENP-X25°**



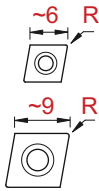
R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiALN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1150-P	CCGT-0602005-ENP-X25	■	■	■		
0.1	ISO-1151-P	CCGT-060201-ENP-X25	■	■	■		
0.2	ISO-1152-P	CCGT-060202-ENP-X25	■	■	■		
0.4	ISO-1154-P	CCGT-060204-ENP-X25	■	■	■		
0.05	ISO-1250-P	CCGT-09T3005-ENP-X25	■	■	■		
0.1	ISO-1251-P	CCGT-09T301-ENP-X25	■	■	■		
0.2	ISO-1252-P	CCGT-09T302-ENP-X25	■	■	■		
0.4	ISO-1254-P	CCGT-09T304-ENP-X25	■	■	■		
0.8	ISO-1258-P	CCGT-09T308-ENP-X25	■	■	■		



NEW



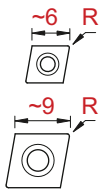
CCMT EN-XF2



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD			CVD
			Tmax	TAC	HTAC	Ti4
0.2		CCMT-060202-EN-XF2	■	■		
0.4		CCMT-060204-EN-XF2	■	■		
0.2		CCMT-09T302-EN-XF2	■	■		
0.4		CCMT-09T304-EN-XF2	■	■		



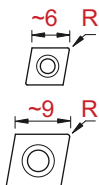
CCMT EN-MF



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD			CVD
			Tmax	TAC	HTAC	Ti4
0.2	ISO-1122	CCMT-060202-EN-MF	■			■
0.4	ISO-1124	CCMT-060204-EN-MF	■			■
0.2	ISO-1222	CCMT-09T302-EN-MF	■			■
0.4	ISO-1224	CCMT-09T304-EN-MF	■			■



CCMT EN-HF



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD			CVD
			Tmax	TAC	HTAC	Ti4
0.4	ISO-1194	CCMT-060204-EN-HF	■			■
0.8	ISO-1198	CCMT-060208-EN-HF	■			■
0.4	ISO-1294	CCMT-09T304-EN-HF	■			■
0.8	ISO-1298	CCMT-09T308-EN-HF	■			■

ISO-Line

Державки и пластины

55°



SDA



SDJ



SDN



SDH

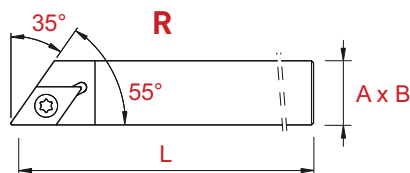
Державки

55°

SDA



L



R

A x B

L

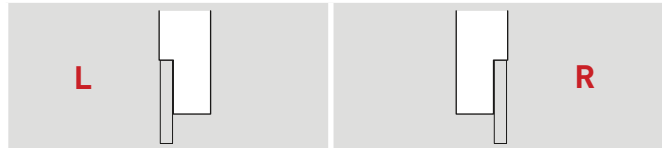
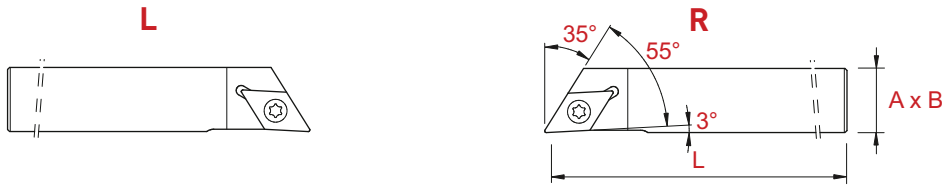
R

Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
DC...0702..	8 x 8 x 115	ISO-2312	SDACL-0808X-07	ISO-2322	SDACR-0808X-07
	10 x 10 x 115	ISO-2313	SDACL-1010X-07	ISO-2323	SDACR-1010X-07
	12 x 12 x 130	ISO-2314	SDACL-1212X-07	ISO-2324	SDACR-1212X-07
	12 x 12 x 90	ISO-2314-90	SDACL-1212G-07	ISO-2324-90	SDACR-1212G-07
	16 x 16 x 130	ISO-2315	SDACL-1616X-07	ISO-2325	SDACR-1616X-07
	16 x 16 x 75	ISO-2315-75	SDACL-1616F-07	ISO-2325-75	SDACR-1616F-07
DC...11T3..	12 x 12 x 130	ISO-2414	SDACL-1212X-11	ISO-2424	SDACR-1212X-11
	12 x 12 x 90	ISO-2414-90	SDACL-1212G-11	ISO-2424-90	SDACR-1212G-11
	16 x 16 x 130	ISO-2415	SDACL-1616X-11	ISO-2425	SDACR-1616X-11
	16 x 16 x 75	ISO-2415-75	SDACL-1616F-11	ISO-2425-75	SDACR-1616F-11
	20 x 20 x 120	ISO-2416	SDACL-2020X-11	ISO-2426	SDACR-2020X-11

Державки

55°

SDJ

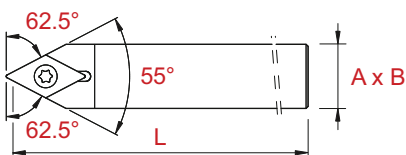


Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
DC...-0702..	8 x 8 x 115	ISO-2332	SDJCL-0808X-07	ISO-2342	SDJCR-0808X-07
	10 x 10 x 115	ISO-2333	SDJCL-1010X-07	ISO-2343	SDJCR-1010X-07
	12 x 12 x 130	ISO-2334	SDJCL-1212X-07	ISO-2344	SDJCR-1212X-07
	12 x 12 x 90	ISO-2334-90	SDJCL-1212G-07	ISO-2344-90	SDJCR-1212G-07
	16 x 16 x 130	ISO-2335	SDJCL-1616X-07	ISO-2345	SDJCR-1616X-07
	16 x 16 x 75	ISO-2335-75	SDJCL-1616F-07	ISO-2345-75	SDJCR-1616F-07
	20 x 20 x 120	ISO-2336	SDJCL-2020X-07	ISO-2346	SDJCR-2020X-07
DC...-11T3..	12 x 12 x 130	ISO-2434	SDJCL-1212X-11	ISO-2444	SDJCR-1212X-11
	12 x 12 x 90	ISO-2434-90	SDJCL-1212G-11	ISO-2444-90	SDJCR-1212G-11
	16 x 16 x 130	ISO-2435	SDJCL-1616X-11	ISO-2445	SDJCR-1616X-11
	16 x 16 x 75	ISO-2435-75	SDJCL-1616F-11	ISO-2445-75	SDJCR-1616F-11
	20 x 20 x 120	ISO-2436	SDJCL-2020X-11	ISO-2446	SDJCR-2020X-11

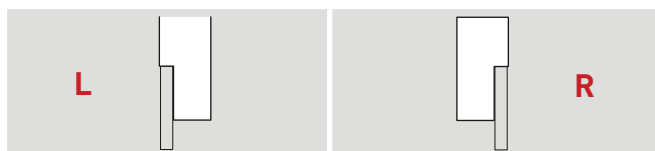
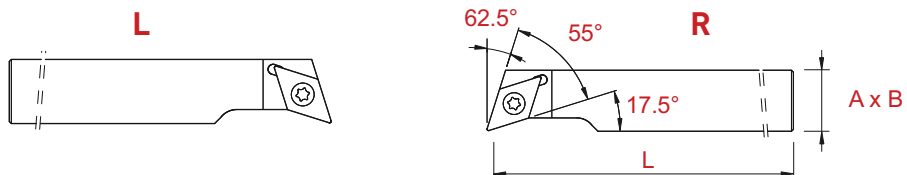
Державки

55°

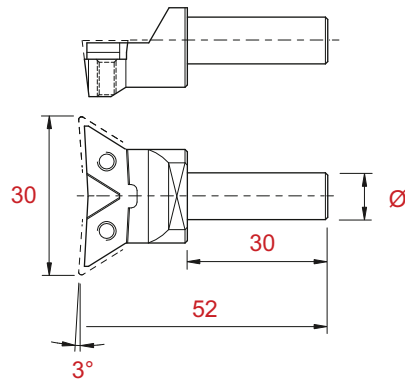
SDN



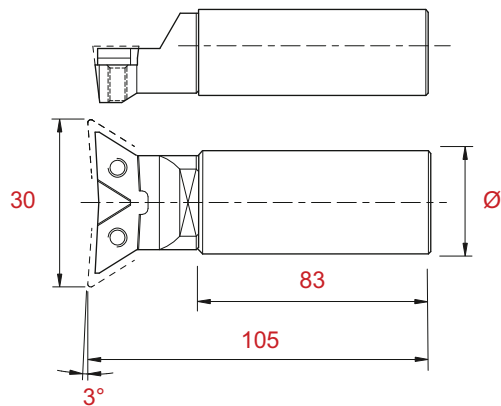
Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°
DC...-0702..	8 x 8 x 115	ISO-2302	SDNCN-0808X-07
	10 x 10 x 115	ISO-2303	SDNCN-1010X-07
	12 x 12 x 130	ISO-2304	SDNCN-1212X-07
	12 x 12 x 90	ISO-2304-90	SDNCN-1212G-07
	16 x 16 x 130	ISO-2305	SDNCN-1616X-07
	16 x 16 x 75	ISO-2305-75	SDNCN-1616F-07
	DC...-11T3..	12 x 12 x 130	ISO-2404
12 x 12 x 90		ISO-2404-90	SDNCN-1212G-11
16 x 16 x 130		ISO-2405	SDNCN-1616X-11
16 x 16 x 75		ISO-2405-75	SDNCN-1616F-11
20 x 20 x 120		ISO-2406	SDNCN-2020X-11



Пластины	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
DC..-0702..	10 x 10 x 115	ISO-2353	SDHCL-1010X-07	ISO-2363	SDHCR-1010X-07
	12 x 12 x 130	ISO-2354	SDHCL-1212X-07	ISO-2364	SDHCR-1212X-07
	12 x 12 x 90	ISO-2354-90	SDHCL-1212G-07	ISO-2364-90	SDHCR-1212G-07
	16 x 16 x 130	ISO-2355	SDHCL-1616X-07	ISO-2365	SDHCR-1616X-07
	16 x 16 x 75	ISO-2355-75	SDHCL-1616F-07	ISO-2365-75	SDHCR-1616F-07
DC..-11T3..	16 x 16 x 130	ISO-2455	SDHCL-1616X-11	ISO-2465	SDHCR-1616X-11
	16 x 16 x 75	ISO-2455-75	SDHCL-1616F-11	ISO-2465-75	SDHCR-1616F-11
	20 x 20 x 120	ISO-2456	SDHCL-2020X-11	ISO-2466	SDHCR-2020X-11



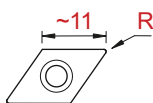
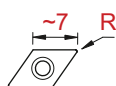
Пластины	Ø	Старое обозначение	Art. N°
DC...11T3..	10	ISO-2400-D10	SDUC-D10X-11



Пластина	Ø	Старое обозначение	Art. N°
DC...11T3..	20	ISO-2400-D20-S	SDUC-D20X-11
	25.4	ISO-2400-D25.4-S	SDUC-D25.4X-11



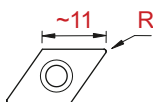
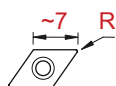
**DCGT
FN-X8°**



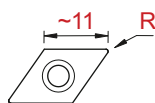
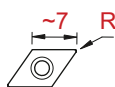
R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1330	DCGT-0702005-FN-X8	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1331	DCGT-070201-FN-X8	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1332	DCGT-070202-FN-X8	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1334	DCGT-070204-FN-X8	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1430	DCGT-11T3005-FN-X8	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1431	DCGT-11T301-FN-X8	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1432	DCGT-11T302-FN-X8	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1434	DCGT-11T304-FN-X8	■	■	■	■	■



**DCGT
ENP-X8°**

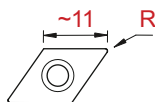
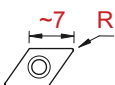


R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1330-P	DCGT-0702005-ENP-X8	■	■	■		
0.1	ISO-1331-P	DCGT-070201-ENP-X8	■	■	■		
0.2	ISO-1332-P	DCGT-070202-ENP-X8	■	■	■		
0.4	ISO-1334-P	DCGT-070204-ENP-X8	■	■	■		
0.05	ISO-1430-P	DCGT-11T3005-ENP-X8	■	■	■		
0.1	ISO-1431-P	DCGT-11T301-ENP-X8	■	■	■		
0.2	ISO-1432-P	DCGT-11T302-ENP-X8	■	■	■		
0.4	ISO-1434-P	DCGT-11T304-ENP-X8	■	■	■		



**DCGT
FN-X17°**

R	Старое обозначение	Art. №	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1340	DCGT-0702005-FN-X17	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1341	DCGT-070201-FN-X17	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1342	DCGT-070202-FN-X17	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1344	DCGT-070204-FN-X17	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1440	DCGT-11T3005-FN-X17	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1441	DCGT-11T301-FN-X17	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1442	DCGT-11T302-FN-X17	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1444	DCGT-11T304-FN-X17	■	■	■	■	■
0.8	ISO-1448	DCGT-11T308-FN-X17	■	■	■	■	■

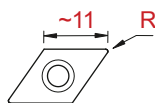
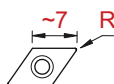


**DCGT
ENP-X17°**

R	Старое обозначение	Art. №	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1340-P	DCGT-0702005-ENP-X17	■	■	■		
0.1	ISO-1341-P	DCGT-070201-ENP-X17	■	■	■		
0.2	ISO-1342-P	DCGT-070202-ENP-X17	■	■	■		
0.4	ISO-1344-P	DCGT-070204-ENP-X17	■	■	■		
0.05	ISO-1440-P	DCGT-11T3005-ENP-X17	■	■	■		
0.1	ISO-1441-P	DCGT-11T301-ENP-X17	■	■	■		
0.2	ISO-1442-P	DCGT-11T302-ENP-X17	■	■	■		
0.4	ISO-1444-P	DCGT-11T304-ENP-X17	■	■	■		
0.8	ISO-1448-P	DCGT-11T308-ENP-X17	■	■	■		



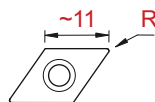
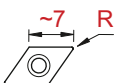
**DCGT
FN-X25°**



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1350	DCGT-0702005-FN-X25	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1351	DCGT-070201-FN-X25	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1352	DCGT-070202-FN-X25	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1354	DCGT-070204-FN-X25	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1450	DCGT-11T3005-FN-X25	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1451	DCGT-11T301-FN-X25	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1452	DCGT-11T302-FN-X25	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1454	DCGT-11T304-FN-X25	■	■	■	■	■
0.8	ISO-1458	DCGT-11T308-FN-X25	■	■	■	■	■



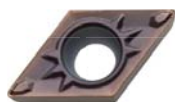
**DCGT
ENP-X25°**



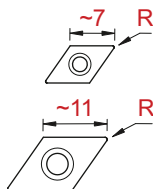
R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1350-P	DCGT-0702005-ENP-X25	■	■	■		
0.1	ISO-1351-P	DCGT-070201-ENP-X25	■	■	■		
0.2	ISO-1352-P	DCGT-070202-ENP-X25	■	■	■		
0.4	ISO-1354-P	DCGT-070204-ENP-X25	■	■	■		
0.05	ISO-1450-P	DCGT-11T3005-ENP-X25	■	■	■		
0.1	ISO-1451-P	DCGT-11T301-ENP-X25	■	■	■		
0.2	ISO-1452-P	DCGT-11T302-ENP-X25	■	■	■		
0.4	ISO-1454-P	DCGT-11T304-ENP-X25	■	■	■		
0.8	ISO-1458-P	DCGT-11T308-ENP-X25	■	■	■		



NEW



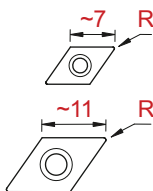
DCMT EN-XF2



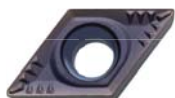
R	Старое обозначение	Art. N°	PVD			CVD
			Tmax	TAC	HTAC	Ti4
0.2		DCMT-070202-EN-XF2	■	■		
0.4		DCMT-070204-EN-XF2	■	■		
0.2		DCMT-11T302-EN-XF2	■	■		
0.4		DCMT-11T304-EN-XF2	■	■		



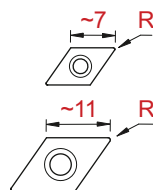
DCMT EN-MF



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD			CVD
			Tmax	TAC	HTAC	Ti4
0.2	ISO-1322	DCMT-070202-EN-MF	■			■
0.4	ISO-1324	DCMT-070204-EN-MF	■			■
0.2	ISO-1422	DCMT-11T302-EN-MF	■			■
0.4	ISO-1424	DCMT-11T304-EN-MF	■			■



DCMT EN-HF



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD			CVD
			Tmax	TAC	HTAC	Ti4
0.4	ISO-1394	DCMT-070204-EN-HF	■			■
0.8	ISO-1398	DCMT-070208-EN-HF	■			■
0.4	ISO-1494	DCMT-11T304-EN-HF	■			■
0.8	ISO-1498	DCMT-11T308-EN-HF	■			■

ISO-Line

Державки и пластины

35°



SVA



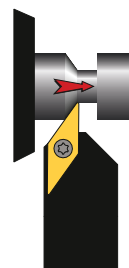
SVJ



SVV



SVX

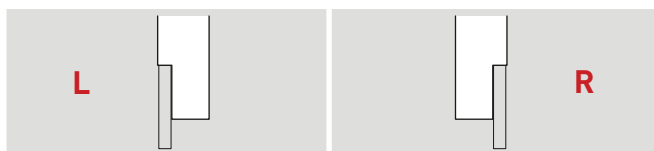
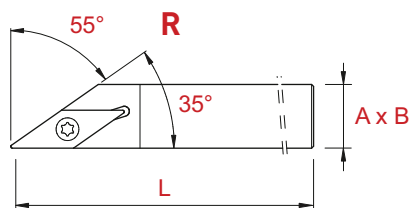
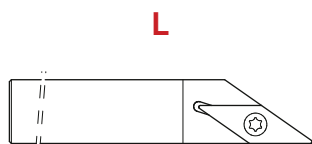


SV-CL/R

Державки

35°

SVA

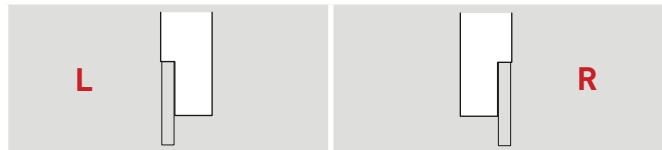
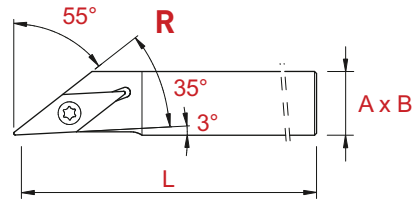
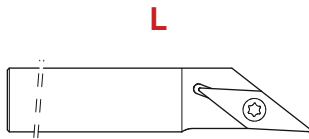


Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
VC..-1103..	8 x 8 x 115	ISO-2612	SVACL-0808X-11	ISO-2622	SVACR-0808X-11
	10 x 10 x 115	ISO-2613	SVACL-1010X-11	ISO-2623	SVACR-1010X-11
	12 x 12 x 130	ISO-2614	SVACL-1212X-11	ISO-2624	SVACR-1212X-11
	12 x 12 x 90	ISO-2614-90	SVACL-1212G-11	ISO-2624-90	SVACR-1212G-11
	16 x 16 x 130	ISO-2615	SVACL-1616X-11	ISO-2625	SVACR-1616X-11
	16 x 16 x 75	ISO-2615-75	SVACL-1616F-11	ISO-2625-75	SVACR-1616F-11
	20 x 20 x 120	ISO-2616	SVACL-2020X-11	ISO-2626	SVACR-2020X-11
VC..-1604..	12 x 12 x 130	ISO-2714	SVACL-1212X-16	ISO-2724	SVACR-1212X-16
	12 x 12 x 90	ISO-2714-90	SVACL-1212G-16	ISO-2724-90	SVACR-1212G-16
	16 x 16 x 130	ISO-2715	SVACL-1616X-16	ISO-2725	SVACR-1616X-16
	16 x 16 x 75	ISO-2715-75	SVACL-1616F-16	ISO-2725-75	SVACR-1616F-16
	20 x 20 x 120	ISO-2716	SVACL-2020X-16	ISO-2726	SVACR-2020X-16

Державки

35°

SVJ

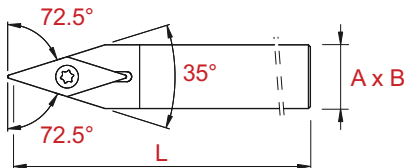


Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
VC...-1103..	8 x 8 x 115	ISO-2632	SVJCL-0808X-11	ISO-2642	SVJCR-0808X-11
	10 x 10 x 115	ISO-2633	SVJCL-1010X-11	ISO-2643	SVJCR-1010X-11
	12 x 12 x 130	ISO-2634	SVJCL-1212X-11	ISO-2644	SVJCR-1212X-11
	12 x 12 x 90	ISO-2634-90	SVJCL-1212G-11	ISO-2644-90	SVJCR-1212G-11
	16 x 16 x 130	ISO-2635	SVJCL-1616X-11	ISO-2645	SVJCR-1616X-11
	16 x 16 x 75	ISO-2635-75	SVJCL-1616F-11	ISO-2645-75	SVJCR-1616F-11
VC...-1604..	20 x 20 x 120	ISO-2636	SVJCL-2020X-11	ISO-2646	SVJCR-2020X-11
	12 x 12 x 130	ISO-2734	SVJCL-1212X-16	ISO-2744	SVJCR-1212X-16
	12 x 12 x 90	ISO-2734-90	SVJCL-1212G-16	ISO-2744-90	SVJCR-1212G-16
	16 x 16 x 130	ISO-2735	SVJCL-1616X-16	ISO-2745	SVJCR-1616X-16
	16 x 16 x 75	ISO-2735-75	SVJCL-1616F-16	ISO-2745-75	SVJCR-1616F-16
	20 x 20 x 120	ISO-2736	SVJCL-2020X-16	ISO-2746	SVJCR-2020X-16

Державки

35°

SVV



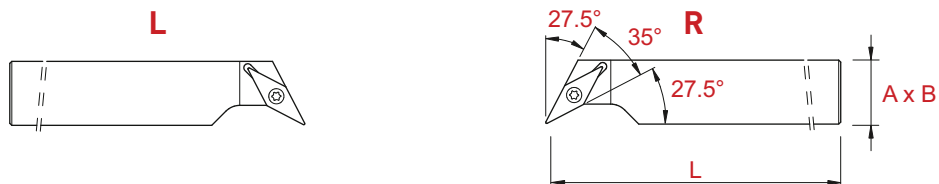
Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°
VC...-1103..	8 x 8 x 115	ISO-2602	SVVCN-0808X-11
	10 x 10 x 115	ISO-2603	SVVCN-1010X-11
	12 x 12 x 130	ISO-2604	SVVCN-1212X-11
	12 x 12 x 90	ISO-2604-90	SVVCN-1212G-11
	16 x 16 x 130	ISO-2605	SVVCN-1616X-11
	16 x 16 x 75	ISO-2605-75	SVVCN-1616F-11
VC...-1604..	20 x 20 x 120	ISO-2606	SVVCN-2020X-11
	12 x 12 x 130	ISO-2704	SVVCN-1212X-16
	12 x 12 x 90	ISO-2704-90	SVVCN-1212G-16
	16 x 16 x 130	ISO-2705	SVVCN-1616X-16
	16 x 16 x 75	ISO-2705-75	SVVCN-1616F-16
	20 x 20 x 120	ISO-2706	SVVCN-2020X-16

ISO-Line

Державки

35°

SVX

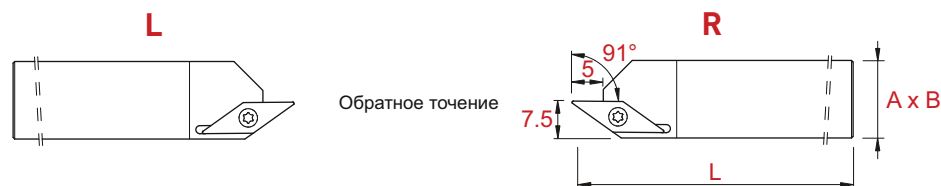


Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
VC...1103..	16 x 16 x 130	ISO-2655	SVXCL-1616X-11	ISO-2665	SVXCR-1616X-11
	16 x 16 x 75	ISO-2655-75	SVXCL-1616F-11	ISO-2665-75	SVXCR-1616F-11
	20 x 20 x 120	ISO-2656	SVXCL-2020X-11	ISO-2666	SVXCR-2020X-11

Державки

35°

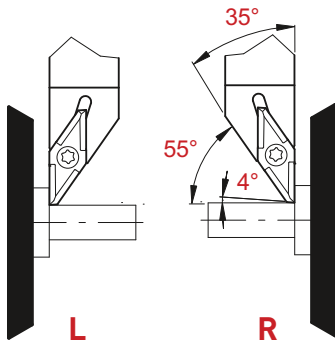
SV-CL/R



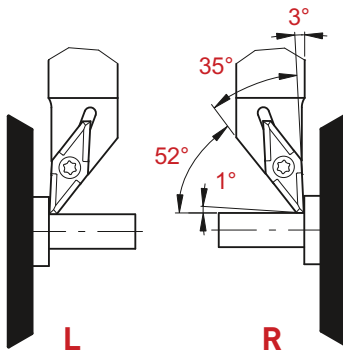
Пластина	A x B x L	Старое обозначение	Art. N°	Старое обозначение	Art. N°
VC...1103..	12 x 12 x 130	ISO-2674	SV-CL-1212X-11	ISO-2684	SV-CR-1212X-11
	12 x 12 x 90	ISO-2674-90	SV-CL-1212G-11	ISO-2684-90	SV-CR-1212G-11
	16 x 16 x 130	ISO-2675	SV-CL-1616X-11	ISO-2685	SV-CR-1616X-11
	16 x 16 x 75	ISO-2675-75	SV-CL-1616F-11	ISO-2685-75	SV-CR-1616F-11
	20 x 20 x 120	ISO-2676	SV-CL-2020X-11	ISO-2686	SV-CR-2020X-11

Державки, совместимые с пластинами VCGT FL/FR-X10°, ELP/ERP-X10°

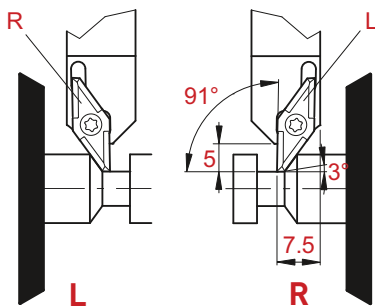
35°



	Старое обозначение	Art. N°
R	ISO-262x	SVACR-...-11
L	ISO-261x	SVACL-...-11



	Старое обозначение	Art. N°
R	ISO-264x	SVJCR-...-11
L	ISO-263x	SVJCL-...-11



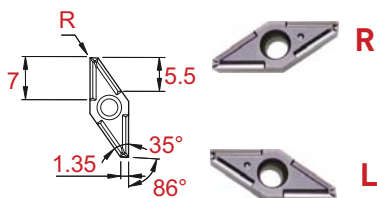
	Старое обозначение	Art. N°
R	ISO-268x	SV-CR-...-11
L	ISO-267x	SV-CL-...-11

ISO-Line

Пластины

35°

VCGT-FL / FR-X10°



**VCGT
FL / FR-X10°**

R	Старое обозначение	Art. №	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.03	ISO-1690-R	VCGT-1103003-FR-X10	■	■	■	■	■
0.08	ISO-16908-R	VCGT-1103008-FR-X10	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1691-R	VCGT-110301-FR-X10	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1692-R	VCGT-110302-FR-X10	■	■	■	■	■
0.03	ISO-1690-L	VCGT-1103003-FL-X10	■	■	■	■	■
0.08	ISO-16908-L	VCGT-1103008-FL-X10	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1691-L	VCGT-110301-FL-X10	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1692-L	VCGT-110302-FL-X10	■	■	■	■	■

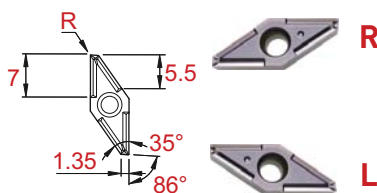
Пластины

35°

VCGT-ELP / ERP-X10°



NEW

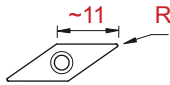


**VCGT
ELP/ERP-X10°**

R	Старое обозначение	Art. №	PVD		Без покрытия	PVD	
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.03		VCGT-1103003-ERP-X10	■	■	■	■	■
0.08		VCGT-1103008-ERP-X10	■	■	■	■	■
0.1		VCGT-110301-ERP-X10	■	■	■	■	■
0.2		VCGT-110302-ERP-X10	■	■	■	■	■
0.03		VCGT-1103003-ELP-X10	■	■	■	■	■
0.08		VCGT-1103008-ELP-X10	■	■	■	■	■
0.1		VCGT-110301-ELP-X10	■	■	■	■	■
0.2		VCGT-110302-ELP-X10	■	■	■	■	■



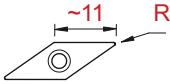
VCGT FN-K18°



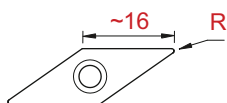
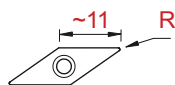
R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		К10
			HTA	HTiN	
0.05	ISO-1680	VCGT-1103005-FN-K18	■	■	■
0.1	ISO-1681	VCGT-110301-FN-K18	■	■	■
0.2	ISO-1682	VCGT-110302-FN-K18	■	■	■
0.4	ISO-1684	VCGT-110304-FN-K18	■	■	■



VCGW-0°

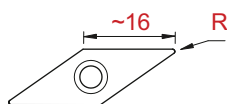
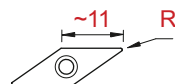


R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		К10
			HTA	HTiN	
0.05	ISO-1670	VCGW-1103005-FN-0	■	■	■
0.1	ISO-1671	VCGW-110301-FN-0	■	■	■
0.2	ISO-1672	VCGW-110302-FN-0	■	■	■
0.4	ISO-1674	VCGW-110304-FN-0	■	■	■



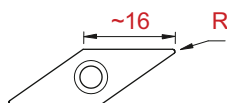
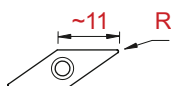
**VCGT
FN-X8°**

R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1630	VCGT-1103005-FN-X8	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1631	VCGT-110301-FN-X8	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1632	VCGT-110302-FN-X8	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1634	VCGT-110304-FN-X8	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1730	VCGT-1604005-FN-X8	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1731	VCGT-160401-FN-X8	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1732	VCGT-160402-FN-X8	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1734	VCGT-160404-FN-X8	■	■	■	■	■



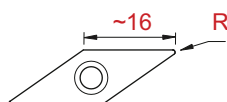
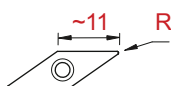
**VCGT
ENP-X8°**

R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1630-P	VCGT-1103005-ENP-X8	■	■	■		
0.1	ISO-1631-P	VCGT-110301-ENP-X8	■	■	■		
0.2	ISO-1632-P	VCGT-110302-ENP-X8	■	■	■		
0.4	ISO-1634-P	VCGT-110304-ENP-X8	■	■	■		
0.05	ISO-1730-P	VCGT-1604005-ENP-X8	■	■	■		
0.1	ISO-1731-P	VCGT-160401-ENP-X8	■	■	■		
0.2	ISO-1732-P	VCGT-160402-ENP-X8	■	■	■		
0.4	ISO-1734-P	VCGT-160404-ENP-X8	■	■	■		



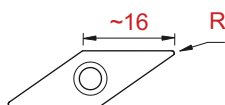
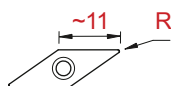
VCGT FN-X17°

R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1640	VCGT-1103005-FN-X17	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1641	VCGT-110301-FN-X17	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1642	VCGT-110302-FN-X17	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1644	VCGT-110304-FN-X17	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1740	VCGT-1604005-FN-X17	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1741	VCGT-160401-FN-X17	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1742	VCGT-160402-FN-X17	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1744	VCGT-160404-FN-X17	■	■	■	■	■
0.8	ISO-1748	VCGT-160408-FN-X17	■	■	■	■	■



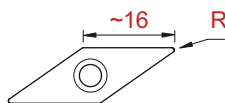
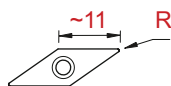
VCGT ENP-X17°

R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		Без покрытия	PVD	Без покрытия
			TiAlN	TiN	K20	HTA	K10
0.05	ISO-1640-P	VCGT-1103005-ENP-X17	■	■	■		
0.1	ISO-1641-P	VCGT-110301-ENP-X17	■	■	■		
0.2	ISO-1642-P	VCGT-110302-ENP-X17	■	■	■		
0.4	ISO-1644-P	VCGT-110304-ENP-X17	■	■	■		
0.05	ISO-1740-P	VCGT-1604005-ENP-X17	■	■	■		
0.1	ISO-1741-P	VCGT-160401-ENP-X17	■	■	■		
0.2	ISO-1742-P	VCGT-160402-ENP-X17	■	■	■		
0.4	ISO-1744-P	VCGT-160404-ENP-X17	■	■	■		
0.8	ISO-1748-P	VCGT-160408-ENP-X17	■	■	■		



VCGT FN-X25°

R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		K20	HTA	PVD	
			TiAlN	TiN			Без покрытия	Без покрытия
0.05	ISO-1650	VCGT-1103005-FN-X25	■	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1651	VCGT-110301-FN-X25	■	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1652	VCGT-110302-FN-X25	■	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1654	VCGT-110304-FN-X25	■	■	■	■	■	■
0.05	ISO-1750	VCGT-1604005-FN-X25	■	■	■	■	■	■
0.1	ISO-1751	VCGT-160401-FN-X25	■	■	■	■	■	■
0.2	ISO-1752	VCGT-160402-FN-X25	■	■	■	■	■	■
0.4	ISO-1754	VCGT-160404-FN-X25	■	■	■	■	■	■
0.8	ISO-1758	VCGT-160408-FN-X25	■	■	■	■	■	■



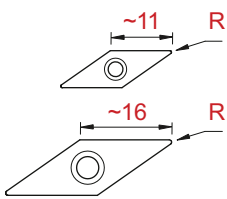
VCGT ENP-X25°

R	Старое обозначение	Art. N°	PVD		K20	HTA	PVD	
			TiAlN	TiN			Без покрытия	Без покрытия
0.05	ISO-1650-P	VCGT-1103005-ENP-X25	■	■	■			
0.1	ISO-1651-P	VCGT-110301-ENP-X25	■	■	■			
0.2	ISO-1652-P	VCGT-110302-ENP-X25	■	■	■			
0.4	ISO-1654-P	VCGT-110304-ENP-X25	■	■	■			
0.05	ISO-1750-P	VCGT-1604005-ENP-X25	■	■	■			
0.1	ISO-1751-P	VCGT-160401-ENP-X25	■	■	■			
0.2	ISO-1752-P	VCGT-160402-ENP-X25	■	■	■			
0.4	ISO-1754-P	VCGT-160404-ENP-X25	■	■	■			
0.8	ISO-1758-P	VCGT-160408-ENP-X25	■	■	■			

NEW



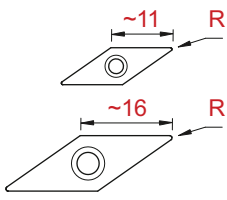
**VCMT
EN-XF2**



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD			CVD
			Tmax	TAC	HTAC	Ti4
0.2		VCMT-110302-EN-XF2	■	■		
0.4		VCMT-110304-EN-XF2	■	■		
0.4		VCMT-160404-EN-XF2		■	■	



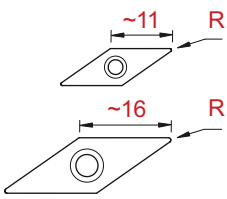
**VCMT
EN-MF**






R	Старое обозначение	Art. N°	PVD			CVD
			Tmax	TAC	HTAC	Ti4
0.2	ISO-1622	VCMT-110302-EN-MF	■			■
0.4	ISO-1624	VCMT-110304-EN-MF	■			■
0.4	ISO-1724	VCMT-160404-EN-MF	■			■



**VCMT
EN-HF**



R	Старое обозначение	Art. N°	PVD			CVD
			Tmax	TAC	HTAC	Ti4
0.4	ISO-1694	VCMT-110304-EN-HF	■			■
0.8	ISO-1698	VCMT-110308-EN-HF	■			■
0.4	ISO-1794	VCMT-160404-EN-HF	■			■
0.8	ISO-1798	VCMT-160408-EN-HF	■			■

	Державки	Винты	Ключи	Отвертки Art. №	Рекомендованное значение момента затяжки
Запасные винты и ключи	Серии SC...-06 Серии SD...-07 Серии SV...-11	V-M2.5X7.8-T8 	C-T8 	SET-NM-TX8	1.3 Нм
	Серии SC...-09 Серии SD...-11 Серии SV...-16	V-M4X9-T15-ISO 	C-T15 	SET-NM-TX15	3 Нм



SET-NM-TX8
SET-NM-TX15

APPLITEC SWISS TOOLING

Высокопроизводительный
инструмент для автоматов
продольного точения и
мелкоразмерной обработки

WWW.APPLITEC-TOOLS.COM

CUT-Line

APPLITEC

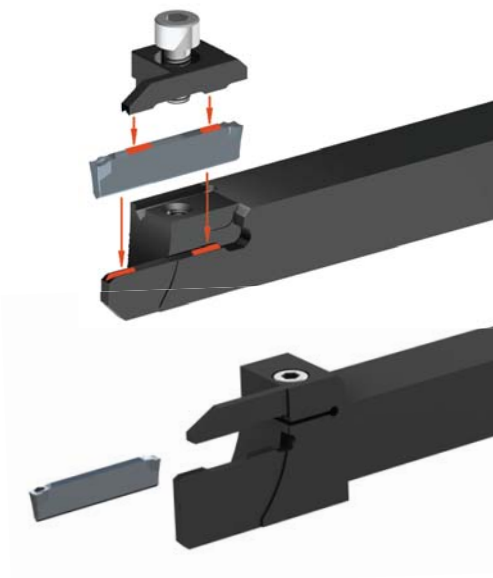
Державки

H Независимая система крепления с верхним прижимом - короткая версия

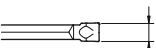
HX Независимая система крепления с верхним прижимом - длинная версия

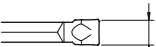
HZ Державки специальной конструкции для глубокой отрезки

Очень жесткая система крепления!



Пластины

CUT 16 =  1.6 мм Ø max 20 мм

CUT 22 =  2.2 мм Ø max 42 мм

CUT 31 =  3.1 мм Ø max 65 мм



U



P



T



G

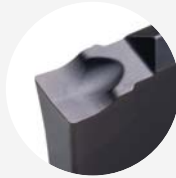
Сплавы. Геометрии пластин		> 5.02
Рекомендации по режимам обработки	CUT 16 Ø max 20 мм	> 5.04
	CUT 22 Ø max 42 мм	> 5.06
	CUT 31 Ø max 65 мм	> 5.08
Державки	H Серия	> 5.10
	HX Серия	> 5.11
	 HZ Серия	> 5.12
Державки со встроенным подводом СОЖ	 HZ-JET Серия	> 5.13
Пластины для отрезных операций	U Серия	> 5.14
	 P Серия	> 5.16
	T Серия	> 5.18
Пластины для точения, точения канавок и отрезных операций	G Серия	> 5.19

TiALN PVD ПОКРЫТИЕ	Tmax PVD ПОКРЫТИЕ	NEW Zmax PVD ПОКРЫТИЕ
<p>Рекомендован для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов</p> <p>Лучший выбор для обработки на средних и низких скоростях</p>	<p>Сплав для средних и тяжелых условий обработки стали, нержавеющей и легированной стали</p> <p>Высокая красностойкость</p> <p>Лучший выбор для обработки углеродистой и высоколегированной стали</p>	<p>Для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов в неблагоприятных условиях</p> <p>Хорошая ударопрочность при средней и низкой скорости резания</p> <p>Лучший выбор для обработки с ударными нагрузками</p>
HTA PVD ПОКРЫТИЕ	AS PVD ПОКРЫТИЕ	
<p>Очень хорошая износостойкость</p> <p>Лучший выбор для обработки стали, нержавеющей стали и титановых сплавов</p> <p>Не подходит для обработки с ударными нагрузками (прерывистого резания)</p>	<p>Сплав для обработки цветных металлов</p> <p>Очень низкий коэффициент трения</p> <p>Лучший выбор для алюминиевых сплавов с содержанием кремния до 5%, меди и низколегированного титана</p>	

Геометрии пластин

UN

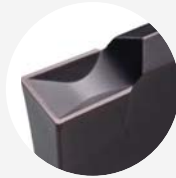
**UR
UL**



Универсальные пластины с эффективным стружколомом

PN

PR



Небольшой положительный передний угол для обработки стали и легированной стали

TN



Отрицательный передний угол для высоких значений подачи

GN


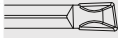
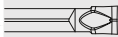
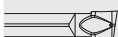



Универсальные пластины для точения, точения канавок и отрезных операций

CUT-Line

Рекомендации по режимам обработки

CUT 16

		P Сталь						M Нержавеющая сталь		
		Автоматная сталь		Низколегированная сталь		Высоколегированная сталь		Аустенитная и мартенситная		
		VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	
Стандартная подача	CUT16-UN-001 	TiALN	90-140	0.03-0.07	60-120	0.03-0.07	50-100	0.04-0.08	50-120	0.03-0.07
		Tmax	100-170	0.03-0.07	70-150	0.03-0.07	60-120	0.04-0.08	60-150	0.03-0.07
		HTA	70-120	0.03-0.05	60-100	0.03-0.05	50-90	0.03-0.05	50-100	0.03-0.06
	CUT16-PR-801 	TiALN	90-140	0.03-0.07	60-120	0.03-0.07	50-100	0.03-0.07	50-120	0.03-0.07
		Tmax	100-170	0.03-0.07	70-150	0.03-0.07	60-120	0.03-0.07	60-150	0.03-0.07
		AS								
Низкая подача **	CUT16-UN-000 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	CUT16-UL/R-800 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	CUT16-UL/R-1500 	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								

** Острая режущая кромка

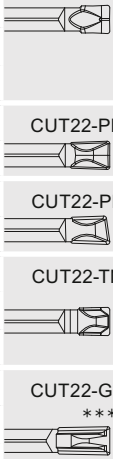
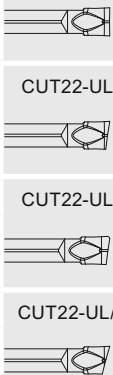
N Алюминий и сплавы цветных металлов								S Титановые сплавы			
Алюминий		Алюминиевые сплавы с содержанием кремния $\geq 5\%$		Медь		Латунь, бронза		Марок 1 - 3		Марок 4 - 5	
VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)
100-250	0.03-0.10	100-250	0.03-0.10	100-300	0.03-0.10	100-300	0.03-0.10			30-60	0.04-0.08
100-300	0.04-0.10	100-250	0.04-0.10	100-300	0.03-0.08	150-300	0.03-0.08			30-60	0.04-0.08
150-300	0.04-0.15	100-300	0.04-0.10	100-300	0.04-0.10	150-300	0.02-0.08	30-60	0.04-0.08	30-60	0.04-0.08
						150-300	0.03-0.10				
100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06

★★★★★

★★★★

★★★

CUT 22

		P Сталь						M Нержавеющая сталь		
		Автоматная сталь		Низколегированная сталь		Высоколегированная сталь		Аустенитная и мартенситная		
		VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	
		Стандартная подача		Низкая подача **						
	CUT22-UN-002	TiALN	90-140	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	50-100	0.04-0.08	50-120	0.04-0.08
		Tmax	100-170	0.04-0.08	70-150	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	60-150	0.04-0.08
		Zmax	80-130*	0.04-0.10	50-110*	0.04-0.10	50-90*	0.04-0.08	50-120*	0.04-0.10
		HTA	70-120	0.04-0.06	60-100	0.04-0.06	50-90	0.04-0.06	50-100	0.04-0.06
		AS								
	CUT22-PN-002	TiALN	90-140	0.04-0.10	60-120	0.04-0.08	50-100	0.04-0.08		
		Tmax	100-170	0.04-0.10	70-150	0.04-0.10	60-120	0.04-0.10		
	CUT22-PR-002	TiALN	90-140	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	50-100	0.04-0.08	50-120	0.04-0.08
		Tmax	100-170	0.04-0.08	70-150	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	60-150	0.04-0.08
	CUT22-TN-002	TiALN	90-140	0.08-0.18	60-120	0.08-0.18	50-100	0.08-0.15	50-120	0.08-0.20
		Tmax	100-170	0.08-0.18	70-150	0.08-0.18	60-120	0.08-0.15	60-150	0.08-0.20
		Zmax	80-130*	0.08-0.18	50-110*	0.08-0.18	50-90*	0.08-0.15		
	CUT22-GN-002 ***	TiALN	90-140	0.03-0.12	60-120	0.03-0.12	50-100	0.03-0.10	50-120	0.03-0.08
		Tmax	100-170	0.03-0.12	70-150	0.03-0.12	60-120	0.03-0.10	70-120	0.03-0.08
		AS								
	CUT22-UN-000	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	CUT22-UL/R-800	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	CUT22-UL/R-802	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	CUT22-UL/R-1500	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								

* для обработки с ударными нагрузками (прерывистого резания)

** острая режущая кромка

*** геометрия пластин для точения, точения канавок и отрезных операций


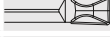
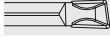
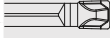

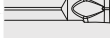
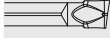

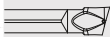
N Алюминий и сплавы цветных металлов								S Титановые сплавы			
Алюминий		Алюминиевые сплавы с содержанием кремния >= 5 %		Медь		Латунь, бронза		Марок 1 - 3		Марок 4 - 5	
VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)
100-250	0.03-0.10	100-250	0.03-0.10	100-300	0.03-0.10	100-300	0.03-0.10			30-60	0.04-0.08
100-300	0.04-0.10	100-250	0.04-0.10	100-300	0.03-0.08	150-300	0.03-0.08			30-60	0.04-0.08
150-300	0.04-0.15	100-300	0.04-0.10	100-300	0.04-0.10	150-300	0.02-0.08	30-60	0.04-0.08	30-60	0.04-0.08
						150-300	0.03-0.10				
						150-300	0.03-0.10				
						150-300	0.05-0.2				
100-300	0.03-0.12	100-200	0.03-0.10	100-200	0.03-0.10	100-300	0.03-0.12			30-60	0.04-0.08
						100-300	0.03-0.12				
100-300	0.03-0.12	100-200	0.03-0.10	100-200	0.03-0.10	100-300	0.03-0.12	30-60	0.04-0.08	30-60	0.04-0.08
100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06

★★★★★

★★★★

★★★

CUT 31

		P Сталь						M Нержавеющая сталь		
		Автоматная сталь		Низколегированная сталь		Высоколегированная сталь		Аустенитная и мартенситная		
		VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	
Стандартная подача	 CUT31-UN-002	TiALN	90-140	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	50-100	0.04-0.08	50-120	0.04-0.10
		Tmax	100-170	0.04-0.08	70-150	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	60-150	0.04-0.10
		Zmax	80-130*	0.04-0.10	50-110*	0.04-0.10	50-90*	0.04-0.08	50-120*	0.04-0.10
		HTA	70-120	0.04-0.06	60-100	0.04-0.06	50-90	0.04-0.06	50-100	0.04-0.06
		AS								
	 CUT31-PN-002	TiALN	90-140	0.04-0.10	60-120	0.04-0.08	50-100	0.04-0.08		
		Tmax	100-170	0.04-0.10	70-150	0.04-0.10	60-120	0.04-0.10		
	 CUT31-PR-002	TiALN	90-140	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	50-100	0.04-0.08	50-120	0.04-0.08
		Tmax	100-170	0.04-0.08	70-150	0.04-0.08	60-120	0.04-0.08	60-150	0.04-0.08
	 CUT31-TN-002	TiALN	90-140	0.08-0.20	60-120	0.08-0.20	50-100	0.08-0.15	50-120	0.08-0.20
		Tmax	100-170	0.08-0.20	70-150	0.08-0.20	60-120	0.08-0.15	60-150	0.08-0.20
		Zmax	80-130*	0.08-0.20	50-110*	0.08-0.20	50-90*	0.08-0.15		
	 CUT31-GN-002 ***	TiALN	90-140	0.04-0.15	60-120	0.04-0.15	50-100	0.04-0.10	50-120	0.04-0.10
		Tmax	100-170	0.04-0.15	70-150	0.04-0.15	60-120	0.04-0.10	70-120	0.04-0.10
		AS								
Низкая подача **	 CUT31-UN-000	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	 CUT31-UL/R-800	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	 CUT31-UL/R-802	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								
	 CUT31-UL/R-1500	TiALN	80-130	0.02-0.05	50-110	0.02-0.05	50-90	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		HTA	60-100	0.01-0.04	50-90	0.01-0.04	50-80	0.02-0.05	50-80	0.02-0.05
		AS								

* для обработки с ударными нагрузками (прерывистого резания)

** острая режущая кромка

*** геометрия пластин для точения, точения канавок и отрезных операций

N Алюминий и сплавы цветных металлов								S Титановые сплавы			
Алюминий		Алюминевые сплавы с содержанием кремния >= 5 %		Медь		Латунь, бронза		Марок 1 - 3		Марок 4 - 5	
VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)	VC (м/мин)	F (мм/об)
100-250	0.03-0.10	100-250	0.03-0.10	100-300	0.03-0.10	100-300	0.03-0.10			30-60	0.04-0.08
100-300	0.04-0.10	100-250	0.04-0.10	100-300	0.03-0.08	150-300	0.03-0.08			30-60	0.04-0.08
150-300	0.04-0.15	100-300	0.04-0.10	100-300	0.04-0.10	150-300	0.02-0.08	30-60	0.04-0.08	30-60	0.04-0.08
						150-300	0.03-0.10				
						150-300	0.03-0.10				
						150-300	0.05-0.20				
100-300	0.04-0.15	100-200	0.04-0.10	100-200	0.04-0.10	100-300	0.04-0.15			30-60	0.04-0.08
						100-300	0.04-0.15				
100-300	0.04-0.15	100-200	0.04-0.10	100-200	0.04-0.10	100-300	0.04-0.15	30-60	0.04-0.08	30-60	0.04-0.08
100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.01-0.04	100-250	0.01-0.04	100-300	0.02-0.05			30-60	0.01-0.04
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05			30-60	0.02-0.06
100-300	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-250	0.02-0.05	100-300	0.02-0.05	30-60	0.02-0.06	30-60	0.02-0.06

★★★★★

★★★★

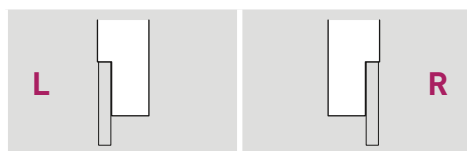
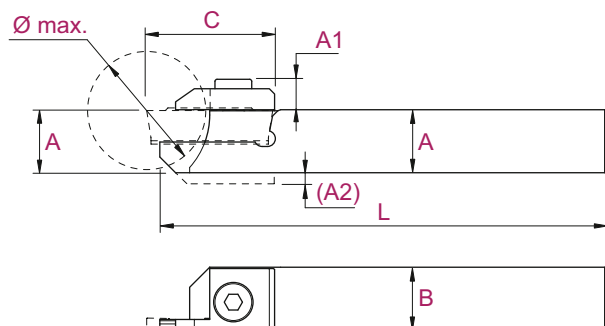
★★★

CUT-Line

Державки

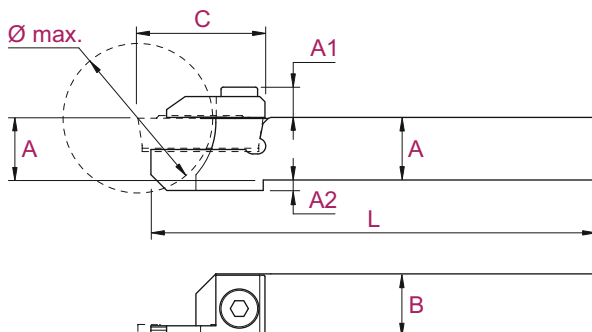
Ø max 34 мм

Серия H



Пластины	A x B x L	Ø max.	A1	C	Art. N°	Art. N°
W 1.6 мм ТИП CUT16	8 x 10 x 115 (A2=2)	16	6.2	19.5	CUT16-H0810L	CUT16-H0810R
	10 x 10 x 115	16	6.2	19.5	CUT16-H1010L	CUT16-H1010R
	12 x 12 x 130	16	6.2	19.5	CUT16-H1212L	CUT16-H1212R
	12 x 12 x 90	16	6.2	19.5	CUT16-H1212L-90	CUT16-H1212R-90
	12.7 x 12.7 x 130	16	6.2	19.5	CUT16-H127127L	CUT16-H127127R
	16 x 16 x 130	16	6.2	19.5	CUT16-H1616L	CUT16-H1616R
20 x 20 x 120	16	6.2	19.5	CUT16-H2020L	CUT16-H2020R	
W 2.2 мм ТИП CUT22	10 x 12 x 115	20	6.4	24	CUT22-H1012L	CUT22-H1012R
	12 x 12 x 130	20	6.4	24	CUT22-H1212L	CUT22-H1212R
	12 x 12 x 90	20	6.4	24	CUT22-H1212L-90	CUT22-H1212R-90
	12.7 x 12.7 x 130	20	6.4	24	CUT22-H127127L	CUT22-H127127R
	16 x 16 x 130	20	6.4	24	CUT22-H1616L	CUT22-H1616R
	20 x 20 x 120	20	6.4	24	CUT22-H2020L	CUT22-H2020R
W 3.1 мм ТИП CUT31	16 x 16 x 130	34	7.8	35	CUT31-H1616L	CUT31-H1616R
	20 x 20 x 120	34	7.8	35	CUT31-H2020L	CUT31-H2020R
	25 x 25 x 140	34	7.8	35	CUT31-H2525L	CUT31-H2525R

Запасные части	L	R	Момент затяжки	
	Art. N°	Art. N°		Art. N°
CUT 16	CUT16L-SET	CUT16R-SET	V-M4X10-BN7	3.5 Нм
CUT 22	CUT22L-SET	CUT22R-SET	V-M4X10-BN7	3.5 Нм
CUT 31	CUT31L-SET	CUT31R-SET	V-M5X10-BN7	4.5 Нм



Пластины	A x B x L	Ø max.	A1	C	A2	Art. N°	Art. N°
W 1.6 мм ТИП CUT16	10 x 12 x 115	20	6.2	21	2	CUT16-H1012LX	CUT16-H1012RX
	12 x 12 x 130	20	6.2	21	-	CUT16-H1212LX	CUT16-H1212RX
	12 x 12 x 90	20	6.2	21	-	CUT16-H1212LX-90	CUT16-H1212RX-90
	12.7 x 12.7 x 130	20	6.2	21	-	CUT16-H127127LX	CUT16-H127127RX
	16 x 16 x 130	20	6.2	21	-	CUT16-H1616LX	CUT16-H1616RX
	20 x 20 x 120	20	6.2	21	-	CUT16-H2020LX	CUT16-H2020RX
W 2.2 мм ТИП CUT22	10 x 12 x 115	26	6.4	25	4	CUT22-H1012LX	CUT22-H1012RX
	12 x 12 x 130	26	6.4	25	2	CUT22-H1212LX	CUT22-H1212RX
	12 x 12 x 90	26	6.4	25	2	CUT22-H1212LX-90	CUT22-H1212RX-90
	12.7 x 12.7 x 130	26	6.4	25	-	CUT22-H127127LX	CUT22-H127127RX
	16 x 16 x 130	26	6.4	25	-	CUT22-H1616LX	CUT22-H1616RX
	20 x 20 x 120	26	6.4	25	-	CUT22-H2020LX	CUT22-H2020RX
W 3.1 мм ТИП CUT31	16 x 16 x 120	42	7.8	37	4	CUT31-H1616LX	CUT31-H1616RX
	20 x 20 x 120	42	7.8	37	-	CUT31-H2020LX	CUT31-H2020RX
	25 x 25 x 140	42	7.8	37	-	CUT31-H2525LX	CUT31-H2525RX

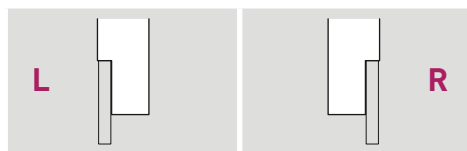
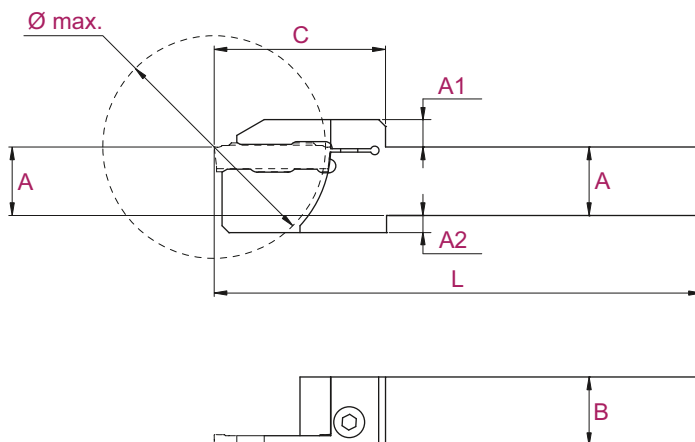
Запасные части	L	R	Момент затяжки	
	Art. N°	Art. N°		Art. N°
CUT 16	CUT16LX-SET	CUT16RX-SET	V-M4X10-BN7	3.5 Нм
CUT 22	CUT22LX-SET	CUT22RX-SET	V-M4X10-BN7	3.5 Нм
CUT 31	CUT31LX-SET	CUT31RX-SET	V-M5X10-BN7	4.5 Нм

CUT-Line


Державки

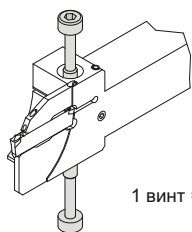
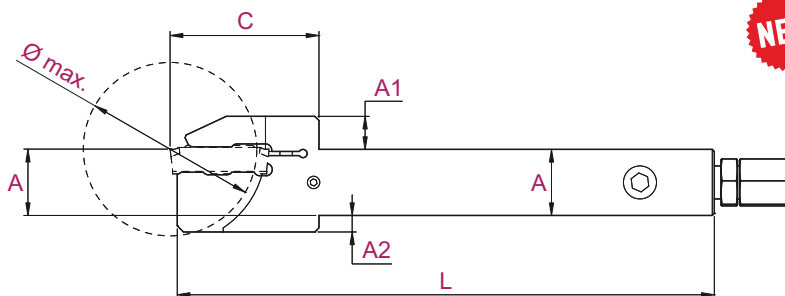
Ø max 65 мм

Серия HZ



Пластины	A x B x L	Ø max.	A1	C	A2	Art. N°	Art. N°
W 2.2 мм	16 x 16 x 130	32	7	30	-	CUT22-H1616LZ-D32	CUT22-H1616RZ-D32
	20 x 20 x 130	32	7	30	-	CUT22-H2020LZ-D32	CUT22-H2020RZ-D32
ТИП CUT22	16 x 16 x 130	42	7	35	4	CUT22-H1616LZ-D42	CUT22-H1616RZ-D42
	20 x 20 x 130	42	7	35	-	CUT22-H2020LZ-D42	CUT22-H2020RZ-D42
W 3.1 мм	20 x 20 x 140	52	8	44	5	CUT31-H2020LZ-D52	CUT31-H2020RZ-D52
	25 x 25 x 140	52	8	44	-	CUT31-H2525LZ-D52	CUT31-H2525RZ-D52
ТИП CUT31	20 x 20 x 140	65	8	50	5	CUT31-H2020LZ-D65	CUT31-H2020RZ-D65
	25 x 25 x 140	65	8	50	-	CUT31-H2525LZ-D65	CUT31-H2525RZ-D65

Запасные части		Момент затяжки
	Art. N°	
CUT 22	V-M4X10-BN7	3.5 Нм
CUT 31	V-M5X10-BN7	4.5 Нм



1 винт = 2 способа крепления



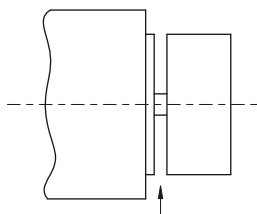
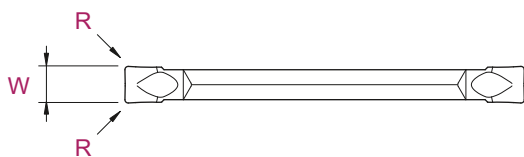
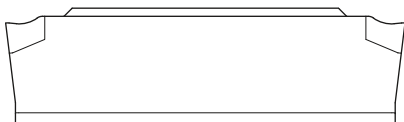
Пластины	A x B x L	Ø max.	A1	C	A2	Art. N°	Art. N°
ТИП CUT22	16 x 16 x 130	42	8	36	4	CUT22-H1616LZ-JET42	CUT22-H1616RZ-JET42
	20 x 20 x 130	42	8	36	-	CUT22-H2020LZ-JET42	CUT22-H2020RZ-JET42
ТИП CUT31	20 x 20 x 140	65	9	51	5	CUT31-H2020LZ-JET65	CUT31-H2020RZ-JET65
	25 x 25 x 140	65	9	51	-	CUT31-H2525LZ-JET65	CUT31-H2525RZ-JET65

Запасные части		Момент затяжки		
	Art. N°		Art. N°	Art. N°
CUT 22	V-M4X22-CUT	3.5 Нм	J-M8X1-D6	JB-M8X1
CUT 31	V-M5X25-CUT	4.5 Нм	J-M8X1-D6	JB-M8X1

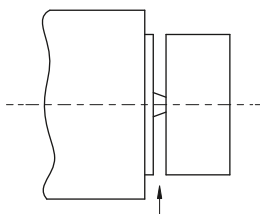
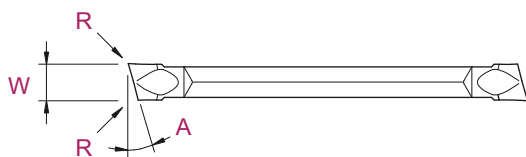
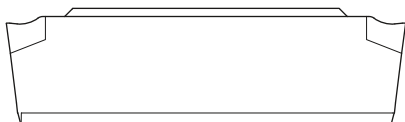
CUT-Line

Пластины для отрезных операций

Серия UN



ТИП	W \pm 0.05	R	Art. N°	TiALN	Tmax	Zmax	HTA	AS
CUT16	1.6	0.02	CUT16-UN-000	■			■	■
	1.6	0.10	CUT16-UN-001	■	■		■	■
CUT22	2.2	0.02	CUT22-UN-000	■			■	■
	2.2	0.20	CUT22-UN-002	■	■	■	■	■
CUT31	3.1	0.02	CUT31-UN-000	■			■	■
	3.1	0.20	CUT31-UN-002	■	■	■	■	■



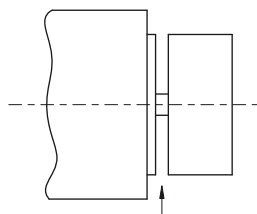
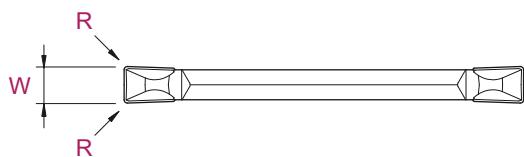
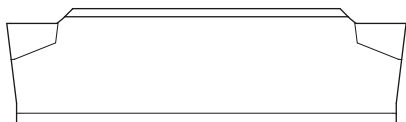
Type	W \pm 0.05	A	R	UL			UR				
				Art. N°	TIALN	HTA	AS	Art. N°	TIALN	HTA	AS
CUT16	1.6	8°	0.02	CUT16-UL-800	■	■	■	CUT16-UR-800	■	■	■
	1.6	15°	0.02	CUT16-UL-1500	■	■	■	CUT16-UR-1500	■	■	■
CUT22	2.2	8°	0.02	CUT22-UL-800	■	■	■	CUT22-UR-800	■	■	■
	2.2	8°	0.20	CUT22-UL-802	■	■	■	CUT22-UR-802	■	■	■
	2.2	15°	0.02	CUT22-UL-1500	■	■	■	CUT22-UR-1500	■	■	■
CUT31	3.1	8°	0.02	CUT31-UL-800	■	■	■	CUT31-UR-800	■	■	■
	3.1	8°	0.20	CUT31-UL-802	■	■	■	CUT31-UR-802	■	■	■
	3.1	15°	0.02	CUT31-UL-1500	■	■	■	CUT31-UR-1500	■	■	■

CUT-Line

Пластины для отрезных операций

Серия PN

NEW

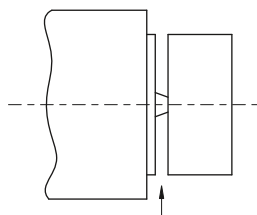
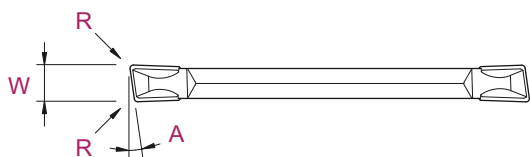
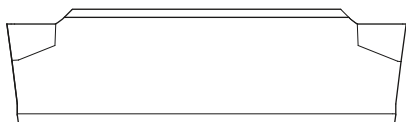


PN



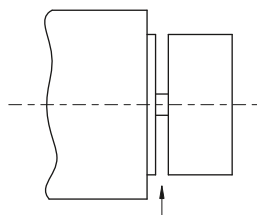
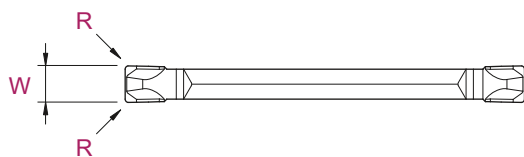
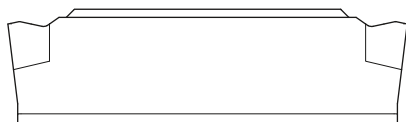
ТИП	$W_{\pm 0.05}$	R	Art. N°	TiAlN	Tmax
CUT22	2.2	0.20	CUT22-PN-002	■	■
CUT31	3.1	0.20	CUT31-PN-002	■	■

NEW



ТИП	$W_{\pm 0.05}$	A	R	Art. N°	TiAlN	Tmax
CUT16	1.6	8°	0.10	CUT16-PR-801	■	■
CUT22	2.2	8°	0.20	CUT22-PR-802	■	■
CUT31	3.1	8°	0.20	CUT31-PR-802	■	■

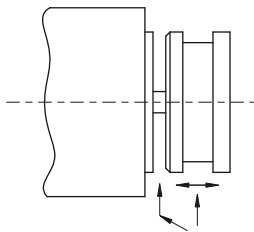
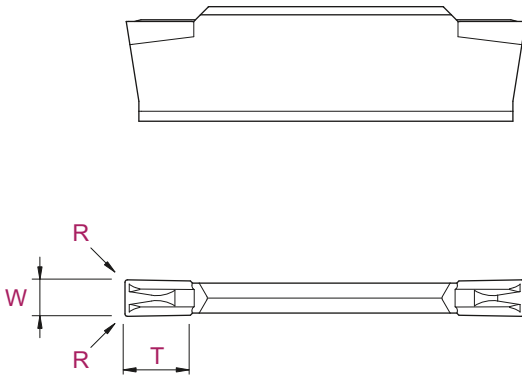
Отрицательный передний угол



TN

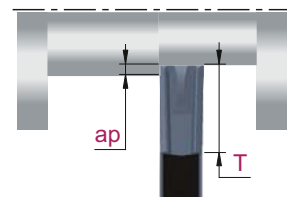
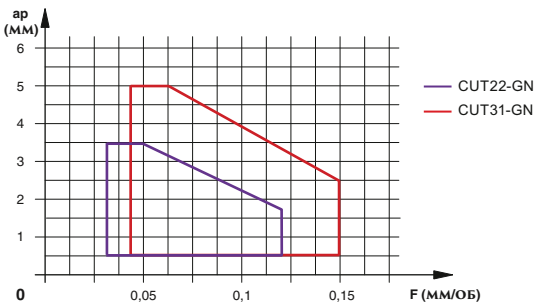


ТИП	$W_{\pm 0.05}$	R	Art. N°	TIALN	Tmax	Zmax
CUT22	2.2	0.20	CUT22-TN-002	■	■	■
CUT31	3.1	0.20	CUT31-TN-002	■	■	■



ТИП	W \pm 0.05	T	R	Art. N°	TiAlN	Tmax	AS
CUT22	2.2	3.5	0.15	CUT22-GN-002	■	■	■
CUT31	3.1	5.0	0.15	CUT31-GN-002	■	■	■

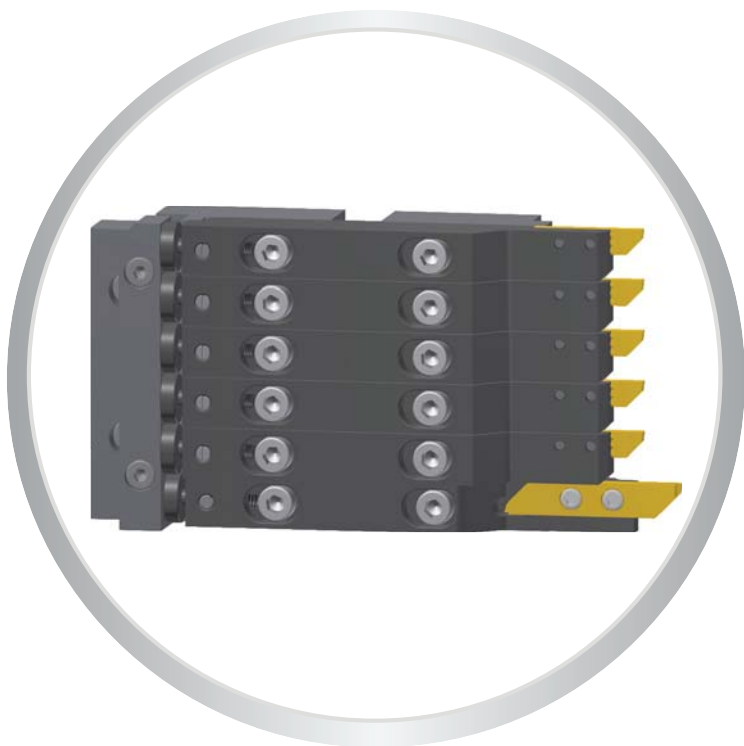
Рекомендации по применению пластин серии GN



ap max = T в хорошо обрабатываемых материалах

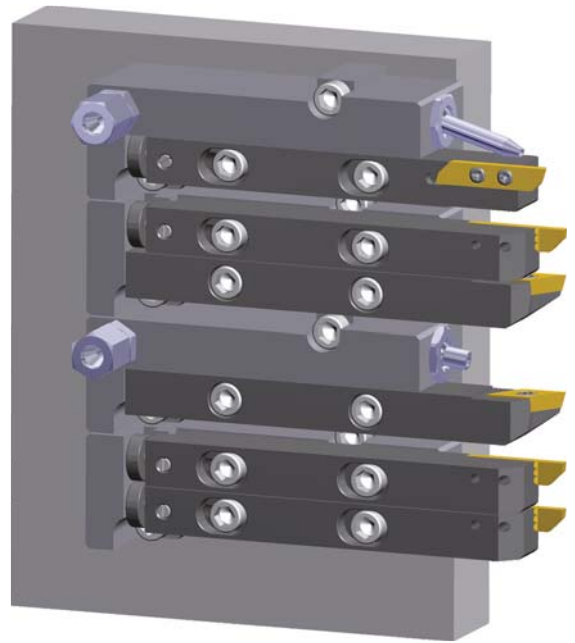
MODU-Line

APPLITEC

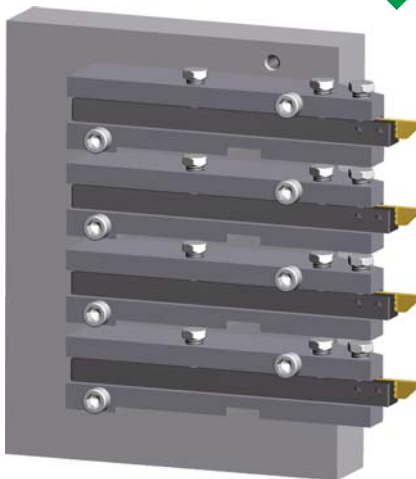


Модульная инструментальная система

Модульная инструментальная система для токарных автоматов продольного точения



С использованием системы MODU-Line



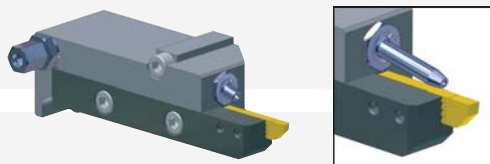
Без системы MODU-Line

Преимущества

Более высокая вместительность



Эффективная система подвода СОЖ



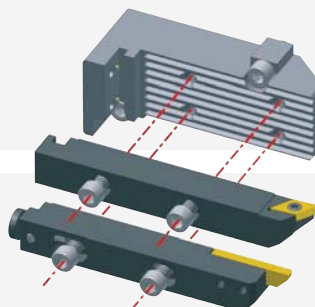
Стандартная система совместима с оснасткой других производителей



Предустановка и настройка

Высокая жесткость и надежность системы

Легкая и быстрая смена инструмента



Стандартные адаптеры для следующих станков:

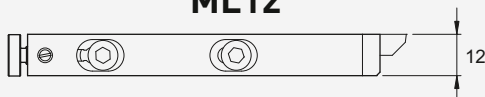
**Citizen - Hanwha -
Manurhin - Star -
Tornos - Tsugami**

> **6.04**

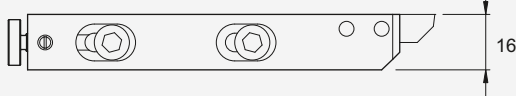
Державки

См. > 6.27

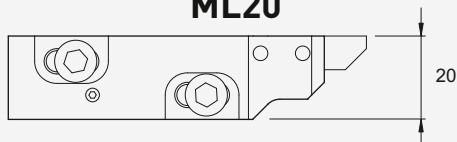
ML12



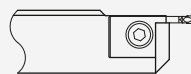
ML16



ML20



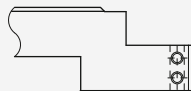
> **6.28**



> **6.29**



> **6.30**



> **6.36**



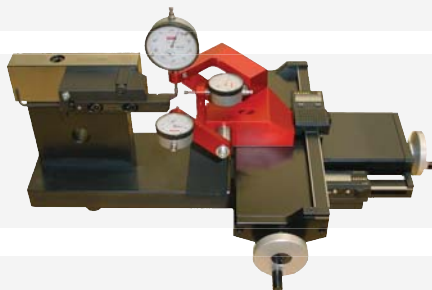
> **6.37**

Приспособления для подвода СОЖ



> **6.38**

Приспособление для
предварительной установки
и настройки



> **6.40**

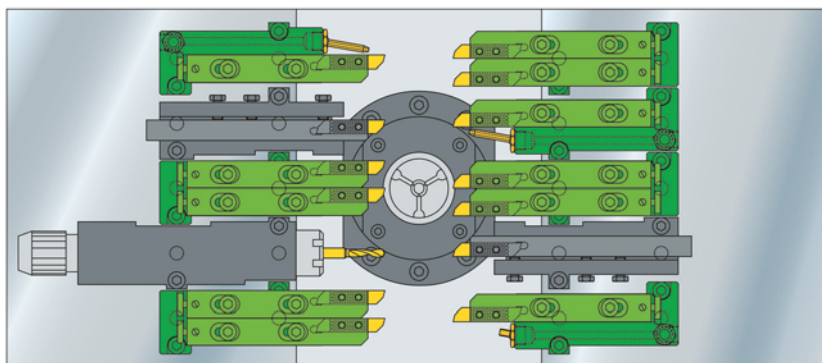
Запасные части



> **6.42**

Производитель	Станок	ТИП	Страница
Citizen	C12 / C16	ML12	6.05
	K12 / K16 type VII	ML16	6.06
	L16 / L20 type VII / VIII	ML16	6.07
Hanwha	SL 12/16	ML16	6.08
	XD 20M	ML12	6.09 NEW
Manurhin	KMX 426 / 526 / 626	ML16	6.10
	Swing 20-26	ML16	6.10
Star	SR-10J	ML12	6.11
	SA-12 / SA-16 / SA-16R	ML16	6.12
	SB-16	ML16	6.13
	SB-20C (E)	ML16	6.14
	SR 16 / SR-20R / SR-20RII	ML16	6.15
	SR-20-RIII	ML16	6.16
	SV 12/20	ML16	6.17
Tornos	Deco 7/10	ML12	6.18
	Deco 13	ML16	6.19
	Deco 20/26	ML16	6.20
	Sigma 20/32	ML16	6.21
	SwissNano	ML20	6.22 NEW
	Delta 12/20	ML12	6.25
	Swiss ST26	ML16	6.26 NEW
Tsunami	B012	ML20	6.25
	B020	ML20	6.25

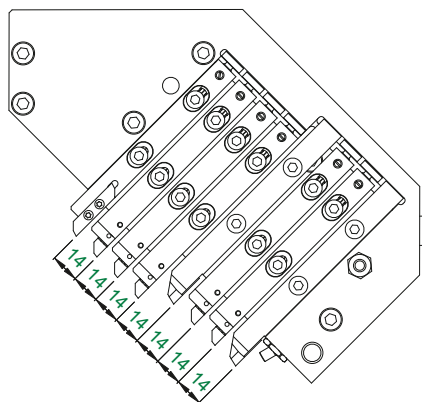
Пример установки на станке Tornos DECO 10



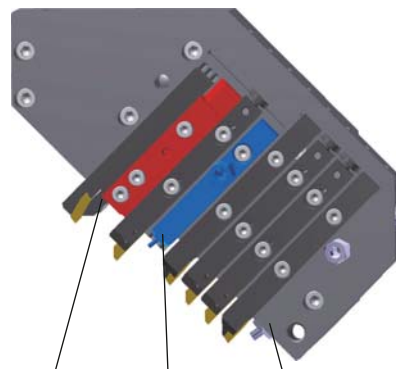
Citizen C12 / C16

+ 2 инструмента (максимум 8)

ML12

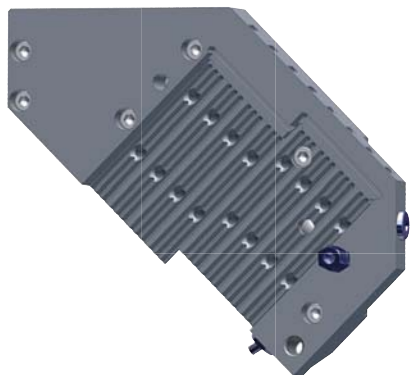


Возможна установка инструмента с хвостовиком $\varnothing 12$ при помощи дополнительного крепежного элемента



Приспособление для подвода СОЖ (занимает одну инструментальную позицию)

Подвод СОЖ



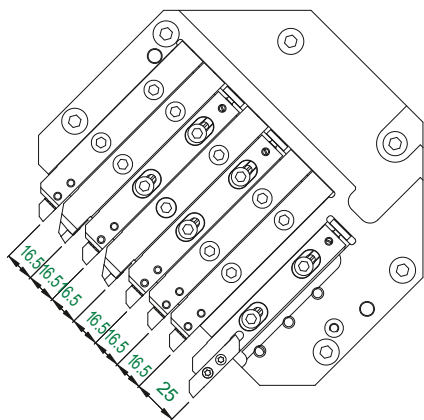
Базовый держатель Citizen C12 / C16			Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML12-CITIZEN-C16	ML12	> 6.27	ML12-FIX-12/14	ML12-JET-5/16	6.38

MODU-Line

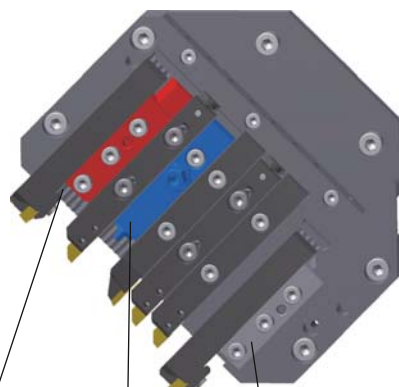
Citizen K12 / K16

+ 2 инструмента (максимум 8)

ML16

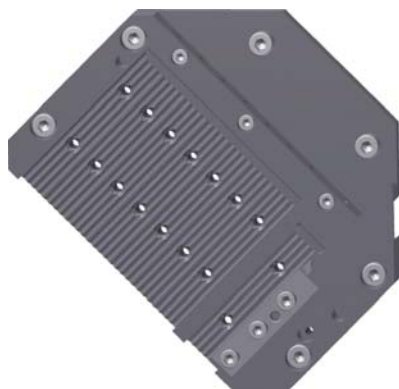


Возможна установка инструмента с хвостовиком $\varnothing 16$ при помощи дополнительного крепежного элемента



Приспособление для подвода СОЖ (занимает одну инструментальную позицию)

Одно крепление для инструмента $\varnothing 16$ в комплекте

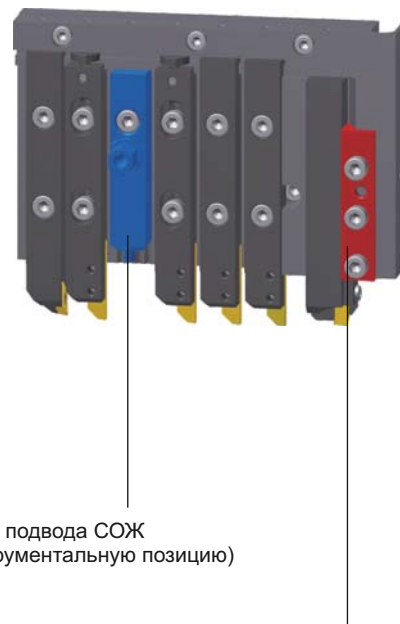
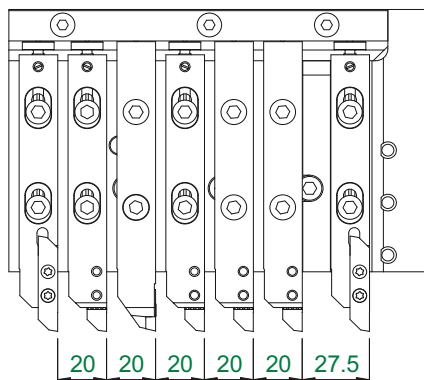


Базовый держатель Citizen K12 / K16			Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML16-CITIZEN-K16	ML16	> 6.27	ML16-FIX-16/16.5	ML16-JET-7/16	6.38

Citizen L16 / L20

+ 1 инструмент (максимум 7)

ML16



Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

Одно крепление для инструмента $\varnothing 16$ в комплекте



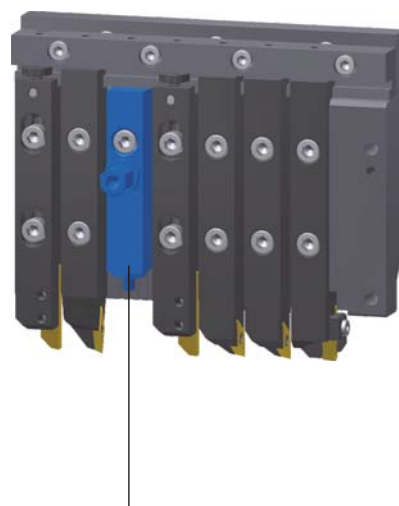
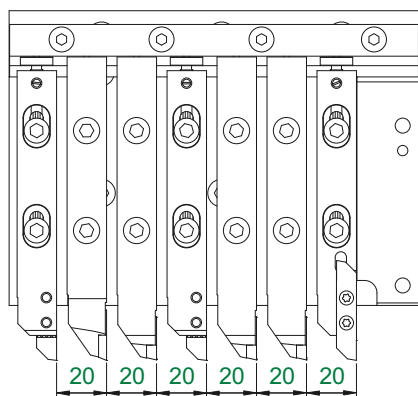
Базовый держатель Citizen L16 / L20			Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML16-CITIZEN-L20	ML16	> 6.27	Включено	ML16-JET-7/16	6.38

MODU-Line

Hanwha SL12 / 16

+ 1 инструмент (максимум 7)

ML16



Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

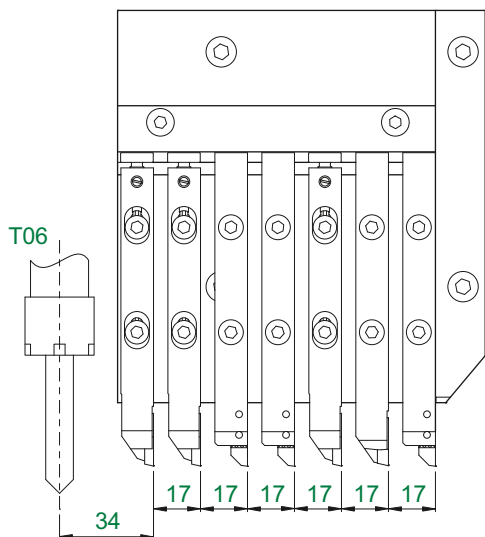


Базовый держатель Hanwha SL12 / 16			Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML16-HANWHA-SL12/16	ML16	> 6.27	-	ML16-JET-7/16	6.38

Hanwha XD20M

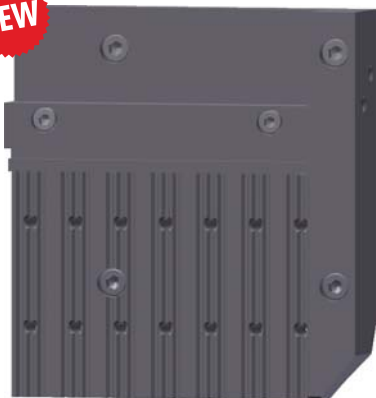
+ 1 инструмент (максимум 7)

ML12

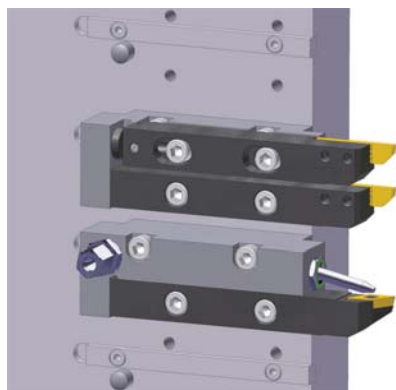


Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)

NEW



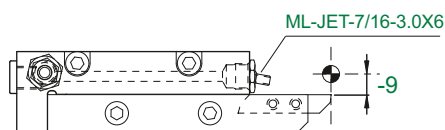
Базовый держатель Hanwha XD20M			Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML12-HANWHA-XD20M	ML12	> 6.27	-	ML12-JET-5/16	6.38



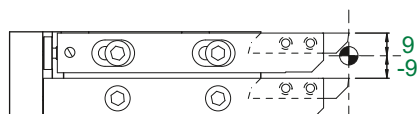
Jet



Duo



Jet



Duo

Базовый держатель Manurhin
KMX 426/526/626 / Swing 20-26 мм

ТИП	Art. N°	Державки	Страница
Jet	ML16-KMX26-JET	ML16	> 6.27
Duo	ML16-KMX26-DUO	ML16	> 6.27

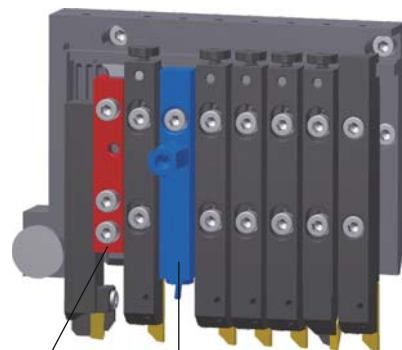
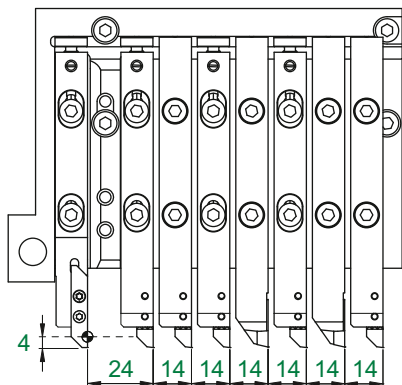
Аксессуары

Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML-JET-7/16...	6.39

Star SR-10J

+ 2 инструмента (максимум 8)

ML12



Одно крепление для инструмента $\varnothing 12$ в комплекте

Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)



Базовый держатель Star SR-10J			Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML12-STAR-SR10J	ML12	> 6.27	Включено	ML12-JET-5/16	6.38

MODU-Line

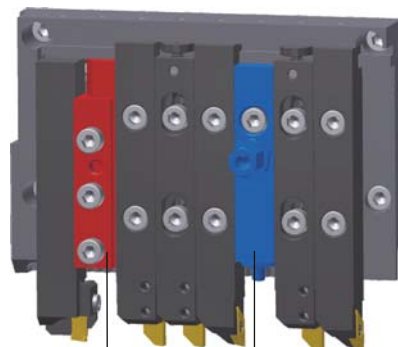
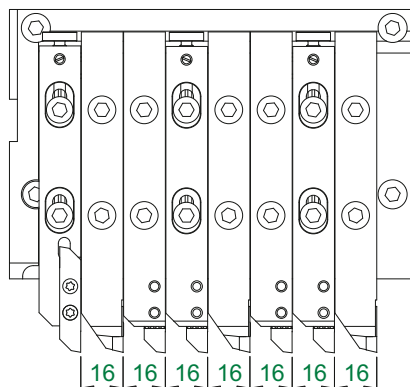
SA-12

Star SA-16

SA-16R

+ 2 инструмента (максимум 8)

ML16



Возможна установка инструмента с хвостовиком $\varnothing 16$ при помощи дополнительного крепежного элемента

Приспособление для подвода СОЖ (занимает одну инструментальную позицию)

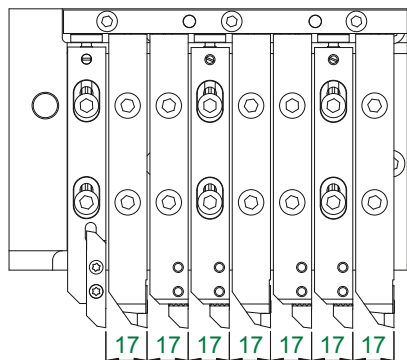


Базовый держатель		Star SA-12/SA-16/SA-16R	Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML16-STAR-SA16	ML16	> 6.27	ML16-FIX-16/16	ML16-JET-7/16	6.38

Star SB-16

+ 3 инструмента (максимум 8)

ML16



Возможна установка инструмента с хвостовиком $\varnothing 16$ при помощи дополнительного крепежного элемента

Приспособление для подвода СОЖ (занимает одну инструментальную позицию)



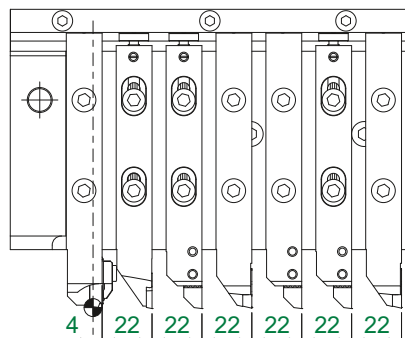
Базовый держатель Star SB-16			Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML16-STAR-SB16	ML16	> 6.27	ML16-FIX-16/17	ML16-JET-7/16	6.38

MODU-Line

Star SB-20C / E

+ 1 инструмент (максимум 7)

ML16



Возможна установка инструмента с хвостовиком $\varnothing 16$ при помощи дополнительного крепежного элемента

Приспособление для подвода СОЖ (занимает одну инструментальную позицию)



Базовый держатель Star SB-20C / E			Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML16-STAR-SB20	ML16	> 6.27	ML16-FIX-16/22	ML16-JET-7/16	6.38

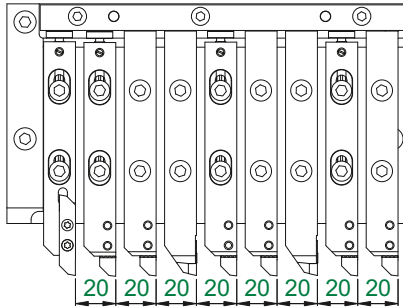
SR-16R

Star SR-20R

SR-20RII

+ 3 инструмента (максимум 9)

ML16



Возможна установка инструмента с хвостовиком $\varnothing 16$ при помощи дополнительного крепежного элемента

Приспособление для подвода СОЖ (занимает одну инструментальную позицию)



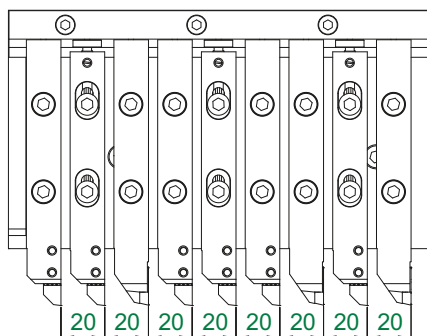
Базовый держатель Star SR-16R/SR-20R/SR-20RII			Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML16-STAR-SR20R	ML16	> 6.27	ML16-FIX-16/20	ML16-JET-7/16	6.38

MODU-Line

Star SR-20RIII

+ 3 инструмента (максимум 9)

ML16



Возможна установка инструмента с хвостовиком $\varnothing 16$ при помощи дополнительного крепежного элемента

Приспособление для подвода СОЖ (занимает одну инструментальную позицию)

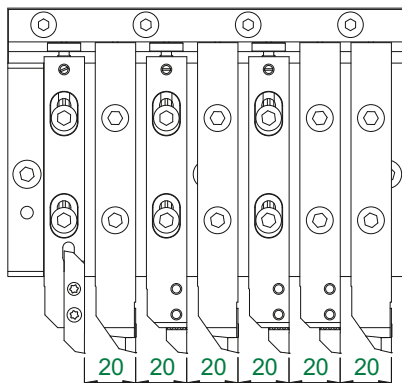


Базовый держатель Star SR-20RIII			Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML16-STAR-SR20RIII	ML16	> 6.27	ML16-FIX-16/20	ML16-JET-7/16	6.38

Star SV12 / 20

+ 2 инструмента (максимум 7)

ML16



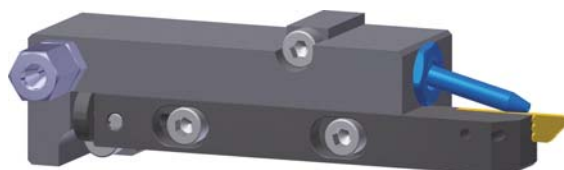
Возможна установка инструмента с хвостовиком $\varnothing 16$ при помощи дополнительного крепежного элемента

Приспособление для подвода СОЖ (занимает одну инструментальную позицию)



Базовый держатель			Аксессуары		
Art. N°	Державки	Страница	Крепежный элемент	Приспособление подвода СОЖ	Страница
ML16-STAR-SV12/20	ML16	> 6.27	ML16-FIX-16/20	ML16-JET-7/16	6.38

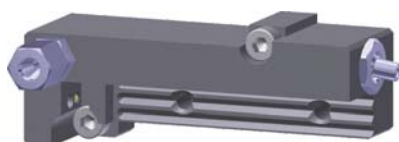
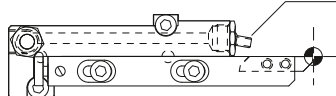
Jet



Duo



ML-JET-7/16-3.0x6

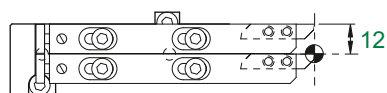


Jet

Базовый держатель Tornos DECO 7 / 10

ТИП	Art. N°	Державки	Страница
Jet	ML12-DECO10-JET	ML12	> 6.27
Duo	ML12-DECO10-DUO	ML12	> 6.27

Аксессуары



Duo

Сопла подвода СОЖ

Страница

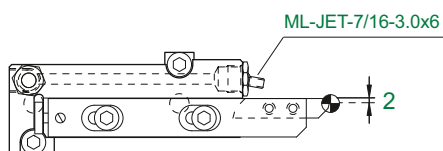
ML-JET-7/16...

6.39

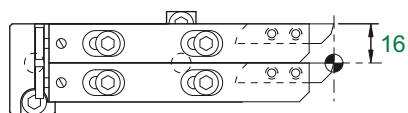
Jet



Duo



Jet



Duo

Базовый держатель Tornos DECO 13 / EvoDECO 16

ТИП	Art. N°	Державки	Страница
Jet	ML16-DECO13-JET	ML16	> 6.27
Duo	ML16-DECO13-DUO	ML16	> 6.27

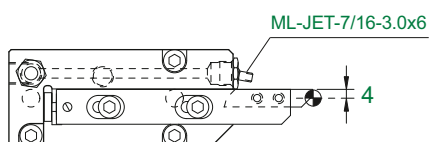
Аксессуары

Сопла подвода СОЖ	Страница
ML-JET-7/16...	6.39

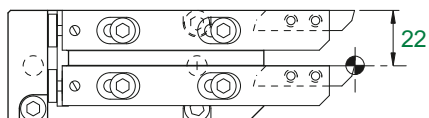
Jet



Duo



Jet



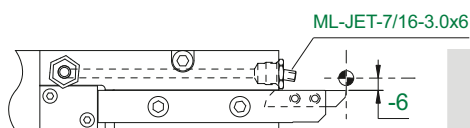
Duo

Базовый держатель Tornos DECO 20 / 26

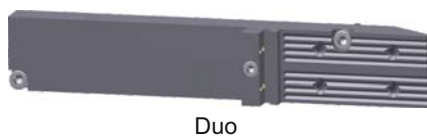
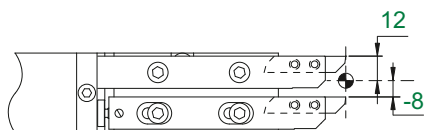
ТИП	Art. N°	Державки	Страница
Jet	ML16-DEC020-JET	ML16	> 6.27
Duo	ML16-DEC020-DUO	ML16	> 6.27

Аксессуары

Сопла подвода СОЖ	Страница
ML-JET-7/16...	6.39



Базовый держатель		Tornos SIGMA 20 / 32	
ТИП	Art. N°	Державки	Страница
Jet	ML16-S20-JET	ML16	> 6.27
Duo	ML16-S20-DUO	ML16	> 6.27



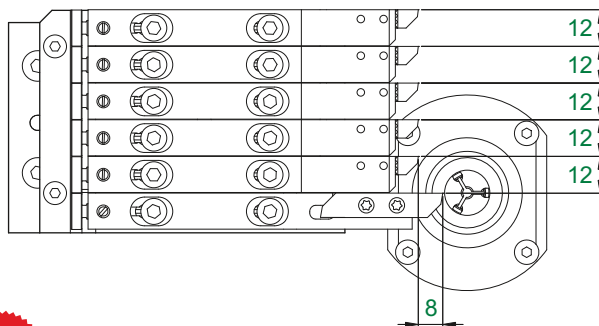
Аксессуары	
Сопла подвода СОЖ	Страница
ML-JET-7/16...	6.39

MODU-Line

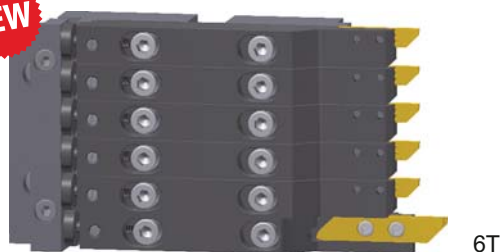
Tornos SwissNano

+ 2 инструмента (максимум 6)

ML12



NEW



Базовый держатель

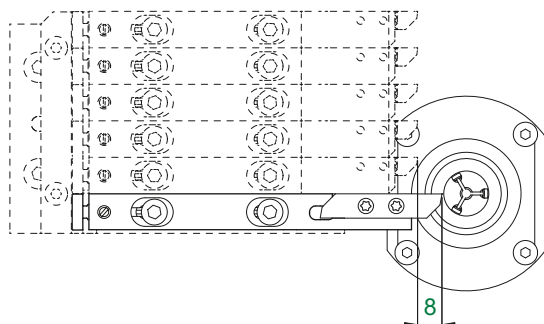
Tornos SwissNano

ТИП	Art. N°	Державки	Страница
6T	ML12-SWISS-NANO-6T	ML12	> 6.27

Tornos SwissNano

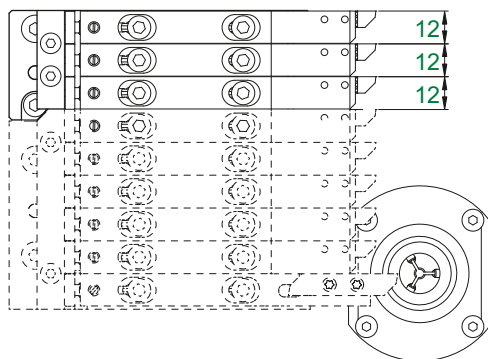
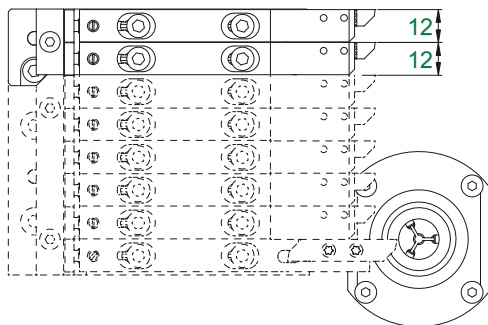
Специальные отрезные державки

ML12



Направляющая втулка	Цанга
<p>ML12A-730RC-Swiss-Nano</p>	
<p>ML12A-730RC-Swiss-Nano</p>	
<p>ML12a-740-C-Swiss-Nano</p>	
<p>ML12a-770RC-Swiss-Nano</p>	

Тип станка	Державки	Art. N°	Пластины	Страница
SwissNano	ML12	ML12A-730RC-SWISS-NANO	731R... / 731RSF	1.47-1.53 / 1.171
SwissNano	ML12	ML12A-750RC-SWISS-NANO	751R...	1.93-1.103
SwissNano	ML12	ML12A-740-C-SWISS-NANO	741... / 741SF	1.40-1.46 / 1.168
SwissNano	ML12	ML12A-770RC-SWISS-NANO	771R...	1.134-1.137



2T



3T

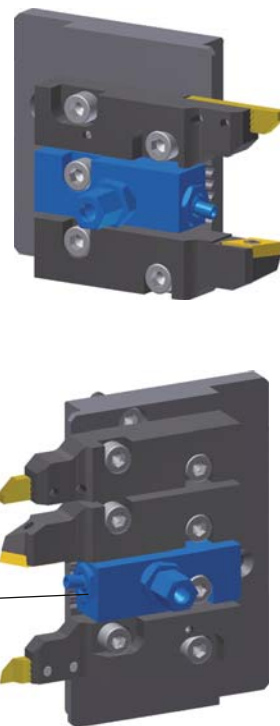
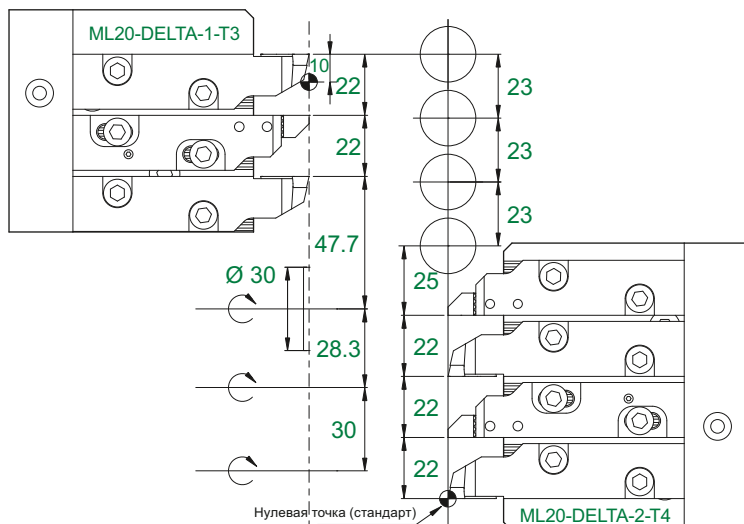
Базовый держатель Tornos SwissNano			
ТИП	Art. N°	Державки	Страница
2T	ML12-SWISS-NANO-2T	ML12	> 6.27
3T	ML12-SWISS-NANO-3T	ML12	> 6.27

Рекомендуемые инструменты для часовой промышленности		
Державки	Пластины	Страница
ML12A - 740C ML12F - 740C	742SF-749SF	1.168-1.170

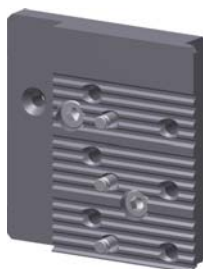
Tornos DELTA 12 / 20
Tsugami B012 / B020

+ 2 x 1 инструмент

ML20



Приспособление для подвода СОЖ
(занимает одну инструментальную позицию)



T3



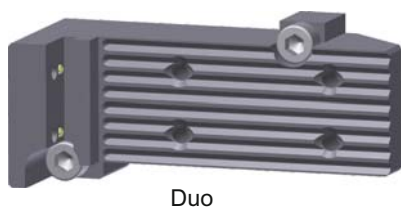
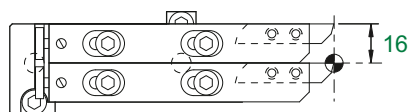
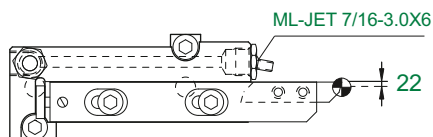
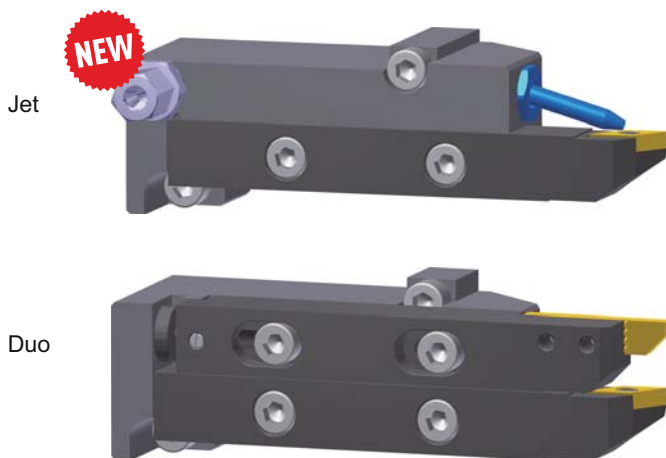
T4

Базовый держатель Tornos DELTA 12 / 20
Tsugami B012 / B020

ТИП	Art. N°	Державки	Страница
T3	ML20-DELTA-1-T3	ML20	> 6.27
T4	ML20-DELTA-2-T4	ML20	> 6.27

Аксессуары

Сопла подвода СОЖ	Страница
ML20-JET-7/16	6.39



Базовый держатель Tornos Swiss ST26

ТИП	Art. N°	Державки	Страница
Jet	ML16-SWISS-ST26-JET	ML16	> 6.27
Duo	ML16-SWISS-ST26-DUO	ML16	> 6.27

Аксессуары

Сопла подвода СОЖ

Страница

[ML-JET-7/16...](#)

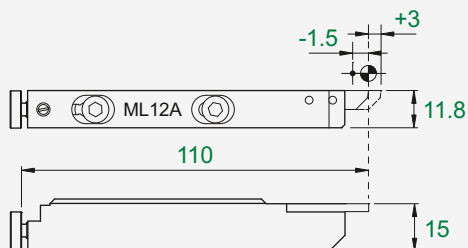
6.39

Система крепления

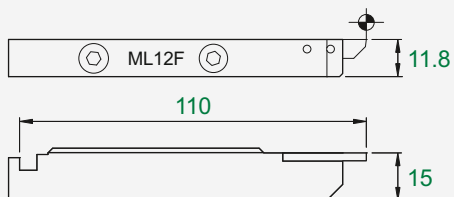
A = регулируемый вылет

F = фиксированный вылет

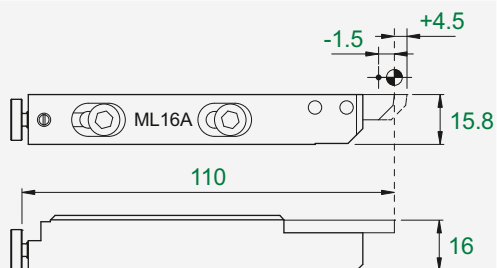
ML12A



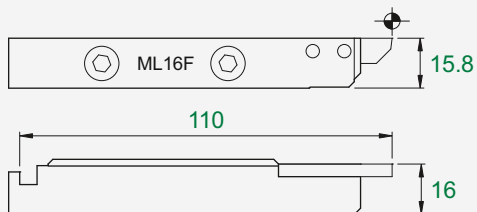
ML12F



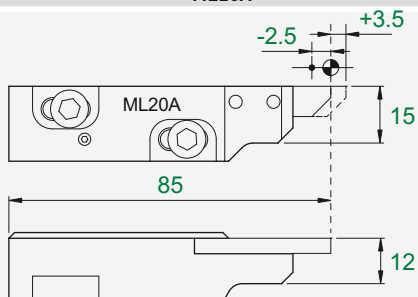
ML16A



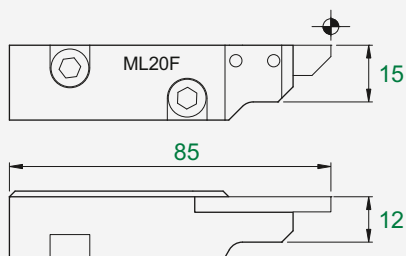
ML16F

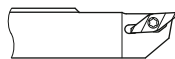


ML20A



ML20F

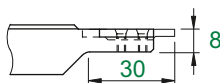




ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-340	ML16A-340	ML20A-340	TOP-Line 347-349	1.18-1.19
ML12F-340	ML16F-340	ML20F-340		



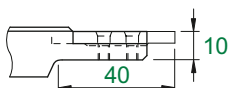
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
ML12A-740	ML16A-740	ML20A-740		
ML12F-740	ML16F-740	ML20F-740		



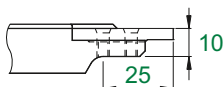
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
ML12A-740-C	-	ML20A-740-C		
ML12F-740-C	-	-		



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
ML12A-760	ML16A-760	ML20A-760		
ML12F-760	ML16F-760	ML20F-760		



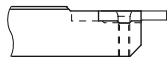
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
-	ML16A-760-C	-		
-	ML16F-760-C	-		



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
-	-	ML20A-760-C		
-	-	ML20F-760-C		

Державки

ECO



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-260	ML16A-260	-	ECO-Line 261-266	> 3.01
ML12F-260	ML16F-260	-		



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-CUT16	ML16A-CUT16	-	CUT-Line CUT16	5.14-5.17
ML12F-CUT16	ML16F-CUT16	-		



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
-	-	ML20A-CUT16		
-	-	-		



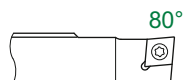
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
ML12A-CUT22	ML16A-CUT22	-		
ML12F-CUT22	ML16F-CUT22	-		



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
-	-	ML20A-CUT22		
-	-	-		



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-SCLCR06	ML16A-SCLCR06	-	ISO-Line CC...0602..	4.14-4.17
ML12F-SCLCR06	ML16F-SCLCR06	-		



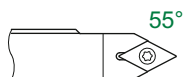
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-SCLCR09	ML16A-SCLCR09	ML20A-SCLCR09	ISO-Line CC...09T3..	4.17-4.17
ML12F-SCLCR09	ML16F-SCLCR09	ML20F-SCLCR09		



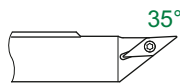
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-SDJCR07	ML16A-SDJCR07	-	ISO-Line DC...0702..	4.22-4.25
ML12F-SDJCR07	ML16F-SDJCR07	-		



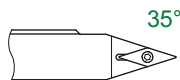
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-SDJCR11	ML16A-SDJCR11	ML20A-SDJCR11	ISO-Line DC...11T3..	4.22-4.25
ML12F-SDJCR11	ML16F-SDJCR11	ML20F-SDJCR11		



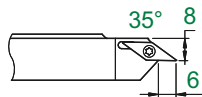
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-SDNCN11	ML16A-SDNCN11	-	ISO-Line DC...11T3..	4.22-4.25
ML12F-SDNCN11	ML16F-SDNCN11	-		



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-SVJCR11	ML16A-SVJCR11	ML20A-SVJCR11	ISO-Line VC..-1103..	4.30-4.35
ML12F-SVJCR11	ML16F-SVJCR11	ML20F-SVJCR11		



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
ML12A-SVVCN11	ML16A-SVVCN11	-		
ML12F-SVVCN11	ML16F-SVVCN11	-		



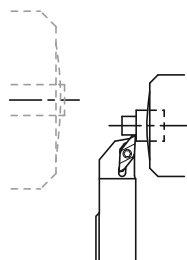
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
ML12A-SV-CR11	ML16A-SV-CR11	-		
-	-	-		

MODU-Line

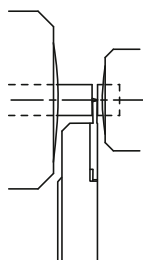
Державки

TOP

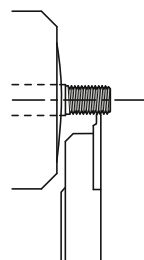
Отрезные операции у
противошпинделя или
обработка деталей на
противошпинделе с
левосторонним
вращением



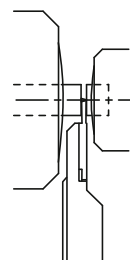
330-V



730-V
750-V



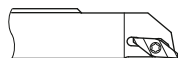
730-V
750-V



730-RC
750-RC

Державки

TOP



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-330-V	ML16A-330-V	-	TOP-Line 337-339	1.18-1.19



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
ML12A-730-V	ML16A-730-V	-		
ML12A-730-V	ML16A-730-V	-	731R 731-737	1.47-1.53 > 1.33



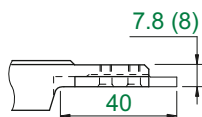
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
ML12A-730RC	ML16A-730RC	-		
ML12A-730RC	ML16A-730RC	-	TOP-Line 731R	1.47-1.53



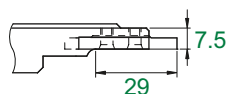
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
ML12A-750-V	ML16A-750-V	-		
ML12A-750-V	ML16A-750-V	-	TOP-Line 751R 751-757	1.93-1.103 > 1.77

Державки

TOP



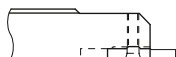
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-750RC	ML16A-750RC	-	TOP-Line 751R	1.93-1.103



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
-	-	ML20A-750RC	TOP-Line 751R	1.93-1.103

Державки

ECO



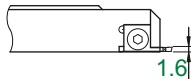
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-250-V	ML16A-250-V	-	ECO-Line серия 251R 251-256	3.08-3.09 > 3.01
-	-	-		

MODU-Line

Державки

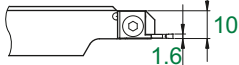
CUT

Ø max 16



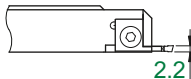
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-CUT16-V	ML16A-CUT16-V	-	CUT-Line CUT16	5.14-5.17
ML12F-CUT16-V	ML16F-CUT16-V	-		

Ø max 16



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
-	-	ML20A-CUT16RC		
-	-	-		

Ø max 20

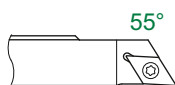


ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
ML12A-CUT22-V	ML16A-CUT22-V	-		
ML12F-CUT22-V	ML16F-CUT22-V	-		

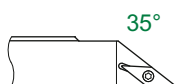
Ø max 20



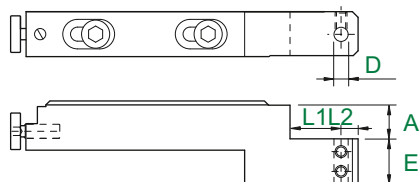
ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
-	-	ML20A-CUT22RC		
-	-	-		



ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-SDJCL11-V	ML16A-SDJCL11-V	-	ISO-Line DC..-11T3..	4.22-4.25
-	-	-		

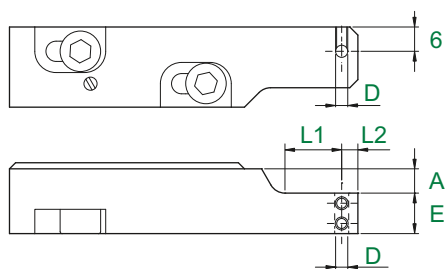


ML12	ML16	ML20	Серии пластин	Страницы
Art. N°	Art. N°	Art. N°		
ML12A-SVJCL11-V	ML16A-SVJCL11-V	-	ISO-Line VC..-1103..	4.30-4.35
-	-	-		

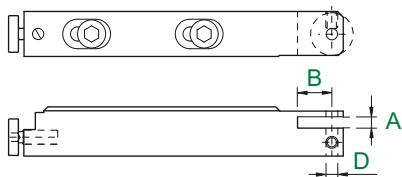


A	D	E	L1	L2	ML12
					Art. N°
8	3	12	13	6	ML12A-2440-8-3
8	4	12	13	6	ML12A-2440-8-4
8	5	12	13	6	ML12A-2440-8-5
12	6	12	13	6	ML12A-2440-12-6

A	D	E	L1	L2	ML16
					Art. N°
12	3	16	18	6	ML16A-2440-12-3
12	4	16	18	6	ML16A-2440-12-4
12	5	16	18	6	ML16A-2440-12-5
12	6	16	18	6	ML16A-2440-12-6
18	8	16	18	6	ML16A-2440-18-8

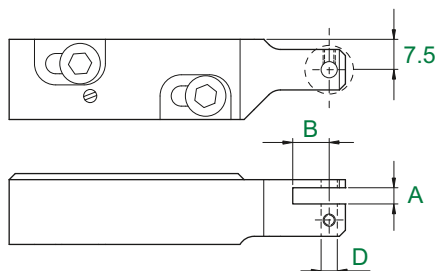


A	D	E	L1	L2	ML20
					Art. N°
6	3	10	14	4	ML20A-2440-6-3
8	4	8	14	4	ML20A-2440-8-4



			ML12
A	D	B	Art. N°
4	4	8	ML12A-2402-44

			ML16
A	D	B	Art. N°
4	4	11	ML16A-2402-44



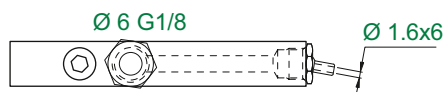
			ML20
A	D	B	Art. N°
4	4	9	ML20A-2402-44

MODU-Line

Приспособления для подвода СОЖ

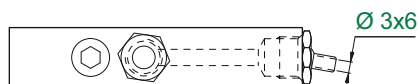
ML12 / ML16 / ML20

ML12



Соединение	Сопло	ML12
		Art. N°
Ø 6 G 1/8	5/16"	ML12-JET-5/16

ML16



Соединение	Сопло	ML16
		Art. N°
Ø 6 G 1/8	7/16"	ML16-JET-7/16

ML20



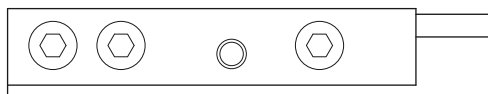
Соединение	Сопло	ML20
		Art. N°
Ø 6 G 1/8	7/16"	ML20-JET-7/16

дополнительные сопла см. на стр. 6.39

Дополнительные крепления (крепежные элементы)
для инструмента с хвостовиком 12x12 и 16x16

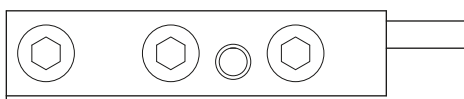
ML12 / ML16

ML12

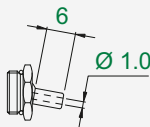
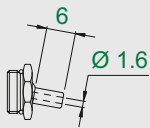
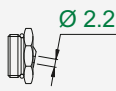
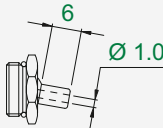
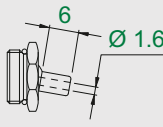
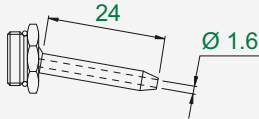
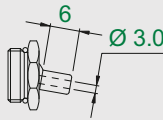


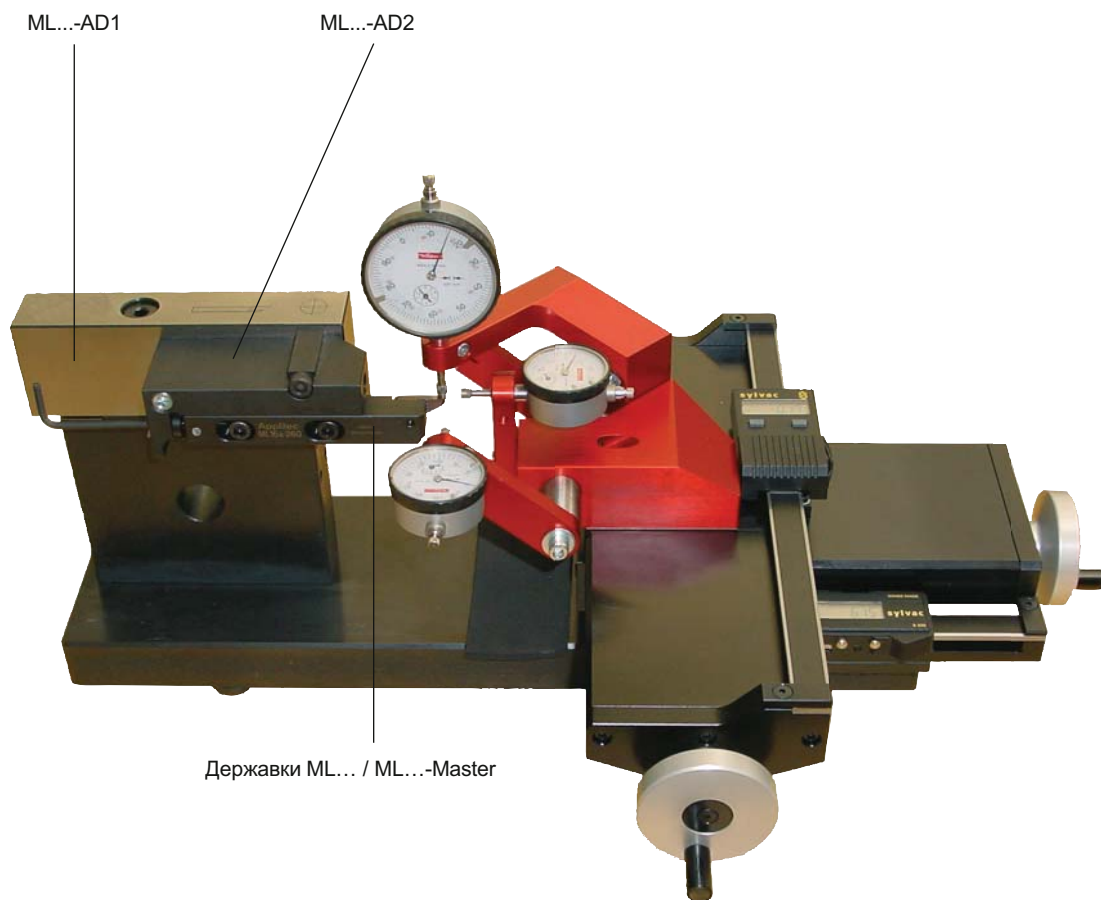
ML12
Art. N°
ML12-FIX-12/14

ML16



ML16
Art. N°
ML16-FIX-16/16
ML16-FIX-16/16.5
ML16-FIX-16/17
ML16-FIX-16/20
ML16-FIX-16/22

5/16"	Art. N°	Совместимость
	ML-JET 5/16-1.0x6	ML12-JET-5/1
	ML-JET 5/16-1.6x6	Сопло ML-JET 5/16 1.6x6 входит в комплект поставки
	ML-JET 5/16-2.2x0	
7/16"	Art. N°	Совместимые части
	ML-JET 7/16-1.0x6	ML12-SWISS-NANO-6T ML16-SWISS-NANO-JET ML16-KMX26-JET ML16-JET-7/16 ML20-JET-7/16 ML12-CITIZEN-C16 ML12-DEC010-JET ML16-DEC013-JET ML16-DEC020-JET ML16-S20-JET
	ML-JET 7/16-1.6x6	
	ML-JET-7/16-1.6x24	
	ML-JET-7/16-3.0x6	
		Сопло ML-JET 7/16 3.0x6 входит в комплект поставки вышеперечисленных блоков

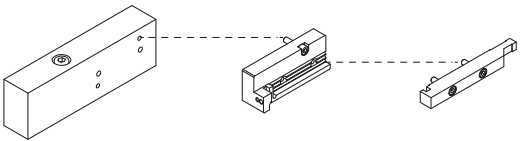
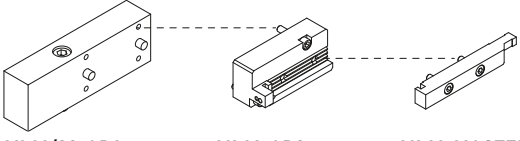
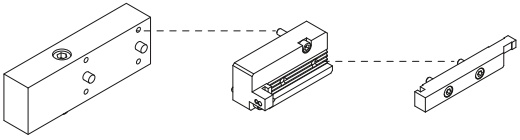
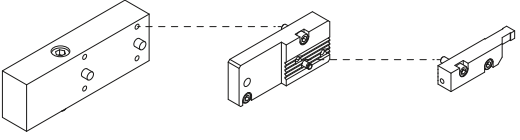


Art. N°

ML-PRESET-1

Приспособление для предварительной установки и настройки

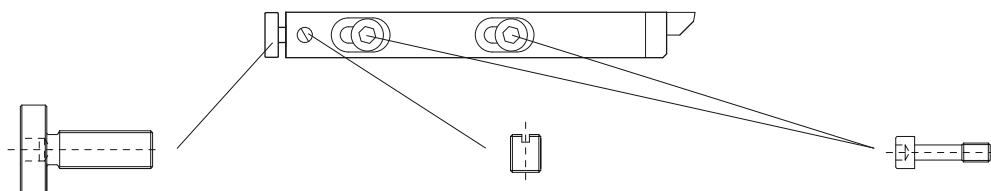
ML12 / ML16 / ML20

ТИП	Станок	Адаптеры и калибры
ML12	CITIZEN C12 / C16	
	HANWHAXD20M	
	STAR SR-10J	
	TORNOS DECO 7/10	
	TORNOS SWISSNANO	
ML16	CITIZEN K12 / K16 type VII	
	CITIZEN L16 / L20 type VII / VIII	
	HANWHASL12 / 16	
	MANURHIN KMX 426 / 526 / 626	
	MANURHIN SWING 20 - 26 mm	
	STAR SA-12 / SA-16 / SA-16R	
	STAR SB-16	
	STAR SB-20C (E)	
	STAR SR-16R	
	STAR SR-20R / SR-20RII / SR-20-RIII	
	STAR SV12 / 20	
	TORNOS DECO 20 / 26	
TORNOS DECO SIGMA 20		
ML16	TORNOS DECO 13	
	TORNOS ST 26	
ML20	TORNOS DELTA 12 / 20	
	TSUGAMI B012 / B020	

MODU-Line

Запасные части

ML12 / ML16 / ML20



Регулировочный винт

Art. N°

ML12A-M5X0.5

Стопорный винт

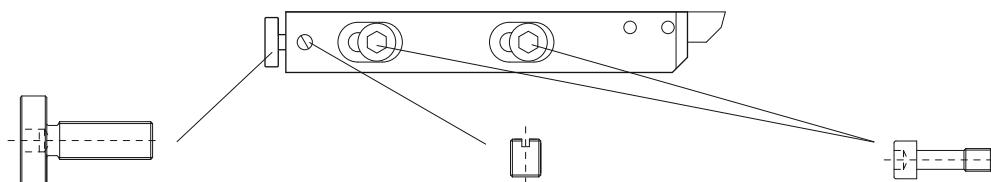
Art. N°

ML-M4X4-T

Фиксирующий винт

Art. N°

ML12-M5XL20



Регулировочный винт

Art. N°

ML16A-M5X0.5

Стопорный винт

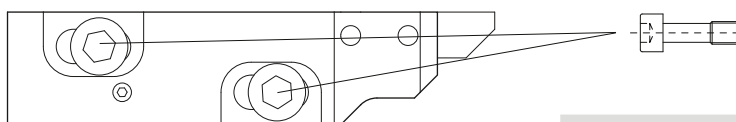
Art. N°

ML-M4X4-T

Фиксирующий винт

Art. N°

ML16/20-M6XL20


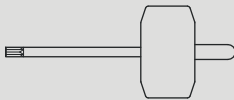



Фиксирующий винт

Art. N°

ML16/20-M6-XL20

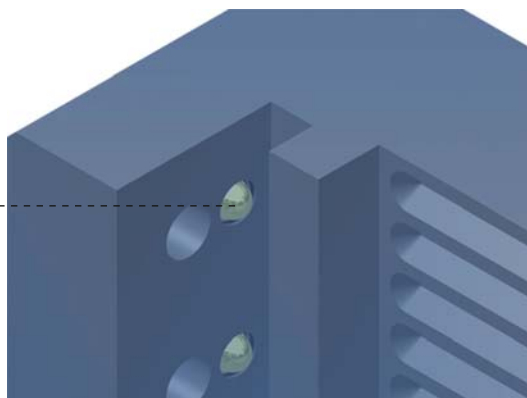
Винты и ключи для крепления пластин

Державки			
ML...-250	V-M4x9-T15	C-T15	-
ML...-260	V-M4x9-T15	C-T15	-
ML...-330	V-M2.5x7.8-T8	C-T8	-
ML...-340	V-M2.5x7.8-T8	C-T8	-
ML...-730	V-M3x7-T8	C-T8	-
ML...-730RC	V-M3x5.5-T8	C-T8	-
ML...-740	V-M3x7-T8	C-T8	-
ML...-750	V-M4x9-T15	C-T15	-
ML...-750RC	V-M4x7.3-T15	C-T15	-
ML...-760	V-M4x9-T15	C-T15	-
ML...-SC...06	V-M2.5x7.8-T8	C-T8	-
ML...-SC...09	V-M4x9-T15-ISO	C-T15	-
ML...-SD...07	V-M2.5x7.8-T8	C-T8	-
ML...-SD...11	V-M4x9-T15-ISO	C-T15	-
ML...-SV...11	V-M2.5x7.8-T8	C-T8	-
ML12 / ML16...- CUT16	-	-	CUT16 RS-SET
ML20...CUT16	-	-	CUT16 R-SET
ML20...CUT16-RC	-	-	CUT16 L-SET
ML12 / ML16...-CUT16-V	-	-	CUT16 LS-SET
ML12 / ML16...-CUT22	-	-	CUT22 RS-SET
ML20...-CUT22	-	-	CUT22 R-SET
ML20...-CUT22-RC	-	-	CUT22 L-SET
ML12 / ML16...-CUT22-V	-	-	CUT22 LS-SET



Art. N°

ML-205004



Державки

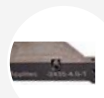
Серия 14xx / 24xx



> **7.02**

Державки для станков Tomos

Серия 2435 / 2436



> **7.12**

Сверла центровочные плоские

Серия 12xx / 22xx



> **7.14**

Сверла центровочные спиральные

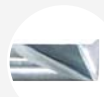
Серия 15xx / 25xx



> **7.15**

Твердосплавные резцы

Серия 16xx / 26xx



> **7.16**

Державки для накатных роликов

Серия 1402 / 2402



> **7.18**

Нкатные ролики из твердого сплава

Серия 1107

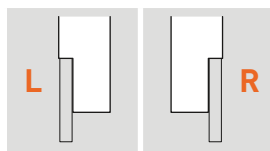
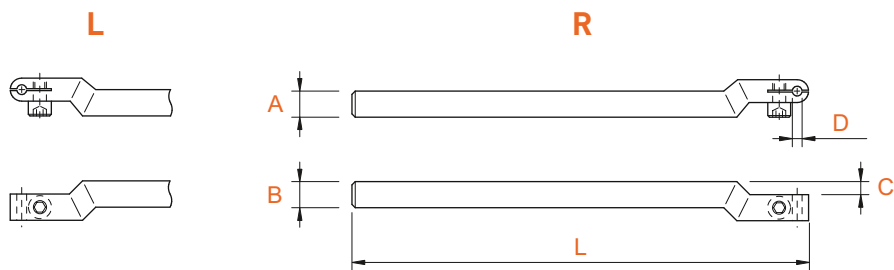


> **7.19**

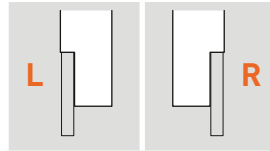
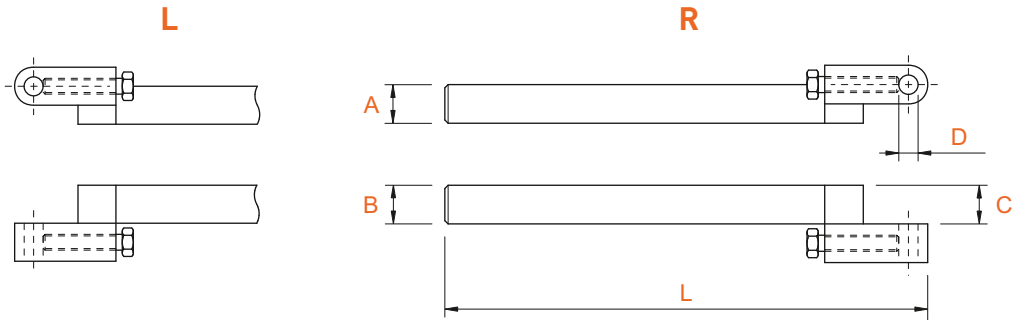
TOOLING-Line

Державки

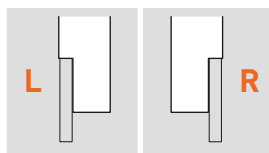
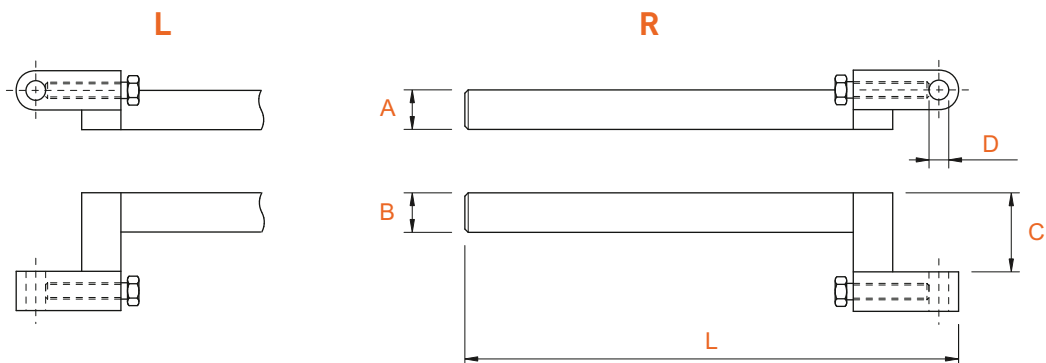
1400-J / 2400-J



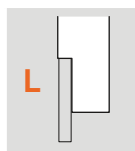
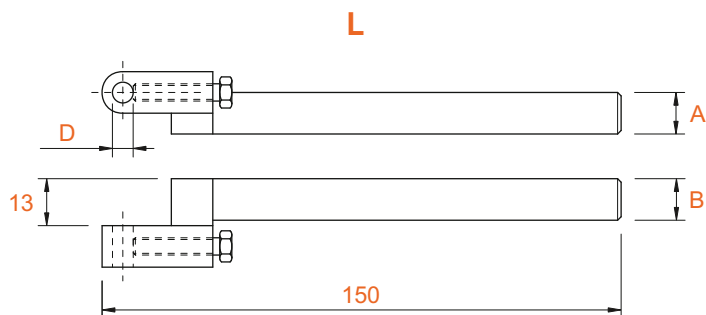
A x B	L	C	D	Art. N°	Art. N°
6 x 6	132	3	1.5	1400-J-615	2400-J-615
6 x 6	132	3	2.0	1400-J-620	2400-J-620
6 x 6	132	3	3.0	1400-J-630	2400-J-630
7 x 7	140	3	1.5	1400-J-715	2400-J-715
7 x 7	140	3	2.0	1400-J-720	2400-J-720
7 x 7	140	3	3.0	1400-J-730	2400-J-730
8 x 8	140	4	1.5	1400-J-815	2400-J-815
8 x 8	140	4	2.0	1400-J-820	2400-J-820
8 x 8	140	4	3.0	1400-J-830	2400-J-830



A x B	L	C	D	Art. N°	Art. N°
7 x 7	146	7	3.0	1401-K-720	-
7 x 7	146	7	3.0	1401-K-730	2401-K-730
7 x 7	146	7	4.0	1401-K-740	2401-K-740
7 x 7	146	7	4.0	1401-K-820	-
8 x 8	146	8	3.0	1401-K-830	2401-K-830
8 x 8	146	8	4.0	1401-K-840	2401-K-840
8 x 8	146	8	5.0	1401-K-850	2401-K-850
8 x 8	146	8	6.0	1401-K-860	2401-K-860
10 x 10	150	10	3.0	-	2401-K-1030
10 x 10	150	10	4.0	1401-K-1040	2401-K-1040
10 x 10	150	10	5.0	1401-K-1050	2401-K-1050
10 x 10	150	10	6.0	1401-K-1060	2401-K-1060
10 x 10	150	10	7.0	1401-K-1070	2401-K-1070
12 x 12	150	12	3.0	-	2401-K-1230
12 x 12	150	12	4.0	1401-K-1240	2401-K-1240
12 x 12	150	12	5.0	1401-K-1250	2401-K-1250
12 x 12	150	12	6.0	1401-K-1260	2401-K-1260
12 x 12	150	12	8.0	1401-K-1280	2401-K-1280
14 x 14	150	14	4.0	1401-K-1440	2401-K-1440
14 x 14	150	14	6.0	1401-K-1460	2401-K-1460
14 x 14	150	14	8.0	1401-K-1480	2401-K-1480



A x B	L	C	D	Art. N°	Art. N°
7 x 7	146	12	4.0	1420-7124	2420-7124
8 x 8	146	12	4.0	1420-8124	2420-8124
8 x 8	146	14	3.0	1420-8143	2420-8143
8 x 8	146	15	5.0	1420-8155	2420-8155
8 x 8	146	20	5.0	1420-8205	2420-8205
10 x 10	150	20	6.0	1420-10206	2420-10206
12 x 12	150	18	6.0	1420-12186	2420-12186
12 x 12	150	18	8.0	1420-12188	-
12 x 12	150	24	8.0	1420-12248	2420-12248
14 x 14	150	20	8.0	1420-14208	2420-14208
14 x 14	150	24	8.0	1420-14248	2420-14248

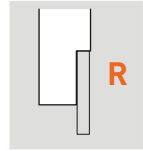
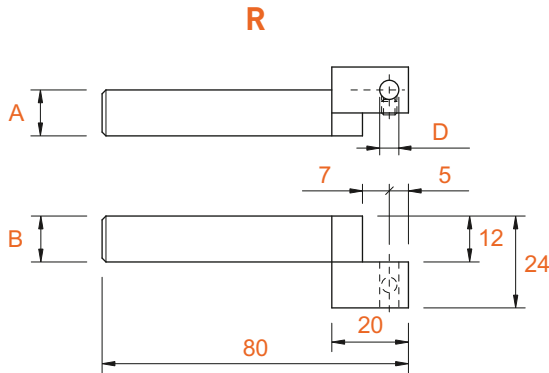


A x B	D	Art. №
12 x 12	4.0	1460-4
12 x 12	5.0	1460-5
12 x 12	6.0	1460-6
12 x 12	8.0	1460-8

Державки

∅ 12 x 12

2450

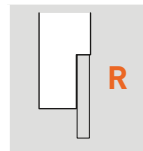
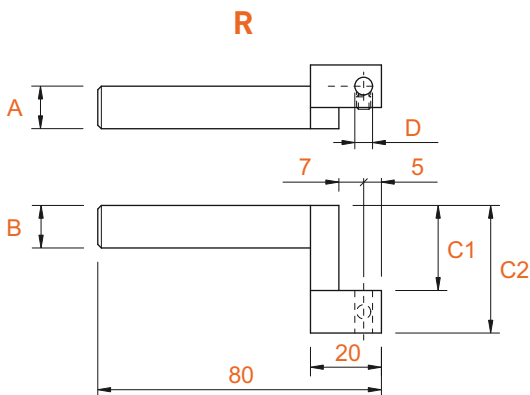


A x B	D	Art. N°
12 x 12	3.0	2450-3
12 x 12	4.0	2450-4
12 x 12	5.0	2450-5
12 x 12	6.0	2450-6
12 x 12	8.0	2450-8

Державки

∅ 12 x 12

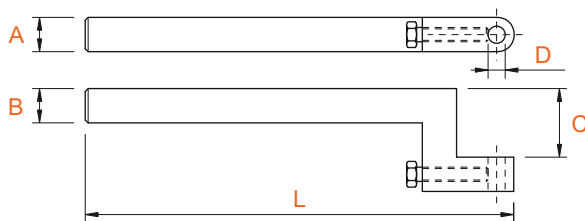
2460



A x B	C1	C2	D	Art. N°
12 x 12	16	28	4.0	2460-284
12 x 12	16	28	6.0	2460-286
12 x 12	16	28	8.0	2460-288
12 x 12	20	32	4.0	2460-324
12 x 12	20	32	6.0	2460-326
12 x 12	20	32	8.0	2460-328
12 x 12	24	36	4.0	2460-364
12 x 12	24	36	6.0	2460-366
12 x 12	24	36	8.0	2460-368



A x B	L	C	D	Art. N°
8 x 8	120	8	3.0	2405-K-830
8 x 8	120	8	4.0	2405-K-840
8 x 8	120	8	5.0	2405-K-850
8 x 8	120	8	6.0	2405-K-860
10 x 10	100	10	4.0	2405-K-1040
10 x 10	100	10	5.0	2405-K-1050
10 x 10	100	10	6.0	2405-K-1060
12 x 12	150	12	4.0	2405-K-1240
12 x 12	150	12	6.0	2405-K-1260
12 x 12	150	12	8.0	2405-K-1280



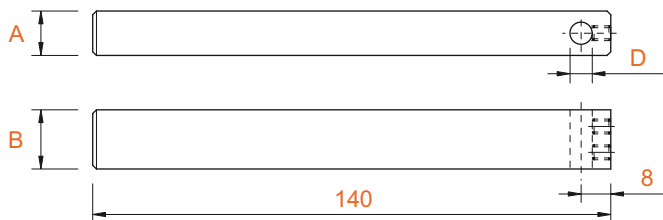
A x B	L	C	D	Art. N°
8 x 8	120	12	4.0	2425-8124
8 x 8	120	15	5.0	2425-8155
8 x 8	120	20	5.0	2425-8205
10 x 10	100	15	6.0	2425-10156
10 x 10	100	20	6.0	2425-10206
12 x 12	150	18	6.0	2425-12186
12 x 12	150	24	8.0	2425-12248

TOOLING-Line

Державки

∅ 12 x 16

2441

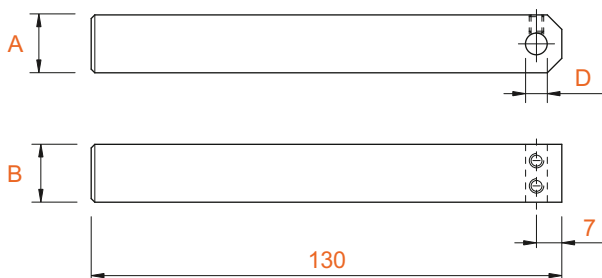


A x B	D	Art. N°
12 x 16	3.0	2441-0-3
12 x 16	4.0	2441-0-4
12 x 16	5.0	2441-0-5
12 x 16	6.0	2441-0-6

Державки

∅ 16 x 16

2440-0

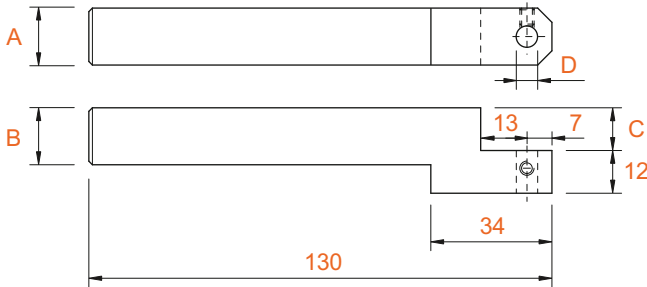


A x B	D	Art. N°
16 x 16	3.0	2440-0-3
16 x 16	4.0	2440-0-4
16 x 16	5.0	2440-0-5
16 x 16	6.0	2440-0-6

Державки

∅ 16 x 16

2440-8 / 2440-12

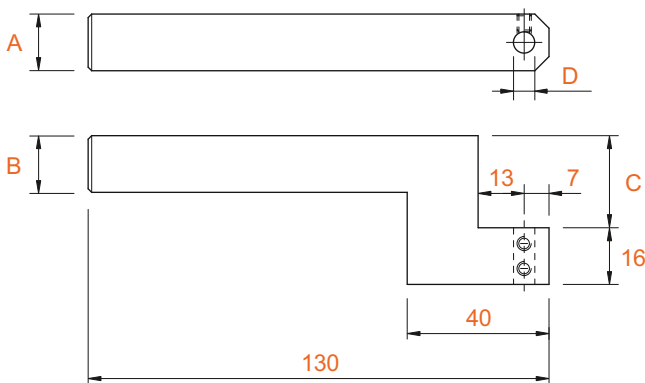


A x B	C	D	Art. N°
16 x 16	8	3.0	2440-8-3
16 x 16	8	4.0	2440-8-4
16 x 16	8	5.0	2440-8-5
16 x 16	8	6.0	2440-8-6
16 x 16	8	8.0	2440-8-8
16 x 16	12	3.0	2440-12-3
16 x 16	12	4.0	2440-12-4
16 x 16	12	5.0	2440-12-5
16 x 16	12	6.0	2440-12-6
16 x 16	12	8.0	2440-12-8

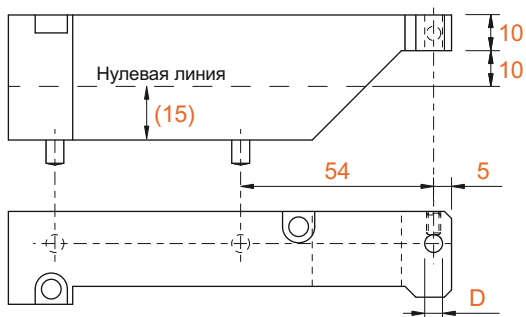
Державки

∅ 16 x 16

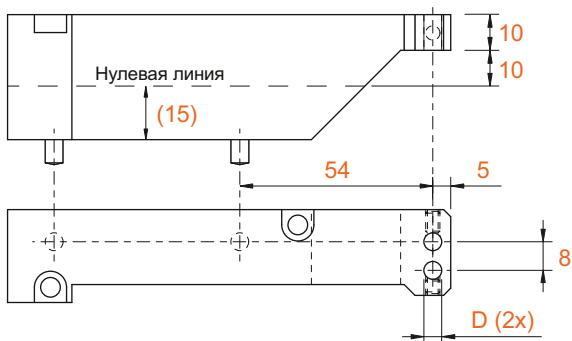
2440-18 / 2440-26



A x B	C	D	Art. N°
16 x 16	18	4.0	2440-18-4
16 x 16	18	5.0	2440-18-5
16 x 16	18	6.0	2440-18-6
16 x 16	18	8.0	2440-18-8
16 x 16	26	4.0	2440-26-4
16 x 16	26	5.0	2440-26-5
16 x 16	26	6.0	2440-26-6
16 x 16	26	8.0	2440-26-8



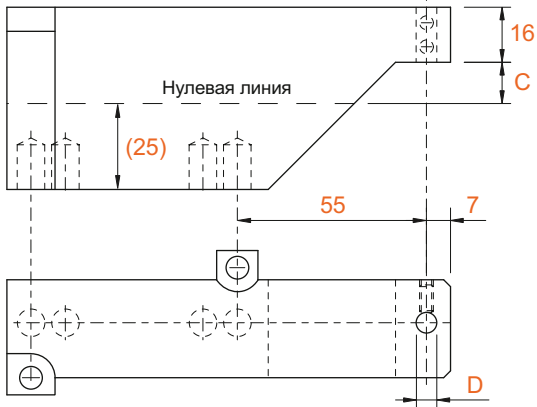
D	Art. N°
3.0	2435-3
4.0	2435-4
5.0	2435-5
6.0	2435-6



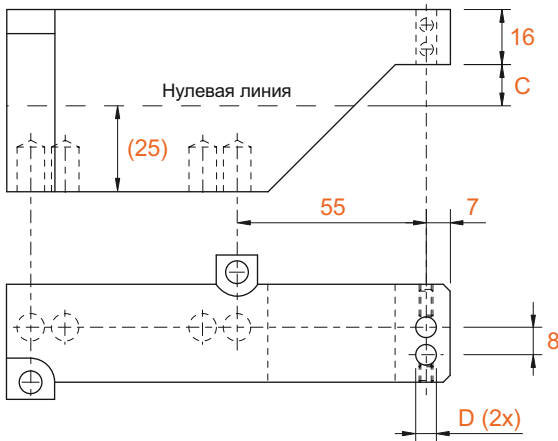
D (2x)	Art. N°
3.0	2435-3-T
4.0	2435-4-T
5.0	2435-5-T
6.0	2435-6-T

Державки для станков DECO 13 / EvoDECO 16

2436 / 2436-T



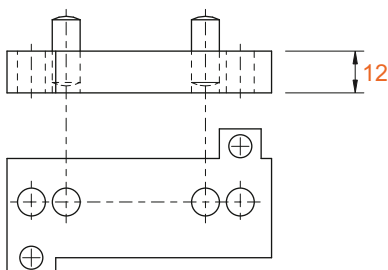
C	D	Art. N°
12	3.0	2436-12-3
12	4.0	2436-12-4
12	5.0	2436-12-5
12	6.0	2436-12-6
12	8.0	2436-12-8
18	3.0	2436-18-3
18	4.0	2436-18-4
18	5.0	2436-18-5
18	6.0	2436-18-6
18	8.0	2436-18-8



C	D (2x)	Art. N°
12	3.0	2436T-12-3
12	4.0	2436T-12-4
12	5.0	2436T-12-5
12	6.0	2436T-12-6
18	3.0	2436T-18-3
18	4.0	2436T-18-4
18	5.0	2436T-18-5
18	6.0	2436T-18-6

Вставка

2436-S12



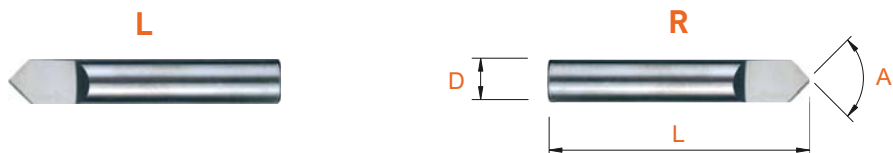
Art. N°
2436-S12

TOOLING-Line

Центровочные сверла плоские

90°

1200 / 2200

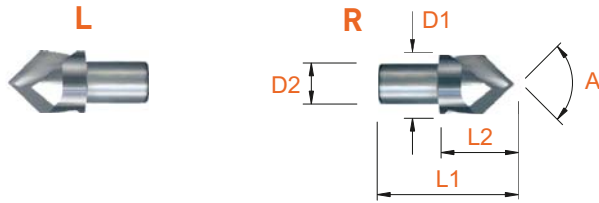


MD VHM HM			L	R
A	D	L	Art. N°	Art. N°
90°	3	17	1200-317	2200-317
90°	3	38	1200-338	2200-338
90°	4	40	1200-440	2200-440
90°	5	50	1200-550	2200-550
90°	6	50	1200-650	2200-650
90°	8	58	1200-858	2200-858
90°	10	66	1200-1066	2200-1066
90°	12	73	1200-1273	2200-1273

Центровочные сверла спиральные

90°

1500 / 2520

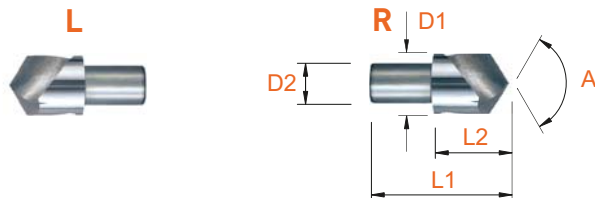


A	D1	D2	L1	L2	HSS		MD / VHM / HM	
					L	R	L	R
Art. N°	Art. N°	Art. N°	Art. N°	Art. N°	Art. N°	Art. N°	Art. N°	
90°	5	4	17	8	1500-5-HSS	2520-5-HSS	1500-5	2520-5
90°	7	5	17	8	1500-7-HSS	2520-7-HSS	1500-7	2520-7
90°	10	6	22	10	1500-10-HSS	2520-10-HSS	1500-10	2520-10
90°	12	8	26	12	1500-12-HSS	2520-12-HSS	1500-12	2520-12

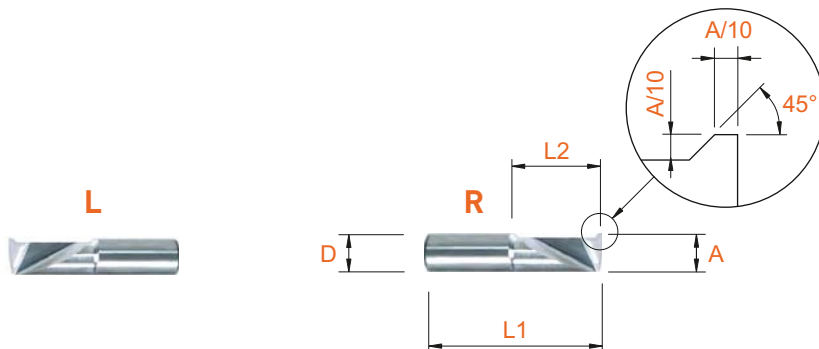
Центровочные сверла спиральные

120°

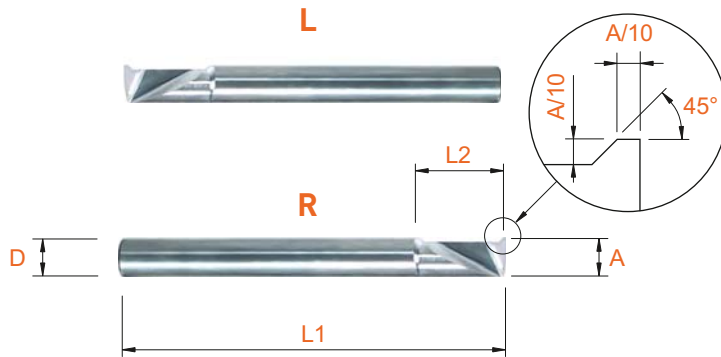
1510 / 2530



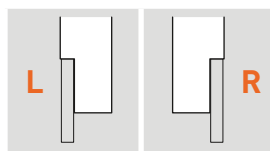
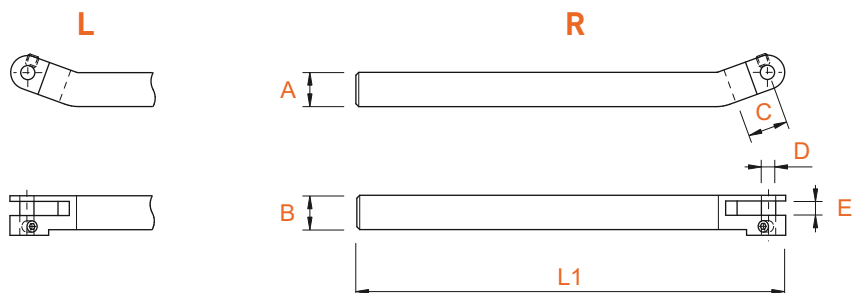
A	D1	D2	L1	L2	MD / VHM / HM	
					L	R
Art. N°	Art. N°	Art. N°	Art. N°	Art. N°	Art. N°	
120°	5	4	17	8	1510-5	2530-5
120°	7	5	17	8	1510-7	2530-7
120°	10	6	22	10	1510-10	2530-10
120°	12	8	26	12	1510-12	2530-12



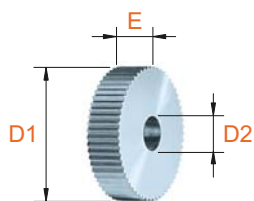
MD VHM HM				L	R
A -0.05	D	L1	L2	Art. N°	Art. N°
2	3	13	4	1600-2-4	2620-2-4
3	3	15	6	1600-3-6	2620-3-6
4	4	17	8	1600-4-8	2620-4-8
4	4	21	12	1600-4-12	2620-4-12
5	5	21	10	1600-5-10	2620-5-10
5	5	26	15	1600-5-15	2620-5-15
6	6	25	12	1600-6-12	2620-6-12
6	6	31	18	1600-6-18	2620-6-18
8	8	32	16	1600-8-16	2620-8-16
8	8	40	24	1600-8-24	2620-8-24



MD VHM HM					L	R
	A-0.05	D	L1	L2	Art. N°	Art. N°
	2	3	38	4	1610-2-4	2630-2-4
	3	3	38	6	1610-3-6	2630-3-6
	4	4	40	8	1610-4-8	2630-4-8
	4	4	40	12	1610-4-12	2630-4-12
	5	5	50	10	1610-5-10	2630-5-10
	5	5	54	15	1610-5-15	2630-5-15
	6	6	50	12	1610-6-12	2630-6-12
	6	6	57	18	1610-6-18	2630-6-18
	8	8	58	16	1610-8-16	2630-8-16
	8	8	63	24	1610-8-24	2630-8-24
	10	10	72	30	-	2630-10-30
	12	12	83	36	-	2630-12-36



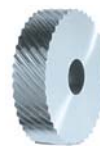
A x B	L	E	D	C	Art. N°	Art. N°
6 x 6	132	2	3	10	1402-623	2402-623
6 x 6	132	3	3	10	1402-633	2402-633
7 x 7	140	2	3	10	1402-723	2402-723
7 x 7	140	3	3	10	1402-733	2402-733
7 x 7	140	4	3	10	1402-743	2402-743
7 x 7	140	2	4	10	1402-724	2402-724
7 x 7	140	3	4	10	1402-734	2402-734
7 x 7	140	4	4	10	1402-744	2402-744
8 x 8	140	2	3	10	1402-823	2402-823
8 x 8	140	3	3	10	1402-833	2402-833
8 x 8	140	4	3	10	1402-843	2402-843
8 x 8	140	2	4	10	1402-824	2402-824
8 x 8	140	3	4	10	1402-834	2402-834
8 x 8	140	4	4	10	1402-844	2402-844
10 x 10	150	3	3	10	1402-1033	2402-1033
10 x 10	150	4	3	10	1402-1043	2402-1043
10 x 10	150	3	4	10	1402-1034	2402-1034
10 x 10	150	4	4	10	1402-1044	2402-1044
10 x 10	150	5	4	10	1402-1054	-
12 x 12	150	4	4	12	1402-1244	2402-1244
12 x 12	150	5	4	12	1402-1254	2402-1254
12 x 12	150	4	5	12	1402-1245	2402-1245
12 x 12	150	5	5	12	1402-1255	2402-1255
16 x 16	150	4	4	12	1402-1644	2402-1644
16 x 16	150	4	5	12	-	2402-1645
16 x 16	150	5	5	12	-	2402-1655
16 x 16	150	6	4	12	-	2402-1664
16 x 16	150	6	6	12	-	2402-1666
16 x 16	150	8	6	12	-	2402-1686



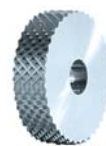
AA



BL



BR



GE

Стандартные ролики	D1	E	D2	Шаг(через каждые 0.1 мм)	
AA (0°)	8	2	3	0.2 - 0.6	
	8	2	4	0.2 - 0.6	
	8	3	3	0.2 - 0.6	
	8	3	4	0.2 - 0.6	
	8	4	3	0.2 - 0.6	
	8	4	4	0.2 - 0.6	
	10	2	3	0.2 - 0.8	
	10	2	4	0.2 - 0.8	
	10	3	3	0.2 - 0.8	
	10	3	4	0.2 - 0.8	
	10	4	3	0.2 - 0.8	
	10	4	4	0.2 - 0.8	
	BL 15° / BR 15° BL 30° / BR 30° BL 45° / BR 45°	12	4	4	0.3 - 1.0
		15	4	4	0.4 - 1.0
		15	4	5	0.4 - 1.0
		15	5	4	0.4 - 1.0
		15	5	5	0.4 - 1.0
		20	4	5	0.5 - 1.2
GE 30° GE 45°	20	5	5	0.5 - 1.2	
	20	6	6	0.5 - 1.2	
	20	8	6	0.5 - 1.2	
	20	8	6	0.5 - 1.2	











Высокопроизводительные накатные ролики	D1	E	D2	Шаг(через каждые 0.1 мм)
AA (0°)	8.9	2.5	4	0.2 - 0.8
BL 15° / BR 15°	14.5	3	5	0.4 - 1.0
BL 30° / BR 30°	21.5	5	8	0.5 - 1.2

Специальное исполнение роликов по запросу

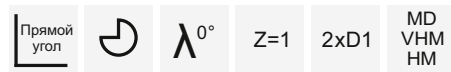
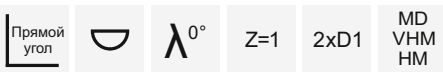
MICRO-Line

APPLITEC



		Z	L2	Угол подъема спирали	Серия	Страница	
	 <p>Прямой угол</p>	Z = 1	2 x D1	0°	3170-2	8.03 	
						3170R-2	8.03 
		Z = 2	0.75 x D1	30°	3271-0.75	8.04 	
			1.5 x D1	30°	3271-1.5	8.04	
			3 x D1	30°	3271-3	8.05	
	Z = 3	5 x D1	30°	3271-5	8.05 		
		8 x D1	30°	3271-8	8.06 		
			Z = 3	1.3 x D1	30°	3371-1.3	8.06
				2 x D1	30°	3371-2	8.07 
			Z = 2	3 x D1	30°	3371-3	8.07
0.75 x D1				30°	3278-0.75	8.08 	
	1.5 x D1	30°	3278-1.5	8.08			
	3 x D1	30°	3278-3	8.09			

Материал	VC (м/мин)	fz [мм/зуб]	
		Ø 0.2 - 1.2	Ø 1.3 - 2.9
Сталь < 700 Н/мм ²	30 - 90	0.002 - 0.010	0.005 - 0.018
Сталь > 700 Н/мм ²	25 - 60	0.001 - 0.007	0.002 - 0.012
Нержавеющая сталь	30 - 70	0.001 - 0.008	0.004 - 0.020
Титановые сплавы	25 - 40	0.001 - 0.008	0.003 - 0.010
Алюминевые сплавы	80 - 250	0.002 - 0.010	0.005 - 0.020
Медь	60 - 120	0.001 - 0.080	0.004 - 0.020
Латунь	80 - 180	0.002 - 0.012	0.006 - 0.025
Золото	80 - 160	0.002 - 0.012	0.006 - 0.025



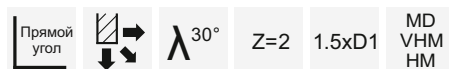
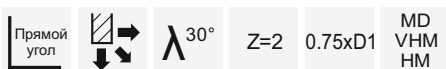
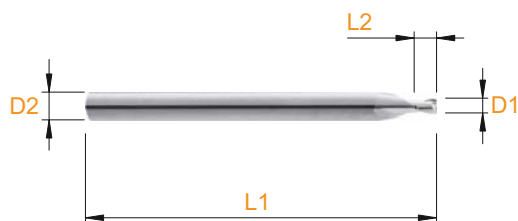
D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.20	0.4	3.00	39	3170-2-0.20
0.30	0.6	3.00	39	3170-2-0.30
0.40	0.8	3.00	39	3170-2-0.40
0.50	1.0	3.00	39	3170-2-0.50
0.60	1.2	3.00	39	3170-2-0.60
0.70	1.4	3.00	39	3170-2-0.70
0.80	1.6	3.00	39	3170-2-0.80
0.90	1.8	3.00	39	3170-2-0.90
1.00	2.0	3.00	39	3170-2-1.00
1.10	2.2	3.00	39	3170-2-1.10
1.20	2.4	3.00	39	3170-2-1.20
1.30	2.6	3.00	39	3170-2-1.30
1.40	2.8	3.00	39	3170-2-1.40
1.50	3.0	3.00	39	3170-2-1.50
1.60	3.2	3.00	39	3170-2-1.60
1.70	3.4	3.00	39	3170-2-1.70
1.80	3.6	3.00	39	3170-2-1.80
1.90	3.8	3.00	39	3170-2-1.90
2.00	4.0	3.00	39	3170-2-2.00
2.50	5.0	3.00	39	3170-2-2.50
3.00	6.0	4.00	40	3170-2-3.00

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.20	0.4	3.00	39	3170R-2-0.20
0.30	0.6	3.00	39	3170R-2-0.30
0.40	0.8	3.00	39	3170R-2-0.40
0.50	1.0	3.00	39	3170R-2-0.50
0.60	1.2	3.00	39	3170R-2-0.60
0.70	1.4	3.00	39	3170R-2-0.70
0.80	1.6	3.00	39	3170R-2-0.80
0.90	1.8	3.00	39	3170R-2-0.90
1.00	2.0	3.00	39	3170R-2-1.00
1.10	2.2	3.00	39	3170R-2-1.10
1.20	2.4	3.00	39	3170R-2-1.20
1.30	2.6	3.00	39	3170R-2-1.30
1.40	2.8	3.00	39	3170R-2-1.40
1.50	3.0	3.00	39	3170R-2-1.50
1.60	3.2	3.00	39	3170R-2-1.60
1.70	3.4	3.00	39	3170R-2-1.70
1.80	3.6	3.00	39	3170R-2-1.80
1.90	3.8	3.00	39	3170R-2-1.90
2.00	4.0	3.00	39	3170R-2-2.00
2.10	4.1	3.00	39	3170R-2-2.10
2.20	4.4	3.00	39	3170R-2-2.20
2.30	4.6	3.00	39	3170R-2-2.30
2.40	4.8	3.00	39	3170R-2-2.40
2.50	5.0	3.00	39	3170R-2-2.50
2.60	5.2	3.00	39	3170R-2-2.60
2.70	5.4	3.00	39	3170R-2-2.70
2.80	5.6	3.00	39	3170R-2-2.80
2.90	5.8	3.00	39	3170R-2-2.90
3.00	6.0	4.00	40	3170R-2-3.00

MICRO-Line

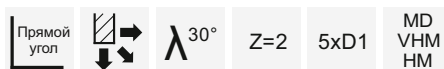
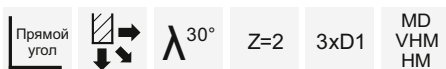
Микрофрезы

3271-0.75 / 3271-1.5



D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.20	0.15	3.00	39	3271-0.75-0.20
0.30	0.25	3.00	39	3271-0.75-0.30
0.40	0.3	3.00	39	3271-0.75-0.40
0.50	0.37	3.00	39	3271-0.75-0.50
0.60	0.45	3.00	39	3271-0.75-0.60
0.70	0.53	3.00	39	3271-0.75-0.70
0.80	0.6	3.00	39	3271-0.75-0.80
0.90	0.7	3.00	39	3271-0.75-0.90
1.00	0.75	3.00	39	3271-0.75-1.00
1.10	0.9	3.00	39	3271-0.75-1.10
1.20	0.9	3.00	39	3271-0.75-1.20
1.30	1.0	3.00	39	3271-0.75-1.30
1.40	1.1	3.00	39	3271-0.75-1.40
1.50	1.15	3.00	39	3271-0.75-1.50
1.60	1.2	3.00	39	3271-0.75-1.60
1.70	1.3	3.00	39	3271-0.75-1.70
1.80	1.4	3.00	39	3271-0.75-1.80
1.90	1.45	3.00	39	3271-0.75-1.90
2.00	1.5	3.00	39	3271-0.75-2.00

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.10	0.15	3.00	39	3271-1.5-0.10
0.15	0.2	3.00	39	3271-1.5-0.15
0.20	0.3	3.00	39	3271-1.5-0.20
0.25	0.35	3.00	39	3271-1.5-0.25
0.30	0.45	3.00	39	3271-1.5-0.30
0.40	0.6	3.00	39	3271-1.5-0.40
0.50	0.75	3.00	39	3271-1.5-0.50
0.60	0.9	3.00	39	3271-1.5-0.60
0.70	1.05	3.00	39	3271-1.5-0.70
0.80	1.2	3.00	39	3271-1.5-0.80
0.90	1.35	3.00	39	3271-1.5-0.90
1.00	1.5	3.00	39	3271-1.5-1.00
1.10	1.65	3.00	39	3271-1.5-1.10
1.20	1.8	3.00	39	3271-1.5-1.20
1.30	1.95	3.00	39	3271-1.5-1.30
1.40	2.1	3.00	39	3271-1.5-1.40
1.50	2.25	3.00	39	3271-1.5-1.50
1.60	2.4	3.00	39	3271-1.5-1.60
1.70	2.55	3.00	39	3271-1.5-1.70
1.80	2.7	3.00	39	3271-1.5-1.80
1.90	2.85	3.00	39	3271-1.5-1.90
2.00	3.0	3.00	39	3271-1.5-2.00



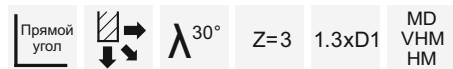
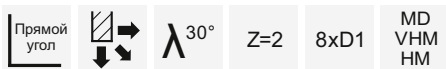
D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.10	0.25	3.00	39	3271-3-0.10
0.15	0.3	3.00	39	3271-3-0.15
0.20	0.5	3.00	39	3271-3-0.20
0.25	0.5	3.00	39	3271-3-0.25
0.30	1.0	3.00	39	3271-3-0.30
0.40	1.2	3.00	39	3271-3-0.40
0.50	1.5	3.00	39	3271-3-0.50
0.60	2.0	3.00	39	3271-3-0.60
0.70	2.0	3.00	39	3271-3-0.70
0.75	2.0	3.00	39	3271-3-0.75
0.80	2.5	3.00	39	3271-3-0.80
0.90	2.5	3.00	39	3271-3-0.90
1.00	3.0	3.00	39	3271-3-1.00
1.10	3.0	3.00	39	3271-3-1.10
1.20	4.0	3.00	39	3271-3-1.20
1.30	4.0	3.00	39	3271-3-1.30
1.40	4.0	3.00	39	3271-3-1.40
1.50	4.5	3.00	39	3271-3-1.50
1.60	4.5	3.00	39	3271-3-1.60
1.70	5.0	3.00	39	3271-3-1.70
1.80	6.0	3.00	39	3271-3-1.80
1.90	6.0	3.00	39	3271-3-1.90
2.00	6.0	3.00	39	3271-3-2.00
2.10	6.0	3.00	39	3271-3-2.10
2.20	6.5	3.00	39	3271-3-2.20
2.30	7.0	3.00	39	3271-3-2.30
2.40	7.0	3.00	39	3271-3-2.40
2.50	7.5	3.00	39	3271-3-2.50
2.60	7.5	3.00	39	3271-3-2.60
2.70	8.0	3.00	39	3271-3-2.70
2.80	8.0	3.00	39	3271-3-2.80
2.90	8.0	3.00	39	3271-3-2.90

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.30	1.5	3.00	39	3271-5-0.30
0.40	2.0	3.00	39	3271-5-0.40
0.50	2.5	3.00	39	3271-5-0.50
0.60	3.0	3.00	39	3271-5-0.60
0.70	3.5	3.00	39	3271-5-0.70
0.80	4.0	3.00	39	3271-5-0.80
0.90	4.5	3.00	39	3271-5-0.90
1.00	5.0	3.00	39	3271-5-1.00
1.10	5.5	3.00	39	3271-5-1.10
1.20	6.0	3.00	39	3271-5-1.20
1.50	7.5	3.00	39	3271-5-1.50
2.00	10.0	3.00	39	3271-5-2.00
2.50	12.5	3.00	39	3271-5-2.50

MICRO-Line

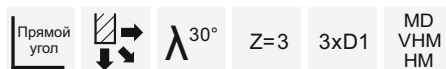
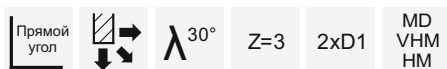
Микрофрезы

3271-8 / 3371-1.3



D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.40	3.2	3.00	39	3271-8-0.40
0.50	4.0	3.00	39	3271-8-0.50
0.60	5.0	3.00	39	3271-8-0.60
0.70	5.6	3.00	39	3271-8-0.70
0.80	6.0	3.00	39	3271-8-0.80
0.90	7.2	3.00	39	3271-8-0.90
1.00	8.0	3.00	39	3271-8-1.00
1.20	9.0	3.00	39	3271-8-1.20
1.50	12.0	4.00	50	3271-8-1.50
2.00	16.0	4.00	50	3271-8-2.00
2.50	20.0	4.00	50	3271-8-2.50

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.30	0.4	3.00	39	3371-1.3-0.30
0.40	0.5	3.00	39	3371-1.3-0.40
0.45	0.6	3.00	39	3371-1.3-0.45
0.50	0.7	3.00	39	3371-1.3-0.50
0.60	0.8	3.00	39	3371-1.3-0.60
0.70	0.9	3.00	39	3371-1.3-0.70
0.80	1.0	3.00	39	3371-1.3-0.80
0.90	1.3	3.00	39	3371-1.3-0.90
1.00	1.3	3.00	39	3371-1.3-1.00
1.10	1.5	3.00	39	3371-1.3-1.10
1.20	1.6	3.00	39	3371-1.3-1.20
1.30	1.8	3.00	39	3371-1.3-1.30
1.40	1.8	3.00	39	3371-1.3-1.40
1.50	2.0	3.00	39	3371-1.3-1.50
1.60	2.0	3.00	39	3371-1.3-1.60
1.70	2.0	3.00	39	3371-1.3-1.70
1.80	2.4	3.00	39	3371-1.3-1.80
1.90	2.4	3.00	39	3371-1.3-1.90
2.00	2.6	3.00	39	3371-1.3-2.00
2.20	3.0	3.00	39	3371-1.3-2.20
2.50	3.3	3.00	39	3371-1.3-2.50
2.80	3.5	3.00	39	3371-1.3-2.80
2.90	3.5	3.00	39	3371-1.3-2.90



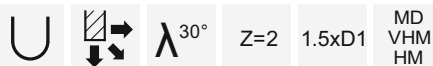
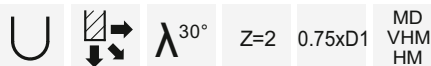
D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.30	0.6	3.00	39	3371-2-0.30
0.40	0.8	3.00	39	3371-2-0.40
0.50	1.0	3.00	39	3371-2-0.50
0.60	1.2	3.00	39	3371-2-0.60
0.70	1.4	3.00	39	3371-2-0.70
0.75	1.5	3.00	39	3371-2-0.75
0.80	1.6	3.00	39	3371-2-0.80
0.90	1.8	3.00	39	3371-2-0.90
1.00	2.0	3.00	39	3371-2-1.00
1.10	2.2	3.00	39	3371-2-1.10
1.20	2.4	3.00	39	3371-2-1.20
1.30	2.6	3.00	39	3371-2-1.30
1.40	2.8	3.00	39	3371-2-1.40
1.50	3.0	3.00	39	3371-2-1.50
1.60	3.2	3.00	39	3371-2-1.60
1.70	3.4	3.00	39	3371-2-1.70
1.80	3.6	3.00	39	3371-2-1.80
1.90	3.8	3.00	39	3371-2-1.90
2.00	4.0	3.00	39	3371-2-2.00
2.10	4.2	3.00	39	3371-2-2.10
2.20	4.4	3.00	39	3371-2-2.20
2.30	4.6	3.00	39	3371-2-2.30
2.40	4.8	3.00	39	3371-2-2.40
2.50	5.0	3.00	39	3371-2-2.50
2.60	5.2	3.00	39	3371-2-2.60
2.70	5.4	3.00	39	3371-2-2.70
2.80	5.6	3.00	39	3371-2-2.80
2.90	5.8	3.00	39	3371-2-2.90

D1 +0.005 / -0.010	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.30	0.9	3.00	39	3371-3-0.30
0.40	1.2	3.00	39	3371-3-0.40
0.50	1.5	3.00	39	3371-3-0.50
0.60	2.0	3.00	39	3371-3-0.60
0.70	2.0	3.00	39	3371-3-0.70
0.75	2.0	3.00	39	3371-3-0.75
0.80	2.5	3.00	39	3371-3-0.80
0.90	2.5	3.00	39	3371-3-0.90
1.00	3.0	3.00	39	3371-3-1.00
1.10	3.3	3.00	39	3371-3-1.10
1.20	4.0	3.00	39	3371-3-1.20
1.30	4.0	3.00	39	3371-3-1.30
1.40	4.0	3.00	39	3371-3-1.40
1.50	4.5	3.00	39	3371-3-1.50
1.60	4.5	3.00	39	3371-3-1.60
1.70	5.0	3.00	39	3371-3-1.70
1.80	6.0	3.00	39	3371-3-1.80
1.90	6.0	3.00	39	3371-3-1.90
2.00	6.0	3.00	39	3371-3-2.00
2.10	6.0	3.00	39	3371-3-2.10
2.20	6.5	3.00	39	3371-3-2.20
2.30	7.0	3.00	39	3371-3-2.30
2.40	7.0	3.00	39	3371-3-2.40
2.50	7.5	3.00	39	3371-3-2.50
2.60	7.5	3.00	39	3371-3-2.60
2.70	8.0	3.00	39	3371-3-2.70
2.80	8.0	3.00	39	3371-3-2.80
2.90	8.5	3.00	39	3371-3-2.90

MICRO-Line

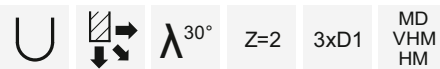
Микрофрезы

3278-0.75 / 3278-1.5







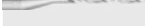




D1 +0.005 / -0.010	R	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.20	0.10	0.15	3.00	39	3278-0.75-0.20
0.30	0.15	0.20	3.00	39	3278-0.75-0.30
0.40	0.20	0.30	3.00	39	3278-0.75-0.40
0.50	0.25	0.37	3.00	39	3278-0.75-0.50
0.60	0.30	0.45	3.00	39	3278-0.75-0.60
0.80	0.40	0.60	3.00	39	3278-0.75-0.80
1.00	0.50	0.75	3.00	39	3278-0.75-1.00

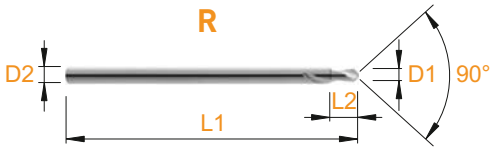
D1 +0.005 / -0.010	R	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.20	0.10	0.3	3.00	39	3278-1.5-0.20
0.25	0.125	0.35	3.00	39	3278-1.5-0.25
0.30	0.15	0.45	3.00	39	3278-1.5-0.30
0.40	0.20	0.6	3.00	39	3278-1.5-0.40
0.50	0.25	0.75	3.00	39	3278-1.5-0.50
0.60	0.30	0.9	3.00	39	3278-1.5-0.60
0.70	0.35	1.05	3.00	39	3278-1.5-0.70
0.80	0.40	1.2	3.00	39	3278-1.5-0.80
0.90	0.45	1.35	3.00	39	3278-1.5-0.90
1.00	0.50	1.5	3.00	39	3278-1.5-1.00
1.10	0.55	1.65	3.00	39	3278-1.5-1.10
1.20	0.60	1.8	3.00	39	3278-1.5-1.20
1.30	0.65	1.95	3.00	39	3278-1.5-1.30
1.40	0.70	2.1	3.00	39	3278-1.5-1.40
1.50	0.75	2.25	3.00	39	3278-1.5-1.50
1.60	0.80	2.4	3.00	39	3278-1.5-1.60
1.80	0.90	2.7	3.00	39	3278-1.5-1.80
2.00	1.00	3.0	3.00	39	3278-1.5-2.00



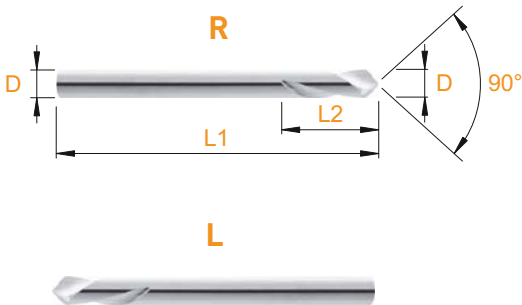
D1 +0.005 / -0.010	R	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.20	0.10	0.6	3.00	39	3278-3-0.20
0.30	0.15	1.0	3.00	39	3278-3-0.30
0.40	0.20	1.0	3.00	39	3278-3-0.40
0.50	0.25	1.5	3.00	39	3278-3-0.50
0.60	0.30	1.5	3.00	39	3278-3-0.60
0.70	0.35	2.0	3.00	39	3278-3-0.70
0.80	0.40	2.0	3.00	39	3278-3-0.80
0.90	0.45	2.5	3.00	39	3278-3-0.90
1.00	0.50	3.0	3.00	39	3278-3-1.00
1.20	0.60	4.0	3.00	39	3278-3-1.20
1.40	0.70	4.0	3.00	39	3278-3-1.40
1.50	0.75	4.0	3.00	39	3278-3-1.50
1.60	0.80	4.0	3.00	39	3278-3-1.60
1.80	0.90	5.5	3.00	39	3278-3-1.80
2.00	1.00	6.0	3.00	39	3278-3-2.00
2.10	1.05	6.0	3.00	39	3278-3-2.10
2.20	1.10	6.0	3.00	39	3278-3-2.20
2.50	1.25	7.5	3.00	39	3278-3-2.50
2.80	1.40	8.4	3.00	39	3278-3-2.80

	Угол подъема спирали	L2	Серия	Страница
	25°	-	1680-90 / 2680-90	8.11
	25°	-	1680-120 / 2680-120	8.12
			1010 / 2010	8.13
	35°	-	2011	8.14
	24°	-	2012	8.14
	35°	-	2013	8.15
	30°	-	2014	8.15
	30°	2 x D1	2020	8.16 
	35°	6 x D1	2023	8.18 
	25°	12 x D1	2026	8.21 
	35°	5 x D1	2030 (Z=3)	8.23 

Материал	VC (м/мин)	fz [мм/зуб]			
		Ø 0.4 - 0.6	Ø 0.6 - 1.0	Ø 1.0 - 3.0	Ø 3.0 - 6.0
Сталь < 700 Н/мм ²	60 - 100	0.004 - 0.008	0.006 - 0.015	0.010 - 0.040	0.040 - 0.100
Сталь > 700 Н/мм ²	30 - 60	0.003 - 0.005	0.005 - 0.012	0.010 - 0.040	0.040 - 0.080
Нержавеющая сталь	30 - 60	0.003 - 0.006	0.005 - 0.012	0.010 - 0.040	0.040 - 0.080
Титановые сплавы	25 - 50	0.002 - 0.005	0.004 - 0.010	0.008 - 0.030	0.030 - 0.070
Алюминиевые сплавы	60 - 150	0.004 - 0.010	0.006 - 0.030	0.020 - 0.070	0.050 - 0.150
Медь	50 - 80	0.004 - 0.012	0.007 - 0.020	0.050 - 0.060	0.050 - 0.120
Латунь	60 - 100	0.005 - 0.015	0.008 - 0.030	0.020 - 0.070	0.060 - 0.150
Золото	50 - 100	0.004 - 0.010	0.006 - 0.030	0.020 - 0.070	0.060 - 0.150



MD VHM HM				R
D1 _{h6}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.50	1.5	2.00	39	2680-0.5-90
1.00	3.0	2.00	39	2680-1.0-90
1.50	4.0	2.00	39	2680-1.5-90



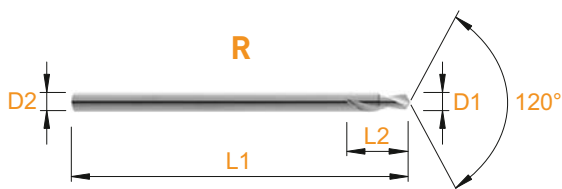
MD VHM HM			L	R
D _{h6}	L2	L1	Art. N°	Art. N°
2.0	8	38	1680-2-90	2680-2-90
2.5	8	38	1680-2.5-90	2680-2.5-90
3.0	10	38	1680-3-90	2680-3-90
4.0	12	50	1680-4-90	2680-4-90
5.0	15	50	1680-5-90	2680-5-90
6.0	16	57	1680-6-90	2680-6-90
8.0	20	63	1680-8-90	2680-8-90
10.0	22	72	1680-10-90	2680-10-90
12.0	24	73	1680-12-90	2680-12-90
16.0	26	82	1680-16-90	2680-16-90
20.0	30	92	-	2680-20-90

HSS			R
D _{h6}	L2	L1	Art. N°
3.0	10	38	2680-3-90-HSS
4.0	12	50	2680-4-90-HSS
5.0	15	50	2680-5-90-HSS
6.0	16	57	2680-6-90-HSS
8.0	20	63	2680-8-90-HSS
10.0	22	72	2680-10-90-HSS
12.0	24	73	2680-12-90-HSS

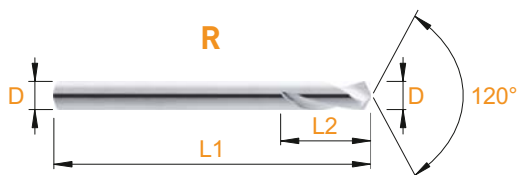
MICRO-Line

Центровочные сверла для станков с ЧПУ

1680-120° / 2680-120°

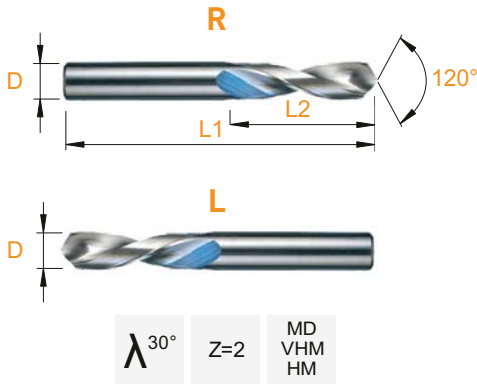


MD VHM HM				R
D1 h6	L2	D2 h6	L1	Art. N°
0.50	1.5	2.00	39	2680-0.5-120
1.00	3.0	2.00	39	2680-1.0-120
1.50	4.0	2.00	39	2680-1.5-120



MD VHM HM			L	R
D h6	L2	L1	Art. N°	Art. N°
2.0	8	38	1680-2-120	2680-2-120
2.5	8	38	1680-2.5-120	2680-2.5-120
3.0	10	38	1680-3-120	2680-3-120
4.0	12	50	1680-4-120	2680-4-120
5.0	15	50	1680-5-120	2680-5-120
6.0	16	57	1680-6-120	2680-6-120
8.0	20	63	1680-8-120	2680-8-120
10.0	22	72	1680-10-120	2680-10-120
12.0	24	73	1680-12-120	2680-12-120
16.0	26	82	-	2680-16-120
20.0	30	92	-	2680-20-120





D _{h6}	L1	L2	L	R
			Art. N°	Art. N°
0.50	30	5	1010-0.50	2010-0.50
0.55	30	5	1010-0.55	2010-0.55
0.60	30	5	1010-0.60	2010-0.60
0.65	30	6	1010-0.65	2010-0.65
0.70	30	6	1010-0.70	2010-0.70
0.75	30	8	1010-0.75	2010-0.75
0.80	30	8	1010-0.80	2010-0.80
0.85	30	9	1010-0.85	2010-0.85
0.90	30	9	1010-0.90	2010-0.90
0.95	30	10	1010-0.95	2010-0.95
1.00	30	10	1010-1.00	2010-1.00
1.05	30	10	1010-1.05	2010-1.05
1.10	30	10	1010-1.10	2010-1.10
1.15	30	12	1010-1.15	2010-1.15
1.20	30	12	1010-1.20	2010-1.20
1.25	30	12	1010-1.25	2010-1.25
1.30	30	12	1010-1.30	2010-1.30
1.35	30	12	1010-1.35	2010-1.35
1.40	30	12	1010-1.40	2010-1.40
1.45	30	12	1010-1.45	2010-1.45
1.50	30	12	1010-1.50	2010-1.50
1.55	40	16	1010-1.55	2010-1.55
1.60	40	16	1010-1.60	2010-1.60
1.65	40	16	1010-1.65	2010-1.65
1.70	40	16	1010-1.70	2010-1.70
1.75	40	16	1010-1.75	2010-1.75
1.80	40	16	1010-1.80	2010-1.80
1.85	40	16	1010-1.85	2010-1.85
1.90	40	16	1010-1.90	2010-1.90
1.95	40	16	1010-1.95	2010-1.95
2.00	40	16	1010-2.00	2010-2.00
2.05	40	18	1010-2.05	2010-2.05
2.10	40	18	1010-2.10	2010-2.10

D _{h6}	L1	L2	L	R
			Art. N°	Art. N°
2.15	40	18	1010-2.15	2010-2.15
2.20	40	18	1010-2.20	2010-2.20
2.25	40	18	1010-2.25	2010-2.25
2.30	40	18	1010-2.30	2010-2.30
2.35	40	18	1010-2.35	2010-2.35
2.40	40	18	1010-2.40	2010-2.40
2.45	40	18	1010-2.45	2010-2.45
2.50	40	18	1010-2.50	2010-2.50
2.55	45	18	1010-2.55	2010-2.55
2.60	45	18	1010-2.60	2010-2.60
2.65	45	18	1010-2.65	2010-2.65
2.70	45	18	1010-2.70	2010-2.70
2.75	45	18	1010-2.75	2010-2.75
2.80	45	18	1010-2.80	2010-2.80
2.85	45	18	1010-2.85	2010-2.85
2.90	45	18	1010-2.90	2010-2.90
2.95	45	18	1010-2.95	2010-2.95
3.00	45	18	1010-3.00	2010-3.00
3.10	45	20	1010-3.10	2010-3.10
3.20	50	20	1010-3.20	2010-3.20
3.30	50	20	1010-3.30	2010-3.30
3.40	50	20	1010-3.40	2010-3.40
3.50	50	20	1010-3.50	2010-3.50
3.60	50	20	1010-3.60	2010-3.60
3.70	50	20	1010-3.70	2010-3.70
3.80	50	20	1010-3.80	2010-3.80
3.90	50	20	1010-3.90	2010-3.90
4.00	50	20	1010-4.00	2010-4.00
4.10	50	25	1010-4.10	2010-4.10
4.20	50	25	1010-4.20	2010-4.20
4.30	50	25	1010-4.30	2010-4.30
4.40	50	25	1010-4.40	2010-4.40
4.50	50	25	1010-4.50	2010-4.50
4.60	50	25	1010-4.60	2010-4.60
4.70	50	25	1010-4.70	2010-4.70
4.80	50	25	1010-4.80	2010-4.80
4.90	50	25	1010-4.90	2010-4.90
5.00	50	25	1010-5.00	2010-5.00
5.10	50	25	1010-5.10	2010-5.10
5.20	50	25	1010-5.20	2010-5.20
5.30	50	25	1010-5.30	2010-5.30
5.40	50	25	1010-5.40	2010-5.40
5.50	50	25	1010-5.50	2010-5.50
5.60	50	25	1010-5.60	2010-5.60
5.70	50	25	1010-5.70	2010-5.70
5.80	50	25	1010-5.80	2010-5.80
5.90	50	25	1010-5.90	2010-5.90
6.00	50	25	1010-6.00	2010-6.00



λ^{35°

Z=2

MD
VHM
HM

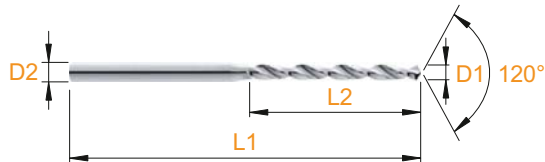
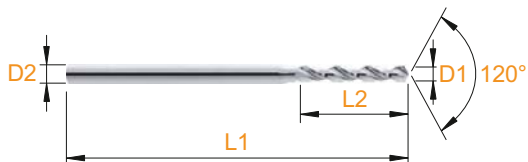
λ^{24°

Z=2

MD
VHM
HM

D1 _{h6}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.80	2.0	2.00	30	2011-0.80
0.90	2.0	2.00	30	2011-0.90
1.00	2.0	2.00	30	2011-1.00
1.10	2.0	2.00	30	2011-1.10
1.20	2.5	2.00	30	2011-1.20
1.30	2.5	2.00	30	2011-1.30
1.40	2.5	2.00	30	2011-1.40
1.50	4.0	2.00	30	2011-1.50
2.00	5.0	2.00	30	2011-2.00

D1 _{h6}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.50	1.7	1.50	30	2012-0.50
0.55	1.9	1.50	30	2012-0.55
0.60	1.9	1.50	30	2012-0.60
0.65	1.9	1.50	30	2012-0.65
0.70	2.4	1.50	30	2012-0.70
0.75	2.4	1.50	30	2012-0.75
0.80	2.6	1.50	30	2012-0.80
0.85	2.6	1.50	30	2012-0.85
0.90	3.0	1.50	30	2012-0.90
0.95	3.0	1.50	30	2012-0.95
1.00	3.4	1.50	30	2012-1.00
1.10	3.8	1.50	30	2012-1.10
1.20	4.2	1.50	30	2012-1.20
1.30	4.2	1.50	30	2012-1.30
1.40	4.7	1.50	30	2012-1.40
1.50	4.7	2.00	38	2012-1.50
1.60	5.4	2.00	38	2012-1.60
1.70	5.4	2.00	38	2012-1.70
1.80	6.5	2.00	38	2012-1.80
1.90	6.5	2.00	38	2012-1.90
2.00	6.5	2.50	38	2012-2.00
2.10	6.5	2.50	38	2012-2.10
2.20	6.5	2.50	38	2012-2.20
2.30	6.5	2.50	38	2012-2.30
2.40	6.5	2.50	38	2012-2.40



λ^{35° Z=2 MD VHM HM

λ^{30° Z=2 MD VHM HM

D1 _{h6}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.40	3.6	1.00	25	2013-0.40
0.45	3.6	1.00	25	2013-0.45
0.50	4.0	1.00	25	2013-0.50
0.55	4.5	1.00	25	2013-0.55
0.60	4.5	1.00	25	2013-0.60
0.65	5.0	1.00	25	2013-0.65
0.70	5.6	1.00	25	2013-0.70
0.75	5.6	1.00	25	2013-0.75
0.80	6.3	1.50	30	2013-0.80
0.85	6.3	1.50	30	2013-0.85
0.90	7.1	1.50	30	2013-0.90
0.95	7.1	1.50	30	2013-0.95
1.00	8.0	1.50	30	2013-1.00
1.05	8.0	1.50	30	2013-1.05
1.10	9.0	1.50	30	2013-1.10
1.15	9.0	1.50	30	2013-1.15
1.20	10.0	1.50	30	2013-1.20
1.25	10.0	1.50	30	2013-1.25
1.30	10.0	1.50	30	2013-1.30
1.35	11.2	1.50	30	2013-1.35
1.40	11.2	1.50	30	2013-1.40
1.45	11.2	1.50	30	2013-1.45
1.50	12.0	2.00	38	2013-1.50
1.60	12.0	2.00	38	2013-1.60
1.70	12.0	2.00	38	2013-1.70
1.80	12.0	2.00	38	2013-1.80
1.90	12.0	2.00	38	2013-1.90

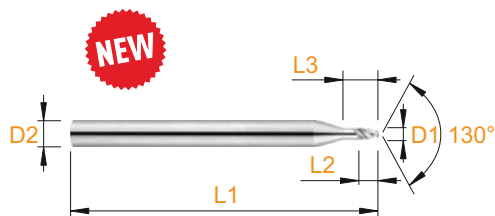
D1 _{h6}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
0.50	6.0	1.50	30	2014-0.50
0.55	6.5	1.50	30	2014-0.55
0.60	6.5	1.50	30	2014-0.60
0.65	7.5	1.50	30	2014-0.65
0.70	8.5	1.50	30	2014-0.70
0.75	8.5	1.50	30	2014-0.75
0.80	9.5	1.50	30	2014-0.80
0.85	9.5	1.50	30	2014-0.85
0.90	10.5	1.50	30	2014-0.90
0.95	10.5	1.50	30	2014-0.95
1.00	12.0	1.50	38	2014-1.00
1.05	12.0	1.50	38	2014-1.05
1.10	13.5	1.50	38	2014-1.10
1.15	13.5	1.50	38	2014-1.15
1.20	15.0	1.50	38	2014-1.20
1.25	15.0	1.50	38	2014-1.25
1.30	17.0	1.50	38	2014-1.30
1.35	17.0	1.50	38	2014-1.35
1.40	17.0	1.50	38	2014-1.40
1.45	17.0	1.50	38	2014-1.45
1.50	18.0	2.00	38	2014-1.50
1.55	18.0	2.00	38	2014-1.55
1.60	18.0	2.00	38	2014-1.60
1.65	18.0	2.00	38	2014-1.65
1.70	18.0	2.00	38	2014-1.70
1.75	18.0	2.00	38	2014-1.75
1.80	18.0	2.00	38	2014-1.80
1.85	18.0	2.00	38	2014-1.85
1.90	18.0	2.00	38	2014-1.90
1.95	18.0	2.00	38	2014-1.95

MICRO-Line

Микросверла

Ø 0.10 - Ø 0.99 мм

2020



λ^{30° Z=2 2xD1 MD VHM HM

D1 0/+0.005	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
0.10	0.35	0.55	38	3.00	2020-0.10
0.11	0.35	0.55	38	3.00	2020-0.11
0.12	0.35	0.55	38	3.00	2020-0.12
0.13	0.40	0.60	38	3.00	2020-0.13
0.14	0.40	0.60	38	3.00	2020-0.14
0.15	0.40	0.60	38	3.00	2020-0.15
0.16	0.40	0.60	38	3.00	2020-0.16
0.17	0.50	0.70	38	3.00	2020-0.17
0.18	0.50	0.70	38	3.00	2020-0.18
0.19	0.50	0.70	38	3.00	2020-0.19
0.20	0.55	0.75	38	3.00	2020-0.20
0.21	0.55	0.75	38	3.00	2020-0.21
0.22	0.60	0.80	38	3.00	2020-0.22
0.23	0.60	0.80	38	3.00	2020-0.23
0.24	0.60	0.80	38	3.00	2020-0.24
0.25	0.70	0.90	38	3.00	2020-0.25
0.26	0.70	0.90	38	3.00	2020-0.26
0.27	0.70	0.90	38	3.00	2020-0.27
0.28	0.80	1.00	38	3.00	2020-0.28
0.29	0.80	1.00	38	3.00	2020-0.29
0.30	0.90	1.20	38	3.00	2020-0.30
0.31	0.90	1.20	38	3.00	2020-0.31
0.32	0.90	1.20	38	3.00	2020-0.32
0.33	0.90	1.20	38	3.00	2020-0.33
0.34	0.90	1.35	38	3.00	2020-0.34
0.35	0.90	1.35	38	3.00	2020-0.35
0.36	0.95	1.35	38	3.00	2020-0.36
0.37	0.95	1.35	38	3.00	2020-0.37
0.38	0.95	1.50	38	3.00	2020-0.38
0.39	0.95	1.50	38	3.00	2020-0.39
0.40	0.80	1.60	38	3.00	2020-0.40
0.41	0.82	1.60	38	3.00	2020-0.41
0.42	0.84	1.60	38	3.00	2020-0.42
0.43	0.86	1.60	38	3.00	2020-0.43
0.44	0.88	1.60	38	3.00	2020-0.44
0.45	0.90	1.60	38	3.00	2020-0.45
0.46	0.92	1.70	38	3.00	2020-0.46
0.47	0.94	1.70	38	3.00	2020-0.47
0.48	0.96	1.70	38	3.00	2020-0.48

D1 0/+0.005	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
0.49	0.98	1.70	38	3.00	2020-0.49
0.50	1.00	1.70	38	3.00	2020-0.50
0.51	1.02	1.80	38	3.00	2020-0.51
0.52	1.04	1.80	38	3.00	2020-0.52
0.53	1.06	1.80	38	3.00	2020-0.53
0.54	1.08	1.80	38	3.00	2020-0.54
0.55	1.10	1.80	38	3.00	2020-0.55
0.56	1.12	1.90	38	3.00	2020-0.56
0.57	1.14	1.90	38	3.00	2020-0.57
0.58	1.16	1.90	38	3.00	2020-0.58
0.59	1.18	1.90	38	3.00	2020-0.59
0.60	1.20	1.90	38	3.00	2020-0.60
0.61	1.22	2.00	38	3.00	2020-0.61
0.62	1.24	2.00	38	3.00	2020-0.62
0.63	1.26	2.00	38	3.00	2020-0.63
0.64	1.28	2.00	38	3.00	2020-0.64
0.65	1.30	2.00	38	3.00	2020-0.65
0.66	1.32	2.10	38	3.00	2020-0.66
0.67	1.34	2.10	38	3.00	2020-0.67
0.68	1.36	2.10	38	3.00	2020-0.68
0.69	1.38	2.10	38	3.00	2020-0.69
0.70	1.40	2.10	38	3.00	2020-0.70
0.71	1.42	2.20	38	3.00	2020-0.71
0.72	1.44	2.20	38	3.00	2020-0.72
0.73	1.46	2.20	38	3.00	2020-0.73
0.74	1.48	2.20	38	3.00	2020-0.74
0.75	1.50	2.20	38	3.00	2020-0.75
0.76	1.52	2.30	38	3.00	2020-0.76
0.77	1.54	2.30	38	3.00	2020-0.77
0.78	1.56	2.30	38	3.00	2020-0.78
0.79	1.58	2.30	38	3.00	2020-0.79
0.80	1.60	2.30	38	3.00	2020-0.80
0.81	1.62	2.40	38	3.00	2020-0.81
0.82	1.64	2.40	38	3.00	2020-0.82
0.83	1.66	2.40	38	3.00	2020-0.83
0.84	1.68	2.40	38	3.00	2020-0.84
0.85	1.70	2.40	38	3.00	2020-0.85
0.86	1.72	2.50	38	3.00	2020-0.86
0.87	1.74	2.50	38	3.00	2020-0.87
0.88	1.76	2.50	38	3.00	2020-0.88
0.89	1.78	2.50	38	3.00	2020-0.89
0.90	1.80	2.50	38	3.00	2020-0.90
0.91	1.82	2.60	38	3.00	2020-0.91
0.92	1.84	2.60	38	3.00	2020-0.92
0.93	1.86	2.60	38	3.00	2020-0.93
0.94	1.88	2.60	38	3.00	2020-0.94
0.95	1.90	2.60	38	3.00	2020-0.95
0.96	1.92	2.70	38	3.00	2020-0.96
0.97	1.94	2.70	38	3.00	2020-0.97
0.98	1.96	2.70	38	3.00	2020-0.98
0.99	1.98	2.70	38	3.00	2020-0.99

D1 0/+0.005	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.00	2.00	2.70	38	3.00	2020-1.00
1.01	2.02	3.50	38	3.00	2020-1.01
1.02	2.04	3.50	38	3.00	2020-1.02
1.03	2.06	3.50	38	3.00	2020-1.03
1.04	2.08	3.50	38	3.00	2020-1.04
1.05	2.10	3.50	38	3.00	2020-1.05
1.06	2.12	3.60	38	3.00	2020-1.06
1.07	2.14	3.60	38	3.00	2020-1.07
1.08	2.16	3.60	38	3.00	2020-1.08
1.09	2.18	3.60	38	3.00	2020-1.09
1.10	2.20	3.60	38	3.00	2020-1.10
1.11	2.22	3.70	38	3.00	2020-1.11
1.12	2.24	3.70	38	3.00	2020-1.12
1.13	2.26	3.70	38	3.00	2020-1.13
1.14	2.28	3.70	38	3.00	2020-1.14
1.15	2.30	3.70	38	3.00	2020-1.15
1.16	2.32	3.80	38	3.00	2020-1.16
1.17	2.34	3.80	38	3.00	2020-1.17
1.18	2.36	3.80	38	3.00	2020-1.18
1.19	2.38	3.80	38	3.00	2020-1.19
1.20	2.40	3.80	38	3.00	2020-1.20
1.21	2.42	4.20	38	3.00	2020-1.21
1.22	2.44	4.20	38	3.00	2020-1.22
1.23	2.46	4.20	38	3.00	2020-1.23
1.24	2.48	4.20	38	3.00	2020-1.24
1.25	2.50	4.20	38	3.00	2020-1.25
1.26	2.52	4.30	38	3.00	2020-1.26
1.27	2.54	4.30	38	3.00	2020-1.27
1.28	2.56	4.30	38	3.00	2020-1.28
1.29	2.58	4.30	38	3.00	2020-1.29
1.30	2.60	4.30	38	3.00	2020-1.30
1.31	2.62	4.40	38	3.00	2020-1.31
1.32	2.64	4.40	38	3.00	2020-1.32
1.33	2.66	4.40	38	3.00	2020-1.33
1.34	2.68	4.40	38	3.00	2020-1.34
1.35	2.70	4.40	38	3.00	2020-1.35
1.36	2.72	4.50	38	3.00	2020-1.36
1.37	2.74	4.50	38	3.00	2020-1.37
1.38	2.76	4.50	38	3.00	2020-1.38
1.39	2.78	4.50	38	3.00	2020-1.39
1.40	2.80	4.50	38	3.00	2020-1.40
1.41	2.82	4.60	38	3.00	2020-1.41
1.42	2.84	4.60	38	3.00	2020-1.42
1.43	2.86	4.60	38	3.00	2020-1.43
1.44	2.88	4.60	38	3.00	2020-1.44
1.45	2.90	4.60	38	3.00	2020-1.45
1.46	2.92	4.70	38	3.00	2020-1.46
1.47	2.94	4.70	38	3.00	2020-1.47
1.48	2.96	4.70	38	3.00	2020-1.48
1.49	2.98	4.70	38	3.00	2020-1.49
1.50	3.00	4.70	38	3.00	2020-1.50

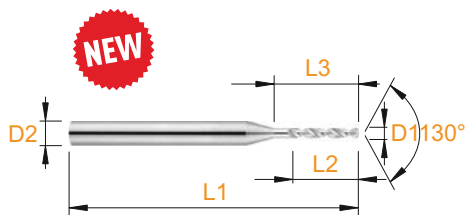
D1 0/+0.005	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.51	3.02	5.10	38	3.00	2020-1.51
1.52	3.04	5.10	38	3.00	2020-1.52
1.53	3.06	5.10	38	3.00	2020-1.53
1.54	3.08	5.10	38	3.00	2020-1.54
1.55	3.10	5.10	38	3.00	2020-1.55
1.56	3.12	5.20	38	3.00	2020-1.56
1.57	3.14	5.20	38	3.00	2020-1.57
1.58	3.16	5.20	38	3.00	2020-1.58
1.59	3.18	5.20	38	3.00	2020-1.59
1.60	3.20	5.20	38	3.00	2020-1.60
1.61	3.22	5.30	38	3.00	2020-1.61
1.62	3.24	5.30	38	3.00	2020-1.62
1.63	3.26	5.30	38	3.00	2020-1.63
1.64	3.28	5.30	38	3.00	2020-1.64
1.65	3.30	5.30	38	3.00	2020-1.65
1.66	3.32	5.40	38	3.00	2020-1.66
1.67	3.34	5.40	38	3.00	2020-1.67
1.68	3.36	5.40	38	3.00	2020-1.68
1.69	3.38	5.40	38	3.00	2020-1.69
1.70	3.40	5.40	38	3.00	2020-1.70
1.71	3.42	5.50	38	3.00	2020-1.71
1.72	3.44	5.50	38	3.00	2020-1.72
1.73	3.46	5.50	38	3.00	2020-1.73
1.74	3.48	5.50	38	3.00	2020-1.74
1.75	3.50	5.50	38	3.00	2020-1.75
1.76	3.52	5.60	38	3.00	2020-1.76
1.77	3.54	5.60	38	3.00	2020-1.77
1.78	3.56	5.60	38	3.00	2020-1.78
1.79	3.58	5.60	38	3.00	2020-1.79
1.80	3.60	5.60	38	3.00	2020-1.80
1.81	3.62	5.70	38	3.00	2020-1.81
1.82	3.64	5.70	38	3.00	2020-1.82
1.83	3.66	5.70	38	3.00	2020-1.83
1.84	3.68	5.70	38	3.00	2020-1.84
1.85	3.70	5.70	38	3.00	2020-1.85
1.86	3.72	5.80	38	3.00	2020-1.86
1.87	3.74	5.80	38	3.00	2020-1.87
1.88	3.76	5.80	38	3.00	2020-1.88
1.89	3.78	5.80	38	3.00	2020-1.89
1.90	3.80	5.80	38	3.00	2020-1.90
1.91	3.82	5.90	38	3.00	2020-1.91
1.92	3.84	5.90	38	3.00	2020-1.92
1.93	3.86	5.90	38	3.00	2020-1.93
1.94	3.88	5.90	38	3.00	2020-1.94
1.95	3.90	5.90	38	3.00	2020-1.95
1.96	3.92	6.00	38	3.00	2020-1.96
1.97	3.94	6.00	38	3.00	2020-1.97
1.98	3.96	6.00	38	3.00	2020-1.98
1.99	3.98	6.00	38	3.00	2020-1.99
2.00	4.00	6.00	38	3.00	2020-2.00

MICRO-Line

Микросверла

Ø 0.10 - Ø 0.99 мм

2023



$\lambda 35^\circ$ Z=2 6xD1 MD VHM HM

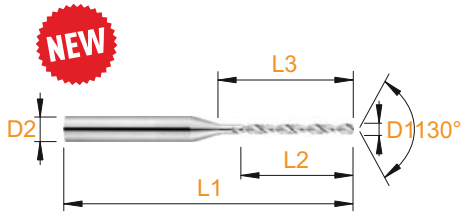
D1 0 / -0.004	L2	L3	L1	D2 _{h6}	Art. N°
0.49	3.20	4.00	38	3.00	2023-0.49
0.50	3.20	4.00	38	3.00	2023-0.50
0.51	3.20	4.00	38	3.00	2023-0.51
0.52	3.20	4.00	38	3.00	2023-0.52
0.53	3.20	4.00	38	3.00	2023-0.53
0.54	3.60	4.50	38	3.00	2023-0.54
0.55	3.60	4.50	38	3.00	2023-0.55
0.56	3.60	4.50	38	3.00	2023-0.56
0.57	3.60	4.50	38	3.00	2023-0.57
0.58	3.60	4.50	38	3.00	2023-0.58
0.59	3.60	4.50	38	3.00	2023-0.59
0.60	3.60	4.50	38	3.00	2023-0.60
0.61	3.90	5.00	38	3.00	2023-0.61
0.62	3.90	5.00	38	3.00	2023-0.62
0.63	3.90	5.00	38	3.00	2023-0.63
0.64	3.90	5.00	38	3.00	2023-0.64
0.65	3.90	5.00	38	3.00	2023-0.65
0.66	3.90	5.00	38	3.00	2023-0.66
0.67	3.90	5.00	38	3.00	2023-0.67
0.68	4.50	5.60	38	3.00	2023-0.68
0.69	4.50	5.60	38	3.00	2023-0.69
0.70	4.50	5.60	38	3.00	2023-0.70
0.71	4.50	5.60	38	3.00	2023-0.71
0.72	4.50	5.60	38	3.00	2023-0.72
0.73	4.50	5.60	38	3.00	2023-0.73
0.74	4.50	5.60	38	3.00	2023-0.74
0.75	4.50	5.60	38	3.00	2023-0.75
0.76	5.00	6.30	38	3.00	2023-0.76
0.77	5.00	6.30	38	3.00	2023-0.77
0.78	5.00	6.30	38	3.00	2023-0.78
0.79	5.00	6.30	38	3.00	2023-0.79
0.80	5.00	6.30	38	3.00	2023-0.80
0.81	5.00	6.30	38	3.00	2023-0.81
0.82	5.00	6.30	38	3.00	2023-0.82
0.83	5.00	6.30	38	3.00	2023-0.83
0.84	5.00	6.30	38	3.00	2023-0.84
0.85	5.00	6.30	38	3.00	2023-0.85
0.86	5.70	7.10	38	3.00	2023-0.86
0.87	5.70	7.10	38	3.00	2023-0.87
0.88	5.70	7.10	38	3.00	2023-0.88
0.89	5.70	7.10	38	3.00	2023-0.89
0.90	5.70	7.10	38	3.00	2023-0.90
0.91	5.70	7.10	38	3.00	2023-0.91
0.92	5.70	7.10	38	3.00	2023-0.92
0.93	5.70	7.10	38	3.00	2023-0.93
0.94	5.70	7.10	38	3.00	2023-0.94
0.95	5.70	7.10	38	3.00	2023-0.95
0.96	6.50	8.00	38	3.00	2023-0.96
0.97	6.50	8.00	38	3.00	2023-0.97
0.98	6.50	8.00	38	3.00	2023-0.98
0.99	6.50	8.00	38	3.00	2023-0.99

D1 0 / -0.004	L2	L3	L1	D2 _{h6}	Art. N°
0.10	0.50	0.70	38	3.00	2023-0.10
0.11	0.50	0.70	38	3.00	2023-0.11
0.12	0.50	0.70	38	3.00	2023-0.12
0.13	0.80	1.00	38	3.00	2023-0.13
0.14	0.80	1.00	38	3.00	2023-0.14
0.15	0.80	1.00	38	3.00	2023-0.15
0.16	1.10	1.40	38	3.00	2023-0.16
0.17	1.10	1.40	38	3.00	2023-0.17
0.18	1.10	1.40	38	3.00	2023-0.18
0.19	1.10	1.40	38	3.00	2023-0.19
0.20	1.50	1.80	38	3.00	2023-0.20
0.21	1.50	1.80	38	3.00	2023-0.21
0.22	1.50	1.80	38	3.00	2023-0.22
0.23	1.50	1.80	38	3.00	2023-0.23
0.24	1.50	1.80	38	3.00	2023-0.24
0.25	1.90	2.20	38	3.00	2023-0.25
0.26	1.90	2.20	38	3.00	2023-0.26
0.27	1.90	2.20	38	3.00	2023-0.27
0.28	1.90	2.20	38	3.00	2023-0.28
0.29	1.90	2.20	38	3.00	2023-0.29
0.30	1.80	2.40	38	3.00	2023-0.30
0.31	1.80	2.40	38	3.00	2023-0.31
0.32	1.80	2.40	38	3.00	2023-0.32
0.33	1.80	2.40	38	3.00	2023-0.33
0.34	1.80	2.40	38	3.00	2023-0.34
0.35	2.20	2.80	38	3.00	2023-0.35
0.36	2.20	2.80	38	3.00	2023-0.36
0.37	2.20	2.80	38	3.00	2023-0.37
0.38	2.20	2.80	38	3.00	2023-0.38
0.39	2.70	3.60	38	3.00	2023-0.39
0.40	2.70	3.60	38	3.00	2023-0.40
0.41	2.70	3.60	38	3.00	2023-0.41
0.42	2.70	3.60	38	3.00	2023-0.42
0.43	2.70	3.60	38	3.00	2023-0.43
0.44	2.70	3.60	38	3.00	2023-0.44
0.45	2.70	3.60	38	3.00	2023-0.45
0.46	2.70	3.60	38	3.00	2023-0.46
0.47	2.70	3.60	38	3.00	2023-0.47
0.48	2.70	3.60	38	3.00	2023-0.48

D1 0 / -0.004	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.00	6.50	8.00	38	3.00	2023-1.00
1.01	6.50	8.00	38	3.00	2023-1.01
1.02	6.50	8.00	38	3.00	2023-1.02
1.03	6.50	8.00	38	3.00	2023-1.03
1.04	6.50	8.00	38	3.00	2023-1.04
1.05	6.50	8.00	38	3.00	2023-1.05
1.06	7.30	9.00	38	3.00	2023-1.06
1.07	7.30	9.00	38	3.00	2023-1.07
1.08	7.30	9.00	38	3.00	2023-1.08
1.09	7.30	9.00	38	3.00	2023-1.09
1.10	7.30	9.00	38	3.00	2023-1.10
1.11	7.30	9.00	38	3.00	2023-1.11
1.12	7.30	9.00	38	3.00	2023-1.12
1.13	7.30	9.00	38	3.00	2023-1.13
1.14	7.30	9.00	38	3.00	2023-1.14
1.15	7.30	9.00	38	3.00	2023-1.15
1.16	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.16
1.17	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.17
1.18	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.18
1.19	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.19
1.20	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.20
1.21	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.21
1.22	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.22
1.23	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.23
1.24	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.24
1.25	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.25
1.26	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.26
1.27	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.27
1.28	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.28
1.29	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.29
1.30	8.20	10.00	38	3.00	2023-1.30
1.31	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.31
1.32	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.32
1.33	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.33
1.34	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.34
1.35	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.35
1.36	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.36
1.37	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.37
1.38	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.38
1.39	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.39
1.40	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.40
1.41	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.41
1.42	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.42
1.43	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.43
1.44	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.44
1.45	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.45
1.46	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.46
1.47	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.47
1.48	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.48
1.49	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.49
1.50	9.20	11.20	38	3.00	2023-1.50

D1 0 / -0.004	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.51	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.51
1.52	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.52
1.53	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.53
1.54	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.54
1.55	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.55
1.56	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.56
1.57	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.57
1.58	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.58
1.59	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.59
1.60	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.60
1.61	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.61
1.62	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.62
1.63	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.63
1.64	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.64
1.65	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.65
1.66	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.66
1.67	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.67
1.68	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.68
1.69	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.69
1.70	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.70
1.71	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.71
1.72	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.72
1.73	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.73
1.74	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.74
1.75	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.75
1.76	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.76
1.77	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.77
1.78	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.78
1.79	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.79
1.80	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.80
1.81	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.81
1.82	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.82
1.83	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.83
1.84	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.84
1.85	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.85
1.86	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.86
1.87	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.87
1.88	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.88
1.89	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.89
1.90	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.90
1.91	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.91
1.92	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.92
1.93	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.93
1.94	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.94
1.95	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.95
1.96	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.96
1.97	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.97
1.98	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.98
1.99	11.20	13.40	38	3.00	2023-1.99
2.00	11.20	13.40	38	3.00	2023-2.00

D1 0 / -0.004	L2	L3	L1	D2h6	Art. N°	D1 0 / -0.004	L2	L3	L1	D2h6	Art. N°
2.01	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.01	2.51	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.51
2.02	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.02	2.52	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.52
2.03	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.03	2.53	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.53
2.04	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.04	2.54	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.54
2.05	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.05	2.55	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.55
2.06	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.06	2.56	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.56
2.07	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.07	2.57	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.57
2.08	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.08	2.58	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.58
2.09	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.09	2.59	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.59
2.10	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.10	2.60	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.60
2.11	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.11	2.61	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.61
2.12	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.12	2.62	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.62
2.13	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.13	2.63	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.63
2.14	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.14	2.64	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.64
2.15	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.15	2.65	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.65
2.16	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.16	2.66	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.66
2.17	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.17	2.67	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.67
2.18	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.18	2.68	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.68
2.19	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.19	2.69	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.69
2.20	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.20	2.70	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.70
2.21	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.21	2.71	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.71
2.22	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.22	2.72	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.72
2.23	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.23	2.73	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.73
2.24	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.24	2.74	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.74
2.25	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.25	2.75	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.75
2.26	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.26	2.76	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.76
2.27	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.27	2.77	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.77
2.28	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.28	2.78	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.78
2.29	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.29	2.79	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.79
2.30	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.30	2.80	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.80
2.31	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.31	2.81	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.81
2.32	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.32	2.82	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.82
2.33	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.33	2.83	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.83
2.34	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.34	2.84	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.84
2.35	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.35	2.85	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.85
2.36	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.36	2.86	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.86
2.37	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.37	2.87	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.87
2.38	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.38	2.88	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.88
2.39	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.39	2.89	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.89
2.40	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.40	2.90	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.90
2.41	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.41	2.91	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.91
2.42	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.42	2.92	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.92
2.43	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.43	2.93	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.93
2.44	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.44	2.94	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.94
2.45	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.45	2.95	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.95
2.46	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.46	2.96	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.96
2.47	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.47	2.97	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.97
2.48	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.48	2.98	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.98
2.49	12.50	14.00	38	3.00	2023-2.49	2.99	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.99
2.50	14.00	17.00	38	3.00	2023-2.50	3.00	14.00	17.00	38	3.00	2023-3.00



λ^{25°

Z=2

12xD1

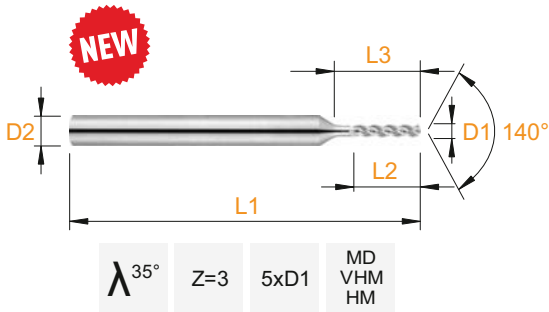
MD
VHM
HM

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
0.20	2.40	3.50	38	3.00	2026-0.20
0.21	2.52	3.50	38	3.00	2026-0.21
0.22	2.64	3.50	38	3.00	2026-0.22
0.23	2.76	3.50	38	3.00	2026-0.23
0.24	2.88	4.00	38	3.00	2026-0.24
0.25	3.00	4.00	38	3.00	2026-0.25
0.26	3.12	4.00	38	3.00	2026-0.26
0.27	3.24	4.00	38	3.00	2026-0.27
0.28	3.36	4.50	38	3.00	2026-0.28
0.29	3.48	4.50	38	3.00	2026-0.29
0.30	3.60	4.50	38	3.00	2026-0.30
0.31	3.72	4.50	38	3.00	2026-0.31
0.32	3.84	5.00	38	3.00	2026-0.32
0.33	3.96	5.00	38	3.00	2026-0.33
0.34	4.08	5.00	38	3.00	2026-0.34
0.35	4.20	5.00	38	3.00	2026-0.35
0.36	4.32	5.50	38	3.00	2026-0.36
0.37	4.44	5.50	38	3.00	2026-0.37
0.38	4.56	5.50	38	3.00	2026-0.38
0.39	4.68	5.50	38	3.00	2026-0.39
0.40	4.80	6.00	38	3.00	2026-0.40
0.41	4.92	6.00	38	3.00	2026-0.41
0.42	5.04	6.00	38	3.00	2026-0.42
0.43	5.16	6.00	38	3.00	2026-0.43
0.44	5.28	6.50	38	3.00	2026-0.44
0.45	5.40	6.50	38	3.00	2026-0.45
0.46	5.52	6.50	38	3.00	2026-0.46
0.47	5.64	6.50	38	3.00	2026-0.47
0.48	5.76	7.00	38	3.00	2026-0.48
0.49	5.88	7.00	38	3.00	2026-0.49
0.50	6.00	7.00	38	3.00	2026-0.50
0.51	6.12	7.00	38	3.00	2026-0.51
0.52	6.24	7.50	38	3.00	2026-0.52
0.53	6.36	7.50	38	3.00	2026-0.53
0.54	6.48	7.50	38	3.00	2026-0.54
0.55	6.60	7.50	38	3.00	2026-0.55
0.56	6.72	8.00	38	3.00	2026-0.56
0.57	6.84	8.00	38	3.00	2026-0.57
0.58	6.96	8.00	38	3.00	2026-0.58

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
0.59	7.08	8.00	38	3.00	2026-0.59
0.60	7.20	9.00	38	3.00	2026-0.60
0.61	7.32	9.00	38	3.00	2026-0.61
0.62	7.44	9.00	38	3.00	2026-0.62
0.63	7.56	9.00	38	3.00	2026-0.63
0.64	7.68	9.50	38	3.00	2026-0.64
0.65	7.80	9.50	38	3.00	2026-0.65
0.66	7.92	9.50	38	3.00	2026-0.66
0.67	8.04	9.50	38	3.00	2026-0.67
0.68	8.16	10.00	38	3.00	2026-0.68
0.69	8.28	10.00	38	3.00	2026-0.69
0.70	8.40	10.00	38	3.00	2026-0.70
0.71	8.52	10.00	38	3.00	2026-0.71
0.72	8.64	10.50	38	3.00	2026-0.72
0.73	8.76	10.50	38	3.00	2026-0.73
0.74	8.88	10.50	38	3.00	2026-0.74
0.75	9.00	10.50	38	3.00	2026-0.75
0.76	9.12	11.00	38	3.00	2026-0.76
0.77	9.24	11.00	38	3.00	2026-0.77
0.78	9.36	11.00	38	3.00	2026-0.78
0.79	9.48	11.00	38	3.00	2026-0.79
0.80	9.60	11.50	38	3.00	2026-0.80
0.81	9.72	11.50	38	3.00	2026-0.81
0.82	9.84	11.50	38	3.00	2026-0.82
0.83	9.96	11.50	38	3.00	2026-0.83
0.84	10.08	12.00	38	3.00	2026-0.84
0.85	10.20	12.00	38	3.00	2026-0.85
0.86	10.32	12.00	38	3.00	2026-0.86
0.87	10.44	12.00	38	3.00	2026-0.87
0.88	10.56	12.50	38	3.00	2026-0.88
0.89	10.68	12.50	38	3.00	2026-0.89
0.90	10.80	12.50	38	3.00	2026-0.90
0.91	10.92	12.50	38	3.00	2026-0.91
0.92	11.04	13.00	38	3.00	2026-0.92
0.93	11.16	13.00	38	3.00	2026-0.93
0.94	11.28	13.00	38	3.00	2026-0.94
0.95	11.40	13.00	38	3.00	2026-0.95
0.96	11.52	13.50	38	3.00	2026-0.96
0.97	11.64	13.50	38	3.00	2026-0.97
0.98	11.76	13.50	38	3.00	2026-0.98
0.99	11.88	13.50	38	3.00	2026-0.99
1.00	12.00	14.50	38	3.00	2026-1.00
1.01	12.12	14.50	38	3.00	2026-1.01
1.02	12.24	14.50	38	3.00	2026-1.02
1.03	12.36	14.50	38	3.00	2026-1.03
1.04	12.48	15.00	38	3.00	2026-1.04
1.05	12.60	15.00	38	3.00	2026-1.05
1.06	12.72	15.00	38	3.00	2026-1.06
1.07	12.84	15.00	38	3.00	2026-1.07
1.08	12.96	15.50	38	3.00	2026-1.08
1.09	13.08	15.50	38	3.00	2026-1.09

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.10	13.20	15.50	38	3.00	2026-1.10
1.11	13.32	15.50	38	3.00	2026-1.11
1.12	13.44	16.00	38	3.00	2026-1.12
1.13	13.56	16.00	38	3.00	2026-1.13
1.14	13.68	16.00	38	3.00	2026-1.14
1.15	13.80	16.00	38	3.00	2026-1.15
1.16	13.92	16.50	38	3.00	2026-1.16
1.17	14.04	16.50	38	3.00	2026-1.17
1.18	14.16	16.50	38	3.00	2026-1.18
1.19	14.28	16.50	38	3.00	2026-1.19
1.20	14.40	17.00	38	3.00	2026-1.20
1.21	14.52	17.00	38	3.00	2026-1.21
1.22	14.64	17.00	38	3.00	2026-1.22
1.23	14.76	17.00	38	3.00	2026-1.23
1.24	14.88	17.50	38	3.00	2026-1.24
1.25	15.00	17.50	38	3.00	2026-1.25
1.26	15.12	17.50	50	3.00	2026-1.26
1.27	15.24	17.50	50	3.00	2026-1.27
1.28	15.36	18.00	50	3.00	2026-1.28
1.29	15.48	18.00	50	3.00	2026-1.29
1.30	15.60	18.00	50	3.00	2026-1.30
1.31	15.72	18.00	50	3.00	2026-1.31
1.32	15.84	18.50	50	3.00	2026-1.32
1.33	15.96	18.50	50	3.00	2026-1.33
1.34	16.08	18.50	50	3.00	2026-1.34
1.35	16.20	18.50	50	3.00	2026-1.35
1.36	16.32	19.00	50	3.00	2026-1.36
1.37	16.44	19.00	50	3.00	2026-1.37
1.38	16.56	19.00	50	3.00	2026-1.38
1.39	16.68	19.00	50	3.00	2026-1.39
1.40	16.80	19.50	50	3.00	2026-1.40
1.41	16.92	19.50	50	3.00	2026-1.41
1.42	17.04	19.50	50	3.00	2026-1.42
1.43	17.16	19.50	50	3.00	2026-1.43
1.44	17.28	20.00	50	3.00	2026-1.44
1.45	17.40	20.00	50	3.00	2026-1.45
1.46	17.52	20.00	50	3.00	2026-1.46
1.47	17.64	20.00	50	3.00	2026-1.47
1.48	17.76	20.50	50	3.00	2026-1.48
1.49	17.88	20.50	50	3.00	2026-1.49
1.50	18.00	21.00	50	3.00	2026-1.50
1.51	18.12	21.00	50	3.00	2026-1.51
1.52	18.24	21.00	50	3.00	2026-1.52
1.53	18.36	21.00	50	3.00	2026-1.53
1.54	18.48	21.50	50	3.00	2026-1.54
1.55	18.60	21.50	50	3.00	2026-1.55
1.56	18.72	21.50	50	3.00	2026-1.56
1.57	18.84	21.50	50	3.00	2026-1.57
1.58	18.96	22.00	50	3.00	2026-1.58
1.59	19.08	22.00	50	3.00	2026-1.59
1.60	19.20	22.00	50	3.00	2026-1.60

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.61	19.32	22.00	50	3.00	2026-1.61
1.62	19.44	22.50	50	3.00	2026-1.62
1.63	19.56	22.50	50	3.00	2026-1.63
1.64	19.68	22.50	50	3.00	2026-1.64
1.65	19.80	22.50	50	3.00	2026-1.65
1.66	19.92	23.00	50	3.00	2026-1.66
1.67	20.04	23.00	50	3.00	2026-1.67
1.68	20.16	23.00	50	3.00	2026-1.68
1.69	20.28	23.00	50	3.00	2026-1.69
1.70	20.40	23.50	50	3.00	2026-1.70
1.71	20.52	23.50	50	3.00	2026-1.71
1.72	20.64	23.50	50	3.00	2026-1.72
1.73	20.76	23.50	50	3.00	2026-1.73
1.74	20.88	24.00	50	3.00	2026-1.74
1.75	21.00	24.00	50	3.00	2026-1.75
1.76	21.12	24.00	50	3.00	2026-1.76
1.77	21.24	24.00	50	3.00	2026-1.77
1.78	21.36	24.50	50	3.00	2026-1.78
1.79	21.48	24.50	50	3.00	2026-1.79
1.80	21.60	25.00	50	3.00	2026-1.80
1.81	21.72	25.00	50	3.00	2026-1.81
1.82	21.84	25.00	50	3.00	2026-1.82
1.83	21.96	25.00	50	3.00	2026-1.83
1.84	22.08	25.50	50	3.00	2026-1.84
1.85	22.20	25.50	50	3.00	2026-1.85
1.86	22.32	25.50	50	3.00	2026-1.86
1.87	22.44	25.50	50	3.00	2026-1.87
1.88	22.56	26.00	50	3.00	2026-1.88
1.89	22.68	26.00	50	3.00	2026-1.89
1.90	22.80	26.00	50	3.00	2026-1.90
1.91	22.92	26.00	50	3.00	2026-1.91
1.92	23.04	26.50	50	3.00	2026-1.92
1.93	23.16	26.50	50	3.00	2026-1.93
1.94	23.28	26.50	50	3.00	2026-1.94
1.95	23.40	26.50	50	3.00	2026-1.95
1.96	23.52	27.00	50	3.00	2026-1.96
1.97	23.64	27.00	50	3.00	2026-1.97
1.98	23.76	27.00	50	3.00	2026-1.98
1.99	23.88	27.00	50	3.00	2026-1.99
2.00	24.00	27.00	50	3.00	2026-2.00



D1 _{h6}	L2	L3	L1	D2 _{h6}	Art. N°
0.20	1.00	1.50	38	3.00	2030-0.20
0.21	1.05	1.50	38	3.00	2030-0.21
0.22	1.10	1.60	38	3.00	2030-0.22
0.23	1.15	1.60	38	3.00	2030-0.23
0.24	1.20	1.70	38	3.00	2030-0.24
0.25	1.25	1.70	38	3.00	2030-0.25
0.26	1.30	1.80	38	3.00	2030-0.26
0.27	1.35	1.80	38	3.00	2030-0.27
0.28	1.40	1.90	38	3.00	2030-0.28
0.29	1.45	1.90	38	3.00	2030-0.29
0.30	1.50	2.00	38	3.00	2030-0.30
0.31	1.55	2.00	38	3.00	2030-0.31
0.32	1.60	2.10	38	3.00	2030-0.32
0.33	1.65	2.10	38	3.00	2030-0.33
0.34	1.70	2.20	38	3.00	2030-0.34
0.35	1.75	2.20	38	3.00	2030-0.35
0.36	1.80	2.30	38	3.00	2030-0.36
0.37	1.85	2.30	38	3.00	2030-0.37
0.38	1.90	2.40	38	3.00	2030-0.38
0.39	1.95	2.40	38	3.00	2030-0.39
0.40	2.00	2.50	38	3.00	2030-0.40
0.41	2.05	2.50	38	3.00	2030-0.41
0.42	2.10	2.60	38	3.00	2030-0.42
0.43	2.15	2.60	38	3.00	2030-0.43
0.44	2.20	2.70	38	3.00	2030-0.44
0.45	2.25	2.70	38	3.00	2030-0.45
0.46	2.30	2.80	38	3.00	2030-0.46
0.47	2.35	2.80	38	3.00	2030-0.47
0.48	2.40	2.90	38	3.00	2030-0.48
0.49	2.45	2.90	38	3.00	2030-0.49
0.50	2.50	3.00	38	3.00	2030-0.50
0.51	2.55	3.00	38	3.00	2030-0.51
0.52	2.60	3.10	38	3.00	2030-0.52
0.53	2.65	3.10	38	3.00	2030-0.53
0.54	2.70	3.20	38	3.00	2030-0.54
0.55	2.75	3.20	38	3.00	2030-0.55
0.56	2.80	3.30	38	3.00	2030-0.56
0.57	2.85	3.30	38	3.00	2030-0.57
0.58	2.90	3.40	38	3.00	2030-0.58

D1 _{h6}	L2	L3	L1	D2 _{h6}	Art. N°
0.59	2.95	3.40	38	3.00	2030-0.59
0.60	3.00	3.50	38	3.00	2030-0.60
0.61	3.05	3.50	38	3.00	2030-0.61
0.62	3.10	3.60	38	3.00	2030-0.62
0.63	3.15	3.60	38	3.00	2030-0.63
0.64	3.20	3.70	38	3.00	2030-0.64
0.65	3.25	3.70	38	3.00	2030-0.65
0.66	3.30	3.80	38	3.00	2030-0.66
0.67	3.35	3.80	38	3.00	2030-0.67
0.68	3.40	3.90	38	3.00	2030-0.68
0.69	3.45	3.90	38	3.00	2030-0.69
0.70	3.50	4.00	38	3.00	2030-0.70
0.71	3.55	4.00	38	3.00	2030-0.71
0.72	3.60	4.10	38	3.00	2030-0.72
0.73	3.65	4.10	38	3.00	2030-0.73
0.74	3.70	4.20	38	3.00	2030-0.74
0.75	3.75	4.20	38	3.00	2030-0.75
0.76	3.80	4.30	38	3.00	2030-0.76
0.77	3.85	4.30	38	3.00	2030-0.77
0.78	3.90	4.40	38	3.00	2030-0.78
0.79	3.95	4.40	38	3.00	2030-0.79
0.80	4.00	4.50	38	3.00	2030-0.80
0.81	4.05	4.50	38	3.00	2030-0.81
0.82	4.10	4.60	38	3.00	2030-0.82
0.83	4.15	4.60	38	3.00	2030-0.83
0.84	4.20	4.70	38	3.00	2030-0.84
0.85	4.25	4.70	38	3.00	2030-0.85
0.86	4.30	4.80	38	3.00	2030-0.86
0.87	4.35	4.80	38	3.00	2030-0.87
0.88	4.40	4.90	38	3.00	2030-0.88
0.89	4.45	4.90	38	3.00	2030-0.89
0.90	4.50	5.00	38	3.00	2030-0.90
0.91	4.55	5.00	38	3.00	2030-0.91
0.92	4.60	5.10	38	3.00	2030-0.92
0.93	4.65	5.10	38	3.00	2030-0.93
0.94	4.70	5.20	38	3.00	2030-0.94
0.95	4.75	5.20	38	3.00	2030-0.95
0.96	4.80	5.30	38	3.00	2030-0.96
0.97	4.85	5.30	38	3.00	2030-0.97
0.98	4.90	5.40	38	3.00	2030-0.98
0.99	4.95	5.40	38	3.00	2030-0.99
1.00	5.00	6.50	38	3.00	2030-1.00
1.01	5.05	6.50	38	3.00	2030-1.01
1.02	5.10	6.50	38	3.00	2030-1.02
1.03	5.15	6.50	38	3.00	2030-1.03
1.04	5.20	6.50	38	3.00	2030-1.04
1.05	5.25	6.50	38	3.00	2030-1.05
1.06	5.30	6.50	38	3.00	2030-1.06
1.07	5.35	7.50	38	3.00	2030-1.07
1.08	5.40	7.50	38	3.00	2030-1.08
1.09	5.45	7.50	38	3.00	2030-1.09

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°	D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
1.10	5.50	7.50	38	3.00	2030-1.10	1.61	8.05	10.50	38	3.00	2030-1.61
1.11	5.55	7.50	38	3.00	2030-1.11	1.62	8.10	10.50	38	3.00	2030-1.62
1.12	5.60	7.50	38	3.00	2030-1.12	1.63	8.15	10.50	38	3.00	2030-1.63
1.13	5.65	7.50	38	3.00	2030-1.13	1.64	8.20	10.50	38	3.00	2030-1.64
1.14	5.70	7.50	38	3.00	2030-1.14	1.65	8.25	10.50	38	3.00	2030-1.65
1.15	5.75	7.50	38	3.00	2030-1.15	1.66	8.30	10.50	38	3.00	2030-1.66
1.16	5.80	7.50	38	3.00	2030-1.16	1.67	8.35	10.50	38	3.00	2030-1.67
1.17	5.85	7.50	38	3.00	2030-1.17	1.68	8.40	10.50	38	3.00	2030-1.68
1.18	5.90	8.50	38	3.00	2030-1.18	1.69	8.45	10.50	38	3.00	2030-1.69
1.19	5.95	8.50	38	3.00	2030-1.19	1.70	8.50	10.50	38	3.00	2030-1.70
1.20	6.00	8.50	38	3.00	2030-1.20	1.71	8.55	11.50	38	3.00	2030-1.71
1.21	6.05	8.50	38	3.00	2030-1.21	1.72	8.60	11.50	38	3.00	2030-1.72
1.22	6.10	8.50	38	3.00	2030-1.22	1.73	8.65	11.50	38	3.00	2030-1.73
1.23	6.15	8.50	38	3.00	2030-1.23	1.74	8.70	11.50	38	3.00	2030-1.74
1.24	6.20	8.50	38	3.00	2030-1.24	1.75	8.75	11.50	38	3.00	2030-1.75
1.25	6.25	8.50	38	3.00	2030-1.25	1.76	8.80	11.50	38	3.00	2030-1.76
1.26	6.30	8.50	38	3.00	2030-1.26	1.77	8.85	11.50	38	3.00	2030-1.77
1.27	6.35	8.50	38	3.00	2030-1.27	1.78	8.90	11.50	38	3.00	2030-1.78
1.28	6.40	8.50	38	3.00	2030-1.28	1.79	8.95	11.50	38	3.00	2030-1.79
1.29	6.45	8.50	38	3.00	2030-1.29	1.80	9.00	11.50	38	3.00	2030-1.80
1.30	6.50	8.50	38	3.00	2030-1.30	1.81	9.05	11.50	38	3.00	2030-1.81
1.31	6.55	8.50	38	3.00	2030-1.31	1.82	9.10	11.50	38	3.00	2030-1.82
1.32	6.60	8.50	38	3.00	2030-1.32	1.83	9.15	11.50	38	3.00	2030-1.83
1.33	6.65	9.50	38	3.00	2030-1.33	1.84	9.20	11.50	38	3.00	2030-1.84
1.34	6.70	9.50	38	3.00	2030-1.34	1.85	9.25	11.50	38	3.00	2030-1.85
1.35	6.75	9.50	38	3.00	2030-1.35	1.86	9.30	11.50	38	3.00	2030-1.86
1.36	6.80	9.50	38	3.00	2030-1.36	1.87	9.35	11.50	38	3.00	2030-1.87
1.37	6.85	9.50	38	3.00	2030-1.37	1.88	9.40	11.50	38	3.00	2030-1.88
1.38	6.90	9.50	38	3.00	2030-1.38	1.89	9.45	11.50	38	3.00	2030-1.89
1.39	6.95	9.50	38	3.00	2030-1.39	1.90	9.50	11.50	38	3.00	2030-1.90
1.40	7.00	9.50	38	3.00	2030-1.40	1.91	9.55	12.50	38	3.00	2030-1.91
1.41	7.05	9.50	38	3.00	2030-1.41	1.92	9.60	12.50	38	3.00	2030-1.92
1.42	7.10	9.50	38	3.00	2030-1.42	1.93	9.65	12.50	38	3.00	2030-1.93
1.43	7.15	9.50	38	3.00	2030-1.43	1.94	9.70	12.50	38	3.00	2030-1.94
1.44	7.20	9.50	38	3.00	2030-1.44	1.95	9.75	12.50	38	3.00	2030-1.95
1.45	7.25	9.50	38	3.00	2030-1.45	1.96	9.80	12.50	38	3.00	2030-1.96
1.46	7.30	9.50	38	3.00	2030-1.46	1.97	9.85	12.50	38	3.00	2030-1.97
1.47	7.35	9.50	38	3.00	2030-1.47	1.98	9.90	12.50	38	3.00	2030-1.98
1.48	7.40	9.50	38	3.00	2030-1.48	1.99	9.95	12.50	38	3.00	2030-1.99
1.49	7.45	9.50	38	3.00	2030-1.49	2.00	10.00	12.50	38	3.00	2030-2.00
1.50	7.50	9.50	38	3.00	2030-1.50	2.01	10.05	12.50	38	3.00	2030-2.01
1.51	7.55	10.50	38	3.00	2030-1.51	2.02	10.10	12.50	38	3.00	2030-2.02
1.52	7.60	10.50	38	3.00	2030-1.52	2.03	10.15	12.50	38	3.00	2030-2.03
1.53	7.65	10.50	38	3.00	2030-1.53	2.04	10.20	12.50	38	3.00	2030-2.04
1.54	7.70	10.50	38	3.00	2030-1.54	2.05	10.25	12.50	38	3.00	2030-2.05
1.55	7.75	10.50	38	3.00	2030-1.55	2.06	10.30	12.50	38	3.00	2030-2.06
1.56	7.80	10.50	38	3.00	2030-1.56	2.07	10.35	12.50	38	3.00	2030-2.07
1.57	7.85	10.50	38	3.00	2030-1.57	2.08	10.40	12.50	38	3.00	2030-2.08
1.58	7.90	10.50	38	3.00	2030-1.58	2.09	10.45	12.50	38	3.00	2030-2.09
1.59	7.95	10.50	38	3.00	2030-1.59	2.10	10.50	12.50	38	3.00	2030-2.10
1.60	8.00	10.50	38	3.00	2030-1.60	2.11	10.55	12.50	38	3.00	2030-2.11

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
2.12	10.60	12.50	38	3.00	2030-2.12
2.13	10.65	13.50	38	3.00	2030-2.13
2.14	10.70	13.50	38	3.00	2030-2.14
2.15	10.75	13.50	38	3.00	2030-2.15
2.16	10.80	13.50	38	3.00	2030-2.16
2.17	10.85	13.50	38	3.00	2030-2.17
2.18	10.90	13.50	38	3.00	2030-2.18
2.19	10.95	13.50	38	3.00	2030-2.19
2.20	11.00	13.50	38	3.00	2030-2.20
2.21	11.05	13.50	38	3.00	2030-2.21
2.22	11.10	13.50	38	3.00	2030-2.22
2.23	11.15	13.50	38	3.00	2030-2.23
2.24	11.20	13.50	38	3.00	2030-2.24
2.25	11.25	13.50	38	3.00	2030-2.25
2.26	11.30	13.50	38	3.00	2030-2.26
2.27	11.35	13.50	38	3.00	2030-2.27
2.28	11.40	13.50	38	3.00	2030-2.28
2.29	11.45	13.50	38	3.00	2030-2.29
2.30	11.50	13.50	38	3.00	2030-2.30
2.31	11.55	13.50	38	3.00	2030-2.31
2.32	11.60	13.50	38	3.00	2030-2.32
2.33	11.65	13.50	38	3.00	2030-2.33
2.34	11.70	13.50	38	3.00	2030-2.34
2.35	11.75	13.50	38	3.00	2030-2.35
2.36	11.80	13.50	38	3.00	2030-2.36
2.37	11.85	14.50	38	3.00	2030-2.37
2.38	11.90	14.50	38	3.00	2030-2.38
2.39	11.95	14.50	38	3.00	2030-2.39
2.40	12.00	14.50	38	3.00	2030-2.40
2.41	12.05	14.50	38	3.00	2030-2.41
2.42	12.10	14.50	38	3.00	2030-2.42
2.43	12.15	14.50	38	3.00	2030-2.43
2.44	12.20	14.50	38	3.00	2030-2.44
2.45	12.25	14.50	38	3.00	2030-2.45
2.46	12.30	14.50	38	3.00	2030-2.46
2.47	12.35	14.50	38	3.00	2030-2.47
2.48	12.40	14.50	38	3.00	2030-2.48
2.49	12.45	14.50	38	3.00	2030-2.49
2.50	12.50	14.50	38	3.00	2030-2.50
2.51	12.55	14.50	38	3.00	2030-2.51
2.52	12.60	14.50	38	3.00	2030-2.52
2.53	12.65	14.50	38	3.00	2030-2.53
2.54	12.70	14.50	38	3.00	2030-2.54
2.55	12.75	14.50	38	3.00	2030-2.55
2.56	12.80	14.50	38	3.00	2030-2.56
2.57	12.85	14.50	38	3.00	2030-2.57
2.58	12.90	14.50	38	3.00	2030-2.58
2.59	12.95	14.50	38	3.00	2030-2.59
2.60	13.00	14.50	38	3.00	2030-2.60
2.61	13.05	14.50	38	3.00	2030-2.61
2.62	13.10	14.50	38	3.00	2030-2.62

D1 h6	L2	L3	L1	D2 h6	Art. N°
2.63	13.15	14.50	38	3.00	2030-2.63
2.64	13.20	14.50	38	3.00	2030-2.64
2.65	13.25	14.50	38	3.00	2030-2.65
2.66	13.30	16.50	38	3.00	2030-2.66
2.67	13.35	16.50	38	3.00	2030-2.67
2.68	13.40	16.50	38	3.00	2030-2.68
2.69	13.45	16.50	38	3.00	2030-2.69
2.70	13.50	16.50	38	3.00	2030-2.70
2.71	13.55	16.55	38	3.00	2030-2.71
2.72	13.60	16.50	38	3.00	2030-2.72
2.73	13.65	16.50	38	3.00	2030-2.73
2.74	13.70	16.50	38	3.00	2030-2.74
2.75	13.75	16.50	38	3.00	2030-2.75
2.76	13.80	16.50	38	3.00	2030-2.76
2.77	13.85	16.50	38	3.00	2030-2.77
2.78	13.90	16.50	38	3.00	2030-2.78
2.79	13.95	16.50	38	3.00	2030-2.79
2.80	14.00	16.50	38	3.00	2030-2.80
2.81	14.05	16.50	38	3.00	2030-2.81
2.82	14.10	16.50	38	3.00	2030-2.82
2.83	14.15	16.50	38	3.00	2030-2.83
2.84	14.20	16.50	38	3.00	2030-2.84
2.85	14.25	16.50	38	3.00	2030-2.85
2.86	14.30	16.50	38	3.00	2030-2.86
2.87	14.35	16.50	38	3.00	2030-2.87
2.88	14.40	16.50	38	3.00	2030-2.88
2.89	14.45	16.50	38	3.00	2030-2.89
2.90	14.50	16.50	38	3.00	2030-2.90
2.91	14.55	16.50	38	3.00	2030-2.91
2.92	14.60	16.50	38	3.00	2030-2.92
2.93	14.65	16.50	38	3.00	2030-2.93
2.94	14.70	16.50	38	3.00	2030-2.94
2.95	14.75	16.50	38	3.00	2030-2.95
2.96	14.80	16.50	38	3.00	2030-2.96
2.97	14.85	16.50	38	3.00	2030-2.97
2.98	14.90	16.50	38	3.00	2030-2.98
2.99	14.95	16.50	38	3.00	2030-2.99

MICRO-Line

Гравировальные фрезы

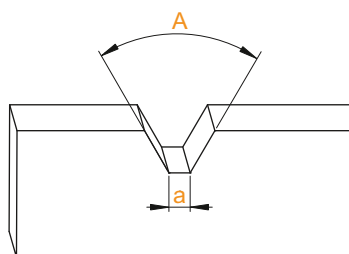
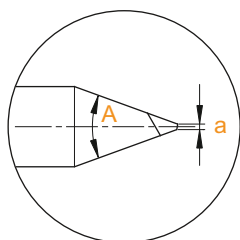
Рекомендации по применению

Материал	VC [м/мин]
Сталь < 700 Н/мм ²	80 - 180
Сталь > 700 Н/мм ²	70 - 150
Нержавеющая сталь	70 - 150
Титановые сплавы	70 - 130
Алюминиевые сплавы	80 - 250
Медь	70 - 150
Латунь	80 - 200
Золото	80 - 200

Гравировальные фрезы

E300-P

NEW



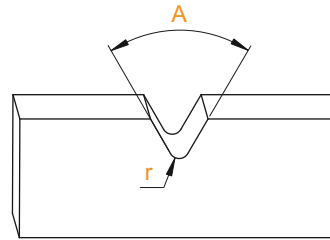
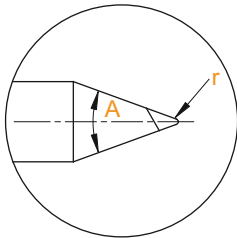
MD
VHM
HM

A	a * с шагом 0.01 мм	D2 h6	L1	Art. N°
30°	0.02-0.10* / 0.12 / 0.15	3.00	33	E330-P-_(a)
40°	0.02-0.10* / 0.12 / 0.15	3.00	33	E340-P-_(a)
50°	0.02-0.10* / 0.12 / 0.15	3.00	33	E350-P-_(a)
60°	0.02-0.10* / 0.12 / 0.15	3.00	33	E360-P-_(a)
90°	0.02-0.10* / 0.12 / 0.15	3.00	33	E390-P-_(a)

Гравировальные фрезы

E300-R

NEW



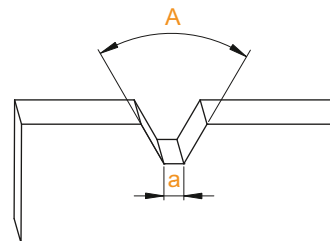
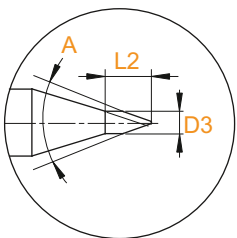
MD
VHM
HM

A	r * с шагом 0.01 мм	D2 h6	L1	Art. N°
30°	0.04-0.10*	3.00	33	E330-R_(r)
40°	0.04-0.10*	3.00	33	E340-R_(r)
50°	0.04-0.10*	3.00	33	E350-R_(r)
60°	0.04-0.10*	3.00	33	E360-R_(r)
90°	0.04-0.10*	3.00	33	E390-R_(r)

Гравировальные фрезы

E900-P

NEW



MD
VHM
HM

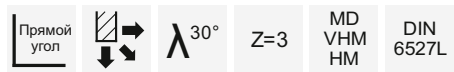
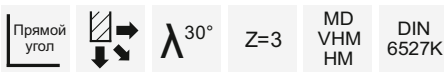
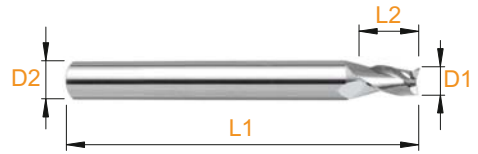
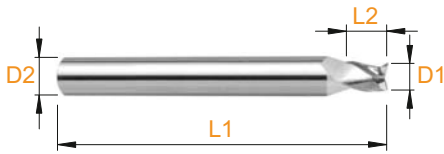
A	a * с шагом 0.01 мм	D3	L2	D2 h6	L1	Art. N°
30°	0.04-0.10*	0.60	1.8	3.00	33	E930-P_(a)
40°	0.04-0.10*	0.60	1.8	3.00	33	E940-P_(a)
50°	0.04-0.10*	1.00	2.0	3.00	33	E950-P_(a)
60°	0.04-0.10*	1.00	2.0	3.00	33	E960-P_(a)

		Хвостовик	Z	Угол подъема спирали	Серия	Страница	
	 Прямой угол	Ø 6 мм	Z = 3	30°	3336-НА	8.29	
				30°	3337-НА	8.29	
				30°	3330-S	8.30	
		D1 = D2	D1 = D2	Z = 2	30°	3330	8.30
					30°	3231	8.31
				Z = 3	30°	3331	8.31
					45°	3341	8.32
					60°	3361	8.32
				Z = 4	30°	3431	8.33
					45°	3441	8.33
	 U	D1 = D2	Z = 2	30°	3238	8.34	
			Z = 3	30°	3338	8.34	
		Ø 6 мм	Z = 3	30°	3383	8.35	
		Ø 10 мм	Z = 10	30°	3830	8.35	
		Ø 3 мм	Z = 3	0°	3911	8.36	
		D1 = D2	Z = 4	0°	1901/3901	8.36	

Материал	VC (м/мин)	fz [мм/зуб]	
		Ø 2 - 4	Ø 4 - 6
Сталь < 700 Н/мм ²	60 - 100	0.010 - 0.030	0.015 - 0.040
Сталь > 700 Н/мм ²	40 - 70	0.008 - 0.020	0.010 - 0.030
Нержавеющая сталь	40 - 80	0.010 - 0.030	0.015 - 0.040
Титановые сплавы	25 - 50	0.010 - 0.030	0.015 - 0.040
Алюминевые сплавы	100 - 250	0.015 - 0.050	0.020 - 0.060
Медь	80 - 160	0.010 - 0.040	0.020 - 0.060
Латунь	100 - 200	0.015 - 0.040	0.030 - 0.070

Концевые фрезы для чистовой обработки

3336-НА / 3337-НА



D1 _{h10}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
1.50	3.0	6.00	50	3336-NA-1.5
1.80	3.0	6.00	50	3336-NA-1.8
2.00	3.0	6.00	50	3336-NA-2.0
2.50	3.0	6.00	50	3336-NA-2.5
2.80	4.0	6.00	50	3336-NA-2.8
3.00	4.0	6.00	50	3336-NA-3.0
3.50	4.0	6.00	50	3336-NA-3.5
3.80	5.0	6.00	54	3336-NA-3.8
4.00	5.0	6.00	54	3336-NA-4.0
4.50	5.0	6.00	54	3336-NA-4.5
4.80	6.0	6.00	54	3336-NA-4.8
5.00	6.0	6.00	54	3336-NA-5.0
5.50	7.0	6.00	54	3336-NA-5.5
5.80	7.0	6.00	54	3336-NA-5.8
6.00	7.0	6.00	54	3336-NA-6.0

D1 _{h10}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
1.50	6.0	6.00	57	3337-NA-1.5
1.80	6.0	6.00	57	3337-NA-1.8
2.00	6.0	6.00	57	3337-NA-2.0
2.50	6.0	6.00	57	3337-NA-2.5
2.80	7.0	6.00	57	3337-NA-2.8
3.00	7.0	6.00	57	3337-NA-3.0
3.50	7.0	6.00	57	3337-NA-3.5
3.80	8.0	6.00	57	3337-NA-3.8
4.00	8.0	6.00	57	3337-NA-4.0
4.50	8.0	6.00	57	3337-NA-4.5
4.80	10.0	6.00	57	3337-NA-4.8
5.00	10.0	6.00	57	3337-NA-5.0
5.50	10.0	6.00	57	3337-NA-5.5
5.80	10.0	6.00	57	3337-NA-5.8
6.00	10.0	6.00	57	3337-NA-6.0

MICRO-Line

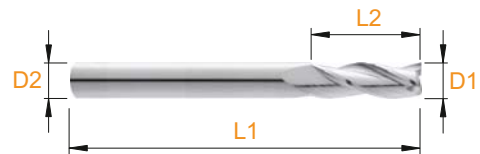
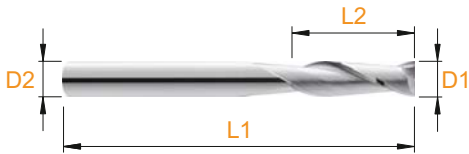
Концевые фрезы для
чистовой обработки

3330-S / 3330



D1 _{h10}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
1.00	3.0	6.00	40	3330-S-1.0
1.50	3.0	6.00	40	3330-S-1.5
2.00	3.0	6.00	40	3330-S-2.0
2.50	3.0	6.00	40	3330-S-2.5
3.00	4.0	6.00	40	3330-S-3.0
3.50	4.0	6.00	40	3330-S-3.5
4.00	5.0	6.00	40	3330-S-4.0
4.50	5.0	6.00	40	3330-S-4.5
5.00	6.0	6.00	40	3330-S-5.0
6.00	7.0	6.00	40	3330-S-6.0

D1 _{e9}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
3.00	3.0	3.00	39	3330-3.0
4.00	4.0	4.00	50	3330-4.0
5.00	5.0	5.00	50	3330-5.0
6.00	6.0	6.00	50	3330-6.0
8.00	8.0	8.00	58	3330-8.0
10.00	10.0	10.00	66	3330-10.0
12.00	12.0	12.00	73	3330-12.0
16.00	16.0	16.00	82	3330-16.0
20.00	20.0	20.00	92	3330-20.0



D1 _{е9}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	3231-2.0
2.50	8.0	2.50	32	3231-2.5
3.00	12.0	3.00	32	3231-3.0
3.50	12.0	3.50	32	3231-3.5
4.00	12.0	4.00	40	3231-4.0
4.50	14.0	4.50	50	3231-4.5
5.00	14.0	5.00	50	3231-5.0
6.00	16.0	6.00	50	3231-6.0

D1 _{е9}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	3331-2.0
2.50	8.0	2.50	32	3331-2.5
3.00	12.0	3.00	32	3331-3.0
3.50	12.0	3.50	32	3331-3.5
4.00	12.0	4.00	40	3331-4.0
4.50	14.0	4.50	50	3331-4.5
5.00	14.0	5.00	50	3331-5.0
6.00	16.0	6.00	50	3331-6.0

MICRO-Line

Концевые фрезы для
чистовой обработки

3341 / 3361

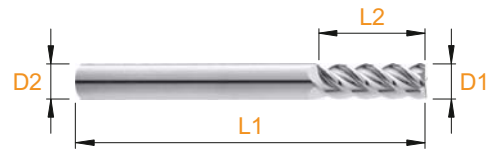
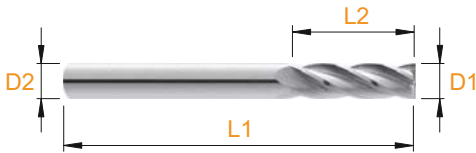


D1 _{e9}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	3341-2.0
2.50	8.0	2.50	32	3341-2.5
3.00	12.0	3.00	32	3341-3.0
3.50	12.0	3.50	32	3341-3.5
4.00	12.0	4.00	40	3341-4.0
4.50	14.0	4.50	50	3341-4.5
5.00	14.0	5.00	50	3341-5.0
6.00	16.0	6.00	50	3341-6.0

D1 _{e9}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	3361-2.0
2.50	8.0	2.50	32	3361-2.5
3.00	12.0	3.00	32	3361-3.0
3.50	12.0	3.50	32	3361-3.5
4.00	12.0	4.00	40	3361-4.0
4.50	14.0	4.50	50	3361-4.5
5.00	14.0	5.00	50	3361-5.0
6.00	16.0	6.00	50	3361-6.0

Концевые фрезы для
чистовой обработки

3431 / 3441



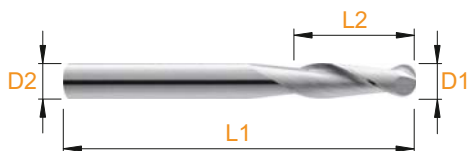
D1 _{e9}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	3431-2.0
2.50	8.0	2.50	32	3431-2.5
3.00	12.0	3.00	32	3431-3.0
3.50	12.0	3.50	32	3431-3.5
4.00	12.0	4.00	40	3431-4.0
4.50	14.0	4.50	50	3431-4.5
5.00	14.0	5.00	50	3431-5.0
6.00	16.0	6.00	50	3431-6.0

D1 _{e9}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	3441-2.0
2.50	8.0	2.50	32	3441-2.5
3.00	12.0	3.00	32	3441-3.0
3.50	12.0	3.50	32	3441-3.5
4.00	12.0	4.00	40	3441-4.0
4.50	14.0	4.50	50	3441-4.5
5.00	14.0	5.00	50	3441-5.0
6.00	16.0	6.00	50	3441-6.0

MICRO-Line

Сферические концевые фрезы

3238 / 3338

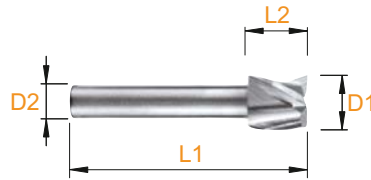


D1 _{e9}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	3238-2.0
2.50	8.0	2.50	32	3238-2.5
3.00	12.0	3.00	32	3238-3.0
3.50	12.0	3.50	32	3238-3.5
4.00	12.0	4.00	40	3238-4.0
4.50	14.0	4.50	50	3238-4.5
5.00	14.0	5.00	50	3238-5.0
6.00	16.0	6.00	50	3238-6.0

D1 _{e9}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
2.00	8.0	2.00	32	3338-2.0
2.50	8.0	2.50	32	3338-2.5
3.00	12.0	3.00	32	3338-3.0
3.50	12.0	3.50	32	3338-3.5
4.00	12.0	4.00	40	3338-4.0
4.50	14.0	4.50	50	3338-4.5
5.00	14.0	5.00	50	3338-5.0
6.00	16.0	6.00	50	3338-6.0

Концевые фрезы с обниженным хвостовиком

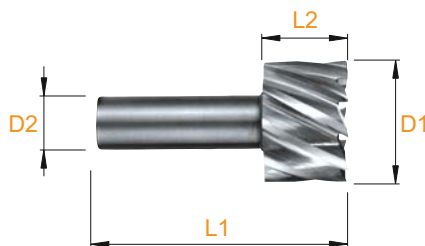
3383



D1 _{h10}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
8.00	8.0	6.00	40	3383-8.0
10.00	10.0	6.00	40	3383-10.0
12.00	12.0	6.00	40	3383-12.0

Концевые фрезы с обниженным хвостовиком

3830



D1 _{h10}	L2	D2 _{h6}	L1	Art. N°
16.3	15.0	10.00	45	3831
20.3	15.0	10.00	45	3833

MICRO-Line

Фасочные фрезы

3911

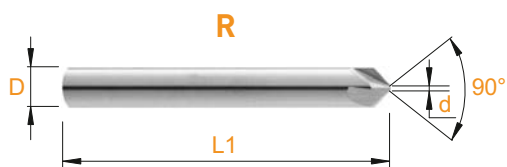


Z=3
MD
VHM
HM

D1	L2	D2 _{h6}	L1	d	Art. N°
0.50	3.0	3.00	39	0.1	3911-0.5
1.00	3.0	3.00	39	0.1	3911-1.0
1.50	4.5	3.00	39	0.1	3911-1.5
2.00	6.0	3.00	39	0.1	3911-2.0
2.50	7.5	3.00	39	0.1	3911-2.5
3.00	-	3.00	39	0.1	3911-3.0

Фасочные фрезы

1901 / 3901



Z=4
MD
VHM
HM

L

R

D _{h6}	d	L1	Art. N°	Art. N°
3.00	0.3	39	1901-3.0	3901-3.0
6.00	0.7	50	1901-6.0	3901-6.0
8.00	1.2	58	1901-8.0	3901-8.0

APPLITEC SWISS TOOLING

Высокопроизводительный
инструмент для автоматов
продольного точения и
мелкоразмерной обработки



WWW.APPLITEC-TOOLS.COM

CIRCO-Line

APPLITEC



Рекомендации по выбору количества зубьев

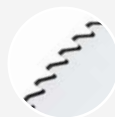
> 9.02

Рекомендации по применению

> 9.03

Дисковые фрезы из твердого сплава -
мелкий шаг зубьев

Серия 1101



> 9.04

Дисковые фрезы из твердого сплава -
крупный шаг зубьев

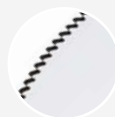
Серия 1102



> 9.06

Дисковые фрезы из твердого сплава -
особо мелкий шаг зубьев

Серия 1103



> 9.08

Специальные исполнения



> 9.10

Заготовки для дисковых фрез

Серия 1106



> 9.12

Оправки с фронтальным
креплением

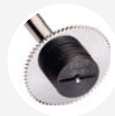
Серии 2810 / 2811 / 2815



> 9.16

Оправки с задним
креплением

Серии 2820 / 1820

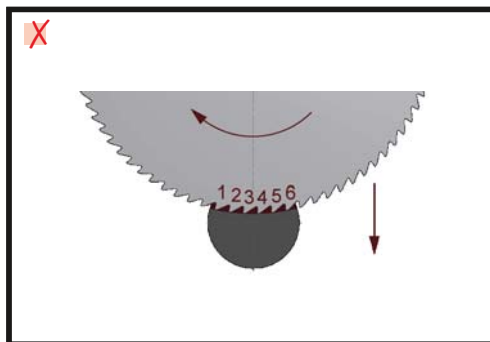
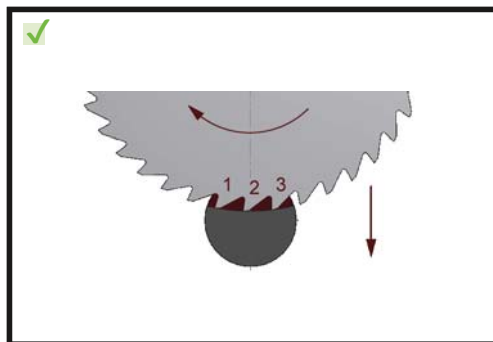
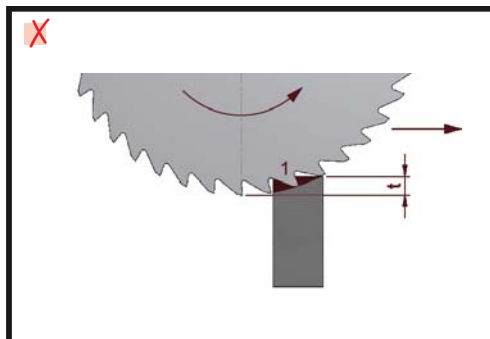
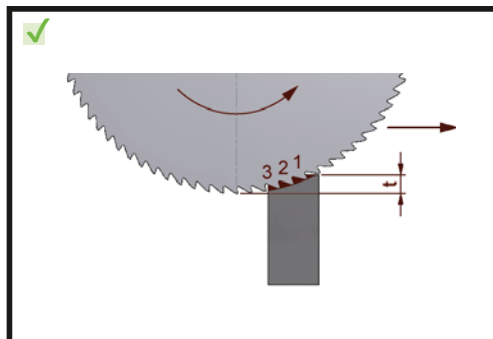
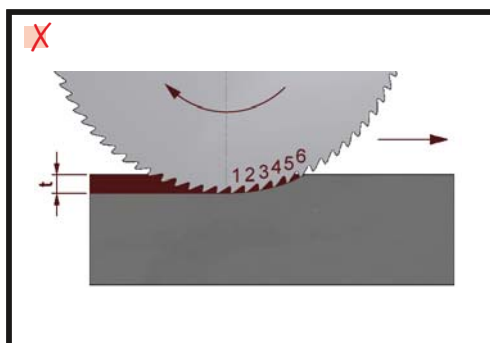
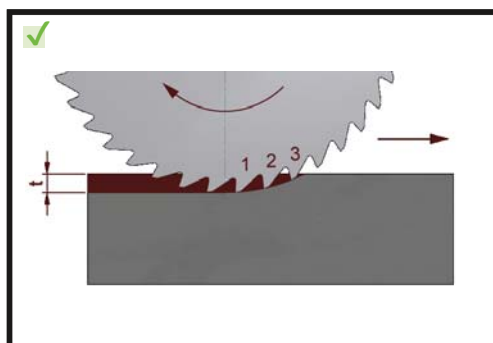


> 9.17

В контакте с обрабатываемой
деталью должно быть 2-3 зуба

Если в контакте с деталью слишком много
зубьев = низкая подача / мало места для
отвода стружки

Если в контакте с деталью меньше чем 2
зуба = вибрация / риск быстрого износа



Рекомендации по применению

Материал	Отрезные фрезы из твердого сплава		
	СОЖ*	VC (м/мин)	Выбор шага зуба / Рабочая подача
Легкообрабатываемая сталь	O / E	120 - 240	Серия 1101 Для небольшой глубины резания Подача на зуб: 0.005 - 0.05**
Сталь < 600 Н/мм ²	O / E	100 - 200	
Сталь < 800 Н/мм ²	O / E	80 - 160	
Сталь < 1000 Н/мм ²	O / E	60 - 120	
Сталь > 1000 Н/мм ²	O / E	40 - 80	
Нержавеющая сталь	O / E	50 - 100	Серия 1102 Для большой глубины резания Подача на зуб: 0.01 - 0.1**
Жаропрочная сталь	O / E	25 - 60	Типе 1103 Для обработки хрупких или тонких заготовок Подача на зуб: 0.002 - 0.02**
Чугун	A / E	60 - 120	
Алюминиевые сплавы Si < 12%	O / E	150 - 600	
Алюминиевые сплавы Si > 12%	O / E	80 - 300	
Титановые сплавы	O / E	30 - 60	
Медь, латунь, бронза	A / O / E	80 - 300	** в зависимости от типа материала толщины детали и общей твердости
Термопластик	A	200 - 700	
Дуропластик	A	150 - 600	

- * O = Масло
- * E = Эмульсия
- * A = Воздух

C покрытием TiN / TiCN / TiAlN улучшение характеристик до 20%

Мелкий шаг зубьев

DIN 1837

Для небольшой глубины резания

Подача на зуб: 0.005 - 0.05

Покрытие выполняется по запросу



Мелкий шаг зубьев

DIN 1837

D1 js12 D2 H7	15 5	20 5	25 8	30 8	40 10	50 13	63 16	80 22	100 22	125 22	160 32	D1 js12 D2 H7
Толщина ±0.01	Количество зубьев											Толщина ±0.01
0.10	64	80	80	100	128							0.10
0.15	64	80	80	100	128							0.15
0.20	64	80	80	100	128	128	160					0.20
0.25	64	64	80	100	100	128	128					0.25
0.30	64	64	80	80	100	128	128	160				0.30
0.35	64	64	64	80	100	100	128	160				0.35
0.40	64	64	64	80	100	100	128	160				0.40
0.45	48	48	64	80	80	100	128	128				0.45
0.50	48	48	64	80	80	100	128	128	160			0.50
0.60	48	48	64	64	80	100	100	128	160	160		0.60
0.70	48	48	48	64	80	80	100	128	128	160		0.70
0.80	40	40	48	64	80	80	100	128	128	160		0.80
0.90	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160		0.90
1.00	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160	160	1.00
1.10	40	40	48	48	64	80	80	100	128	128		1.10
1.20	40	40	48	48	64	80	80	100	128	128	160	1.20
1.30	40	40	40	48	64	64	80	100	100			1.30
1.40	40	40	40	48	64	64	80	100	100	128		1.40
1.50	40	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160	1.50
1.60	40	40	40	48	64	64	80	100	100	128	160	1.60
1.70	40	32	40	48	48	64	80	80	100			1.70
1.80	40	32	40	48	48	64	80	80	100	128	128	1.80
1.90	40	32	40	48	48	64	80	80	100			1.90
2.00	40	32	40	48	48	64	80	80	100	128	128	2.00
2.50	40	32	40	40	48	64	64	80	100	100	128	2.50
3.00	40	32	32	40	48	48	64	80	80	100	128	3.00
3.50	24	24	32	40	40	48	64	64	80	100		3.50
4.00	24	24	32	40	40	48	64	64	80	100		4.00
5.00	24	24	32	32	40	48	48	64	80	100		5.00
6.00	24	24	24	32	40	40	48	64	64	100		6.00

Крупный шаг зубьев

DIN 1838

Для большой глубины резания

Подача на зуб: 0.01 - 0.1

Покрытие выполняется по запросу



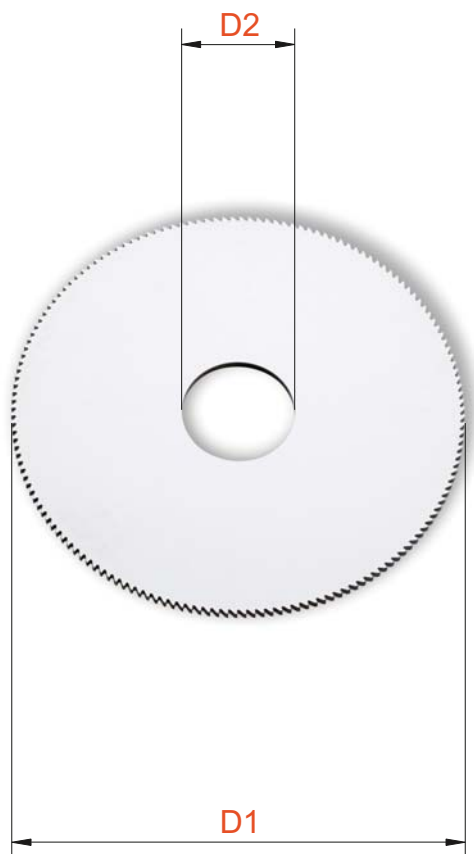
Крупный шаг зубьев											DIN 1838	
D1 js12 D2 H7	15 5	20 5	25 8	30 8	40 10	50 13	63 16	80 22	100 22	125 22	160 32	D1 js12 D2 H7
Толщина ±0.01	Количество зубьев										Толщина ±0.01	
0.20	20	20	20	30	40							0.20
0.25	20	20	20	30	40							0.25
0.30	20	20	20	30	40							0.30
0.40	20	20	20	30	40	48	64					0.40
0.50	20	20	20	30	40	48	64					0.50
0.60	20	20	20	30	40	48	48	64	80			0.60
0.70	20	20	20	30	40	40	48	64	64			0.70
0.80	20	20	20	24	32	40	48	64	64	80		0.80
0.90	20	20	20	24	32	40	48	48	64	80		0.90
1.00	20	20	20	24	32	40	48	48	64	80	80	1.00
1.20	20	20	20	24	32	40	40	48	64	64	80	1.20
1.50	20	20	20	24	32	32	40	48	48	64	80	1.50
1.60	20	20	20	24	32	32	40	48	48	64		1.60
1.80	20	20	20	24	24	32	40	40	48	64		1.80
2.00	20	20	20	24	24	32	40	40	48	64	80	2.00
2.50	20	20	20	24	24	32	32	40	48	48	80	2.50
3.00	20	20	20	24	24	24	32	40	40	48	64	3.00
4.00	20	20	20	24	20	24	32	32	40	48		4.00
5.00	20	20	20	24	20	24	24	32	40	40		5.00
6.00	20	20	20	24	20	20	24	32	32	40		6.00

Особо мелкий шаг зубьев

Для обработки хрупких или тонких заготовок

Подача на зуб: 0.002 - 0.02

Покрытие выполняется по запросу



Особо мелкий шаг зубьев

D1 js12 D2 H7	8 3	10 3	12 5	15 5	20 5	20 5	20 6	25 5	25 6	25 8	30 8	32 8	D1 js12 D2 H7
Толщина ±0.01	Количество зубьев												Толщина ±0.01
0.10	48	64	64	80	*	100	80	80					0.10
0.15	48	64	64	80	*	100	80	80	100	100	*	80	0.15
0.20	48	64	64	80	*	100	80	80	100	100	*	80	0.20
0.25	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	*	80	0.25
0.30	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	100	80	0.30
0.35	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	0.35
0.40	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	100	80	0.40
0.50	48	64	64	80	80	100	80	80	100	100	100	80	0.50
0.60	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	0.60
0.70	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	0.70
0.80	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	0.80
0.90	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	0.90
1.00	48	64	64	80	80		80	80	100	100	100	80	1.00
1.20				80	80		80	80	100	100	100	80	1.20
1.50				80	80		80	80	100	100	100	80	1.50
2.00				80	80		80	80	100	100	100	80	2.00
2.50				80	80		80	80	100	100	100	80	2.50
3.00				80	80		80	80	100	100	100	80	3.00

D1 js12 D2 H7	35 8	40 8	40 8	40 10	40 10	45 8	45 8	50 10	50 13	63 16	80 16	D1 js12 D2 H7
0.10												0.10
0.15	96	100	160	100	160	100	160					0.15
0.20	96	100	160	100	160	100	160	100				0.20
0.25	96	100	160	*	160	100	160	100	120	120		0.25
0.30	96	100	160	*	160	100	160	100	120	120		0.30
0.35	96	100	160	*	160	100	160	100	120	120		0.35
0.40	96	100	160	*	160	100	160	100	120	120		0.40
0.50	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	0.50
0.60	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	0.60
0.70	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	0.70
0.80	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	0.80
0.90	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	0.90
1.00	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	1.00
1.20	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	1.20
1.50	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	1.50
2.00	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	2.00
2.50	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	2.50
3.00	96	100	160	100	160	100	160	100	120	120	128	3.00

CIRCO-Line



Специальное исполнение



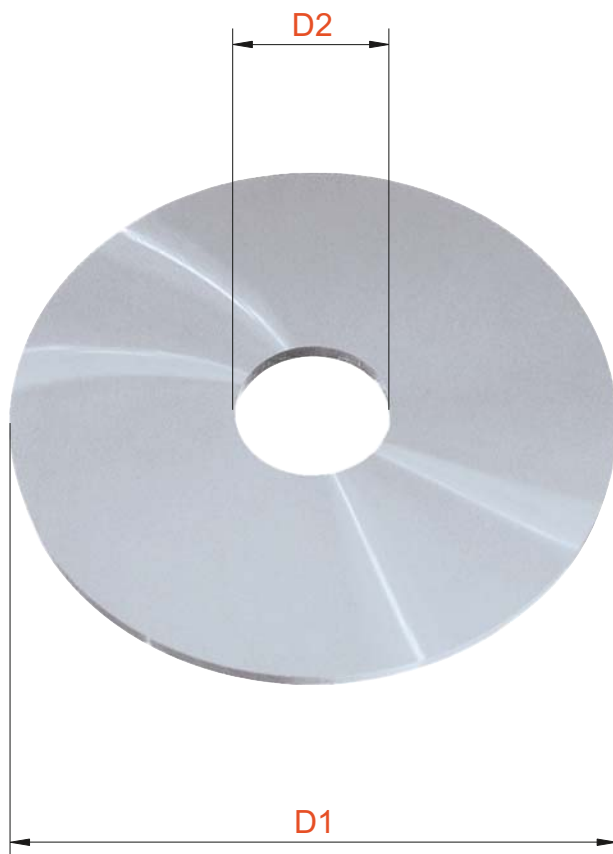
Специальное исполнение

- Форма зубьев *B*
- Форма зубьев *W*
- Комплекты специальных дисковых фрез
- С пазом в центральном отверстии и без
- Другие специальные исполнения по запросу
- Покрытие по запросу



Полностью готовы к нарезанию зубьев

- Отшлифованы с обеих сторон
- Отверстие выполнено по H7
- Наружный диаметр с допуском $\sim +0.15$



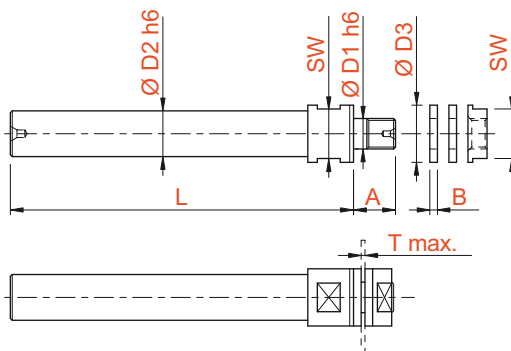
Полностью готовы к нарезанию зубьев													
D1 ~ +0.15 D2 H7	8	10	12	15	20	20	25	25	25	30	32	35	D1 ~ +0.15 D2 H7
Толщина	Другие размеры отверстий и толщин изготавливаются по запросу												Толщина
±0.01													±0.01
0.10	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.10
0.15	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.15
0.20	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.20
0.25	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.25
0.30	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.30
0.35	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.35
0.40	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.40
0.45	□	□	□	■	■	■	■	□	■	■	□	■	0.45
0.50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.50
0.60	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.60
0.70	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.70
0.80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.80
0.90	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	0.90
1.00	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	1.00
1.10			□	■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.10
1.20			□	■	■	■	■	■	■	■	■	■	1.20
1.30			□	■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.30
1.40			□	■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.40
1.50			■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	1.50
1.60				■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.60
1.70				■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.70
1.80				■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.80
1.90				■	■	□	□	□	■	■	□	□	1.90
2.00				■	■	■	■	■	■	■	■	■	2.00
2.50				■	■	■	■	■	■	■	■	■	2.50
3.00				■	■	■	■	■	■	■	■	■	3.00
3.50				■	■				■	■			3.50
4.00				■	■				■	■			4.00
5.00				■	■				■	■			5.00
6.00				■	■				■	■			6.00

Полностью готовы к нарезанию зубьев

- Отшлифованы с обеих сторон
- Отверстие выполнено по H7
- Наружный диаметр с допуском $\sim +0.15$



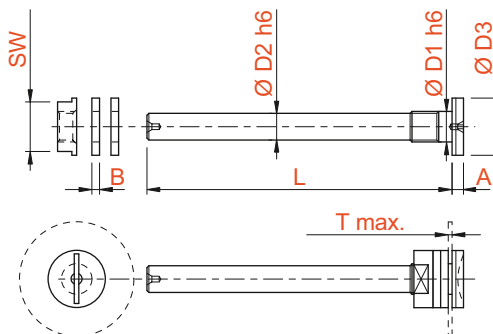
Полностью готовы к нарезанию зубьев													
D1 ~ +0.15 D2 H7	40 8	40 10	45 8	50 10	50 13	63 16	80 16	80 22	100 22	125 22	160 22	160 32	D1 ~ +0.15 D2 H7
Толщина ±0.01	Другие размеры отверстий и толщин изготавливаются по запросу												Толщина ±0.01
0.10		■											0.10
0.15	■	■	■										0.15
0.20	■	■	■	■	■	■							0.20
0.25	■	■	■	■	■	■		□					0.25
0.30	■	■	■	■	■	■		■					0.30
0.35	■	■	■	■	■	■		■					0.35
0.40	■	■	■	■	■	■		■					0.40
0.45	■	■	□	□	■	■		■					0.45
0.50	■	■	■	■	■	■	■	■	■				0.50
0.60	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			0.60
0.70	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			0.70
0.80	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			0.80
0.90	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■			0.90
1.00	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	■	1.00
1.10	□	■	□	□	■	■	□	■	■	■	□	□	1.10
1.20	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	■	1.20
1.30	■	■	□	□	■	■	□	■	■	□	□	□	1.30
1.40	■	■	□	□	■	■	□	■	■	■	□	□	1.40
1.50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	□	■	1.50
1.60	□	■	□	□	■	■	□	■	■	■		■	1.60
1.70	□	■	□	□	■	■	□	■	■	□		□	1.70
1.80	□	■	□	□	■	■	□	■	■	■		■	1.80
1.90	□	■	□	□	■	■	□	■	■	□		□	1.90
2.00	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	2.00
2.50	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	2.50
3.00	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■		■	3.00
3.50		■			■	■		■	■	■			3.50
4.00		■			■	■		■	■	■			4.00
5.00		■			■	■		■	■	■			5.00
6.00		■			■	■		■	■	■			6.00



Серия 2810	Оправка для правого вращения (с правой резьбой)							
D1 h6	D2 h6	D3	L	A	B	SW	T max.	Art. N°
5.0	6.0	10.0	70	9.0	2.0	8.0	6.0	2810-5-6
5.0	10.0	10.0	80	9.0	2.0	8.0	6.0	2810-5-10
6.0	10.0	12.0	80	9.5	2.0	10.0	6.0	2810-6-10
8.0	10.0	15.0	80	10.0	2.0	13.0	6.0	2810-8-10
8.0	12.0	15.0	90	10.0	2.0	13.0	6.0	2810-8-12
10.0	6.0	18.0	80	10.5	2.0	15.0	6.0	2810-10-6
10.0	10.0	18.0	80	10.5	2.0	15.0	6.0	2810-10-10
10.0	16.0	18.0	100	10.5	2.0	15.0	6.0	2810-10-16
13.0	16.0	22.0	110	11.0	2.0	19.0	6.0	2810-13-16
16.0	20.0	26.0	120	12.0	2.0	22.0	6.0	2810-16-20
22.0	16.0	32.0	132	13.0	2.0	27.0	6.0	2810-22-16

Серия 2811	Оправка для правого вращения (с правой резьбой)							
D1 h6	D2 h6	D3	L	A	B	SW	T max.	Art. N°
16.0	10.0	22.0	80	8.0	2.0	19.0	3.0	2811-16-10

Серия 2815	Оправка для фрез небольшого диаметра (с правой резьбой)							
D1 h6	D2 h6	D3	L	A	B	SW	T max.	Art. N°
3.0	5.0	5.0	60	7.0	1.0	4.0	3.0	2815-3-5
5.0	6.0	7.5	70	7.0	1.0	6.0	3.0	2815-5-6



Серия 2820	Оправка для правого вращения (с левой резьбой)							
D1 h6	D2 h6	D3	L	A	B	SW	T max.	Art. N°
5.0	4.0	10.0	50	3.0	2.0	8.0	6.0	2820-5-4
6.0	5.0	12.0	60	3.0	2.0	10.0	6.0	2820-6-5
8.0	6.0	15.0	70	3.0	2.0	13.0	6.0	2820-8-6
8.0	7.0	15.0	80	3.0	2.0	13.0	6.0	2820-8-7
10.0	6.0	18.0	70	3.5	2.0	15.0	6.0	2820-10-6
10.0	8.0	18.0	90	3.5	2.0	15.0	6.0	2820-10-8
13.0	10.0	22.0	110	3.5	2.0	19.0	6.0	2820-13-10
16.0	12.0	26.0	120	3.5	2.0	22.0	6.0	2820-16-12

Серия 1820	Оправка для левого вращения (с правой резьбой)							
D1 h6	D2 h6	D3	L	A	B	SW	T max.	Art. N°
5.0	4.0	10.0	50	3.0	2.0	8.0	6.0	1820-5-4
6.0	5.0	12.0	60	3.0	2.0	10.0	6.0	1820-6-5
8.0	6.0	15.0	70	3.0	2.0	13.0	6.0	1820-8-6
10.0	6.0	18.0	70	3.5	2.0	15.0	6.0	1820-10-6

2 проставочных шайбы и гайка в комплекте с поставляемой оправкой

Запасные части	Art. N°	Запасные части	Art. N°
	1820-D1*-A		1820-D1*-B
	2810-D1*-A		2810-D1*-B
	2811-D1*-A		2811-D1*-B
	2815-D1*-A		2815-D1*-B
	2820-D1*-A		2820-D1*-B

* Диаметр D1 определяется при заказе

IN-Line

APPLITEC

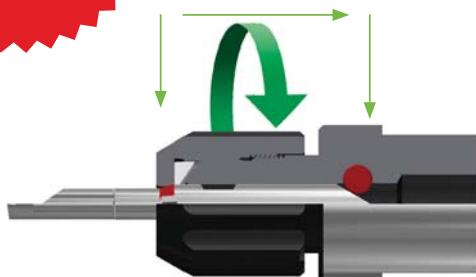


Подача СОЖ
через инструмент



Запатентованная
система крепления

NEW



ТОЧНОСТЬ | ЖЕСТКОСТЬ | ПРОСТОТА

Указатель

Система обозначений > **10.02**

Технические данные и марки сплавов > **10.04**

Державки

BH



> **10.05**

Расточка ($\varphi_1 = 3^\circ$)

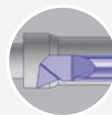
BAX



> **10.06**

Расточка ($\varphi_1 = 22^\circ$)

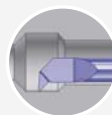
BCX



> **10.07**

Расточка ($\varphi_1 = 47^\circ$)

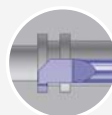
C45X



> **10.08**

Точение внутренних канавок

GX



> **10.09**

Точение резьбы

TP

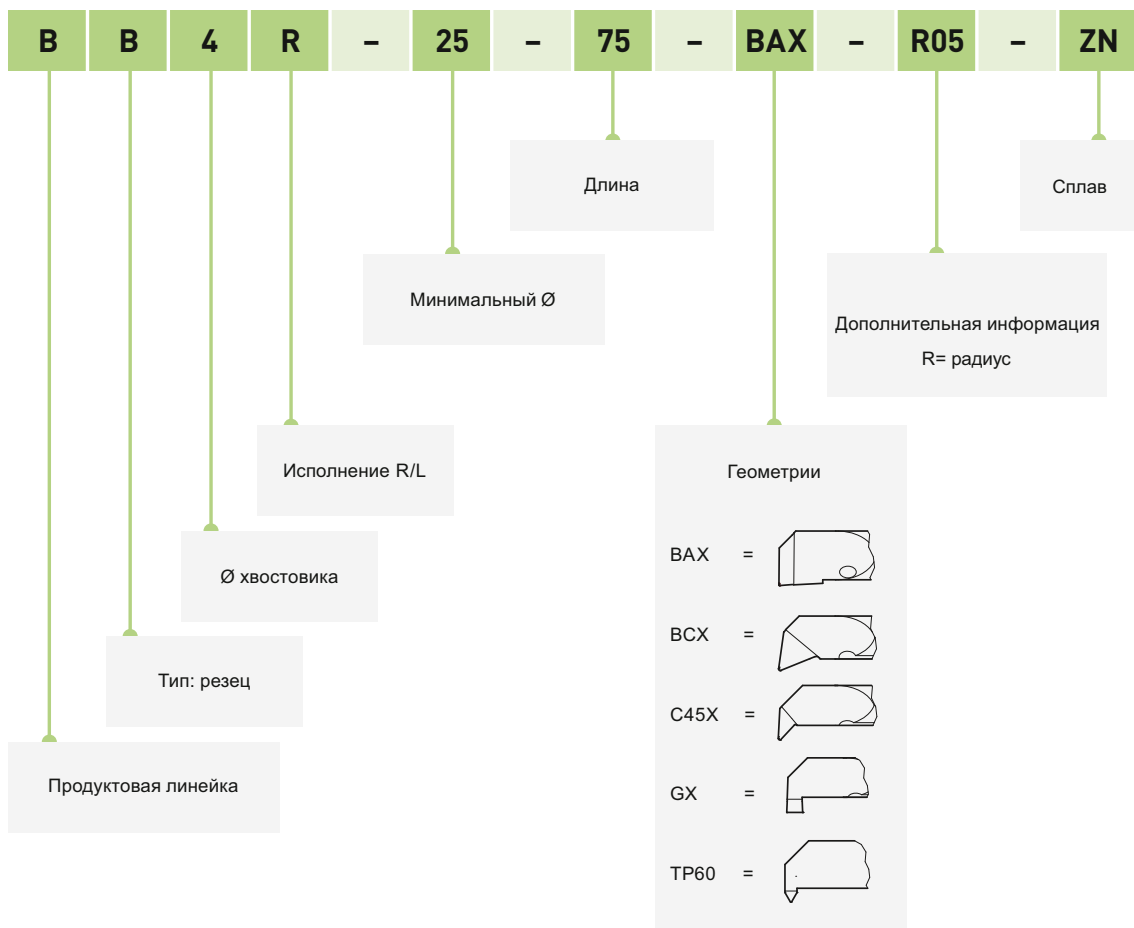


> **10.10**

Рекомендации по установке в державки

> **10.11**





ZTAF

ZN + PVD ПОКРЫТИЕ

Универсальный сплав для стали, нержавеющей стали и титановых сплавов

Высокая красностойкость

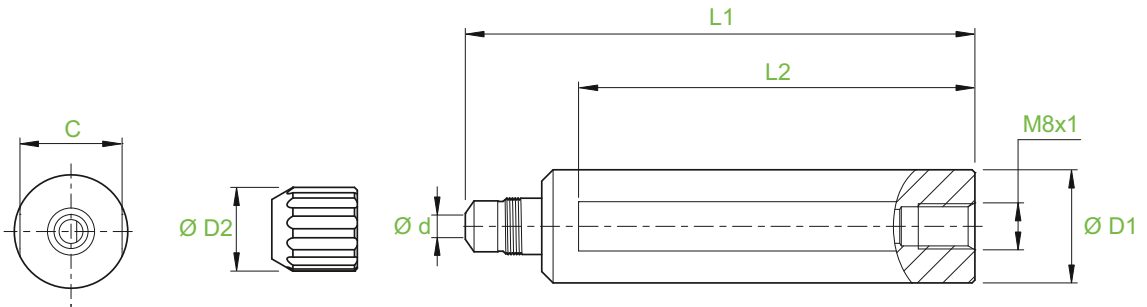
ZN

БЕЗ ПОКРЫТИЯ

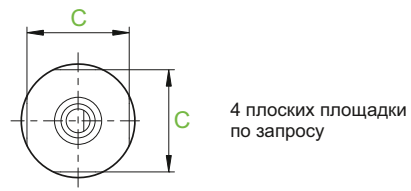
Высокопрочный мелкозернистый сплав


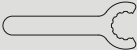
Лучший выбор для обработки цветных сплавов

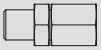
Материал	VC (м/мин)	Ø резца		
		Ø1.0 - Ø2.0 (мм/об)	Ø2.5 - Ø4.0 (мм/об)	Ø4.5 - Ø5.5 (мм/об)
Легкообрабатываемая сталь	60-100	0.02-0.03	0.02-0.08	0.03-0.10
Низколегированные сталь	50-80	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.06
Высоколегированные сталь	40-60	0.01-0.02	0.02-0.04	0.02-0.06
Нержавеющая сталь	40-90	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.08
Алюминиевые сплавы	60-150	0.01-0.03	0.02-0.06	0.03-0.1
Титановые сплавы	30-70	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.1
Медь, латунь, бронза	60-150	0.01-0.03	0.02-0.05	0.03-0.08



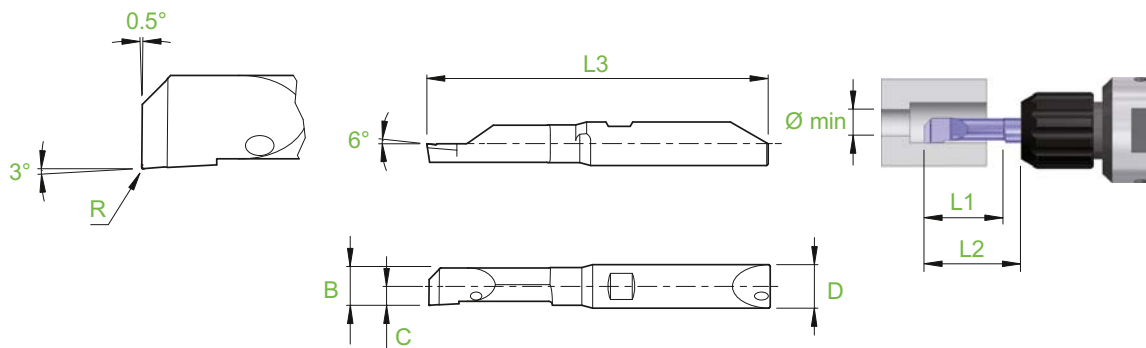
d	D1	D2	L1	L2	C	Резцы	Art. N°
4	10	14.8	75	55	8.8	BH4...	BH4-D10-75
	12	14.8	75	55	11.2		BH4-D12-75
	12.7	14.8	75	55	11.2		BH4-D12.7-75
	15.875	14.8	75	55	14.0		BH4-D15.87-75
	16	14.8	75	55	14.0		BH4-D16-75
	19.05	14.8	90	70	17.0		BH4-D19.05-90
	20	14.8	90	70	18.0		BH4-D20-90
	22	14.8	90	70	20.0		BH4-D22-90
	25	14.8	100	80	23.0		BH4-D25-100
25.4	14.8	100	80	23.4	BH4-D25.4-100		
6	12	15.8	75	55	11.2	BH6...	BH6-D12-75
	12.7	15.8	75	55	11.2		BH6-D12.7-75
	15.875	15.8	75	55	14.0		BH6-D15.87-75
	16	15.8	75	55	14.0		BH6-D16-75
	19.05	15.8	90	70	17.0		BH6-D19.05-90
	20	15.8	90	70	18.0		BH6-D20-90
	22	15.8	90	70	20.0		BH6-D22-90
	25	15.8	100	80	23.0		BH6-D25-100
	25.4	15.8	100	80	23.4		BH6-D25.4-100



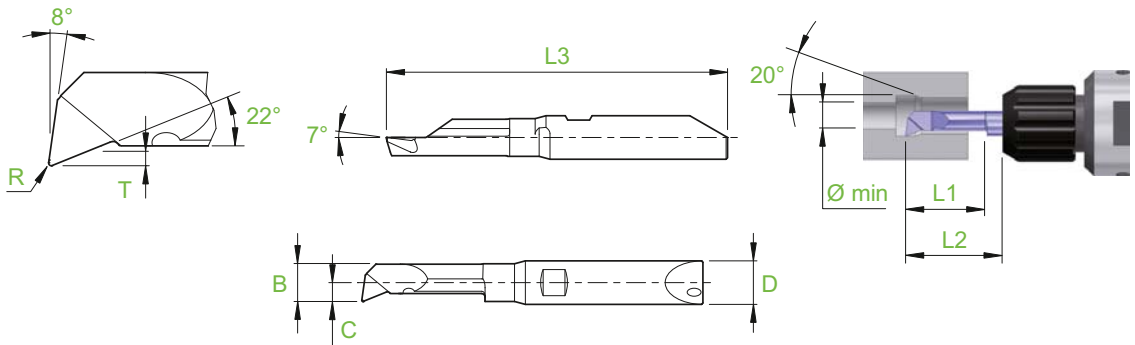
Запасные части	 Art. N°	 Art. N°
BH4...	BH4-M10	C-BH4-M10
BH6...	BH6-M12	C-BH6-M12

Опции	 Art. N°
BH4...	J-M8x1-D6
BH6...	J-M8x1-D6

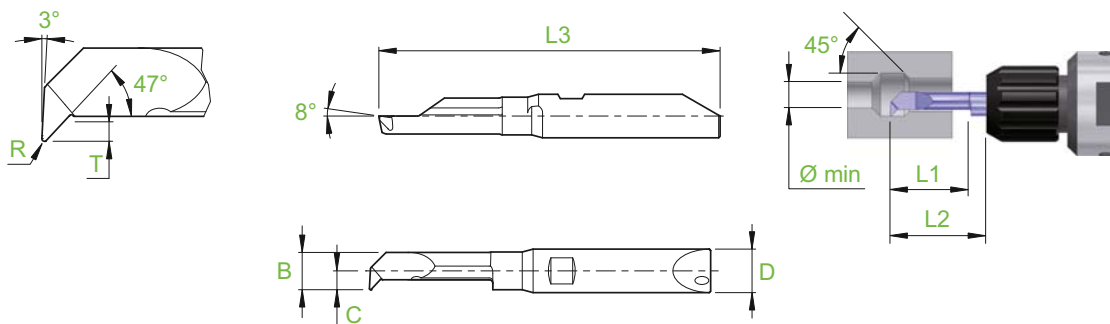
■ = на складе
□ = изготавливается по запросу



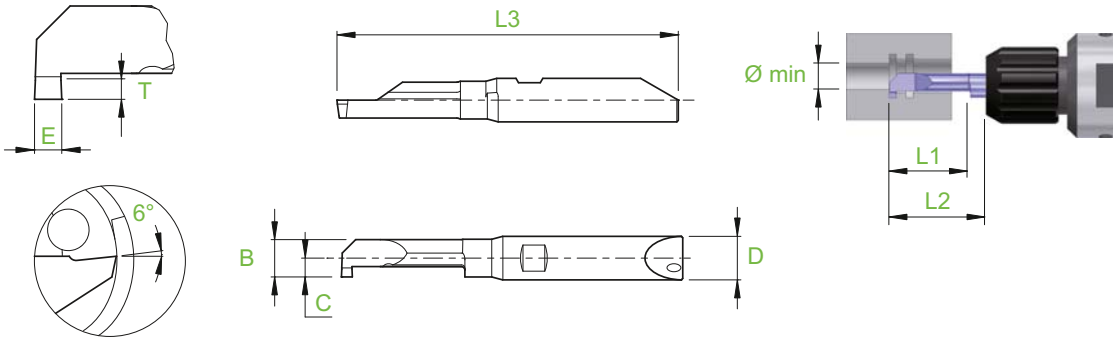
D	Ø min	L1	L2	B	C	R	L3	Державка	Art. N°	ZTAF	ZN
4	1.0	3.0	10.2	0.90	0.60	0.02	32	BH4...	BB4R-1030-BAX-R02	■	■
		5.0	10.2	0.90	0.60	0.02	32		BB4R-1050-BAX-R02	■	■
	1.5	4.5	10.2	1.35	0.65	0.02	32		BB4R-1545-BAX-R02	■	■
		7.5	10.2	1.35	0.65	0.02	32		BB4R-1575-BAX-R02	■	■
	2.0	6.0	10.2	1.80	1.15	0.02	32		BB4R-2060-BAX-R02	■	■
		10.0	15.2	1.80	1.15	0.02	37		BB4R-20100-BAX-R02	■	■
	2.5	7.5	10.2	2.25	1.30	0.05	32		BB4R-2575-BAX-R05	■	■
		12.5	15.2	2.25	1.30	0.05	37		BB4R-25125-BAX-R05	■	■
	3.0	9.0	15.2	2.70	1.35	0.05	37		BB4R-3090-BAX-R05	■	■
		15.0	20.2	2.70	1.35	0.05	42		BB4R-30150-BAX-R05	■	■
	3.5	10.5	15.2	3.15	1.60	0.05	37		BB4R-35105-BAX-R05	■	■
		17.5	20.2	3.15	1.60	0.05	42		BB4R-35175-BAX-R05	■	■
6	4.0	12.0	20.2	3.80	2.20	0.05	47	BH6...	BB6R-40120-BAX-R05	■	■
		20.0	30.2	3.80	2.20	0.05	57		BB6R-40200-BAX-R05	■	■
	4.5	13.5	20.2	4.28	2.30	0.05	47		BB6R-45135-BAX-R05	■	■
		22.5	30.2	4.28	2.30	0.05	57		BB6R-45225-BAX-R05	■	■
	5.0	15.0	20.2	4.75	2.40	0.05	47		BB6R-50150-BAX-R05	■	■
		25.0	30.2	4.75	2.40	0.05	57		BB6R-50250-BAX-R05	■	■
	5.5	16.5	20.2	5.15	2.60	0.05	47		BB6R-55165-BAX-R05	■	■
		27.5	30.2	5.15	2.60	0.05	57		BB6R-55275-BAX-R05	■	■



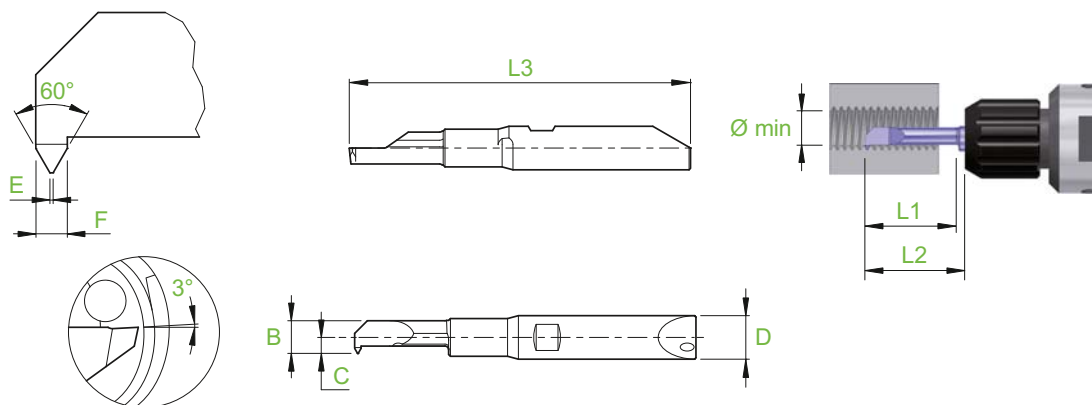
D	Ø min	L1	L2	T	B	C	R	L3	Державка	Art. N°	ZTAF	ZN
4	1.0	3.0	10.2	0.15	0.90	0.70	0.05	32	ВН4...	BB4R-1030-BCX-R05	■	■
		5.0	10.2	0.15	0.90	0.70	0.05	32		BB4R-1050-BCX-R05	■	■
	1.5	4.5	10.2	0.23	1.35	0.75	0.05	32		BB4R-1545-BCX-R05	■	■
		7.5	10.2	0.23	1.35	0.75	0.05	32		BB4R-1575-BCX-R05	■	■
	2.0	6.0	10.2	0.30	1.80	1.15	0.05	32		BB4R-2060-BCX-R05	■	■
		10.0	15.2	0.30	1.80	1.15	0.05	37		BB4R-20100-BCX-R05	■	■
	2.5	7.5	10.2	0.38	2.25	1.30	0.10	32		BB4R-2575-BCX-R10	■	■
		12.5	15.2	0.38	2.25	1.30	0.10	37		BB4R-25125-BCX-R10	■	■
	3.0	9.0	15.2	0.45	2.70	1.35	0.10	37		BB4R-3090-BCX-R10	■	■
		15.0	20.2	0.45	2.70	1.35	0.10	42		BB4R-30150-BCX-R10	■	■
	3.5	10.5	15.2	0.53	3.15	1.60	0.10	37		BB4R-35105-BCX-R10	■	■
		17.5	20.2	0.53	3.15	1.60	0.10	42		BB4R-35175-BCX-R10	■	■
6	4.0	12.0	20.2	0.60	3.80	2.20	0.15	47	ВН6...	BB6R-40120-BCX-R15	■	■
		20.0	30.2	0.60	3.80	2.20	0.15	57		BB6R-40200-BCX-R15	■	■
	4.5	13.5	20.2	0.68	4.28	2.30	0.15	47		BB6R-45135-BCX-R15	■	■
		22.5	30.2	0.68	4.28	2.30	0.15	57		BB6R-45225-BCX-R15	■	■
	5.0	15.0	20.2	0.75	4.75	2.40	0.15	47		BB6R-50150-BCX-R15	■	■
		25.0	30.2	0.75	4.75	2.40	0.15	57		BB6R-50250-BCX-R15	■	■
	5.5	16.5	20.2	0.83	5.15	2.60	0.15	47		BB6R-55165-BCX-R15	■	■
		27.5	30.2	0.83	5.15	2.60	0.15	57		BB6R-55275-BCX-R15	■	■



D	Ø min	L1	L2	T	B	C	R	L3	Державка	Art. N°	ZTAF	ZN
4	2.5	7.5	10.2	0.50	2.25	1.35	0.10	32	BH4...	BB4R-2575-C45X-R10	■	■
		12.5	15.2	0.50	2.25	1.35	0.10	37		BB4R-25125-C45X-R10	■	■
	3.0	9.0	15.2	0.60	2.70	1.45	0.10	37		BB4R-3090-C45X-R10	■	■
		15.0	20.2	0.60	2.70	1.45	0.10	42		BB4R-30150-C45X-R10	■	■
	3.5	10.5	15.2	0.70	3.15	1.60	0.10	37		BB4R-35105-C45X-R10	■	■
		17.5	20.2	0.70	3.15	1.60	0.10	42		BB4R-35175-C45X-R10	■	■
6	4.0	12.0	20.2	0.80	3.80	2.30	0.15	47	BH6...	BB6R-40120-C45X-R15	■	■
		20.0	30.2	0.80	3.80	2.30	0.15	57		BB6R-40200-C45X-R15	■	■
	4.5	13.5	20.2	0.90	4.28	2.40	0.15	47		BB6R-45135-C45X-R15	■	■
		22.5	30.2	0.90	4.28	2.40	0.15	57		BB6R-45225-C45X-R15	■	■
	5.0	15.0	20.2	1.00	4.75	2.50	0.15	47		BB6R-50150-C45X-R15	■	■
		25.0	30.2	1.00	4.75	2.50	0.15	57		BB6R-50250-C45X-R15	■	■
	5.5	16.5	20.2	1.10	5.15	2.60	0.15	47		BB6R-55165-C45X-R15	■	■
		27.5	30.2	1.10	5.15	2.60	0.15	57		BB6R-55275-C45X-R15	■	■



D	Ø min	L1	L2	E	T	B	C	L3	Державка	Art. N°	ZTAF	ZN
4	3.0	9.0	15.2	0.50	0.60	2.70	1.45	37	BH4...	BB4R-3090-G050X	■	■
		15.0	20.2	0.50	0.60	2.70	1.45	42		BB4R-30150-G050X	■	■
	3.5	10.5	15.2	0.75	0.70	3.15	1.60	37		BB4R-35105-G075X	■	■
		17.5	20.2	0.75	0.70	3.15	1.60	42		BB4R-35175-G075X	■	■
6	4.0	12.0	20.2	1.00	0.80	3.80	2.20	47	BH6...	BB6R-40120-G100X	■	■
		20.0	30.2	1.00	0.80	3.80	2.20	57		BB6R-40200-G100X	■	■
	4.5	13.5	20.2	1.00	0.90	4.28	2.40	47		BB6R-45135-G100X	■	■
		22.5	30.2	1.00	0.90	4.28	2.40	57		BB6R-45225-G100X	■	■
	5.0	15.0	20.2	1.00	1.00	4.75	2.50	47		BB6R-50150-G100X	■	■
		25.0	30.2	1.00	1.00	4.75	2.50	57		BB6R-50250-G100X	■	■
	5.5	16.5	20.2	1.00	1.10	5.15	2.60	47		BB6R-55165-G100X	■	■
		27.5	30.2	1.00	1.10	5.15	2.60	57		BB6R-55275-G100X	■	■

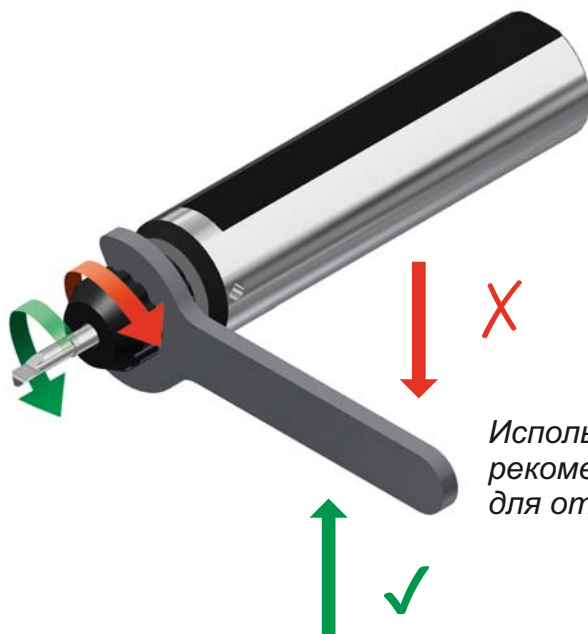


D	Ø min	L1	L2	P (mm)	P (TPI)	F	E	B	C	L3	Державка	Art. N°	ZTAF	ZN
4	1.25	3.2	10.2	0.20-0.35	80	0.30	0.02	1.10	0.80	32	BH4...	BB4R-1232-TP60	■	■
	1.60	4.0	10.2	0.25-0.40	72-64	0.35	0.03	1.41	0.80	32		BB4R-1640-TP60	■	■
	2.50	6.0	10.2	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	2.25	1.35	32		BB4R-2560-TP60	■	■
		9.0	15.2	0.35-0.50	56-48	0.44	0.04	2.25	1.35	37		BB4R-2590-TP60	■	■
	3.30	8.0	15.2	0.50-0.70	40-32	0.62	0.06	2.97	1.50	37		BB4R-3380-TP60	■	■
		12.0	15.2	0.50-0.70	40-32	0.62	0.06	2.97	1.50	37		BB4R-33120-TP60	■	■
6	4.20	10.0	20.2	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	3.78	2.10	47	BH6...	BB6R-42100-TP60	■	■
		15.0	20.2	0.50-0.80	36-32	0.70	0.06	3.78	2.10	47		BB6R-42150-TP60	■	■
	5.00	12.0	20.2	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	4.50	2.20	47		BB6R-50120-TP60	■	■
		18.0	20.2	0.75-1.00	28-24	0.89	0.09	4.50	2.20	47		BB6R-50180-TP60	■	■

Рекомендации по установке в державки



*Ручной захват
(без ключа)*



*Использование ключа
рекомендуется только
для откручивания*

INDEX

Указатель страниц по сериям

Art. N°	Page	Art. N°	Page	Art. N°	Page			
10	1010	8.13	254	3.14	335	1.16		
11	1101	9.05	254X	3.15	336	1.16		
	1102	9.07	256	3.16	3361	8.32		
	1103	9.09	26	260	3.04	337	1.18	
	1106	9.13		260/250	3.07	3371-1.3	8.06	
	1107	7.19		260-C	3.05	3371-2	8.07	
12	1200	7.14		260-JET	3.06	3371-3	8.07	
14	1400	7.02		261	3.08	338	1.18 / 1.19	
	1401	7.03		261-E	3.18	3383	8.35	
	1402	7.18		261L	3.08	339	1.19	
	1420	7.04		261XF	3.09	34	340-JET	1.17
	1460	7.05		262	3.10	342	1.16	
15	1500	7.15		2620	7.16	343	1.16	
	1510	7.15		262S05	3.11	3431	8.33	
16	1600	7.16		262X	3.10	344	1.16	
	1610	7.17		263	3.12	3441	8.33	
	1680-120°	8.12		2630	7.17	345	1.16	
	1680-90°	8.11		263S05	3.11	346	1.16	
18	1820	9.17		263VX	3.13	347	1.18	
19	1901	8.36		263X	3.12	348	1.18 / 1.19	
20	2010	8.13		264	3.14	349	1.19	
	2011	8.14		264X	3.15	38	3830	8.35
	2012	8.14		266	3.16	39	3901	8.36
	2013	8.15		2680-120°	8.12		3911	8.36
	2014	8.15		2680-90°	8.11	70	7050	1.140
	2020	8.16	28	2810	9.16		7051	1.141
	2023	8.18		2820	9.17		7051-E	1.145
	2026	8.20	31	311	1.12 / 1.13		7051R	1.143
	2030	8.22		312	1.12 / 1.13		7060	1.140
22	2200	7.14		313	1.12 / 1.13		7061	1.141
24	2400	7.02		314	1.12 / 1.13		7061-E	1.145
	2401	7.03		315	1.12 / 1.13		7061L	1.143
	2402	7.18		316	1.12 / 1.13	71	710	1.22
	2405	7.08		317	1.14		710-NOVIBRA	1.23 / 1.162
	2420	7.04		3170	8.03		710-SF	1.163
	2425	7.09		318	1.14 - 1.15		711	1.24
	2435	7.12		319	1.15		711-EP	1.31
	2436	7.13	32	321	1.12 / 1.13		711-ESF	1.165
	2440-0	7.10		322	1.12 / 1.13		711SF	1.164
	2440-12	7.11		323	1.12 / 1.13		712	1.25
	2440-18	7.11		3231	8.31		712SF	1.164
	2440-26	7.11		3238	8.34		713	1.26
	2440-8	7.11		324	1.12 / 1.13		713SF	1.165
	2441	7.10		325	1.12 / 1.13		714	1.29
	2450	7.07		326	1.12 / 1.13		716	1.30
	2450-SP	7.06		327	1.14 / 1.15	72	720	1.22
	2460	7.07		3271-0.75	8.04		721	1.24
	2470	7.06		3271-1.5	8.04		721-EP	1.31
25	250	3.04		3271-3	8.05		722	1.25
	250-JET	3.06		3271-5	8.05		723	1.26
	250RC	3.05		3271-8	8.06		724	1.29
	251	3.08		3278-0.75	8.08		726	1.30
	251-E	3.17		3278-1.5	8.08	73	730	1.34 / 1.39
	251R	3.08		3278-3	8.09		730-DECO10	1.154
	251RXF	3.09		328	1.14 / 1.15		730-JET	1.38
	251XF	3.09		329	1.15		730-NOVIBRA	1.39 / 1.166
	252	3.10	33	332	1.16		730RC	1.36
	2520	7.15		333	1.16		730R-DECO10	1.152
	252S05	3.11		3330	8.30		730R-MULTISWISS	1.158
	252X	3.10		3331	8.31		731	1.40
	253	3.12		3336-HA	8.29		731-E	1.74
	2530	7.15		3337-HA	8.29		731R	1.47
	253S05	3.11		3338	8.34		731RSF	1.171
	253VX	3.13		334	1.16		732	1.54
	253X	3.12		3341	8.32		733	1.57

Указатель страниц по сериям

Art. №	Страница	Art. №	Страница	Art. №	Страница
734	1.64	781	1.132	ML16-HANWHA	6.08
735	1.69	781-E	1.138	ML16-JET	6.38
736	1.70	781L	1.135	ML16-KMX26	6.10
737	1.73	B BB...BAX	10.06	ML16-MASTER	6.41
74 740	1.34 / 1.35	BB...BCX	10.07	ML16-S20	6.21
740/730-D	1.37	BB...C45X	10.08	ML16-STAR	6.11
740-DECO10	1.152	BB...GX	10.09	ML16-SWISS-ST26	6.26
740-JET	1.38	BH4..	10.05	ML20A	6.28
740L-DECO10	1.154	BH6..	10.05	ML20-AD2	6.41
740-NOVIBRA	1.39 / 1.166	C C3-740	1.151	ML20-DELTA	6.25
740-SF	1.167	C4-760	1.151	ML20F	6.28
740Z	1.150	CCGT-X17	4.15	ML20-JET	6.38
741	1.40	CCGT-X25	4.16	ML20-MASTER	6.41
741-E	1.74	CCGT-X8	4.14	ML-JET	6.39
741-ESF	1.169	CCMT-HF	4.17	ML-PRESET-1	6.40
741L	1.47	CCMT-MF	4.17	S SC..	4.12
741SF	1.168	CCMT-XF2	4.17	SD..	4.18
742	1.54	CUT16H	6.10	SV..	4.26
742SF	1.168	CUT16HX	6.11	T T216-EP	5.11
743	1.57	CUT22H	6.10	T216-FT	5.08
743SF	1.169	CUT22-HD	6.12	T216-GT	5.09
744	1.64	CUT22HX	6.11	T216-GTX	5.10
745	1.69	CUT22-JET	6.13	T216-GX	5.07
746	1.70	CUT31H	6.10	T216-H	5.06
747	1.73	CUT31-HD	6.12	V VCGT-K18	4.31
748SF	1.170	CUT31HX	6.11	VCGT-X10	4.30
749SF	1.170	CUT31-JET	6.13	VCGT-X17	4.33
75 750	1.78	CUT-GN	6.19	VCGT-X25	4.34
750-JET	1.82	CUT-PN	6.16	VCGT-X8	4.32
750RAS	1.159	CUT-PR	6.17	VCGW-0	4.31
750RC	1.79	CUT-TN	6.18	VCMT-HF	4.35
750R-DECO10	1.153	CUT-UL	6.15	VCMT-MF	4.35
750R-MULTISWISS	1.158	CUT-UN	6.14	VCMT-XF2	4.35
751	1.84	D DCGT-X17	4.23	W W750	1.146
751-E	1.128	DCGT-X25	4.24	W750-JET	1.147
751R	1.93	DCGT-X8	4.22	W751	1.148
752	1.104	DCMT-HF	4.25	W760	1.146
753	1.108	DCMT-MF	4.25	W760-JET	1.147
754	1.118	DCMT-XF2	4.25	W761	1.148
756	1.123	E E300-P	8.26		
757	1.126	E300-R	8.27		
76 760	1.78	E900-P	8.27		
760/750-25	1.78	M ML12A	6.28		
760/750-D	1.81	ML12-AD1	6.41		
760-JET	1.82	ML12-AD2	6.41		
760LC	1.80	ML12A-SWISS-NANO	6.23		
760L-DECO10	1.155	ML12-CITIZEN	6.05		
760-NOVIBRA	1.830	ML12-DECO10	6.18		
760Z	1.150	ML12F	6.28		
761	1.84	ML12-FIX	6.38		
761-E	1.128	ML12-HANWHA	6.09		
761L	1.93	ML12-JET	6.38		
762	1.104	ML12-MASTER	6.41		
763	1.108	ML12-STAR	6.11		
764	1.118	ML12-SWISS-NANO	6.22		
766	1.123	ML16/20-AD1	6.41		
767	1.126	ML16A	6.28		
77 770	1.130	ML16-AD2	6.41		
770RC	1.131	ML16-CITIZEN-L20	6.07		
770R-DECO-13	1.156	ML16-DECO13	6.19		
770R-DECO-20	1.157	ML16-DECO13-AD1	6.41		
771	1.132	ML16-DECO13-AD2	6.41		
771-E	1.138	ML16-DECO20	6.20		
771R	1.134	ML16F	6.28		
78 780	1.130	ML16-FIX	6.38		

SWISS MADE

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ | ТОЧНОСТЬ | ЖЕСТКОСТЬ



APPLITEC
SWISS TOOLING

REPRESENTED BY

Applitec Moutier S.A.
Ch. Nicolas-Junker 2
CH-2740 Moutier

Tél. +41 32 494 60 20
Fax +41 32 493 42 60
www.applitec-tools.com

Эксклюзивный представитель на территории России

ЗАО Проминтех
РФ, Санкт-Петербург,
Ленинский пр., д. 151,
оф. 432

тел.: +7 812 703 74 18
факс: +7 812 375 25 15
www.prominteh.ru