



# Металлорежущие инструменты



# Содержание

## Токарная обработка

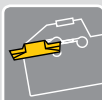


Содержание	A 2
Державки	A 43
Пластины	A 209

# A

Токарная  
обработка

## Отрезка и обработка канавок



Содержание	B 2
Державки	B 13
Пластины и монолитный инструмент	B 61

# B

Отрезка и  
обработка  
канавок

## Резьбонарезание

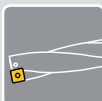


Содержание	C 2
Нарезание резьбы	C 15
Резьбофрезерование	C 67
Нарезание резьбы метчиком	C 117

# C

Резьбонарезание

## Обработка отверстий



Содержание	D 2
Сверла	D 13
Инструмент для развёртывания отверстий	D 166
Рекомендуемые условия резания	D 144, D 177

# D

Обработка  
отверстий

## Фрезерование

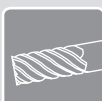


Содержание	E 2
Резцы	E 33
Пластины	E 171
Рекомендуемые условия резания	E 217

# E

Фрезерование

## Монолитные фрезы

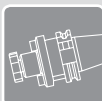


Содержание	F 2
Монолитные концевые фрезы	F 13
Рекомендуемые условия резания	F 112

# F

Монолитные  
фрезы

## Оснастка



Содержание	G 2
Оправки	G 8
Цанги и оснастка	G 130

# G

Оснастка

## MPT



Содержание	H 2
Хвостовики и головки	H 6
Комплектующие	H 68

# H

MPT

## Техническое руководство



# T

Техническое  
руководство

# Как ориентироваться в каталоге?



## « Главное меню



Выберите интересующий вас раздел.  
Каждому разделу соответствует свой цвет и буква алфавита.

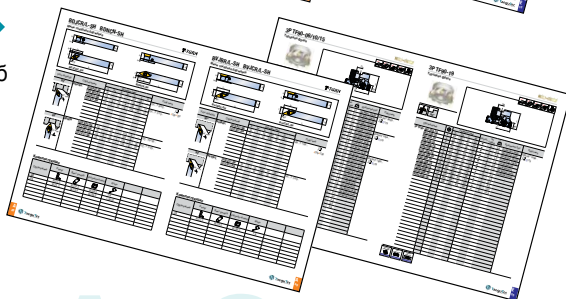
## Руководство по выбору инструмента»

Выберите нужный вид обработки и инструмент по руководству.



## Страница продукции»

Содержит полную информацию об инструменте, такую как размеры, обозначения и относящиеся к ним запчасти. Державки и пластины расположены на разных страницах.



## Алфавитный указатель»



Все инструменты указаны в алфавитном порядке в конце каталога

## Техническое руководство»

Для более подробной информации есть техническое руководство. В нём содержится вся техническая информация, касающаяся обработки и условий резания.



За более подробной информацией вы можете обратиться в ближайший филиал компании ТаедТес или посетить сайт [www.taegutec.com](http://www.taegutec.com)

# ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА



# ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА



## содержание

### Инструментный указатель






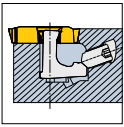
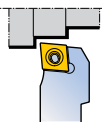
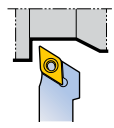
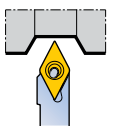
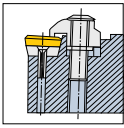
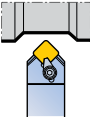
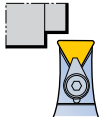
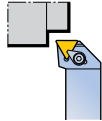
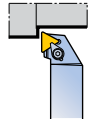
Державки для наружной обработки	A4
Державки для внутренней обработки	A16
Негативные пластины	A24
Позитивные пластины	A28
<b>Сплавы</b>	A30
<b>Стружколомы</b>	A33
<b>Державки для наружной обработки</b>	
Система обозначений державок для наружной обработки	A44
Система крепления	A46
Державки для наружной обработки	A47
Державки TOPFEED	A118
Державки TOPDUTY	A119
Державки TOPRAIL	A121
Державки T-BURST	A123
C-ADAPTER	A128
<b>Расточные державки</b>	
Система обозначений для расточных державок	A139
Расточные державки	A140
MODULARBAR (модульные системы)	A183

• Более подробная информация в техническом указателе часть TA








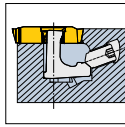
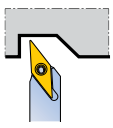
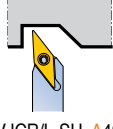
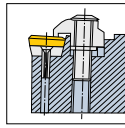
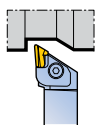
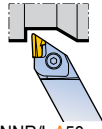
# Инструментный указатель

Державки для наружной обработки

Тип державки	<i>T-TURN</i>				
					
<b>B</b> Державка B 	 BCLCR/L-SH A47	 BDJCR/L-SH A48  BDNCN-SH A48			
<b>C</b> Верхний прижим 				 CSDPN A51	 CTCPN A52  CTFPR/L A52  CTGPR/L A53

# Инструментный указатель






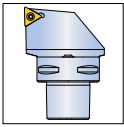
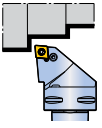
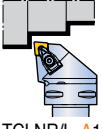
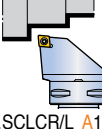
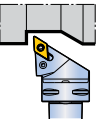
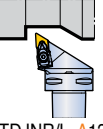
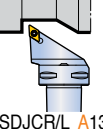
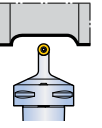
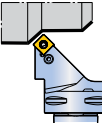


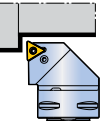
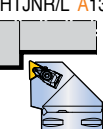




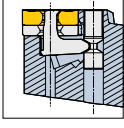
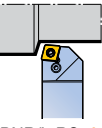
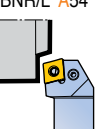
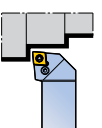
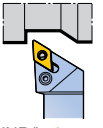
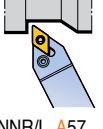


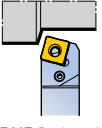
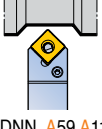


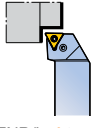
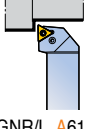
Державки для наружной обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<b>B</b> Державка B 	 BVJBR/L-SH A49  BVJCR/L-SH A49				
<b>C</b> Верхний прижим 			 CKJNR/L A50  CKNNR/L A50		








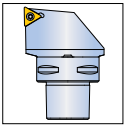
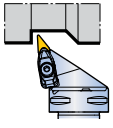
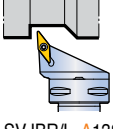
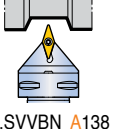
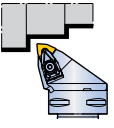
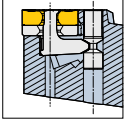
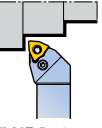
# Инструментный указатель

Державки для наружной обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<b>C</b> <b>C-Adapter</b> 	 C...HCLNR/L A130  C...TCLNR/L A132  C...SCLCR/L A136	 C...HDJNR/L A130  C...TDJNR/L A132  C...SDJCR/L A136	 C...SRDCN A137	 C...HSSNR/L A131  C...TSDNN A133  C...TSSNR/L A133	 C...HTGNR/L A131  C...HTJNR/L A131  C...TTGNR/L A134  C...TTJNR/L A134  C...STGCR/L A137  C...STJCR/L A137
<b>H</b> <b>Крепление H-типа</b> 	 HCBNR/L-RS A54 HCBNR/L A54  HCKNR/L A55  HCLNR/L-RS A56 HCLNR/L A56	 HDJNR/L A57  HDNNR/L A57  HDQNR/L A58  HDUNR/L A58		 HSBNR/L A59 A119  HSDNN A59 A119  HSKNR/L A60  HSSNR/L A60	 HTFNR/L A61  HTGNR/L A61






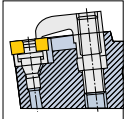
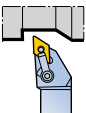

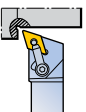
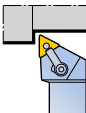
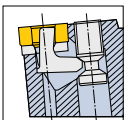
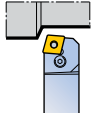
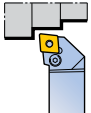
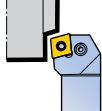
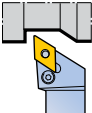
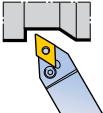
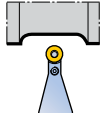
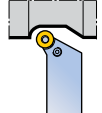
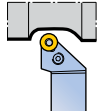
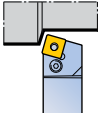
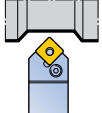
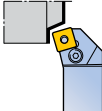
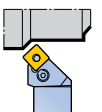
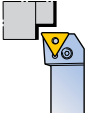
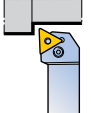
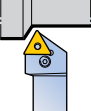
# Инструментный указатель

## Державки для наружной обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<b>C</b> <b>C-Adapter</b> 	 C...TVJNR/L A134  C...SVJBR/L A138  C...SVVBN A138	 C...TWLNR/L A135			
<b>H</b> <b>Крепление H-типа</b> 		 HWLNR/L A62			






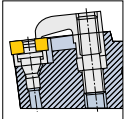
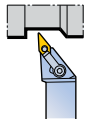
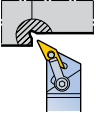
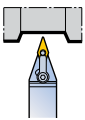
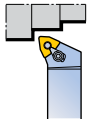
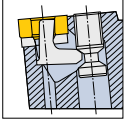
# Инструментный указатель

## Державки для наружной обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<b>M</b> <b>Мульти зажим</b> 		 MDJNR/L A63  MDNNN A63  MDQNR/L A64			 MTJNR/L A65
<b>P</b> <b>Рычажный зажим</b> 	 PCBNR/L A69  PCLNR/L A70  PCKNR/L A70	 PDJNR/L A71  PDNNR/L A71	 PRDCN A72  PRGCR/L A73  PRGNR/L A74	 PSBNR/L A75  PSDNN A75  PSKNR/L A76  PSSNR/L A76	 PTFNR/L A77  PTGNR/L A78  PTTNR/L A78






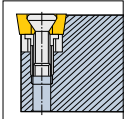
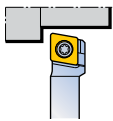
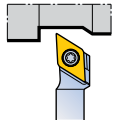
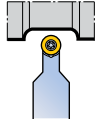
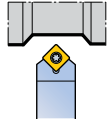
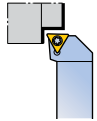
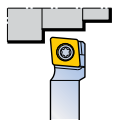
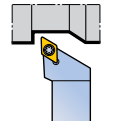
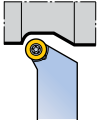
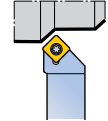
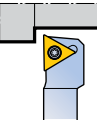
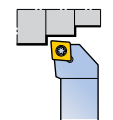
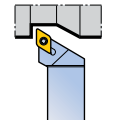
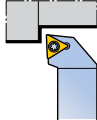
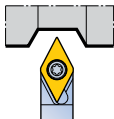
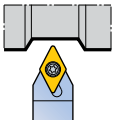
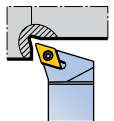
# Инструментный указатель

## Державки для наружной обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<b>M</b> Мульти зажим 	 MVJNR/L A66  MVQNR/L A66  MVVNN A67	 MWLNR/L A68			
<b>P</b> Рычажный зажим 					






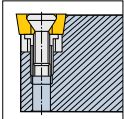
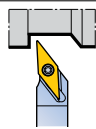
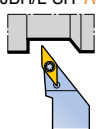
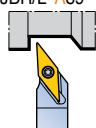
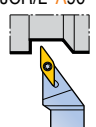
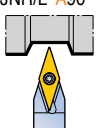
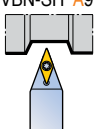
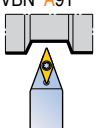
# Инструментный указатель

Державки для наружной обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<b>S</b> <b>Винтовой зажим</b> 	 SCACR/L-SH A79	 SDJCR/L-SH A81	 SRDCN A85	 SSDCN A86	 STFCR/L A87
	 SCLCR/L-SH A80	 SDJCR/L A81	 SRGCR/L A85	 SSSCR/L A86	 STGCR/L-SH A88
	 SCLCR/L A80	 SDJNR/L A82			 STGCR/L A88
		 SDNCN-SH A83			
		 SDNCN A83			
		 SDQNR/L A84			






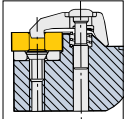
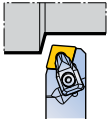
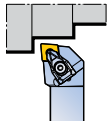
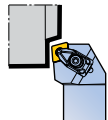
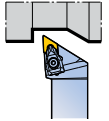
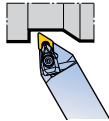
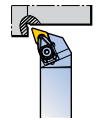
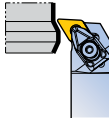

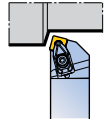
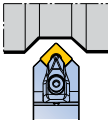
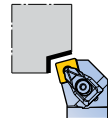
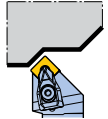
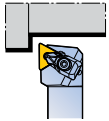
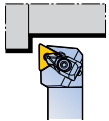
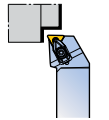
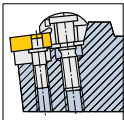
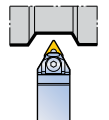
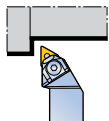
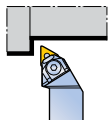
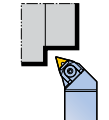
# Инструментный указатель

Державки для наружной обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<p><b>S</b></p> <p><b>Винтовой зажим</b></p> 	 SVJBR/L-SH A89  SVJBR/L A89  SVJCR/L A90  SVJNR/L A90  SVVBN-SH A91  SVVBN A91  SVVCN A92				



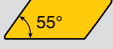


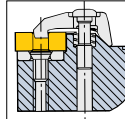
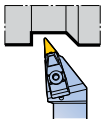
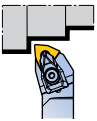
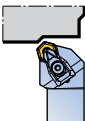
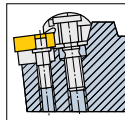
# Инструментный указатель

Державки для наружной обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<b>T</b> <b>Крепление Т-типа</b> 	 TCBNR/L A93  TCLNR/L A93  TCKNR/L A94	 TDJNR/L A95  TDNNR/L A95  TDQNR/L A96  TDUNR/L A96		 TSBNR/L A98  TSDNN A98  TSKNR/L A99  TSSNR/L A99	 TTGNR/L A100  TTJNR/L A100  TTFNR/L A100
<b>W</b> <b>Клиновой зажим</b> 				 WTENN A103  WTGNR/L A103  WTJNR/L A104  WTQNR/L A104	

# Инструментный указатель






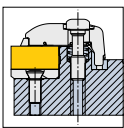
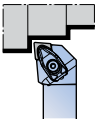
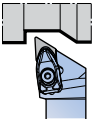
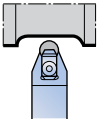
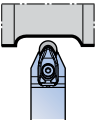

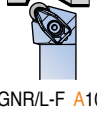
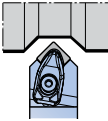


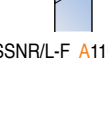
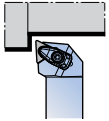
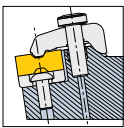
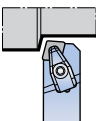
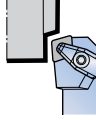
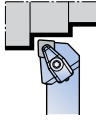
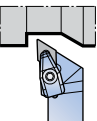
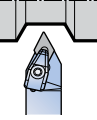
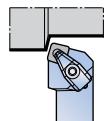
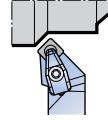
Державки для наружной обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
	 35°	 80°	 55°	 120°	 75°
<p><b>T</b></p> <p>Крепление Т-типа</p> 	 <p>TVJNR/L A101</p>	 <p>TWLNR/L A102</p>		 <p>THSNR/L A97</p>	
<p><b>W</b></p> <p>Клиновой зажим</p> 					








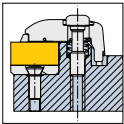
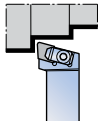
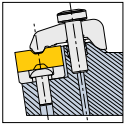
# Инструментный указатель

Державки для наружной обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<p><b>T-F</b></p> <p>Крепление Т-типа для керамических пластин</p> 	 TCLNR/L-F A105	 TDJNR/L-F A106	 CRDCN-120 A112 CRDCN-140 A112  TRDNN-F A108  CRGCR/L-120 A113 CRGCR/L-140 A113  TRGNR/L-F A108	 TSDNN-F A109  TSKNR/L-F A109  TSRNR/L-F A110  TSSNR/L-F A110	 TTJNR/L-F A111
<p><b>T-CH</b></p> <p>Крепление керамических пластин с глухим отверстием</p> 	 TCBNR/L-CH A114  TCKNR/L-CH A114  TCLNR/L-CH A115	 TDJNR/L-CH A116  TDNNN-CH A116		 TSRNR/L-CH A117  TSSNR/L-CH A117	






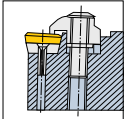
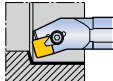
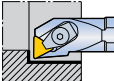
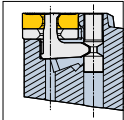
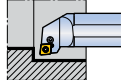
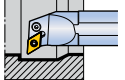
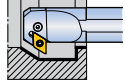
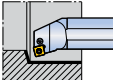
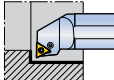
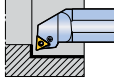
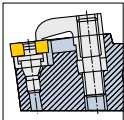
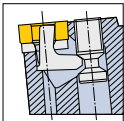
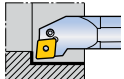
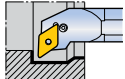
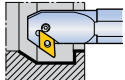
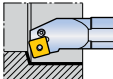
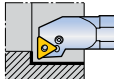
# Инструментный указатель

Державки для наружной обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<p><b>T-F</b></p> <p>Крепление Т-типа для керамических пластин</p> 					 <p>TEGNR/L-F A107</p>
<p><b>T-CH</b></p> <p>Крепление керамических пластин с глухим отверстием</p> 					






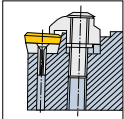
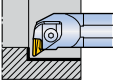
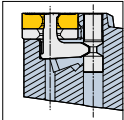
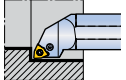
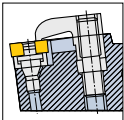
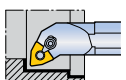
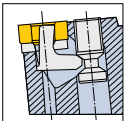
# Инструментный указатель

## Державки для внутренней обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<b>C</b> <b>Верхний прижим</b> 				 S-CSKPR/L A141	 S-CTFCR/L A142 S-CTFPR/L A142
<b>H</b> <b>Крепление H-типа</b> 	 S-HCLNR/L A143 A-HCLNR/L A143	 S-HDUNR/L A144 A-HDUNR/L A144   S-HDZNR/L A145 A-HDZNR/L A145		 S-HSKNR/L A146 A-HSKNR/L A146	 S-HTFNR/L A147 A-HTFNR/L A147   S-HTUNR/L A148 A-HTUNR/L A148
<b>M</b> <b>Мульти зажим</b> 					
<b>P</b> <b>Рычажный зажим</b> 	 S-PCLNR/L A151	 S-PDUNR/L A152   S-PDZNR/L A152		 S-PSKNR/L A153	 S-PTFNR/L A154






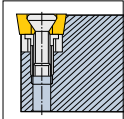
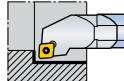
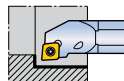
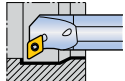
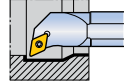
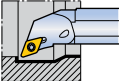
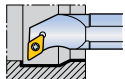
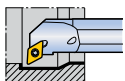
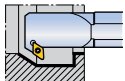

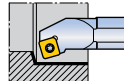
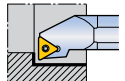
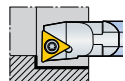
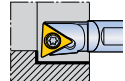
# Инструментный указатель

Державки для внутренней обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<b>C</b> Верхний прижим 			 S-CKUNR/L A140		
<b>H</b> Крепление H-типа 		 S-HWLNRL A149 A-HWLNRL A149			
<b>M</b> Мульти зажим 		 S-MWLNRL A150			
<b>P</b> Рычажный зажим 					



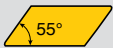


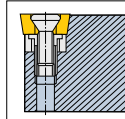
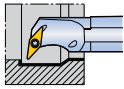
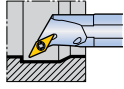
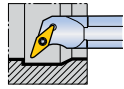
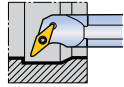
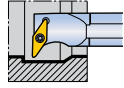
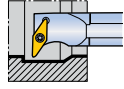
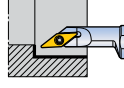
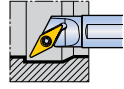
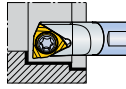
# Инструментный указатель

## Державки для внутренней обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<p><b>S</b></p> <p><b>Винтовой зажим</b></p> 	 S-SCLCR/L A155 C-SCLCR/L A156   S-SCLPR/L A157 A-SCLPR/L A157 E-SCLPR/L A158	 A-SDLNR/L A158   S-SDQCR/L A159   A-SDQNR/L A159   S-SDUCR/L A160   A-SDUNR/L A160   S-SDZCR/L A161		 S-SSKCR/L A162	 S-STFCR/L A163 C-STFCR/L A163   S-STFPR/L A164 A-STFPR/L A164 C-STFPR/L A165 E-STFPR/L A165   S-STUBR/L A166 C-STUBR/L A166






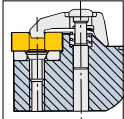
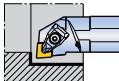
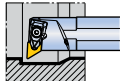
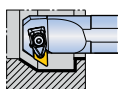
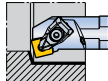
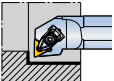
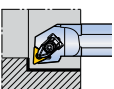
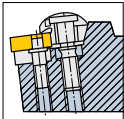
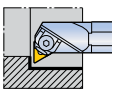
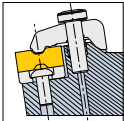
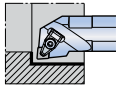
# Инструментный указатель

## Державки для внутренней обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<b>S</b> <b>Винтовой зажим</b> 	 A-SVLNR/L A167  A-SVPCR/L A167  S-SVQBR/L A168  S-SVQCR/L A168  S-SVUBR/L A169  S-SVUCR/L A169  S-SVJCR/L A170  S-SVPCR/L A170	 S-SWUBR/L A171 C-SWUBR/L A171			






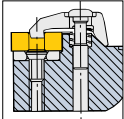
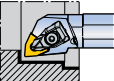
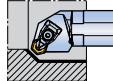
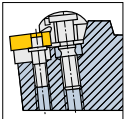
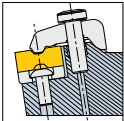
# Инструментный указатель

## Державки для внутренней обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<b>T</b> Крепление Т-типа 	 S-TCLNR/L A172 A-TCLNR/L A172	 S-TDUNR/L A173 A-TDUNR/L A173   S-TDZNR/L A174 A-TDZNR/L A174		 S-TSKNR/L A176 A-TSKNR/L A176	 S-TTFNR/L A177 A-TTFNR/L A177   S-TTUNR/L A178 A-TTUNR/L A178
<b>W</b> Клиновой зажим 					 S-WTFNR/L A180
<b>T-CH</b> Крепление керамических пластин с глухим отверстием 	 S-TCLNR/L-CH A181				

# Инструментный указатель













Державки для внутренней обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<b>T</b> Крепление Т-типа 		 S-TWLNRL A179 A-TWLNRL A179		 A-THSNRL A175	
<b>W</b> Клиновой зажим 					
<b>T-CH</b> Крепление керамических пластин с глухим отверстием 					








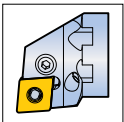

# Инструментный указатель

Державки для внутренней обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<b>HE</b> Modularbar (модульная система) 	 HE-PCLNR/L A184  HE-SCLCR/L A186	 HE-PDUNR/L A184  HE-SDQCR/L A186  HE-SDUCR/L A187			 HE-PTFNR/L A185


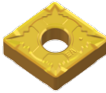

























# Инструментный указатель

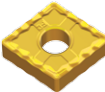

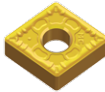
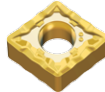



























Державки для внутренней обработки

Тип державки	<b>T-TURN</b>				
					
<p><b>HE</b></p> <p>Modularbar (модульная система)</p> 	 <p>HE-SVUBR/L A187</p>				

# Инструментный указатель



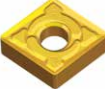









## Негативные пластины





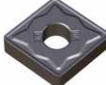







		<b>T-TURN</b>				
Применение	Тонкое точение		Чистовая обработка			
Стружколом	FA	EA	FG	SF	FX	
Пластина						
Материал	<b>P</b> <b>S</b>	<b>M</b> <b>S</b>	<b>P</b> <b>S</b>	<b>P</b> <b>S</b>	<b>P</b> <b>M</b> <b>S</b>	
C	 A215	 A214	 A216	 A218		
D	 A222	 A222	 A223			
R						
S	 A231	 A230	 A231			
T	 A237	 A236	 A237	 A240		
V	 A241	 A241	 A241		 A242	
W	 A243	 A243	 A243 A245			

		<b>T-TURN</b>				
Применение	Чистовая обработка		Получистовая обработка			
Стружколом	FC	FM	MC	FT	PC	
Пластина						
Материал	<b>P</b> <b>M</b>	<b>P</b>	<b>P</b>	<b>P</b>	<b>P</b> <b>M</b>	
C	 A215	 A216	 A216	 A216	 A218	
D	 A222	 A223	 A223	 A223	 A224 A225	
R						
S	 A231	 A231	 A232		 A233	
T	 A237	 A237	 A238	 A237	 A239	
V	 A241				 A242	
W	 A243	 A245	 A244		 A244 A246	

# Инструментный указатель























## Негативные пластины



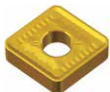
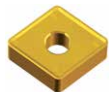

















		<b>T-TURN</b>				
Применение	Получистовая обработка					
Стружколом	VF	ML	MP	MM	EM	
Пластина						
Материал	<b>P</b> <b>M</b> <b>S</b>	<b>P</b> <b>M</b> <b>S</b>	<b>P</b> <b>M</b> <b>S</b>	<b>P</b> <b>M</b>	<b>M</b> <b>S</b>	
C	 80°	• A212 A216	• A217	• A217	• A215	
D	 55°	• A225	• A221 A224	• A224	• A222	
R						
S	 90°	• A232	• A232	• A232	• A230 A231	
T	 60°	• A240	• A238	• A238	• A236	
V	 35°		• A241 A242		• A241	
W	 80°		• A244	• A246	• A243 A245	

		<b>T-TURN</b>				
Применение	Получистовая обработка		Черновая обработка			
Стружколом	MT	MG-	ET	RT	KT	
Пластина						
Материал	<b>P</b> <b>M</b> <b>S</b>	<b>P</b> <b>K</b> <b>S</b>	<b>M</b> <b>S</b>	<b>P</b> <b>M</b> <b>K</b> <b>S</b>	<b>K</b>	
C	 80°	• A217	• A214	• A215	• A218	• A216
D	 55°	• A224	• A221	• A222	• A225	• A223
R		• A227				
S	 90°	• A232	• A230	• A231	• A233	• A231
T	 60°	• A239	• A235 A236	• A237	• A239	• A238
V	 35°	• A242	• A241			
W	 80°	• A244 A246		• A243	• A245	• A244

# Инструментный указатель

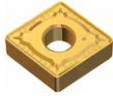











## Негативные пластины

	<b>T-TURN</b>				
Применение	Черновая обработка				Тяжёлое точение
Стружколом	HB	RH(N)	RX	RH	EH
Пластина					
Материал	<b>P</b> <b>M</b> <b>S</b>	<b>P</b>	<b>P</b>	<b>P</b> <b>M</b>	<b>M</b>
C	 A220	 A220	 A220	 A220	 A219
D					
R					
S	 A234	 A234	 A234	 A234	 A233
T			 A240	 A240	
V					
W					

	<b>T-TURN</b>				
Применение	Черновая обработка				Чистовая обработка (WIPER)
Стружколом	HT	HD	HY	HZ	WS
Пластина					
Материал	<b>P</b> <b>M</b> <b>K</b>	<b>P</b>	<b>P</b>	<b>P</b>	<b>P</b> <b>M</b> <b>K</b> <b>S</b>
C	 A213 A219	 A212	 A213 A219	 A213 A219	 A218
D					 A225
R					
S	 A229 A233	 A228	 A229 A234	 A229 A234	
T					
V					
W					 A245





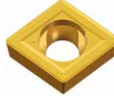







# Инструментный указатель




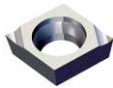








## Негативные пластины

	<b>T-TURN</b>				
Применение	Получистовая обработка (WIPER)	Получистовая обработка		Черновая обработка	Получистовая обработка
Стружколом	WT	GU	SU	KNUX тип	DNUX тип
Пластина					
Материал	<b>P M K S</b>	<b>P K</b>	<b>P M S</b>	<b>P M K S</b>	<b>P M S</b>
C	 80° ● A212 A219				
D	 55° ● A225				● A225
H		● A226	● A226		
K	 90°			● A226	
T	 60°				
V	 35°				
W	 80° ● A245				

# Инструментный указатель


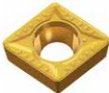
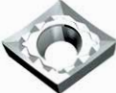
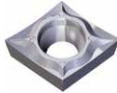
## Позитивные пластины

		<b>T-TURN</b>				
Применение	Тонкое точение	Чистовая обработка			Получистовая обработка	
Стружколом	FA	FG	FX	PC	MT	
Пластина						
Материал	P M S	P M S	P M S	P M S	P M K S	
C 	• A248	• A248 A249		• A248 A249	• A248	
D 	• A250	• A250		• A251	• A251	
R 				• A252	• A252	
S 		• A253		• A253	• A253	
T 	• A256	• A256 A258		• A256 A258	• A256	
V 	• A259	• A259	• A259	• A260	• A259	
W 						

		<b>T-TURN</b>				
Применение	Черновая обработка			Чистовая обработка		
Стружколом	PMR-	RA	CMX-	FF	GF	
Пластина						
Материал	P M K S	P	P	P M S	P M S	
C 				• A247	• A247	
D 					• A250	
R 		• A252	• A252			
S 	• A254					
T 	• A258			• A255	• A256	
V 					• A259	
W 				• A261		

# Инструментный указатель

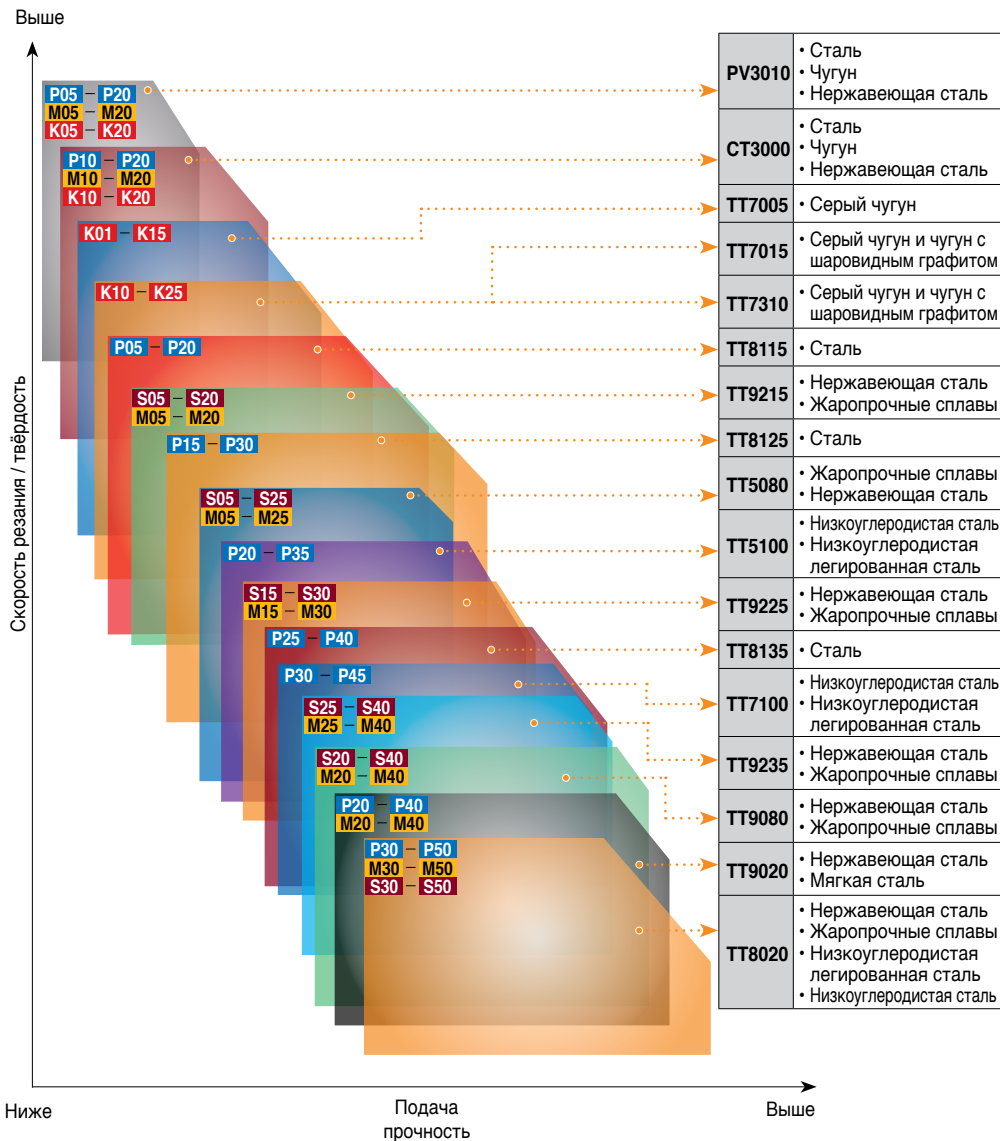
## Позитивные пластины

	<b>T-TURN</b>				
Применение	Чистовая обработка	Получистовая обработка	Чистовая обработка		
Стружколом	GW (WIPER)	WT (WIPER)	FL	SA	
Пластина					
Материал	<b>P M S</b>	<b>P M K S</b>	<b>M N S</b>	<b>P M S</b>	
C	● A247	● A248	● A263	● A248	
D	● A250		● A263	● A250	
R			● A263		
S			● A263		
T			● A263	● A256	
V	● A259		● A263	● A259 A260	
W					



# Сплавы

## Сплавы пластин



- PV3010: PVD Кермет с покрытием, CT3000: Кермет без покрытия
- TT7005, TT7015, TT7310, TT8115, TT8125, TT8135, TT5100, TT7100, TT9215, TT9225, TT9235: Твёрдый сплав с покрытием CVD
- TT5080, TT8020, TT9080, TT9020: Твёрдый сплав с покрытием PVD

# Сплавы

## Твёрдые сплавы с покрытием и без, кермет

Сплавы	ISO	Характеристика и применение
<b>BLACK-RUSH</b> <b>TT7005</b> Покрyтие CVD	<b>K01 – K15</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для высокоскоростной обработки серого и высокопрочного чугуна</li> <li>Отличная износостойкость сплава с покрытием обеспечивает оптимальную производительность при высокоскоростной непрерывной обработке чугуна</li> </ul>
<b>BLACK-RUSH</b> <b>TT7015</b> Покрyтие CVD	<b>K10 – K25</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для общего применения при точении серого и высокопрочного чугуна</li> <li>Для непрерывной и прерывистой обработки серого и высокопрочного чугуна</li> </ul>
<b>TT7310</b> Покрyтие CVD	<b>K10 – K25</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для общего применения при точении серого и высокопрочного чугунов</li> </ul>
<b>TT8115</b> Покрyтие CVD	<b>P05 – P20</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для высокоскоростного непрерывного точения сталей</li> <li>Высокая износостойкость и жаростойкость</li> </ul>
<b>TT9215</b> Покрyтие CVD	<b>S05 – S20</b> <b>M05 – M20</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Высокая износостойкость</li> <li>Для высокоскоростной и непрерывной обработки нержавеющей стали</li> </ul>
<b>TT5080</b> Покрyтие PVD	<b>S05 – S25</b> <b>M05 – M25</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для различных видов обработки жаропрочных сплавов</li> <li>Твёрдая субмикронная основа с хорошей изломостойкостью</li> </ul>
<b>TT8125</b> Покрyтие CVD	<b>P15 – P30</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для различных видов обработки стали</li> <li>Сочетание износостойкости и прочности</li> <li>Для общего применения при точении сталей</li> </ul>
<b>TT5100</b> Покрyтие CVD	<b>P20 – P35</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для различных видов обработки мягкой, низкоуглеродистой и легированной сталей</li> <li>Высокая изломостойкость и стойкость к налипанию</li> </ul>
<b>TT9225</b> Покрyтие CVD	<b>S15 – S30</b> <b>M15 – M30</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Сочетание износостойкости и изломостойкости</li> <li>Для обработки нержавеющей стали</li> <li>Для непрерывной и прерывистой обработки нержавеющей стали</li> </ul>
<b>TT9020</b> Покрyтие PVD	<b>P20 – P40</b> <b>M20 – M40</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Субмикронная основа с покрытием PVD</li> <li>Для обработки нержавеющей стали</li> </ul>
<b>TT9080</b> Покрyтие PVD	<b>M20 – M40</b> <b>S20 – S40</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Твёрдая субмикронная основа</li> <li>Для токарной обработки мелких деталей</li> </ul>
<b>TT8135</b> Покрyтие CVD	<b>P25 – P40</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Твёрдосплавная основа</li> <li>Для различных видов обработки: от получистовой до черновой обработки стали на низких скоростях</li> </ul>
<b>TT7100</b> Покрyтие CVD	<b>P30 – P45</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Твёрдосплавная основа с покрытием CVD</li> <li>Высокая прочность и стойкость к выкрашиванию</li> <li>Для тяжёлой токарной обработки</li> </ul>
<b>TT9235</b> Покрyтие CVD	<b>S25 – S40</b> <b>M25 – M40</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Отличная комбинация износостойкости и прочности</li> <li>Для обработки на низких скоростях и для прерывистых обработок</li> </ul>
<b>TT8020</b> Покрyтие PVD	<b>P30 – P50</b> <b>M30 – M50</b> <b>S30 – S50</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для обработки нержавеющей стали, жаропрочных сплавов, низкоуглеродистой стали на средних и низких скоростях</li> <li>Самый прочный из всех сплавов для токарной обработки</li> <li>Для прерывистой обработки нержавеющей стали и жаропрочных сплавов</li> </ul>
<b>PV3010</b> Кермет с покрытием PVD	<b>P05 – P20</b> <b>M05 – M20</b> <b>K05 – K20</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для чистовой обработки стали, нержавеющей стали и чугуна</li> <li>Износостойкость и низкий коэффициент трения</li> <li>Длительный срок службы</li> </ul>
<b>СТ3000</b> Кермет без покрытия	<b>P10 – P20</b> <b>M10 – M20</b> <b>K10 – K20</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Чистовая обработка стали, нержавеющей стали и чугуна</li> <li>Износостойкость и низкий коэффициент трения</li> </ul>
<b>K10</b> Твёрдый сплав	<b>K05 – K15</b> <b>N05 – N15</b> <b>S05 – S15</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Обработка чугуна, сплавов с добавками, цветных металлов, включая алюминий и медный сплав</li> <li>Высокая износостойкость</li> </ul>

# Сплавы

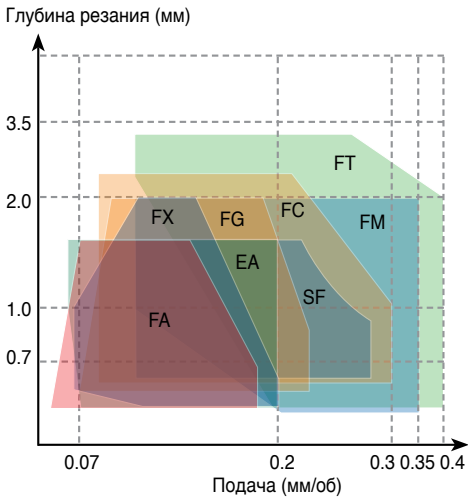
## CBN, PCD и керамические сплавы

Сплавы	Состав	Характеристики и применение
<b>KP300</b> PCD	PCD + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для обработки алюминиевого сплава</li> <li>• Сочетание износостойкости и прочности</li> </ul>
<b>TD810</b> PCD	PCD + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отличная износостойкость и высокая твёрдость</li> <li>• Подходит для обработки алюминия и цветных металлов</li> <li>• Отличная чистовая обработка</li> </ul>
<b>TB610</b> CBN	CBN + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отличная износостойкость при низком содержании CBN</li> <li>• Непрерывная обработка закалённой стали при высокой скорости</li> </ul>
<b>TB650</b> CBN	CBN + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокая износостойкость и умеренная изломостойкость</li> <li>• Могут быть использованы при прерывистой обработке</li> </ul>
<b>TB670</b> CBN	CBN + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сочетание износостойкости и твёрдости</li> <li>• Для обработки закалённой стали</li> <li>• Для беспрерывной и прерывистой обработки</li> </ul>
<b>TB730</b> CBN	CBN + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокая твёрдость при низком содержании кубического нитрида бора</li> <li>• Для высокоскоростной обработки точения чугуна</li> <li>• Для прерывистой обработки закалённой стали и других материалов</li> </ul>
<b>KB90A</b> CBN	CBN + Связующий компонент	<ul style="list-style-type: none"> <li>• CBN с высокой ударопрочностью</li> <li>• Для высокоскоростной обработки чугуна</li> <li>• Для черновой и получистовой обработки стали</li> </ul>
<b>AW120</b> Керамика	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + ZrO <sub>2</sub>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сплав повышенной износостойкости с высокой химической стабильностью и термостойкостью</li> <li>• Для высокоскоростного непрерывного точения чугуна</li> <li>• Для чистовой обработки твердых материалов</li> </ul>
<b>AB2010</b> Керамика с покрытием	(Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + TiCN) + TiN PVD	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Отличная износостойкость и длительный срок службы</li> <li>• Сочетание износостойкости и изломостойкости</li> <li>• Чистовая обработка закалённой стали и закалённого чугуна</li> </ul>
<b>AB20</b> Керамика	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + TiCN	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Высокая износостойкость и стабильность режущей кромки</li> <li>• Для высокоскоростной токарной обработки закалённой стали и других твёрдых материалов</li> <li>• Для чистовой обработки чугуна</li> </ul>
<b>AB30</b> Керамика	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> + TiC	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Сочетание керамики, высокой прочности и износостойкости</li> <li>• Для универсальной обработки закалённой стали, чугуна и твёрдых материалов</li> <li>• Может применяться для прерывистого резания</li> </ul>
<b>TC430</b> Керамика	Кристалл	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Керамический сплав с упрочнёнными кристаллами SiC</li> <li>• Токарная обработка и фрезерование</li> <li>• Для жаропрочных сплавов, инконеля, вaspалой и сплава Рене</li> </ul>
<b>AS500</b> Керамика	SiAlON	<ul style="list-style-type: none"> <li>• От черновой до чистовой обработки чугуна</li> <li>• Более высокие скорости обработки в сравнении с AS10</li> <li>• С подачей и без подачи СОЖ</li> </ul>
<b>SC10</b> Керамика с покрытием	AS10 + CVD	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Износостойкость, высокая твёрдость и жаропрочность</li> <li>• Высокоскоростная обработка чугуна</li> <li>• С подачей и без подачи СОЖ</li> </ul>
<b>AS10</b> Керамика	Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Износостойкость, высокая твёрдость и жаропрочность</li> <li>• Для черновой и чистовой обработки чугуна</li> <li>• С подачей и без подачи СОЖ</li> </ul>
<b>AS20</b> Керамика	Si <sub>3</sub> N <sub>4</sub>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Очень прочный керамический сплав на основе нитрида кремния Si<sub>3</sub>N<sub>4</sub> с прочной режущей кромкой</li> <li>• От черновой до чистовой обработки жаропрочных никелевых сплавов</li> <li>• С подачей и без подачи СОЖ</li> </ul>

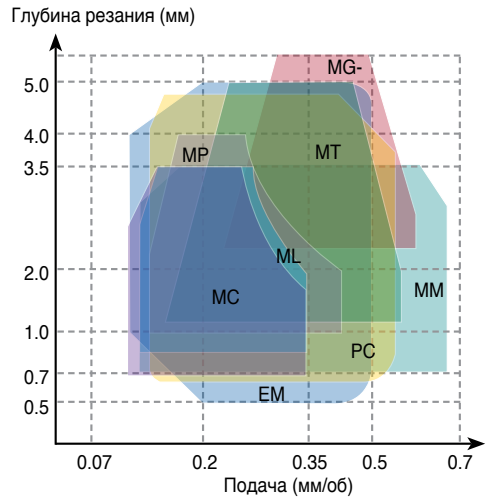
# Стружколомы

## Пластины с отрицательным углом

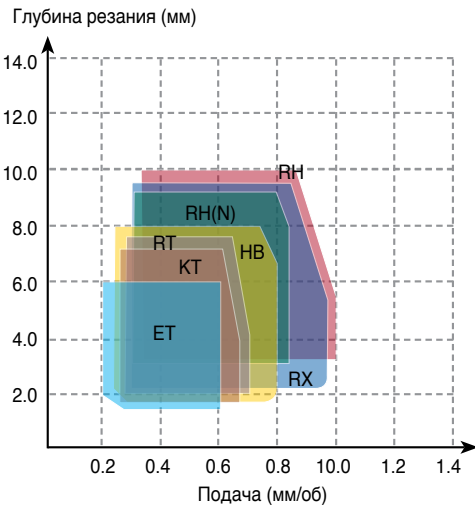
Для чистовой обработки



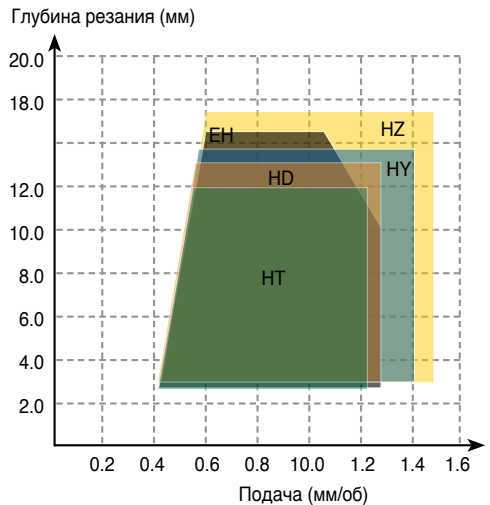
Для полустойковой обработки



Для черновой обработки



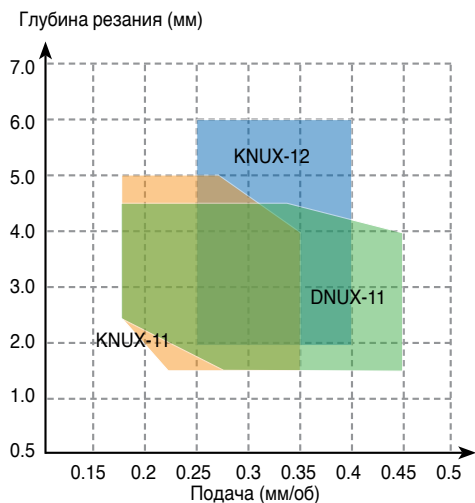
Для тяжёлого точения



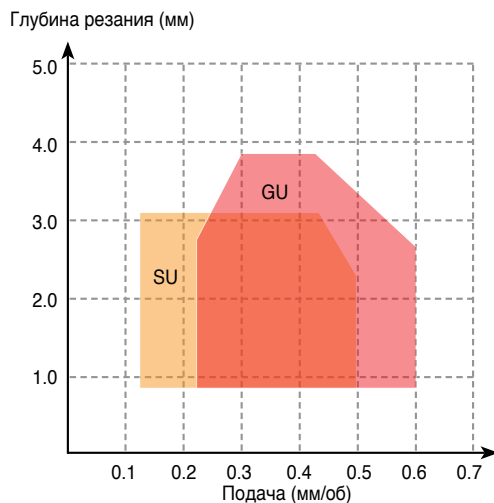
# Стружколомы

## Пластины с отрицательным углом

KNUX / DNUX тип

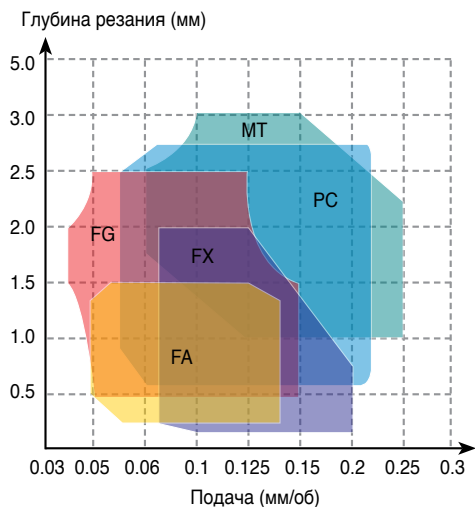


HNMG тип

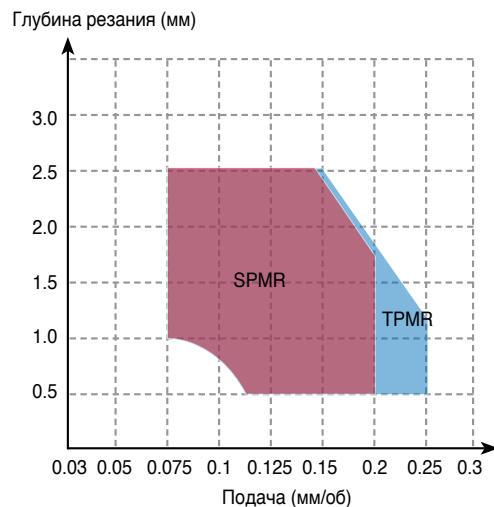


## Пластины с положительным углом

Для чистовой и получистовой обработки



Для получистовой обработки

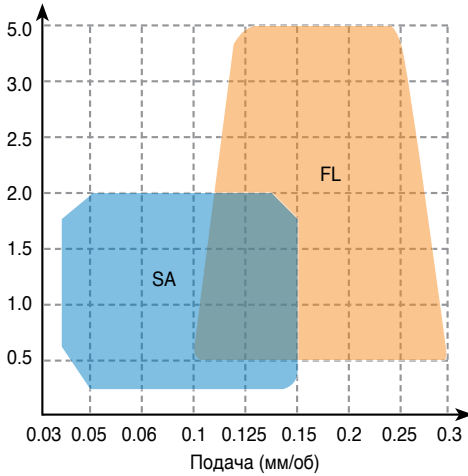


# Стружколомы

## Пластины с положительным углом

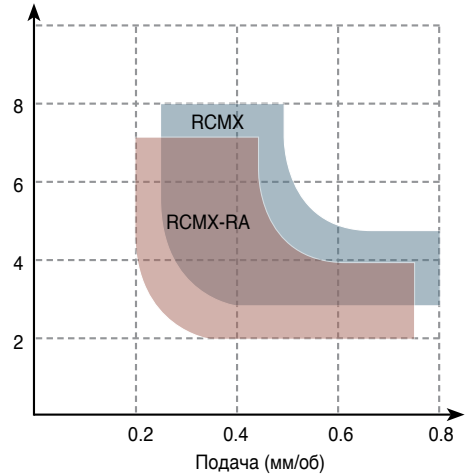
Шлифованные пластины для чистовой обработки

Глубина резания (мм)



Шлифованные пластины для черновой обработки

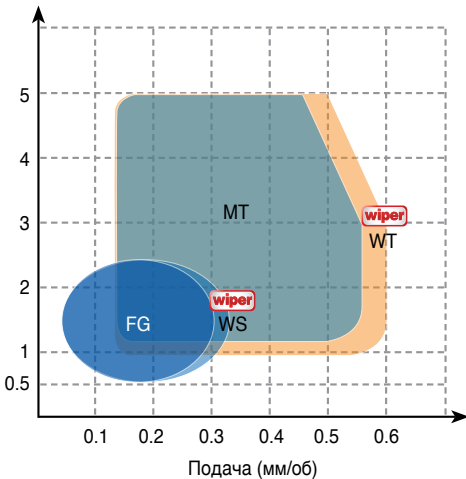
Глубина резания (мм)



## Пластины 'WS' и 'WT' для токарной обработки с большой подачей

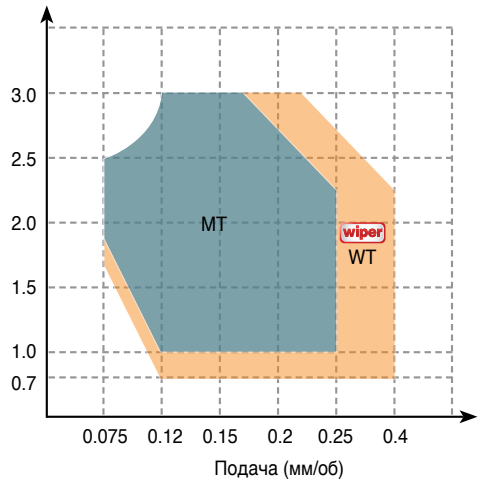
### Пластины с отрицательным углом

Глубина резания (мм)



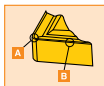
### Пластины с положительным углом




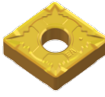








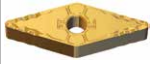


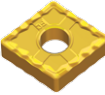





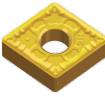
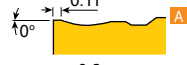
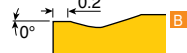
Глубина резания (мм)



# Стружколомы

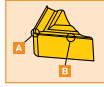
## Негативные пластины

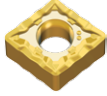











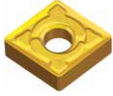
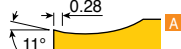












Стружколом: наименование и геометрия		Применение и характеристика	
FA	  	CNMG 1204	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для суперчистовой обработки</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь, жаропрочные сплавы</li> <li>• Эффективный отвод стружки</li> </ul>
EA	  	CNMG 1204	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для чистовой обработки</li> <li>• Жаропрочные материалы</li> <li>• Эффективный отвод стружки при низкой подаче и глубине резания</li> </ul>
FG	  	CNMG 1204	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для чистовой и получистовой обработки</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь, чугун</li> <li>• Низкое усилие резания</li> </ul>
SF	  	CNMG 1204	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для чистовой обработки</li> <li>• Нержавеющая сталь, жаропрочные сплавы</li> <li>• Низкое усилие резания</li> </ul>
FX	  	VNMG 1604	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для чистовой обработки мягкой стали</li> <li>• Узкий стружколом для оптимального отвода стружки</li> </ul>
FC	  	CNMG 1204	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для чистовой обработки</li> <li>• Низкоуглеродистая сталь и низкоуглеродистая легированная сталь</li> <li>• Эффективный отвод стружки при токарной обработке и обработке торцов</li> </ul>
FM	  	CNMG 0904	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для обработки стали</li> <li>• Улучшенный отвод стружки</li> <li>• Для различных видов получистовой обработки</li> </ul>
MC	  	CNMG 1204	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для получистовой обработки</li> <li>• Сталь и чугун</li> <li>• Геометрия с прочным передним углом</li> <li>• Отличный отвод стружки при получистовой токарной обработке на средних скоростях</li> </ul>

# Стружколомы

## Негативные пластины

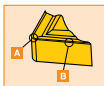



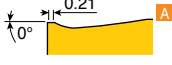
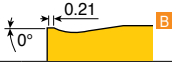

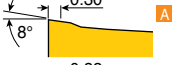
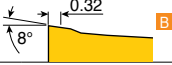

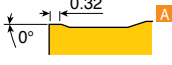
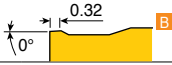
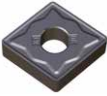
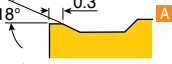
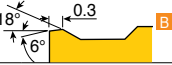




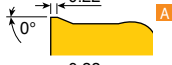
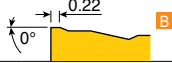






Стружколом: наименование и геометрия		Применение и характеристика
FT	 <p>CNMG 0904</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для обработки стали</li> <li>Прочная пилообразная режущая кромка для лучшего отвода стружки</li> <li>Для полустической обработки</li> <li>Отличный отвод стружки при обработке автомобильных компонентов</li> </ul>
PC	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для полустической и получерновой обработки</li> <li>Сталь, автомобильные компоненты</li> <li>Положительная геометрия</li> <li>Отличный отвод стружки при средних скоростях</li> </ul>
VF	 <p>DNMG 1504</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для обработки тонких заготовок</li> <li>Без вибрации</li> <li>Сталь, нержавеющая сталь</li> <li>Положительный угол резания снижает силу резания</li> </ul>
ML	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для полустической обработки</li> <li>Нержавеющая сталь, сталь, алюминий</li> <li>Геометрия с увеличенным положительным передним углом минимизирует нарост на режущей кромке и уменьшает силу резания</li> </ul>
MP	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для обработок при средних режимах</li> <li>Сталь, нержавеющая сталь</li> <li>Геометрия позволяет стабилизировать условия резания</li> </ul>
MM	 <p>CNMG 0904</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для общей обработки нержавеющей стали и стали</li> <li>Отличный отвод стружки</li> </ul>
EM	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для полустической и получерновой обработки</li> <li>Нержавеющая сталь</li> <li>Острая геометрия передней поверхности для низких усилий резания</li> </ul>
MT	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>Для получерновой обработки</li> <li>Сталь, чугун, нержавеющая сталь</li> <li>Прочный передний угол</li> </ul>



# Стружколомы

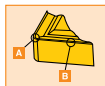
## Негативные пластины


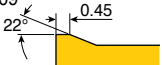
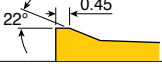

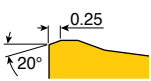

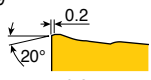
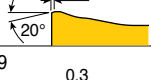

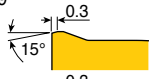
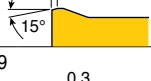

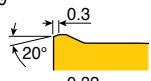
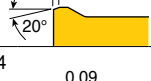

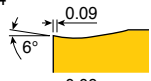


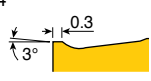



Стружколом: наименование и геометрия		Применение и характеристика
MG-	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для получерновой обработки</li> <li>• Сталь, чугун</li> <li>• Геометрия с прочным передним углом</li> <li>• Подходит для станков с ручной подачей</li> </ul>
ET	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Черновая обработка жаропрочных материалов</li> <li>• Низкое усилие резания</li> <li>• Эффективный отвод стружки при черновой обработке</li> </ul>
RT	 <p>CNMG 1906</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для черновой обработки</li> <li>• Сталь, чугун</li> <li>• Геометрия с прочным передним углом</li> </ul>
KT	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Черновая обработка чугуна</li> <li>• Широкая опорная поверхность</li> <li>• Надёжная, стабильная работа</li> </ul>
HB	 <p>CNMX 1607</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для получерновой тяжёлой обработки</li> <li>• Сталь, легированная сталь</li> <li>• Большая опорная поверхность</li> </ul>
RH(N)	 <p>CNMM 1906</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для черновой обработки на больших подачах</li> <li>• Сталь, чугун, нержавеющая сталь</li> <li>• Геометрия с прочным передним углом</li> </ul>
RX	 <p>CNMM 1906</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для получерновой тяжелой обработки</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь, чугун</li> <li>• Мощная режущая кромка с плоским основанием</li> <li>• Низкая сила резания</li> </ul>
RH	 <p>CNMM 1906</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Черновая обработка</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь, чугун</li> <li>• Геометрия с прочным передним углом</li> </ul>

# Стружколомы

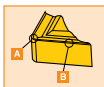
## Негативные пластины




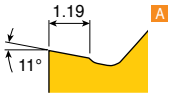
Стружколом: наименование и геометрия		Применение и характеристика	
EH	 <p>CNMM 2509</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для тяжёлой токарной обработки нержавеющей и мягкой стали</li> <li>• Низкая сила резания при обработке нержавеющей стали</li> <li>• Надёжная стабильная работа</li> <li>• Отличный отвод стружки благодаря уникальной геометрии стружколома</li> <li>• Односторонняя пластина</li> </ul>	
HT	 <p>CNMM 1906</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для черновой обработки при тяжёлых режимах</li> <li>• Низкая сила резания для станков малой мощности</li> <li>• Отличный отвод стружки благодаря режущей кромке и универсальному стружколому</li> </ul>	
HD	 <p>CNMD 2509</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для черновой обработки при тяжёлых режимах</li> <li>• Валы, соединительные стержни, компоненты судостроения</li> <li>• Отличный отвод стружки за счёт универсального стружколома</li> </ul>	
HY	 <p>CNMM 2509</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для черновой обработки при тяжёлых режимах</li> <li>• Большая глубина резания и высокая скорость подачи</li> <li>• Прочная режущая кромка</li> </ul>	
HZ	 <p>CNMM 2509</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для черновой обработки при тяжёлых режимах</li> <li>• Большая глубина резания и высокая скорость подачи</li> <li>• Жёсткая режущая кромка</li> <li>• Подходит для высокой скорости резания</li> </ul>	
WS	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Доводочная чистовая обработка</li> <li>• Сталь, чугун, нержавеющая сталь</li> <li>• Отличный отвод стружки и низкая сила резания</li> </ul>	
WT	 <p>CNMG 1204</p>  	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Полулистовой, черновая обработка</li> <li>• Сталь, чугун, нержавеющая сталь</li> <li>• Стабильная работа и низкая сила резания при высокой скорости подачи</li> </ul>	

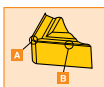
# Стружколомы

## Негативные пластины



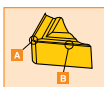
### DNUX тип

Стружколом: наименование и геометрия		Применение и характеристика
11	 <p>DNUX 1304</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Подходит для державки RhinoRush</li> <li>• От лёгкой получистовой обработки до получерновой обработки, глубина резания до 5мм</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь</li> <li>• Положительный передний угол снижает силу резания</li> <li>• Обработка тонких стержней, тонкостенных деталей с низкими усилиями резания</li> </ul>



### KNUX тип

Стружколом: наименование и геометрия		Применение и характеристика
11	 <p>KNUX 1604</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• От лёгкой получистовой обработки до получерновой обработки</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь</li> <li>• Геометрия с положительным передним углом для уменьшения усилия резания</li> <li>• Отличный отвод стружки</li> </ul>
12	 <p>KNUX 1604</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Получистовая и черновая обработка при средних режимах</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь</li> <li>• Геометрия с прочным передним углом</li> <li>• Широкий диапазон отвода стружки</li> </ul>

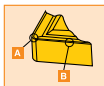



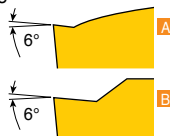

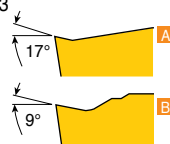

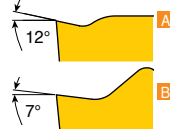

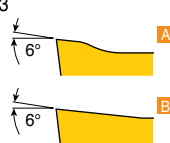

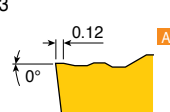



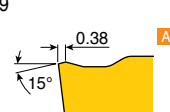

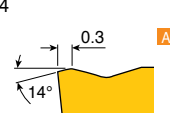
### HNMG тип

Стружколом: наименование и геометрия		Применение и характеристика
GU	 <p>HNMG 0504</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Получистовая обработка</li> <li>• Сталь, чугун</li> <li>• Уникальная геометрия угла</li> </ul>
SU	 <p>HNMG 0504</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Жаропрочные сплавы</li> <li>• Нержавеющая сталь, низкоуглеродистая сталь, низкоуглеродистая легированная сталь</li> <li>• Острый угол для уменьшения нароста на режущей кромке</li> </ul>

# Стружколомы

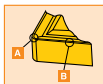
## Прессованные позитивные пластины

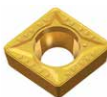
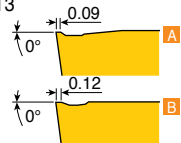


Стружколом: наименование и геометрия		Применение и характеристика	
FA	 <p>DCMT 11T3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Доводочная чистовая обработка</li> <li>• Усиленный стружколом</li> <li>• Эффективный отвод стружки</li> </ul>	
FG	 <p>CCMT 09T3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Чистовая и получистовая обработка при лёгких режимах</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь</li> <li>• Низкие силы резания</li> <li>• Эффективный отвод стружки</li> </ul>	
FX	 <p>VBMT 1604</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Чистовая обработка мягкой стали</li> <li>• Узкий стружколом для лучшего отвода стружки</li> </ul>	
PC	 <p>CCMT 09T3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Получистовая обработка</li> <li>• Для различных материалов</li> <li>• Низкая сила резания</li> </ul>	
MT	 <p>CCMT 09T3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Получистовая и черновая обработка на средних режимах</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь, чугун</li> <li>• Отрицательный передний угол</li> </ul>	
PMR-	 <p>TPMR 1103</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Получистовая и черновая обработка на средних режимах</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь, чугун</li> <li>• Положительный передний угол</li> </ul>	
RA	 <p>RCMX 3209</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Для тяжёлой и прерывистой обработки</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь, чугун</li> <li>• Оптимизированная геометрия стружечной канавки</li> </ul>	
CMX-	 <p>RCMX 1204</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Черновая обработка при высокой скорости подачи</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь, чугун</li> <li>• Геометрия с прочным передним углом</li> </ul>	

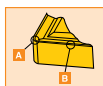
# Стружколом

## Прессованные позитивные пластины



Стружколом: наименование и геометрия		Применение и характеристика
WT	 <p>CCMT 09T3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Полушлифовая и черновая обработка</li> <li>• Сталь, чугун, нержавеющая сталь</li> <li>• Стабильная работа и низкая сила резания при высокой подаче</li> </ul>

## Шлифованные пластины с положительным углом



Стружколом: наименование и геометрия		Применение и характеристика
FF	 <p>CCGT 0301</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Чистовая и полушлифовая обработка</li> <li>• Для мелких деталей</li> <li>• Высокое качество обработанной поверхности</li> </ul>
GF	 <p>CCET 0602</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Доводочная чистовая обработка</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь</li> </ul>
GW	 <p>CCET 0602</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Доводочная чистовая обработка</li> <li>• Геометрия по технологии Wiper для идеальной обработки поверхности</li> <li>• Сталь, нержавеющая сталь, легированная сталь</li> </ul>
FL	 <p>CCGT 1204</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Чистовая и полушлифовая обработка</li> <li>• Обработка алюминиевых сплавов</li> <li>• Геометрия с увеличенным положительным передним углом для уменьшения вероятности образования нароста на режущей кромке</li> </ul>
SA	 <p>CCGT 09T3</p> 	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Чистовая и полушлифовая обработка</li> <li>• Сталь, алюминий</li> <li>• Низкая сила резания</li> </ul>

# Токарные державки



**P**    **C**    **L**    **N**    **R**

1        2        3        4        5

## 1 Система крепления

Рычажный зажим	Верхний зажим	Винтовой зажим	Мульти зажим	Крепление T-типа	Клиновой зажим	Рычажный захват

## 2 Форма пластин

C	D	E	H	K	R	S	T	V	W

## 3 Угол в плане

Обозначение	Форма	Смещение	Обозначение	Форма	Смещение	Обозначение	Форма	Смещение
A		x	J		o	V		x
			K		o	W		o
B		x	L		o	X	Специальный угол	
			M		x	C*		x
D		x	N		x	H*		o
E		x	R		o	Q*		o
F		o	S		o			
G		o	T		o			
			U		o			

\* Стандарт TaeguTec

## 5 Захват инструмента

**R: Правый**

**N: Нейтральный**

**L: Левый**

## 4 Задний угол пластины

N	B	C	P

**25 25 M 12 -**

6 7 8 9 10 11

## 6 Высота хвостовика

Начинается с 0  
пример: h=8мм указывается как 08

## 7 Ширина хвостовика

Начинается с 0  
пример: b=8мм указывается как 08

## 8 Длина инструмента

l1 (мм)	Обозначение	l1 (мм)	Обозначение
32	A	160	N
40	B	170	P
50	C	180	Q
60	D	200	R
70	E	250	S
80	F	300	T
90	G	350	U
100	H	400	V
110	J	450	W
125	K	500	Y
140	L	Специальная	X
150	M		

## 9 Длина режущей кромки

См. стр. A211

## 10 Допустимые отклонения размера

Q  $f \pm 0.08$ ,  $l \pm 0.08$

F  $f \pm 0.08$ ,  $l \pm 0.08$

B  $f \pm 0.08$ ,  $f \pm 0.08$ ,  $l \pm 0.08$

## 11 Обозначение производителя

Оригинальная маркировка производителя



**Державка Т-типа** **T**

- 1 Пластина
- 2 Винт опорной пластины
- 3 Опорная пластина
- 4 Зажимной винт
- 5 Зажим
- 6 Пружина

**Державка с верхним зажимом** **C**

- 1 Пластина
- 2 Опорная пластина
- 3 Штифт опорной пластины
- 4 Прижимная планка

**Державка с верхним зажимом** **C**

- 1 Пластина
- 2 Опорная пластина
- 3 Винт опорной пластины
- 4 Зажим
- 5 Зажимной винт
- 6 Стержень и пружина
- 7 Пружинный зажим

**Державка с мульти зажимом** **M**

- 1 Пластина
- 2 Опорная пластина
- 3 Фиксатор
- 4 Зажим
- 5 Винтовой зажим

**Державка с рычажным зажимом** **P**

- 1 Пластина
- 2 Опорная пластина
- 3 Рычаг
- 4 Штифт опорной пластины
- 5 Винт

**Державка с винтовым зажимом** **S**

- 1 Пластина
- 2 Опорная пластина
- 3 Винт
- 4 Винт опорной пластины

**Державка с клиновым зажимом** **W**

- 1 Пластина
- 2 Опорная пластина
- 3 Винтовой стержень
- 4 Клин

**Державка для керамических пластин Т-типа** **T**

- 1 Пластина
- 2 Винт опорной пластины
- 3 Опорная пластина
- 4 Зажимной винт
- 5 Зажим
- 6 Пружина

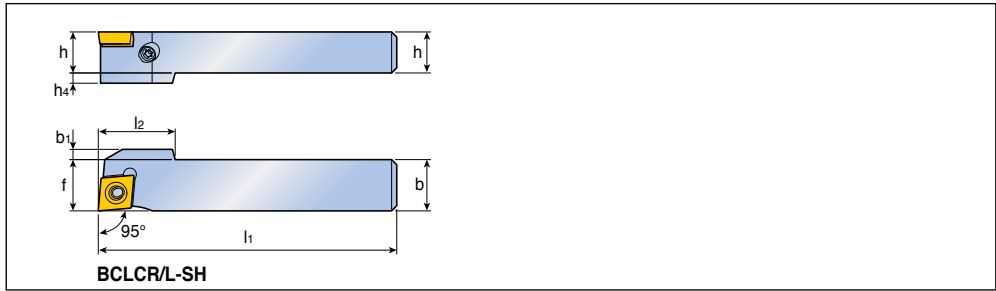
**Державка для крепления керамических пластин с глухим отверстием** **T**

- 1 Пластина
- 2 Винт опорной пластины
- 3 Опорная пластина
- 4 Зажимной винт
- 5 Зажим
- 6 Пружина

**Державка с рычажным захватом** **H**

- 1 Пластина
- 2 Штифт опорной пластины
- 3 Опорная пластина
- 4 Рычаг
- 5 Винт

## Мини токарная державка

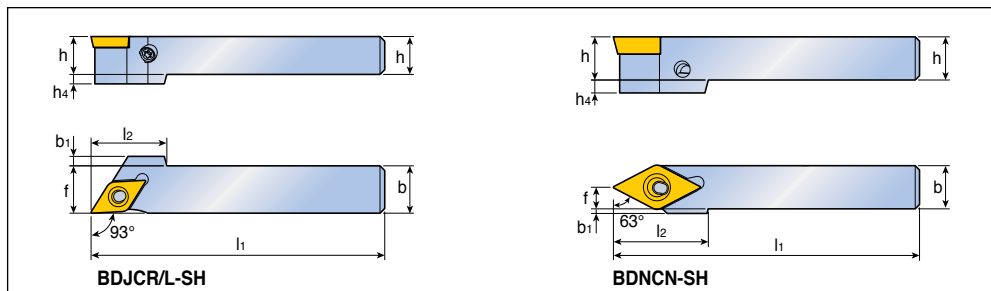


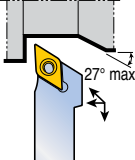

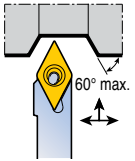
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		h	h4	b	b1	l1	f	l2	
95°	<b>BCLCR/L 1010 K06-SH</b>	10	-	10	-	125	10	-	CC...T 0602...
	<b>1212 K06-SH</b>	12	-	12	-	125	12	-	A247-A248
	<b>1010 K09-SH</b>	10	3	10	4	125	10	17	CC...T 09T3...
	<b>1212 K09-SH</b>	12	1	12	2	125	12	17	

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт рычага	Упорное кольцо	Ключ		
...06	BLCL 2	BLCS 2	BLSR 2	T 6		
...09	BLCL 3	BLCS 3	BLSR 3	L-W 2F		

## Мини токарная державка

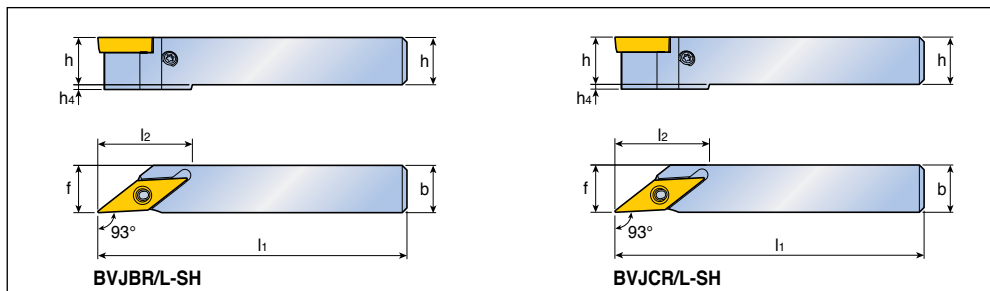


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		h	h4	b	b1	l1	f	l2	
<b>93°</b> 	<b>BDJCR/L</b> <b>1010 K07-SH</b> <b>1212 K07-SH</b> <b>1010 K11-SH</b> <b>1212 K11-SH</b>	10	-	10	-	125	10	-	DC...T 0702... DC...T 11T3...  A250-A251
		12	-	12	-	125	12	-	
		10	3	10	4	125	10	17	
		12	1	12	2	125	12	17	
<b>63°</b> 	<b>BDNCN</b> <b>1010 K07-SH</b> <b>1212 K07-SH</b> <b>1010 K11-SH</b> <b>1212 K11-SH</b>	10	-	10	-	125	5	-	DC...T 0702... DC...T 11T3...
		12	-	12	-	125	6	-	
		10	3	10	1	125	5	22	
		12	1	12	-	125	6	22	

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт рычага	Упорное кольцо	Ключ		
...07	 BLCL 2	 BLCS 2	 BLSR 2	 T 6		
...11	 BLCL 3	 BLCS 3	 BLSR 3	 L-W 2F		

## Мини токарная державка

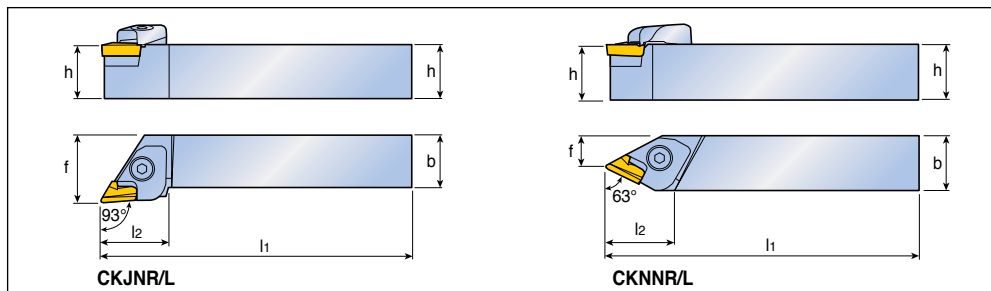


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		h	h4	b	l1	f	l2		
93°	<b>BVJBR/L</b>	<b>1010 K11-SH</b>	10	1	10	125	10	20	VB...T 1103...  A259-A260
		<b>1212 K11-SH</b>	12	-	12	125	12	-	
93°	<b>BVJCR/L</b>	<b>1010 K11-SH</b>	10	1	10	125	10	20	VC...T 1103...
		<b>1212 K11-SH</b>	12	-	12	125	12	-	

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт рычага	Упорное кольцо	Ключ		
...11	 BLCL 2	 BLCS 2	 BLSR 2	 T 6		

## Державка с верхним прижимом

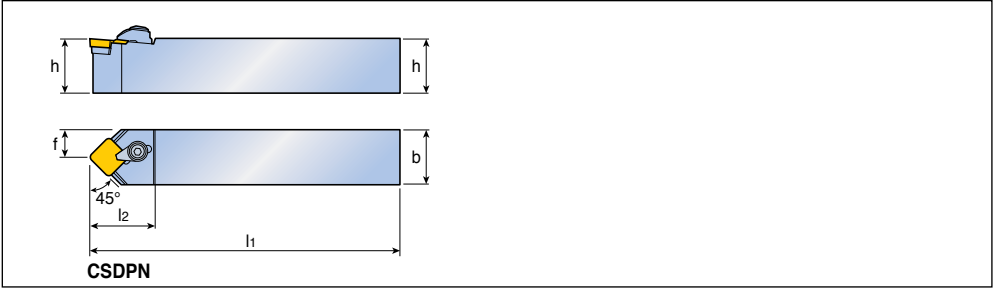


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
<b>93°</b> 	<b>СКJNR/L</b> <b>2020 K16</b> <b>2020 M16</b> <b>2525 M16</b> <b>3225 P16</b> <b>3232 M16</b> <b>3232 P16</b> <b>4040 R16</b>	20	20	125	35	25	KNUX 1604...R/L 11 KNUX 1604...R/L 12 
		20	20	150	35	25	
		25	25	150	32	32	
		32	25	170	33.3	32	
		32	32	150	33.3	40	
		32	32	170	33.3	40	
		40	40	200	33.3	50	
<b>63°</b> 	<b>CKNNR/L</b> <b>2525 M16</b> <b>3225 M16</b>	25	25	150	44.7	14.4	KNUX 1604... R/L 11 KNUX 1604... R/L 12
		32	25	150	44.7	14.4	

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Прижимная пружина	Штифт и пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ
...16	CL 16KR/L	CLS 16K	KSP 90	KSP 48 KP 48S	CSK 1604R/L	FH M3x0.5x10	L-W 4

## Державка с верхним прижимом

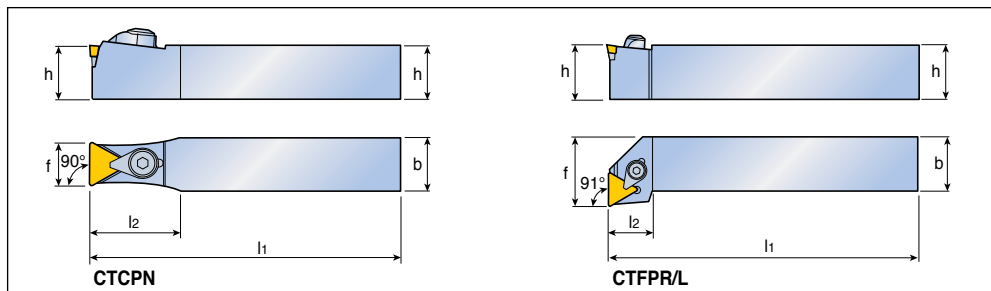



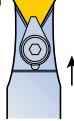



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l1	l2	f		
45°	<b>CSDPN</b>	<b>1616 H09</b>	16	16	100	24	8.0	SPMR,SP...N 0903... SPMR,SP...N 1203... A254
		<b>2020 K12</b>	20	20	125	29	10	
		<b>2525 M12</b>	25	25	150	29	12.5	

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ	
...09	CL 2	CLS 2	CSS 32	CSP 3	CSR 2	L-W 2.5	
...12	CL 3	CLS 3	CSS 42	CSP 3	WSR 4	L-W 3	

## Державка с верхним прижимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина		
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f			
<b>90°</b>  	<b>СТСРН</b>	<b>2009 K11</b>	20	9	125	20	9.4	TPMR, TP...N 1103...	
		<b>2513 Q16</b>	25	13	180	30	14.1	TPMR, TP...N 1603...  A257-A258	
		<b>2020 K22</b>	20	20	125	50	19.4	TPMR, TP...N 2204...	
		<b>2525 M22</b>	25	25	150	50	19.4		
<b>91°</b>  	<b>СТФПР/Л</b>	<b>1616 H11</b>	16	16	100	14.4	20	TPMR, TP...N 1103...	
		<b>2020 K11</b>	20	20	125	16	25		
		<b>2020 K16</b>	20	20	125	20	25		TPMR, TP...N 1603...
		<b>2525 M16</b>	25	25	150	20	32		

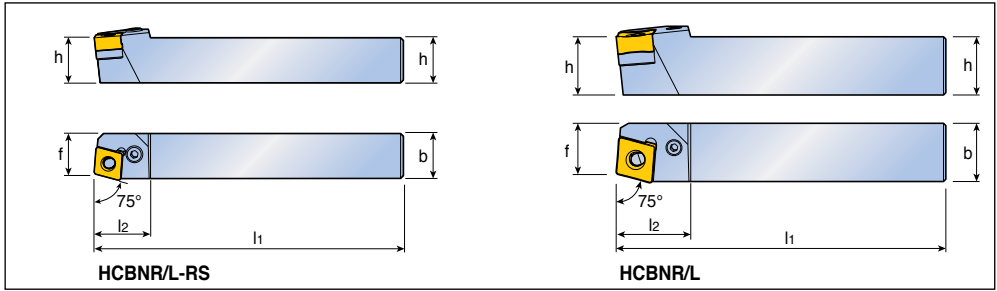
## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ	
<b>СТСРН ...11</b>							
<b>СТСРН ...16</b>	CL 3C	CLS 3C	CST 32	CSP 3	CSR 2	L-W 3	
<b>СТСРН ...22</b>	CLM 12	XNSM 0825	CST 43	CSP 16K	CSR 4	L-W 4	
<b>СТФПР/Л ...11</b>	CL 2	CLS 2	-	-	CSR 2	L-W 2.5	
<b>СТФПР/Л ...16</b>	CL 3	CLS 3	CST 32	CSP 3	WSR 4	L-W 3	





Державка с рычажным захватом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
75°	✓ HCBNR/L 1616 K0904-RS	16	16	125	20	14.5	CN... 0904...
75°	✓ HCBNR/L 2020 K0904	20	20	125	23	18.5	CN... 0904...
	2525 M0904	25	25	150	23	23.5	
	* HCBNR/L 2525 M1205	25	25	150	28	22	CNMX 1205...
	3232 M1205	32	32	150	28	27	
	2525 M1607	25	25	150	32	22	CNMX 1607...
	3232 P1607	32	32	170	32	27	

✓: для пластин RHINORUSH \* : для пластин TURNRUSH

## Комплектующие

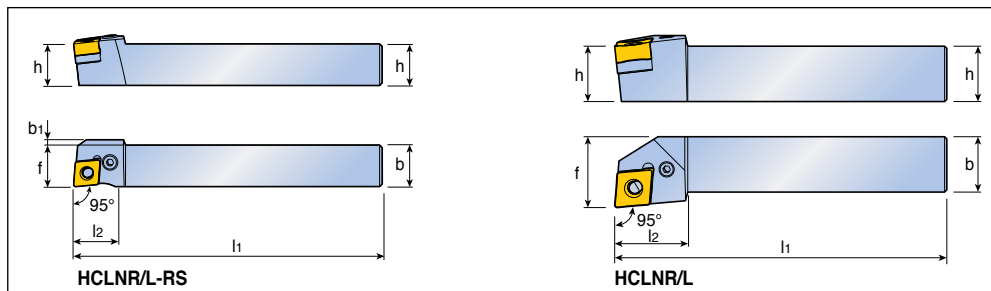
Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина		Штифт опорной пластины	Регулировочный клин	Ключ
...0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	-	LSP 3A	-	L-W 2.5
...1205	LCL 12-NX	LCS 5	-	LSC 43-NX	LSP 4	SPP 3-4	L-W 3
...1607	LCL 16-NX	LCS 5-L25.5	-	LSC 54-NX	LSP 5	SPP 5-6	L-W 3



TA4-TA9



## Державка с рычажным захватом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		h	b	b1	l1	l2	f		
95°	✓ HCLNR 1212 K0904-RS	12	16	2	125	18	12	CN... 0904...  A212, A214-A218, A220	
	✓ HCLNR/L 1616 K0904-RS	16	16	-	125	20	16		
95°	✓ HCLNR/L 1616 H0904	16	16	-	100	22	20	CN... 0904...	
	2020 H0904	20	20	-	100	22	25		
	2020 K0904	20	20	-	125	22	25		
	2525 M0904	25	25	-	150	22	32		
	* HCLNR/L 2525 M1205	25	25	-	150	25	32	CNMX 1205...	
	3232 P1205	32	32	-	170	-	40		
	2525 M1607	25	25	-	150	-	32	CNMX 1607...	
3232 P1607	32	32	-	170	-	40			

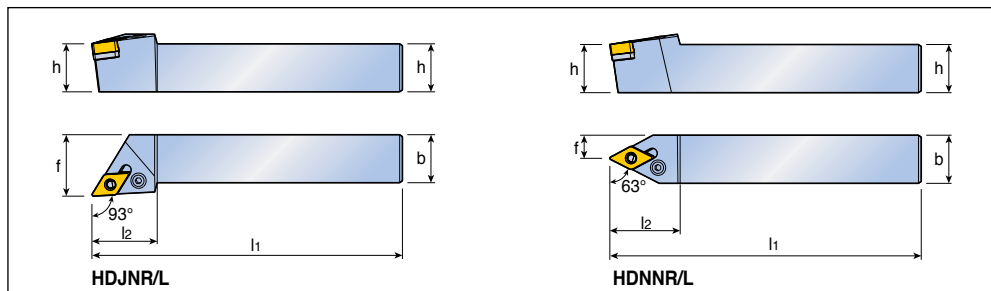
✓: для пластин RHINORUSH \* : для пластин TURNRUSH

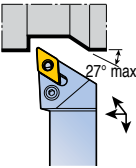

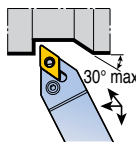
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина		Штифт опорной пластины	Регулировочный клин	Ключ
...1212...0904	LCL 09B-NX	LCS 3	LSC 32A	-	LSP 3A	-	L-W 2.5
...0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32A	-	LSP 3A	-	L-W 2.5
...1205	LCL 12-NX	LCS 5	-	LSC 43-NX	LSP 4	SPP 3-4	L-W 3
...1607	LCL 16-NX	LCS 5-L25.5	-	LSC 54-NX	LSP 5	SPP 5-6	L-W 3








## Державка с рычажным захватом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l1	l2	f		
93° 	✓ HDJNR/L 2020 H1305	20	20	100	34	25	DN... 1305...  A221-A225	
	2020 K1305	20	20	125	34	25		
	2525 M1305	25	25	150	34	32		
63° 	✓ HDNNR/L 2020 K1305	20	20	125	36.5	10		
	2525 M1305	25	25	150	36.5	12		

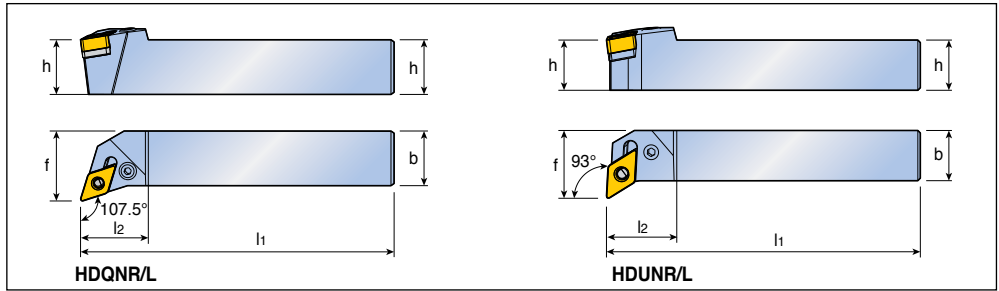
✓: для пластин RHINORUSH



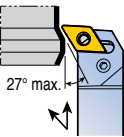
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...1305	 LCL 11-NX	 LCS 4	 LSD 3.52	 LSP 4	 L-W 3		



## Державка с рычажным захватом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
<b>107.5°</b> 	✓ HDQNR/L 2020 K1305	20	20	125	31	25	DNMG 1305...
	2525 M1305	25	25	150	31	32	DNUX 1305...  A221-A225
<b>93°</b> 	✓ HDUNR/L 2020 K1305	20	20	125	28	27	

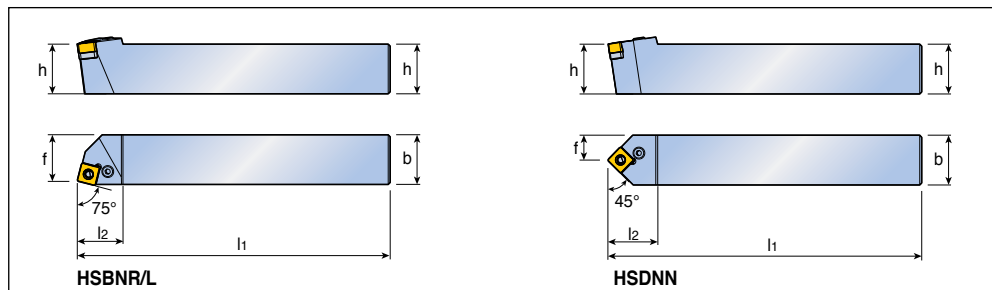
✓: для пластин RHINORUSH

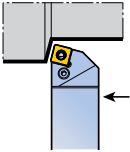
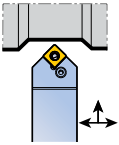
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...1305	 LCL 11-NX	 LCS 4	 LSD 3.52	 LSP 4	 L-W 3		



## Державка с рычажным захватом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
<b>75°</b> 	✓ HSBNR/L <b>2020 K0904</b>	20	20	125	23	18.5	SNMG 0904... A230-A234
	<b>2525 M0904</b>	25	25	150	23	23.5	
	* HSBNR/L <b>2525 M1507</b>	25	25	150	-	22	SNMX 1507...
	<b>3232 P1507</b>	32	32	170	-	27	
<b>45°</b> 	✓ HSDNN <b>2020 K0904</b>	20	20	125	25	10	SNMG 0904...
	<b>2525 M0904</b>	25	25	150	25	12.5	
	* HSDNN <b>2525 M1507</b>	25	25	150	-	12.5	SNMX 1507...
	<b>3232 P1507</b>	32	32	170	-	16	

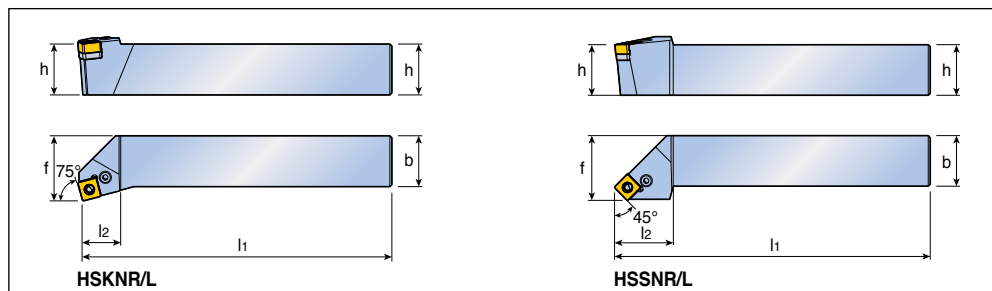
✓: для пластин RHINORUSH \* : для пластин TURNRUSH

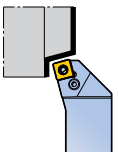

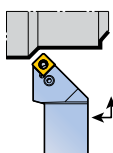
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина		Штифт опорной пластины	Регулировочный клин	Ключ
							
<b>...0904</b>	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	LSP 3A	LSP 3A	-	L-W 2.5
<b>...1507</b>	LCL 16-NX	LCS 5-L25.5	-	LSS 54-NX	LSP 5	SPP 5-6	L-W 3



## Державка с рычажным захватом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
75° 	✓ HSKNR/L 2020 K0904	20	20	125	19	25	SNMG 0904... 
	2525 M0904	25	25	150	19	32	
	* HSKNR/L 2525 M1507	25	25	150	-	32	
	3232 P1507	32	32	170	-	40	
45° 	✓ HSSNR/L 2020 K0904	20	20	125	21.5	25	SNMG 0904...
	2525 M0904	25	25	150	29	32	

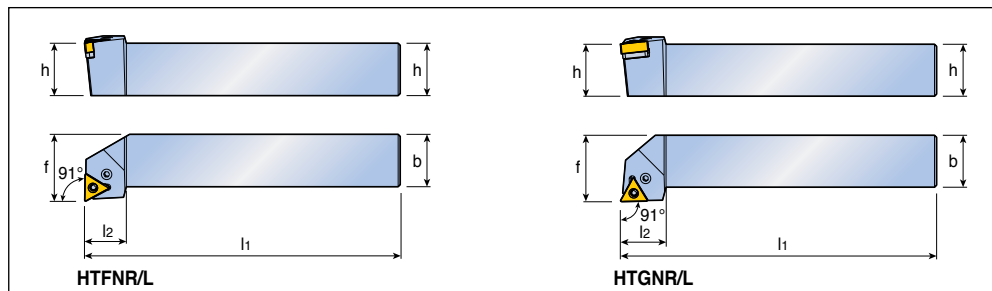
✓: для пластин RHINORUSH \* : для пластин TURNRUSH

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг 	Винт 	Опорная пластина 		Штифт опорной пластины 	Регулировочный клин 	Ключ 
...0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	-	LSP 3A	-	L-W 2.5
...1507	LCL 16-NX	LCS 5-L25.5	-	LSS 54-NX	LSP 5	SPP 5-6	L-W 3



## Державка с рычажным захватом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
91° 	✓ HTFNR/L 2020 K1304	20	20	125	20	25	TNMG 1304...  A235-A239
	2525 M1304	25	25	150	20	32	
91° 	✓ HTGNR/L 1616 H1304	16	16	100	22	20	
	2020 H1304	20	20	100	22	25	
	2020 K1304	20	20	125	22	25	
	2525 M1304	25	25	150	22	32	

✓: для пластин RHINORUSH

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8	LSP 3B	L-W 2.5		

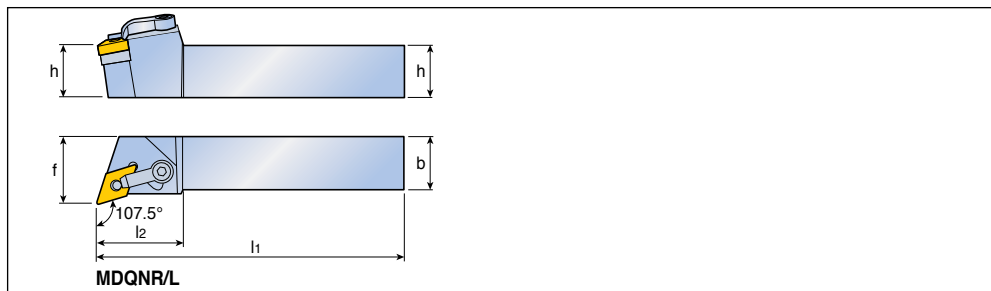








## Державка с мульти прижимом



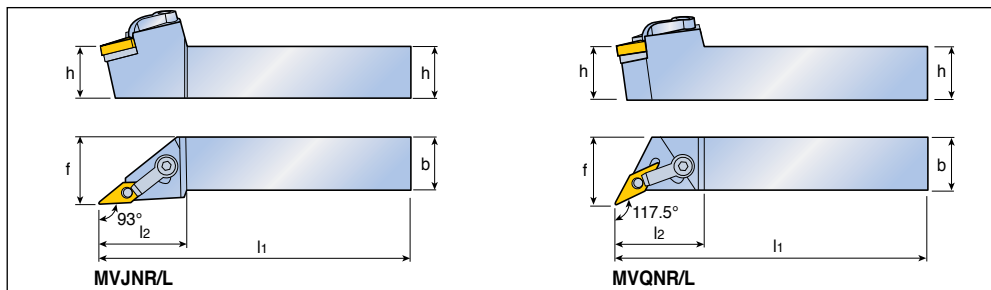
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f		
107.5°	MDQNR/L	2020 K15	20	20	125	40	25	DN... 1504...
		2525 M15	25	25	150	40	32	A221-A225
		2525 M15A	25	25	150	40	32	DN... 1506...

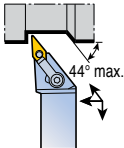

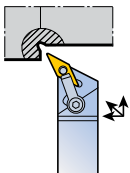
## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Опорная пластина	Фиксатор	Ключ	
...15	CLM 30	XNSM 0825	S 45	MLP 4	L-W 2.5, L-W 4	
...15A	CLM 30	XNSM 0825	MSD 43	MLP 4-06	L-W 2.5, L-W 4	



## Державка с мульти прижимом



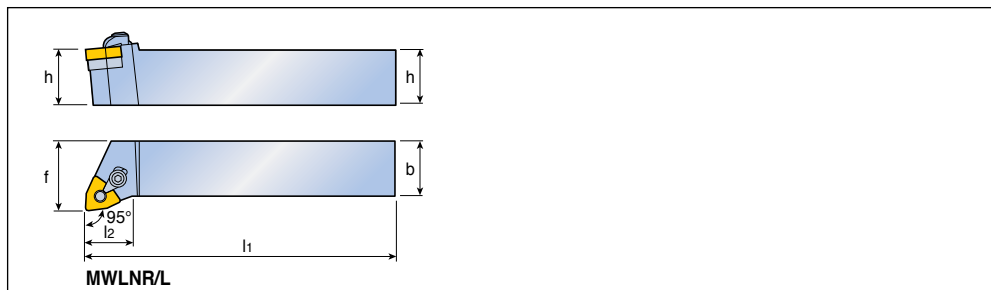
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l1	l2	f		
<b>93°</b> 	<b>MVJNR/L</b>	<b>2020 K16</b>	20	20	125	42	25	VN... 1604...  A241-A242
	<b>2525 M16</b>	25	25	150	42	32		
	<b>3225 P16</b>	32	25	170	42	32		
	<b>3232 P16</b>	32	32	170	42	40		
<b>117.5°</b> 	<b>MVQNR/L</b>	<b>2020 K16</b>	20	20	125	42	25	VN... 1604...
	<b>2525 M16</b>	25	25	150	42	32		
	<b>3232 P16</b>	32	32	170	42	40		

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Опорная пластина	Фиксатор	Ключ		
<b>...16</b>	 CLM 30	 XNSM 0825	 IVSN 324	 MLP 3	 L-W 2, L-W 4		



## Державка с мульти прижимом

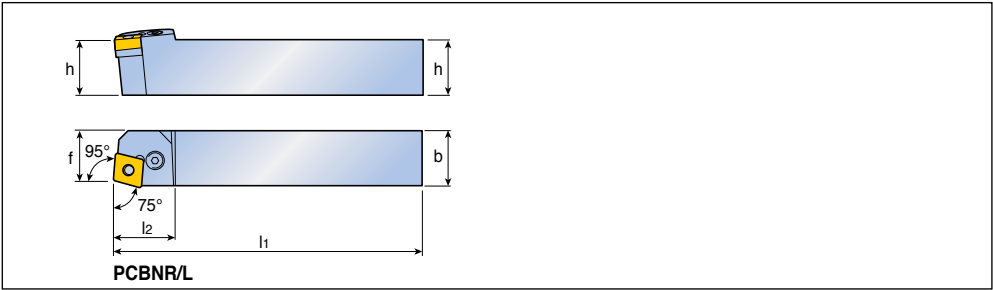


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
95°	MWLNLR/L <b>1616 H06</b>	16	16	100	19.4	16	WN...0604...
	<b>2020 K08</b>	20	20	125	25	25	WN...0804...
	<b>2525 M08</b>	25	25	150	25	32	

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Опорная пластина	Фиксатор	Упорное кольцо	Ключ	
...06							L-W 2, L-W 2.5
...08							L-W 2.5

## Державка с рычажным прижимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
75°	<b>PCBNR/L 2020 K12</b>	20	20	125	28	17.5	CN... 1204...  A212-A220
	<b>2525 M12</b>	25	25	150	28	22.5	
	<b>3225 P12</b>	32	25	170	28	22.5	
	<b>2525 M16</b>	25	25	150	32	22	CN... 1606...
	<b>3232 P16</b>	32	32	170	32	27	
	<b>3232 P1906D</b>	32	32	170	37	27	CN... 1906...
	<b>4040 S1906D</b>	40	40	250	37	37	
	<b>4040 S2509D</b>	40	40	250	50	37	CN... 2509...
	<b>5050 T2509D</b>	50	50	300	50	47	

• CNMD, CNMM, CNMG пластины могут быть использованы с державкой "L-D" типа

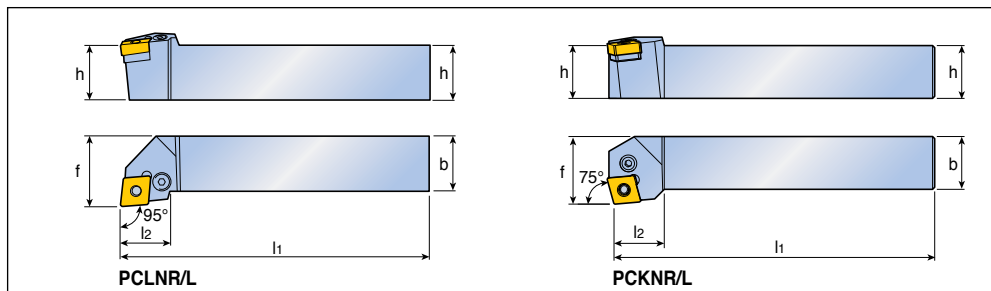
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...12							
...16	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	L-W 3		
...1906	LCL 6D	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4		
...2509	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	L-W 5		

• LSC 85D может быть использована с пластинами CN...2507...



## Державка с рычажным прижимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина				
		h	b	l1	l2	f					
	PCLNR/L	<b>1616 H12</b>	16	16	100	27	20	CN... 1204... A212-A220			
		<b>2020 K12</b>	20	20	125	27	25				
		<b>2525 M12</b>	25	25	150	27	32				
		<b>3225 P12</b>	32	25	170	27	32				
		<b>3232 P12</b>	32	32	170	27	40				
		<b>2525 M16</b>	25	25	150	33	32		CN... 1606...		
		<b>3225 P16</b>	32	25	170	33	32				
		<b>3232 P16</b>	32	32	170	33	40		CN... 1906...		
		<b>2525 M1906D</b>	25	25	150	38	32				
		<b>3225 P1906D</b>	32	25	170	38	32				
		<b>3232 P1906D</b>	32	32	170	38	40				
				<b>4040 S1906D</b>	40	40	250		38	50	CN... 2509...
				<b>4040 S2509D</b>	40	40	250		47	50	
				<b>5050 T2509D</b>	50	50	300		47	60	
	PCKNR/L	<b>2020 K12</b>	20	20	125	27	25	CN... 1204...			
		<b>2525 M12</b>	25	25	150	24	32				

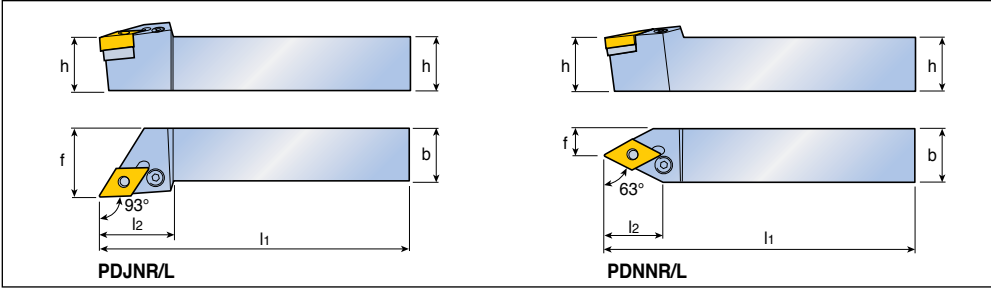
• CNMD, CNMM, CNMG пластины могут быть использованы с державкой "-D" типа

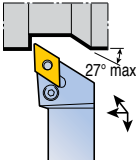

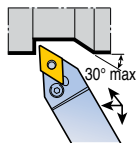
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
<b>1616...12</b>	LCL 4	LCS 4S	LSC 42	LSP 4	L-W 3		
<b>...12</b>	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	L-W 3		
<b>...16</b>	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	L-W 3		
<b>...1906</b>	LCL 6D	LCS 25C	LSC 64D	LSP 6	L-W 4		
<b>...2509</b>	LCL 8	LCS 8	LSC 84D	LSP 8	L-W 5		

• LSC 85D может быть использована с пластинами CN...2507...

## Державка с рычажным прижимом

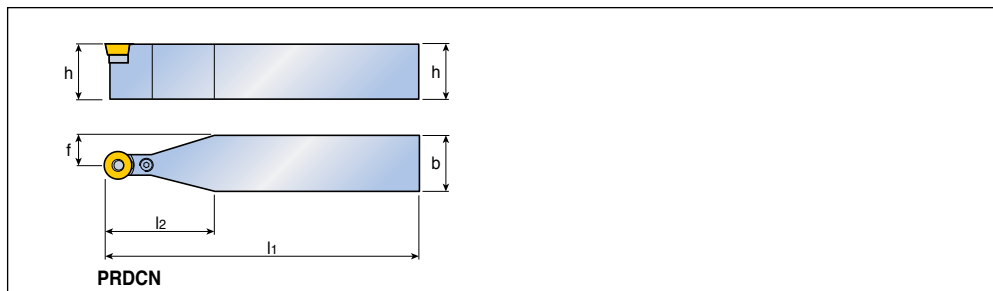


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина		
		h	b	l1	l2	f			
<b>93°</b> 	<b>PDJNR/L</b>	<b>1616 H11</b>	16	16	100	30	20	DN... 1104...  A221-A225	
		<b>2020 K11</b>	20	20	125	30	25		
		<b>2525 M11</b>	25	25	150	30	32		
		<b>2020 K15</b>	20	20	125	34	25		
		<b>2525 M15</b>	25	25	150	34	32		
		<b>3225 P15</b>	32	25	170	34	32		
		<b>3232 P15</b>	32	32	170	34	40		
		<b>2020 K15A</b>	20	20	125	34	25		
		<b>2525 M15A</b>	25	25	150	34	32		
<b>63°</b> 	<b>PDNNR/L</b>	<b>2020 K15</b>	20	20	125	36.5	10	DN... 1506...	
		<b>2525 M15</b>	25	25	150	36.5	12		
		<b>3232 P15</b>	32	32	170	36.5	16.8		

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...11							
...15	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	L-W 3		
...15A	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	L-W 3		

## Державка с рычажным прижимом

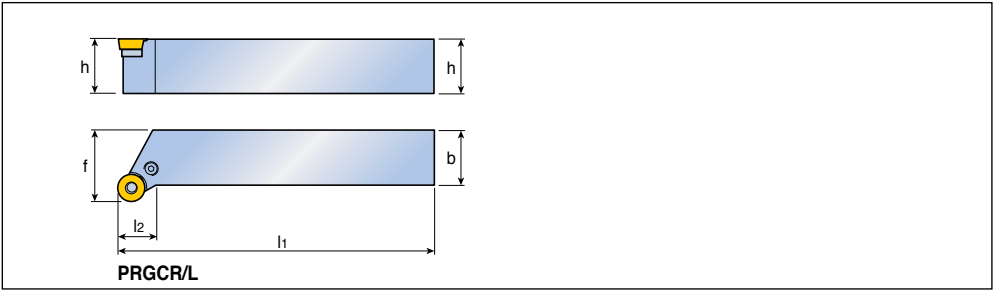


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f		
45° 	<b>PRDCN</b>	<b>2020 M10</b>	20	20	150	50	10.0	RC...X 100300
	<b>2525 M10</b>	25	25	150	50	12.5		
	<b>2020 K12</b>	20	20	125	50	10.0	RC...X 120400	
	<b>2525 M12</b>	25	25	150	50	12.5		
	<b>3225 Q12</b>	32	25	180	50	12.5		
	<b>2525 Q16</b>	25	25	180	50	12.5	RC...X 160600	
	<b>3225 Q16</b>	32	25	180	50	12.5		
	<b>3232 Q16</b>	32	32	180	50	16.0		
	<b>3232 S20</b>	32	32	250	60	16.0	RC...X 200600	
	<b>4040 S20</b>	40	40	250	70	20.0		
	<b>4040 S25</b>	40	40	250	80	20.0	RC...X 250700	
	<b>4040 T25</b>	40	40	300	80	20.0		
	<b>5050 U32</b>	50	50	350	90	25.0	RC...X 320900	

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...10	LCL 10C	LCS 2	LSR 32	LSP 3A	L-W 2		
...12	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3A	L-W 2.5		
...16	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	L-W 2.5		
...20	LCL 20C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	L-W 3		
...25	LCL 25C	LCS 25C	LSR 2506	LSP 6	L-W 4		
...32	LCL 32C	LCS 8	LSR 3206	LSP 8	L-W 5		

## Державка с рычажным прижимом

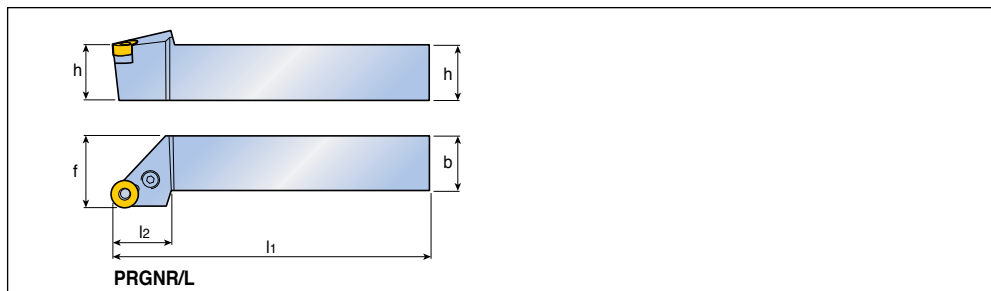


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина		
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f			
<p>27° max.</p>	<b>PRGCR/L</b>	<b>2020 K10</b>	20	20	125	14.5	25	RC...X 100300	
		<b>2525 M10</b>	25	25	150	17.5	32		
		<b>3225 P10</b>	32	25	170	17	32		
		<b>2020 K12</b>	20	20	125	18	25	RC...X 120400	
		<b>2525 M12</b>	25	25	150	18	32		
		<b>3225 P12</b>	32	25	170	18	32		
		<b>2525 M16</b>	25	25	150	23	32	RC...X 160600	
		<b>3225 P16</b>	32	25	170	23	32		
		<b>3232 P16</b>	32	32	170	23	40		
		<b>4040 P16</b>	40	40	170	23	50	RC...X 200600	
		<b>3232 P20</b>	32	32	170	27.5	40		
		<b>4040 S25</b>	40	40	250	33.5	50		
		<b>4040 S32</b>	40	40	250	41	50		

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...10							
...12	LCL 12C	LCS 3	LSR 1203	LSP 3A	L-W 2.5		
...16	LCL 16C	LCS 16C	LSR 1604	LSP 16C	L-W 2.5		
...20	LCL 20C	LCS 5	LSR 2004	LSP 5	L-W 3		
...25	LCL 25C	LCS 25C	LSR 2506	LSP 6	L-W 4		
...32	LCL 32C	LCS 8	LSR 3206	LSP 8	L-W 5		

## Державка с рычажным прижимом

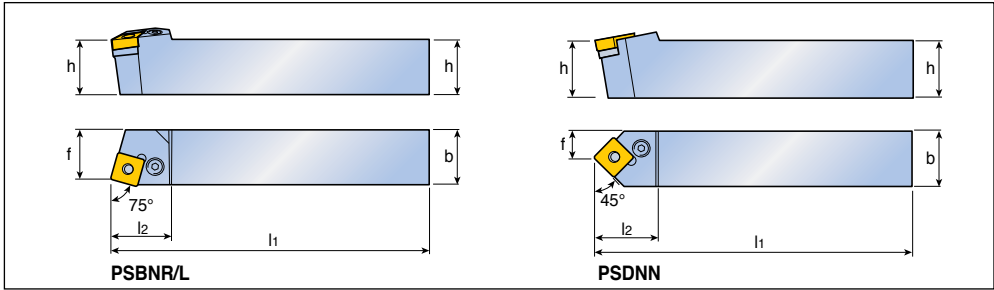


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f		
<b>90°</b> 	<b>PRGNR/L</b>	<b>2020 K09</b>	20	20	125	22	25	RNMG 090300
		<b>2525 M12</b>	25	25	150	28	32	RNMG 120400
		<b>3225 P15</b>	32	25	170	35	32	RNMG 150600
		<b>3232 P19</b>	32	32	170	38	40	RNMG 190600

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...09	LCL 3	LCS 3	LSR 32	LSP 3A	L-W 2.5		
...12	LCL 4	LCS 4	LSR 42	LSP 4	L-W 3		
...15	LCL 5	LCS 5	LSR 53	LSP 5	L-W 3		
...19	LCL 6D	LCS 6	LSR 63	LSP 6	L-W 4		

## Державка с рычажным прижимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l1	l2	f		
<b>75°</b> 	<b>PSBNR/L</b>	<b>2020 K12</b>	20	20	125	28	17	SN... 1204...  A228-A234
	<b>2525 M12</b>	25	25	150	28	22		
	<b>3225 P12</b>	32	25	170	28	22		
	<b>2525 M15</b>	25	25	150	34	22		
	<b>3232 P1906D</b>	32	32	170	39	27		
	<b>4040 S1906D</b>	40	40	250	39	35		
	<b>4040 S2509D</b>	40	40	250	48	35		
	<b>5050 T2509D</b>	50	50	300	48	43		
<b>45°</b> 	<b>PSDNN</b>	<b>2020 K12</b>	20	20	125	28	10.0	SN... 1204...
	<b>2525 M12</b>	25	25	150	28	12.5		
	<b>3225 P12</b>	32	25	170	28	12.5		
	<b>2020 K15</b>	20	20	125	34	10.0		SN... 1506...
	<b>2525 M15</b>	25	25	150	34	12.5		
	<b>3225 P1906D</b>	32	25	170	40.5	12.5		SN... 1906...
	<b>3232 P1906D</b>	32	32	170	40.5	16.0		
	<b>4040 S1906D</b>	40	40	250	40.5	20.0		
	<b>5050 S1906D</b>	50	50	250	40.5	25.0		
	<b>4040 S2509D</b>	40	40	250	49	20.0		SN... 2509...
	<b>5050 T2509D</b>	50	50	300	49	25.0		

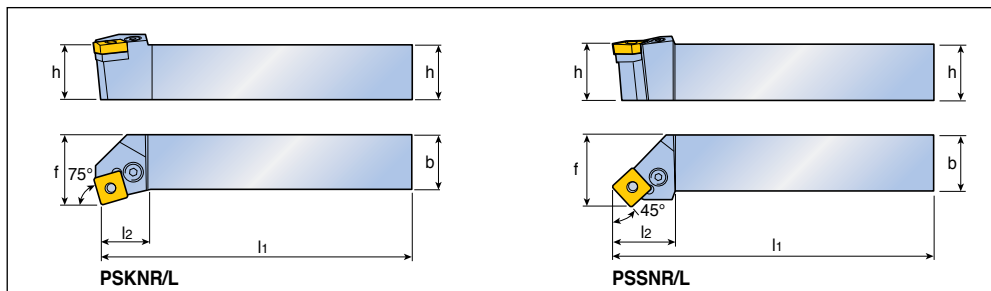
• SNMD, SNMM, SNMG пластины могут быть использованы с державкой "D" типа

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...12	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	L-W 3		
...15	LCL 5	LCS 5	LSS 53	LSP 5	L-W 3		
...1906	LCL 6D	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	L-W 4		
...2509	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5		

• LSS 85D может быть использована с пластинами SN... 2507...

## Державка с рычажным прижимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f		
	<b>PSKNR/L</b>	<b>2020 K12</b>	20	20	125	25	25	SN... 1204...
		<b>2525 M12</b>	25	25	150	25	32	
		<b>2525 M15</b>	25	25	150	32	32	SN... 1506...
		<b>3232 P15</b>	32	32	170	32	40	
		<b>3232 P1906D</b>	32	32	170	38	40	SN... 1906...
		<b>4040 S1906D</b>	40	40	250	38	50	
		<b>4040 S2509D</b>	40	40	250	42	50	SN... 2509...
		<b>5050 T2509D</b>	50	50	300	42	60	
	<b>PSSNR/L</b>	<b>2020 K12</b>	20	20	125	30	25	SN... 1204...
		<b>2525 K12</b>	25	25	125	30	32	
		<b>2525 M12</b>	25	25	150	30	32	
		<b>3225 P12</b>	32	25	170	30	32	
		<b>3232 P12</b>	32	32	170	32	40	
		<b>3232 P15</b>	32	32	170	37	40	SN... 1506...
		<b>3232 P1906D</b>	32	32	170	42	40	SN... 1906...
		<b>4040 S1906D</b>	40	40	250	42	50	
<b>4040 S2509D</b>	40	40	250	53	50	SN... 2509...		

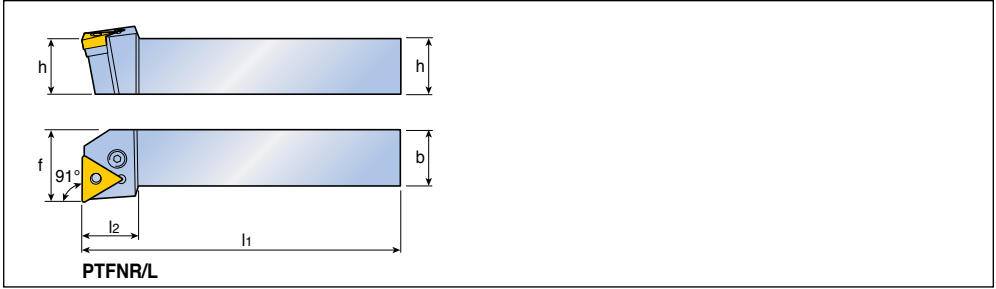
• SNMD, SNMM, SNMG пластины могут быть использованы с державкой "D" типа

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...12	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	L-W 3		
...15	LCL 5	LCS 5	LSS 53	LSP 5	L-W 3		
...1906	LCL 6D	LCS 25C	LSS 64D	LSP 6	L-W 4		
...2509	LCL 8	LCS 8	LSS 84D	LSP 8	L-W 5		

• LSS 85D может быть использована с пластинами SN... 2507...

## Державка с рычажным прижимом



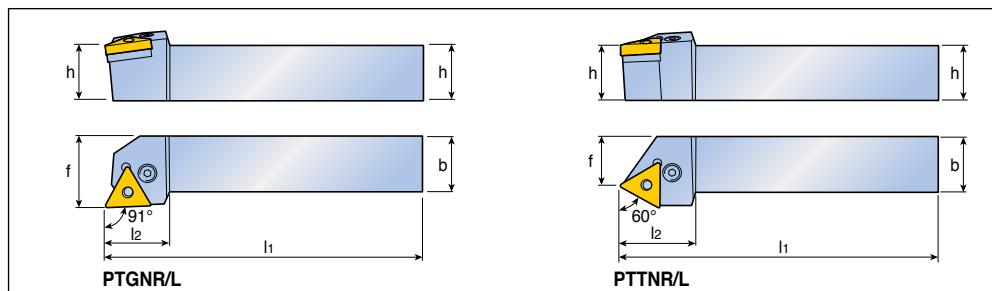
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l1	l2	f		
	<b>PTFNR/L</b>	<b>1616 H16</b>	16	16	100	20	20	TN... 1604... A235-A240
		<b>2020 K16</b>	20	20	125	20	25	
		<b>2525 M16</b>	25	25	150	20	32	
		<b>2525 M22</b>	25	25	150	25	32	
		<b>3232 P22</b>	32	32	170	25	40	
		<b>4040 S27</b>	40	40	250	33	50	
							TN... 2204...	
							TN... 2706...	

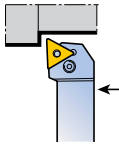

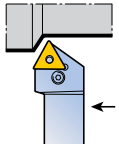
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
<b>...16</b>	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	L-W 2.5		
<b>...22</b>	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	L-W 3		
<b>...27</b>	LCL 5	LCS 5	LST 53	LSP 5	L-W 3		



## Державка с рычажным прижимом



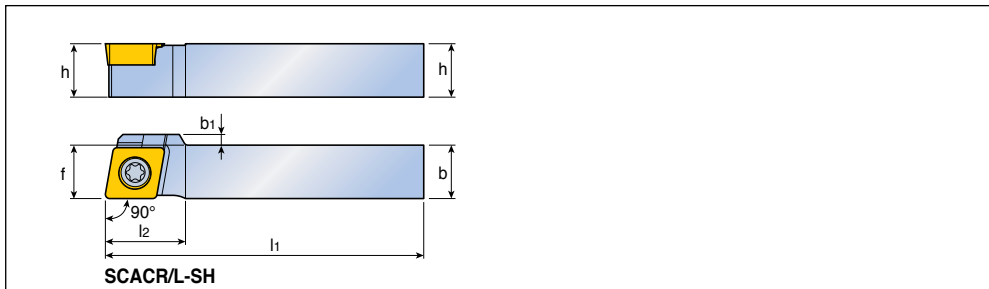
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина			
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f				
<b>91°</b> 	<b>PTGNR/L</b>	<b>1010 E11</b>	10	10	70	15	12	TN... 1103...  A235-A240		
		<b>1212 F11</b>	12	12	80	15	16			
		<b>2525 M11</b>	25	25	150	30	32			
				<b>1616 H16</b>	16	16	100	22	20	TN... 1604...
				<b>2020 K16</b>	20	20	125	22	25	
				<b>2525 M16</b>	25	25	150	22	32	
				<b>3225 P16</b>	32	25	170	22	32	
				<b>3232 P16</b>	32	32	170	22	40	
				<b>2525 M22</b>	25	25	150	29	32	TN... 2204...
				<b>3225 P22</b>	32	25	170	29	32	
				<b>3232 P22</b>	32	32	170	29	40	
				<b>60°</b> 	<b>PTTNR/L</b>	<b>4040 S27</b>	40	40	250	35
<b>1616 H16</b>	16					16	100	24	13	TN... 1604...
<b>2020 K16</b>	20	20	125			24	17			
<b>2525 M16</b>	25	25	150			24	22	TN... 2204...		
<b>2525 M22</b>	25	25	150			34	22			

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ		
...11							
...16	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	L-W 2.5		
...22	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	L-W 3		
...27	LCL 5	LCS 5	LST 53	LSP 5	L-W 4		

\* LSR 2B – упорное кольцо

## Державка с винтовым прижимом

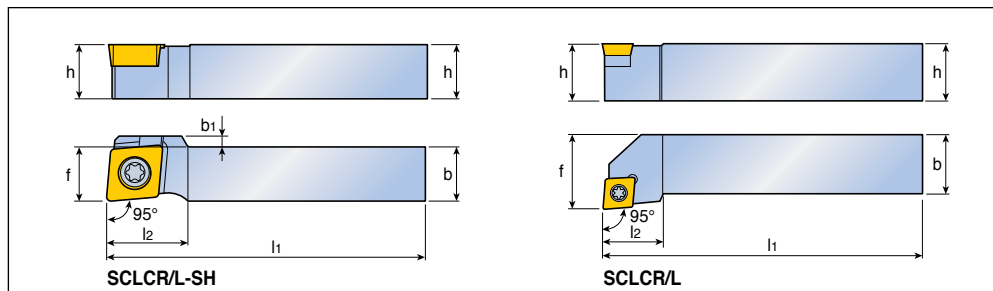


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		h	b	l1	l2	f	b1	
90°	<b>SCACR/L 0808 K06-SH</b>	8	8	125	8	8	-	СС...Т 0602... А247-А248
	<b>1010 K06-SH</b>	10	10	125	10	10	-	
	<b>1010 K09-SH</b>	10	10	125	15	10	2	
	<b>1212 K09-SH</b>	12	12	125	15	12	-	
	<b>1616 K09-SH</b>	16	16	125	16	16	-	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ					
<b>...06</b>	SO 250651	Т 7					
<b>...09</b>	SO 350801	Т 15					

## Державка с винтовым прижимом

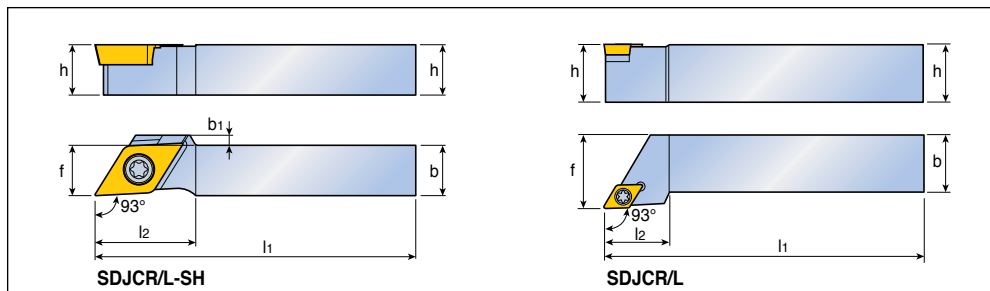


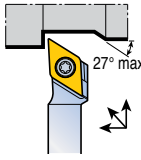

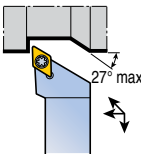
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		h	b	l1	l2	f	b1		
	<b>SCLCR/L</b>	<b>0808 K06-SH</b>	8	8	125	8	8	-	CC...T 0602... A247-A248
		<b>1010 K06-SH</b>	10	10	125	10	10	-	
		<b>1010 K09-SH</b>	10	10	125	15	10	2	
		<b>1212 K09-SH</b>	12	12	125	15	12	-	
		<b>1616 K09-SH</b>	16	16	125	16	16	-	
	<b>SCLCR/L</b>	<b>0808 F06</b>	8	8	80	10	10	-	CC...T 0602...
		<b>1010 F06</b>	10	10	80	10	12	-	CC...T 09T3...
		<b>1212 F09</b>	12	12	80	16	16	-	
		<b>1616 H09</b>	16	16	100	16	20	-	
		<b>2020 K09</b>	20	20	125	20	25	-	
		<b>2525 M09</b>	25	25	150	20	32	-	
		<b>2020 K12</b>	20	20	125	25	25	-	
		<b>2525 M12</b>	25	25	150	26	32	-	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
...06	SO 250651	-	-	T 7			
...09-SH	SO 350801	-	-	T 15			
...F09	SO 350801	-	-	T 15			
...09	SO 351241	SSC 32	SO 50090S	T 15			
...12	SO 451301	SSC 43N	SO 60105S	T 20			

## Державка с винтовым прижимом

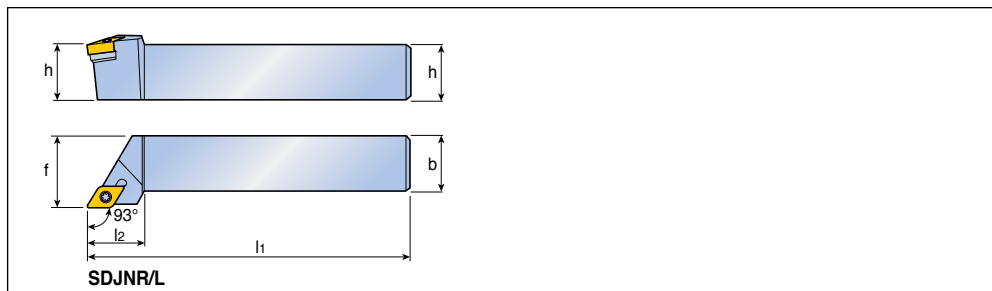


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		h	b	l1	l2	f	b1		
<b>93°</b> 	<b>SDJCR/L</b>	<b>0808 K07-SH</b>	8	8	125	12.7	8	-	DC...T 0702... DC...T 11T3...  A250-A251
	<b>1010 K07-SH</b>	10	10	125	15	10	-		
	<b>1010 K11-SH</b>	10	10	125	20	10	2		
	<b>1212 K11-SH</b>	12	12	125	20	12	-		
	<b>1616 K11-SH</b>	16	16	125	20	16	-		
<b>93°</b> 	<b>SDJCR/L</b>	<b>0808 E07</b>	8	8	70	13	10	-	DC...T 0702... DC...T 11T3...
	<b>1212 F07</b>	12	12	80	15	16	-		
	<b>1616 H07</b>	16	16	100	15	20	-		
	<b>2020 K07</b>	20	20	125	20	25	-		
	<b>1616 H11</b>	16	16	100	24	20	-		
	<b>2020 K11</b>	20	20	125	24	25	-		
	<b>2525 M11</b>	25	25	150	28	32	-		

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
...07		-					
...11-SH	SO 350801	-	-	T 15			
...11	SO 351241	SSD 32	SO 50090S	T 15			

## Державка с винтовым прижимом

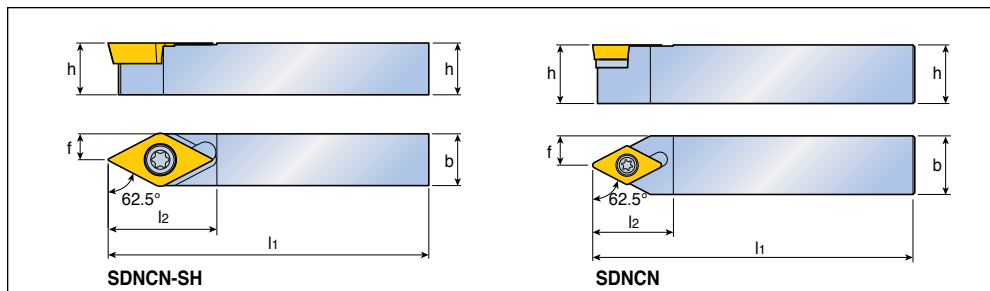


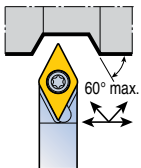

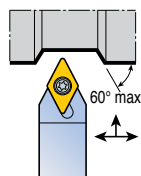
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
<b>93°</b>	<b>SDJNR/L 1616 H11</b>	16	16	100	25	20	DN... 1104... A221-A225
	<b>2020 K11</b>	20	20	125	25	25	
	<b>2525 M11</b>	25	25	150	25	32	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
<b>...11</b>	SO 351201	SSD 32	SO 50090S	T 10			

## Державка с винтовым прижимом

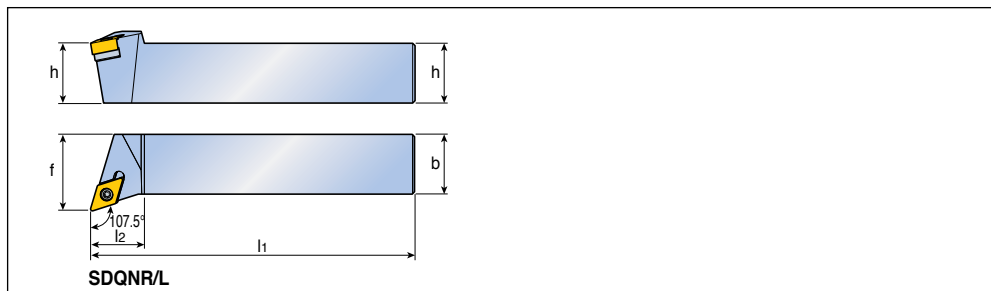


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l1	l2	f		
<b>62.5°</b> 	<b>SDNCN-SH</b>	<b>0808 K07-SH</b>	8	8	125	15	4	DC...T 0702...  A250-A251
		<b>1010 K07-SH</b>	10	10	125	15	5	
		<b>1010 K11-SH</b>	10	10	125	22	5	
		<b>1212 K11-SH</b>	12	12	125	22	6	
		<b>1616 K11-SH</b>	16	16	125	22	8	
<b>62.5°</b> 	<b>SDNCN</b>	<b>0808 F07</b>	8	8	80	15	4	DC...T 0702...
		<b>1010 F07</b>	10	10	80	15	5	
		<b>1616 H11</b>	16	16	100	22	8	DC...T 11T3...
		<b>2525 M11</b>	25	25	150	22	12.5	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
...07	SO 250651	-	-	T 7			
...11-SH	SO 350801	-	-	T 7			
...11	SO 351241	SSD 32	SO 50090S	T 15			

## Державка с винтовым прижимом

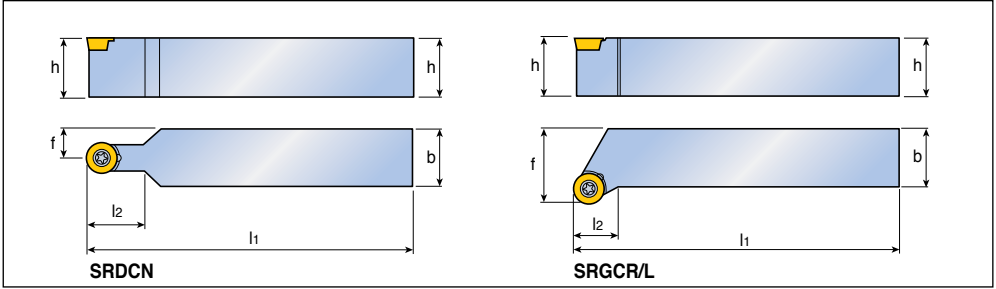


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
<b>107.5°</b>	<b>SDQNR/L 1616 H11</b>	16	16	100	22	20	DN... 1104...  A221-A225
	<b>2020 K11</b>	20	20	125	22	25	
	<b>2525 M11</b>	25	25	150	22	32	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
...11	 SO 351201	 SSD 32	 SO 50090S	 T 10			

## Державка с винтовым прижимом



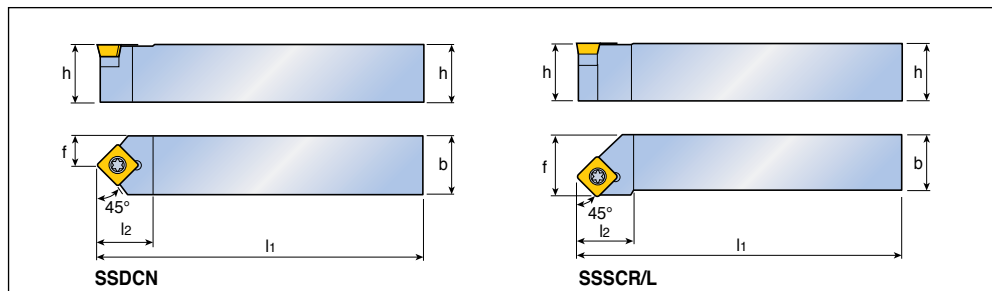
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l1	l2	f		
<b>45°</b> 	<b>SRDCN</b>	<b>1616 H10</b>	16	16	100	17.2	8	RC...T 10T3... A252
		<b>2020 K10</b>	20	20	125	22.5	10	
		<b>2525 M10</b>	25	25	150	27.5	12.5	
		<b>2525 M12</b>	25	25	150	27.5	12.5	
<b>90°</b> 	<b>SRGCR/L</b>	<b>1616 H10</b>	16	16	100	16.7	20	RC...T 10T3...
		<b>2020 K10</b>	20	20	125	15	25	
		<b>2525 M10</b>	25	25	150	15	32	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ					
<b>...10</b>	TS 400971	T 15					
<b>...12</b>	TS 400501	T 15					



## Державка с винтовым прижимом

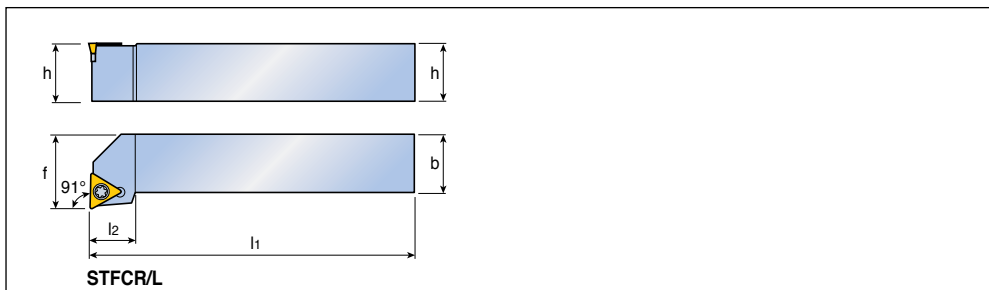


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина		
		h	b	l1	l2	f			
45° 	<b>SSDCN</b>	<b>1212 F09</b>	12	12	80	15.5	6	SC...T 09T3... 	
		<b>1616 H09</b>	16	16	100	15.5	8		
45° 	<b>SSSCR/L</b>	<b>1212 F09</b>	12	12	80	15.5	14	SC...T 09T3...	
		<b>1616 H09</b>	16	16	100	15.5	17		
			<b>2020 K12</b>	20	20	125	24	22	SC...T 1204...
			<b>2525 M12</b>	25	25	150	24	27	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
...F09	SO 35080I	-	-	T 15			
...H09	SO 35124I	SSS 32	SO 50090S	T 15			
...12	SO 45130I	SSS 43N	SO 60105S	T 20			

## Державка с винтовым прижимом

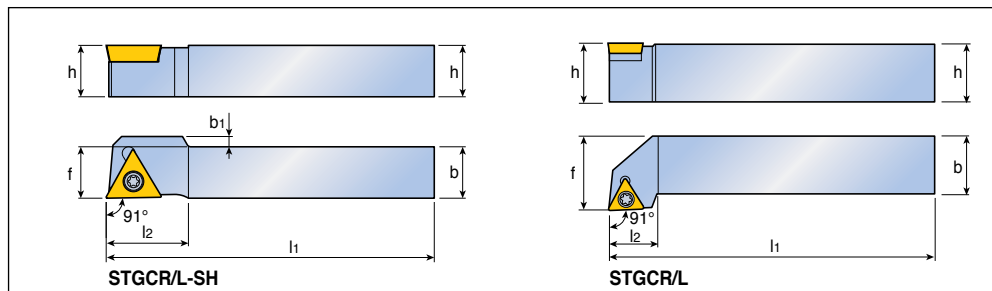


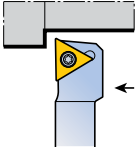

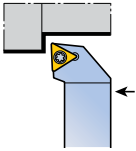
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
<b>91°</b>	<b>STFCR/L 1212 F11</b>	12	12	80	14	16	ТС...Т 1102... A256
	<b>1616 H11</b>	16	16	100	14	20	
	<b>1616 H16</b>	16	16	100	19	20	ТС...Т 16Т3...
	<b>2020 K16</b>	20	20	125	19	25	
	<b>2525 M16</b>	25	25	150	20	32	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
...11	SO 250651	-	-	Т 7			
...16	SO 351241	SST 32	SO 50090S	Т 15			

## Державка с винтовым прижимом

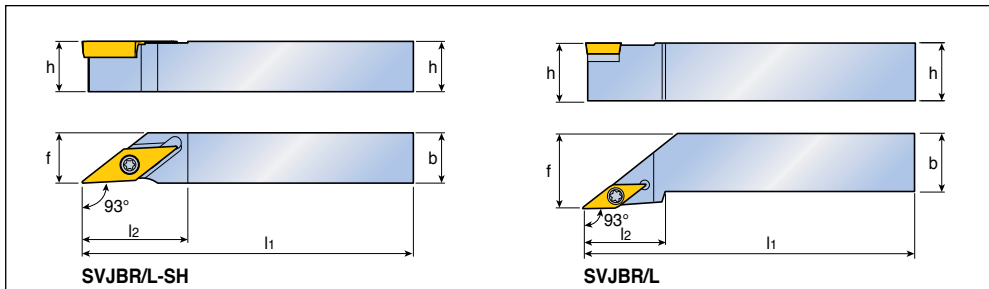


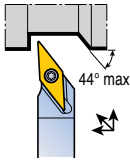

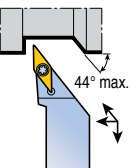
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		h	b	l1	l2	f	b1		
91° 	<b>STGCR/L</b>	<b>1010 K11-SH</b>	10	10	125	16	10	2	TC...T 1103...  A256
		<b>1212 K11-SH</b>	12	12	125	16	12	-	
		<b>1616 K11-SH</b>	16	16	125	16	16	-	
91° 	<b>STGCR/L</b>	<b>1010 E09</b>	10	10	70	11	12	-	TC...T 0902...
		<b>1212 F11</b>	12	12	80	14.3	16	-	TC...T 1102...
		<b>1616 H11</b>	16	16	100	14.3	20	-	
		<b>1616 H16</b>	16	16	100	21	20	-	TC...T 16T3...
		<b>2020 K16</b>	20	20	125	21	25	-	
		<b>2525 M16</b>	25	25	150	21	32	-	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
...09	SO 220501 	- 	- 	Т 7 			
...11	SO 250651	-	-	Т 7			
...16	SO 351241	SST 32	SO 50090S	Т 15			

## Державка с винтовым прижимом

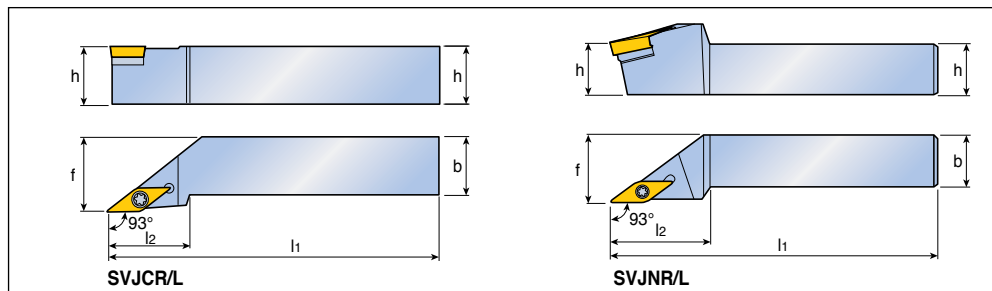


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
<b>93°</b> 	<b>SVJBR/L 1010 K11-SH</b>	10	10	125	21	10	VB...T 1103...  A259-A260
	<b>1212 K11-SH</b>	12	12	125	21	12	
	<b>1616 K11-SH</b>	16	16	125	21	16	
<b>93°</b> 	<b>SVJBR/L 2020 K16</b>	20	20	125	35	25	VB...T 1604...
	<b>2525 M16</b>	25	25	150	35	32	
	<b>3225 P16</b>	32	25	170	35	32	
	<b>3232 P16</b>	32	32	170	35	40	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
...11	SO 25065I	-	-	T 7			
...16	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T 15			

## Державка с винтовым прижимом

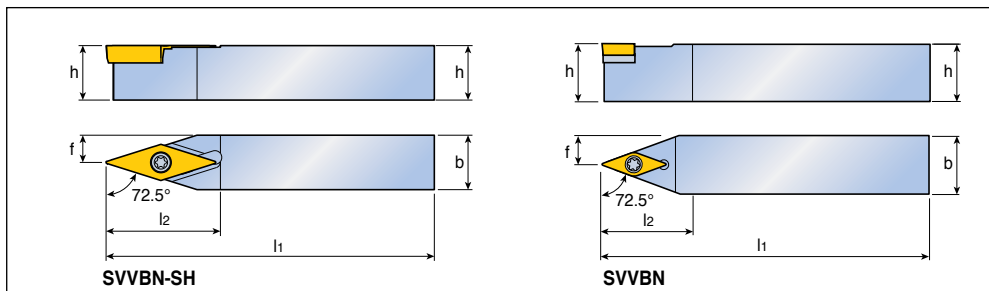


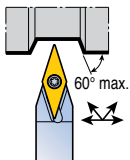

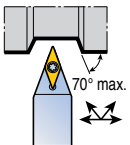
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
<p>93°</p>	<b>SVJCR/L</b> <b>2020 K16</b> <b>2525 M16</b> <b>3225 P16</b> <b>3232 P16</b>	20	20	125	35	25	VC...T 1604...  A260
		25	25	150	35	32	
		32	25	170	35	32	
		32	32	170	47	40	
<p>93°</p>	<b>SVJNR/L</b> <b>1616 H13</b> <b>2020 K13</b> <b>2525 M13</b>	16	16	100	30	20	VN... 1304...  A241-A242
		20	20	125	35	25	
		25	25	150	43	32	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
...13	SO 35120I	SSVN 2.522	TS 5035062S	T 10			
...16	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	T 15			

## Державка с винтовым прижимом

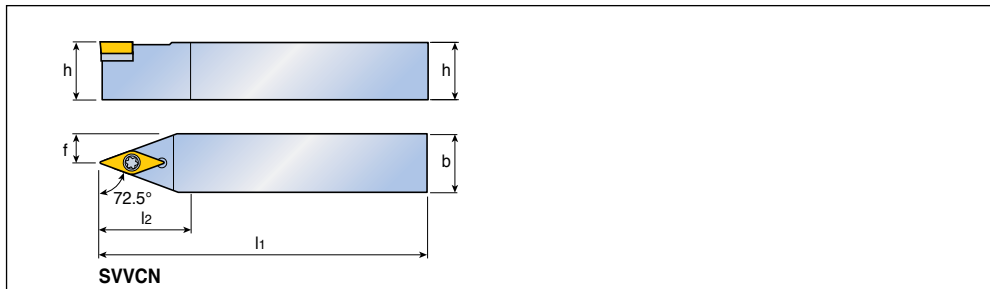


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
<b>72.5°</b> 	<b>SVVBN</b> <b>1010 K11-SH</b> <b>1212 K11-SH</b> <b>1616 K11-SH</b>	10	10	125	22	5	VB...T 1103...  A259-A260
		12	12	125	22	6	
		16	16	125	22	8	
<b>72.5°</b> 	<b>SVVBN</b> <b>2020 K16</b> <b>2525 M16</b> <b>3225 P16</b>	20	20	125	31.5	10.0	VB...T 1604...
		25	25	150	31.5	12.5	
		32	25	170	31.5	12.5	

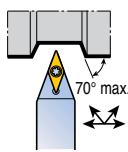
## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
...11	SO 25065I	-	-	T 7			
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T 15			

## Державка с винтовым прижимом



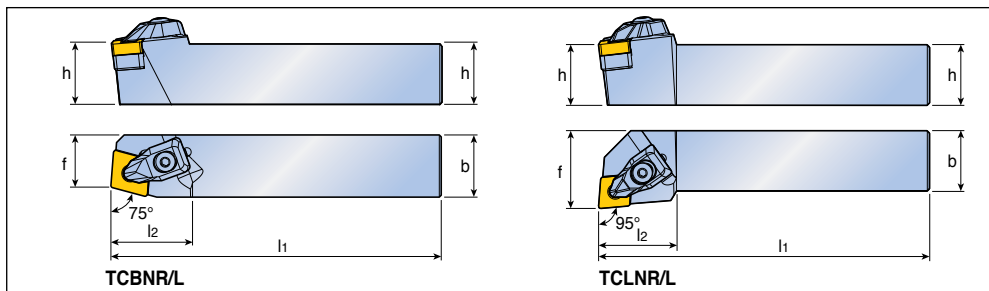
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l1	l2	f		
72.5°	<b>SVVCN</b>	<b>2020 K16</b>	20	20	125	31.5	10.0	VC...T 1604...  A260
		<b>2525 M16</b>	25	25	150	31.5	12.5	
		<b>3225 P16</b>	32	25	170	31.5	12.5	
		<b>3232 P16</b>	32	32	170	32	16.0	

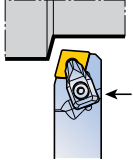
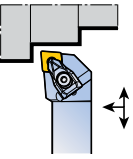


## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ			
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T 15			

## Державка Т-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
75° 	✓ TCBNR/L 2020 K0904	20	20	125	26	18.5	CNMA 0904...
	2525 M0904	25	25	150	26	23.5	CNMG 0904...
	TCBNR/L 2525 M12	25	25	150	32	22.5	CN... 1204...
	3232 P19	32	32	170	42	27	CN... 1906...
95° 	✓ TCLNR/L 2020 H0904	20	20	100	25	25	CNMA 0904...
	2020 K0904	20	20	125	25	25	CNMG 0904...
	2525 M0904	25	25	150	25	32	
	TCLNR/L 2020 K12	20	20	125	32	25	CN... 1204...
	2525 M12	25	25	150	32	32	
	3225 P12	32	25	170	32	32	
	3232 P12	32	32	170	32	40	
	2525 M16	25	25	150	36	32	CN... 1606...
	3232 P19	32	32	170	42	40	CN... 1906...
	4040 S19	40	40	250	42	50	

✓: для пластин RHINORUSH

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
							
...0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
...12	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15
...16	DLM 5	DLS 5	TSC 54	SO 50090I	DSP 5	L-W 4	T 20
...19	DLM 6	DLS 5	LSC 63	SO 80180I	DSP 5	L-W 4	-

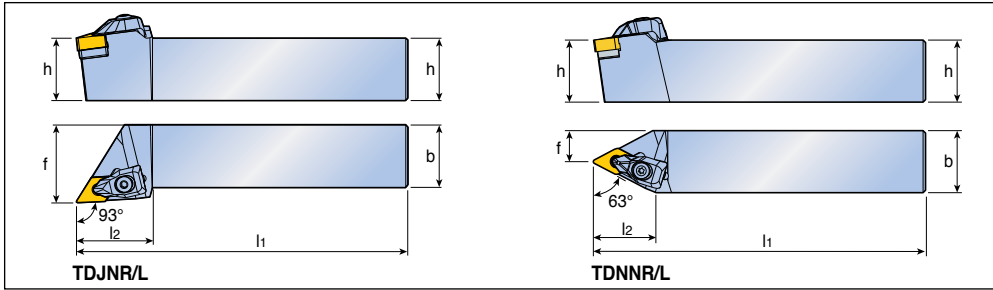


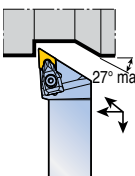
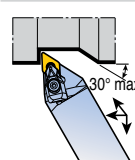
TA4-TA8





## Державка Т-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
<b>93°</b> 	TDJNR/L <b>2020 K11</b>	20	20	125	30	25	DN... 1104...
	<b>2525 M11</b>	25	25	150	30	32	
	✓ TDJNR/L <b>2020 H1305</b>	20	20	100	33	25	DNMG 1305...
	<b>2020 K1305</b>	20	20	125	33	25	DNUX 1305...
	<b>2525 M1305</b>	25	25	150	36	32	
	TDJNR/L <b>2020 K15</b>	20	20	125	39	25	DN... 1506...
	<b>2525 M15</b>	25	25	150	39	32	
	<b>2525 M1504</b>	25	25	150	39	32	DN... 1504...
<b>63°</b> 	TDNNR/L <b>2525 M11</b>	25	25	150	30	12.5	DN... 1104...
	✓ TDNNR/L <b>2020 K1305</b>	20	20	125	34	10	DNMG 1305...
	<b>2525 M1305</b>	25	25	150	34	12.5	DNUX 1305...

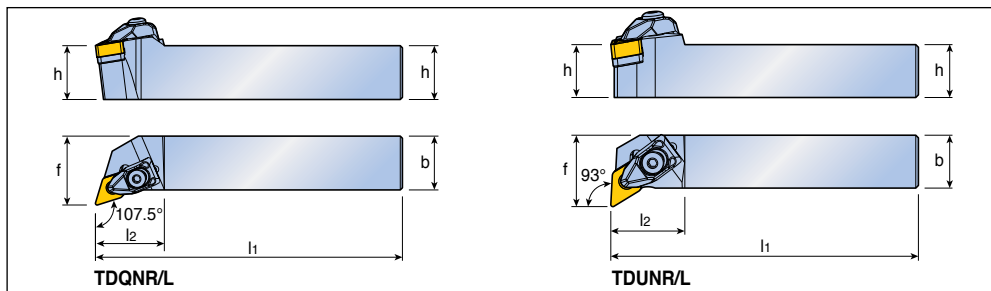
✓: для пластин RHINORUSH

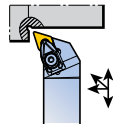

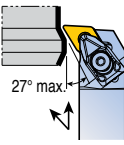
## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
							
<b>...11</b>	DLM 3	DLS 3	LSD 32	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
<b>...1305</b>	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52	SO 50090I	DSP 4	L-W 3	T 20
<b>...15</b>	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15
<b>...1504</b>	DLM 4	DLS 4	TSD 44	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15



## Державка T-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
107.5° 	✓ TDQNR/L 2020 K1305	20	20	125	32	25	DNMG 1305... DNUX 1305... 
	2525 M1305	25	25	150	32	32	
93° 	✓ TDUNR/L 2020 K1305	20	20	125	28	27	
	2525 M1305	25	25	150	28	32	

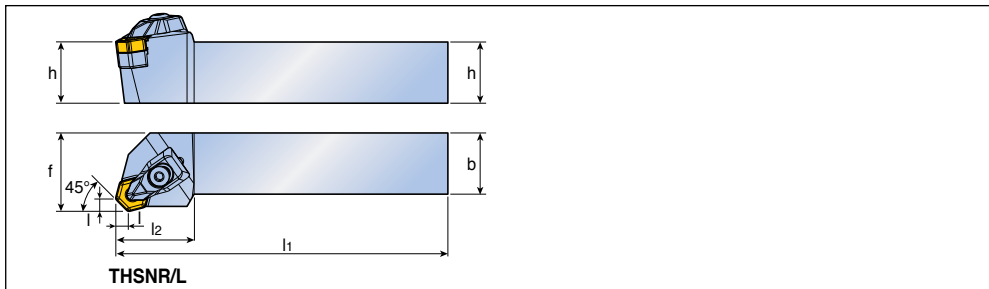
✓: для пластин RHINORUSH

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
...1305	 DLM 3.5-NX	 DLS 4	 LSD 3.52	 SO 500901	 DSP 4	 L-W 3	 T 20



## Державка Т-типа

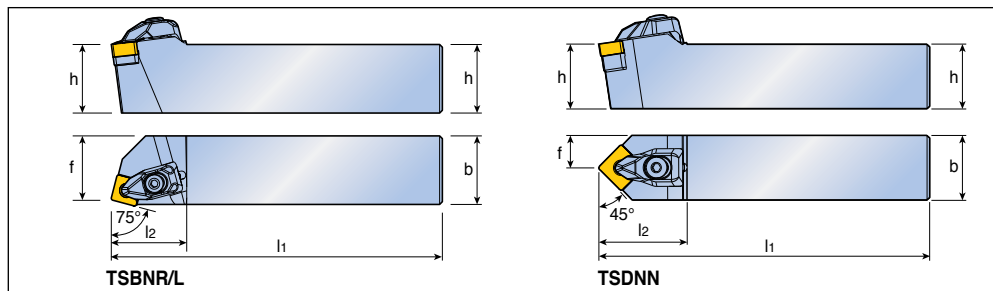


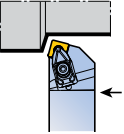

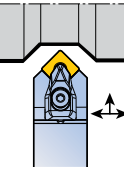
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		h	b	l1	l2	f	l	
45°	<b>THSNR/L 2525 M05</b>	25	25	150	32	32	4.2	HN... 0504...
	<b>2525 M10</b>	25	25	150	42	32	6.5	HN... 1006...
	<b>3232 P05</b>	32	32	170	32	40	4.2	HN... 0504...
	<b>3232 P10</b>	32	32	170	42	40	6.5	HN... 1006...

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
<b>...05</b>	DLM 4	DLS 4	TSH 44	SO 400501	DSP 4	L-W 3	T 15
<b>...10</b>	DLM 6	DLS 5	TSH 64	SO 500901	DSP 5	L-W 4	T 20







## Державка Т-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
75° 	✓ TSBNR/L 2020 K0904	20	20	125	27.5	18.5	SNMG 0904...  A228, A230-A233
	2525 M0904	25	25	150	27.5	23.5	
45° 	✓ TSDNN 2020 K0904	20	20	125	28	10	SN... 1204... SN... 1906...
	2525 M0904	25	25	150	28	12.5	
	TSDNN 2525 M12	25	25	150	34	12.5	
	3232 P19	32	32	170	44	16	

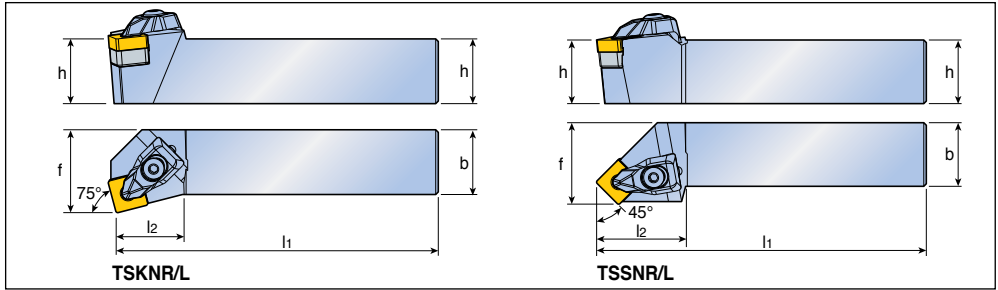
✓: для пластин RHINORUSH

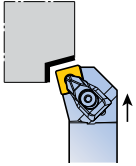

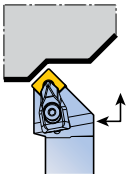
## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
							
...0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSS 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
...12	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15
...19	DLM 6	DLS 5	LSS 63	SO 80180I	DSP 5	L-W 4	-








## Державка Т-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
75° 	✓ TSKNR/L 2020 K0904	20	20	125	23	25	SNMG 0904...  A228, A230-A233
	2525 M0904	25	25	150	23	32	
	TSKNR/L 2525 M12	25	25	150	27	32	
45° 	✓ TSSNR/L 2020 K0904	20	20	125	29	25	SNMG 0904... SN... 1204...
	2525 M0904	25	25	150	29	32	
	TSSNR/L 2525 M12	25	25	150	35	32	

✓: для пластин RHINORUSH

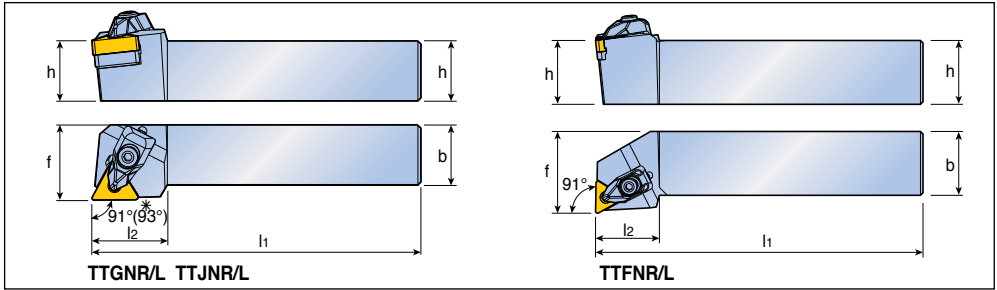
## Комплектующие

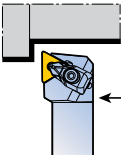
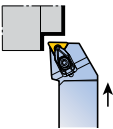
Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
							
...0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSS 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
...12	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15



TA4-TA8

## Державка Т-типа





Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
91° 	✓ TTGNR/L 2020 H1304	20	20	100	25	25	TNGG 1304...
	2020 K1304	20	20	125	25	25	TNMG 1304...
	2525 M1304	25	25	150	25	32	
	TTGNR/L 2525 M16	25	25	150	25	32	TN... 1604...
	✓ TTJNR/L 2525 M1304	25	25	150	25	32	TNG(M)G 1304...
	TTJNR/L 2020 K16	20	20	125	25	25	TN... 1604...
	2525 M16	25	25	150	25	32	
91° 	✓ TTFNR/L 2020 K1304	20	20	125	25	25	TNGG 1304...
	2525 M1304	25	25	150	25	32	TNMG 1304...

A235-A240

✓: для пластин RHINORUSH

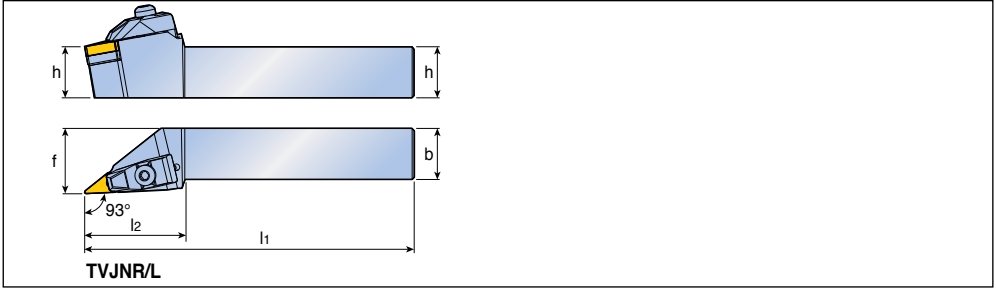
\*Угол в плане TTJNR/L 93°

## Комплектующие

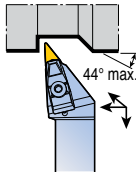
Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
							
...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
...16	DLM3	DLS 3	TST 33	SO 35080I	DSP 3	L-W 2.5	T 15



## Державка T-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
93°	<b>TVJNR/L 2020 K13</b>	20	20	125	49	25	VN... 1304... A241-A242
	<b>2525 M13</b>	25	25	150	49	32	
	<b>2020 K16</b>	20	20	125	49	25	
	<b>2525 M16</b>	25	25	150	49	32	

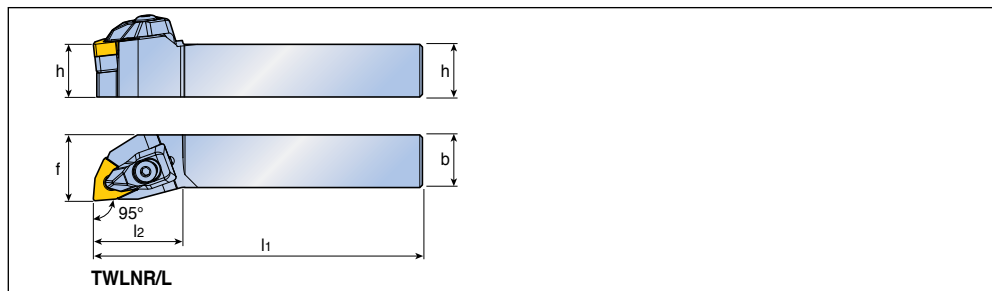


## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
...13	DLM 3V	DLS 5	MSV 2.522	SC 4-SH	DSP 5	L-W 4	T 15
...16	DLM 3V	DLS 5	TSV 33	SO 35080I	DSP 5	L-W 4	T 15



## Державка Т-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
<p>95°</p>	✓ <b>TWLNRL/L 2020 K0604</b>	20	20	125	26	25	WNMX 0604...
	<b>2525 M0604</b>	25	25	150	26	32	
	<b>TWLNRL/L 2020 K06</b>	20	20	125	26	25	WNMG 0604...
	<b>2525 M06</b>	25	25	150	26	32	
	<b>2020 K08</b>	20	20	125	34.2	25	WN... 0804...
	<b>2525 M08</b>	25	25	150	34.2	32	
	<b>3232 P08</b>	32	32	170	34.2	40	

✓: для пластин RHINORUSH

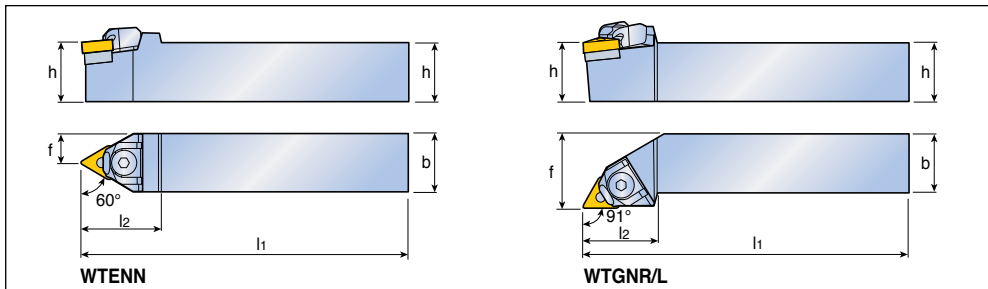
## Комплектующие

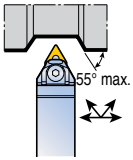

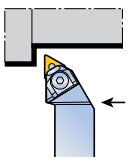
Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
<b>...0604</b>	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32A	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
<b>...06</b>	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 40090I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
<b>...08</b>	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15



TA4-TA8

## Державка с клиновым прижимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
<b>60°</b> 	✓ WTENN 2020 K1304	20	20	125	28	10.0	TNMG 1304...
	2525 M1304	25	25	150	28	12.5	TNGG 1304...  A235-A240
	WTENN 2020 K16	20	20	125	35	10.0	TN... 1604...
	2525 M16	25	25	150	35	12.5	
	2525 M22	25	25	150	38	12.5	TN... 2204...
	3225 P22	32	25	170	38	12.5	
	3232 P22	32	32	170	38	16.0	
<b>91°</b> 	✓ WTGNR/L 2020 K1304	20	20	125	27	25	TNMG 1304...
	2525 M1304	25	25	150	27	32	TNGG 1304...
	WTGNR/L 2020 K16	20	20	125	32	25	TN... 1604...
	2525 M16	25	25	150	32	32	
	2525 M22	25	25	150	38	32	TN... 2204...
	3232 P22	32	32	170	38	40	

✓: для пластин RHINORUSH

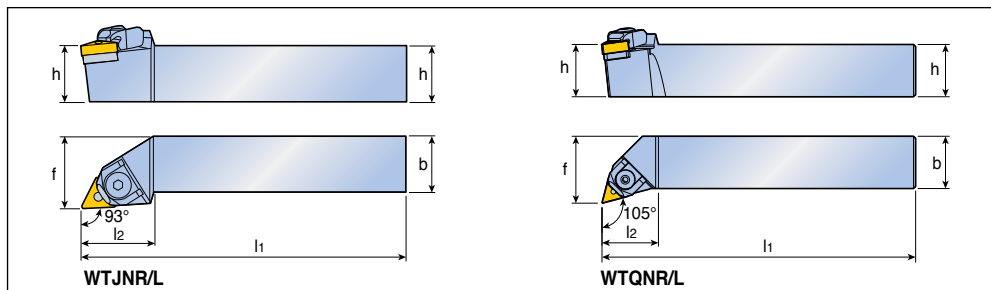
## Комплектующие

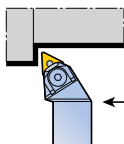
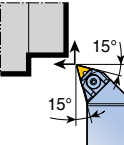
Обозначение	Клиновой прижим	Винт	Упорное кольцо	Опорная пластина	Винтовой стержень	Ключ
...1304	 WC 2.53	 WCS 2.5	 CSR 2	 WST 2.52	 WSS 2.52	 L-W 2.5
...16	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	L-W 3, L-W 2.5
...22	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	L-W 3



TA4-TA8

## Державка с клиновым прижимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	
<b>93°</b> 	✓ WTJNR/L 2020 K1304	20	20	125	28	10	TNMG 1304...
	2525 M1304	25	25	150	28	12.5	TNGG 1304...
	WTJNR/L 2020 K16	20	20	125	32	25	TN... 1604...
	2525 M16	25	25	150	32	32	
	3225 P16	32	25	170	32	32	
	3232 P16	32	32	170	38	40	
	2525 M22	25	25	150	38	32	TN... 2204...
	3232 P22	32	32	170	38	40	
<b>105°</b> 	✓ WTQNR/L 2020 K1304	20	20	125	27	25	TNMG 1304...
	2525 M1304	25	25	150	27	32	TNGG 1304...

✓: для пластин RHINORUSH

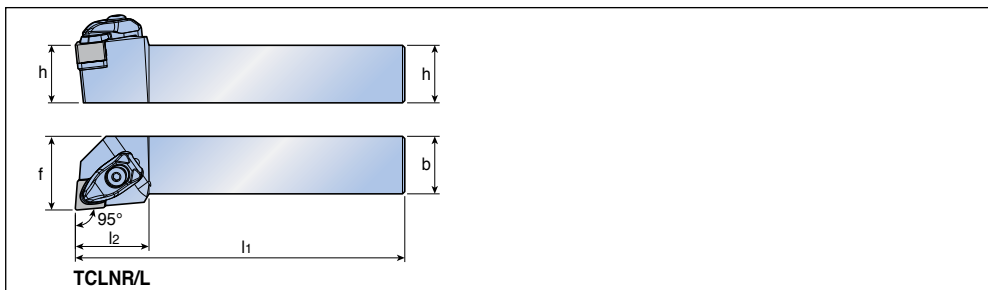
## Комплектующие

Обозначение	Клиновой прижим	Винт	Упорное кольцо	Опорная пластина	Винтовой стержень	Ключ
...1304	 WC 2.53	 WCS 2.5	 CSR 2	 WST 2.52	 WSS 2.52	 L-W 2.5
...16	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	L-W 3, L-W 2.5
...22	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	L-W 3



TA4-TA8

## Державка для крепления керамических пластин Т-типа

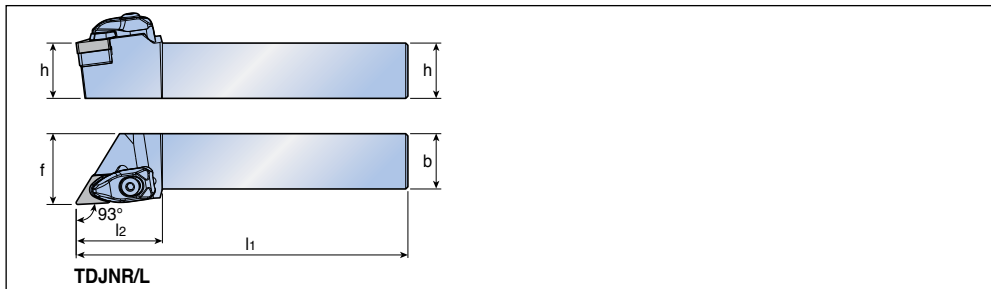


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
95°	<b>TCLNR/L 2525 M0903-F</b>	25	25	150	25	32	CN...N 0903...
	<b>2020 K1204-F</b>	20	20	125	32	25	CN...N 1204...
	<b>2525 M1204-F</b>	25	25	150	32	32	
	<b>3232 P1204-F</b>	32	32	170	32	40	
	<b>2020 K1207-F</b>	20	20	125	32	25	CN...N 1207...
	<b>2525 M1207-F</b>	25	25	150	32	32	
	<b>3232 P1207-F</b>	32	32	170	32	40	

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
<b>...0903</b>	DCL S-3F	DLS 3	LSC 32	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
<b>...1204</b>	DCL S-4F	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15
<b>...1207</b>	DCL S-4F	DLS 4	TSC 42	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15

## Державка для крепления керамических пластин Т-типа



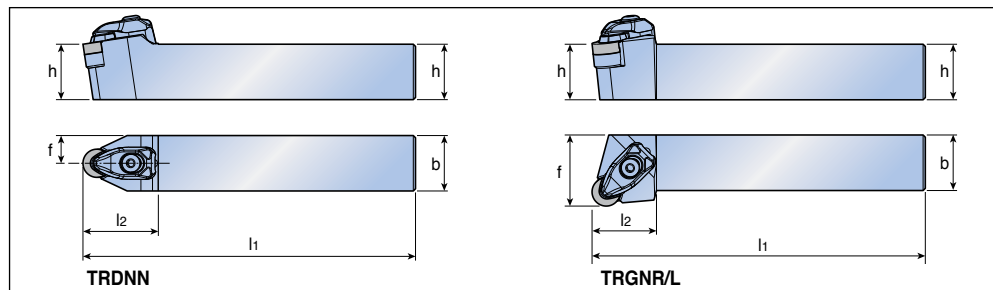
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина		
		h	b	l1	l2	f			
<b>93°</b>	<b>TDJNR/L</b>	<b>2525 M1504-F</b>	25	25	150	39	32	DN...N 1504...	
		<b>3232 P1504-F</b>	32	32	170	39	40		<b>A273</b>
		<b>2525 M1507-F</b>	25	25	150	39	32	DN...N 1507...	
		<b>3232 P1507-F</b>	32	32	170	39	40		

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
<b>...1504</b>	DCL S-4F	DLS 4	TSD 44	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15
<b>...1507</b>	DCL S-4F	DLS 4	TSD 42	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15



## Державка для крепления керамических пластин Т-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l1	l2	f		
<b>45°</b> 	<b>TRDNN</b>	<b>2525 M1203-F</b>	25	25	150	34	10	RN...N 1203...
		<b>2020 K1204-F</b>	20	20	125	34	10	RN...N 1204...
		<b>2525 M1204-F</b>	25	25	150	34	12.5	
		<b>2020 K1207-F</b>	20	20	125	34	10	RN...N 1207...
		<b>2525 M1207-F</b>	25	25	150	34	12.5	
		<b>3225 P1207-F</b>	32	25	170	34	12.5	
<b>90°</b> 	<b>TRGNR/L</b>	<b>2020 K1204-F</b>	20	20	125	29	25	RN...N 1204...
		<b>2525 M1204-F</b>	25	25	150	29	32	
		<b>2020 K1207-F</b>	20	20	125	29	25	RN...N 1207...
		<b>2525 M1207-F</b>	25	25	150	29	32	
		<b>3225 P1207-F</b>	32	25	170	29	32	

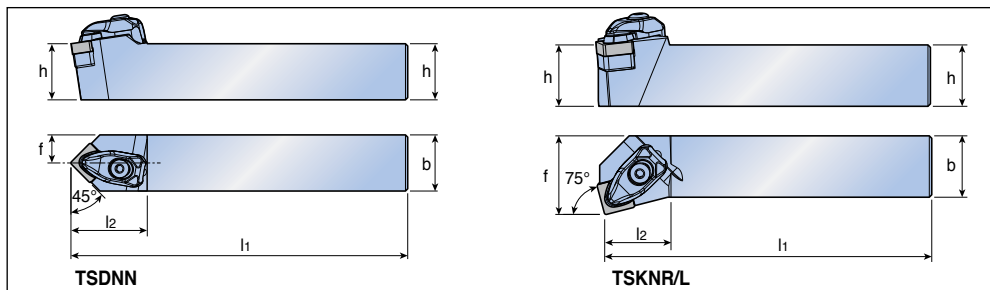
A275, A286

• RN...N 1204/1207 взаимозаменяемые, RN...N 1203 незаменимые

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
...1203	DCL S-4F	DLS 4	S 43	BH M5x0.8x8	DSP 4	L-W 3	
...1204	DCL S-4F	DLS 4	S 43-T8	BH M5x0.8x10	DSP 4	L-W 3	
...1207	DCL S-4F	DLS 4	S 43	BH M5x0.8x8	DSP 4	L-W 3	

Державка для крепления керамических пластин Т-типа



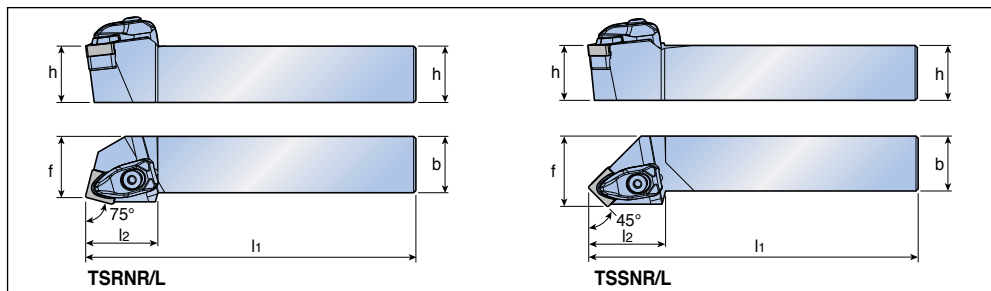
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f		
<b>45°</b> 	<b>TSDNN</b>	<b>2525 M0903-F</b>	25	25	150	28	12.5	SN...N 0903...
		<b>2020 K1204-F</b>	20	20	125	34	10	SN...N 1204...
		<b>2525 M1204-F</b>	25	25	150	34	12.5	
		<b>2525 M1207-F</b>	25	25	150	34	12.5	SN...N 1207...
		<b>3225 P1207-F</b>	32	25	170	34	12.5	
		<b>3232 P1207-F</b>	32	32	170	34	16	
<b>75°</b> 	<b>TSKNR/L</b>	<b>2525 M1204-F</b>	25	25	150	27	32	SN...N 1204...
		<b>3232 P1204-F</b>	32	32	170	27	40	
		<b>2525 M1207-F</b>	25	25	150	27	32	SN...N 1207...
		<b>3232 P1207-F</b>	32	32	170	27	40	

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
<b>...0903</b>	DCL S-3F	DLS 3	LSS 32	SO 40085I	DSP 3	L-W 2.5	T 15
<b>...1204</b>	DCL S-4F	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15
<b>...1207</b>	DCL S-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15



Державка для крепления керамических пластин Т-типа

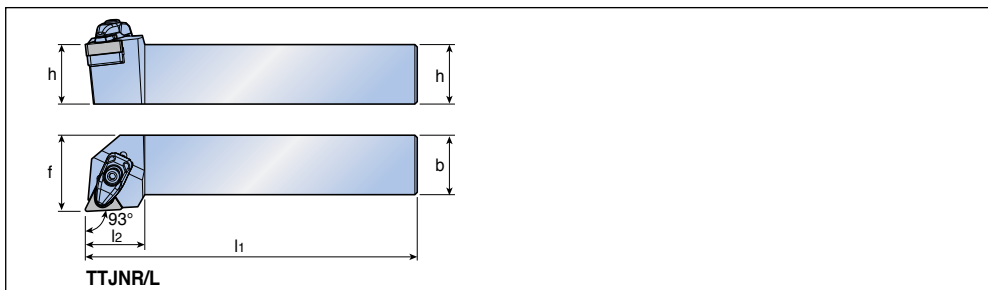


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l1	l2	f		
<b>75°</b> 	<b>TSRNR/L</b>	<b>2525 M1204-F</b>	25	25	150	32	27	SN...N 1204... SN...N 1207... 
		<b>3232 P1204-F</b>	32	32	170	32	35	
		<b>2525 M1207-F</b>	25	25	150	32	27	
		<b>3225 P1207-F</b>	32	25	170	32	27	
		<b>3232 P1207-F</b>	32	32	170	32	35	
<b>45°</b> 	<b>TSSNR/L</b>	<b>2525 M1204-F</b>	25	25	150	35	32	SN...N 1204... SN...N 1207...
		<b>3232 P1204-F</b>	32	32	170	35	40	
		<b>2525 M1207-F</b>	25	25	150	35	32	
		<b>3232 P1207-F</b>	32	32	170	35	40	

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
<b>...1204</b>	DCL S-4F	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15
<b>...1207</b>	DCL S-4F	DLS 4	TSS 42	SO 40050I	DSP 4	L-W 3	T 15

## Державка для крепления керамических пластин Т-типа



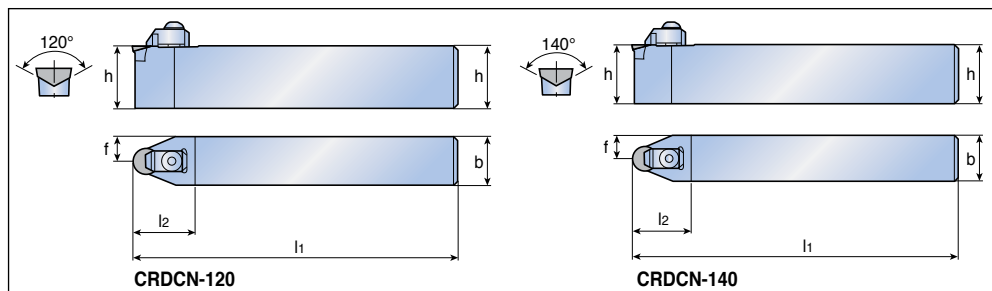
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		h	b	l1	l2	f		
93°	<b>TTJNR/L 2020 K1604-F</b>	20	20	125	25	25		TN...N 1604...
	<b>2525 M1604-F</b>	25	25	150	25	32		
	<b>2020 K1607-F</b>	20	20	125	25	25		TN...N 1607...
	<b>2525 M1607-F</b>	25	25	150	25	32		

• TNGN 1604/1607 незаменяемые

### Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
...16	DCL S-3F	DLS 3	TST 33	SO 40050I	DSP 3	L-W 3	T 15

## Державка для крепления керамических пластин

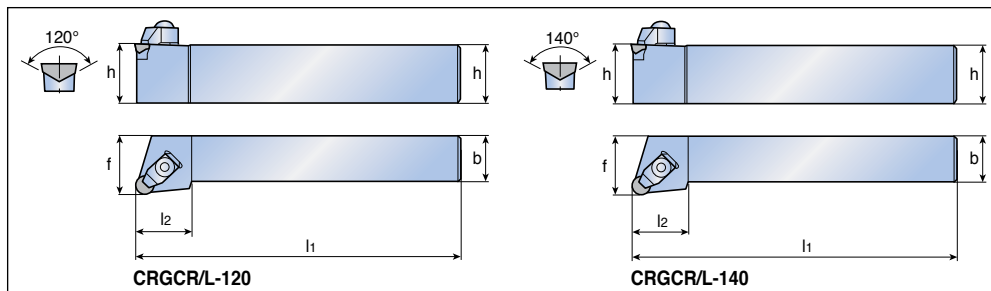


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина	
		h	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f		
45° 	CRDCN	<b>2525 M06-120</b>	25	25	150	28	12.5	RCGX 060600
		<b>3225 P06-120</b>	32	25	170	28	12.5	
		<b>3225 P09-120</b>	32	25	170	30	12.5	RCGX 090700
		<b>3225 P12-120</b>	32	25	170	32	12.5	RCGX 120700
45° 	CRDCN	<b>2525 M06-140</b>	25	25	150	28	12.5	RCGX 060300-FT
		<b>3225 P06-140</b>	32	25	170	28	12.5	
		<b>3225 P09-140</b>	32	25	170	30	12.5	RCGX 090300-FT
		<b>3225 P12-140</b>	32	25	170	32	12.5	RCGX 120400-FT

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
...06	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CBRS 06	SO 22050I	L-W 4	T 7
...09	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CBRS 09	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-
...12	BCL 6	BH M6x1x25	CBRS 12	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-

## Державка для крепления керамических пластин

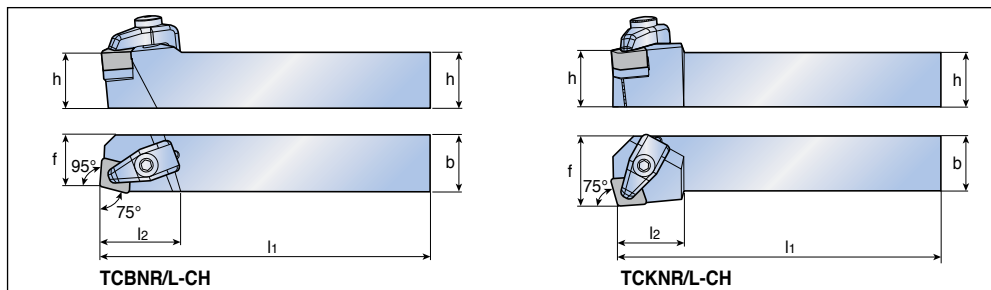


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
90°	<b>CRGCR/L 2525 M06-120</b>	25	25	150	28	32	RCGX 060600
	<b>3225 P06-120</b>	32	25	170	28	32	
	<b>3225 P09-120</b>	32	25	170	30	32	RCGX 090700
	<b>3225 P12-120</b>	32	25	170	32	32	RCGX 120700
90°	<b>CRGCR/L 2525 M06-140</b>	25	25	150	28	32	RCGX 060300-FT
	<b>3225 P06-140</b>	32	25	170	28	32	
	<b>3225 P09-140</b>	32	25	170	30	32	RCGX 090300-FT
	<b>3225 P12-140</b>	32	25	170	32	32	RCGX 120400-FT

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
...06	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CBRS 06	SO 22050I	L-W 4	T 7
...09	BCL 6-20A	BH M6x1x25	CBRS 09	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-
...12	BCL 6	BH M6x1x25	CBRS 12	BH M2.5x0.45x10	L-W 4, L-W 1.5	-

Державка для крепления керамических пластин с глухим отверстием



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
75°	<b>TCBNR/L 2525 M12-CH</b>	25	25	150	34.4	22	CNGX 1207...CH  A272
	<b>3225 P12-CH</b>	32	25	170	34	22	
75°	<b>TCKNR/L 2525 M12-CH</b>	25	25	150	28	32	
	<b>3225 P12-CH</b>	32	25	170	28	32	

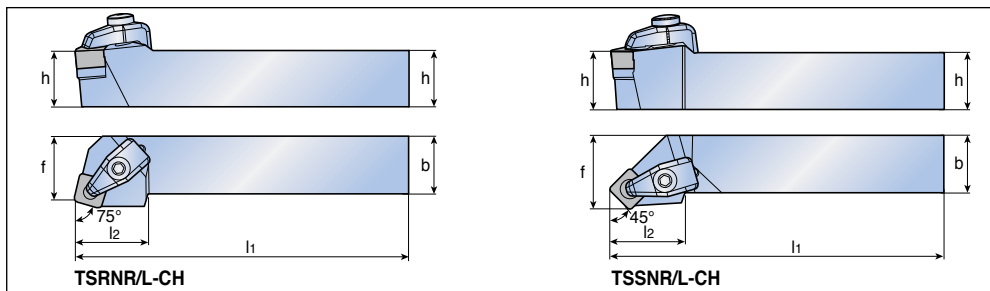
## Комплектующие

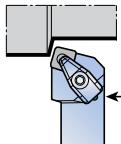

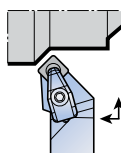
Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Ключ	
...12	CCL 4	CSC 4	S 48	BH M5x0.8x10	DSP 5	L-W 4, L-W 3	











Державка для крепления керамических пластин с глухим отверстием



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		h	b	l1	l2	f			
75° 	<b>TSRNR/L 2525 M12-CH</b>	25	25	150	32	27		SNGX 1207...CH  A277	
	<b>3225 P12-CH</b>	32	25	170	32	27			
45° 	<b>TSSNR/L 2525 M12-CH</b>	25	25	150	35	32		SNGX 1507...CH	
	<b>3232 P12-CH</b>	32	32	170	35	40			
	<b>3225 P15-CH</b>	32	25	170	35	32			

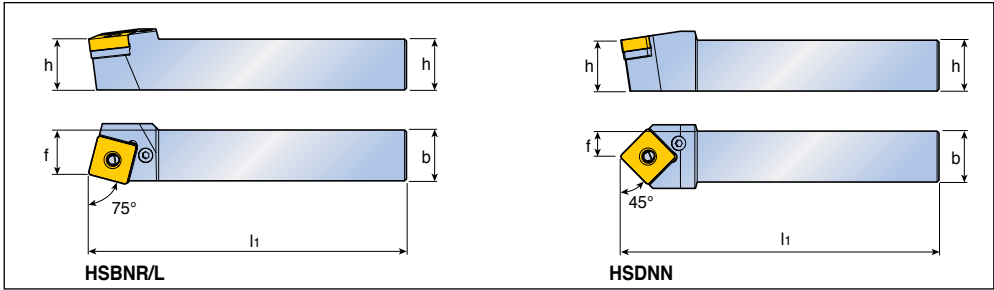
## Комплектующие

Обозначение	Прижим 	Зажимной винт 	Опорная пластина 	Винт опорной пластины 	Пружина 	Ключ 	
...12	CCL 4	CSC 4	S 40	BH M5x0.8x10	DSP 5	L-W 4, L-W 3	
...15	CCL 4	CSC 4	S 50	BH M5x0.8x10	DSP 5	L-W 4, L-W 3	





## Державка TOPDUTY



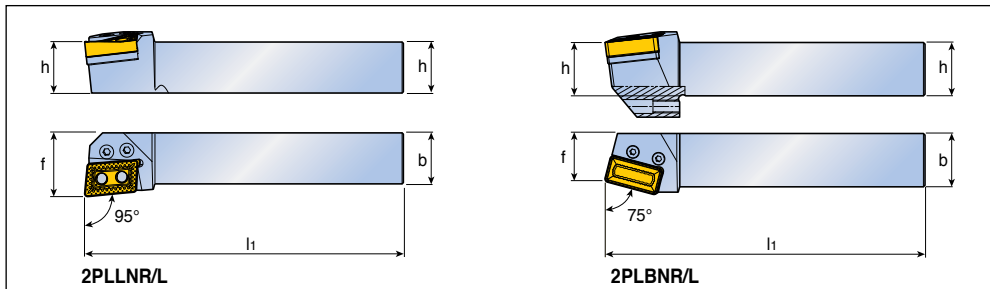
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)				Пластина
		h	b	l1	f	
75°	HSBNR/L <b>4040 S3109</b>	40	40	250	35	SNM...3109... A228-A229
	<b>5050 T3109</b>	50	50	300	43	
45°	HSDNN <b>4040 S3109</b>	40	40	250	20	SNM...3109...
	<b>5050 T3109</b>	50	50	300	25	

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	
<b>...3109</b>	LCL 32-NX	LCS 8	LSS 104	LSP 8	L-W 5	



## Державка TOPDUTY



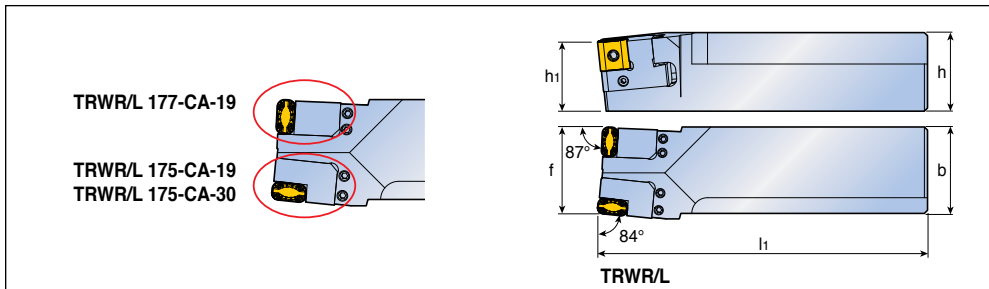
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)				Пластина
		h	b	l1	f	
95°	2PLLNR/L 4040 S4012	40	40	250	50	LNMM 401224R/L- HX A265
	5050 T4012	50	50	300	60	
75°	2PLBNR/L 5050 T5014	50	50	300	45	LNMX 501432 A266

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Установочный винт	Ключ
2PLLNR/L...	LCL 8	LCS 8-L39	LN 4025-T6.35-R/L	LSP 8	-	L-W 5
2PLBNR/L...	LCL 8	LCS 8-L43	LN 5025-T6.35	LSP 8	SS M12x1.75x25	L-W 5

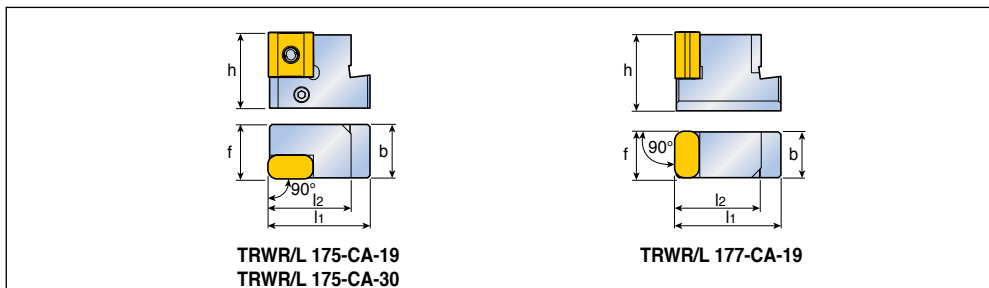


## Державка TOPRAIL



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Картридж
		h	h1	b	l1	f	
	TRWR/L 50-55 TG	50	44	55	210	55	Левая TRWR/L 175-CA-19 TRWR/L 175-CA-30
							Правая TRWR/L 177-CA-19

## Картридж TOPRAIL



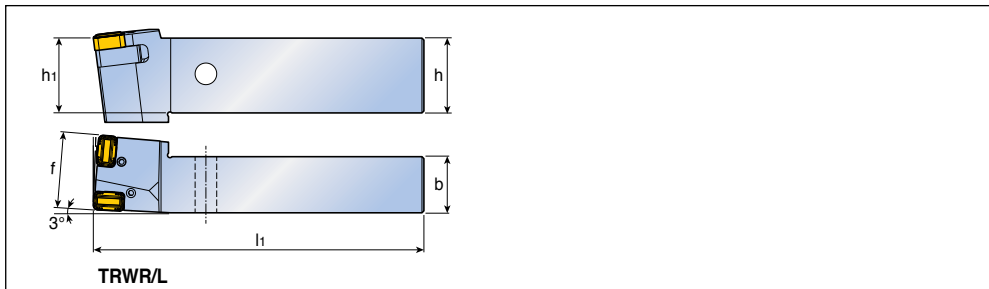
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	b	l1	l2	f	
90°	TRWR/L 175-CA-19	32	22.6	43	35	23	LNMX 191940...
	TRWR/L 175-CA-30	32	22.6	43	35	23	LNMX 301940...
	TRWR/L 177-CA-19	32	18.6	43	35	19	LNMX 191940...

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Стержень	Рычаг	Винт	Ключ	
...50-55 TG	SS M6x1x16	PIN D5x13	-	-	L-W 3	
...CA...	-	-	LCL 5	LCS 5	L-W 3	



## Державка TOPRAIL



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		h	h1	b	l1	f	
	<b>TRWR/L 57.2-76.2 LD</b>	76.2	76.2	57.2	254	76.2	SRR...

• Державка может быть поставлена по предложению

## Комплектующие

Обозначение	Опорная пластина1	Опорная пластина2	Винт	Ключ			
...LD	SRR-SHIM	SRR-SH-R/L	SRR-SCR	L-W 5			















## C4 - T C L N R

1                      2                      3                      4                      5                      6

### 1 Посадочный размер

	Обозначение	Параметры(мм)
	C4	40
	C5	50
	C6	63

### 2 Система крепления

<b>P</b> 	<b>C</b> 	<b>S</b> 	<b>M</b> 	<b>T</b> 	<b>W</b> 	<b>H</b> 
Рычажный замок	Верхний зажим	Винтовой зажим	Мульти зажим	Державка Т-типа	Клиновой зажим	Рычажный захват

### 3 Форма пластин

C	D	E	H	K	R	S	T	V	W

### 4 Угол в плане

Обозначение	Форма	Смещение	Обозначение	Форма	Смещение	Обозначение	Форма	Смещение
A		x	J		o	V		x
			K		o	W		o
B		x	L		o	X	Специальный угол	
			M		x	C*		x
D		x	N		x	H*		o
E		x	R		o	Q*		o
F		o	S		o			
G		o	T		o			
			U		o			

\* Стандарт ТаегуТес

# 27 055 - 09

7

8

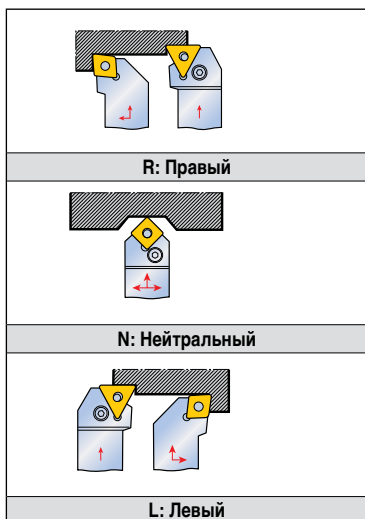
9

10

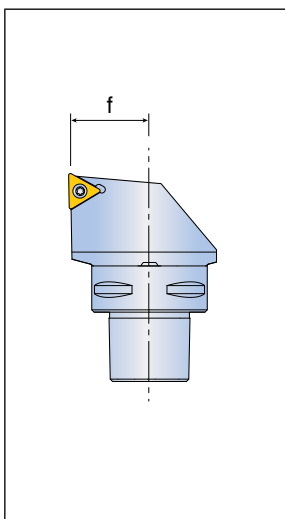
## 5 Задний угол пластины

N	B	C	P

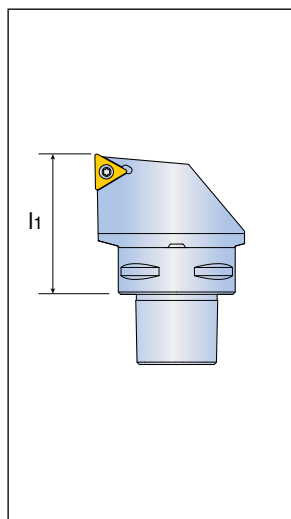
## 6 Захват инструмента



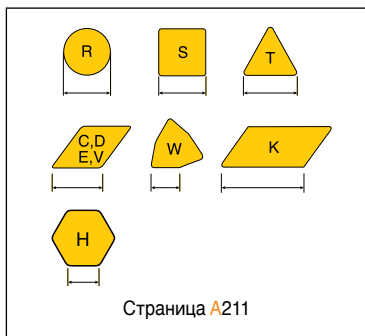
## 7 f размер (мм)



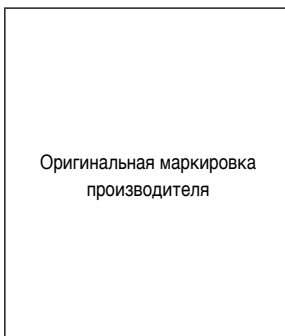
## 8 Длина инструмента



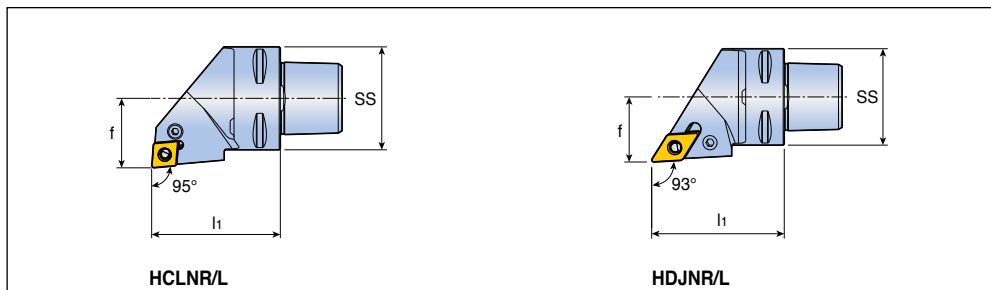
## 9 Длина режущей кромки

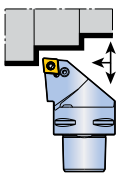
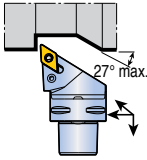


## 10 Обозначение производителя



## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)			Пластина
		SS	f	l1	
95°	✓ C4-HCLNR/L 27050-0904	40	27	50	CNMA 0904... CNMG 0904...
					
93°	✓ C4-HDJNR/L 27055-1305	40	27	55	DNMG 1305... DNUX 1305...
					

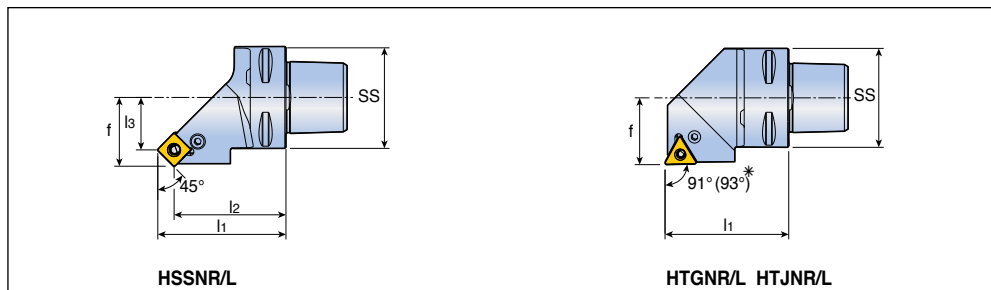
✓: для пластин RHINORUSH

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина		Штифт опорной пластины	Регулировочный клин	Форсунка	Ключ
								
C4 ...HCLNR/L	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	-	LSP 3A	SPP 3-4	NZ 83	L-W 2.5
C4 ...HDJNR/L	LCL 11-NX	LCS 4	-	LSD 3.52	LSP 4	SPP 3-4	NZ 83	L-W 3



## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		SS	f	l1	l2	l3	
45°	✓ C4-HSSNR/L 27042-0904	40	27	50.3	44	20.6	SNMG 0904... A230-A233
91°	✓ C4-HTGNR/L 27050-1304	40	27	50	-	-	TNGG 1304... A235-A239
	✓ C4-HTJNR/L 27050-1304	40	27	50	-	-	TNMG 1304... A235-A239

✓: для пластин RHINORUSH \*Угол в плане HTJNR/L 93°

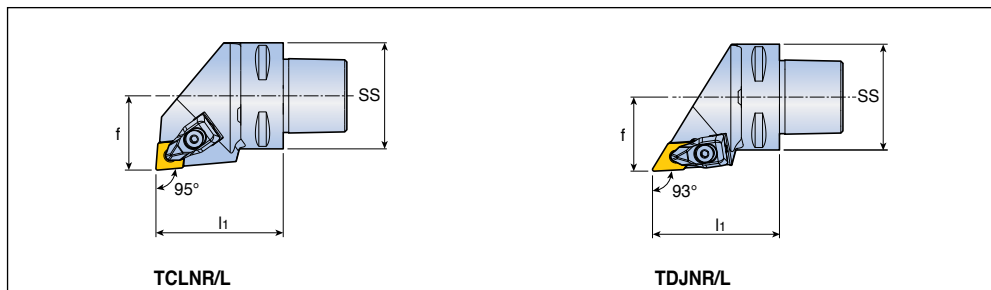
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина		Штифт опорной пластины	Регулировочный клин	Форсунка	Ключ
C4 ...0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32A	-	LSP 3A	SPP 3-4	NZ 83	L-W 2.5
C4 ...1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	-	LST 2.51.8	LSP 3B	SPP 3-3L	NZ 83	L-W 2.5



TA4-TA8

## Державка Т-типа

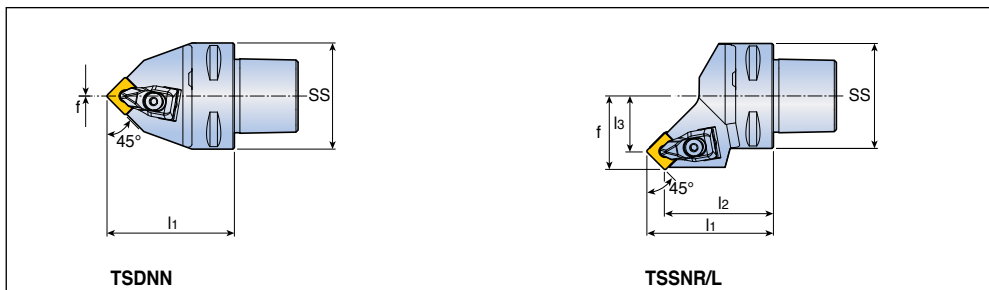


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)			Пластина
		SS	f	l1	
<b>95°</b> 	<b>C4-TCLNR/L 27050-12</b>	40	27	50	CN...1204...
	<b>C5-TCLNR/L 35060-12</b>	50	35	60	
	<b>C6-TCLNR/L 45065-12</b>	63	45	65	
	<b>C4-TCLNR/L 27055-16</b>	40	27	55	CN...1606...
	<b>C5-TCLNR/L 35060-19</b>	50	35	60	CN...1906...
	<b>C6-TCLNR/L 45065-19</b>	63	45	65	
<b>93°</b> 	<b>C4-TDJNR/L 27055-1504</b>	40	27	55	DN...1504...
	<b>C4-TDJNR/L 27055-1506</b>	40	27	55	DN...1506...
	<b>C5-TDJNR/L 35060-1504</b>	50	35	60	DN...1504...
	<b>C5-TDJNR/L 35060-1506</b>	50	35	60	DN...1506...
	<b>C6-TDJNR/L 45065-1504</b>	63	45	65	DN...1504...
	<b>C6-TDJNR/L 45065-1506</b>	63	45	65	DN...1506...

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина		Винт опорной пластины	Пружина	Форсунка	Ключ
<b>C4 ...12</b>	DLM 4	DLS 4	TSC 44	-	SO 40050I	DSP 4	NZ 83	L-W 3
<b>...12</b>	DLM 4	DLS 4	TSC 44	-	SO 40050I	DSP 4	NZ 104	L-W 3
<b>...1504</b>	DLM 4	DLS 4	-	TSD 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 83	L-W 3
<b>C4 ...1506</b>	DLM 4	DLS 4	-	TSD 43	SO 40050I	DSP 4	NZ 83	L-W 3
<b>...1506</b>	DLM 4	DLS 4	-	TSD 43	SO 40050I	DSP 4	NZ 104	L-W 3
<b>...16</b>	DLM 5	DLS 5	TSC 54	-	SO 50090I	DSP 5	NZ 83	L-W 4
<b>...19</b>	DLM 6	DLS 5	LSC 63	-	SO 80180I	DSP 5	NZ 104	L-W 4

## Державка Т-типа



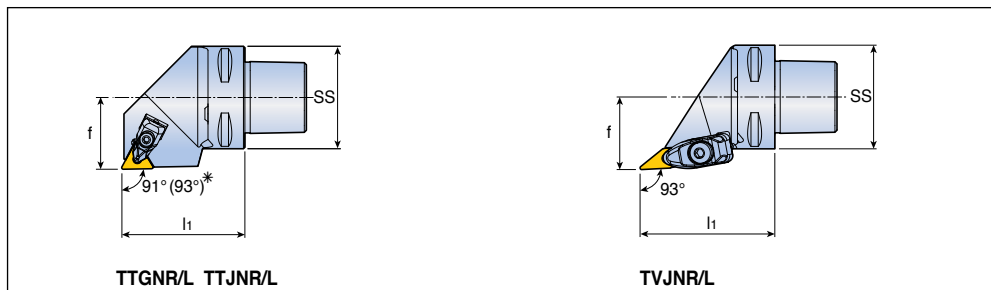
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		SS	f	l1	l2	l3	
45°	<b>C4-TSDNN 00050-12</b>	40	-	50	-	-	SN...1204... A228, A230-A234
	<b>C5-TSDNN 00060-12</b>	50	-	60	-	-	
	<b>C6-TSDNN 00065-12</b>	63	-	65	-	-	
45°	<b>C4-TSSNR/L 27042-12</b>	40	27	50.3	42	18.7	
	<b>C5-TSSNR/L 35052-12</b>	50	35	60.3	52	26.7	
	<b>C6-TSSNR/L 45056-12</b>	63	45	64.3	56	36.7	

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Форсунка	Ключ
<b>C4...12</b>	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 83	L-W 3
<b>...12</b>	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 104	L-W 3
<b>C4...16</b>	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 83	L-W 3
<b>...16</b>	DLM 4	DLS 4	TSS 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 104	L-W 3

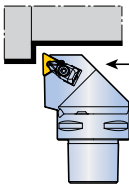

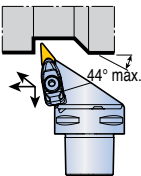



## Державка Т-типа



TTGNR/L TTJNR/L

TVJNR/L

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)			Пластина
		SS	f	l1	
<b>91°</b> 	<b>C4-TTGNR/L 27050-16</b>	40	27	50	TN...1604...  A235-A240
	<b>C5-TTGNR/L 35060-16</b>	50	35	60	
	<b>C6-TTGNR/L 45065-16</b>	63	45	65	
	<b>C4-TTJNR/L 27050-16</b>	40	27	50	
	<b>C5-TTJNR/L 35060-16</b>	50	35	60	
	<b>C6-TTJNR/L 45065-16</b>	63	45	65	
<b>93°</b> 	<b>C4-TVJNR/L 27062-16</b>	40	27	62	VN...1604...  A241-A242
	<b>C5-TVJNR/L 35065-16</b>	50	35	65	
	<b>C6-TVJNR/L 45068-16</b>	63	45	68	

\*Угол в плане TTJNR/L 93°

## Комплектующие

Обозначение	Прижим		Зажимной винт	Опорная пластина		Винт опорной пластины	Пружина	Форсунка	Ключ
									
<b>C4...TT...16</b>	DLM 3	-	DLS 3	TST 33	-	SO 35080I	DSP 3	NZ 83	L-W 2.5
<b>...TT...16</b>	DLM 3	-	DLS 3	TST 33	-	SO 35080I	DSP 3	NZ 104	L-W 2.5
<b>C4...TV...16</b>	-	DLM 3V	DLS 5	-	TSV 33	SO 35080I	DSP 5	NZ 83	L-W 4
<b>...TV...16</b>	-	DLM 3V	DLS 5	-	TSV 33	SO 35080I	DSP 5	NZ 104	L-W 4

## Державка T-типа

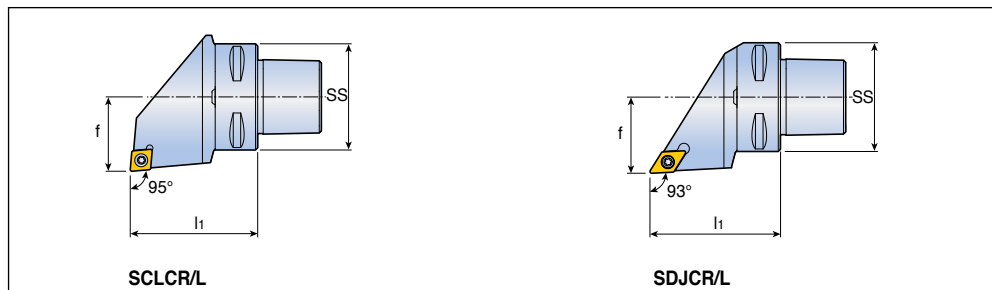


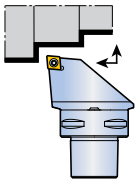

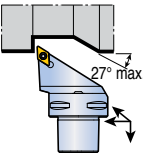

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)			Пластина
		SS	f	l1	
95°	<b>C4-TWLNR/L 27050-06</b>	40	27	50	WN...G 0604... WN...0804... A243-A245
	<b>C4-TWLNR/L 27050-08</b>	40	27	50	
	<b>C5-TWLNR/L 35060-08</b>	50	35	60	
	<b>C6-TWLNR/L 45065-08</b>	63	45	65	

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Форсунка	Ключ
...06	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 40090I	DSP 3	NZ 83	L-W 2.5
<b>C4...08</b>	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 83	L-W 3
...08	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 104	L-W 3

## Державка с винтовым зажимом

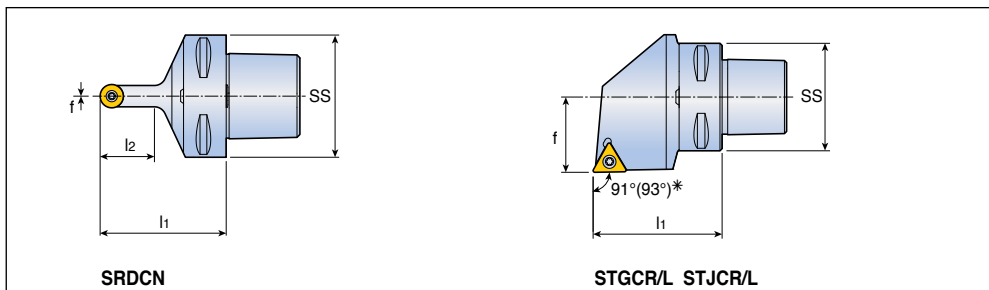


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)			Пластина
		SS	f	l <sub>1</sub>	
<b>95°</b> 	<b>C4-SCLCR/L 27050-09</b>	40	27	50	CC...T 09T3...  A247-A248
	<b>C5-SCLCR/L 35060-09</b>	50	35	60	
	<b>C6-SCLCR/L 45065-09</b>	63	45	65	
	<b>C4-SCLCR/L 27050-12</b>	40	27	50	CC...T 1204...
	<b>C5-SCLCR/L 35060-12</b>	50	35	60	
	<b>C6-SCLCR/L 45065-12</b>	63	45	65	
<b>93°</b> 	<b>C4-SDJCR/L 27050-11</b>	40	27	50	DC...T 11T3...  A250-A251
	<b>C5-SDJCR/L 35060-11</b>	50	35	60	
	<b>C6-SDJCR/L 45065-11</b>	63	45	65	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина		Винт опорной пластины	Форсунка	Ключ	
							
<b>C4...09</b>	SO 35124I	SSC 32	-	SO 50090S	NZ 83	T 15	
<b>...09</b>	SO 35124I	SSC 32	-	SO 50090S	NZ 104	T 15	
<b>C4...11</b>	SO 35124I	-	SSD 32	SO 50090S	NZ 83	T 15	
<b>...11</b>	SO 35124I	-	SSD 32	SO 50090S	NZ 104	T 15	
<b>C4...12</b>	SO 45130I	-	SSC 43N	SO 60105S	NZ 83	T 20	
<b>...12</b>	SO 45130I	-	SSC 43N	SO 60105S	NZ 104	T 20	

## Державка с винтовым зажимом



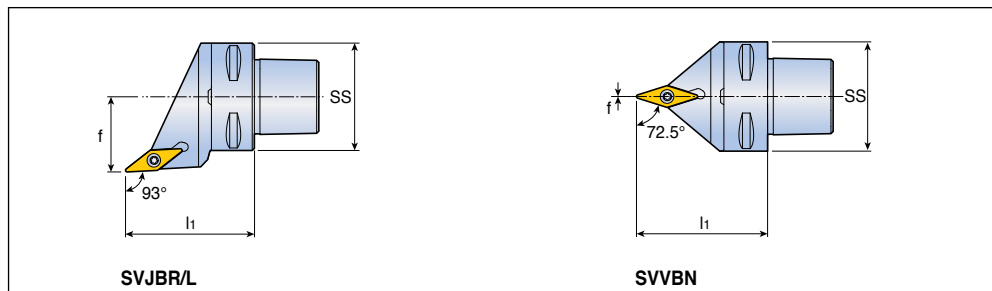
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)				Пластина	
		SS	f	l1	l2		
<b>45°</b> 	<b>C4-SRDCN 00050-10A</b>	40	-	50	25	RC...T 10T300 A252	
	<b>C5-SRDCN 00060-10A</b>	50	-	60	25		
	<b>C6-SRDCN 00065-10A</b>	63	-	65	25		
		<b>C4-SRDCN 00050-12A</b>	40	-	50	28	RC...T 120400
		<b>C5-SRDCN 00060-12A</b>	50	-	60	28	
		<b>C6-SRDCN 00065-12A</b>	63	-	65	28	
<b>91°</b> 	<b>C4-STGCR/L 27050-16</b>	40	27	50	-	TC...T 16T3... A256	
	<b>C5-STGCR/L 35060-16</b>	50	35	60	-		
	<b>C4-STJCR/L 27050-16</b>	40	27	50	-		
	<b>C5-STJCR/L 35060-16</b>	50	35	60	-		

\*Угол в плане STJCR/L 93°

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина		Винт опорной пластины	Форсунка	Ключ	
<b>C4...10A</b>	TS 400971	TRC 3-0	-	SR TC-3	NZ 83	T 15	
<b>...10A</b>	TS 400971	TRC 3-0	-	SR TC-3	NZ 104	T 15	
<b>C4...12A</b>	SO 400501	TRC 4-0	-	SR TC-4S	NZ 83	T 15	
<b>...12A</b>	SO 400501	TRC 4-0	-	SR TC-4S	NZ 104	T 15	
<b>C4...16</b>	SO 351241	-	SST 32	SO 50090S	NZ 83	T 15	
<b>...16</b>	SO 351241	-	SST 32	SO 50090S	NZ 104	T 15	

Державка с винтовым зажимом



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)			Пластина
		SS	f	l1	
93°	<b>C4-SVJBR/L 27050-16</b>	40	27	50	VB...T 1604...  A259-A260
	<b>C5-SVJBR/L 35060-16</b>	50	35	60	
	<b>C6-SVJBR/L 45065-16</b>	63	45	65	
72.5°	<b>C4-SVVBN 00050-16</b>	40	-	50	
	<b>C5-SVVBN 00060-16</b>	50	-	60	
	<b>C6-SVVBN 00065-16</b>	63	-	65	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Форсунка	Ключ		
<b>C4...16</b>	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	NZ 83	T 15		
<b>...16</b>	SO 35124I	SSV 32	TS 5035062S	NZ 104	T 15		

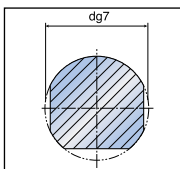
# S 32 S - C T F P R - 16 -

1 2 3 4 5 6 7 8 9 10

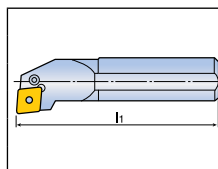
## 1 Расточные державки

S	Стальной хвостовик
A	Стальной хвостовик с каналом для подачи СОЖ
C	Твердосплавный хвостовик
E	Твердосплавный хвостовик с каналом для подачи СОЖ
X	Специальный инструмент

## 2 Диаметр державки

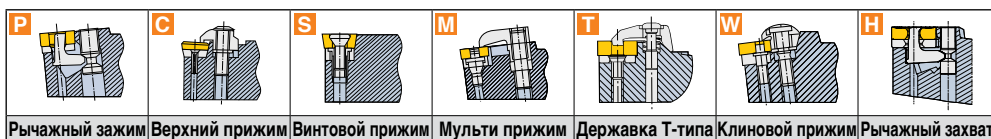


## 3 Длина державки

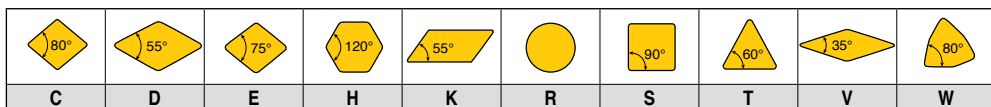


K	125	U	350
M	150	V	400
Q	180	W	450
R	200	Y	500
S	250	X	Специальная
T	300		

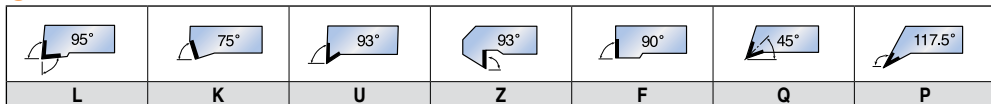
## 4 Система крепления пластин



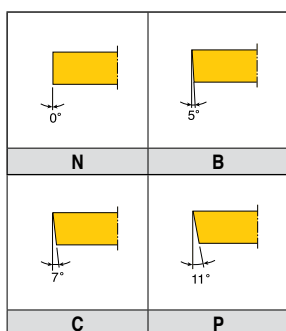
## 5 Форма пластин



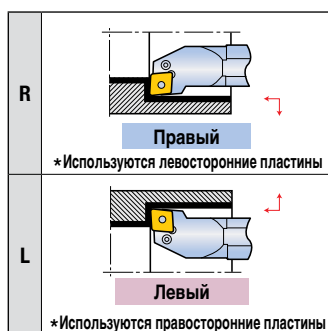
## 6 Угол в плане



## 7 Задний угол пластины



## 8 Исполнение



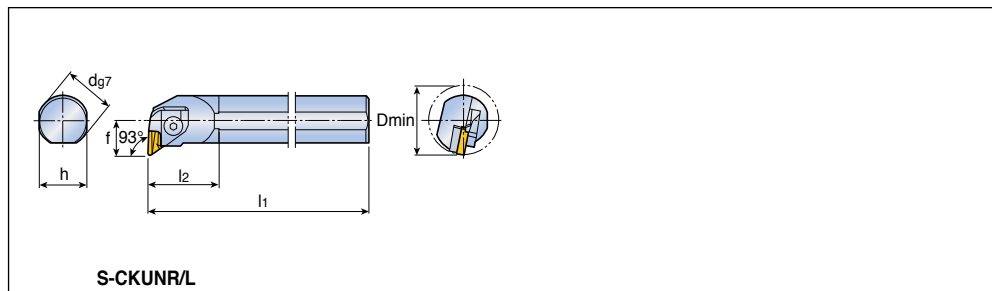
## 9 Длина режущей кромки



## 10 Обозначение производителя

Оригинальная маркировка производителя

## Верхний прижим



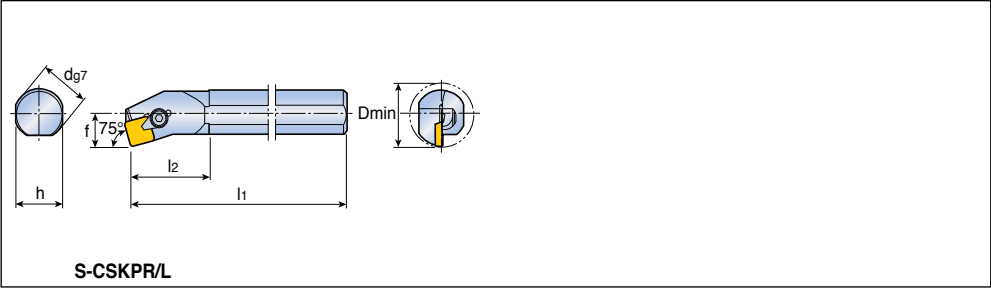
S-CKUNR/L

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
93°	S32T CKUNR/L 16	32	30	300	45	22	44	KNUX 1604...R/L  A226
	S40T CKUNR/L 16	40	38	300	55	27	54	
	S40V CKUNR/L 16	40	38	400	55	27	54	
	S50U CKUNR/L 16	50	48	350	60	35	67.2	

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Прижимная пружина	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Штифт и пружина	Ключ
...16	CL 16KR/L	CLS 16K	KSP 90	CSK 1604R/L	FH M3 X 0.5 X 10	KSP 48 KP 48S	L-W 4

## Верхний прижим



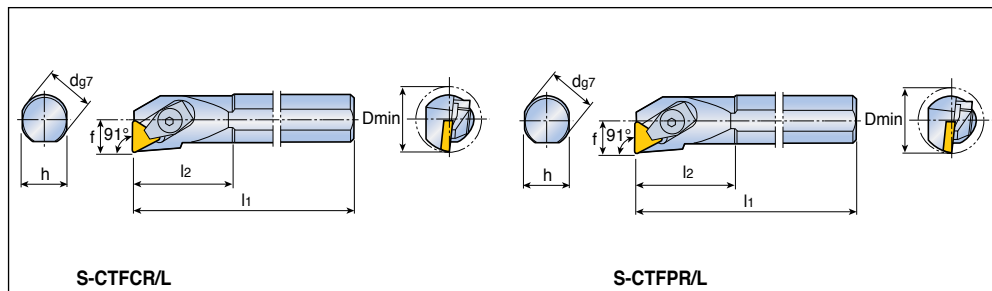
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
<b>75°</b>	<b>S16R CSKPR/L 09</b>	16	15	200	30	11	20	SPMR, SP...N 0903...
	<b>S20S CSKPR/L 09</b>	20	18	250	32	13	25	
	<b>S20R CSKPR/L 12</b>	20	18	200	34	13	25	SPMR, SP...N 1203...  A254
	<b>S25T CSKPR/L 12</b>	25	23	300	42	17	32	
	<b>S32U CSKPR/L 12</b>	32	30	350	45	22	40	

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Упорное кольцо	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ
<b>...09</b>	CL 2C	CLS 2C	CSR 2C	-	-	L-W 2.5
<b>S20R...12</b>	CL 3C	CLS 3C	CSR 2	CSS 42	CSP 3	L-W 3
<b>S25T...12</b>	CL 3	CLS 3S	WSR 4	CSS 42	CSP 3	L-W 3
<b>S32U...12</b>	CL 3	CLS 3	WSR 4	CSS 42	CSP 3	L-W 3



## Верхний прижим

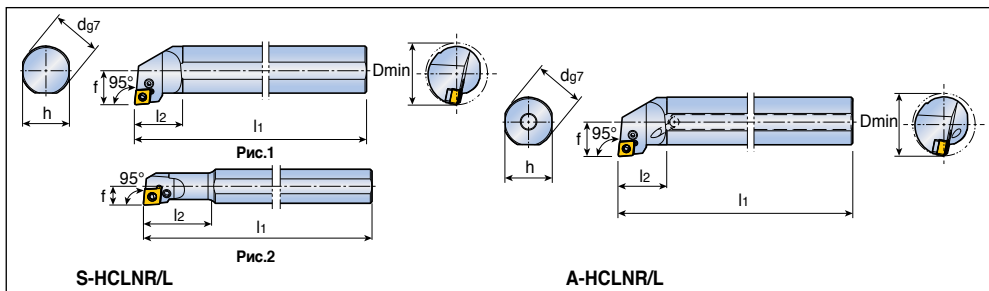


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
91°	<b>S10K CTFCR/L 06</b>	10	9	125	25	6.5	12	TCGR 0601...
91°	<b>S10K CTFPR/L 06</b>	10	9	125	25	6.5	12	TPGR 0601...
	<b>S12M CTFPR/L 06</b>	12	11	150	30	9	16	TPGN, TP...R 0902...  A257-A258
	<b>S12M CTFPR/L 09</b>	12	11	150	25	9	16	
	<b>S16R CTFPR/L 09</b>	16	15	200	25	11	20	TPMR, TP...N 1103...
	<b>S12M CTFPR/L 11</b>	12	11	150	30	9	16	
	<b>S16M CTFPR/L 11</b>	16	15	150	30	11	20	TPMR, TP...N 1603...
	<b>S16R CTFPR/L 11</b>	16	15	200	30	11	20	
	<b>S20S CTFPR/L 11</b>	20	18	250	35	13	25	
	<b>S16R CTFPR/L 16</b>	16	15	200	40	11	20	
	<b>S20S CTFPR/L 16</b>	20	18	250	50	13	25	
	<b>S25T CTFPR/L 16</b>	25	23	300	40	17	32	
	<b>S32T CTFPR/L 16</b>	32	30	300	45	22	40	
	<b>S40T CTFPR/L 16</b>	40	37	300	70	27	50	
	<b>S50U CTFPR/L 16</b>	50	47	350	70	35	63	
	<b>S40T CTFPR/L 22</b>	40	37	300	60	27	50	
<b>S50U CTFPR/L 22</b>	50	47	350	70	35	63		

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Упорное кольцо	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ
...06	CL 1.25	CLS 1.25	CSR 1.25	-	-	L-W 1.5
...09	CL 1.25	CLS 1.25	CSR 1.25	-	-	L-W 1.5
...11	CL 2C	CLS 2C	CSR 2C	-	-	L-W 2.5
<b>S16R...16</b>	CL 3C	CLS 3C	CSR 2	-	-	L-W 3
<b>S20S...16</b>	CL 3C	CLS 3C	CSR 2	-	-	L-W 3
<b>S25T...16</b>	CL 3	CLS 3S	WSR 4	-	-	L-W 3
...16	CL 3	CLS 3	CSR 4	CST 32	CSP 3	L-W 3
...22	CL 4	CLS 4	CSR 4	CST 43	CSP 16K	L-W 4

## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Рис.	Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin		
 95°	✓ S16Q HCLNR/L 0904	16	15	180	25	11	20	1	CNMA 0904... CNMG 0904... CNMX 1205...HB
	✓ S20Q HCLNR/L 0904	20	18	180	28	13	25	1	
	✓ S20Q HCLNR/L 0904-D20	20	18	180	28	11	20	2	
	✓ S25R HCLNR/L 0904	25	23	200	31	17	32	1	
	✓ S32S HCLNR/L 0904	32	30	250	31	22	40	1	
	✓ S40T HCLNR/L 0904	40	37	300	55	27	50	1	
	* S32S HCLNR/L 1205	32	30	250	45	22	40	1	
	* S40T HCLNR/L 1205	40	37	300	55	27	50	1	
 95°	✓ A16Q HCLNR/L 0904	16	15	180	25	11	20		CNMA 0904... CNMG 0904... CNMX 1205...HB
	✓ A20Q HCLNR/L 0904	20	18	180	28	13	25		
	✓ A25R HCLNR/L 0904	25	23	200	31	17	32		
	✓ A32S HCLNR/L 0904	32	30	250	31	22	40		
	* A32S HCLNR/L 1205	32	30	250	45	22	40		
	* A40T HCLNR/L 1205	40	37	300	55	27	50		

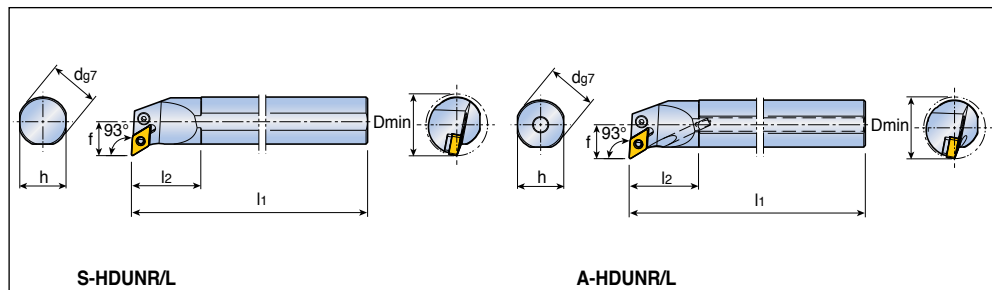
✓: для пластин RHINORUSH \* : для пластин TURNRUSH

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина		Штифт опорной пластины	Фиксирующий штифт	Упорное кольцо	Ключ
<b>S</b> ...0904	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	-	-	LSR 3B	L-W 2
<b>S</b> ...0904...D	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	-	-	LSR 3B	L-W 2
<b>S32S</b> ...0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	-	LSP 3A	-	-	L-W 2.5
<b>S40T</b> ...0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	-	LSP 3A	-	-	L-W 2.5
<b>A</b> ...0904	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	-	-	LSR 3B	L-W 2
<b>A32S</b> ...0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSC 32	-	LSP 3A	-	-	L-W 2.5
<b>A</b> ...1205	LCL 12-NX	LCS 5	-	LSC 42-NXS	LSP 4	SPP 3-4	-	L-W 3



## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin		
93°	✓ S32S HDUNR/L 1305	32	30	250	45	22	40	DNMG 1305... DNUX 1305... A221-A225	
	✓ S40T HDUNR/L 1305	40	37	300	55	27	50		
93°	✓ A32S HDUNR/L 1305	32	30	250	45	22	40		
	✓ A40T HDUNR/L 1305	40	37	300	55	27	50		

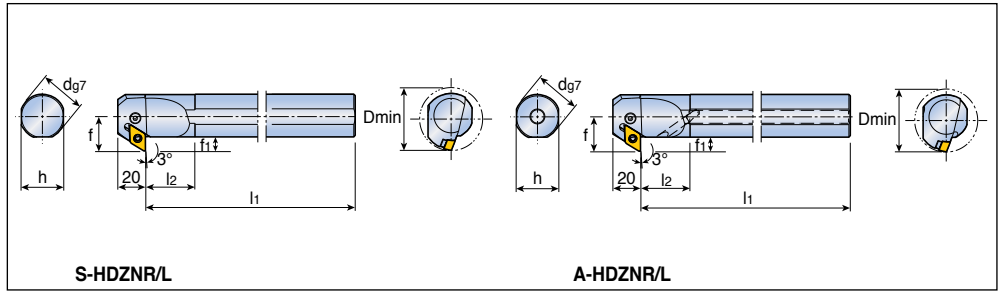
✓: для пластин RHINORUSH

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	
...1305	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	L-W 3	



## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	f1	Dmin	
93°	✓ S32S HDZNR/L 1305	32	30	250	35	25	10.5	45	DNMG 1305... DNUX 1305... A221-A225
	✓ S40T HDZNR/L 1305	40	37	300	40	29	10.5	50	
93°	✓ A32S HDZNR/L 1305	32	30	250	35	25	10.5	45	
	✓ A40T HDZNR/L 1305	40	37	300	40	29	10.5	50	

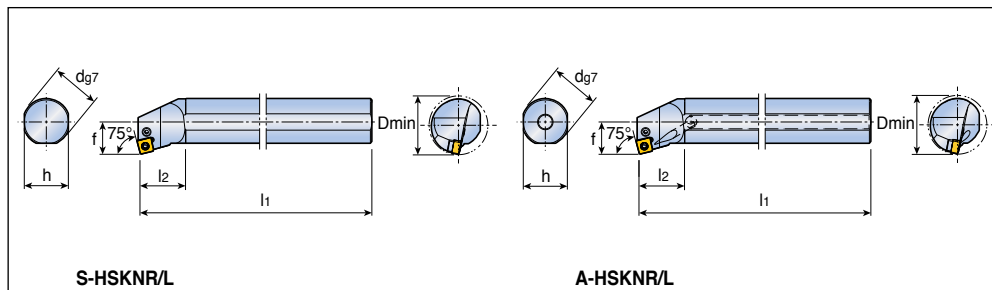
✓: для пластин RHINORUSH


## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	
...1305	LCL 11-NX	LCS 4S	LSD 3.52B	LSP 4	L-W 3	



## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
75°	✓ S25R HSKNR/L 0904	25	23	200	31	17	32	SNMG 0904...  A230-A233
	✓ S32S HSKNR/L 0904	32	30	250	31	22	40	
75°	✓ A25R HSKNR/L 0904	25	23	200	31	17	32	
	✓ A32S HSKNR/L 0904	32	30	250	31	22	40	

✓: для пластин RHINORUSH

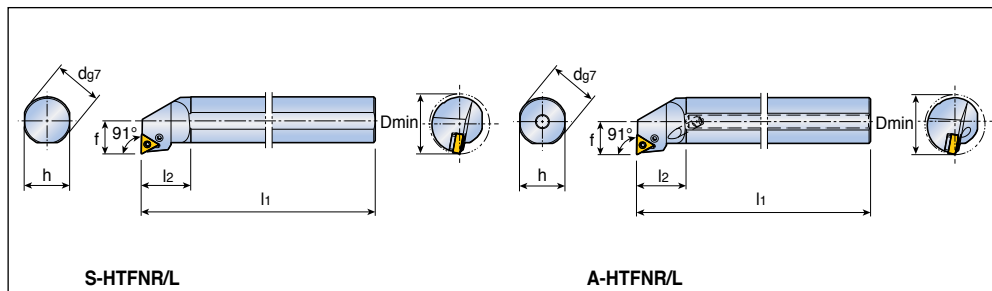
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ
...25R ...0904	 LCL 09B-NX	 LCS 3B	 -	 -	 LSR 3B	 L-W 2
...32S ...0904	 LCL 09-NX	 LCS 3	 LSS 32	 LSP 3A	 -	 L-W 2.5



TA4-TA8

## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
91°	✓ S16Q HTFNR/L 1304	16	15	180	25	11	20	TNGG 1304... TNMG 1304... A235-A239
	✓ S20Q HTFNR/L 1304	20	18	180	28	13	25	
	✓ S25R HTFNR/L 1304	25	23	200	33	17	32	
	✓ S32S HTFNR/L 1304	32	30	250	33	22	40	
91°	✓ A16Q HTFNR/L 1304	16	15	180	25	11	20	
	✓ A20Q HTFNR/L 1304	20	18	180	28	13	25	
	✓ A25R HTFNR/L 1304	25	23	200	33	17	32	
	✓ A32S HTFNR/L 1304	32	30	250	33	22	40	

✓: для пластин RHINORUSH

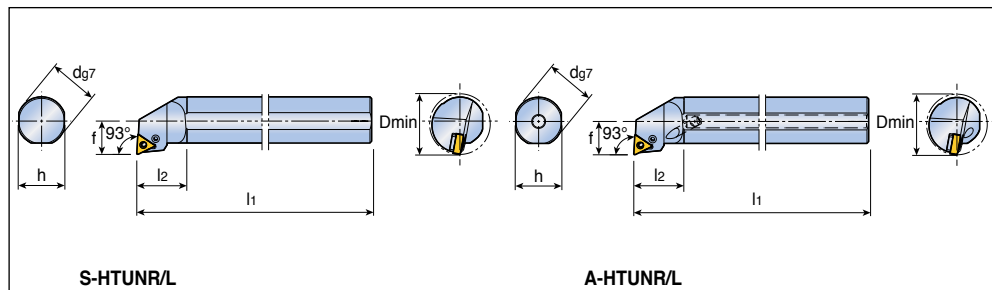
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ
...1304	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
...32S ...1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5



TA4-TA8

## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
93°	✓ S16Q HTUNR/L 1304	16	15	180	25	11	20	TNGG 1304... TNMG 1304... A235-A239
	✓ S20Q HTUNR/L 1304	20	18	180	28	13	25	
	✓ S25R HTUNR/L 1304	25	23	200	33	17	32	
	✓ S32S HTUNR/L 1304	32	30	250	33	22	40	
93°	✓ A16Q HTUNR/L 1304	16	15	180	25	11	20	
	✓ A20Q HTUNR/L 1304	20	18	180	28	13	25	
	✓ A25R HTUNR/L 1304	25	23	200	33	17	32	
	✓ A32S HTUNR/L 1304	32	30	250	33	22	40	

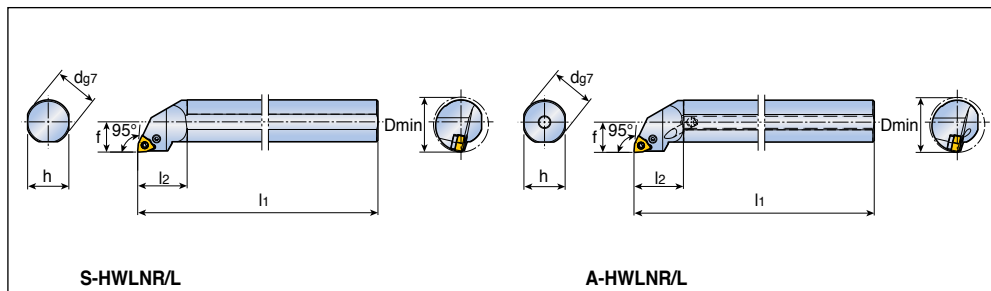
✓: для пластин RHINORUSH

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ
...1304	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
...32S ...1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	L-W 2.5



## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
95°	✓ S16Q HWLNRL/L 0604	16	15	180	30	11	20	WNMX 0604... A245-A246
	✓ S20Q HWLNRL/L 0604	20	18	180	33	13	25	
	✓ S25R HWLNRL/L 0604	25	23	200	36	17	32	
	✓ S32S HWLNRL/L 0604	32	30	250	36	22	40	
95°	✓ A16Q HWLNRL/L 0604	16	15	180	30	11	20	
	✓ A20Q HWLNRL/L 0604	20	18	180	33	13	25	
	✓ A25R HWLNRL/L 0604	25	23	200	36	17	32	
	✓ A32S HWLNRL/L 0604	32	30	250	36	22	40	

✓: для пластин RHINORUSH

## Комплектующие

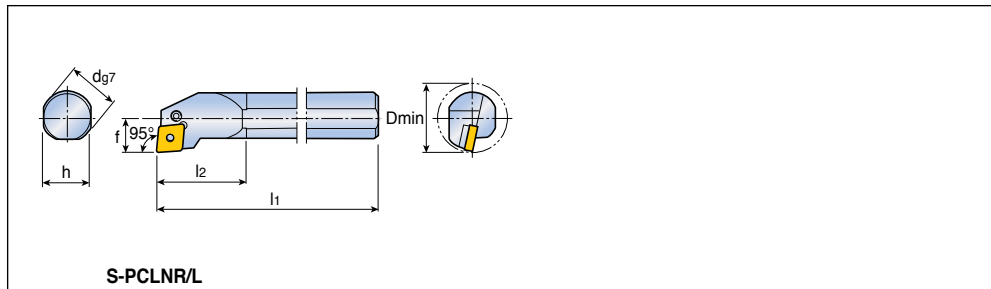
Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ
...0604	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	L-W 2
...32S ...0604	LCL 09-NX	LCS 3	LSW 32	LSP 3A	-	L-W 2.5







## Рычажный прижим



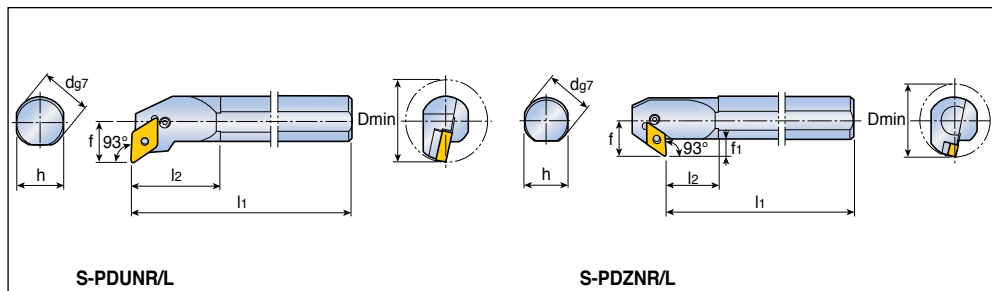
S-PCLNR/L



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
95°	S25T PCLNR/L 12	25	23	300	40	17	32	CN...1204... A212, A214-A220
	S32S PCLNR/L 12	32	30	250	45	22	40	
	S32T PCLNR/L 12	32	30	300	45	22	40	
	S40T PCLNR/L 12	40	37	300	55	27	50	
	S50U PCLNR/L 12	50	47	350	70	35	63	
	S50U PCLNR/L 16	50	47	350	70	35	63	
	S50U PCLNR/L 19	50	47	350	70	35	63	CN...1906...

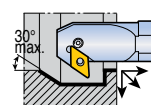
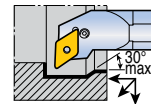
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ
S25T ...12	LCL 4B	LCS 4B	-	-	LSR 4B	L-W 2.5
S32 ...12	LCL 4	LCS 4S	LSC 42	LSP 4	-	L-W 3
...12	LCL 4	LCS 4	LSC 42	LSP 4	-	L-W 3
...16	LCL 5	LCS 5	LSC 53	LSP 5	-	L-W 3
...19	LCL 6D	LCS 6	LSC 63	LSP 6	-	L-W 4

## Рычажный прижим



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	f1	Dmin	
93°	<b>S32T PDUNR/L 15</b>	32	30	300	45	22	-	40	DN...1506...  A221-A225
	<b>S40T PDUNR/L 15</b>	40	37	300	55	27	-	50	
	<b>S50U PDUNR/L 15</b>	50	47	350	70	35	-	63	
	<b>S32T PDUNR/L 15-A</b>	32	30	300	45	22	-	40	
93°	<b>S32T PDZNR/L 15</b>	32	30	300	29.5	25	10.5	45	DN...1506... 
	<b>S40T PDZNR/L 15</b>	40	37	300	35	29	10.5	50	
	<b>S50U PDZNR/L 15</b>	50	47	350	45	35	11.5	63	

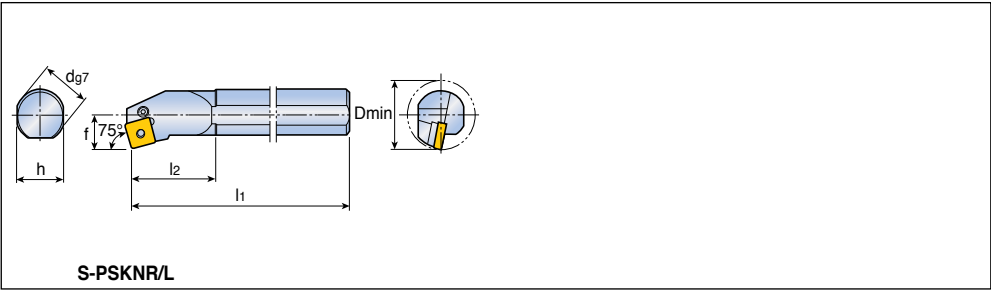


Для расточной обработки задней части

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Ключ	
						
<b>S32T ...15</b>	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	L-W 3	
<b>S40T PDZ...15</b>	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	L-W 3	
<b>...15</b>	LCL 4A	LCS 4	LSD 42	LSP 4	L-W 3	
<b>...15A</b>	LCL 4A	LCS 4S	LSD 42	LSP 4	L-W 3	

## Рычажный прижим



S-PSKNR/L

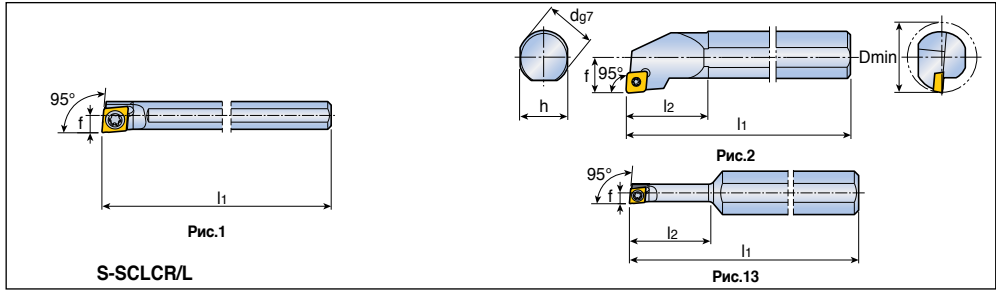
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
75°	S25T PSKNR/L 12	25	23	300	39	17	32	SN...1204...  A228, A230-A234
	S32T PSKNR/L 12	32	30	300	45	22	40	
	S40T PSKNR/L 12	40	37	300	55	27	50	
	S50U PSKNR/L 19	50	47	350	66	35	63	

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Ключ
S25T ...12	LCL 4B	LCS 4B	-	-	LSR 4B	L-W 2.5
S32T ...12	LCL 4	LCS 4S	LSS 42	LSP 4	-	L-W 3
S40T ...12	LCL 4	LCS 4	LSS 42	LSP 4	-	L-W 3
...19	LCL 6D	LCS 6	LSS 63	LSP 6	-	L-W 4



## Винтовой прижим



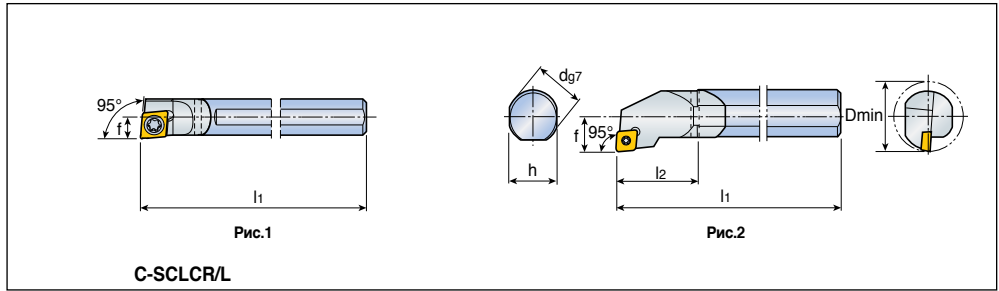
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Рис.	Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin			
95°	<b>S04F SCLCR/L 03-D05</b>	4	3.75	80	-	2.5	5	1	CC...T 0301...	
	<b>S05G SCLCR/L 03-D06</b>	5	4.75	90	-	3	6	1	A247-A248	
	<b>S06H SCLCR/L 04-D07</b>	6	5.5	100	-	3.5	7	1	CC...T 0401...	
	<b>S07J SCLCR/L 04-D08</b>	7	6.5	110	-	4	8	1		
	<b>S10H SCLCR/L 03-D05</b>	10	9	100	15	2.5	5	3	CC...T 0301...	
	<b>S08K SCLCR/L 06</b>	8	7	125	18	6	11	2	CC...T 0602...	
	<b>S10K SCLCR/L 06</b>	10	9	125	20	7	13	2		
	<b>S12M SCLCR/L 06</b>	12	11	150	25	9	16	2		
	<b>S16R SCLCR/L 06</b>	16	15	200	30	11	20	2		
	<b>S12M SCLCR/L 09</b>	12	11	150	23	9	16	2	CC...T 09T3...	
	<b>S16M SCLCR/L 09</b>	16	15	150	30	11	20	2		
	<b>S16R SCLCR/L 09</b>	16	15	200	30	11	20	2		
	<b>S20R SCLCR/L 09</b>	20	18	200	32	13	25	2		
	<b>S20S SCLCR/L 09</b>	20	18	250	32	13	25	2		
	<b>S25T SCLCR/L 12</b>	25	23	300	42	17	32	2	CC...T 1204...	
	<b>S32T SCLCR/L 12</b>	32	30	300	45	22	40	2		
<b>S40T SCLCR/L 12</b>	40	37	300	55	27	50	2			

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	
<b>...03</b>	TS 160311	-	-	T 6	
<b>...04</b>	TS 20038I/HG-P	-	-	T 6P	
<b>S...K ...06</b>	SO 250501	-	-	T 7	
<b>...06</b>	SO 250651	-	-	T 7	
<b>...09</b>	SO 350801	-	-	T 15	
<b>S25T ...12</b>	SO 451001	-	-	T 20	
<b>...12</b>	SO 451301	SSC 43N	SO 60105S	T 20	

## Винтовой прижим



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Рис.	Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin			
95°	✓ C04G SCLCR/L 03-D05	4	3.75	90	-	2.5	5	1	CC...T 0301... A247-A248	
	✓ C05H SCLCR/L 03-D06	5	4.75	100	-	3	6	1		
	✓ C06J SCLCR/L 04-D07	6	5.5	110	-	3.5	7	1		
	✓ C07K SCLCR/L 04-D08	7	6.5	125	-	4	8	1		
	✓ C08K SCLCR/L 06	8	7	125	15	6	11	2		
	✓ C10K SCLCR/L 06	10	9	125	15	7	13	2		
	✓ C12K SCLCR/L 06	12	11	125	20	9	16	2		
	✓ C12M SCLCR/L 06	12	11	150	20	9	16	2		
	✓ C12M SCLCR/L 09	12	11	150	20	9	16	2		
	✓ C16R SCLCR/L 09	16	15	200	25	11	20	2		
✓ C20S SCLCR/L 09	20	18	250	25	13	25	2	CC...T 09T3...		

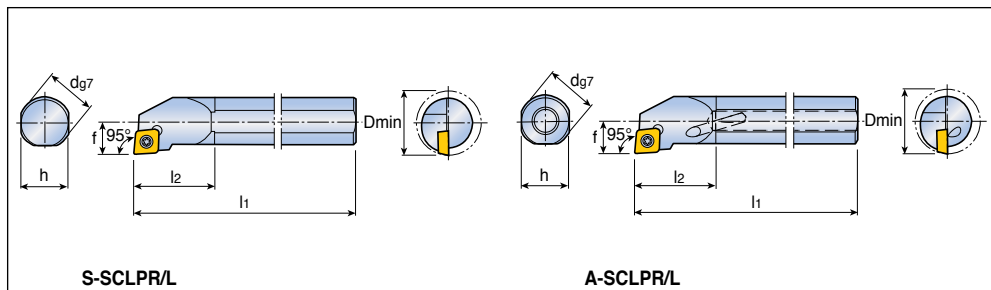
✓: Твердосплавный хвостовик

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ					
...03	TS 160311	T 6					
...04	TS 200381/HG-P	T 6P					
...06	SO 250501	T 7					
...09	SO 350801	T 15					

## Винтовой прижим



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin		
95°	<b>S10K SCLPR/L 08</b>	10	9	125	20	6	12	CP...T 0802...  A249	
	<b>S10M SCLPR/L 08</b>	10	9	150	20	6	12		
	<b>S12M SCLPR/L 08</b>	12	11	150	23	8	16		
	<b>S16N SCLPR/L 09</b>	16	15	160	30	10	20		CP...T 0903...
	<b>S16R SCLPR/L 09</b>	16	15	200	30	10	20		
	<b>S20N SCLPR/L 09</b>	20	18	160	32	12.5	25		
	<b>S20S SCLPR/L 09</b>	20	18	250	32	12.5	25		
95°	<b>A08H SCLPR/L 06</b>	8	7	100	15	6	11	CP...T 0602...	
	<b>A10K SCLPR/L 06</b>	10	9	125	15	7	13	CP...T 0903...	
	<b>A12M SCLPR/L 0903</b>	12	11	150	19	9	16		
	<b>A16Q SCLPR/L 0903</b>	16	15	180	21.5	11	20		
	<b>A20R SCLPR/L 0903</b>	20	18	200	22	13	25	CP...T 09T3...	
	<b>A12M SCLPR/L 09T3</b>	12	11	150	19	9	16		
	<b>A16Q SCLPR/L 09T3</b>	16	15	180	20	11	20		
	<b>A20R SCLPR/L 09T3</b>	20	18	200	22	13	25		

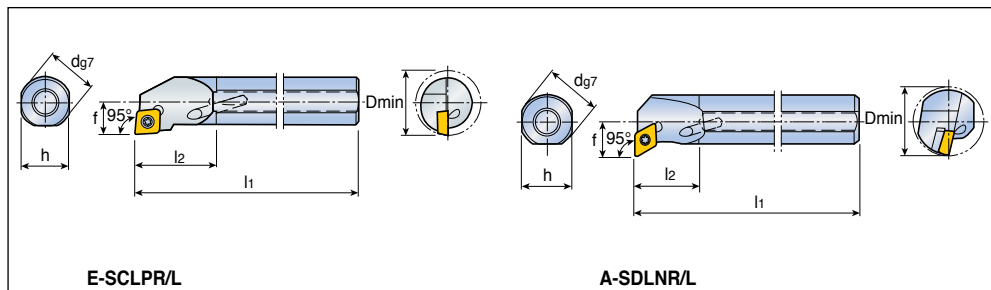
• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ					
...06	SO 250501	T 7					
...08	SO 300551	T 9					
...09	SO 350801	T 15					
...0903, 09T3	TS 350701/HG	T 15					



## Винтовой прижим



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
 95°	✓ E08K SCLPR/L 06	8	7	125	15	6	11	CP...T 0602... CP...T 0903... CP...T 09T3... A249
	✓ E10K SCLPR/L 06	10	9	125	15	7	13	
	✓ E12M SCLPR/L 0903	12	11	150	19	9	16	
	✓ E16R SCLPR/L 0903	16	15	200	21.73	11	20	
	✓ E12M SCLPR/L 09T3	12	11	150	19	9	16	
	✓ E16R SCLPR/L 09T3	16	15	200	21.5	11	20	
 95°	A20S SDLNR/L 11	20	18	250	31	13	24	DN...1104... A221-A225
	A25T SDLNR/L 11	25	23	300	30	17	31	

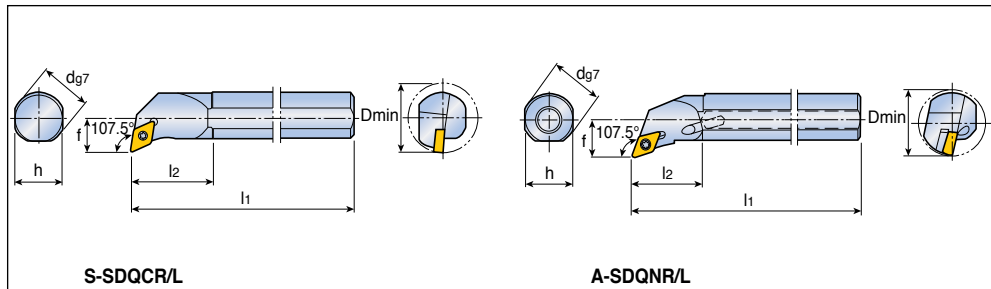
✓: Твердосплавный хвостовик

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Уплотнитель	
...06	SO 25050I	-	-	T 7	-	
...09	TS 35070I/HG	-	-	T 15	-	
A20S...11	SO 35120I	-	-	T 10	PL 20	
A25T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	PL 25	

## Винтовой прижим



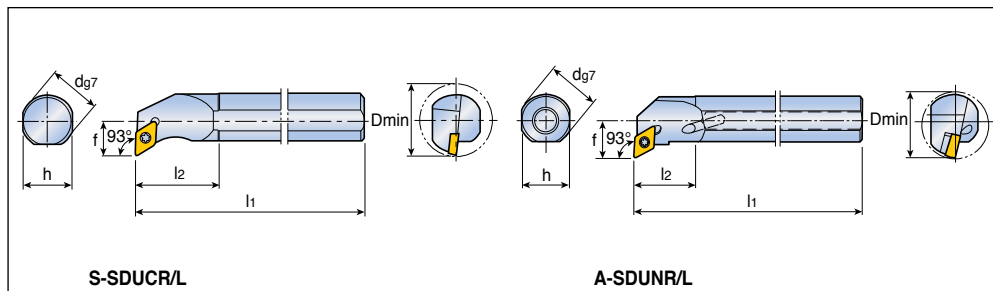
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin		
107.5°	S10K SDQCR/L 07	10	9	125	20	7	13	DC...T 0702...  A250-A251	
	S10M SDQCR/L 07	10	9	150	20	7	13		
	S12M SDQCR/L 07	12	11	150	22	9	16		
	S16R SDQCR/L 07	16	15	200	27	11	20	DC...T 11T3... 	
	S20N SDQCR/L 11	20	18	160	40	13	25		
	S20S SDQCR/L 11	20	18	250	40	13	25		
	S25T SDQCR/L 11	25	23	300	50	17	32		
107.5°	A16S SDQNR/L 11	16	15	250	30	13	23	DN... 1104...  A221-A225	
	A20S SDQNR/L 11	20	18	250	31	15	27		
	A25T SDQNR/L 11	25	23	300	35	19	33		
	A32T SDQNR/L 11	32	30	300	44	26	44		

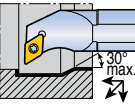

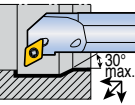

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Уплотнитель
S10 ...07	SO 25050I	-	-	T 7	-
S ...07	SO 25065I	-	-	T 7	-
S ...11	SO 35080I	-	-	T 15	-
A16S...11	SO 35120I	-	-	T 10	PL 16
A20S...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	PL 20
A25T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	PL 25
A32T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	PL 32

## Винтовой прижим



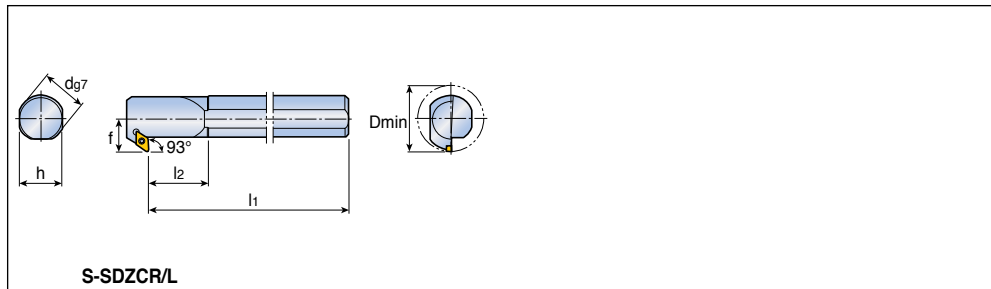
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin		
93° 	S10K SDUCR/L 07	10	9	125	20	7	13	DC...T 0702...  A250-A251	
	S12M SDUCR/L 07	12	11	150	23	9	16		
	S16M SDUCR/L 07	16	15	150	30	11	20		
	S16R SDUCR/L 07	16	15	200	30	11	20		
	S16R SDUCR/L 11	16	15	200	27	11	20		DC...T 11T3...
	S20S SDUCR/L 11	20	18	250	32	13	25		
	S25T SDUCR/L 11	25	23	300	42	17	32		
	S32T SDUCR/L 11	32	30	300	55	22	40		
93° 	A20S SDUNR/L 11	20	18	250	30	15	27	DN... 1104...  A221-A225	
	A25T SDUNR/L 11	25	23	300	30	19	33		
	A32T SDUNR/L 11	32	30	300	44	26	44		

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Уплотнитель	
S10K...06	SO 25050I	-	-	T 7	-	
S ...11	SO 35080I	-	-	T 15	-	
A20S...11	SO 35120I	-	-	T 10	PL 20	
A25T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	PL 25	
A32T...11	SO 35120I	SSD 32	SO 50090S	T 10	PL 32	

## Винтовой прижим



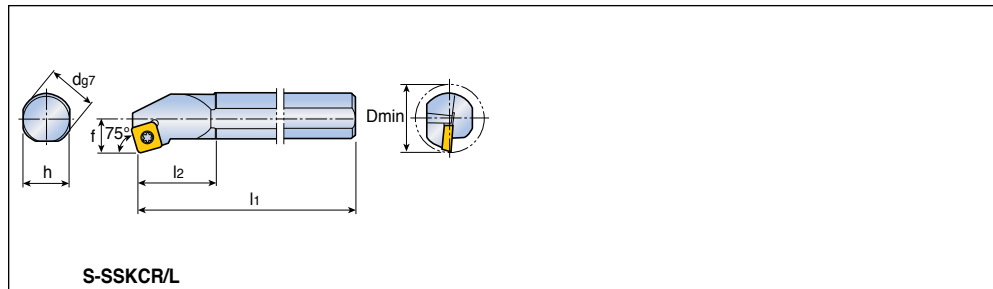
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
93°	S16R SDZCR/L 07	16	15	200	23	13	22	DC...T 0702...  A250-A251
	S20S SDZCR/L 07	20	18	250	28	15	27	
	S25T SDZCR/L 07	25	23	300	33	18	33	
	S20S SDZCR/L 11	20	18	250	24	15	27	
	S32T SDZCR/L 11	32	30	300	34	22	40	
<p>30° max.</p> <p>Для расточной обработки задней части</p>							DC...T 11T3...	

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ		
...07	SO 25065I	-	-	T 7		
S20S ...11	SO 35080I	-	-	T 15		
S32T ...11	SO 35124I	SSD 32	SO 50090S	T 15		

## Винтовой прижим

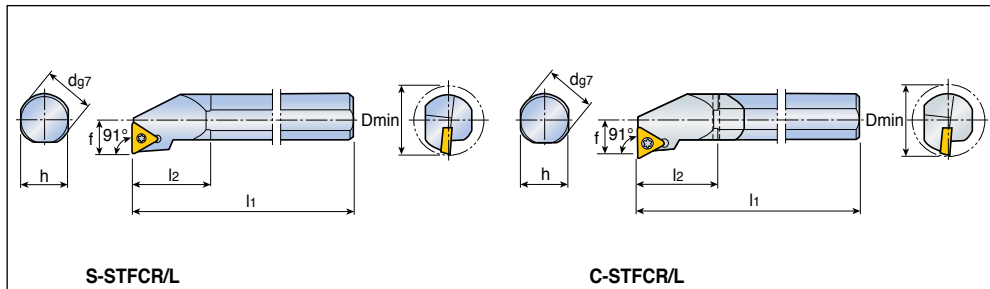


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
75°	<b>S16R SSKCR/L 09</b>	16	15	200	28	11	20	SC...T 09T3...
	<b>S20S SSKCR/L 09</b>	20	18	250	30	13	25	
	<b>S25T SSKCR/L 12</b>	25	23	300	39	17	32	SC...T 1204...

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ				
...09	SO 35080I	T 15				
...12	SO 45100I	T 20				

## Винтовой прижим



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
91°	<b>S06H STFCR/L 06T1</b>	6	5.4	100	12	4.5	8	TC...T 06T1...
	<b>S08K STFCR/L 09</b>	8	7	125	20	6	11	TC...T 0902...
	<b>S10K STFCR/L 09</b>	10	9	125	22.5	7	13	
	<b>S12M STFCR/L 09</b>	12	11	150	30	9	16	
	<b>S16R STFCR/L 09</b>	16	15	200	35	11	20	
	<b>S12M STFCR/L 11</b>	12	11	150	25	9	16	TC...T 1102...
	<b>S16R STFCR/L 11</b>	16	15	200	35	11	20	
	<b>S20S STFCR/L 11</b>	20	18	250	36	13	25	
	<b>S20S STFCR/L 16</b>	20	18	250	36	13	25	TC...T 16T3...
	<b>S25T STFCR/L 16</b>	25	23	300	49	17	32	
	<b>S32T STFCR/L 16</b>	32	30	300	45	22	40	
	<b>S40T STFCR/L 16</b>	40	37	300	60	27	50	
91°	✓ <b>C10K STFCR/L 09</b>	10	9	125	15	7	13	TC...T 0902...
	✓ <b>C10K STFCR/L 11</b>	10	9	125	15	7	13	TC...T 1102...
	✓ <b>C12M STFCR/L 11</b>	12	11	150	20	9	16	
	✓ <b>C16R STFCR/L 11</b>	16	15	200	25	11	20	

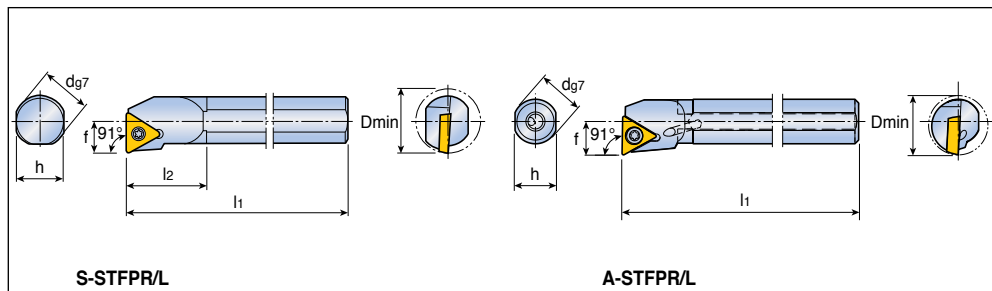
✓: Твердосплавный хвостовик

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплекующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ		
...06T1	TS 20038I	-	-	T 6		
<b>S08K...09</b>	TS 22046I	-	-	T 7		
...09	SO 22050I	-	-	T 7		
...11	SO 25065I	-	-	T 7		
<b>C10K...11</b>	SO 25050I	-	-	T 7		
<b>S20S...16</b>	SO 35080I	-	-	T 15		
<b>S25T...16</b>	SO 35080I	-	-	T 15		
<b>S32T...16</b>	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T 15		
<b>S40T...16</b>	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	T 15		

## Винтовой прижим



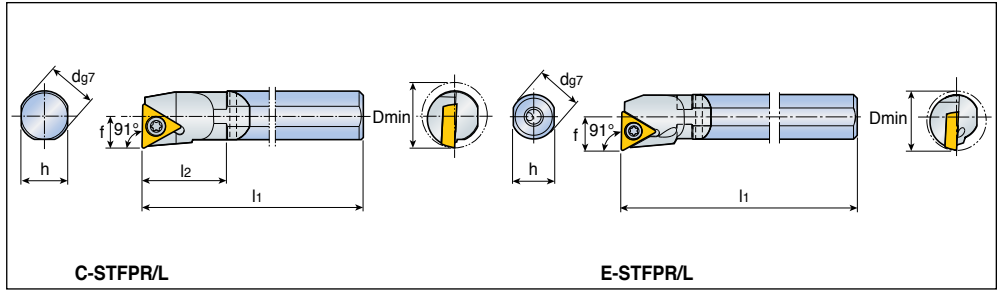
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin		
 91°	<b>S08K STFPR/L 09-X01</b>	8	7	125	15	6	11	TPGX 0902...	
	<b>S08K STFPR/L 09</b>	8	7	125	14	6	11	TP...T 0902...	
	<b>S10K STFPR/L 11</b>	10	9	125	25	6	12	TP...T 1103...	
	<b>S10M STFPR/L 11</b>	10	9	150	25	6	12		
	<b>S12M STFPR/L 11</b>	12	11	150	30	8	16		
	<b>S16N STFPR/L 11</b>	16	15	160	35	10	20		
	<b>S16R STFPR/L 11</b>	16	15	200	35	10	20		
	<b>S16N STFPR/L 16</b>	16	15	160	30	10	20	TP...T 1604...	
	<b>S20N STFPR/L 16</b>	20	18	160	35	12.5	25		
	<b>S20S STFPR/L 16</b>	20	18	250	36	12.5	25		
 91°	<b>A08H STFPR/L 09</b>	8	7	100	-	6	11	TP...T 0902...	
	<b>A10K STFPR/L 1102</b>	10	9	125	-	7	13	TP...T1102...	
	<b>A12M STFPR/L 1102</b>	12	11	150	-	9	16		
	<b>A16Q STFPR/L 1102</b>	16	15	180	-	11	20		
	<b>A12M STFPR/L 1103</b>	12	11	150	-	9	16	TP...T1103...	
	<b>A16Q STFPR/L 1103</b>	16	15	180	-	11	20		
	<b>A20R STFPR/L 16T3</b>	20	18	200	-	13	25	TP...T 16T3...	

- Пластины TPGX доступны с другим винтом (TPGX 1103 → SO 300811)
- Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ				
<b>...09-X01</b>	SO 250611	T 8				
<b>...09</b>	TS 220461	T 7				
<b>S10 ...11</b>	SO 300551	T 9				
<b>...11</b>	SO 301001	T 9				
<b>S16R ...11</b>	SO 300401	T 9				
<b>...1102</b>	SO 250501	T 7				
<b>...1103</b>	SO 300551	T 9				
<b>...16T3</b>	TS 350701/HG	T 15				
<b>...16</b>	SO 351241	T 15				

## Винтовой прижим



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
91°	✓ C10K STFPR/L 11	10	9	125	15	6	12	TPGT 1103...  A257-A258
	✓ C12M STFPR/L 11	12	11	150	20	8	16	
91°	✓ E08K STFPR/L 09	8	7	125	-	6	11	TP..T 0902...
	✓ E10K STFPR/L 1102	10	9	125	-	7	13	TP..T 1102...
	✓ E12M STFPR/L 1102	12	11	150	-	9	16	
	✓ E16R STFPR/L 1102	16	15	200	-	11	20	
	✓ E12M STFPR/L 1103	12	11	150	-	9	16	TP..T 1103...
	✓ E16R STFPR/L 1103	16	15	200	-	11	20	

✓: Твердосплавный хвостовик

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

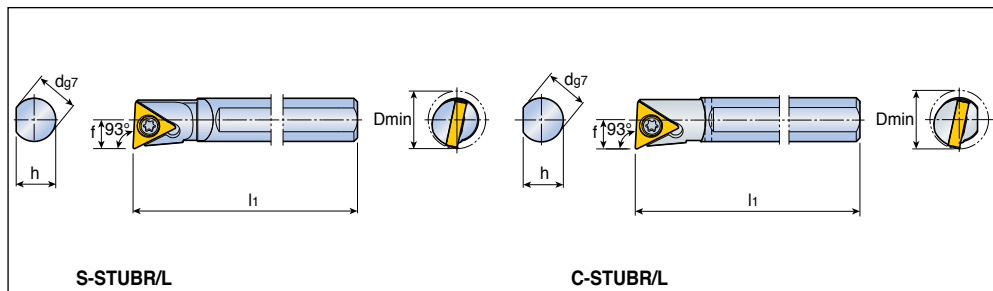
Обозначение	Винт	Ключ				
...09	TS 22046I	T 7				
C10K ...11	SO 30055I	T 9				
C12M ...11	SO 30100I	T 9				
...1102	SO 25050I	T 7				
...1103	SO 30055I	T 9				



# S-STUBR/L C-STUBR/L

T-TURN

Винтовой прижим



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)					Пластина
		dg7	h	l1	f	Dmin	
93°	<b>S06H STUBR/L 06-D08</b>	6	5.5	100	4	8	TB...T 0601... A255
93°	✓ <b>C06J STUBR/L 06-D08</b>	6	5.5	110	4	8	

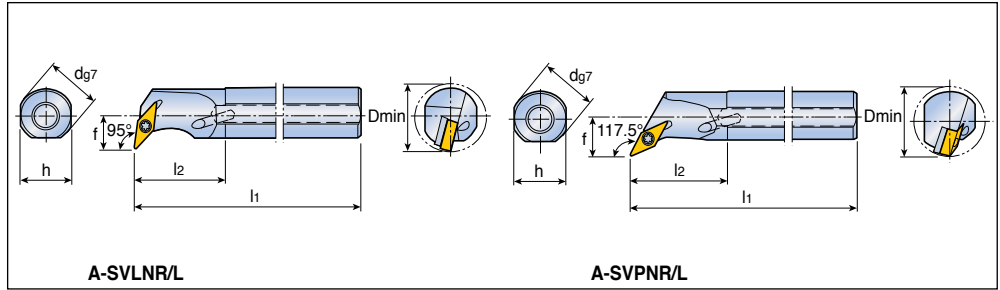
✓: Твердосплавный хвостовик

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ				
...06-D08	TS 20043I/HG-P 	T 6P 				

## Винтовой прижим

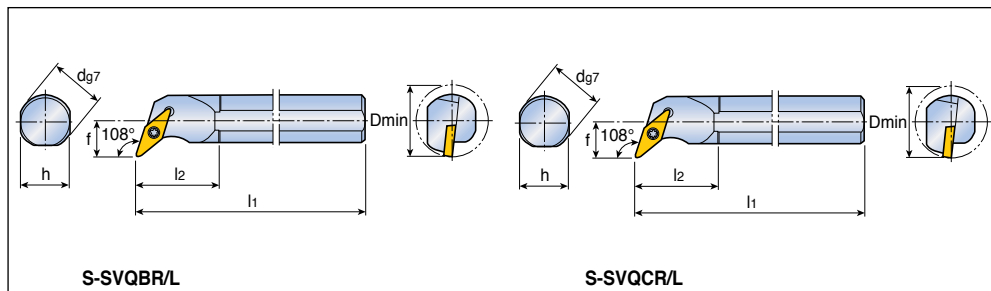


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
95°	A25T SVLNR/L 13	25	23	300	40	16	31	VN... 1304... A241-A242
	A32T SVLNR/L 13	32	30	300	45	20	38	
117.5°	A25T SVPCR/L 13	25	23	300	45	19	33	
	A32T SVPCR/L 13	32	30	300	47	26	44	

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ	Уплотнитель	
A25T ...13	SO 35120I	SSVN 2.523	TS 5035062S	T 10	PL 25	
A32T ...13	SO 35120I	SSVN 2.523	TS 5035062S	T 10	PL 32	

## Винтовой прижим



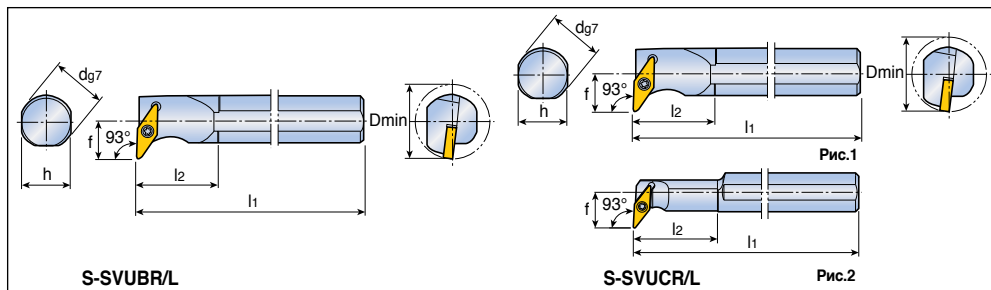
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
108°	<b>S25T SVQBR/L 16</b>	25	23	300	40	17	32	VB...T 1604...  A259-A260
	<b>S32T SVQBR/L 16</b>	32	30	300	45	22	40	
	<b>S40T SVQBR/L 16</b>	40	38	300	55	27	50	
108°	<b>S32T SVQCR/L 16</b>	32	30	300	45	22	40	
	<b>S40T SVQCR/L 16</b>	40	38	300	55	27	50	

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ		
<b>S25T ...16</b>	SO 35080I	-	-	T 15		
<b>...16</b>	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T 15		

## Винтовой прижим



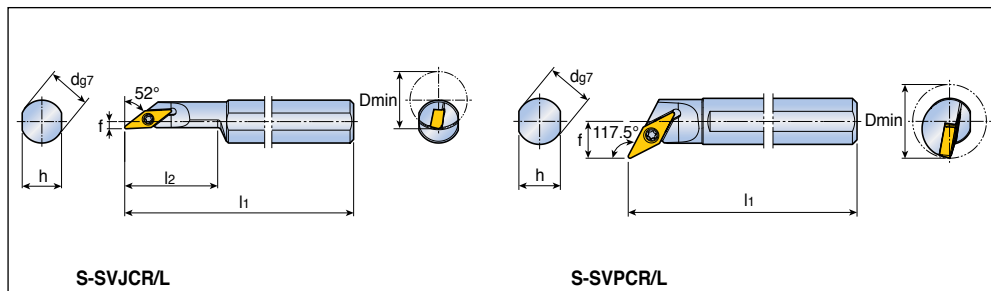
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Рис.	Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin		
93°	S32T SVUBR/L 16	32	30	300	45	22	40		VB...T 1604... A259-A260
	S40T SVUBR/L 16	40	38	300	55	27	50		
93°	S12M SVUCR/L 08-D16	12	11	150	26	11	16	2	VC...T 0802... A260
	S16Q SVUCR/L 11-D20	16	15	180	32	15.5	20	2	VC...T 1103... A260
	S20R SVUCR/L 11-D25	20	18	200	40	17.5	25	2	
	S32T SVUCR/L 16	32	30	300	45	22	40	1	VC...T 1604...
	S40T SVUCR/L 16	40	38	300	60	27	50	1	

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Ключ		
...08-...	TS 20038I/HG-P	-	-	T 6P		
...11-...	SO 25065I	-	-	T 7		
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	T 15		

## Винтовой прижим



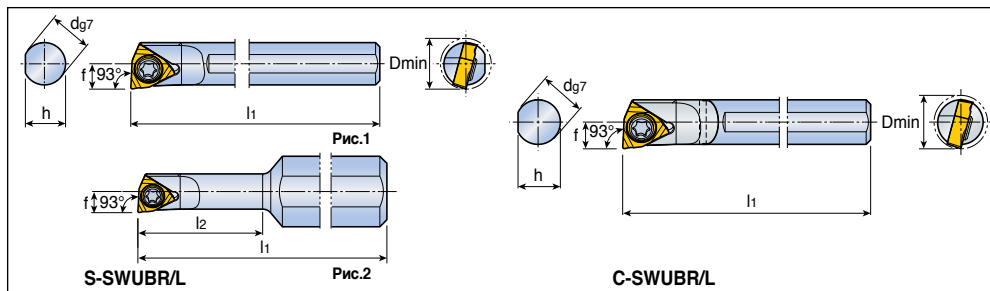
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
52°	<b>S12M SVJCR/L 08-D16</b>	12	11	150	26	2	16	VC...T 0802...  A260
	<b>S16Q SVJCR/L 08-D20</b>	16	15	180	36	2	20	
117.5°	<b>S10K SVPCR/L 08-D16</b>	10	9	125	-	8	16	VC...T 1103...
	<b>S12M SVPCR/L 11-D20</b>	12	11	150	-	10	20	

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ				
...08...	TS 20038I/HG-P	Т 6P				
...11...	SO 25065I	Т 7				

## Винтовой прижим



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Рис.	Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin		
93°	S05G SWUBR/L 06-D06	5	4.75	90	-	3	6	1	WB...T 0601... A261
	S06H SWUBR/L 06-D07	6	5.5	100	-	3.5	7	1	
	S07J SWUBR/L 06-D08	7	6.5	110	-	4	8	1	
	S10H SWUBR/L 06-D06	10	9	100	18	3	6	2	
93°	✓ C05H SWUBR/L 06-D06	5	4.75	100	-	3	6		
	✓ C06J SWUBR/L 06-D07	6	5.5	110	-	3.5	7		
	✓ C07K SWUBR/L 06-D08	7	6.5	125	-	4	8		

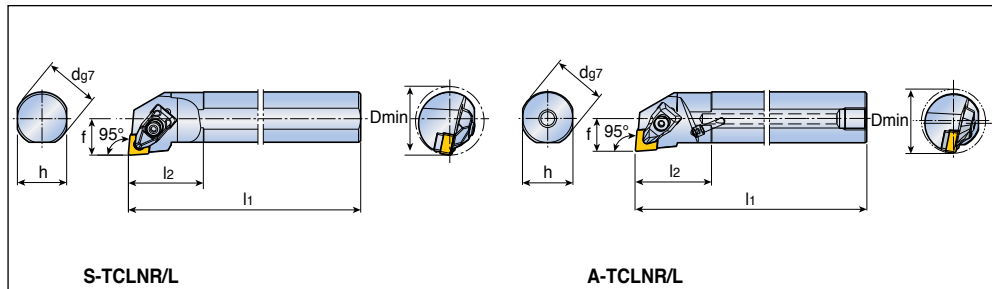
✓: Твердосплавный хвостовик

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ				
...06-...	TS 20038I/HG-P	T 6P				

## Державка Т-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
95°	✓ S25R TCLNR/L 0904	25	23	200	35	17	32	CNMA 0904... CNMG 0904...  A212, A214-A220
	✓ S32S TCLNR/L 0904	32	30	250	35	22	40	
	✓ S40T TCLNR/L 0904	40	37	300	45	27	50	
95°	✓ A25R TCLNR/L 0904	25	23	200	35	17	32	CN... 1204...
	✓ A32S TCLNR/L 0904	32	30	250	35	22	40	
	A25T TCLNR/L 12	25	23	300	45	17	32	
	A32T TCLNR/L 12	32	30	300	45	22	40	
	A40T TCLNR/L 12	40	37	300	45	27	50	
	A50U TCLNR/L 12	50	47	350	45	35	63	

✓: для пластин RHINORUSH

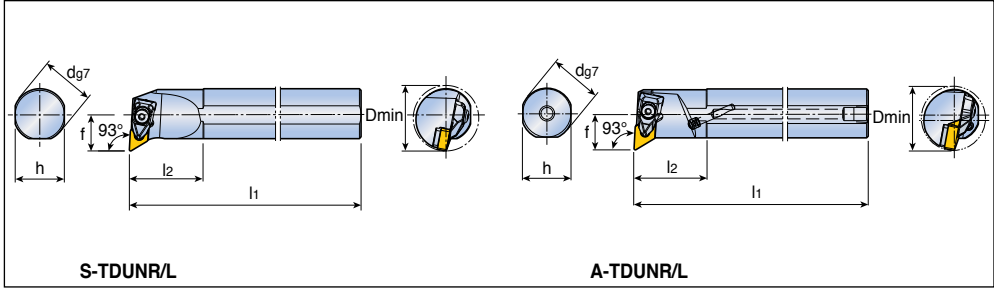
## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Форсунка	Ключ	
S25R...0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40073I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
S32S,S40T...0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40085I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
A25R...0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S...0904	DLM 3-NX	DLS 3	LSC 32	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A25T...12	DLM 4	DLS 4	LSC 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	L-W 3	T 20
A32T...12	DLM 4	DLS 4	LSC 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	L-W 3	T 20
A40T...12	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 62	L-W 3	T 15
A50U...12	DLM 4	DLS 4	TSC 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 62	L-W 3	T 15



TA4-TA8

## Державка Т-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
93°	✓ S32S TDUNR/L 1305	32	30	250	45	22	40	DNMG 1305... DNUX 1305... A221-A225
	✓ S40T TDUNR/L 1305	40	37	300	55	27	50	
93°	✓ A32S TDUNR/L 1305	32	30	250	45	22	40	DN... 1506... 
	✓ A40T TDUNR/L 1305	40	37	300	55	27	50	
	A32T TDUNR/L 15	32	30	300	45	22	40	
	A40T TDUNR/L 15	40	37	300	45	27	50	
	A50U TDUNR/L 15	50	47	350	45	35	63	

✓: для пластин RHINORUSH

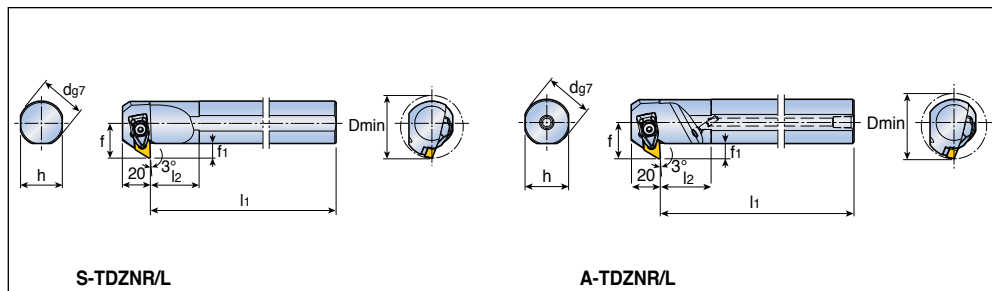
## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Форсунка	Ключ	
S ...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	-	L-W 3	T 20
A32S...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	L-W 3	T 20
A40T ...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 104	L-W 3	T 20
A32T ...15	DLM 4	DLS 4	LSD 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	L-W 3	T 20
...15	DLM 4	DLS 4	TSD 43	SO 40050I	DSP 4	NZ 104	L-W 3	T 15





## Державка Т-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	f1	Dmin	
93°	✓ S32S TDZNR/L 1305	32	30	250	35	25	10.5	45	DNMG 1305... DNUX 1305... A221-A225
	✓ S40T TDZNR/L 1305	40	37	300	40	29	10.5	50	
93°	✓ A32S TDZNR/L 1305	32	30	250	35	25	10.5	45	
	✓ A40T TDZNR/L 1305	40	37	300	40	29	10.5	50	

✓: для пластин RHINORUSH

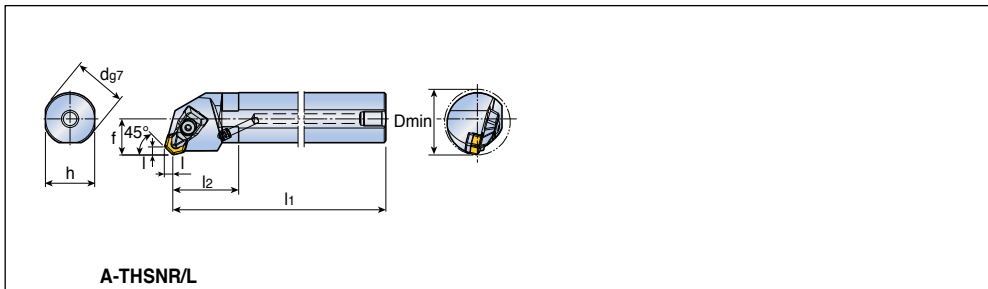
## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Форсунка	Ключ	
S ...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	-	L-W 3	T 20
A32S...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	L-W 3	T 20
A40T ...1305	DLM 3.5-NX	DLS 4	LSD 3.52B	TS 50A105I	DSP 4	NZ 104	L-W 3	T 20



TA4-TA8

## Державка T-типа



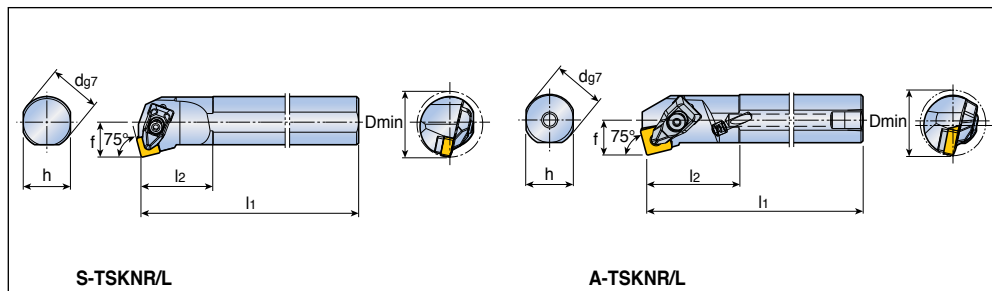
A-THSNR/L

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)							Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	l	
45°	A32T THSNR/L 05	32	30	300	40	22	40	4.2	HN...G 0504... A226
	A40T THSNR/L 05	40	37	300	45	27	50	4.2	
	A50U THSNR/L 05	50	47	350	45	35	63	4.2	

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Форсунка	Ключ	
A32T ...05	DLM 4	DLS 4	TSH 42	SO 400501	DSP 4	NZ 62	L-W 3	T 15
...05	DLM 4	DLS 4	TSH 44	SO 400501	DSP 4	NZ 104	L-W 3	T 15

## Державка Т-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина	
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin		
75°	✓ S25R TSKNR/L 0904	25	23	200	35	17	32	SNMG 0904...  A228, A230-A234	
	✓ S32S TSKNR/L 0904	32	30	250	35	22	40		
75°	✓ A25R TSKNR/L 0904	25	23	200	35	17	32		SN... 1204...
	✓ A32S TSKNR/L 0904	32	30	250	35	22	40		
	A25T TSKNR/L 12	25	23	300	45	17	32		

✓ : для пластин RHINORUSH

• Левосторонняя пластина для правосторонней державки, правосторонняя пластина для левосторонней державки

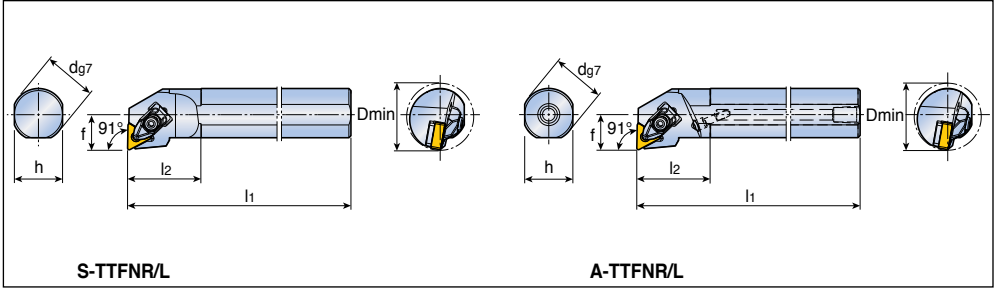
## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Форсунка	Ключ	
S25R...0904	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 400731	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
S32S...0904	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 400851	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
A25R...0904	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 400731	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S...0904	DLM 3.5-NX	DLS 3	LSS 32	SO 400851	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A25T ...12	DLM 4	DLS 4	LSS 42	TS 50A1051	DSP 4	NZ 62	L-W 3	T 20



TA4-TA8

## Державка Т-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
91°	✓ S25R TTFNR/L 1304	25	23	200	35	17	32	TNMG 1304... TNGG 1304... A235-A239
	✓ S32S TTFNR/L 1304	32	30	250	35	22	40	
91°	✓ A25R TTFNR/L 1304	25	23	200	35	17	32	
	✓ A32S TTFNR/L 1304	32	30	250	35	22	40	

✓: для пластин RHINORUSH

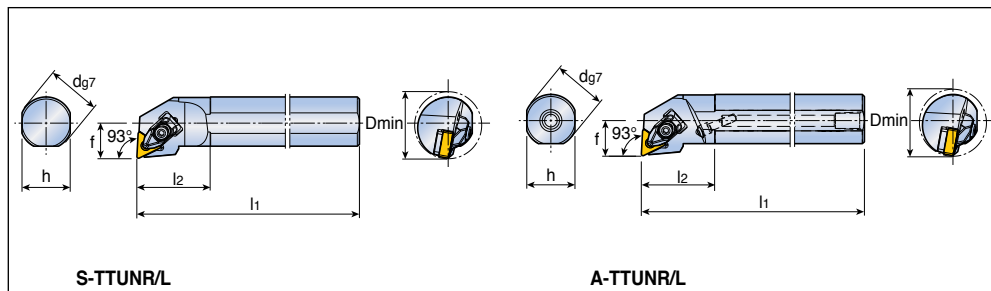
## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Форсунка	Ключ	
S25R...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40073I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
S32S...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40085I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
A25R...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15



TA4-TA8

## Державка Т-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
93°	✓ S25R TTUNR/L 1304	25	23	200	35	17	32	TNMG 1304... TNGG 1304... A235-A239
	✓ S32S TTUNR/L 1304	32	30	250	35	22	40	
93°	✓ A25R TTUNR/L 1304	25	23	200	35	17	32	
	✓ A32S TTUNR/L 1304	32	30	250	35	22	40	

✓: для пластин RHINORUSH

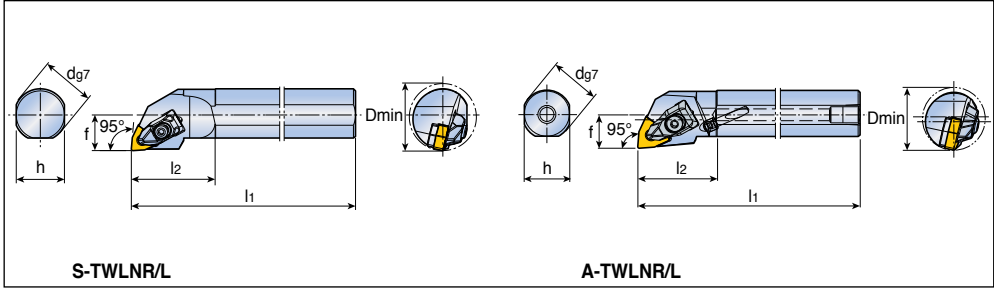
## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Форсунка	Ключ	
S25R...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40073I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
S32S...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40085I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
A25R...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S...1304	DLM 2.5-NX	DLS 3	LST 2.52B	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15



TA4-TA8

## Державка Т-типа



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
95°	✓ S25R TWLNRL/L 0604	25	23	200	40	17	32	WNNMX 0604... A243-A245
	✓ S32S TWLNRL/L 0604	32	30	250	45	22	40	
95°	✓ A25R TWLNRL/L 0604	25	23	200	40	17	32	WN...0604...
	✓ A32S TWLNRL/L 0604	32	30	250	45	22	40	
	A20S TWLNRL/L 06	20	18	250	35	13	25	
	A25T TWLNRL/L 06	25	23	300	40	17	32	
	A32T TWLNRL/L 06	32	30	300	45	22	40	WN...0804...
	A25T TWLNRL/L 08	25	23	300	40	17	32	
	A32T TWLNRL/L 08	32	30	300	45	22	40	
	A40T TWLNRL/L 08	40	37	300	45	27	50	

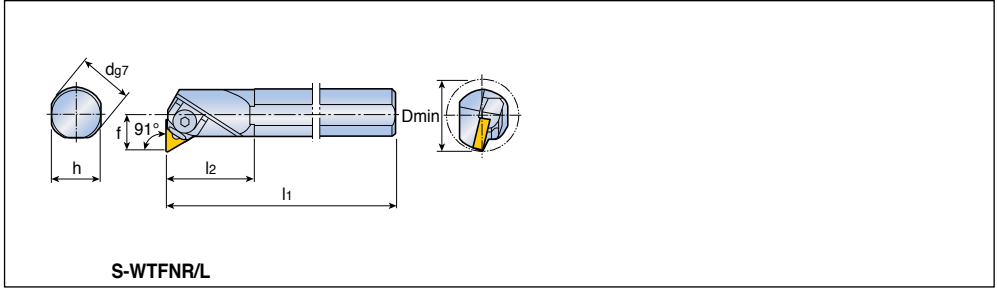
✓: для пластин RHINORUSH

## Комплекующие

Обозначение	Прижим	Зажимной винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Пружина	Форсунка	Ключ	
S25R...0604	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 40073I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
S32S...0604	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 40085I	DSP 3	-	L-W 2.5	T 15
A25R...0604	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 40073I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A32S...0604	DLM 3-NX	DLS 3	LSW 32	SO 40085I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
A20S...06	DLM 3	DLS 3	-	-	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	-
...06	DLM 3	DLS 3	PSW 32	SO 40090I	DSP 3	NZ 62	L-W 2.5	T 15
...08	DLM 4	DLS 4	PSW 42	TS 50A105I	DSP 4	NZ 62	L-W 3	T 20
A40T...08	DLM 4	DLS 4	TSW 44	SO 40050I	DSP 4	NZ 104	L-W 3	T 15



## Клиновой прижим



S-WTFNR/L

Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)						Пластина
		dg7	h	l1	l2	f	Dmin	
91°	✓ S25R WTFNR/L 1304	25	23	200	40	17	32	TN... 1304... A235-A240
	✓ S32S WTFNR/L 1304	32	30	250	45	22	40	
	S25T WTFNR/L 16	25	23	300	50	17	32	TN... 1604...
	S32T WTFNR/L 16	32	30	300	55	22	40	
	S40T WTFNR/L 16	40	37	300	60	27	50	TN... 2204...
	S40T WTFNR/L 22	40	37	300	60	27	50	
	S50U WTFNR/L 22	50	47	350	65	35	63	

✓: для пластин RHINORUSH

## Комплектующие

Обозначение	Клиновой прижим	Винт	Упорное кольцо	Опорная пластина	Винт штифта	Ключ	
S25R...1304							
S25R...1304	WC 2.53	WCS 2.5	CSR 2	-	WSS 2.52-1	L-W 2.5	
S32S...1304	WC 2.53	WCS 2.5	CSR 2	WST 2.52	WSS 2.52	L-W 2.5	
S25T ...16	WC 33	WCS 4B	WSR 4	-	WSS 33-1	L-W 3	
...16	WC 33	WCS 4	WSR 4	WST 33	WSS 33	L-W 3	
...22	WC 43	WCS 4	WSR 4	WST 43	WSS 43	L-W 3	

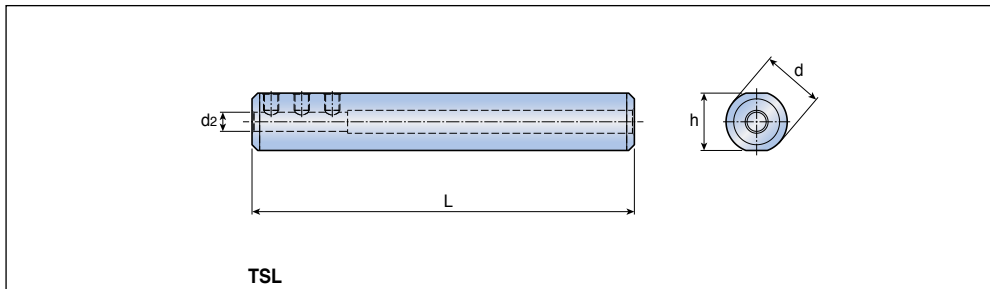


TA4-TA8





## Переходная втулка



	Обозначение	Размеры (мм)			
		d2	h	L	d
	<b>TSL 16-04</b>	4	15	100	16
	<b>TSL 16-05</b>	5	15	100	16
	<b>TSL 16-06</b>	6	15	100	16
	<b>TSL 16-07</b>	7	15	100	16

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Ключ				
<b>TSL...</b>	SS M4 X 0.7 X 4	L-W 2				

# HE - D32 - PCLNR 12

1

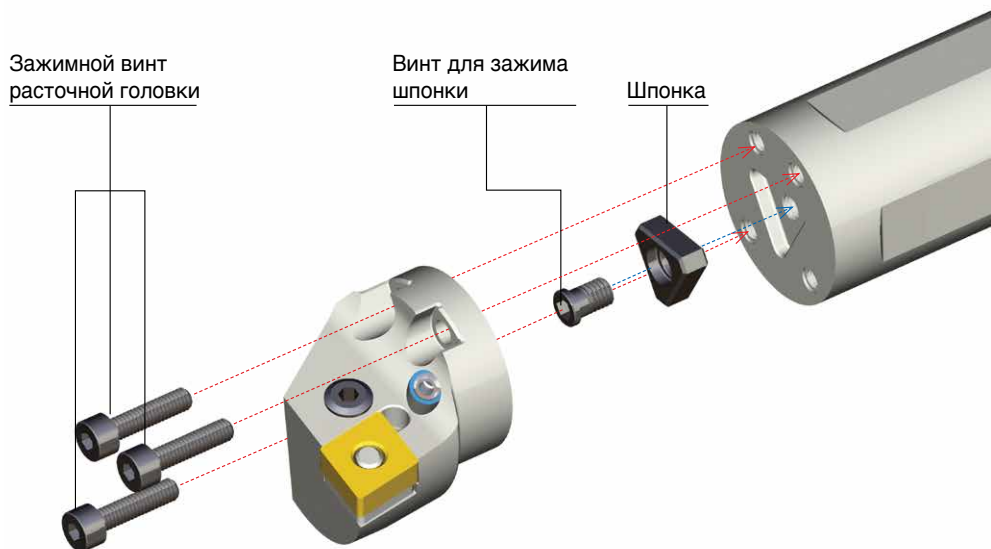
2

3

**1** Расточная головка

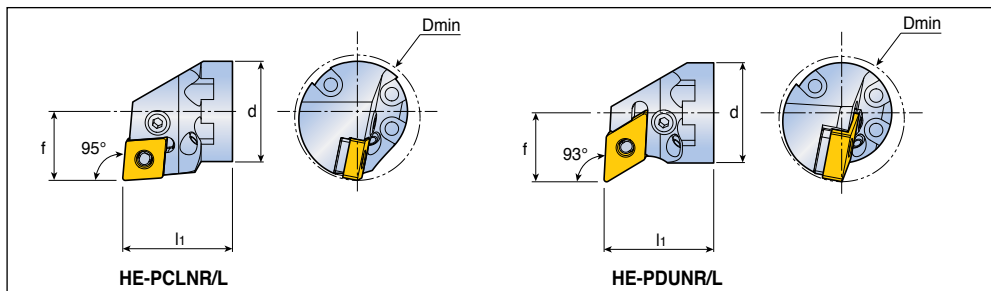
**2** Диаметр хвостовика


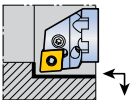

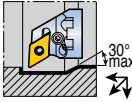
**3** Обозначение расточных державок стр. A139



- Треугольный статичный съёмный элемент обеспечивает стабильность и центрирование
- Высокая воспроизводимость при смене головки
- Возможность внутренней подачи СОЖ
- Возможность использования головки с токарными ISO пластинами

## Рычажный прижим



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)				Пластина
		d	l <sub>1</sub>	f	D <sub>min</sub>	
95°	<b>HE-D32-PCLNR/L 12</b>	32	35	22	40	CN...1204...  A212, A214-A220
						
93°	<b>HE-D32-PDUNR/L 15</b>	32	35	22	40	DN...1506...  A221-A225
						

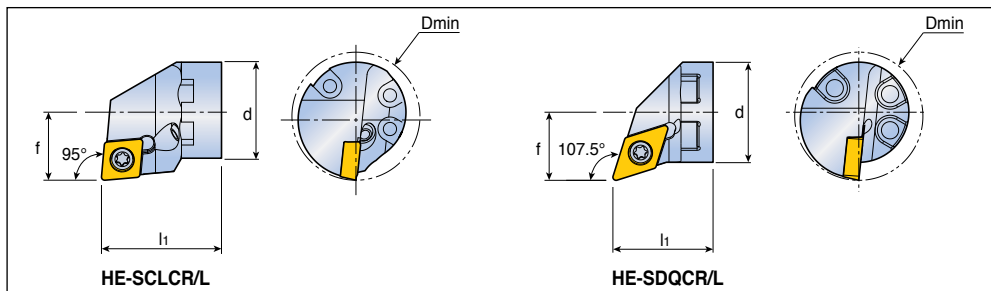
## Комплектующие



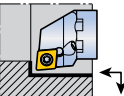


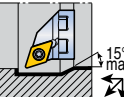
Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина		Штифт опорной пластины	Форсунка	Ключ
							
...12	LCL 4	LCS 4S	LSC 42	-	LSP 4	NZ 62	L-W 3
...15	LCL 4A	LCS 4S	-	LSL 42	LSP 4	NZ 62	L-W 3





## Винтовой прижим



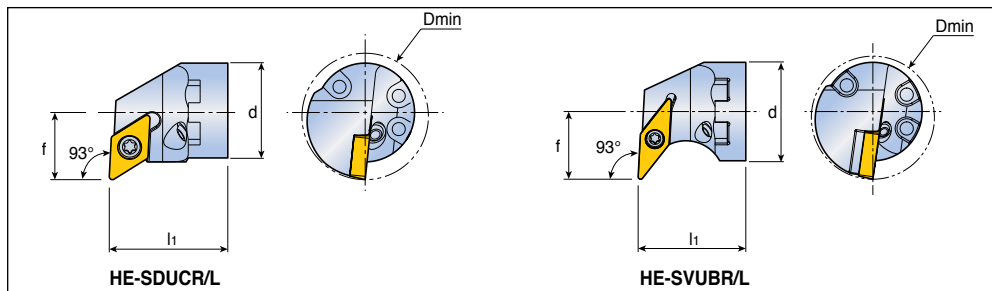
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)				Пластина
		d	l1	f	Dmin	
95°	HE-D25-SCLCR/L 09	25	23	300	45	CC...T 09T3... 
	HE-D32-SCLCR/L 12	32	30	300	45	CC...T 1204... 
 95°						
107.5°	HE-D25-SDQCR/L 11	25	25	17	32	DC...T 11T3... 
						DC...T 11T3... 
 107.5°						

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Форсунка	Ключ	
...09	SO 35080I 	- 	- 	- 	T 15 	
...11	SO 35080I	-	-	-	T 15	
...12	SO 45130I	SSC 43N	SO 60105S	NZ 62	T 20	



## Винтовой прижим

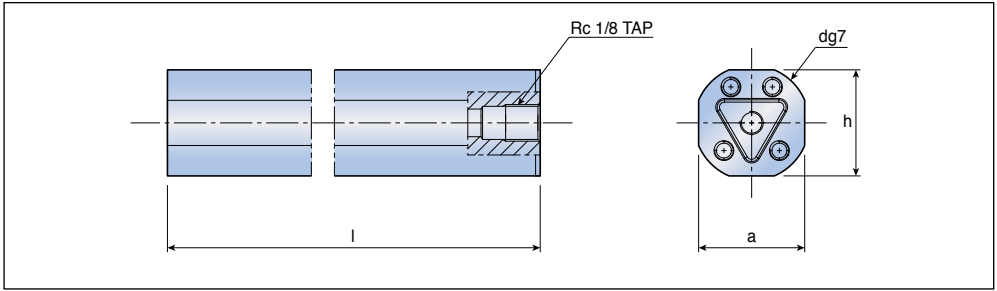


Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)				Пластина
		d	l1	f	Dmin	
93°	HE-D25-SDUCR/L 11	25	25	17	32	DC...T 11T3... A250-A251
	HE-D32-SDUCR/L 11	32	35	22	40	
93°	HE-D32-SVUBR/L 16	32	35	22	40	VB...T 1604... A259-A260

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Винт опорной пластины	Форсунка	Ключ	
...D25...11	SO 35080I	-	-	-	T 15	
...D32...11	SO 35080I	-	-	NZ 62	T 15	
...16	SO 35124I	SSV 32	SO 50090S	NZ 62	T 15	





Обозначение	Размеры (мм)			
	d	l	h	a
<b>SK-D25</b>	25	170	23	23
<b>SK-D32</b>	32	215	30	30

### Комплектующие





Обозначение	Шпонка	Винт шпонки	Зажимной винт	Ключ		
<b>SK...</b>	SDK T10-5	SO 50090S	SH M4x0.7x16	L-W 3		






## P C L N R - 16 C A - 12

1 2 3 4 5 6 7 8 9

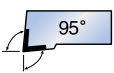
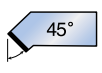
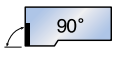
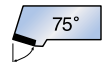
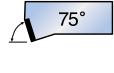
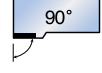
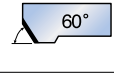
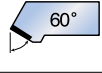
### 1 Система крепления

<b>P</b>	
Рычажный прижим	
<b>C</b>	
Верхний прижим	
<b>S</b>	
Винтовой прижим	
<b>H</b>	
Рычажный захват	




### 2 Форма пластины

	<b>T</b>
	<b>C</b>
	<b>S</b>

### 3 Угол в плане

	
<b>L</b>	<b>S</b>
	
<b>F</b>	<b>R</b>
	
<b>K</b>	<b>G</b>
	
<b>W</b>	<b>T</b>

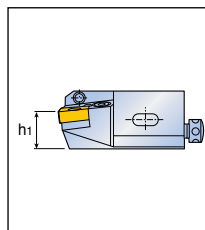
### 4 Задний угол пластины

	<b>C</b>
	<b>P</b>
	<b>N</b>

### 5 Исполнение

<b>R</b>	
Правый	
<b>L</b>	
Левый	

### 6 Высота хвостовика






### 7 Тип инструмента

**C:** Картридж

### 8 Конструкция

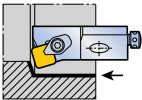
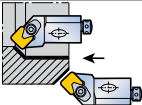
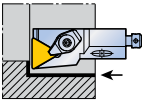
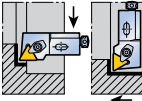
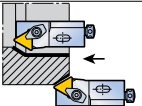
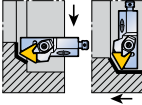
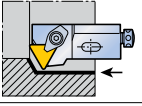
**A:** Варианты

### 9 Длина режущей кромки

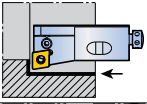
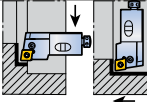
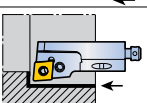
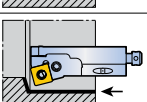
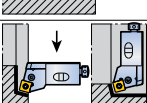
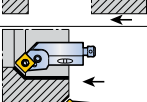
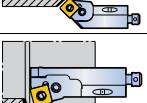
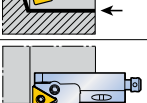
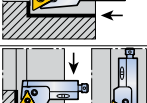
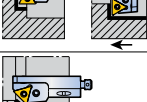
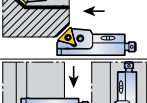
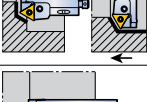
	<b>T</b>
	<b>S</b>
	<b>C</b>
Стр. A211	



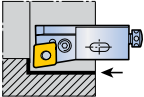
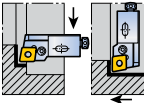
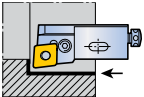
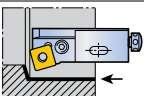
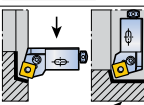
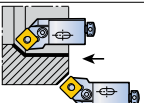
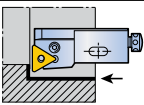
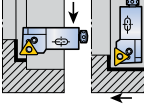
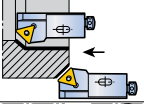
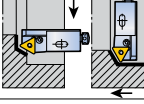
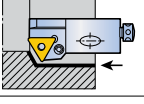
## Верхний прижим

Угол в плане	Тип	Размер				
		10CA	12CA	16CA	20CA	25CA
75°	 <b>CSKPR/L</b>	10CA 09	12CA 12	16CA 12		
45°	 <b>CSSPR/L</b>		12CA 12	16CA 12		
90°	 <b>CTFPR/L</b>	10CA 11	12CA 16	16CA 16		
90°	 <b>CTGPR/L</b>	10CA 11	12CA 16	16CA 16		
45°	 <b>CTSPR/L</b>	10CA 11	12CA 16	16CA 16		
60°	 <b>CTTPR/L</b>	10CA 11	12CA 16	16CA 16		
60°	 <b>CTWPR/L</b>	10CA 11	12CA 16	16CA 16		

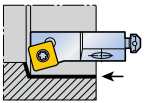
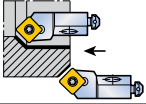
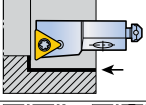
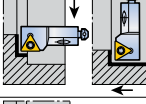
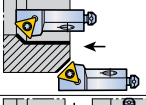
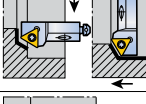
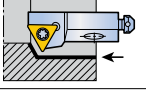
## Рычажный захват

Угол в плане	Тип	Размер				
		10CA	12CA	16CA	20CA	25CA
90°	 HCFNR/L			16CA 0904		
90°	 HCGNR/L			16CA 0904		
95°	 HCLNR/L		12CA 0904	16CA 0904		
75°	 HSKNR/L	10CA 0904	12CA 0904			
75°	 HSRNR/L			16CA 0904		
45°	 HSSNR/L		12CA 0904	16CA 0904		
85°	 HSYNR/L	10CA 0904	12CA 0904			
90°	 HTFNR/L		12CA 1304	16CA 1304		
90°	 HTGNR/L		12CA 1304	16CA 1304		
45°	 HTSNR/L		12CA 1304	16CA 1304		
60°	 HTTNR/L		12CA 1304			
60°	 HTWNR/L		12CA 1304			

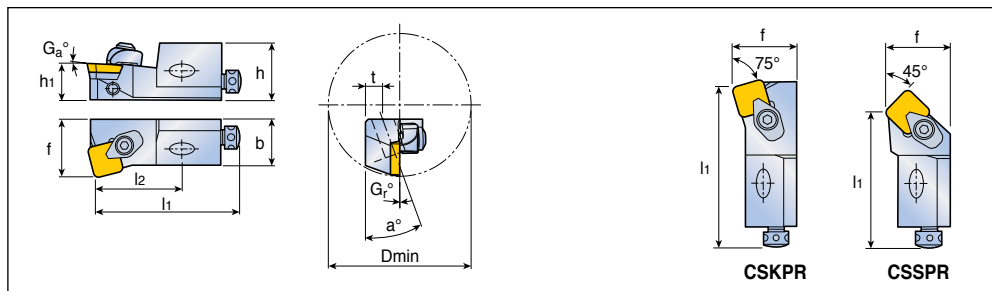
## Рычажный прижим

Угол в плане	Тип	Размер				
		10CA	12CA	16CA	20CA	25CA
90°	 PCFNR/L			16CA 12		25CA 19
90°	 PCGNR/L			16CA 12		25CA 19
95°	 PCLNR/L			16CA 12		25CA 19
75°	 PSKNR/L		12CA 12	16CA 12	20CA 15	25CA 19
75°	 PSRNR/L			16CA 12	20CA 15	
45°	 PSSNR/L		12CA 12	16CA 12	20CA 15	
90°	 PTFNR/L	10CA 11	12CA 16	16CA 16	20CA 22	25CA 27
90°	 PTGNR/L	10CA 11	12CA 16	16CA 16	20CA 22	
45°	 PTSNR/L	10CA 11	12CA 16	16CA 16	20CA 22	
60°	 PTTNR/L	10CA 11	12CA 16	16CA 16	20CA 22	
60°	 PTWNR/L	10CA 11	12CA 16	16CA 16	20CA 22	

## Винтовой прижим

Угол в плане	Тип	Размер				
		10CA	12CA	16CA	20CA	25CA
75°	 <b>SSKCR/L</b>	10CA 09	12CA 09			
45°	 <b>SSSCR/L</b>	10CA 09	12CA 12			
90°	 <b>STFCR/L</b>	10CA 11	12CA 16	16CA 16		
90°	 <b>STGCR/L</b>	10CA 11	12CA 16	16CA 16		
45°	 <b>STSCR/L</b>	10CA 11	12CA 16	16CA 16		
60°	 <b>STTCR/L</b>	10CA 11	12CA 16	16CA 16		
60°	 <b>STWCR/L</b>	10CA 11	12CA 16	16CA 16		

## Верхний прижим



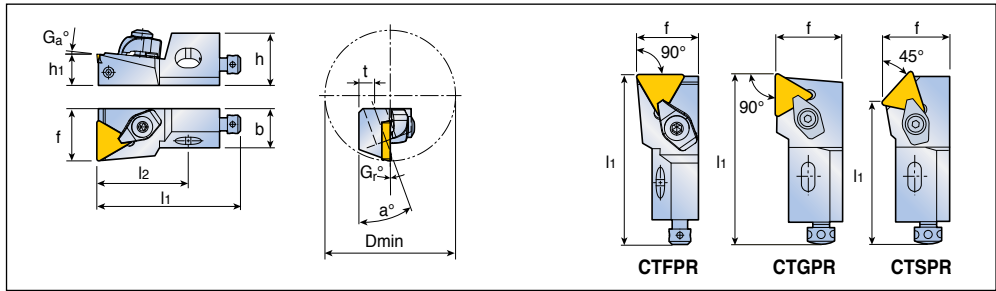
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)											Пластина
		h	h1	b	l1	l2	f	Ga°	Gr°	t	a°	Dmin	
75°	<b>CSKPR/L 10CA 09</b>	15	10	11	50	30	14	6	2	5	20	40	SPMR, SP...N 0903... SPMR, SP...N 1203... A254
	<b>12CA 12</b>	20	12	15	55	35	20	6	2	6	20	50	
	<b>16CA 12</b>	21	16	20	63	38	25	6	2	-	45	55	
45°	<b>CSSPR/L 12CA 12</b>	20	12	15	47	27	20	4	4	6	20	50	
	<b>16CA 12</b>	21	16	20	53	28	25	3	3	-	45	55	

• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
<b>...10CA 09</b>			-	-					-	
<b>...12CA 12</b>			-	-						
<b>...16CA 12</b>										

## Верхний прижим



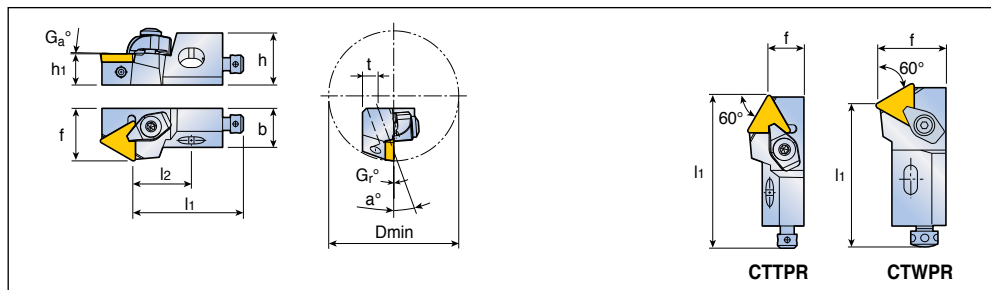
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)											Пластина	
		h	h <sub>1</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	f	G <sub>a</sub> <sup>°</sup>	G <sub>r</sub> <sup>°</sup>	t	a <sup>°</sup>	D <sub>min</sub>		
90° 	<b>CTFPR/L</b>	<b>10CA 11</b>	15	10	11	50	30	14	6°	0°	5	20°	40	TPMR 1103... TPMR 1603... A258
		<b>12CA 16</b>	20	12	15	55	35	20	6°	0°	6	20°	50	
		<b>16CA 16</b>	21	16	20	63	38	25	6°	0°	-	45°	55	
90° 	<b>CTGPR/L</b>	<b>10CA 11</b>	15	10	11	50	30	14	0°	4°	5	20°	40	TPMR 1103... TPMR 1603...
		<b>12CA 16</b>	20	12	15	55	35	20	0°	4°	6	20°	50	
		<b>16CA 16</b>	21	16	20	63	38	25	0°	4°	-	45°	60	
45° 	<b>CTSPR/L</b>	<b>10CA 11</b>	15	10	11	44	24	14	3°	3°	5	20°	40	TPMR 1103... TPMR 1603...
		<b>12CA 16</b>	20	12	15	47	27	20	3°	3°	6	20°	50	
		<b>16CA 16</b>	21	16	20	53	28	25	3°	3°	-	45°	55	

• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

## Комплектующие

Обозначение	Прижим	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
...10CA 11			-	-	CSR 2C	AJM 5F	RSS M4	ВН M6x1x20	-	L-W 2.5
...12CA 16			-	-	CSR 2	AJM 5F	RSS M4	ВН M6x1x25	MW 6.4x12	L-W 3
...16CA 16			CST 32	CSP 3	CSR 2	ASM 6	RSS M5	ВН M8x1.25x30	MW 8.4x18	L-W 3

## Верхний прижим



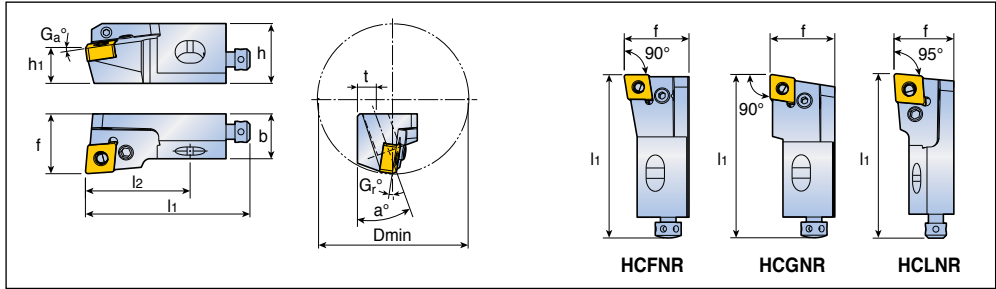
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)											Пластина
		h	h1	b	l1	l2	f	G <sub>a</sub> °	G <sub>r</sub> °	t	a°	Dmin	
60°	<b>CTTPR/L 10CA 11</b>	15	10	11	50	30	9	3°	4°	5	20°	40	TPMR 1103... TPMR 1603... A258
		20	12	15	55	35	13	3°	4°	6	20°	50	
		21	16	20	63	38	15	2°	3°	-	45°	60	
60°	<b>CTWPR/L 10CA 11</b>	15	10	11	44	24	14	5°	3°	5	20°	40	TPMR 1103... TPMR 1603...
		20	12	15	47	27	20	5°	3°	6	20°	50	
		21	16	20	53	28	25	3°	2°	-	45°	55	

• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

## Комплектующие

Обозначение	прижим	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
...10CA 11			-	-					-	
...12CA 16			-	-						
...16CA 16										

## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)											Пластина	
		h	h1	b	l1	l2	f	Ga°	Gr°	t	a°	Dmin		
90°	✓ HCFNR/L 16CA 0904	25	16	20	63	38	25	-6°	-8°	-	45°	55	CNMA 0904... CNMG 0904... A212, A214-A218	
90°	✓ HCGNR/L 16CA 0904	25	16	20	63	38	25	-10°	-8°	-	45°	55		
95°	✓ HCLNR/L 12CA 0904	20	12	15	55	35	20	-8°	-8°	6	20°	50		
	16CA 0904	25	16	20	63	38	25	-8°	-8°	-	45°	55		

✓: для пластин RHINORUSH

• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

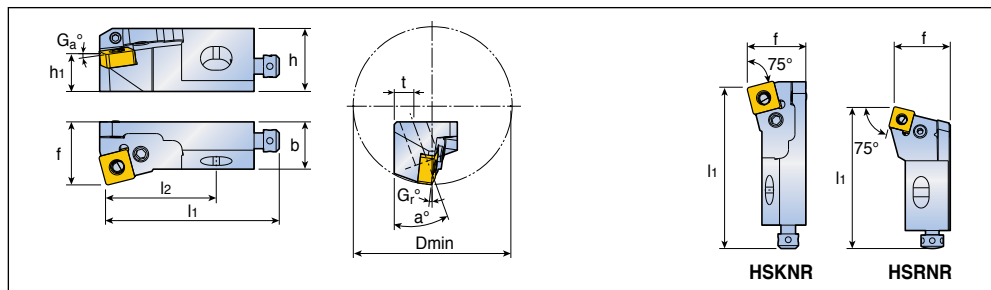
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
...12CA 0904			-	-						
...16CA 0904					-					

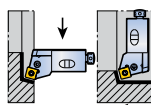
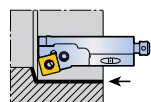




## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)											Пластина
		h	h1	b	l1	l2	f	Ga°	Gr°	t	a°	Dmin	
75°	✓ HSKNR/L 10CA 0904	17	10	11	50	30	14	-4°	-9°	5	20°	40	SNMG 0904... A230-A233
	12CA 0904	20	12	15	55	35	20	-4°	-9°	6	20°	50	
75°	✓ HSRNR/L 16CA 0904	25	16	20	63	38	25	-11°	-3°	-	45°	60	



✓: для пластин RHINORUSH

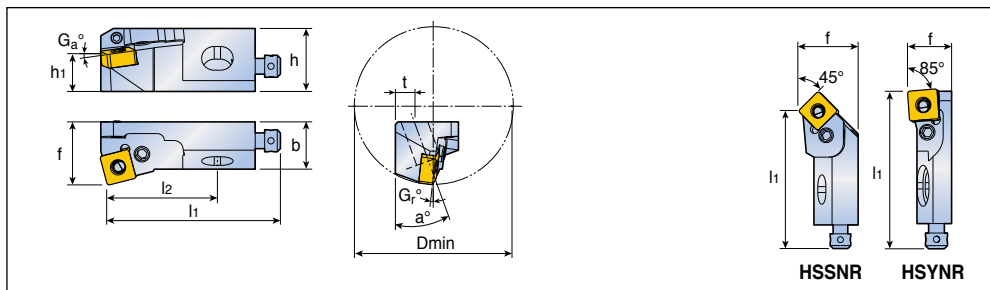
• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
...10CA 0904 ...12CA 0904	 LCL 09B-NX	 LCS 3B	-	-	 LSR 3B	 AJM 5F	 RSS M4	 BH M6x1x25	 MW 6.4x12	 L-W 2
...16CA 0904	 LCL 09-NX	 LCS 3	 LSS 32	 LSP 3A	-	 ASM 6	 RSS M5	 BH M8x1.25x30	 MW 8.4x18	 L-W 2.5



## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)										Пластина	
		h	h1	b	l1	l2	f	G <sub>a</sub>	G <sub>r</sub>	t	a°		Dmin
45°	✓ HSSNR/L 12CA 0904	20	12	15	47	27	20	-9°	-8°	6	20°	50	SNMG 0904... A230-A233
	16CA 0904	25	16	20	53	28	25	-8°	-8°	-	45°	55	
85°	✓ HSYNR/L 10CA 0904	17	10	11	50	30	14	-5°	-9°	5	20°	40	
	12CA 0904	20	12	15	55	35	20	-4°	-9°	6	20°	50	

✓: для пластин RHINORUSH

• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

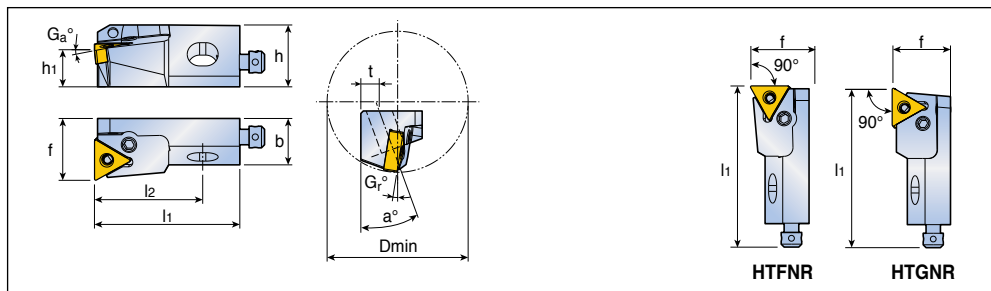
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
...10CA 0904 ...12CA 0904	LCL 09B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x25	MW 6.4x12	L-W 2
...16CA 0904	LCL 09-NX	LCS 3	LSS 32	LSP 3A	-	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x30	MW 8.4x18	L-W 2.5



TA4-TA8

## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)										Пластина	
		h	h1	b	l1	l2	f	G <sub>a</sub> °	G <sub>r</sub> °	t	a°		Dmin
90°	✓ HTFNR/L <b>12CA 1304</b>	20	12	15	55	35	20	-6°	-9°	6	20°	50	TN...1304... A235-A239
	<b>16CA 1304</b>	25	16	20	63	38	25	-6°	-8°	-	45°	55	
90°	✓ HTGNR/L <b>12CA 1304</b>	20	12	15	55	35	20	-10°	-8°	6	20°	50	
	<b>16CA 1304</b>	25	16	20	63	38	25	-10°	-8°	-	45°	60	

✓: для пластин RHINORUSH

• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

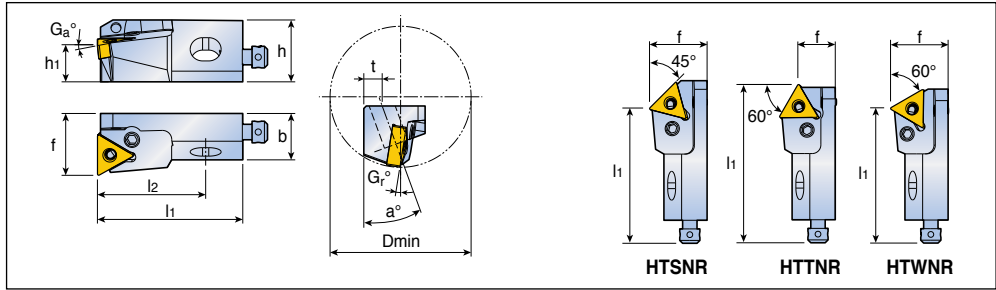
## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
...12CA 1304	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x25	MW 6.4x12	L-W 2
...16CA 1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x30	MW 8.4x18	L-W 2.5



TA4-TA8

## Рычажный захват



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)										Пластина
		h	h1	b	l1	l2	f	Ga°	Gr°	t	a°	
45°	✓ HTSNR/L 12CA 1304	20	12	15	47	27	20	-5° - 9°	6	20°	50	TN...1304... A235-A239
	16CA 1304	25	16	20	53	28	25	-8° - 8°	-	45°	55	
60°	✓ HTTNR/L 12CA 1304	20	12	15	55	35	13	-6° - 7°	6	20°	50	
60°	✓ HTWNR/L 12CA 1304	20	12	15	47	27	20	-3° - 9°	6	20°	50	

✓: для пластин RHINORUSH

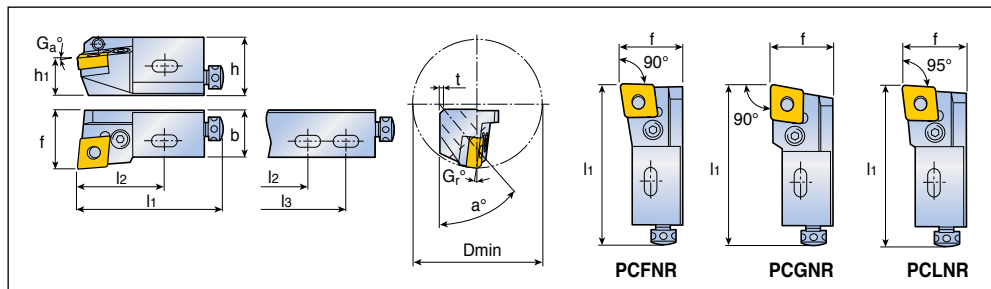
• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
...12CA 1304	LCL 08B-NX	LCS 3B	-	-	LSR 3B	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x25	MW 6.4x12	L-W 2
...16CA 1304	LCL 08-NX	LCS 3-NX	LST 2.51.8B	LSP 3B	-	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x30	MW 8.4x18	L-W 2.5



## Рычажный прижим



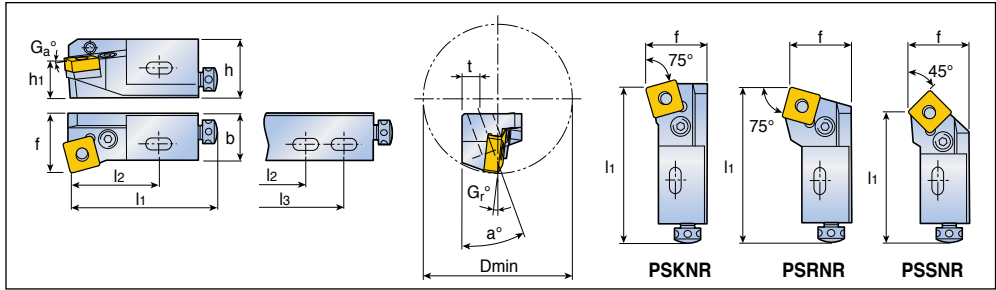
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)											Пластина			
		h	h1	b	l1	l2	l3	f	G <sub>a</sub> <sup>°</sup>	G <sub>r</sub> <sup>°</sup>	t	a <sup>°</sup>		Dmin		
<b>90°</b> 	<b>PCFNR/L</b>	<b>16CA 12</b>	25	16	20	63	38	-	25	-6°	-8°	-	45°	55	CN... 1204...	 A212, A214-A220
		<b>25CA 19</b>	38	25	25	100	50	70	32	-6°	-8°	-	45°	100	CN... 1906...	
<b>90°</b> 	<b>PCGNR/L</b>	<b>16CA 12</b>	25	16	20	63	38	-	25	-10°	6°	-	45°	55	CN... 1204...	
		<b>25CA 19</b>	38	25	25	100	50	70	32	-8°	6°	-	45°	100	CN... 1906...	
<b>95°</b> 	<b>PCLNR/L</b>	<b>16CA 12</b>	25	16	20	63	38	-	25	-8°	-8°	-	45°	55	CN... 1204...	
		<b>25CA 19</b>	38	25	25	100	50	70	32	-8°	-8°	-	45°	100	CN... 1906...	

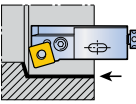
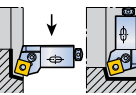
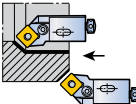
• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
...16CA 12	LCL 4	LCS 4S	LSC 42	LSP 4	ASM 6	RSS M5	ВН M8x1.25x30	MW 8.4x18	L-W 3
...25CA 19	LCL 6D	LCS 6	LSC 63	LSP 6	ASM 6	RSS M5	ВН M10x1.5x40	MW 10.4x21	L-W 4

## Рычажный прижим



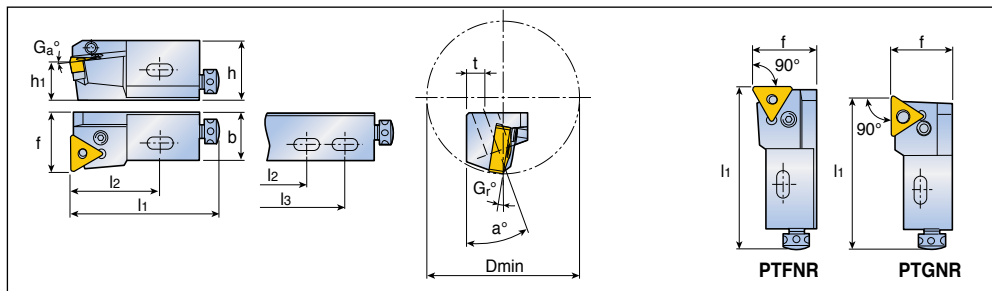
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)											Пластина	
		h	h1	b	l1	l2	l3	f	GA°	Gr°	t	a°		Dmin
 75°	<b>PSKNR/L 12CA 12</b>	20	12	15	55	35	-	20	-4°	-9°	6	20°	50	SN...1204...
	<b>16CA 12</b>	25	16	20	63	38	-	25	-4°	-8°	-	45°	55	A228
	<b>20CA 15</b>	30	20	20	70	40	-	25	-4°	-9°	-	45°	70	SN...1506... A230-A234
	<b>25CA 19</b>	38	25	25	100	50	70	32	-4°	-8°	-	45°	100	SN...1906...
 75°	<b>PSRRR/L 16CA 12</b>	25	16	20	63	38	-	25	-11°	-3°	-	45°	60	SN...1204...
	<b>20CA 15</b>	30	20	20	70	40	-	25	-11°	-3°	-	45°	70	SN...1506...
 45°	<b>PSSNR/L 12CA 12</b>	20	12	15	47	27	-	20	-9°	-5°	6	20°	50	SN...1204...
	<b>16CA 12</b>	25	16	20	53	28	-	25	-9°	-5°	-	45°	55	
	<b>20CA 15</b>	30	20	20	60	30	-	25	-9°	-5°	-	45°	70	SN...1506...

• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
...12CA 12			-	-						
...16CA 12	LCL 4	LCS 4S	LSS 42	LSP 4	-	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x30	MW 8.4x18	L-W 3
...20CA 15	LCL 5	LCS 5	LSS 53	LSP 5	-	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x35	MW 8.4x18	L-W 3
...25CA 19	LCL 5	LCS 5	LSS 53	LSP 5	-	ASM 6	RSS M5	BH M10x1.5x40	MW 10.4x20	L-W 3

## Рычажный прижим



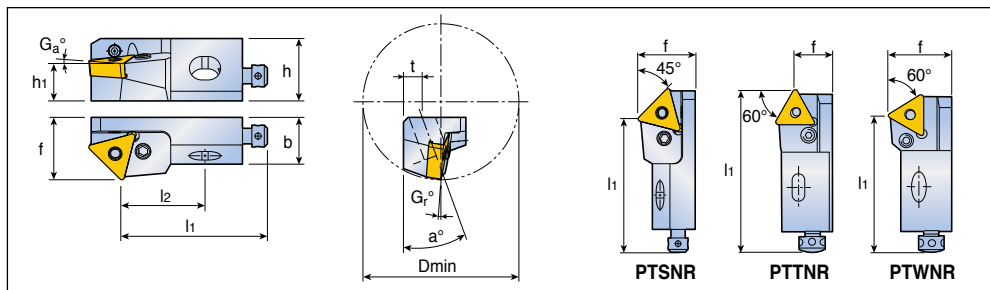
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)												Пластина	
		h	h1	b	l1	l2	l3	f	Ga°	Gr°	t	a°	Dmin		
	<b>PTFNR/L</b>	<b>10CA 11</b>	17	10	11	50	30	-	14	-6°	-8°	5	20°	40	TN...1103...
		<b>12CA 16</b>	20	12	15	55	35	-	20	-6°	-9°	6	20°	50	TN...1604...
		<b>16CA 16</b>	25	16	20	63	38	-	25	-6°	-8°	-	45°	55	
		<b>20CA 22</b>	30	20	20	70	40	-	25	-6°	-8°	-	45°	70	TN...2204...
		<b>25CA 27</b>	38	25	25	100	50	70	32	-6°	-9°	-	45°	100	TN...2706...
	<b>PTGNR/L</b>	<b>10CA 11</b>	17	10	11	50	30	-	14	-10°	-6°	5	20°	40	TN...1103...
		<b>12CA 16</b>	20	12	15	55	35	-	20	-10°	-6°	6	20°	50	TN...1604...
		<b>16CA 16</b>	25	16	20	63	38	-	25	-10°	-6°	-	45°	60	
		<b>20CA 22</b>	30	20	20	70	40	-	25	-8°	-6°	-	45°	70	TN...2204...

• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
...10CA 11	LCL 2B	LCS 2B	-	-	LSR 2B	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x20	-	L-W 2
...12CA 16	LCL 3BH	LCS 3B	-	-	LSR 3B	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x25	MW 6.4x12	L-W 2
...16CA 16	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	-	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x30	MW 8.4x18	L-W 2.5
...20CA 22	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	-	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x35	MW 8.4x18	L-W 3
...25CA 27	LCL 5	LCS 5	LST 53	LSP 5	-	ASM 6	RSS M5	BH M10x1.5x40	MW 10.4x20	L-W 3

## Рычажный прижим



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)											Пластина	
		h	h1	b	l1	l2	f	G <sub>a</sub> °	G <sub>r</sub> °	t	a°	Dmin		
	<b>PTSNR/L</b>	<b>10CA 11</b>	17	10	11	44	24	14	-5°	-9°	5	20°	40	TN...1103...
		<b>12CA 16</b>	20	12	15	47	27	20	-5°	-9°	6	20°	50	TN...1604...
		<b>16CA 16</b>	25	16	20	53	28	25	-8°	-8°	-	45°	55	
		<b>20CA 22</b>	30	20	20	60	30	25	-8°	-8°	-	45°	70	TN...2204...
	<b>PTTNR/L</b>	<b>10CA 11</b>	17	10	11	50	30	9	-6°	-7°	5	20°	40	TN...1103...
		<b>12CA 16</b>	20	12	15	55	35	13	-6°	-7°	6	20°	50	TN...1604...
		<b>16CA 16</b>	25	16	20	63	38	15	-7°	-8°	-	45°	60	
		<b>20CA 22</b>	30	20	20	70	40	15	-7°	-8°	-	45°	70	TN...2204...
	<b>PTWNR/L</b>	<b>10CA 11</b>	17	10	11	44	24	14	-1°	-10°	5	20°	40	TN...1103...
		<b>12CA 16</b>	20	12	15	47	27	20	-3°	-9°	6	20°	50	TN...1604...
		<b>16CA 16</b>	25	16	20	53	28	25	-2°	-8°	-	45°	55	
		<b>20CA 22</b>	30	20	20	60	30	25	-2°	-8°	-	45°	70	TN...2204...

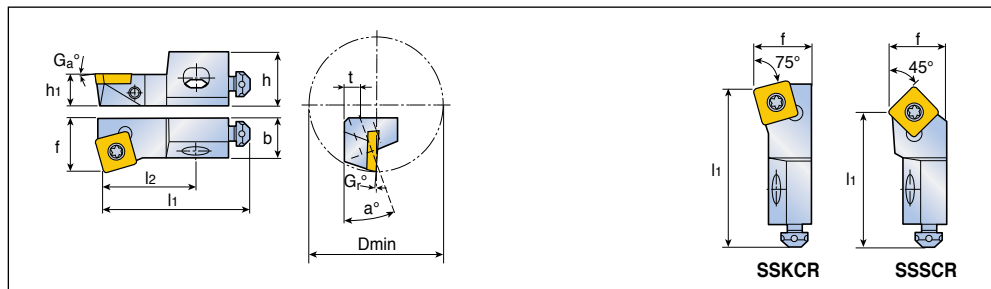
• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

## Комплектующие

Обозначение	Рычаг	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Упорное кольцо	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
<b>...10CA 11</b>	LCL 2B	LCS 2B	-	-	LSR 2B	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x20	-	L-W 2
<b>...12CA 16</b>	LCL 3BH	LCS 3B	-	-	LSR 3B	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x25	MW 6.4x12	L-W 2
<b>...16CA 16</b>	LCL 3	LCS 3	LST 31.8	LSP 3A	-	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x30	MW 8.4x18	L-W 2.5
<b>...20CA 22</b>	LCL 4	LCS 4	LST 42	LSP 4	-	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x35	MW 8.4x18	L-W 3



## Винтовой прижим



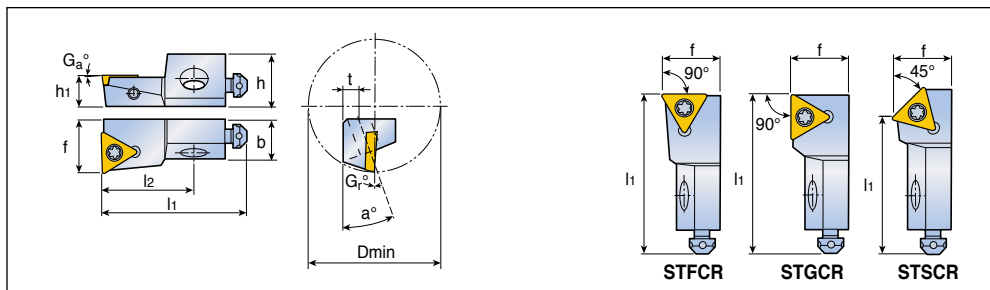
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)												Пластина
		h	h1	b	l1	l2	f	Ga°	Gr°	t	a°	Dmin		
75°	<b>SSKCR/L 10CA 09</b>	15	10	11	50	30	14	-1°	-4°	5	20°	40	SC...T 09T3...	
	<b>12CA 12</b>	20	12	15	55	35	20	-1°	-4°	6	20°	50	SC...T 1204...	
45°	<b>SSSCR/L 10CA 09</b>	15	10	11	44	24	14	-4°	-4°	5	20°	40	SC...T 09T3...	
	<b>12CA 12</b>	20	12	15	47	27	20	-4°	-4°	6	20°	50	SC...T 1204...	

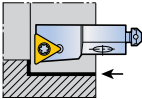

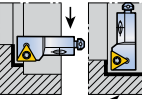
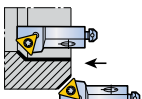
• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Осевого винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
...10CA 09	SO 350801	AJM 5F	RSS M4	ВН М6х1х16	-	T 15
...12CA 12	SO 451001	AJM 5F	RSS M4	ВН М6х1х25	MW 6.4х12	T 20

## Винтовой прижим



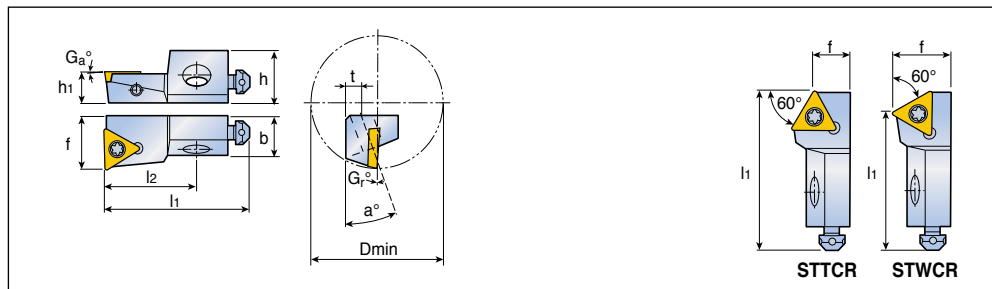
Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)											Пластина	
		h	h1	b	l1	l2	f	G <sub>a</sub> °	G <sub>r</sub> °	t	a°	Dmin		
90° 	<b>STFCR/L 10CA 11</b>	15	10	11	50	30	14	0°	-3°	5	20°	40	TC...Т 1102...	 А256
	<b>12CA 16</b>	20	12	15	55	35	20	0°	-3°	6	20°	50	TC...Т 16Т3...	
	<b>16CA 16</b>	21	16	20	63	38	25	0°	-6°	-	45°	55		
90° 	<b>STGCR/L 10CA 11</b>	15	10	11	50	30	14	0°	-3°	5	20°	40	TC...Т 1102...	
	<b>12CA 16</b>	20	12	15	55	35	20	0°	-3°	6	20°	50	TC...Т 16Т3...	
	<b>16CA 16</b>	21	16	20	63	38	25	-3°	-5°	-	45°	60		
45° 	<b>STSCR/L 10CA 11</b>	15	10	11	44	24	14	-3°	-3°	5	20°	40	TC...Т 1102...	
	<b>12CA 16</b>	20	12	15	47	27	20	-4°	-4°	6	20°	50	TC...Т 16Т3...	
	<b>16CA 16</b>	21	16	20	53	28	25	-2°	-6°	-	45°	55		

• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
...10CA 11	SO 250651	-	-	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x16	-	T 7
...12CA 16	SO 350801	-	-	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x25	MW 6.4x12	T 15
...16CA 16	SO 351241	SST 32	SO 50090S	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x30	MW 8.4x18	T 15

## Винтовой прижим



Угол в плане	Обозначение	Размеры (мм)											Пластина
		h	h1	b	l1	l2	f	Gr°	Gr°	t	a°	Dmin	
60°	<b>STTCR/L 10CA 11</b>	15	10	11	50	30	9	-3°	-4°	5	20°	40	TC...T 1102... TC...T 16T3... A256
		20	12	15	55	35	13	-3°	-2°	6	20°	50	
		21	16	20	63	38	15	-4°	-3°	-	45°	60	
60°	<b>STWCR/L 10CA 11</b>	15	10	11	44	24	14	-2°	-3°	5	20°	40	TC...T 1102... TC...T 16T3... A256
		20	12	15	47	27	20	-4°	-2°	6	20°	50	
		21	16	20	53	28	25	-5°	-3°	-	45°	55	

• Картриджи изготавливаются по специальному заказу

## Комплектующие

Обозначение	Винт	Опорная пластина	Штифт опорной пластины	Осевой винт	Радиальный винт	Крепёжный винт	Шайба	Ключ
...10CA 11	SO 25065I	-	-	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x16	-	T 7
...12CA 16	SO 35080I	-	-	AJM 5F	RSS M4	BH M6x1x25	MW 6.4x12	T 15
...16CA 16	SO 35124I	SST 32	SO 50090S	ASM 6	RSS M5	BH M8x1.25x30	MW 8.4x18	T 15

# Токарные пластины



**C**   **N**   **M**   **G**

**1**   **2**   **3**   **4**

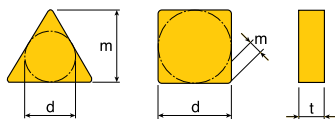
## 1 Форма

<b>C</b>	<b>D</b>	<b>E</b>	<b>H</b>	<b>K</b>	<b>R</b>	<b>S</b>	<b>T</b>	<b>V</b>	<b>W</b>

## 2 Задний угол

<b>N</b>	<b>B</b>	<b>C</b>	<b>P</b>

## 3 Допуск



Класс	m	t	d
A	±0.005	±0.025	±0.025
F	±0.005	±0.025	±0.013
C	±0.013	±0.025	±0.025
H	±0.013	±0.025	±0.013
E	±0.025	±0.025	±0.025
G	±0.025	±0.13	±0.025
M	±0.08~±0.18	±0.13	±0.05~±0.13
U	±0.13~±0.38	±0.13	±0.08~±0.25

Диаметр вписанной окружности	Допуск			
	По m		По d	
	Класс M	Класс U	Класс M	Класс U
6.35	±0.08	±0.13	±0.05	±0.08
9.52	±0.08	±0.13	±0.05	±0.08
12.70	±0.13	±0.20	±0.08	±0.13
15.88	±0.15	±0.27	±0.10	±0.18
19.05	±0.15	±0.27	±0.10	±0.18
25.40	±0.18	±0.38	±0.13	±0.25
31.75	±0.18	±0.38	±0.13	±0.25

## 4 Тип

<b>A</b>	<b>G</b>	<b>M</b>	<b>R</b>	<b>B, W</b>	<b>T, H</b>

# 12 04 08 ( R ) MP

5 6 7 8 9

## 5 Длина режущей кромки

I.C(mm)	C	D	E	R	S	T	V	W	K	H
3.97	03	04			03	06		02		
4.76	04	05			04	08	08			
5.56	05	06			05	09	09	03		
6.35	06	07			06	11	11	04		
7.94	08	09			07	13	13	05		
8.0				08						
9.52	09	11		09	09	16	16	06	16	
10.0				10						
11.11		13								
12.0				12						
12.7	12	15	13		12	22	22	08		05
15.88	16	19		15	15	27	27	10		
16.0				16						
19.05	19	23		19	19	33	33	13		10
20.0				20						
25.0				25						
25.4	25	31		25	25	44	44	17		
31.75	32	38			31	54	54	21		
32.0				32						

## 6 Толщина

	01	1.59mm
	T1	1.98mm
	02	2.38mm
	T2	2.78mm
	03	3.18mm
	T3	3.97mm
	04	4.76mm
	05	5.56mm
	06	6.35mm
	07	7.94mm
	09	9.52mm

## 7 Радиус закругления

	01	0.1mm
	02	0.2mm
	04	0.4mm
	05	0.5mm
	08	0.8mm
	12	1.2mm
	16	1.6mm
	20	2.0mm
	24	2.4mm
	32	3.2mm

## 8 Рабочая сторона

	<b>R: Правосторонняя</b>
	<b>L: Левосторонняя</b>

## 9 Стружколом

Стр. A36-A42



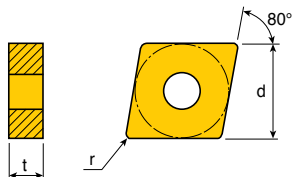
















## Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
09	9.52	4.76	0.4-1.2
12	12.7	4.76	0.4-1.6

Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие								PVD покрытие				Без покрытия							
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20		
<b>RHINO-RUSH</b> 	<b>CNMG 090404 FG</b>	0.07-0.30	0.2-2.0							● ●				●											
	<b>090408 FG</b>	0.10-0.35	0.5-2.0							● ●				●											
	<b>090412 FG</b>	0.15-0.40	0.5-2.0								● ●			●											
Чистовая																									
	<b>CNMG 120404 FG</b>	0.05-0.30	0.2-2.5	● ●						● ●				●											
	<b>120408 FG</b>	0.08-0.35	0.3-2.5	● ●						● ●				●											
Чистовая																									
<b>RHINO-RUSH</b> 	<b>CNMG 090404 FM</b>	0.07-0.30	0.25-2.0		●					● ● ●				●											
	<b>090408 FM</b>	0.10-0.35	0.3-2.0		●					● ● ●				●											
	<b>090412 FM</b>	0.15-0.40	0.35-2.0		●					● ● ●				●											
Чистовая																									
<b>RHINO-RUSH</b> 	<b>CNMG 090404 FT</b>	0.07-0.30	0.4-3.0							● ● ●				●											
	<b>090408 FT</b>	0.10-0.40	0.5-3.0							● ● ●				●											
	<b>090412 FT</b>	0.15-0.50	0.6-3.0							● ● ●				●											
Чистовая																									
	<b>CNMG 120408 KT</b>	0.19-0.53	0.38-7.0			● ●																			
	<b>120412 KT</b>	0.25-0.70	0.50-7.0			● ●																			
	<b>120416 KT</b>	0.28-0.85	0.75-7.0			● ●																			
Черновая																									
	<b>CNMG 120404 MC</b>	0.10-0.30	0.5-3.5		●					● ●				●				●							
	<b>120408 MC</b>	0.12-0.35	0.7-3.5		●	● ○				● ●				● ●				●							
	<b>120412 MC</b>	0.15-0.40	0.7-3.5							● ●				●											
Получистовая																									
	<b>CNMG 120404 ML</b>	0.10-0.30	0.8-3.5		●					● ●	● ●		●	● ●				● ●						●	
	<b>120408 ML</b>	0.12-0.35	1.0-3.5		●					● ●	● ●		●	● ●				● ●					●	●	
	<b>120412 ML</b>	0.15-0.35	1.3-3.5											●	●										
Получистовая																									

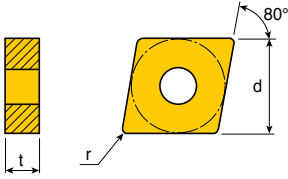

 A54, A55, A56, A69, A70, A93,  
 A94, A123, A130, A132, A143,  
 A151, A172, A184, A197, A202

● : Стандартные позиции  
 ○ : Полустандартные позиции





## Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
12	12.7	4.76	0.8-1.2
16	15.88	6.35	0.8-1.6
19	19.05	6.35	0.8-2.4
25	25.4	7.94-9.52	2.4-3.2

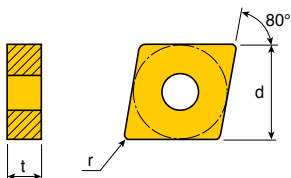
Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие								PVD покрытие			Без покрытия										
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20				
	<b>CNMG 120408 WT</b>	0.15-0.60	1.0-5.0	●	●	●																					
	<b>120412 WT</b>	0.20-0.80	1.0-5.0								●	●				●											
Получистовая		<b>CNMM 250924 EH</b>	0.45-1.2	2.5-15.0											●	●	●										
Тяжёлая обработка		<b>CNMM 190612 HT</b>	0.35-0.9	4.0-9.0																							
		<b>190616 HT</b>	0.45-1.0	4.0-9.0																							
		<b>190624 HT</b>	0.55-1.2	4.0-9.0																							
		<b>250724 HT</b>	0.55-1.3	5.0-12.0																							
		<b>250924 HT</b>	0.55-1.3	5.0-12.0																							
		<b>250932 HT</b>	0.65-1.3	5.0-13.0																							
Тяжёлая обработка		<b>CNMM 190624 HY</b>	0.50-1.10	4.0-12.0																							
		<b>250924 HY</b>	0.55-1.50	4.0-15.0																							
Тяжёлая обработка		<b>CNMM 250924 HZ</b>	0.55 - 1.50	4.0 - 15.0																							







A69, A70, A93, A123,  
A132, A151, A172,  
A184, A202


● : Стандартные позиции  
○ : Полустандартные позиции

## Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
12	12.7	4.76-5.56	0.8-1.2
16	15.88	6.35-7.94	0.8-2.4
19	19.05	6.35	0.8-2.4
25	25.4	7.94-9.52	2.4

Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие								PVD покрытие			Без покрытия							
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20	
 RH(N)  RH Черновая	<b>CNMM 120408 RH</b>	0.30 - 0.70	2.5 - 6.0							●	●			●										
	<b>120408 RH(N)</b>	0.25 - 0.60	2.0 - 5.0																					
	<b>120412 RH</b>	0.30 - 0.80	2.5 - 6.0							●	●			●										
	<b>160608 RH</b>	0.30 - 0.70	3.0 - 8.0																					
	<b>160612 RH</b>	0.30 - 0.80	3.0 - 8.0																					
	<b>160616 RH</b>	0.45 - 1.00	4.0 - 8.0																					
	<b>190608 RH *</b>	0.30 - 0.70	3.0 - 9.0																					
	<b>190612 RH</b>	0.35 - 0.80	4.0 - 9.0							●	●				●									
	<b>190612 RH(N)</b>	0.30 - 0.70	3.0 - 8.0																					
	<b>190616 RH</b>	0.45 - 1.00	4.0 - 9.0							●	●			●	●									
	<b>190616 RH(N)</b>	0.45 - 0.90	3.0 - 8.0																					
	<b>190624 RH</b>	0.55 - 1.20	4.0 - 9.0							●	●				●									
<b>250724 RH *</b>	0.55 - 1.20	5.0 - 12.0																						
<b>250924 RH *</b>	0.55 - 1.20	5.0 - 12.0																						
 Черновая	<b>CNMM 120408 RX</b>	0.20-0.55	0.7-7.0							●	●													
	<b>120412 RX</b>	0.25-0.70	1.0-7.0							●	●													
	<b>160612 RX</b>	0.25-0.70	1.0-9.0							●														
	<b>160616 RX</b>	0.30-0.90	1.5-9.0																					
	<b>160624 RX</b>	0.35-1.20	2.0-9.0																					
	<b>190608 RX</b>	0.20-0.55	0.7-10.0																					
	<b>190612 RX</b>	0.25-0.70	1.0-10.0							●	●													
	<b>190616 RX</b>	0.30-0.90	1.5-10.0																					
	<b>190624 RX</b>	0.35-1.10	2.0-10.0								●	●												
	<b>250724 RX</b>	0.35-1.20	2.0-12.0																					
<b>250924 RX</b>	0.35-1.20	2.0-12.0																						
 Черновая	<b>CNMX 120508 HB</b>	0.25-0.80	1.5-6.0							●	●	●												
	<b>120512 HB</b>	0.25-0.80	1.5-6.0							●	●	●	●											
	<b>160712 HB</b>	0.30-0.80	1.5-8.0							●	●				●									
	<b>160716 HB</b>	0.30-0.80	1.5-8.0							●	●													


 A54, A55, A56, A69, A70,  
 A123, A143, A151, A172,  
 A184, A202

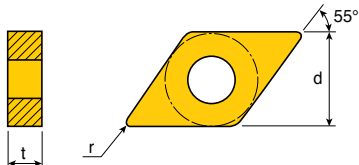
\* : Форма стружколома не такая, как указана в каталоге

● : Стандартные позиции  
 ○ : Полустандартные позиции





## Негативные ромбические пластины с углом при вершине 55°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>11</b>	9.52	4.76	0.4-0.8
<b>13</b>	11.11	5.56	0.4-1.2
<b>15</b>	12.7	4.76-6.35	0.4-1.6

Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие								PVD покрытие			Без покрытия							
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20	
	<b>DNMG 130504 EA</b> <b>130508 EA</b>	0.05-0.30	0.20-1.5																					
		0.07-0.40	0.30-1.5																					
Чистовая																								
	<b>DNMG 150404 EA</b> <b>150408 EA</b> <b>150604 EA</b> <b>150608 EA</b>	0.05-0.2	0.1-1.5																					
		0.10-0.4	0.1-1.5																					
		0.05-0.2	0.1-1.5																					
		0.10-0.4	0.1-1.5																					
Чистовая																								
	<b>DNMG 130508 EM</b> <b>130512 EM</b>	0.13-0.40	0.5-3.0																					
		0.15-0.40	0.7-3.0																					
Получистовая																								
	<b>DNMG 110408 EM</b> <b>150408 EM</b> <b>150608 EM</b> <b>150412 EM</b> <b>150612 EM</b>	0.13-0.50	0.5-4.0																					
		0.13-0.50	0.5-5.0																					
		0.13-0.50	0.5-5.0																					
		0.15-0.55	0.5-5.0																					
		0.15-0.55	0.5-5.0																					
Получистовая																								
	<b>DNMG 150408 ET</b> <b>150412 ET</b> <b>150608 ET</b> <b>150612 ET</b>	0.20-0.60	1.0-6.0																					
		0.25-0.60	1.0-6.0																					
		0.20-0.60	1.0-6.0																					
		0.25-0.60	1.0-6.0																					
Черновая																								
	<b>DNMG 150408 FA</b> <b>150608 FA</b>	0.05-0.20	0.2-2.0																					
		0.05-0.20	0.2-2.0																					
Чистовая																								
	<b>DNMG 110404 FC *</b> <b>110408 FC *</b> <b>150404 FC</b> <b>150604 FC</b> <b>150408 FC</b> <b>150608 FC</b> <b>150412 FC</b> <b>150612 FC</b>	0.07-0.20	0.5-2.0																					
		0.10-0.25	0.7-2.0																					
		0.05-0.30	0.2-2.5																					
		0.05-0.30	0.2-2.5																					
		0.08-0.35	0.3-2.5																					
		0.08-0.35	0.3-2.5																					
		0.08-0.35	0.5-2.5																					
0.08-0.35	0.5-2.5																							
Чистовая																								



A57, A58, A63, A64, A71, A82, A84, A95,  
A96, A124, A130, A132, A144, A145, A152,  
A158, A159, A160, A173, A174, A184

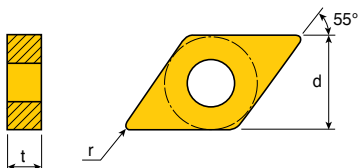
\* : Пластины с отверстием под винт

● : Стандартные позиции

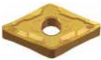





○ : Полустандартные позиции



## Негативные ромбические пластины с углом при вершине 55°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>11</b>	9.52	4.76	0.8-1.2
<b>13</b>	11.11	5.56	0.4-1.2
<b>15</b>	12.7	4.76-6.35	0.4-1.2

Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет	CVD покрытие										PVD покрытие			Без покрытия							
					PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20	
 Получистовая	<b>DNMG 150404 ML</b>	0.10-0.30	0.8-3.5								●					●									
	<b>150604 ML</b>	0.10-0.30	0.8-3.5								●	●				●								●	
	<b>150408 ML</b>	0.12-0.35	1.0-3.5								●					●									
	<b>150608 ML</b>	0.12-0.35	1.0-3.5								●	●		●	●	●	●	●							●
 Получистовая	<b>DNMG 130504 MM</b>	0.15-0.45	0.4-4.0								●	●	●	●	●	●									
	<b>130508 MM</b>	0.20-0.50	0.5-4.0								●	●	●	●	●	●									
	<b>130512 MM</b>	0.23-0.50	0.7-4.0								●	●	●	●	●	●									
 <b>OLD</b> Получистовая	<b>DNMG 150404 MP</b>	0.10-0.30	0.8-4.0								●					●									
	<b>150604 MP</b>	0.10-0.30	0.8-4.0								●					●									
	<b>150408 MP</b>	0.12-0.40	1.0-4.0								●					●	●								
	<b>150608 MP</b>	0.12-0.40	1.0-4.0								●	●		●	●	●	●	●							●
	<b>150612 MP</b> ✓	0.15-0.40	1.0-4.0								●	●		●	●	●	●	●							
 Получистовая	<b>DNMG 130504 MT</b>	0.10-0.35	0.8-4.0								●	●	●			●									
	<b>130508 MT</b>	0.15-0.45	1.0-4.0								●	●	●			●									
	<b>130512 MT</b>	0.20-0.55	1.2-4.0								●	●	●			●									
 Получистовая	<b>DNMG 110408 MT *</b>	0.17-0.40	1.0-3.0		○	○	○		○	○						○		○							
	<b>110412 MT *</b>	0.20-0.45	1.0-3.0			○	○		○																
	<b>150404 MT</b>	0.15-0.40	0.8-4.0			●	●	○	●	●						●									
	<b>150604 MT</b>	0.15-0.40	0.8-4.0			●	●	○	●	●						●									
	<b>150408 MT</b>	0.17-0.50	1.0-4.0			●	●	○	●	●				●	●	●	●	●							
	<b>150608 MT</b>	0.17-0.50	1.0-4.0			●	●	○	●	●				●	●	●	●	●							
	<b>150412 MT</b>	0.20-0.50	1.3-4.0							●	●					●	●	●	●						
	<b>150612 MT</b>	0.20-0.50	1.3-4.0			●	●		●	●						●		●	●						
 Получистовая	<b>DNMG 130504 PC</b>	0.10-0.30	0.4-3.5								●	●	●			●									
	<b>130508 PC</b>	0.15-0.40	0.5-3.5								●	●	●			●									
	<b>130512 PC</b>	0.18-0.50	0.6-3.5								●	●	●			●									



A57, A58, A63, A64, A71, A82, A84, A95,  
A96, A124, A130, A132, A144, A145, A152,  
A158, A159, A160, A173, A174, A184

✓ : Устаревший стружколом

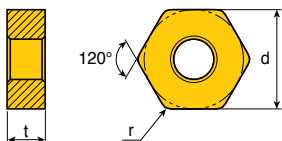
\* : Пластины с отверстием под винт

● : Стандартные позиции


○ : Полустандартные позиции

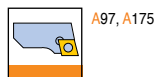


## Негативные шестигранные пластины с углом при вершине 120°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>05</b>	12.7	4.76	0.8
<b>10</b>	19.05	6.35	1.2

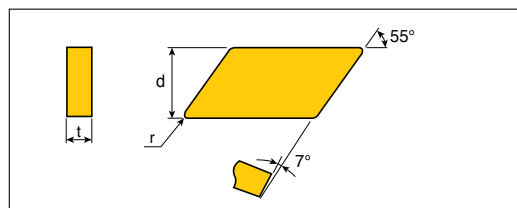
Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет	CVD покрытие										PVD покрытие				Без покрытия					
					PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20
	<b>HNMG 050408 GU</b>	0.15-0.60	0.5-3.5			●	●	○		●				●										
	<b>100612 GU</b>	0.25-0.70	1.0-5.0					○																
Получистовая		<b>HNMG 050408 SU</b>	0.15-0.50	0.5-3.5										●		●		●						
		<b>100612 SU</b>	0.25-0.70	1.0-5.0													●							






● : Стандартные позиции  
○ : Полустандартные позиции

# KNUX

## Негативные ромбические пластины с углом при вершине 55°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>16</b>	9.52	4.76	0.5-1.0

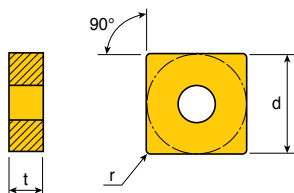
Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет	CVD покрытие										PVD покрытие				Без покрытия						
					PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20	
	<b>KNUX 160405 L11</b>	0.15-0.35	1.5-5.0								●	●		●	●										
		0.15-0.35	1.5-5.0		●	●					●	●		●	●									●	
		0.21-0.45	2.0-5.0								●	●													
		0.21-0.45	2.0-5.0								●	●			●										
Получистовая		<b>KNUX 160405 L12</b>	0.24-0.50	2.0-5.0																					
		<b>160405 R11</b>	0.15-0.35	1.5-5.0																					
		<b>160410 L11</b>	0.21-0.45	2.0-5.0																					
		<b>160410 R11</b>	0.21-0.45	2.0-5.0																					
Получерновая		<b>KNUX 160405 L12</b>	0.24-0.50	2.0-5.0																					
		<b>160405 R12</b>	0.24-0.50	2.0-5.0																					
		<b>160410 L12</b>	0.30-0.60	2.5-6.0																					
		<b>160410 R12</b>	0.30-0.60	2.5-6.0																					



● : Стандартные позиции  
○ : Полустандартные позиции



## Негативные квадратные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
12	12.7	4.76	0.4-1.6
19	19.05	6.35	1.2-1.6
25	25.4	7.94-9.52	1.6-2.4
31	31.75	9.52	2.4

Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие										PVD покрытие			Без покрытия							
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20			
 Правый захват Полулиствая	<b>SNGG</b>	<b>120404 L</b>	0.15-0.35	1.0-4.0	●																					
		<b>120404 R</b>	0.12-0.35	1.0-4.0	●																					
		<b>120408 L</b>	0.15-0.40	1.0-4.0																						
		<b>120408 R</b>	0.15-0.35	1.0-4.0	●																	●				
 Черновая	<b>SNMA</b>	<b>120408</b>	0.15-0.70	1.0-6.0			●	●	○															●		
		<b>120412</b>	0.20-0.80	1.5-6.0			●	●	○																	
		<b>120416</b>	0.30-1.00	2.0-6.0			●	●	○																	
		<b>150612</b>	0.20-0.80	2.0-8.0			●																			
		<b>150616</b>	0.30-1.00	2.0-8.0																						
		<b>190612</b>	0.20-0.80	2.0-10.0			●	●	○																	●
		<b>190616</b>	0.30-1.00	2.0-10.0					●	○																
		<b>250716</b>	0.30-1.00	3.0-13.0																						
 Черновая	<b>SNMD</b>	<b>250924 HD</b>								●	●	●														
		Черновая	0.55-1.50	4.0-15.0																						
		Чистовая	0.40-0.80	2.0-5.0																						
 Тяжёлая обработка	<b>SNMD</b>	<b>310924 HD</b>																								
		Черновая	0.60-1.50	7.0-25.0																						
		Чистовая	0.40-0.80	2.0-5.0																						

A75, A76, A98, A99,  
 A119, A133, A153,  
 A176, A203

● : Стандартные позиции  
 ○ : Полустандартные позиции















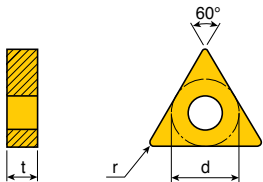













## Негативные треугольные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>13</b>	7.94	4.76	0.4-1.2
<b>16</b>	9.52	4.76	0.4-1.2
<b>22</b>	12.7	4.76	0.4-1.2

Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие										PVD покрытие			Без покрытия						
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20		
 Черновая	<b>TNMG 160408 KT</b>	0.17-0.42	0.34-6.2			●	●																		
		0.20-0.56	0.45-6.3			●	●																		
		0.19-0.53	0.38-7.0			●	●																		
		0.25-0.70	0.50-7.0			●	●																		
 Получистовая	<b>TNMG 160408 MC</b>	0.17-0.40	0.7-3.5						●	●			●												
 Получистовая	<b>TNMG 160404 ML</b>	0.10-0.30	0.8-3.5						●	●			●	●	●							●			
		0.12-0.35	1.0-3.5						●	●	●		●	●	●	●							●		
		0.15-0.35	1.5-3.5																						
		0.10-0.30	1.0-4.0											●											
		0.12-0.35	1.0-4.0											●											
 Получистовая	<b>TNMG 130404 MM</b>	0.15-0.45	0.4-3.0						●	●	●	●	●	●	●										
		0.20-0.50	0.5-3.0						●	●	●	●	●	●	●	●									
		0.23-0.50	0.7-3.0						●	●	●	●	●	●	●	●									
 Получистовая	<b>TNMG 160404 MP</b>	0.10-0.30	0.8-3.5						●			●	●	●	●	●						●			
		0.12-0.40	1.0-3.5						●	●			●	●	●	●	●								
		0.15-0.40	1.5-3.5						●				●												
		0.12-0.35	1.0-3.5																						
		0.12-0.40	1.0-4.0																						
		0.15-0.40	1.0-4.0																						

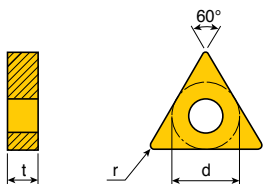


A61, A65, A77, A78, A100, A103, A104,  
A131, A134, A147, A148, A154, A177, A178,  
A180, A185, A200, A201, A204, A205





● : Стандартные позиции  
○ : Полустандартные позиции




## Негативные треугольные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>16</b>	9.52	4.76	0.4-1.2
<b>22</b>	12.7	4.76	0.8-1.6
<b>27</b>	15.88	6.35	1.2

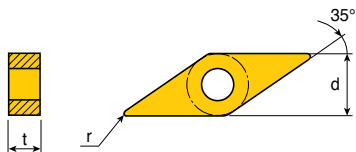
Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие								PVD покрытие		Без покрытия								
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20	
 Чистовая	<b>TNMG 160408 SF</b>	0.10-0.30	0.7-1.5	●																				
 Правый захват Получистовая	<b>TNMG 160404 L-VF</b>	0.10-0.30	0.7-3.5	●					●	●				●										
	<b>160404 R-VF</b>	0.10-0.30	0.7-3.5	●	●				●	●				●		●								
	<b>160408 L-VF</b>	0.12-0.35	1.0-3.5							●				●										
	<b>160408 R-VF</b>	0.12-0.35	1.0-3.5						●	●				●										
 Черновая	<b>TNMM 160408 RH</b>	0.30-0.70	2.0-7.0							●														
	<b>220408 RH</b>	0.30-0.70	2.0-7.0							●														
	<b>220412 RH</b>	0.30-0.70	2.5-7.0							●														
	<b>220416 RH</b>	0.40-0.85	3.0-7.0																					
	<b>270612 RH</b>	0.30-0.80	3.0-8.0																					
 Черновая	<b>TNMM 160408 RX</b>	0.20-0.55	0.7-6.0							●	●	●												
	<b>160412 RX</b>	0.25-0.70	1.0-7.0							●	●	●												
	<b>220408 RX</b>	0.20-0.55	0.7-7.5							●	●	●												
	<b>220412 RX</b>	0.25-0.70	1.0-7.5							●	●	●												
	<b>220416 RX</b>	0.30-0.90	1.5-7.5							●	●	●												


 A65, A77, A78, A100,  
 A103, A104, A134, A154,  
 A180, A185, A204, A205

● : Стандартные позиции  
 ○ : Полустандартные позиции



## Негативные ромбические пластины с углом при вершине 35°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
13	7.94	4.76	0.4-0.8
16	9.52	4.76	0.4-0.8

Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие										PVD покрытие				Без покрытия						
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20			
Чистовая	<b>VNMG 160404 FX</b>	0.05-0.20	0.2-2.0	●																						
	<b>160408 FX</b>	0.07-0.20	0.2-2.0	●						●	●															
Получистовая	<b>VNMG 130404 MT *</b>	0.15-0.36	0.8-2.5	●		●																				
	<b>130408 MT *</b>	0.17-0.36	1.0-2.5			●				●	●															
	<b>160404 MT ✓</b>	0.15-0.36	0.8-3.0	●						●	●			●	●											
	<b>160408 MT</b>	0.17-0.36	1.0-2.5	●		●	●	○		●	●			●	●	●										
Получистовая	<b>VNMG 160404 PC</b>	0.15-0.36	0.4-3.0																							
	<b>160408 PC</b>	0.17-0.36	0.5-3.0																							
Получистовая	<b>VNMM 160404 ML</b>	0.10-0.27	0.8-3.0																						●	
	<b>160408 ML</b>	0.12-0.32	1.0-3.0																						●	

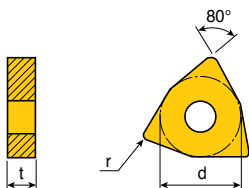


✓ : Устаревший стружколом  
 \* : Пластины с отверстием под винт

● : Стандартные позиции  
 ○ : Полустандартные позиции

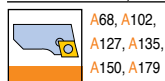


## Негативные трёхгранные пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>06</b>	9.52	4.76	0.4-1.2
<b>08</b>	12.7	4.76	0.4-1.6

Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет	CVD покрытие										PVD покрытие				Без покрытия					
					PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20
 Черновая	<b>WNMG 080408 KT</b>	0.17-0.47	0.29-5.5		●	●																		
	<b>080412 KT</b>	0.23-0.63	0.39-5.5		●	●																		
 Получистовая	<b>WNMG 060404 MC</b>	0.10-0.30	0.5-2.5																					
	<b>060408 MC</b>	0.12-0.35	0.7-3.0																					
	<b>080408 MC</b>	0.12-0.35	0.7-3.5																					
	<b>080412 MC</b>	0.15-0.40	0.7-3.5																					
 Получистовая	<b>WNMG 080408 ML</b>	0.12-0.35	1.0-3.5																					
	<b>080412 ML</b>	0.15-0.35	1.3-3.5																					
 Черновая	<b>WNMG 060408 MP</b>	0.12-0.35	1.0-3.0																					
	<b>060412 MP</b>	0.15-0.40	1.3-3.0																					
	<b>080404 MP</b> ✓	0.10-0.35	1.0-4.0																					
	<b>080408 MP</b>	0.12-0.40	1.0-4.0																					
	<b>080412 MP</b>	0.15-0.40	1.3-4.0																					
 Черновая	<b>WNMG 060404 MT</b>	0.12-0.40	1.0-3.0																					
	<b>060408 MT</b>	0.15-0.45	1.2-3.0																					
	<b>060412 MT</b>	0.23-0.50	1.5-3.0																					
	<b>080404 MT</b> ✓	0.12-0.40	1.0-4.0																					
	<b>080408 MT</b>	0.17-0.55	1.2-4.0																					
 Черновая	<b>WNMG 060408 PC</b>	0.15-0.50	0.5-4.0																					
	<b>060412 PC</b>	0.17-0.50	0.6-4.0																					
	<b>080408 PC</b>	0.15-0.50	0.5-4.0																					
	<b>080412 PC</b>	0.17-0.50	0.6-4.0																					
	<b>080416 PC</b>	0.20-0.50	0.8-4.0																					



✓ : Устаревший стружколом

● : Стандартные позиции

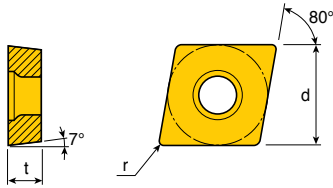
○ : Полустандартные позиции








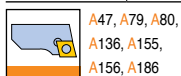


Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 80° и задним углом 7°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>03</b>	3.97	1.59	0.03-0.4
<b>04</b>	4.76	1.59	0.03-0.4
<b>06</b>	6.35	2.38	0.03-0.4
<b>09</b>	9.52	3.97	0.03-0.4

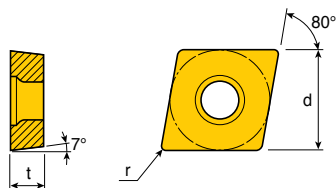
Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие								PVD покрытие		Без покрытия						
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20
 Правосторонняя Чистовая	<b>CCET 060201 L-GF</b>	0.02-0.15	0.2-1.5																			
	<b>060201 R-GF</b>	0.02-0.15	0.2-1.5																			
	<b>060202 L-GF</b>	0.03-0.17	0.3-1.5																●			
	<b>060202 R-GF</b>	0.03-0.17	0.3-1.5																			
	<b>060204 L-GF</b>	0.05-0.20	0.3-1.5																			
	<b>060204 R-GF</b>	0.05-0.20	0.3-1.5																			
	<b>09T301 L-GF</b>	0.02-0.15	0.2-2.5																			
	<b>09T301 R-GF</b>	0.02-0.15	0.2-2.5																	●		
	<b>09T302 L-GF</b>	0.03-0.17	0.3-2.5																			
	<b>09T302 R-GF</b>	0.03-0.17	0.3-2.5																			
<b>09T304 L-GF</b>	0.05-0.20	0.3-2.5																				
<b>09T304 R-GF</b>	0.05-0.20	0.3-2.5																				
 Правосторонняя Чистовая	<b>CCET 0602003 L-GW*</b>	0.02-0.15	0.1-1.5																			
	<b>0602003 R-GW*</b>	0.02-0.15	0.1-1.5																			
	<b>09T3003 L-GW*</b>	0.02-0.15	0.1-2.5																			
	<b>09T3003 R-GW*</b>	0.02-0.15	0.1-2.5																			
 Чистовая	<b>CCGT 0301003 R-FF</b>	0.03-0.10	0.05-0.3																			
	<b>0301003 L-FF</b>	0.03-0.10	0.05-0.3																			
	<b>030101 R-FF</b>	0.03-0.12	0.08-0.4																			
	<b>030101 L-FF</b>	0.03-0.12	0.08-0.4								●											
	<b>030102 R-FF</b>	0.03-0.15	0.1-0.4								●											
	<b>030102 L-FF</b>	0.03-0.15	0.1-0.4								●											
	<b>030104 R-FF</b>	0.05-0.20	0.1-0.4								●											
	<b>030104 L-FF</b>	0.05-0.20	0.1-0.4								●											
	<b>0401003 R-FF</b>	0.03-0.10	0.05-0.4																			
	<b>0401003 L-FF</b>	0.03-0.10	0.05-0.4																			
	<b>040101 R-FF</b>	0.03-0.12	0.1-0.5																			
	<b>040101 L-FF</b>	0.03-0.12	0.1-0.5									●										
	<b>040102 R-FF</b>	0.03-0.15	0.1-0.5									●										
	<b>040102 L-FF</b>	0.03-0.15	0.1-0.5									●										
	<b>040104 R-FF</b>	0.05-0.20	0.1-0.5									●										
	<b>040104 L-FF</b>	0.05-0.20	0.1-0.5									●										









\* : Могут использоваться только с державками с углом 95°

● : Стандартные позиции  
○ : Полустандартные позиции

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 80° и задним углом 7°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>06</b>	6.35	2.38	0.1-0.8
<b>09</b>	9.52	3.97	0.1-0.8
<b>12</b>	12.7	4.76	0.4-1.2

Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие										PVD покрытие			Без покрытия						
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20		
 Чистовая	<b>CCGT</b>	<b>060201 SA</b>	0.02-0.15	0.1-1.5													●	●							
		<b>060202 SA</b>	0.02-0.15	0.1-1.5														●	●						
		<b>060204 SA</b>	0.03-0.20	0.1-2.4														●	●						
		<b>09T301 SA</b>	0.02-0.15	0.1-2.5														●	●						
		<b>09T302 SA</b>	0.02-0.15	0.1-2.5														●	●						
		<b>09T304 SA</b>	0.03-0.20	0.1-2.5														●	●						
 Чистовая	<b>CCMT</b>	<b>060202 FA</b>	0.03-0.15	0.1-1.5	●	●											●	●							
		<b>060204 FA</b>	0.05-0.15	0.2-1.5	●	●				●								●	●						
		<b>09T302 FA</b>	0.03-0.15	0.1-2.0	●	●												●	●						
		<b>09T304 FA</b>	0.05-0.20	0.2-2.0	●	●					●							●	●						
		<b>09T308 FA</b>	0.08-0.25	0.3-2.0							●							●	●						
		 Чистовая	<b>CCMT</b>	<b>060204 FG</b>	0.05-0.15	0.3-1.5	●	●				●						●	●						
<b>09T304 FG</b>	0.07-0.20			0.4-2.0	●	●	●			●	●						●	●	●			●			
<b>09T308 FG</b>	0.10-0.25			0.6-2.0	●	●				●	●						●	●							
<b>120408 FG</b> ✓	0.10-0.25			0.6-2.0													●	●							
 Получистовая	<b>CCMT</b>	<b>060204 MT</b>	0.07-0.20	0.5-2.0	●	●	●	●	○	●	●					●	●	●						●	
		<b>060208 MT</b>	0.13-0.30	0.7-2.0	●	●	●	●	○	●	●	●					●	●			●				
		<b>09T304 MT</b>	0.10-0.25	0.7-3.5	●	●	●	●	○	●	●						●	●	●						
		<b>09T308 MT</b>	0.13-0.30	1.0-3.5	●	●	●	●	○	●	●	●					●	●	●						
		<b>120404 MT</b>	0.10-0.25	1.0-5.0	●	●	●	●	○	●	●						●	●	●						
		<b>120408 MT</b>	0.13-0.30	1.3-5.0	●	●	●	●	○	●	●	●					●	●	●						
		<b>120412 MT</b>	0.17-0.35	1.5-5.0			●				●	●													
 Чистовая	<b>CCMT</b>	<b>060204 PC</b>	0.06-0.18	0.3-2.0	●					●	●													●	
		<b>060208 PC</b>	0.08-0.25	0.4-2.0	●						●	●													●
		<b>09T304 PC</b>	0.08-0.25	0.35-3.0	●						●	●					●								●
		<b>09T308 PC</b>	0.10-0.28	0.5-3.0	●						●	●					●								●
		<b>120404 PC</b>	0.08-0.25	0.4-4.0	●						●	●													●
		<b>120408 PC</b>	0.10-0.30	0.7-4.0	●						●	●					●								●
 Получистовая	<b>CCMT</b>	<b>09T308 WT</b> *	0.10-0.40	0.7-3.0			●			●	●														

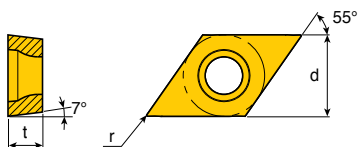
A47, A79, A80,  
A136, A155,  
A156, A186

\* : Могут использоваться только с державками с углом 95°  
✓ : Устаревший стружколом

● : Стандартные позиции  
○ : Полустандартные позиции

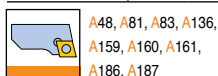


Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 55° и задним углом 7°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
07	6.35	2.38	0.03-0.8
11	9.52	3.97	0.03-0.8

Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие								PVD покрытие				Без покрытия			
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10
 Правосторонняя Чистовая	DCET 070201 L-GF	0.02-0.15	0.2-1.5																		
	070201 R-GF	0.02-0.15	0.2-1.5															●			
	070202 L-GF	0.03-0.17	0.3-1.5															●			
	070202 R-GF	0.03-0.17	0.3-1.5															●			
	070204 L-GF	0.05-0.20	0.3-1.5																		
	070204 R-GF	0.05-0.20	0.3-1.5																		
	11T301 L-GF	0.02-0.15	0.2-2.5																		
	11T301 R-GF	0.02-0.15	0.2-2.5																●		
	11T302 L-GF	0.03-0.17	0.3-2.5																●		
	11T302 R-GF	0.03-0.17	0.3-2.5																●		
	11T304 L-GF	0.05-0.20	0.3-2.5																●		
11T304 R-GF	0.05-0.20	0.3-2.5																●	●		
 Правосторонняя Чистовая	DCET 0702003 L-GW*	0.02-0.15	0.1-1.5																		
	0702003 R-GW*	0.02-0.15	0.1-1.5																	●	
	11T3003 L-GW*	0.02-0.15	0.1-2.5																	●	
	11T3003 R-GW*	0.02-0.15	0.1-1.5																	●	
 Чистовая	DCGT 070201 SA	0.02-0.15	0.1-1.5																		
	070202 SA	0.02-0.15	0.1-1.5														●		●		
	070204 SA	0.03-0.20	0.1-1.5														●		●		
	11T301 SA	0.01-0.05	0.1-2.5														●		●		
	11T302 SA	0.02-0.15	0.1-2.5														●		●		
	11T304 SA	0.03-0.20	0.1-2.5														●		●		
 Чистовая	DCMT 070202 FA	0.03-0.15	0.1-1.5	●	●								●		●		●				
	11T302 FA	0.03-0.15	0.1-2.0	●	●								●		●		●				
 Чистовая	DCMT 070204 FG	0.07-0.20	0.4-1.5	●	●				●	●			●	●		●	●		●		
	070208 FG	0.07-0.20	0.4-2.0	●	●				●	●			●	●		●	●		●		
	11T304 FG	0.10-0.25	0.6-1.5	●	●				●	●			●	●		●	●		●		
	11T308 FG	0.10-0.25	0.6-2.0	●	●				●	●			●	●		●	●		●		



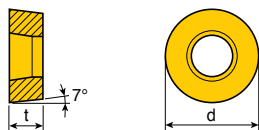
A48, A81, A83, A136,  
A159, A160, A161,  
A186, A187

\* : Могут использоваться только с державками с углом 93°

● : Стандартные позиции  
○ : Полустандартные позиции

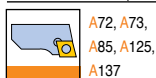


Позитивные круглые пластины с задним углом 7°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	
08	8.0	3.18	
10	10.0	3.18-3.97	
12	12.0	4.76	
16	16.0	6.35	
20	20.0	6.35	
25	25.0	7.94	
32	32.0	9.52	

Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ар (мм)	Кермет		CVD покрытие								PVD покрытие				Без покрытия								
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20			
 Получистовая	<b>RCMT 080300 MT</b>	0.15-0.40	0.5-3.0																							
	<b>10T300 MT</b>	0.20-0.50	1.0-4.0			●			●	●			●													
	<b>120400 MT</b>	0.30-0.60	2.0-5.0			●	●	○	●	●																
	<b>160600 MT</b>	0.40-0.80	3.0-7.0							●																
 Чистовая	<b>RCMT 120400 PC</b>	0.30-0.60	2.0-5.0						●	●								●								
 Черновая	<b>RCMX 100300</b>	0.25-0.50	1.5-4.0				●	○	●	●			●													
	<b>120400</b>	0.30-0.60	2.5-5.0						●	●			●													
	<b>160600</b>	0.40-0.75	3.0-7.0			●	●		●	●			●												●	
	<b>200600</b>	0.48-0.90	3.5-9.0			●	●	○	●	●	●															
	<b>250700</b>	0.55-1.20	4.0-12.0			●	●	○	●	●			●													
	<b>320900</b>	0.65-1.50	5.0-15.0							●	●															
 Черновая	<b>RCMX 100300 RA</b>	0.20-0.50	1.0-4.0						●	●																
	<b>120400 RA</b>	0.25-0.60	2.0-5.0						●	●	●															
	<b>160600 RA</b>	0.35-0.75	2.5-7.0						●	●	●															
	<b>200600 RA</b>	0.40-0.90	3.0-9.0						●	●																
	<b>250700 RA</b>	0.50-1.20	3.5-12.0						●	●																
	<b>320900 RA</b>	0.60-1.50	4.0-15.0							●																



● : Стандартные позиции  
○ : Полустандартные позиции



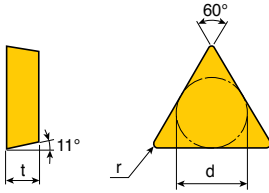






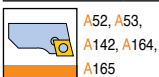


Позитивные треугольные пластины с задним углом 11°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
09	5.56	2.38	0.2-0.8
11	6.35	3.18	0.2-0.8
16	9.52	3.18-4.76	0.2-1.2
22	12.7	4.76	0.4-3.0
27	15.88	6.35	0.8

Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие										PVD покрытие		Без покрытия							
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	P20	P30	K10	K20		
 Чистовая	<b>TPGN 090204</b>	0.07-0.20	0.5-3.0																					●	
	<b>110304</b>	0.07-0.20	0.7-3.0	●																					●
	<b>110308</b>	0.10-0.25	1.0-3.0							●															●
	<b>160302</b>	0.05-0.18	1.0-5.0																						
	<b>160304</b>	0.07-0.20	1.0-5.0		●					●															●
	<b>160308</b>	0.10-0.25	1.0-5.0		●		●			●	●														●
	<b>160312</b>	0.15-0.30	1.0-5.0																						
	<b>220404</b>	0.07-0.20	1.5-7.0																						●
	<b>220408</b>	0.10-0.25	1.5-7.0																						●
	<b>220412</b>	0.15-0.30	1.5-7.0																						●
	<b>220416</b>	0.20-0.35	1.5-7.0																						
	<b>220425</b>	0.25-0.40	1.5-7.0																						
	<b>220430</b>	0.30-0.45	1.5-7.0																						●
<b>270608</b>	0.15-0.25	3.0-8.0																							
 Правосторонняя Чистовая	<b>TPGT 090204 L-C</b>	0.05-0.20	0.3-1.5		●																				
	<b>110304 L-C</b>	0.05-0.20	0.5-2.0		●																				
	<b>110304 R-C</b>	0.05-0.20	0.5-2.0		●																				●
	<b>110308 L-C</b>	0.07-0.25	0.5-2.0		●																				
	<b>160404 L-C</b>	0.05-0.20	0.7-3.0		●																				
	<b>160404 R-C</b>	0.05-0.20	0.7-3.0		●																				
 Левосторонняя Чистовая	<b>TPGX 090202 L</b>	0.05-0.15	0.4-1.5		●																				
	<b>090204 L</b>	0.08-0.20	0.6-1.5		●																				●
	<b>110302 L</b>	0.08-0.20	0.5-1.5		●																				
	<b>110302 R</b>	0.08-0.20	0.5-1.5		●																				
	<b>110304 L</b>	0.08-0.20	0.6-2.0		●																				●
	<b>110304 R</b>	0.08-0.20	0.6-2.0		●																				

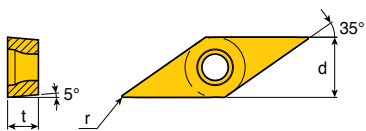


● : Стандартные позиции  
○ : Полустандартные позиции




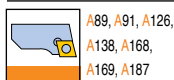


Позитивные ромбические пластины с главным углом в плане 35° и задним углом 5°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>16</b>	9.52	4.76	0.4-1.2

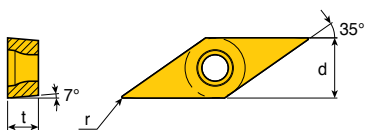
Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие								PVD покрытие			Без покрытия						
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20
	<b>VBMT 160404 PC</b>	0.07-0.22	0.5-2.8	●					●	●		●						●					
	<b>160408 PC</b>	0.10-0.27	0.5-2.8	●					●	●		●						●					
	<b>160412 PC</b>	0.10-0.28	0.5-2.8																				
Чистовая																							





● : Стандартные позиции  
○ : Полустандартные позиции

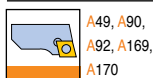
# VCMT VCMT

Позитивные ромбические пластины с главным углом в плане 35° и задним углом 7°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>08</b>	4.76	2.38	0.2-0.4
<b>11</b>	6.35	3.18	0.1-0.4
<b>16</b>	9.52	4.76	0.4-0.8

Пластина	Обозначение	Подача (мм/об)	ap (мм)	Кермет		CVD покрытие								PVD покрытие			Без покрытия							
				PV3010	CT3000	TT7005	TT7015	TT7310	TT8115	TT8125	TT8135	TT9215	TT9225	TT9235	TT5100	TT7100	TT5080	TT8020	TT9020	TT9080	P20	K10	K20	
	<b>VCMT 110301 SA</b>	0.01-0.20	0.1-1.5															●						
	<b>110302 SA</b>	0.02-0.20	0.2-1.5															●	●					
	<b>110304 SA</b>	0.05-0.20	0.2-1.5															●	●					
Чистовая																								
 VCMT 08, 11	<b>VCMT 080202 PC</b>	0.02-0.15	0.2-1.5	●						●		●												
	<b>080204 PC</b>	0.05-0.20	0.2-1.5	●	●					●	●	●												
	<b>110304 PC</b>	0.05-0.20	0.1-1.7	●						●	●	●									●			
	<b>160404 PC</b>	0.05-0.20	0.3-2.0	●						●	●	●	●								●			
	<b>160408 PC</b>	0.07-0.20	0.3-2.0	●						●	●	●	●								●			
VCMT 16 Чистовая																								



● : Стандартные позиции  
○ : Полустандартные позиции



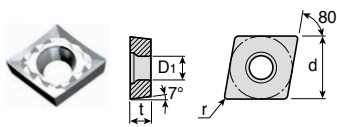
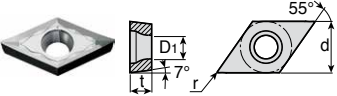
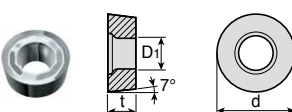
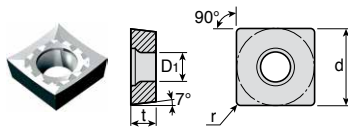
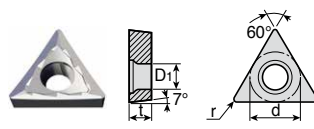
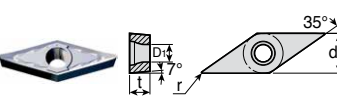




# Пластины для обработки алюминия

**T-TURN**

Позитивные пластины с задним углом 7°

Пластина	Обозначение	Размеры(мм)				Без покрытия	
		d	t	r	D <sub>1</sub>	K10	
	<b>CCGT 060202 FL</b>	6.35	2.38	0.2	2.8	●	
	<b>060204 FL</b>	6.35	2.38	0.4	2.8	●	
	<b>09T302 FL</b>	9.52	3.97	0.2	4.4	●	
	<b>09T304 FL</b>	9.52	3.97	0.4	4.4	●	
	<b>09T308 FL</b>	9.52	3.97	0.8	4.4	●	
	<b>120402 FL</b>	12.7	4.76	0.2	5.5	●	
	<b>120404 FL</b>	12.7	4.76	0.4	5.5	●	
	<b>DCGT 070202 FL</b>	6.35	2.38	0.2	2.8	●	
	<b>070204 FL</b>	6.35	2.38	0.4	2.8	●	
	<b>11T302 FL</b>	9.52	3.97	0.2	4.4	●	
	<b>11T304 FL</b>	9.52	3.97	0.4	4.4	●	
	<b>11T308 FL</b>	9.52	3.97	0.8	4.4	●	
	<b>RCGT 0803MO FL</b>	8.0	3.18	-	3.4	●	
	<b>1003MO FL</b>	10.0	3.18	-	4.4	●	
	<b>10T3MO FL</b>	10.0	3.97	-	4.4	●	
	<b>SCGT 09T308 FL</b>	9.52	3.97	0.8	4.4	●	
	<b>120402 FL</b>	12.7	4.76	0.2	5.5	●	
	<b>120404 FL</b>	12.7	4.76	0.4	5.5	●	
	<b>120408 FL</b>	12.7	4.76	0.8	5.5	●	
	<b>TCGT 090204 FL</b>	5.56	2.38	0.4	2.5	●	
	<b>110204 FL</b>	6.35	2.38	0.4	2.8	●	
	<b>16T304 FL</b>	9.52	3.97	0.4	4.4	●	
	<b>16T308 FL</b>	9.52	3.97	0.8	4.4	●	
	<b>VCGT 110302 FL</b>	6.35	3.18	0.2	2.8	●	
	<b>110304 FL</b>	6.35	3.18	0.4	2.8	●	
	<b>160402 FL</b>	9.52	4.76	0.2	4.4	●	
	<b>160404 FL</b>	9.52	4.76	0.4	4.4	●	
	<b>160408 FL</b>	9.52	4.76	0.8	4.4	●	
	<b>160412 FL</b>	9.52	4.76	1.2	5.5	●	
	<b>220530 FL</b>	12.7	5.56	3.0	5.5	●	

● : Стандартные позиции







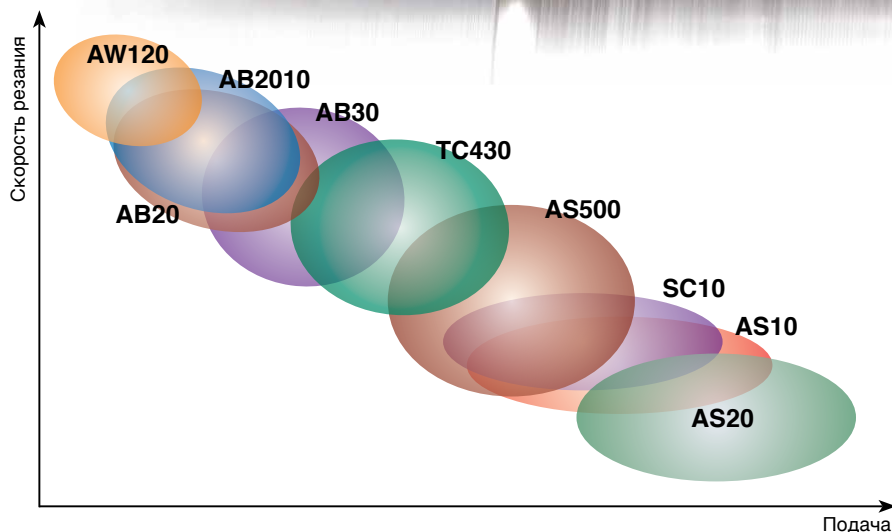




## Физические свойства

Сплав	AW120	AB2010	AB20	AB30	TC430	AS500	
<b>Состав</b>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> ZrO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - Ti(C,N)	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - Ti(C,N)	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> - TiC	SiC Кристалл	SiAlON	
<b>Плотность (г/см<sup>3</sup>)</b>	4.05	4.30	4.30	4.25	3.74	3.21	
<b>Твёрдость</b>	<b>HRA</b>	94.0	94.5	94.5	94.5	95.1	94.3
	<b>По Викерсу</b>	1,800	2,050	2,050	2,050	2,100	1,800
<b>Предел прочности при сгибании (МПа)</b>	600	650	650	700	700	850	

## Диапазон применения





## Подготовка кромок для керамических пластин

### 1. Универсальные (Без обозначения)

Сплав	Характеристики фаски	
	Ширина (мм)	Угол ( ° )
<b>AB2010, AB20, AB30, TC430, AS500, SC10, AS10, AS20</b>	0.2	25
<b>AW120</b>	0.2	20

### 2. Другое (Т-образная фаска)

Обозначение	Характеристики фаски	
	Ширина (мм)	Угол ( ° )
<b>T2</b>	0.10	30
<b>T3</b>	0.15	30
<b>T4</b>	0.20	30
<b>T5</b>	0.30	30
<b>T6</b>	0.10	20
<b>T7</b>	0.20	20

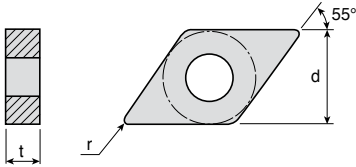
3. Для подготовки кромки E-типа применяется только хонингование без Т-образной фаски

4. Изготовление фасок по специальному заказу (двойная кромка, S-тип)





Негативные ромбические пластины с углом при вершине 55°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
12	10	7.94	0.4-1.6
15	12.7	4.76-6.35	0.4-1.6

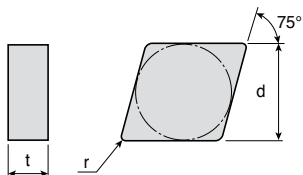
Пластина	Обозначение	Керамика										
		AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	AS20		
	<b>DNGA 150404</b>		●	●								
	<b>150404 T6</b>		●									
	<b>150408</b>	●	●	●								
	<b>150408 T6</b>			●								
	<b>150412</b>	●	●	●								
	<b>150416</b>		●									
	<b>150416 T7</b>		●									
	<b>150604</b>	●	●	●								
	<b>150606</b>			●								
	<b>150608</b>	●	●	●		●		●				
	<b>150612</b>	●	●	●				●				
<b>150616</b>		●	●									
	<b>DNGN 150408</b>		●	●								
	<b>150704</b>			●								
	<b>150708</b>			●	●							
	<b>150712</b>				●							
	<b>150712 U2</b>			●								
	<b>150716</b>		●									
	<b>150716 U2</b>			●								
	<b>DNGX 120708 T7-CH</b>							●				
	<b>120712 T7-CH</b>							●				
	<b>150708 T7-CH</b>							●				
	<b>150712 CH</b>						●	●				
	<b>150712 T7-CH</b>					●		●				
	<b>150716 CH</b>						●	●				
	<b>150716 T7-CH</b>							●				
	<b>DNMG 150608 CE</b>			●								

● : Стандартные позиции



A63, A64, A71, A95,  
A106, A116, A132,  
A152, A173, A184

## Негативные ромбические пластины с углом при вершине 75°



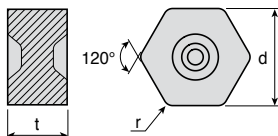
Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>13</b>	12.7	7.94	0.8-1.6

Пластина	Обозначение	Керамика										
		AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	AS20		
	<b>ENGN 130708</b>											
	<b>130712</b>											
	<b>130716</b>											
	<b>130716 U2</b>											



● : Стандартные позиции

## Негативные шестигранные пластины с углом при вершине 120°



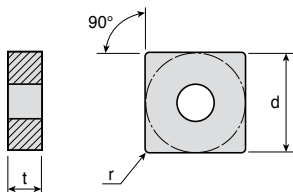
Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>05</b>	12.7	7.94	1.2-1.6

Пластина	Обозначение	Керамика										
		AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	AS20		
	<b>HNGX 050712 CH</b>							●				
	<b>050712 T7-CH</b>					●						
	<b>050716 CH</b>							●				
	<b>050716 T7-CH</b>					●						

● : Стандартные позиции



## Негативные квадратные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>09</b>	9.52	4.76	1.2
<b>12</b>	12.7	4.76-7.94	0.4-1.6
<b>15</b>	15.88	6.35-7.94	1.2-1.6
<b>19</b>	19.05	7.94	0.8-1.6
<b>25</b>	25.4	7.94	2.4

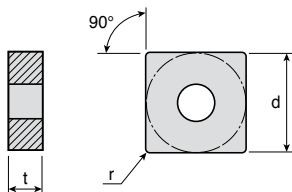
Пластина	Обозначение	Керамика										
		AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	AS20		
	<b>SNGA</b> 120404	●	●	●								
	120408	●	●	●				●				
	120408 E									●		
	120412	●	●	●			●	●				
	120412 T6									●		
	120412 T7							●				
	120416		●				●	●				
	150616						●					
	190608			●								
	190612			●								
190616			●									
	<b>SNGN</b> 090412			●								
	120404	●	●	●								
	120408	●	●	●				●				
	120408 E									●		
	120408 T6								●			
	120412	●	●	●	●	●	●					
	120412 T6								●			
	120412 T7					●		●				
	120416	●	●	●		●	●					
	120416 T6									●		
	120704		●	●								
	120708	●	●	●	●		●	●				
	120708 T6								●			
	120712	●	●	●	●		●	●				
	120712 T6			●					●			
	120712 U2			●								
	120716	●		●	●		●	●				
	120720 U2			●								
	120725						●					
	150612		●									
	150712 T6								●			
	150716			●				●				
	190716			●								
190716 U3			●									
250924			●									
250924 U3			●									

● : Стандартные позиции



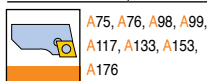
A75, A76, A98, A99,  
A109, A110, A133,  
A153, A176

## Негативные квадратные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
12	12.7	4.76-7.94	0.8-1.6
15	15.88	7.94	1.6

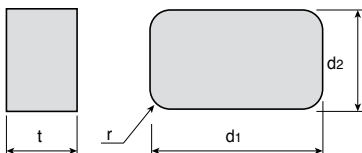
Пластина	Обозначение	Керамика										
		AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	AS20		
	<b>SNGX 120712 CH</b>						●	●				
	<b>120712 T7-CH</b>					●		●				
	<b>120712 T7-CHX *</b>					●						
	<b>120716 CH</b>						●	●				
	<b>120716 T7-CH</b>					●		●				
	<b>120716 T7-CHX *</b>					●		●				
	<b>150716 T7-CH</b>							●				
	<b>SNMX 120716 CH</b>						●	●				
	<b>SNMG 120408 CE</b>			●								



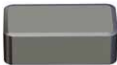

\* : Совместимы только с креплением DCL S-4D ● : Стандартные позиции



## Негативные квадратные пластины

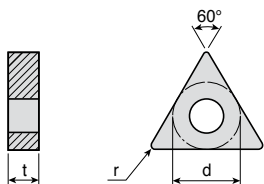


Размер	Размеры (мм)		
	d1	d2	r
<b>LNU</b>	38.1	19.05	3.2
<b>T32</b>	31.75	19.05	2

Пластина	Обозначение	Керамика										
		AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	AS20		
	<b>LNU 6688 T</b>											
	<b>T32- 32-R2</b>											

● : Стандартные позиции

## Негативные треугольные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
11	6.35	3.18	0.8-1.2
16	9.52	3.18-4.76	0.4-1.6
22	12.7	4.76	0.4-1.6
27	15.88	6.35-7.94	1.2-1.6

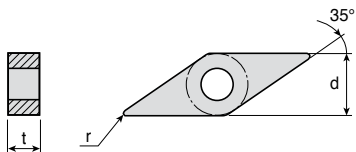
Пластина	Обозначение	Керамика										
		AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	AS20		
	<b>TNGA 160304</b>			●								
	<b>160308</b>			●								
	<b>160404</b>	●	●	●								
	<b>160408</b>	●	●	●			●	●				
	<b>160408 E</b>								●			
	<b>160412</b>	●	●				●	●				
	<b>160416</b>		●									
	<b>220404</b>		●	●								
	<b>220408</b>	●		●								
	<b>220412</b>		●	●								
	<b>220416</b>		●	●								
	<b>TNGN 110308</b>			●								
	<b>110312</b>							●				
	<b>160404</b>		●	●								
	<b>160408</b>	●	●	●			●	●				
	<b>160408 E</b>								●			
	<b>160408 T6</b>								●			
	<b>160412</b>		●	●	●	●	●	●				
	<b>160412 T7</b>					●						
	<b>160416</b>			●								
	<b>160704</b>			●								
	<b>160708</b>			●								
	<b>160712</b>			●				●				
	<b>220408</b>		●									
	<b>220412</b>			●								
	<b>220712 T6</b>								●			
	<b>270616</b>			●								
	<b>TNMG 160408 CE</b>			●								



A65, A77, A78, A100,  
A103, A104, A111,  
A180, A185

● : Стандартные позиции

## Негативные ромбические пластины с углом при вершине 35°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>16</b>	9.52	4.76-7.94	0.4-1.6
<b>22</b>	12.7	4.76	1.2

Пластина	Обозначение	Керамика										
		AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	AS20		
	<b>VNGA 160404</b>	●	●	●			●					
	<b>160408</b>	●	●	●				●				
	<b>160408 E</b>									●		
	<b>160412</b>		●	●								
	<b>220412</b>			●								
	<b>VNGX 160712 CH</b>											
	<b>160712 T7-CH</b>							●				
	<b>160716 CH</b>											

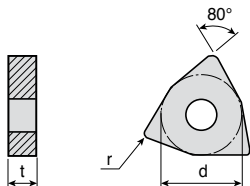


A66, A67,  
A101, A134

● : Стандартные позиции

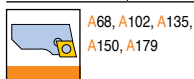
# WNGA

## Негативные трёхгранные пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>08</b>	12.7	4.76	0.8-1.6

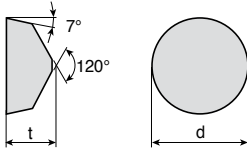
Пластина	Обозначение	Керамика										
		AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	AS20		
	<b>WNGA 080408</b>	●	●	●			●	●				
	<b>080412</b>	●	●	●			●	●				
	<b>080412 T7</b>					●						
	<b>080416</b>		●	●			●					



A68, A102, A135,  
A150, A179

● : Стандартные позиции

## Позитивные круглые пластины



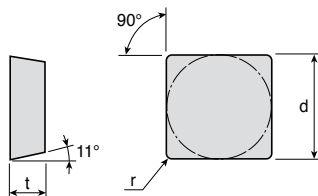
Размер	Размеры (мм)		
	d	t	
<b>06</b>	6.35	6.35	
<b>09</b>	9.52	3.18-8	
<b>12</b>	12.7	4.76-8	
<b>15</b>	15.88	8	
<b>19</b>	19.05	10.3	
<b>25</b>	25.4	12.3	
<b>T11</b>	31.9	19.05	

Пластина	Обозначение	Керамика										
		AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	AS20		
 	<b>RCGX 060600 T6</b>								●	●		
	<b>060600 U1</b>			●								
	<b>090700 T6</b>								●	●		
	<b>090700 U1</b>		●	●								
	<b>120700</b>			●								
	<b>120700 T6</b>								●	●		
	<b>120700 U2</b>		●	●								
	<b>151000 U2</b>		●	●								
	<b>191000 U2</b>		●	●								
	<b>251200 U3</b>		●	●								
 	<b>RPGN 090300 E</b>								●			
	<b>120400 T6</b>								●			
 	<b>RPGX 090700 T6</b>								●	●		
	<b>120700 T6</b>								●	●		
 	<b>T11- 3219</b>		●									



● : Стандартные позиции

## Позитивные квадратные пластины



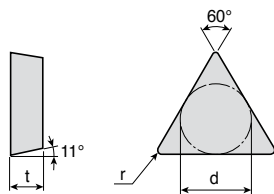
Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>12</b>	12.7	3.18-4.76	0.8-1.2

Пластина	Обозначение	Керамика										
		AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	AS20		
	<b>SPGN 120308</b>			●				●				
	<b>120312</b>			●								
	<b>120412</b>			●			●	●				

● : Стандартные позиции

# TPGN

## Позитивные треугольные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>11</b>	6.35	3.18	0.2-0.8
<b>16</b>	9.52	3.18	0.4-1.2
<b>22</b>	12.7	4.76	0.4-1.2

Пластина	Обозначение	Керамика										
		AB2010	AB20	AB30	AW120	AS500	SC10	AS10	TC430	AS20		
	<b>TPGN 110302</b>		●	●								
	<b>110304</b>	●	●	●								
	<b>110308</b>	●	●	●								
	<b>160304</b>	●	●	●								
	<b>160308</b>	●	●	●				●				
	<b>160308 T6</b>								●			
	<b>160312</b>		●	●								
	<b>220404</b>		●									
	<b>220408</b>			●								
	<b>220412</b>		●	●								

● : Стандартные позиции



A52, A53

Подготовка кромки для пластин CBN

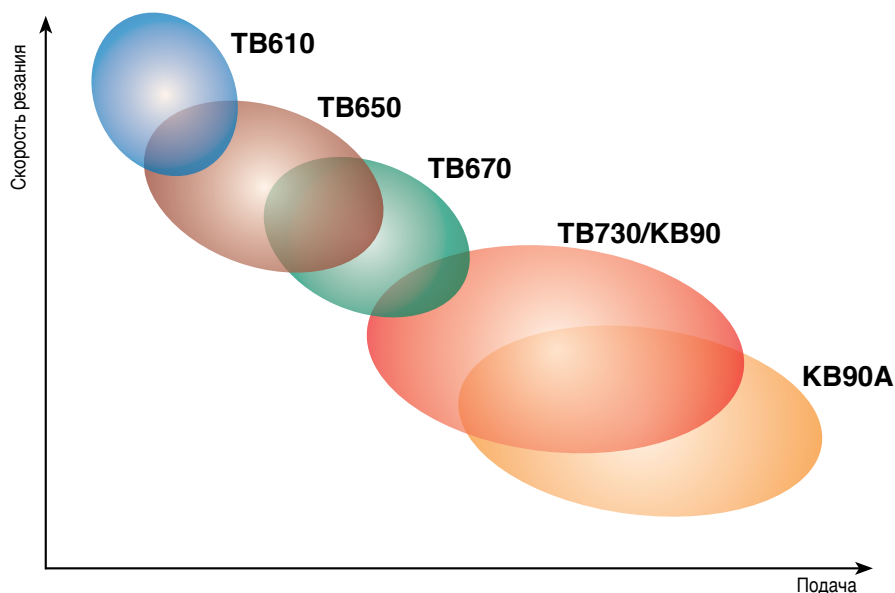
Универсальные (Без обозначения)

Сплав	Характеристики фаски		
	Ширина (мм)	Угол ( ° )	Хонингование (мм)
<b>TB610, TB650, TB670</b>	0.13	20	0.015
<b>TB730, KB90</b>	0.13	20	-
<b>KB90A</b>	0.2	20	0.015

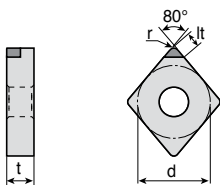
## Технические характеристики пластин CBN

- CNMA 120408 **LN** : Обычный размер
- CNMA 120408 **LS** : Маленький размер
- CNMA 120408 **LS2** : Маленький размер 2 угла CBN
- RCGX 090300 **FT** : Верхнее покрытие CBN
- CNMN 090308 **SD** : из CBN
- CNGA 120408 **WZ-LS2**: Wiper

## Диапазон применения пластин CBN



Негативные ромбические пластины с углом при вершине 80°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
09	9.52	3.18	0.4-1.6
12	12.7	4.76	0.8-1.6

Пластина	Обозначение	Размеры (мм)		CBN						PCD				
		lt		TB610	TB650	TB670	TB730	KB90	KB90A	KP500	TD810	KP300	KP100	
	<b>CNGA</b> 120404 WZ-LS	2.1			●									
	120404 WZ-LS2	2.1		●	●	●								
	120404 WZ-LS4	2.1				●								
	120408 WZ-LS	2.1			●				●					
	120408 WZ-LS2	2.1		●	●	●	●							
	120408 WZ-LS4	2.1		●		●								
	120412 WZ-LS	2.5			●				●					
	120412 WZ-LS2	2.5			●	●	●	●	●					
120412 WZ-LS4	2.5					●								
	<b>CNMA</b> 120404 LN	4.2		●	●	●		●						
	120404 LS	2.2			●			●						
	120404 LS2	2.2		●	●	●	●	●						
	120404 LS4	2.2			●	●								
	120408 LN	4.0		●	●	●	●	●						
	120408 LS	2.1			●			●						
	120408 LS2	2.1		●	●	●	●	●						
	120408 LS4	2.1		●	●	●	●	●						
	120412 LN	3.9		●	●	●		●						
	120412 LS	2.5			●			●						
	120412 LS2	2.5			●	●	●	●						
	120412 LS4	2.5				●	●							
	<b>CNMN</b> 090308 SD	-							●					
	090312 SD	-							●					
	090316 SD	-							●					
	120416 SD	-							●					
	<b>CNMA</b> 120404 LN-10	4.0									●	●		
	120408 LN-10	3.9									●	●		
	120412 LN-10	3.8										●		



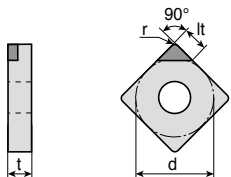
● : Стандартные позиции







## Негативные квадратные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
09	9.52	3.18	0.8-1.6
12	12.7	3.18-4.76	0.4-1.2

Пластина	Обозначение	Размеры (мм)		CBN						PCD			
		lt		TB610	TB650	TB670	TB730	KB90	KB90A	KP500	TD810	KP300	KP100
	<b>SNMA 120404 LN</b>	4.2			●	●							
	<b>120404 LS</b>	2.5			●			●					
	<b>120404 LS2</b>	2.5					●	●					
	<b>120404 LS4</b>	2.5					●						
	<b>120408 LN</b>	4.2		●	●	●	●	●					
	<b>120408 LS</b>	2.5			●				●				
	<b>120408 LS2</b>	2.5		●		●	●	●					
	<b>120408 LS4</b>	2.5				●							
	<b>120408 LS8</b>	2.5					●						
	<b>120412 LS</b>	2.7				●							
	<b>SNMN 090308 SD</b>	-								●			
	<b>090312 SD</b>	-								●			
	<b>090316 SD</b>	-								●			
	<b>120312 SD</b>	-								●			
	<b>120316 SD</b>	-								●			
	<b>SNMA 120408 LN-10</b>	4.0										●	
	<b>120412 LN-10</b>	4.0										●	



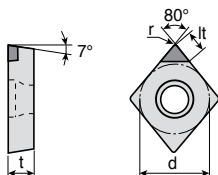
● : Стандартные позиции





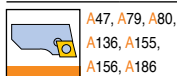


Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 80°



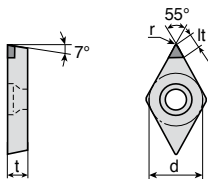
Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>06</b>	6.35	2.38	0.2-0.8
<b>09</b>	9.52	3.97	0.4-0.8
<b>12</b>	12.7	4.76	0.4-0.8

Пластина	Обозначение	Размеры (мм)		CBN						PCD				
		lt		TB610	TB650	TB670	TB730	KB90	KB90A	KP500	TD810	KP300	KP100	
	<b>CCGW 060202 LS</b>	2.4			●				●					
	<b>060202 LS2</b>	2.2				●	●							
	<b>060204 LS</b>	2.4			●				●					
	<b>060204 LS2</b>	2.1		●		●	●							
	<b>060208 LS2</b>	2.1		●		●	●							
	<b>09T304 LS</b>	2.4			●				●					
	<b>09T304 LS2</b>	2.4		●	●	●	●	●						
	<b>09T304 WZ-LS</b>	2.8			●									
	<b>09T304 WZ-LS2</b>	2.4		●	●	●	●							
	<b>09T308 LS</b>	2.3			●				●					
	<b>09T308 LS2</b>	2.3		●		●	●							
	<b>09T308 WZ-LS</b>	2.3			●				●					
	<b>09T308 WZ-LS2</b>	2.3			●	●	●							
	<b>120404 LS</b>	2.6							●					
	<b>120404 LS2</b>	2.1						●						
<b>120408 LS</b>	2.5							●						
<b>120408 LS2</b>	2.1						●							
  Стружкойлом PCD	<b>CCGT 060204 CB</b>	3.1											●	
	<b>09T302 CB</b>	4.15											●	
	<b>09T304 CB</b>	4.1											●	
	<b>09T308 CB</b>	4.0											●	
	<b>120404 CB</b>	4.1											●	
	<b>120408 CB</b>	4.0											●	
  Стружкойлом PCD	<b>CCGW 060202 LN-7</b>	3.1										●	●	
	<b>060204 LN-7</b>	3.1										●	●	
	<b>060208 LN-7</b>	3.0										●		
	<b>09T304 LN-7</b>	4.0										●	●	
	<b>09T308 LN-7</b>	3.9										●	●	
	<b>120404 LN-7</b>	4.0										●	●	
	<b>120408 LN-7</b>	3.9										●	●	



● : Стандартные позиции

Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 55°

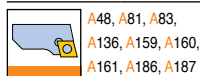


Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
07	6.35	2.38	0.2-0.8
11	9.52	3.97	0.2-0.8

Пластина	Обозначение	Размеры (мм)		CBN						PCD			
		lt		TB610	TB650	TB670	TB730	KB90	KB90A	KP500	TD810	KP300	KP100
	<b>DCGW 070202 LS</b>	2.6			●				●				
	<b>070202 LS2</b>	2.6		●		●	●						
	<b>070204 LS</b>	2.4			●			●					
	<b>070204 LS2</b>	2.4		●		●	●						
	<b>070208 LS</b>	2.1						●					
	<b>070208 LS2</b>	2.6						●					
	<b>11T304 LS</b>	2.6			●				●				
	<b>11T304 LS2</b>	3.4		●		●	●						
	<b>11T308 LS</b>	2.2			●				●				
	<b>11T308 LS2</b>	2.2		●		●	●						
	<b>DCGT 070202 CB</b>	3.4											●
	<b>070204 CB</b>	3.3											●
	<b>11T302 CB</b>	4.9											●
	<b>11T304 CB</b>	4.7											●
	<b>11T308 CB</b>	4.4											●
	<b>DCGW 070202 LN-7</b>	3.4										●	●
	<b>070204 LN-7</b>	3.3										●	●
	<b>11T302 LN-7</b>	3.9										●	●
	<b>11T304 LN-7</b>	3.7										●	●
	<b>11T308 LN-7</b>	3.3										●	●

Стружколом PCD

● : Стандартные позиции

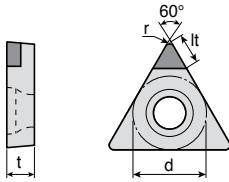






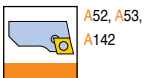


## Позитивные треугольные пластины



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>08</b>	4.76	2.38	0.4
<b>09</b>	5.56	2.38	0.4-0.8
<b>11</b>	6.35	2.38-3.18	0.4-0.8
<b>16</b>	9.52	2.38-3.97	0.4-0.8
<b>22</b>	12.7	4.76	0.8

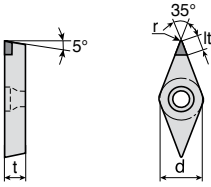
Пластина	Обозначение	Размеры (мм)		CBN						PCD			
		lt		TB610	TB650	TB670	TB730	KB90	KB90A	KP500	TD810	KP300	KP100
	<b>TCGW 090204 LS3</b>	2.3		●		●	●						
	<b>090208 LS3</b>	2.1				●							
	<b>110204 LS</b>	2.3			●				●				
	<b>110204 LS3</b>	2.3		●		●	●						
	<b>110208 LS</b>	2.1			●				●				
	<b>110208 LS3</b>	2.1			●	●	●	●					
	<b>16T304 LS</b>	2.8			●					●			
	<b>16T304 LS3</b>	2.8		●		●	●						
	<b>16T308 LS</b>	2.5			●	●				●			
<b>16T308 LS3</b>	2.5		●		●	●	●						
	<b>TPGN 090204 LS3</b>	2.3		●									
	<b>110302 LS3</b>	2.8					●						
	<b>110304 LS</b>	2.6			●				●				
	<b>110304 LS3</b>	2.6		●		●	●						
	<b>110308 LS</b>	2.3			●				●				
	<b>110308 LS3</b>	2.3		●		●	●						
	<b>160304 LS</b>	2.8			●					●			
	<b>160304 LS3</b>	2.8		●		●	●						
	<b>160308 LS</b>	2.5			●					●			
<b>160308 LS3</b>	2.5		●		●	●							
<b>220408 LS</b>	2.6			●					●				
	<b>TPGW 080204 LS3</b>	2.1				●							
	<b>090204 LS3</b>	2.3				●	●						
	<b>090208 LS3</b>	2				●							
	<b>110302 LS3</b>	2.8		●			●						
	<b>110304 LS</b>	2.6			●	●							
	<b>110304 LS3</b>	2.6		●			●						
	<b>110308 LS3</b>	2.3		●		●	●						
	<b>160404 LS3</b>	2.8					●						
	<b>160408 LS3</b>	2.5					●						



● : Стандартные позиции



Позитивные ромбические пластины с углом при вершине 35°



Размер	Размеры (мм)		
	d	t	r
<b>11</b>	6.35	3.18	0.2-0.8
<b>16</b>	9.52	4.76	0.2-1.2
<b>22</b>	12.7	5.56	3

Пластина	Обозначение	Размеры (мм)		CBN						PCD			
		lt		TB610	TB650	TB670	TB730	KB90	KB90A	KP500	TB810	KP300	KP100
	<b>VBGW 110304 LS2</b>	3.2				●							
	<b>110308 LS2</b>	2.4				●							
	<b>160402 LS2</b>	3.6				●							
	<b>160404 LS</b>	3.2				●			●				
	<b>160404 LS2</b>	3.2		●		●	●						
	<b>160408 LS</b>	2.3			●				●				
	<b>160408 LS2</b>	2.3		●		●	●						
	<b>VBGW 160402 LN-7</b>	5.2									●	●	
	<b>160404 LN-7</b>	5.0									●	●	
	<b>160408 LN-7</b>	4.2									●	●	
	<b>VCGT 110302 CB</b>	4.7											●
	<b>110304 CB</b>	5.0											●
	<b>160404 CB</b>	7.3											●
	<b>160408 CB</b>	6.4											●
	<b>160412 CB</b>	6.2											●
	<b>220530 CB</b>	6.4											●
Стружколом PCD													
	<b>VCGW 110304 LN-7</b>	5.0											●
	<b>110308 LN-7</b>	4.1											●
	<b>160404 LN-7</b>	5.0											●
	<b>160408 LN-7</b>	4.1											●



● : Стандартные позиции

# Рекомендуемые условия резания

T-TURN

## Параметры станка для обрабатываемого материала

ISO	Материал	Состояние	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Твердость по Бринеллю	Материал №	
P	Нелегированная сталь, литье, легкообрабатываемая сталь	<0.25%C	Отожженная	420	125	1
		≥0.25%C	Отожженная	650	190	2
		<0.55%C	Закалённая и отпущенная	850	250	3
		≥0.55%C	Отожженная	750	220	4
			Закалённая и отпущенная	1000	300	5
	Низколегированная сталь и литье (менее 5% легирующих добавок)	Закалённая и отпущенная	Отожженная	600	200	6
				930	275	7
				1000	300	8
				1200	350	9
	Высоколегированная сталь, литье и инструментальная сталь	Отожженная	680	200	10	
		Закалённая и отпущенная	1100	325	11	
M	Нержавеющая сталь и литье	Ферритная/Мартенситная	680	200	12	
		Мартенситная	820	240	13	
		Аустенитная	600	180	14	
K	Серый чугун (GG)	Ферритный		160	15	
		Перлитный		250	16	
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	Ферритный		180	17	
		Перлитный		260	18	
	Ковкий чугун	Ферритный		130	19	
	Перлитный		230	20		
N	Деформируемые алюминиевые сплавы	Неструктурированные		60	21	
		Структурированные		100	22	
	Алюминий - литье, легированный сплав	≤12% Si	Неструктурированные		75	23
			Структурированные		90	24
		>12% Si	Жаропрочные сплавы		130	25
	Сплавы меди	>1% Pb	Легкообрабатываемые		110	26
			Латунь		90	27
		Электролитная медь		100	28	
Неметаллические материалы	Реактопласты, волокниты				29	
	Твердая резина				30	
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожженные		200	31
			Структурированные		280	32
		На основе никеля или кобальта	Отожженные		250	33
			Структурированные		350	34
			Литье		320	35
	Титан, титановые сплавы		Rm 400		36	
	Альфа и бета сплавы структурированные		Rm 1050		37	
H	Закаленная сталь	Закалка		55HRC	38	
		Закалка		60HRC	39	
	Отбеленный чугун	Литье		400	40	
Чугун с шаровидным графитом	Упрочненный			55HRC	41	

• Подробную информацию по группам материалов см. в Техническом Руководстве, "таблица соответствия материалов".

■ Сталь    ■ Нержавеющая сталь    ■ Чугун    ■ Цветные металлы    ■ Жаропрочные сплавы    ■ Закаленная сталь



# Рекомендуемые условия резания

**T-TURN**

## Параметры станка для обрабатываемого материала

ISO	Материал	Состояние	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Твердость по Бринеллю	Материал №	
P	Нелегированная сталь, литье, легкообрабатываемая сталь	<0.25%C	Отожженная	420	125	1
		≥0.25%C	Отожженная	650	190	2
		<0.55%C	Закалённая и отпущенная	850	250	3
		≥0.55%C	Отожженная	750	220	4
			Закалённая и отпущенная	1000	300	5
	Низколегированная сталь и литье (менее 5% легирующих добавок)	Закалённая и отпущенная	Отожженная	600	200	6
				930	275	7
				1000	300	8
				1200	350	9
	Высоколегированная сталь, литье и инструментальная сталь	Отожженная	680	200	10	
		Закалённая и отпущенная	1100	325	11	
M	Нержавеющая сталь и литье	Ферритная/Мартенситная	680	200	12	
		Мартенситная	820	240	13	
		Аустенитная	600	180	14	
K	Серый чугун (GG)	Ферритный		160	15	
		Перлитный		250	16	
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	Ферритный		180	17	
		Перлитный		260	18	
Ковкий чугун	Ферритный		130	19		
	Перлитный		230	20		
N	Деформируемые алюминиевые сплавы	Неструктурированные		60	21	
		Структурированные		100	22	
	Алюминий - литье, легированный сплав	<=12% Si	Неструктурированные		75	23
			Структурированные		90	24
		>12% Si	Жаропрочные сплавы		130	25
	Сплавы меди	>1% Pb	Легкообрабатываемые		110	26
			Латунь		90	27
			Электролитная медь		100	28
		Неметаллические материалы	Реактопласты, волокниты			29
Твердая резина				30		
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожженные		200	31
			Структурированные		280	32
		На основе никеля или кобальта	Отожженные		250	33
			Структурированные		350	34
			Литье		320	35
	Титан, титановые сплавы			Rm 400		36
Альфа и бета сплавы структурированные			Rm 1050		37	
H	Закаленная сталь	Закалка		55HRC	38	
		Закалка		60HRC	39	
	Отбеленный чугун	Литье		400	40	
Чугун с шаровидным графитом	Упрочненный			55HRC	41	

• Подробную информацию по группам материалов см. в Техническом Руководстве, "таблица соответствия материалов".

■ Сталь 
 ■ Нержавеющая сталь 
 ■ Чугун 
 ■ Цветные металлы 
 ■ Жаропрочные сплавы 
 ■ Закаленная сталь





# Рекомендуемые условия резания

**T-TURN**

## Параметры станка для обрабатываемого материала

ISO	Материал	Состояние	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Твердость по Бринеллю	Материал №	
P	Нелегированная сталь, литье, легкообрабатываемая сталь	<0.25%C	Отожженная	420	125	1
		≥0.25%C	Отожженная	650	190	2
		<0.55%C	Закалённая и отпущенная	850	250	3
		≥0.55%C	Отожженная	750	220	4
			Закалённая и отпущенная	1000	300	5
	Низколегированная сталь и литье (менее 5% легирующих добавок)	Закалённая и отпущенная	Отожженная	600	200	6
				930	275	7
				1000	300	8
				1200	350	9
	Высоколегированная сталь, литье и инструментальная сталь	Отожженная	680	200	10	
		Закалённая и отпущенная	1100	325	11	
M	Нержавеющая сталь и литье	Ферритная/Мартенситная	680	200	12	
		Мартенситная	820	240	13	
		Аустенитная	600	180	14	
K	Серый чугун (GG)	Ферритный		160	15	
		Перлитный		250	16	
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	Ферритный		180	17	
		Перлитный		260	18	
	Ковкий чугун	Ферритный		130	19	
	Перлитный		230	20		
N	Деформируемые алюминиевые сплавы	Неструктурированные		60	21	
		Структурированные		100	22	
	Алюминий - литье, легированный сплав	≤12% Si	Неструктурированные		75	23
			Структурированные		90	24
		>12% Si	Жаропрочные сплавы		130	25
	Сплавы меди	>1% Pb	Легкообрабатываемые		110	26
			Латунь		90	27
		Электролитная медь		100	28	
Неметаллические материалы	Реактопласты, волокниты				29	
	Твердая резина				30	
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожженные		200	31
			Структурированные		280	32
		На основе никеля или кобальта	Отожженные		250	33
			Структурированные		350	34
			Литье		320	35
	Титан, титановые сплавы		Rm 400		36	
	Альфа и бета сплавы структурированные	Rm 1050		37		
H	Закаленная сталь	Закалка		55HRC	38	
		Закалка		60HRC	39	
	Отбеленный чугун	Литье		400	40	
Чугун с шаровидным графитом	Упрочненный			55HRC	41	

• Подробную информацию по группам материалов см. в Техническом Руководстве, "таблица соответствия материалов".

■ Сталь 
 ■ Нержавеющая сталь 
 ■ Чугун 
 ■ Цветные металлы 
 ■ Жаропрочные сплавы 
 ■ Закаленная сталь

# Рекомендуемые условия резания

## Параметры станка для обрабатываемого материала

Скорость резания Vc(м/мин)						
Металлокерамика		Без покрытия	Керамика			
PV3010	CT3000	K10	AW120	AB2010	AB20	AB30
350-650	300-570					
270-520	250-500					
240-480	220-460					
260-500	240-470					
240-460	220-440					
240-540	220-520					
190-330	170-300					
170-300	150-270					
140-270	130-250					
260-405	250-395					
140-205	130-195					
200-300	180-270					
200-270	170-250					
170-260	150-240					
230-330	220-320	110-180	600-1200			600-1200
215-290	205-280	95-140	500-900			500-900
170-265	160-255	95-135				450-610
180-240	170-230	90-125				350-510
145-220	135-200	110-140	600-800			600-800
105-150	95-140	90-125	500-700			500-700
		200-1000				
		200-1000				
		50-400				
		50-500				
		40-350				
		50-500				
		50-500				
		30-300				
		50-300				
		50-150				
		55-85				
		40-65				
		32-55				
		21-40				
		16-26				
		50-75				
		45-70				
				95-145	90-140	50-100
						60-120
						50-100

# Рекомендуемые условия резания

## Параметры станка для обрабатываемого материала

ISO	Материал	Состояние	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Твердость по Бринеллю	Материал №	
P	Нелегированная сталь, литье, легкообрабатываемая сталь	<0.25%C	Отожженная	420	125	1
		≥0.25%C	Отожженная	650	190	2
		<0.55%C	Закалённая и отпущенная	850	250	3
		≥0.55%C	Отожженная	750	220	4
			Закалённая и отпущенная	1000	300	5
	Низколегированная сталь и литье (менее 5% легирующих добавок)	Закалённая и отпущенная	Отожженная	600	200	6
				930	275	7
				1000	300	8
				1200	350	9
	Высоколегированная сталь, литье и инструментальная сталь	Отожженная	680	200	10	
		Закалённая и отпущенная	1100	325	11	
M	Нержавеющая сталь и литье	Ферритная/Мартенситная	680	200	12	
		Мартенситная	820	240	13	
		Аустенитная	600	180	14	
K	Серый чугун (GG)	Ферритный		160	15	
		Перлитный		250	16	
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	Ферритный		180	17	
		Перлитный		260	18	
	Ковкий чугун	Ферритный		130	19	
	Перлитный		230	20		
N	Деформируемые алюминиевые сплавы	Неструктурированные		60	21	
		Структурированные		100	22	
	Алюминий - литье, легированный сплав	<=12% Si	Неструктурированные		75	23
			Структурированные		90	24
		>12% Si	Жаропрочные сплавы		130	25
	Сплавы меди	>1% Pb	Легкообрабатываемые		110	26
			Латунь		90	27
			Электролитная медь		100	28
Неметаллические материалы		Реактопласты, волокниты			29	
		Твердая резина			30	
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожженные		200	31
			Структурированные		280	32
		На основе никеля или кобальта	Отожженные		250	33
			Структурированные		350	34
			Литье		320	35
	Титан, титановые сплавы		Rm 400		36	
	Альфа и бета сплавы структурированные	Rm 1050		37		
H	Закаленная сталь	Закалка		55HRC	38	
		Закалка		60HRC	39	
	Отбеленный чугун	Литье		400	40	
Чугун с шаровидным графитом	Упрочненный			55HRC	41	

• Подробную информацию по группам материалов см. в Техническом Руководстве, "таблица соответствия материалов".

■ Сталь 
 ■ Нержавеющая сталь 
 ■ Чугун 
 ■ Цветные металлы 
 ■ Жаропрочные сплавы 
 ■ Закаленная сталь



# Рекомендуемые условия резания

T-TURN

## Параметры станка для обрабатываемого материала

ISO	Материал	Состояние	Предел прочности (Н/мм <sup>2</sup> )	Твердость по Бринеллю	Материал №	
P	Нелегированная сталь, литье, легкообрабатываемая сталь	<0.25%C	Отожженная	420	125	1
		≥0.25%C	Отожженная	650	190	2
		<0.55%C	Закалённая и отпущенная	850	250	3
		≥0.55%C	Отожженная	750	220	4
			Закалённая и отпущенная	1000	300	5
	Низколегированная сталь и литье (менее 5% легирующих добавок)	Закалённая и отпущенная	Отожженная	600	200	6
				930	275	7
				1000	300	8
				1200	350	9
	Высоколегированная сталь, литье и инструментальная сталь	Отожженная	680	200	10	
		Закалённая и отпущенная	1100	325	11	
M	Нержавеющая сталь и литье	Ферритная/Мартенситная	680	200	12	
		Мартенситная	820	240	13	
		Аустенитная	600	180	14	
K	Серый чугун (GG)	Ферритный		160	15	
		Перлитный		250	16	
	Чугун с шаровидным графитом (GGG)	Ферритный		180	17	
		Перлитный		260	18	
	Ковкий чугун	Ферритный		130	19	
	Перлитный		230	20		
N	Деформируемые алюминиевые сплавы	Неструктурированные		60	21	
		Структурированные		100	22	
	Алюминий - литье, легированный сплав	<=12% Si	Неструктурированные		75	23
			Структурированные		90	24
		>12% Si	Жаропрочные сплавы		130	25
	Сплавы меди	>1% Pb	Легкообрабатываемые		110	26
			Латунь		90	27
			Электролитная медь		100	28
Неметаллические материалы		Реактопласты, волокниты			29	
		Твердая резина			30	
S	Жаропрочные сплавы	На основе железа	Отожженные		200	31
			Структурированные		280	32
		На основе никеля или кобальта	Отожженные		250	33
			Структурированные		350	34
			Литье		320	35
	Титан, титановые сплавы		Rm 400		36	
	Альфа и бета сплавы структурированные	Rm 1050		37		
H	Закаленная сталь	Закалка		55HRC	38	
		Закалка		60HRC	39	
	Отбеленный чугун	Литье		400	40	
Чугун с шаровидным графитом	Упрочненный		55HRC	41		

• Подробную информацию по группам материалов см. в Техническом Руководстве, "таблица соответствия материалов".

■ Сталь 
 ■ Нержавеющая сталь 
 ■ Чугун 
 ■ Цветные металлы 
 ■ Жаропрочные сплавы 
 ■ Закаленная сталь



