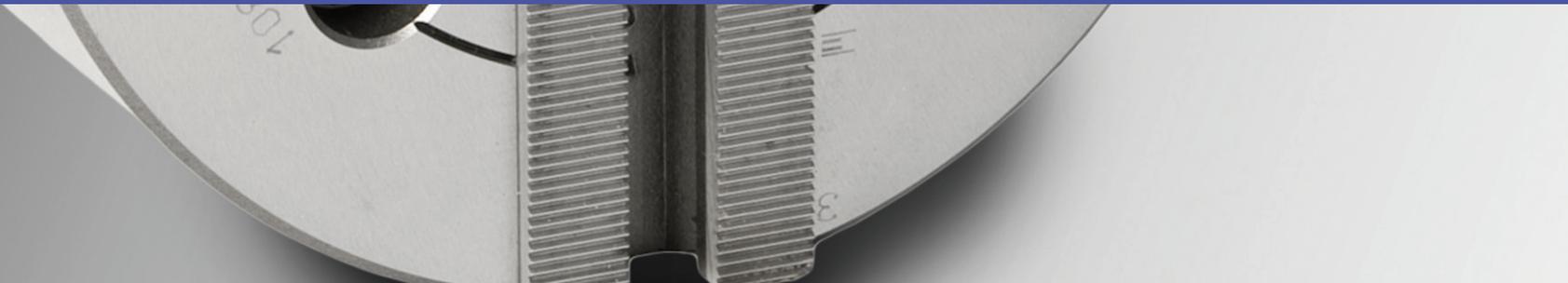


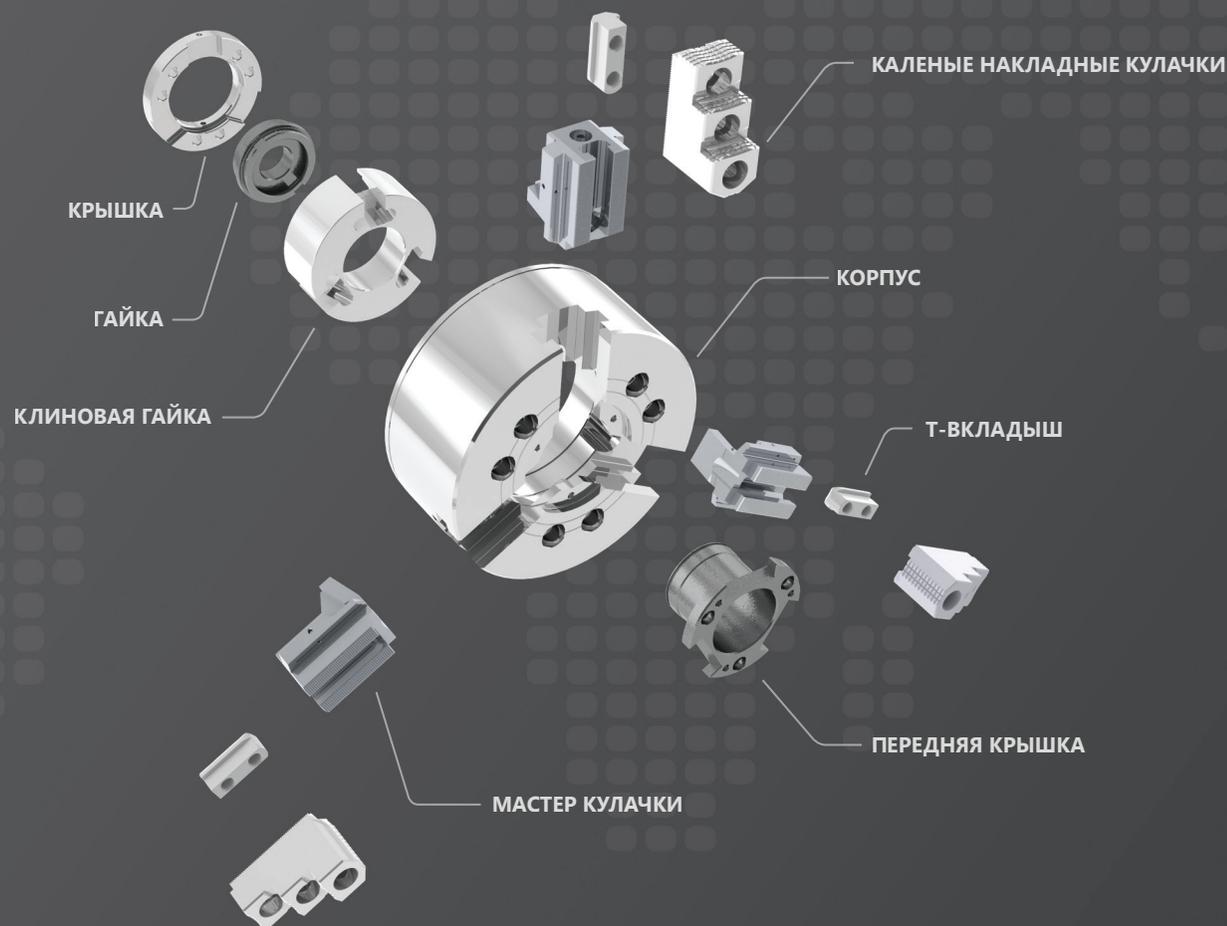


2

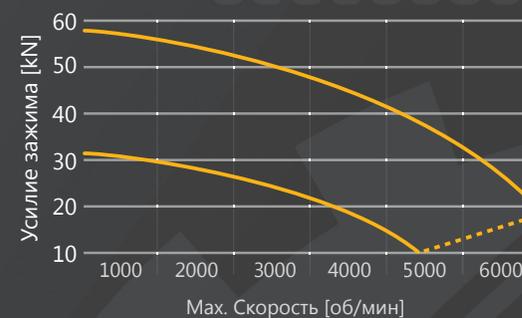
МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ И ГИДРОЦИЛИНДРЫ



МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ И ГИДРОЦИЛИНДРЫ



Двух-, трёх- и четырёх-кулачковые патроны BISON-BIAL с отверстием или без, изготовлены из высококачественной ковanej стали. Основными преимуществами этих патронов являются: возможность работать с тяжелыми заготовками, долговечность, большое усилие зажима, точность и повторяемость. Все рабочие поверхности механизированных патронов BISON-BIAL закалены до 60 HRC. Корпус и соответствующие рабочие части закалены и отшлифованы, что делает патрон точным и наделяет его отличными механическими свойствами. Результатом является надежный патрон, который отвечает самым высоким требованиям, и обладает стабильностью и устойчивостью параметров а также наиболее эффективным на рынке фактором цена/качество.



I. МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ

108-113

Тип	КОЛИЧЕСТВО КУЛАЧКОВ	ОПИСАНИЕ	STRONA
2105-K		УГОЛ НАСЕЧКИ ЗУБОВ 60°	108
2105		УГОЛ НАСЕЧКИ ЗУБОВ 90°	109
2405-K		УГОЛ НАСЕЧКИ ЗУБОВ 60°	110
2405		УГОЛ НАСЕЧКИ ЗУБОВ 90°	111
2605-K		УГОЛ НАСЕЧКИ ЗУБОВ 60°	112
2605		УГОЛ НАСЕЧКИ ЗУБОВ 90°	113

II. СПЕЦИАЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ

114-125

Тип	КОЛИЧЕСТВО КУЛАЧКОВ	ОПИСАНИЕ	STRONA
2101 G+H		НЕВРАЩАЮЩИЙСЯ ПАТРОН	114
2406		для ТОКАРНЫХ АВТОМАТОВ	114
2409		БОЛЬШОЕ ПРОХОДНОЕ ОТВЕРСТИЕ	115
2488		с КОМПЕНСАЦИЕЙ ЭКСЦЕНТРИСИТЕТА	116
2534-L		ПАТРОНЫ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ СПИРАЛЬНЫЕ	117
2534-P		ПАТРОНЫ САМОЦЕНТРИРУЮЩИЕ СПИРАЛЬНЫЕ	117
2635-L		САМОЦЕНТРИРУЮЩИЙ И С НЕЗАВИСИМЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ КУЛАЧКОВ	118
2635-P		САМОЦЕНТРИРУЮЩИЙ И С НЕЗАВИСИМЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ КУЛАЧКОВ	118
2615-L		САМОЦЕНТРИРУЮЩИЙ И С НЕЗАВИСИМЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ КУЛАЧКОВ	119
2615-P		САМОЦЕНТРИРУЮЩИЙ И С НЕЗАВИСИМЫМ ПЕРЕМЕЩЕНИЕМ КУЛАЧКОВ	119
2500		САМОЦЕНТРИРУЮЩИЙ МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПАТРОН С ПНЕВМОЦИЛИНДРОМ	120
2501		САМОЦЕНТРИРУЮЩИЙ МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПАТРОН С ПНЕВМОЦИЛИНДРОМ	121
2500-SPR		САМОЦЕНТРИРУЮЩИЙ МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПАТРОН С ПНЕВМОЦИЛИНДРОМ	122
2500 ZW		САМОЦЕНТРИРУЮЩИЙ МЕХАНИЗИРОВАННЫЙ ПАТРОН С ПНЕВМОЦИЛИНДРОМ	123
2905		ЦАНГОВЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ	124
2905-S		ЦАНГОВЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ	124
2904		ЦАНГОВЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ для ЦАНГЕЛЕК 5С I 16С	125
2912-M		ЦАНГОВЫЕ МЕХАНИЗИРОВАННЫЕ ПАТРОНЫ для ЦАНГ 5С	125

III. ГИДРОЦИЛИНДРЫ

126-127

Тип	ОПИСАНИЕ	СТР
1305	ГИДРОЦИЛИНДРЫ со СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ	126
1304	ГИДРОЦИЛИНДРЫ БЕЗ СКВОЗНОГО ОТВЕРСТИЯ	127

IV. ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

128-132

V. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

133-135

Посадка:



Цилиндрическая посадка (DIN 6353)



Посадка типа А



Посадка типа С (BAGNETOWE)

Количество кулачков:



2-Кулачковый



3-Кулачковый



4-Кулачковый

Вид кулачков:



Кулачки цельные



Кулачки сборные

Угол насечки зубов:



90°



60° - взаимозаменяемыми с моделями Kitagawa

ПАТРОН С ПНЕВМОЦИЛИНДРОМ:



Направление вращения патрона:



левое



право

1
2
3
4
5
6



Тип 2105-К

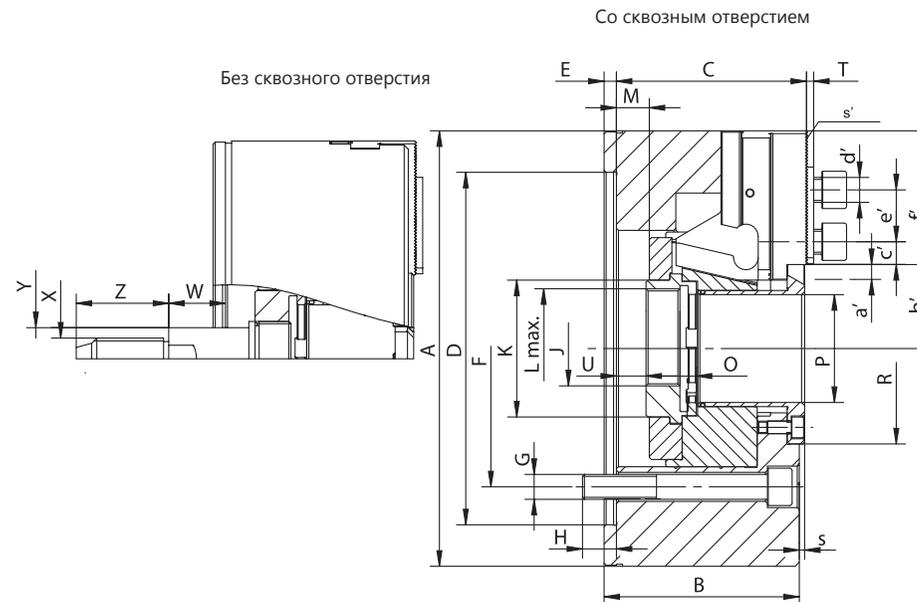
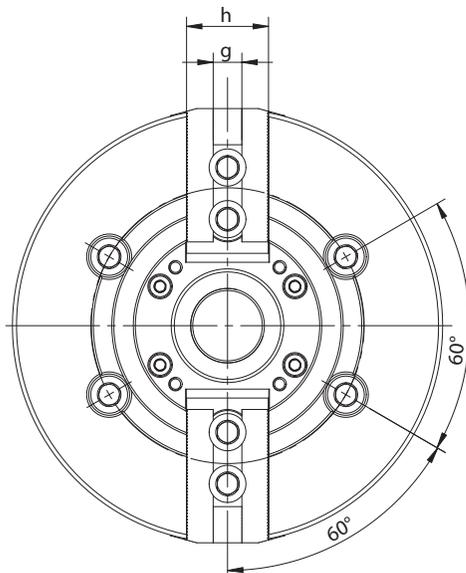


Стандартная комплектация

Болты для крепления патрона и кулачков *oraz* T-образная вставка

Специальная вставка

Рым-болт (для патронов с диаметром свыше 200 мм)



- Изготовлены из высокопрочной стали, что увеличивает срок службы патрона, при сохранении большей жесткости, и большой износостойкости
- Уникальная конструкция: гайка клина изготовлена очень прочной и позволяет осуществлять прямую передачу толкающей силы на мастер кулачки в область прямых кулачков - эффективно противодействуя потере захватывающих сил, что приводит к передаче большего усилия. Закаленные и отшлифованные рабочие поверхности обеспечивают большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Мастер кулачки с защитой от вылета
- Мастер кулачки с непосредственной смазкой
- Дисбаланс в пределах G 6,3
- Цилиндрическая посадка. Цилиндрическая посадка, с размерами по DIN 6353

ДВА В ОДНОМ!

Специальная вставка для патрона со сквозным отверстием позволит преобразовать патрон в вариант с закрытым отверстием.

Экономьте время и деньги с помощью гибкого приспособления продукта для своих нужд.

КОД	Тип	A	B	C	D H4	E	F	G	H	J	K	L max.	M*	O	P	R	S	T	U min.	U max.	W	Z	X	Y
352105311800	2105-135-34K	135	60	58,6	110	4	82,6	4xM10	15,5	M20x1,5	45	M40x1,5	10,0	20,0	34	56	1,5	2,4	-9,5	0,5	20,5	35	M12	20
352105330900	2105-160-45K	169	81	79,0	140	6	104,8	4xM10	13,5	M27x2,0	60	M55x2,0	16,0	19,0	45	70	2,6	2,4	-5,0	11,0	25,5	40	M16	24
352105350200	2105-200-52K	210	95	93,0	170	6	133,4	4xM12	16,5	M36x2,0	66	M60x2,0	22,5	20,5	52	92	2,6	3,4	-8,0	14,5	27,5	45	M20	30
352105360400	2105-250-75K	254	106	104,0	220	6	171,4	4xM16	18,0	M50x2,0	94	M85x2,0	27,0	25,0	75	117	2,6	3,4	-18,5	8,5	33,0	55	M24	36
352105381000	2105-315-91K	315	108	106,0	220	6	171,4	4xM16	27,0	M56x2,0	108	M100x2,0	27,0	28,0	91	134	0,6	2,9	-19,0	8,0	34,0	55	M24	36

Спросите наших специалистов о подходящие кулачки. Патрон с большим диаметром – на заказ.

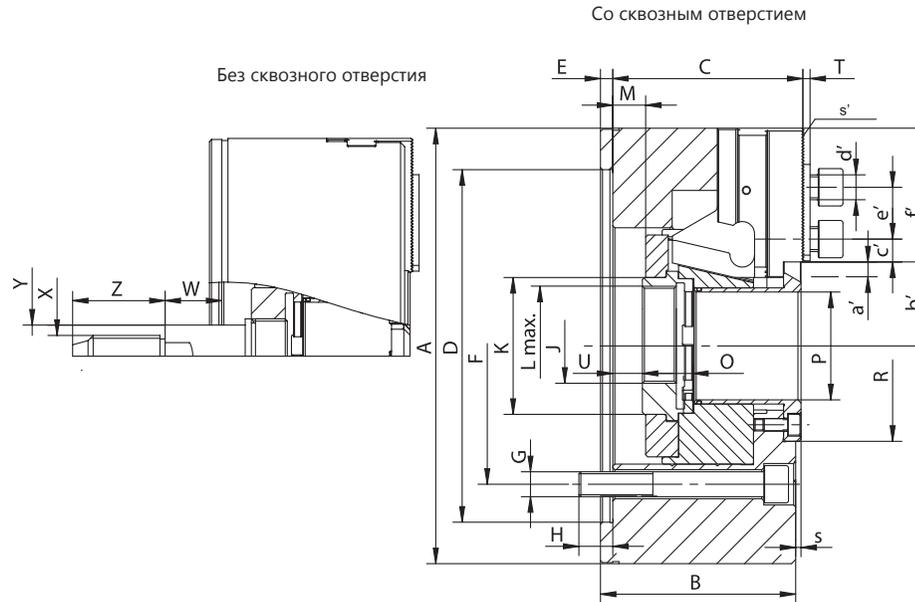
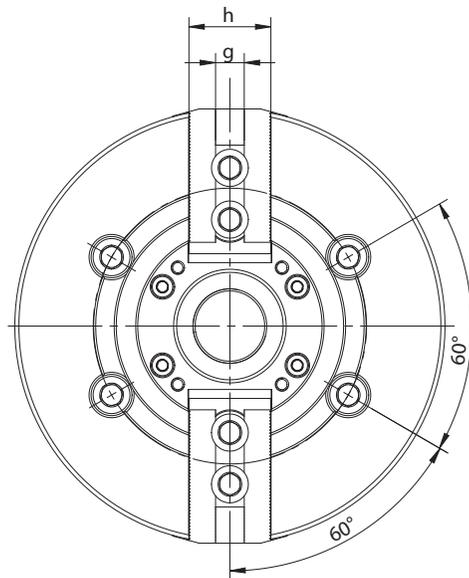
КОД	Тип	a' **	s'	b' min.	b' max.	c' min.	c' max.	d'	e'	f'	g' H7	h'	Мах. Сила втягивания [daN]	Мах. усилие зажима [daN]	Мах. Скорость [обр/мин]	Момент инерции [kgm ²]	Вес без накладных кулачков [kg]
352105311800	2105-135-34K	2,7	1,5x60°	24,00	26,8	7,0	20,0	M8	14	40,5	10	25	1.250	2.600	7.000	0,014	5,5
352105330900	2105-160-45K	3,5	1,5x60°	30,85	33,6	9,0	25,5	M10	20	51	12	38	1.500	3.800	6.000	0,056	12,3
352105350200	2105-200-52K	5,0	1,5x60°	36,70	40,4	10,5	33,0	M12	25	64,5	14	40	2.500	6.200	5.000	0,165	22,0
352105360400	2105-250-75K	6,0	1,5x60°	49,60	54,0	11,7	41,7	M12	30	73	16	45	3.100	8.000	4.200	0,315	35,0
352105381000	2105-315-91K	6,0	1,5x60°	57,50	62,8	13,2	60,0	M16	30	94	21	52	3.800	9.600	3.300	0,779	56,5

*маж. Ход клина **Ход кулачков

2105-К



Тип 2105



Стандартная комплектация

Болты для крепления патрона и кулачков ogaz T-образная вкладка

Специальная вставка

Рым-болт (для патронов с диаметром свыше 200 мм)

ДВА В ОДНОМ!

Специальная вставка для патрона со сквозным отверстием позволит преобразовать патрон в вариант с закрытым отверстием. Экономьте время и деньги с помощью гибкого приспособления продукта для своих нужд.

- Изготовлены из высокопрочной стали, что увеличивает срок службы патрона, при сохранении большей жесткости, и большой износостойкости
- Уникальная конструкция: гайка-клин изготовлена очень прочной и позволяет осуществлять прямую передачу толкающей силы на мастер-кулачки в область прямых кулачков - эффективно противодействуя потере захватывающих сил, что приводит к передаче большего усилия. Закаленные и отшлифованные рабочие поверхности обеспечивают большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Мастер-кулачки с защитой от вылета
- Мастер-кулачки с непосредственной смазкой
- Дисбаланс в пределах G 6,3
- Цилиндрическая посадка, с размерами по DIN 6353

КОД	Тип	A	B	C	D H4	E	F	G	H	J	K	L max.	M*	O	P	R	S	T	U min.	U max.	W	Z	X	Y
352105320700	2105-160-45	169	81	79	140	6	104,8	4xM10	13,5	M27x2	60	M55x2	16,0	19,0	45	70	2,6	3,0	-5,0	11,0	25,5	40	M16	24
352105340000	2105-200-52	210	95	93	170	6	133,4	4xM12	16,5	M36x2	66	M60x2	22,5	20,5	52	92	2,6	3,5	-8,0	14,5	27,5	45	M20	30
352105365800	2105-250-75	254	106	104	220	6	171,4	4xM16	18,0	M50x2	94	M85x2	27,0	25,0	75	117	2,6	3,5	-18,5	8,5	33,0	55	M24	36
352105380800	2105-315-91	315	108	106	220	6	171,4	4xM16	27,0	M56x2	108	M100x2	27,0	28,0	91	134	0,6	3,5	-19,0	8,0	34,0	55	M24	36

Спросите наших специалистов о подходящих кулачках. Патрон с большим диаметром – на заказ.

КОД	Тип	a' **	s'	b' min.	b' max.	c' min.	c' max.	d'	e'	f'	g' H7	h'	Max. Сила втягивания [daN]	Max усилие зажима [daN]	Max. Скорость [обр/мин]	Момент инерции [kgm2]	Вес без накладных кулачков [kg]
352105320700	2105-160-45	3,5	1/16°x90°	30,2	33,7	9,0	25	M12	24,0	51,0	17	38	1.500	3.800	6.000	0,056	12,3
352105340000	2105-200-52	5,0	1/16°x90°	35,5	40,5	9,5	33	M12	24,5	64,5	17	40	2.500	6.200	5.000	0,165	22,0
352105365800	2105-250-75	6,0	1/16°x90°	47,9	53,9	12,4	41	M16	32,0	73,0	21	45	3.100	8.000	4.200	0,315	35,0
352105380800	2105-315-91	6,0	1/16°x90°	56,9	62,9	12,5	55	M16	32,0	94,0	21	52	3.800	9.600	3.300	0,779	56,5

*max. Ход клина**Ход кулачков

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6



Тип 2405-K



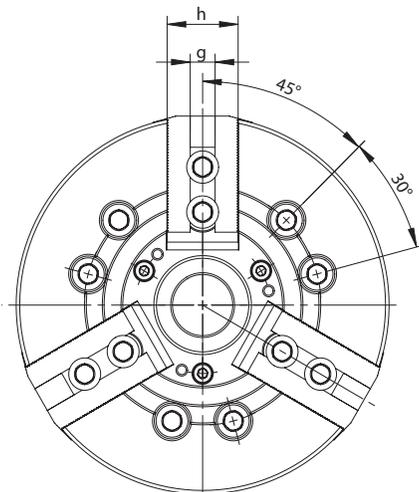
Стандартная комплектация

Болты для крепления патрона и кулачков oraz T-образная вставка

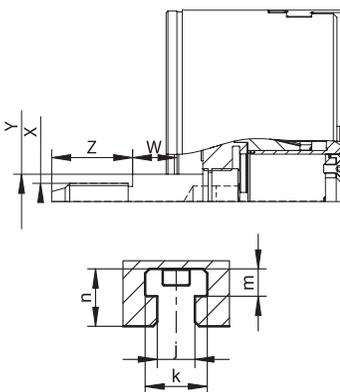
Специальная вставка

Рым-болт (для патронов с диаметром свыше 200 мм)

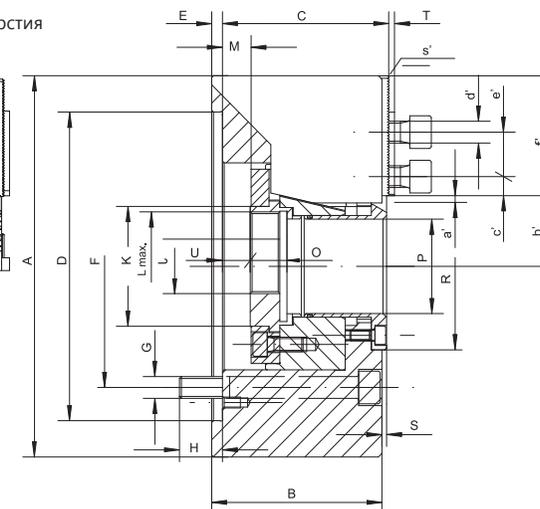
- Изготовлены из высокопрочной стали, что увеличивает срок службы патрона, при сохранении большей жесткости, и большой износостойкости
- Уникальная конструкция: гайка-клин изготовлена очень прочной и позволяет осуществлять прямую передачу толкающей силы на мастер-кулачки



Без сквозного отверстия



Со сквозным отверстием



кулачки в область прямых кулачков - эффективно противодействуя потере захватывающих сил, что приводит к передаче большего усилия. Закаленные и отшлифованные рабочие поверхности обеспечивают большой срок службы при сохранении точности и повторяемости

- Мастер-кулачки с защитой от вылета
- Мастер-кулачки с непосредственной смазкой
- Дисбаланс в пределах G 6,3
- Цилиндрическая посадка Цилиндрическая посадка, с размерами по DIN 6353
- Патроны с диаметром 500 мм и выше оснащены T-образными пазами

ДВА В ОДНОМ!

Специальная вставка для патрона со сквозным отверстием позволит преобразовать патрон в вариант с закрытым отверстием. Экономьте время и деньги с помощью гибкого приспособления продукта для своих нужд.

КОД	Тип	A	B	C	DN4	E	F	G	H	J	K	L max.	M*	O	P	R	S	T	U min.	U max.	W	Z	X	Y	a' **
352405347900	2405-135-34K	135	60	59,0	110	4	82,6	3xM10	14,5	M20x1,5	45,0	M40x1,5	10,0	20,0	34	56	1,5	2,4	-9,5	0,5	20,5	35	M12	20	2,70
352405342500	2405-160-45K	169	81	79,0	140	6	104,8	6xM10	13,5	M27x2,0	60,0	M55x2,0	16,0	19,0	45	70	2,6	2,4	-5,0	11,0	25,5	40	M16	24	3,50
352405352700	2405-200-52K	210	95	93,0	170	6	133,4	6xM12	18,0	M36x2,0	94,0	M60x2,0	22,5	20,5	52	92	2,6	3,4	-8,0	14,5	27,5	45	M20	30	5,00
352405364400	2405-250-75K	254	106	104,0	220	6	171,4	6xM16	28,0	M50x2,0	140,0	M85x2,0	27,0	25,0	75	117	2,6	3,4	-18,5	8,5	33,0	55	M24	36	6,00
352405372000	2405-315-91K	315	108	106,0	220	6	171,4	6xM16	-	M56x2,0	-	M100x2,0	27,0	28,0	91	134	0,6	2,9	-19,0	8,0	34,0	55	M24	36	6,00
352405377400	2405-400-120K	400	130	126,2	300	6	235,0	6xM20	-	M68x2,0	-	M130x2,5	34,0	39,0	120	164	0,5	5,5	-23,0	11,0	27,0	55	M24	36	7,85
352405592600	2405-500-160K	500	127	126,5	380	6	330,2	6xM24	35,0	M68x2,0	182,0	M170x3,0	34,5	43,0	160	220	3,0	3,5	10,0	-24,5	27,0	50	M30	42	7,00
352405611000	2405-630-200K	630	160	165,5	520	8	463,6	6xM24	34,0	M68x2,0	230,0	M180x3,0	44,0	46,0	200	275	4,1	4,0	22,0	-22,0	27,0	50	M30	42	10,00
352405623700	2405-800-255K	800	160	165,5	520	8	463,6	6xM24	34,0	M68x2,0	284,0	M250x3,0	44,0	46,0	255	330	4,1	4,0	22,0	-22,0	27,0	50	M30	42	10,00

Спросите наших специалистов о подходящие кулачки. Патрон с большим диаметром – на заказ

КОД	Тип	s'	b' min.	b' max.	c' min.	c' max.	d'	e'	f'	g' H7	h'	j'	k'	m'	n'	p'	Мак. Сила втягивания [daN]	Мак. усилие зажима [daN]	Мак. Скорость [обр/мин]	Момент инерции [kgm2]	Вес без накладных кулачков [kg]
352405347900	2405-135-34K	1,5x60°	24,00	26,8	7,0	20,0	M8	14	40,5	10,0	25	-	-	-	-	-	1.750	3.600	7.000	0,018	5,5
352405342500	2405-160-45K	1,5x60°	30,20	33,7	9,0	25,5	M10	20	51,0	12,0	38	-	-	-	-	-	2.200	5.700	6.000	0,057	12,0
352405352700	2405-200-52K	1,5x60°	35,50	40,5	10,5	33,0	M12	25	64,5	14,0	40	-	-	-	-	-	3.400	8.600	5.000	0,150	22,0
352405364400	2405-250-75K	1,5x60°	47,90	53,9	11,7	41,7	M12	30	73,0	16,0	45	-	-	-	-	-	4.300	11.100	4.200	0,310	35,0
352405372000	2405-315-91K	1,5x60°	56,90	62,9	13,2	60,0	M16	30	94,0	21,0	52	-	-	-	-	-	5.600	14.400	3.300	0,730	56,5
352405377400	2405-400-120K	1,5x60°	74,65	82,5	12,5	51,5	M20	43	115,0	25,5/22,0	60	-	-	-	-	-	7.100	18.000	2.500	2,150	111,0
352405592600	2405-500-160K	2,5x60°	97,00	105,0	16,0	86,0	M20	43	143,5	25,5	60	14	23	10	21	127	9.000	20.000	1.600	5,000	168,5
352405611000	2405-630-200K	2,5x60°	144,00	154,0	16,0	116,0	M20	43	170,0	25,5	70	22	37	16	35	126	10.000	20.000	1.200	16,000	321,6
352405623700	2405-800-255K	2,5x60°	162,00	172,0	16,0	166,0	M20	43	225,0	25,5	70	22	37	16	35	170	10.000	20.000	800	48,000	515,0

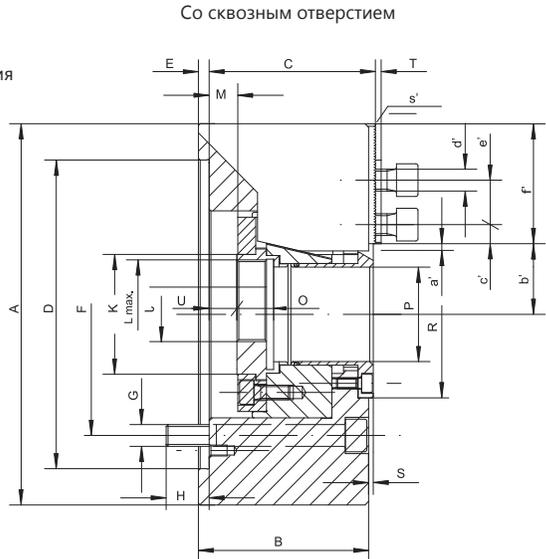
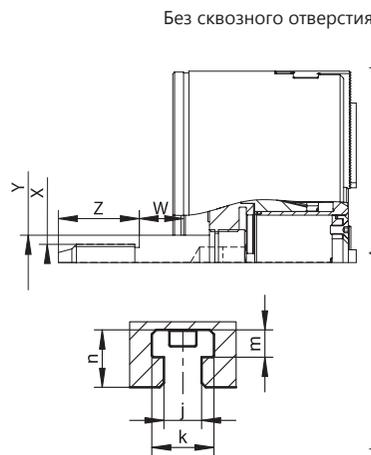
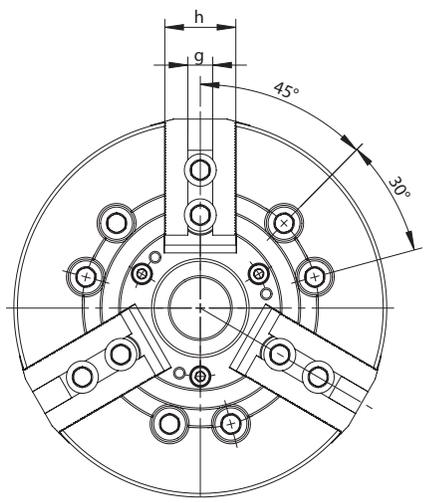
2405-K

Тип 2405



Стандартная комплектация

- Болты для крепления патрона и кулачков и газ T-образная вставка
- Специальная вставка
- Рым-болт (для патронов с диаметром свыше 200 мм)



ДВА В ОДНОМ!

Специальная вставка для патрона со сквозным отверстием позволит преобразовать патрон в вариант с закрытым отверстием. Экономьте время и деньги с помощью гибкого приспособления продукта для своих нужд.

- Изготовлены из высокопрочной стали, что увеличивает срок службы патрона, при сохранении большей жесткости, и большой износостойкости
- Уникальная конструкция: гайка-клин изготовлена очень прочной и позволяет осуществлять прямую передачу толкающей силы на мастер-кулачки в область прямых кулачков - эффективно противодействуя потере захватывающих сил, что приводит к передаче большего усилия. Закаленные и отшлифованные рабочие поверхности обеспечивают большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Мастер-кулачки с защитой от вылета
- Мастер-кулачки с непосредственной смазкой
- Дисбаланс в пределах G 6,3
- Цилиндрическая посадка
- Патроны с диаметром 500 мм и выше оснащены T-образными пазами

КОД	Тип	A	B	C	DN4	E	F	G	H	J	K	L max.	M*	O	P	R	S	T	U min.	U max.	W	Z	X	Y	a' **
352405341200	2405-160-45	169	81	79,0	140	6	104,8	6xM10	16,5	M27x2	66	M55x2,0	16,0	19	45	70	2,6	3,0	-5,0	11,0	25,5	40	M16	24	3,50
352405355500	2405-200-52	210	95	93,0	170	6	133,4	6xM12	27	M36x2	108	M60x2,0	22,5	20,5	52	92	2,6	3,5	-8,0	14,5	27,5	45	M20	30	5,00
352405363100	2405-250-75	254	106	104,0	220	6	171,4	6xM16		M50x2		M85x2,0	27,0	25	75	117	2,6	3,5	-18,5	8,5	33,0	55	M24	36	6,00
352405371800	2405-315-91	315	108	106,0	220	6	171,4	6xM16		M56x2		M100x2,0	27,0	28	91	134	0,6	3,5	-19,0	8,0	34,0	55	M24	36	6,00
352405380700	2405-400-120	400	130	126,2	300	6	235,0	6xM20		M68x2		M130x2,5	34,0	39	120	164	0,5	4,3	-23,0	11,0	27,0	55	M24	36	7,85
352405591300	2405-500-160	500	127	126,5	380	6	330,2	6xM24	35	M68x2	182	M170x3,0	34,5	43	160	220	3,0	3,5	10,0	-24,5	27,0	50	M30	42	7,00
352405610700	2405-630-200	630	160	165,5	520	8	463,6	6xM24	34,0	M68x2,0	230,0	M180x3,0	44,0	46,0	200	275	4,1	4,0	22,0	-22,0	27,0	50	M30	42	10,00
352405620900	2405-800-255	800	160	165,5	520	8	463,6	6xM24	34	M68x2	284	M250x3,0	44,0	46	255	330	4,1	4,0	22,0	-22,0	27,0	50	M30	42	10,00

Спросите наших специалистов о подходящие кулачки. Патрон с большим диаметром – на заказ

КОД	Тип	s'	b' min.	b' max.	c' min.	c' max.	d'	e'	f'	g' H7	h'	j'	k'	m'	n'	p'	Мак. Сила втягивания [daN]	Мак. усилие зажима [daN]	Мак. Скорость [обр/мин]	Момент инерции [kgm2]	Вес без накладных кулачков [kg]
352405341200	2405-160-45	1/16"x90°	30,20	33,7	9,0	25	M12	24	51,0	17,0	38	-	-	-	-	-	2.200	5.700	6.000	0,057	12,0
352405355500	2405-200-52	1/16"x90°	35,50	40,5	9,5	33	M12	24,5	64,5	17,0	40	-	-	-	-	-	3.400	8.600	5.000	0,150	22,0
352405363100	2405-250-75	1/16"x90°	47,90	53,9	12,4	41	M16	32	73,0	21,0	45	-	-	-	-	-	4.300	11.100	4.200	0,310	35,0
352405371800	2405-315-91	1/16"x90°	56,90	62,9	12,5	55	M16	32	94,0	21,0	52	-	-	-	-	-	5.600	14.400	3.300	0,730	56,5
352405380700	2405-400-120	3/32"x90°	74,65	82,5	15,0	58	M20	43	115,0	25,5	60	-	-	-	-	-	7.100	18.000	2.500	2,150	111,0
352405591300	2405-500-160	3/32"x90°	97,00	105,0	16,0	86	M20	43	143,5	25,5	60	14	23	10	21	127	9.000	20.000	1.600	5,000	168,5
352405610700	2405-630-200	3/32"x90°	144,00	154,0	16,0	116,0	M20	43	170,0	25,5	70	22	37	16	35	126	10.000	20.000	1.200	16,000	321,6
352405620900	2405-800-255	3/32"x90°	162,00	172,0	16,0	166	M20	43	225,0	25,5	70	22	37	16	35	170	10.000	20.000	800	48,000	515,0

*max. Ход клина**Ход кулачков

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6



Тип 2605-K

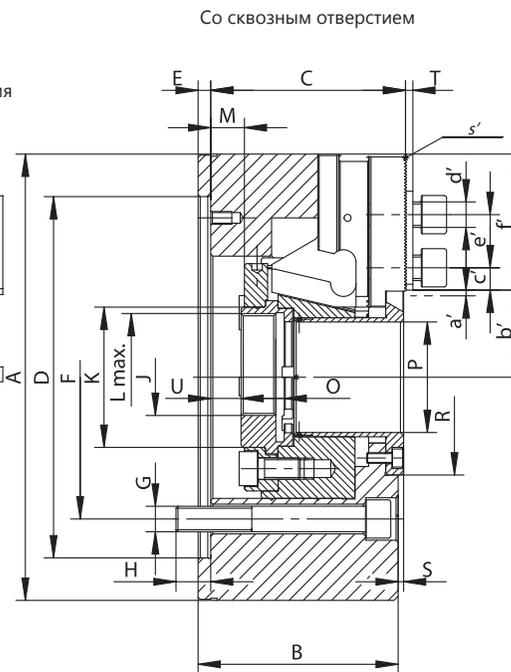
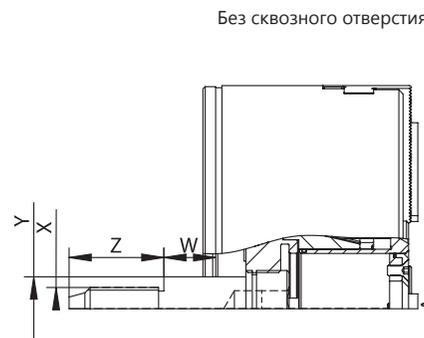
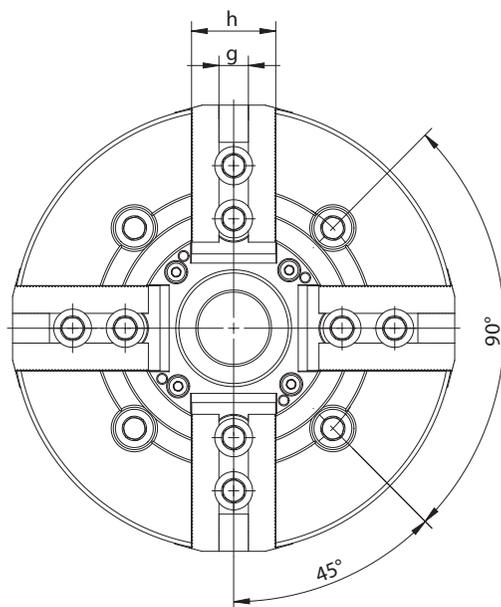


Стандартная комплектация

Болты для крепления патрона и кулачков *oraz* T-образная вкладка

Специальная вставка

Рым-болт (для патронов с диаметром свыше 200 мм)



- Изготовлены из высокопрочной стали, что увеличивает срок службы патрона, при сохранении большей жесткости, и большой износостойкости
- Уникальная конструкция: гайка клина изготовлена очень прочной и позволяет осуществлять прямую передачу толкающей силы на мастер кулачки в область прямых кулачков - эффективно противодействуя потере захватывающих сил, что приводит к передаче большего усилия. Закаленные и отшлифованные рабочие поверхности обеспечивают большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Мастер кулачки с защитой от вылета
- Мастер кулачки с непосредственной смазкой
- Дисбаланс в пределах G 6,3
- Цилиндрическая посадка Цилиндрическая посадка, с размерами по DIN 6353

ДВА В ОДНОМ!

Специальная вставка для патрона со сквозным отверстием позволит преобразовать патрон в вариант с закрытым отверстием. Экономьте время и деньги с помощью гибкого приспособления продукта для своих нужд.

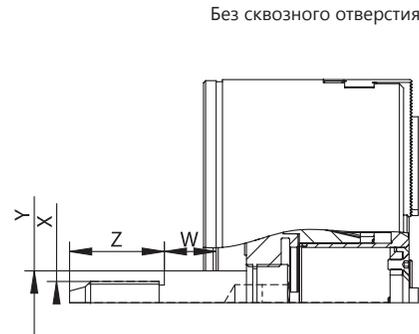
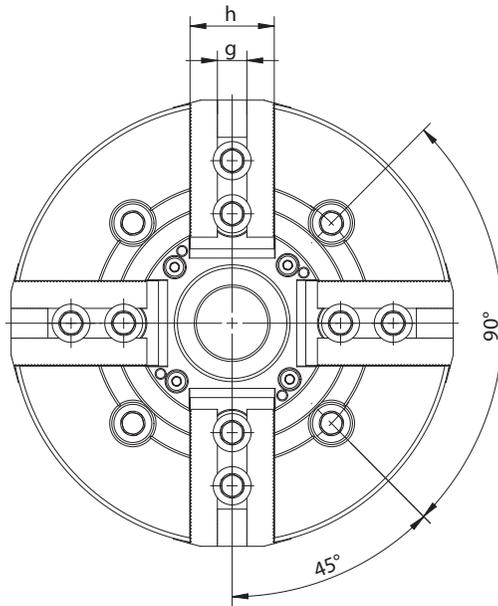
КОД	Тип	A	B	C	DN4	E	F	G	H	J	K	L max.	M*	O	P	R	S	T	U min.	U max.	W	Z	X	Y
352605031000	2605-135-34K	135	60	58,6	110	4	82,6	4xM10	14,5	M20x1,5	45	M40x1,5	10,0	20,0	34	56	1,5	2,4	-9,5	0,5	20,5	35	M12	20
352605040000	2605-160-45K	169	81	79,0	140	6	104,8	4xM10	13,5	M27x2,0	60	M55x2,0	16,0	19,0	45	76	2,6	2,4	-5,0	11,0	25,5	40	M16	24
352605050100	2605-200-52K	210	95	93,0	170	6	133,4	4xM12	16,5	M36x2,0	66	M60x2,0	22,5	20,5	52	92	2,6	3,4	-8,0	14,5	27,5	45	M20	30
352605060300	2605-250-75K	254	106	104,0	220	6	171,4	4xM16	18,0	M50x2,0	94	M85x2,0	27,0	25,0	75	117	2,6	3,4	-18,5	8,5	33,0	55	M24	36
352605070500	2605-315-91K	315	108	106,0	220	6	171,4	4xM16	27,0	M56x2,0	108	M100x2,0	27,0	28,0	91	134	0,6	2,9	-19,0	8,0	34,0	55	M24	36

Спросите наших специалистов о подходящие кулачки. Патрон с большим диаметром – на заказ.

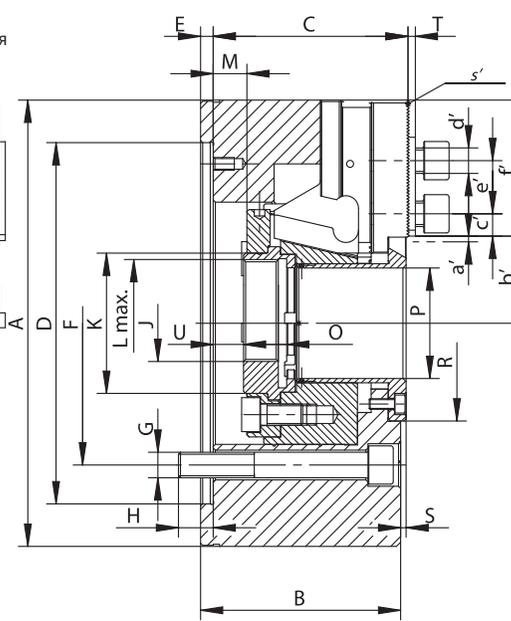
КОД	Тип	a' **	s'	b' min.	b' max.	c' min.	c' max.	d'	e'	f'	g' H7	h'	Max. Сила втягивания [daN]	Max. усилие зажима [daN]	Max. Скорость [об/мин]	Момент инерции [kgm ²]	Вес без накладных кулачков [kg]
352605031000	2605-135-34K	2,7	1,5x60°	24,0	26,8	7,0	20,0	M8	14	40,5	10	25	1.750	3.600	6.000	0,014	5,5
352605040000	2605-160-45K	3,5	1,5x60°	30,2	33,7	9,0	25,5	M10	20	51,0	12	38	2.200	5.700	5.000	0,047	12,3
352605050100	2605-200-52K	5,0	1,5x60°	35,5	40,5	10,5	33,0	M12	25	64,5	14	40	3.400	8.600	4.300	0,133	22,0
352605060300	2605-250-75K	6,0	1,5x60°	47,9	53,9	11,7	41,7	M12	30	73,0	16	45	4.300	11.100	3.600	0,315	35,5
352605070500	2605-315-91K	6,0	1,5x60°	56,9	62,9	13,2	60,0	M16	30	94,0	21	52	5.600	14.400	2.800	0,779	57,5

*max. Ход клина**Ход кулачков

2605-K



Со сквозным отверстием



Тип 2605



Стандартная комплектация

- Болты для крепления патрона и кулачков ogaz T-образная вкладка
- Специальная вставка
- Рым-болт (для патронов с диаметром свыше 200 мм)

ДВА В ОДНОМ!

Специальная вставка для патрона со сквозным отверстием позволит преобразовать патрон в вариант с закрытым отверстием

Экономьте время и деньги с помощью гибкого приспособления продукта для своих нужд.

- Изготовлены из высокопрочной стали, что увеличивает срок службы патрона, при сохранении большей жесткости, и большой износостойкости
- Уникальная конструкция: гайка клина изготовлена очень прочной и позволяет осуществлять прямую передачу толкающей силы на мастер кулачки в область прямых кулачков - эффективно противодействуя потере захватывающих сил, что приводит к передаче большего усилия

- отшлифованные рабочие поверхности обеспечивают большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Мастер кулачки с защитой от вылета
- Мастер кулачки с непосредственной смазкой
- Дисбаланс в пределах G 3
- Цилиндрическая посадка Цилиндрическая посадка, с размерами по DIN 6353

КОД	Тип	A	B	C	D H4	E	F	G	H	J	K	L max.	M*	O	P	R	S	T	U min.	U max.	W	Z	X	Y
352605041200	2605-160-45	169	81	79	140	6	104,8	4xM10	13,5	M27x2	60	M55x2	16,0	19,0	45	76	2,6	3,0	-5,0	11,0	25,5	40	M16	24
352605053000	2605-200-52	210	95	93	170	6	133,4	4xM12	16,5	M36x2	66	M60x2	22,5	20,5	52	92	2,6	3,5	-8,0	14,5	27,5	45	M20	30
352605065700	2605-250-75	254	106	104	220	6	171,4	4xM16	18,0	M50x2	94	M85x2	27,0	25,0	75	117	2,6	3,5	-18,5	8,5	33,0	55	M24	36
352605071800	2605-315-91	315	108	106	220	6	171,4	4xM16	27,0	M56x2	108	M100x2	27,0	28,0	91	134	0,6	3,5	-19,0	8,0	34,0	55	M24	36

Спросите наших специалистов о подходящие кулачки. Патрон с большим диаметром – на заказ.

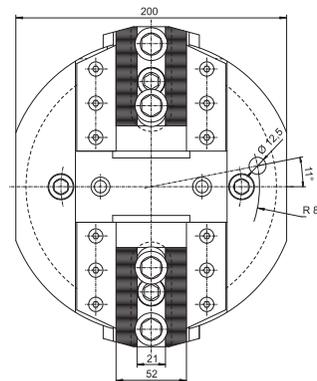
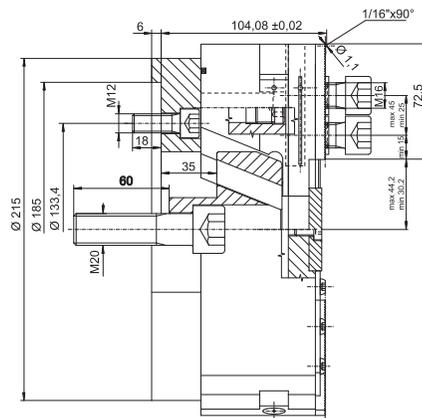
КОД	Тип	a' **	s'	b' min.	b' max.	c' min.	c' max.	d'	e'	f'	g' H7	h'	Max. Сила втягивания [daN]	Max усилие зажима [daN]	Max. Скорость [об/мин]	Момент инерции [kgm2]	Вес без накладных кулачков [kg]
352605041200	2605-160-45	3,5	1/16"x90°	30,2	33,7	9,0	25	M12	24,0	51,0	17	38	2.200	5.700	5.000	0,047	12,3
352605053000	2605-200-52	5,0	1/16"x90°	35,5	40,5	9,5	33	M12	24,5	64,5	17	40	3.400	8.600	4.300	0,133	22,0
352605065700	2605-250-75	6,0	1/16"x90°	47,9	53,9	12,4	41	M16	32,0	73,0	21	45	4.300	11.100	3.600	0,315	35,5
352605071800	2605-315-91	6,0	1/16"x90°	56,9	62,9	12,5	55	M16	32,0	94,0	21	52	5.600	14.400	2.800	0,779	57,5

*max Ход клина**Ход кулачков

1
2
3
4
5
6



Тип 2101 G+H

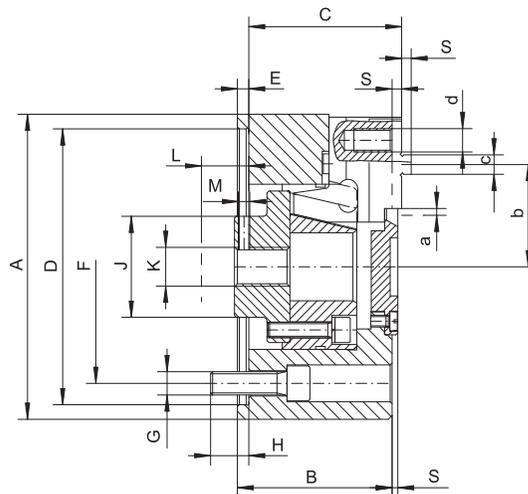
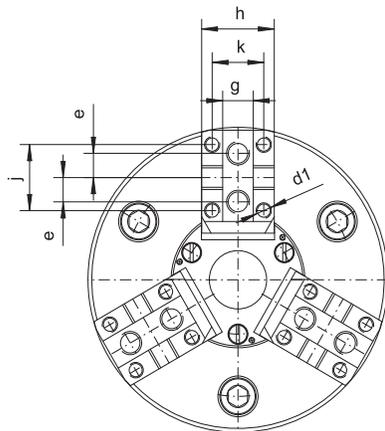


- Двух-кулачковый механизированный патрон без сквозного отверстия
- Высокая точность центровки
- Большой ход кулачков
- Макс.тяговое усилие - 3000 даН
- Макс усилие зажима - 8000 даН
- Применение:
- Специально предназначенные для обработки заготовок неправильной формы и могут быть установлены в индивидуальном порядке или на специальном приспособлении
- Патрон защищен от внешних воздействий стружки и грязи, что позволяет ему работать и в вертикальном положении

КОД	Т и п	Мак. Сила втягивания [daN]	Мак усилие зажима [daN]	Вес без накладных кулачков [kg]
352101640000	2101-215 G+H	3.000	8.000	21,5



Тип 2406



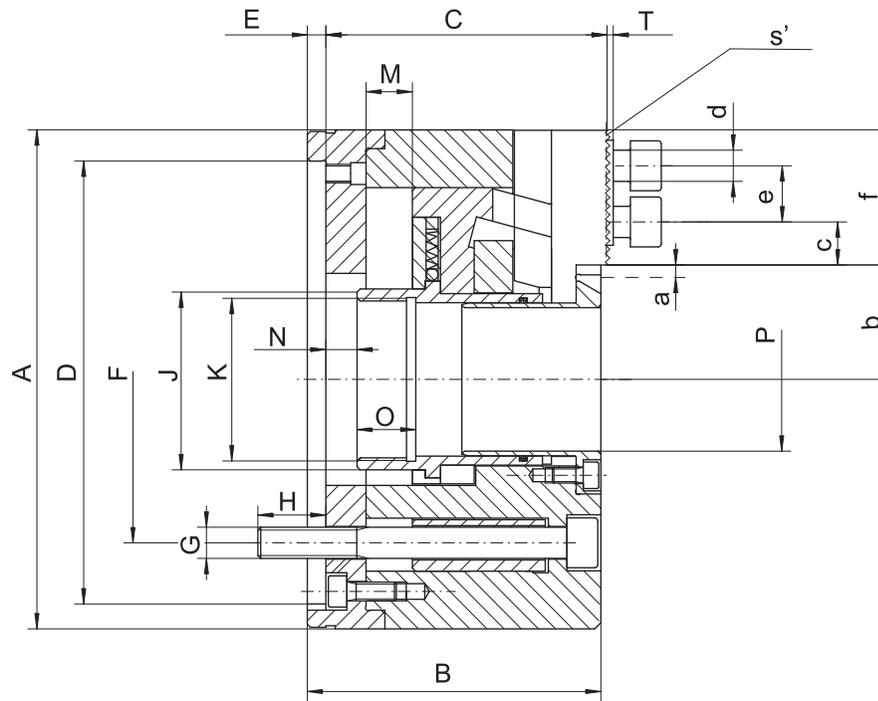
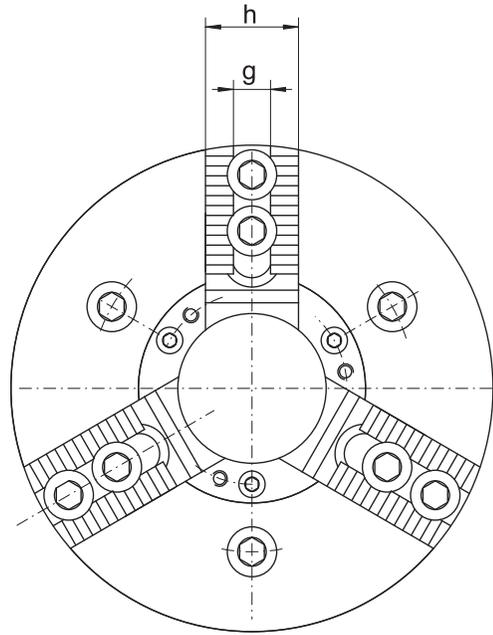
- Трёх-кулачковый патрон для токарных автоматов
- Клиновая система силовой передачи
- Высокая надежность и производительность
- Большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Высокая точность и повтаряемость зажима
- Изготовлены из высокопрочной стали, что увеличивает срок службы патрона, при сохранении большей жесткости, и большой износостойкости
- Закаленные и отшлифованные рабочие поверхности обеспечивают большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Мастер кулачки с защитой от вылета
- Мастер кулачки с непосредственной смазкой
- Дисбаланс в пределах G 6,3
- Цилиндрическая посадка по DIN 6353

2406
2101 G+H

КОД	Тип	A	B	C -0,05	D H6	E	F	G	H	J	K	L*	M	S	a**	b max.	c g6	d	d1	e	f	g H7	h	j	k max.	Мак. Сила втягивания [daN]	Мак усилие зажима [daN]	Мак. Скорость [обр/мин]	Момент инерции [kgm2]	Вес без накладных кулачков [kg]
352406040500	2406-160	157	81	80	142	6	120	3 x M12	20,0	55	M20	24,8	M6	3	3,5	52,1	10	2 x M12 x 20	4 x M8 x 15	12,5	47,0	16	38	34	27	2.000	5.500	6.000	0,03	9,5
352406050700	2406-190	187	94	90	168	6	140	3 x M16	29,5	78	M24	30,3	M8	3	5,0	63,7	12	2 x M12 x 20	4 x M8 x 15	15	54,5	16	40	36	28	3.000	8.500	3.500	0,10	18,0
352406560300	2406-225	225	94	90	198	6	170	3 x M20	36,0	78	M24	30,3	M8	3	5,0	76,0	12	2 x M12 x 26	4 x M8 x 20	15	71,5	16	40	42	28	3.000	8.500	3.500	0,22	24,0

*max Ход клина**Ход кулачков





Тип 2409



- Изготовлены из высокопрочной стали, что увеличивает срок службы патрона, при сохранении большей жесткости, и большой износостойкости
- Уникальная конструкция: гайка клина изготовлена очень прочной и позволяет осуществлять прямую передачу толкающей силы на мастер кулачки в область прямых кулачков - эффективно противодействуя потере захватывающих сил, что приводит к передаче большего усилия. Закаленные и отшлифованные рабочие поверхности обеспечивают большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Большое проходное отверстие
- Мастер кулачки с непосредственной смазкой
- Дисбаланс в пределах G 6,3
- Цилиндрическая посадка по DIN 6353

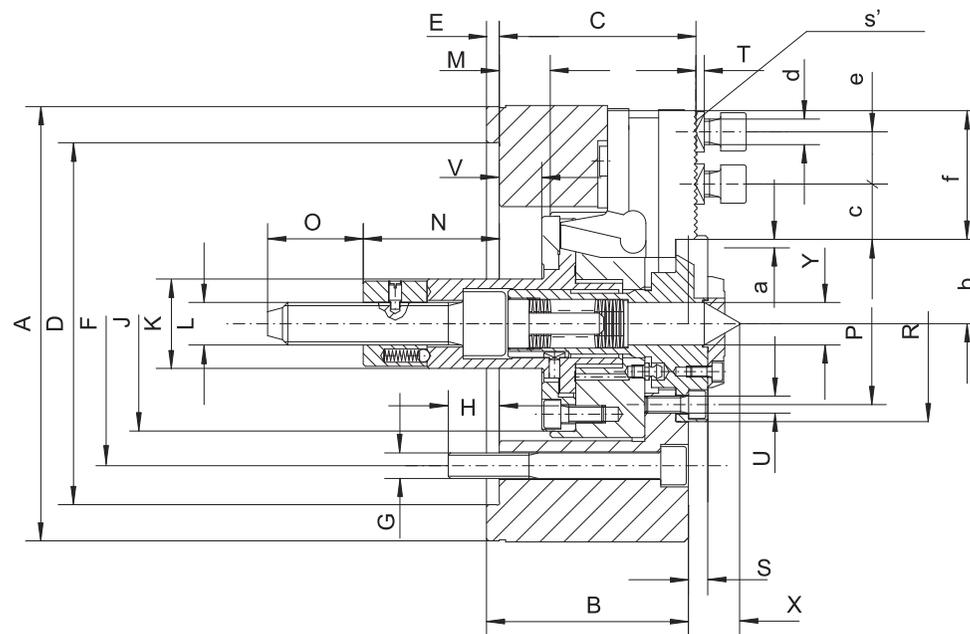
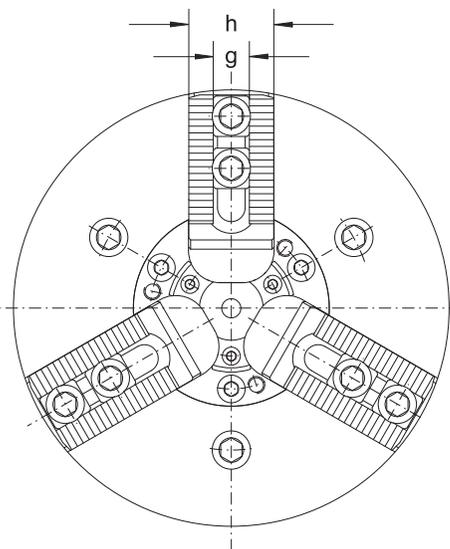
КОД	Тип	A	B	C	DN6	E	F	G	H	J	K	M*	N	O	P	H7	T	a**	b min.	b max.	c min.	c max.	d	E	f	g H7	h	s'	Max. расход по наклад. кул. [mm]	Max. сила втягивания [daN]	Max. усилие зажима [daN]	Max. Скорость [обр/мин]	Момент инерции [kgm2]	Вес без накладных кулачков [kg]
352409030800	2409-130-32	130	80	75,5	100	6	82,6	3xM10	22,0	43	M38x1,5	12,0	18,5	14	32	2,5	3,2	16,0	19,0	0	23,5	9xM6	12	47,5	10	25	1/16"x90°	170	2.500	5.500	8.000	0,015	8	
352409043800	2409-160-46	160	95	91,0	140	6	104,8	3xM10	22,0	58	M52x1,5	15,0	10,0	19	46	2,5	3,5	33,5	37,0	7,5	23,5	6xM10	18	45,8	12	30	1/16"x90°	204	2.500	5.500	6.000	0,05	12	
352409053000	2409-200-66	200	102	98,0	170	6	133,4	3xM12	17,0	80	M75x2,0	17,0	9,5	20	66	3,5	4,0	42,5	46,5	9,2	31,5	6xM12	24	57,2	17	38	1/16"x90°	258	3.500	8.500	5.200	0,1	20	
352409063100	2409-250-91	250	118	114,0	220	6	171,4	3xM16	25,5	107	M100x2	20,5	10,5	28	91	3,5	5,0	57,5	62,5	10,8	31,5	6xM12	24,5	62	17	40	1/16"x90°	311	5.000	12.000	4.500	0,3	31	
352409083500	2409-315-91	315	118	114,0	220	6	171,4	3xM16	25,5	107	M100x2	20,5	10,5	28	91	3,5	5,0	57,5	62,5	10,2	61,0	6xM12	24,5	94,5	17	40	1/16"x90°	376	6.000	14.000	4.000	0,74	49	

*max. Ход клина**Ход кулачков

1
2
3
4
5
6



Тип 2488



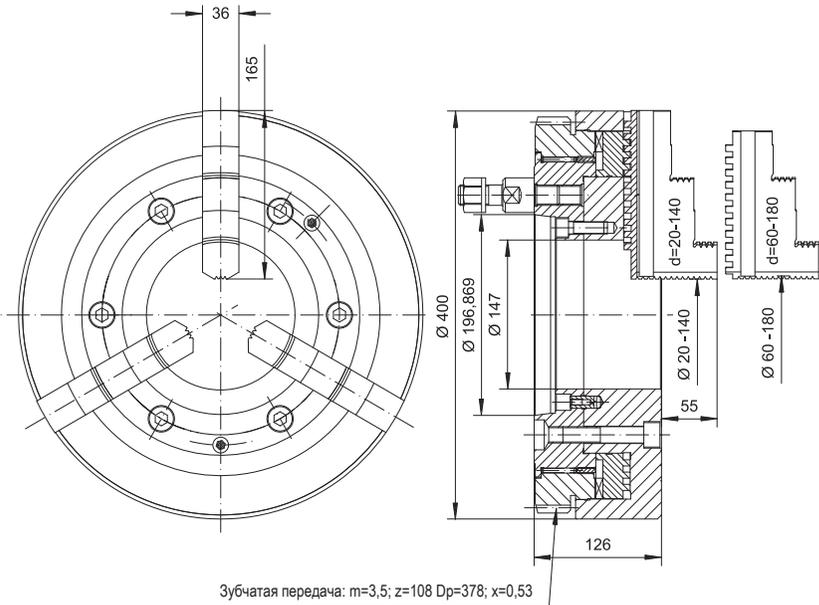
- Клиновья система силовой передачи
- Высокая надежность и производительность
- Увеличенный срок службы патрона, при сохранении большей жесткости, и большой износостойкости
- Изготовлены из высокопрочной стали, что увеличивает срок службы патрона, при сохранении большей жесткости, и большой износостойкости
- Закаленные и отшлифованные рабочие поверхности обеспечивают большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Мастер кулачки с защитой от вылета
- Мастер кулачки с непосредственной смазкой
- Дисбаланс в пределах G 6,3
- Цилиндрическая посадка Цилиндрическая посадка, с размерами по DIN 6353

КОД	Тип	A	B	C	D H6	E	F	G	H	J	K	L	M*	N	O	P	R	S	T	U	V	X	Y
352488050100	2488-200	205	95	93	170	6	133,4	3xM12	24,0	101	42	M20	24	64	45	76	92	9,0	3,5	3xM8	20	24,0	20
352488070500	2488-315	315	108	106	220	6	171,4	3xM16	25,5	140	46	M24	28	91	55	114	134	7,6	3,5	3xM10	21	28,6	29

КОД	Тип	a**	b max.	c min.	c max.	d	e	f	g H7	h	s'	Мах. расход по наклад. кул. [mm]	Мах. Сила втягивания [daN]	Мах усилие зажима [daN]	Мах. Скорость [обр/мин]	Мах. Компенсация на я [мм]	Момент инерции [kgm²]	Вес без накладных кулачков[kg]
352488050100	2488-200	5	38	9,5	26	M12	24,5	60,5	17	40	1/16°x90°	267	3.000	7.200	3.200	3	0,3	19
352488070500	2488-315	6	60	16,0	50	M16	32,0	94,5	21	45	1/16°x90°	386	5.500	12.000	2.300	4	1,0	50

*маж Ход клина**Ход кулачков

2488

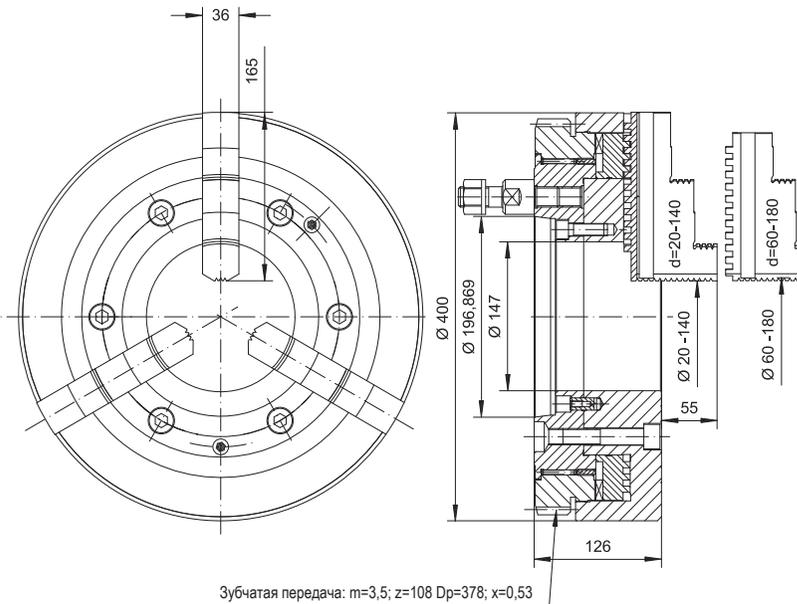


- Зажим осуществляется специальной системой передаточного механизма, только если станок оснащен системой зубчатой передачи
- Специально предназначенные для обработки длинных труб или аналогичных заготовок, а также могут быть использованы на токарных станках позволяющих установку двух патронов на обоих концах шпинделя
- Двойная установочная конфигурация усиливает фиксацию и устойчивость при обработке длинномерных заготовок

Тип 2534-L



КОД	Тип	Вес без накладных кулачков [kg]
352534580900	2534-400L	103



- Зажим осуществляется специальной системой передаточного механизма, только если станок оснащен системой зубчатой передачи
- Специально предназначенные для обработки длинных труб или аналогичных заготовок, а также могут быть использованы на токарных станках позволяющих установку двух патронов на обоих концах шпинделя
- Двойная установочная конфигурация усиливает фиксацию и устойчивость при обработке длинномерных заготовок

Тип 2534-P



КОД	Тип	Вес без накладных кулачков [kg]
352534080400	2534-400P	103

1
2
3
4
5
6



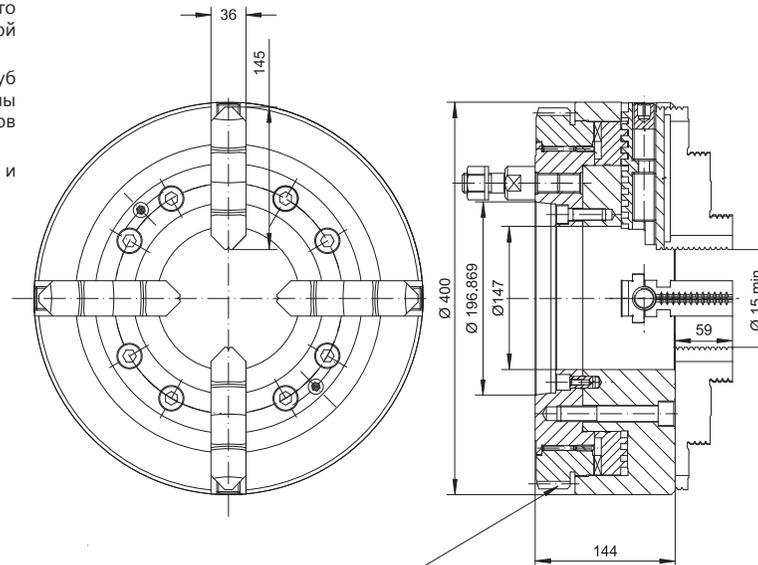
Тип 2635-L



- Зажим осуществляется специальной системой передаточного механизма, только если станок оснащен системой зубчатой передачи
- Специально предназначенные для обработки длинных труб или аналогичных заготовок, а также могут быть использованы на токарных станках позволяющих установку двух патронов на обоих концах шпинделя
- Двойная установочная конфигурация усиливает фиксацию и устойчивость при обработке длинномерных заготовок



КОД	Тип	Вес без накладных кулачков [kg]
352635570100	2635-400L	116



Зубчатая передача: m=3.5; z=108; Dp=378; x=0.53



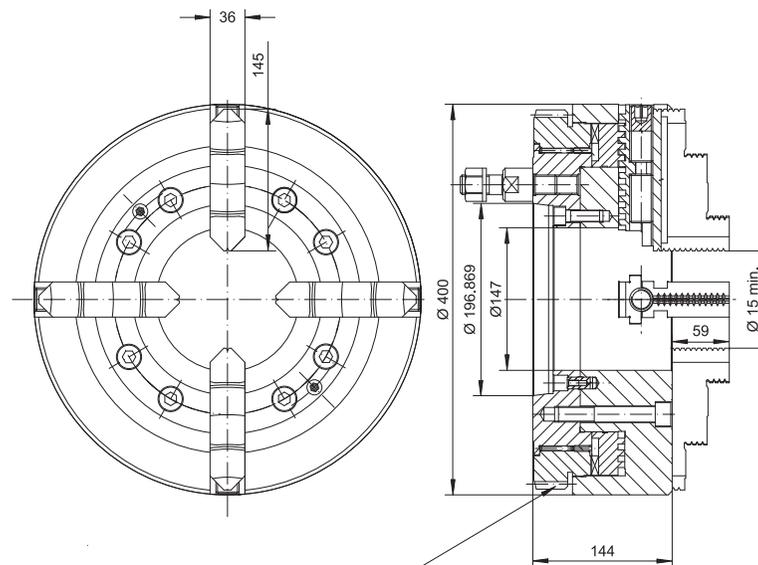
Тип 2635-P



- Зажим осуществляется специальной системой передаточного механизма, только если станок оснащен системой зубчатой передачи
- Специально предназначенные для обработки длинных труб или аналогичных заготовок, а также могут быть использованы на токарных станках позволяющих установку двух патронов на обоих концах шпинделя
- Двойная установочная конфигурация усиливает фиксацию и устойчивость при обработке длинномерных заготовок



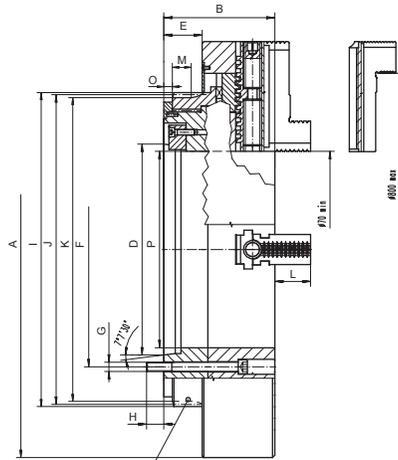
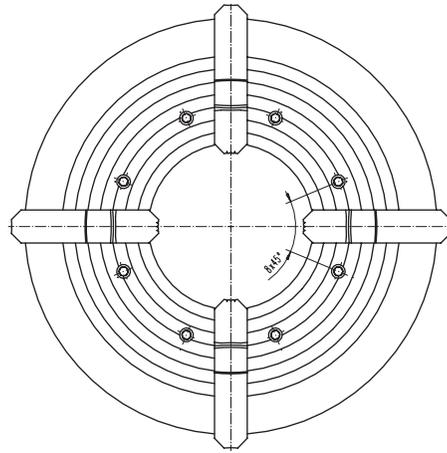
КОД	Тип	Вес без накладных кулачков [kg]
352635070700	2635-400P	116



Зубчатая передача: m=3.5; z=108; Dp=378; x=0.53

2635-L
2635-P





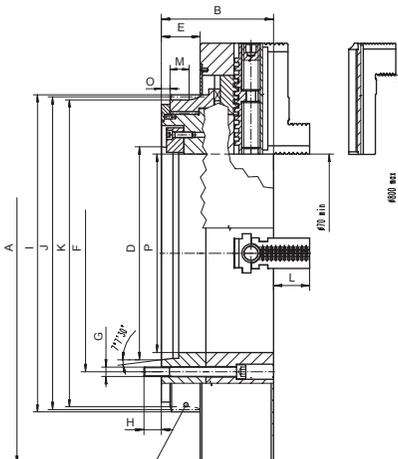
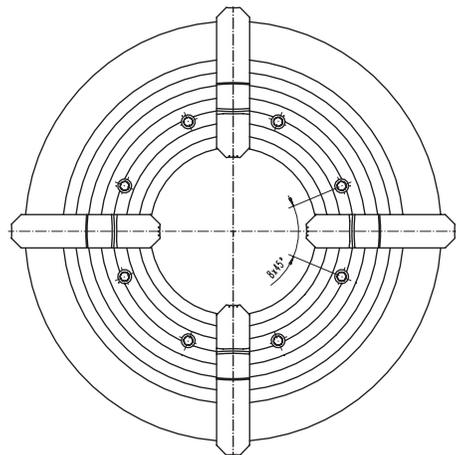
Зубчатая передача: m=4; z=135; Dp=540; x=0,80

Тип 2615-L

- Зажим осуществляется специальной системой передаточного механизма, только если станок оснащен системой зубчатой передачи
- Специально предназначенные для обработки длинных труб или аналогичных заготовок, а также могут быть использованы на токарных станках позволяющих установку двух патронов на обоих концах шпинделя
- Двойная установочная конфигурация усиливает фиксацию и устойчивость при обработке длинномерных заготовок



КОД	Тип	A	B	D	E	F	G	H	I h11	J	K	L	M	O	P
352615582400	2615-720-320L	720	194	345	67	400	8xM16	30	543,2	540	524	62,5	33	15	320
352615581100	2615-720-340L	720	194	365	67	406	8xM16	30	543,2	540	524	62,5	33	15	340



Зубчатая передача: m=4; z=135; Dp=540; x=0,80

Тип 2615-P

- Зажим осуществляется специальной системой передаточного механизма, только если станок оснащен системой зубчатой передачи
- Специально предназначенные для обработки длинных труб или аналогичных заготовок, а также могут быть использованы на токарных станках позволяющих установку двух патронов на обоих концах шпинделя
- Двойная установочная конфигурация усиливает фиксацию и устойчивость при обработке длинномерных заготовок

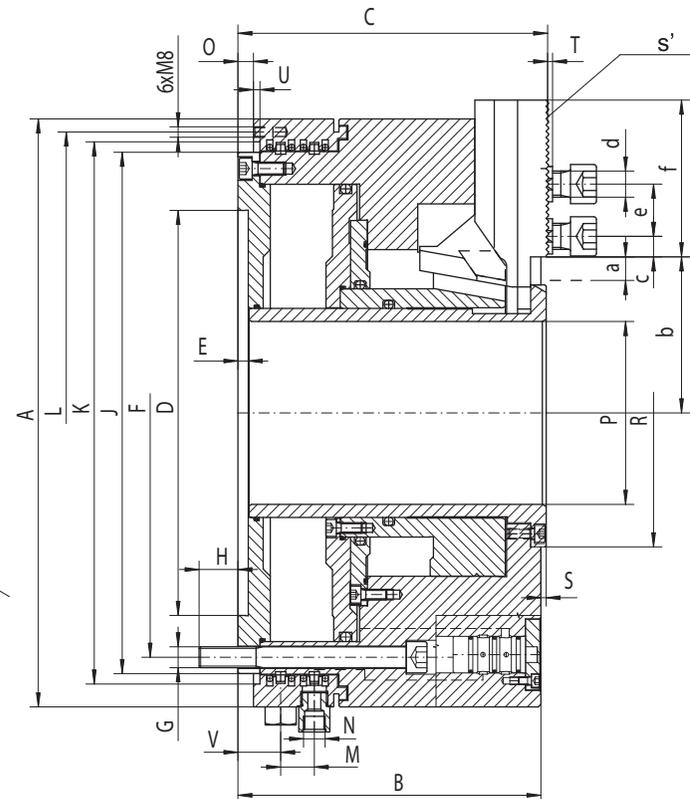
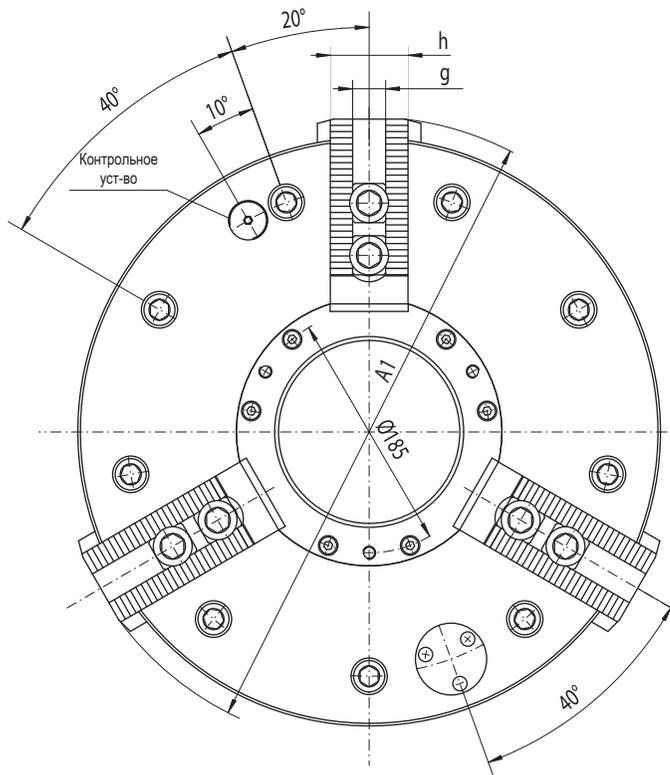


КОД	Тип	A	B	D	E	F	G	H	I h11	J	K	L	M	O	P
352615082000	2615-720-320P	720	194	345	67	400	8xM16	30	543,2	540	524	62,5	33	15	320
352615081700	2615-720-340P	720	194	365	67	406	8xM16	30	543,2	540	524	62,5	33	15	340

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6



Тип 2500



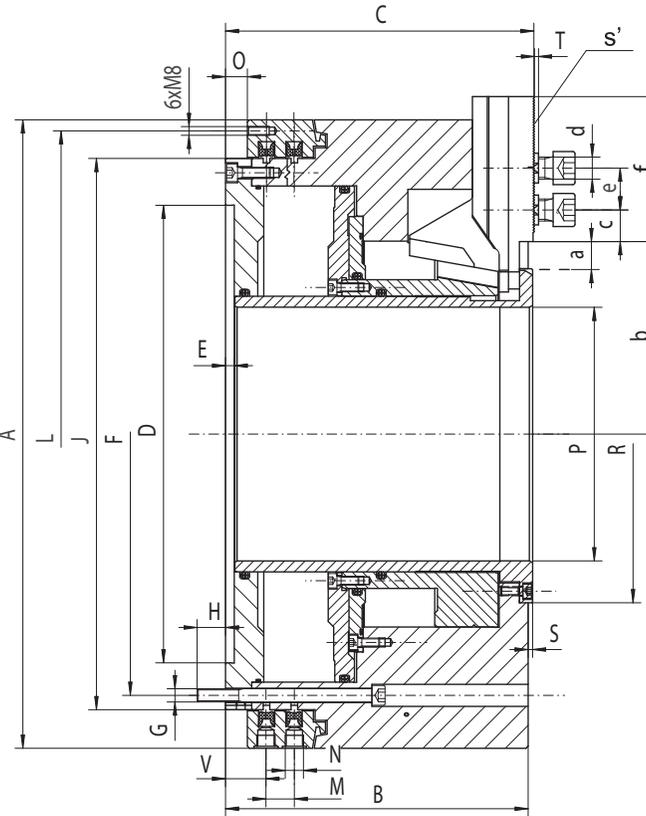
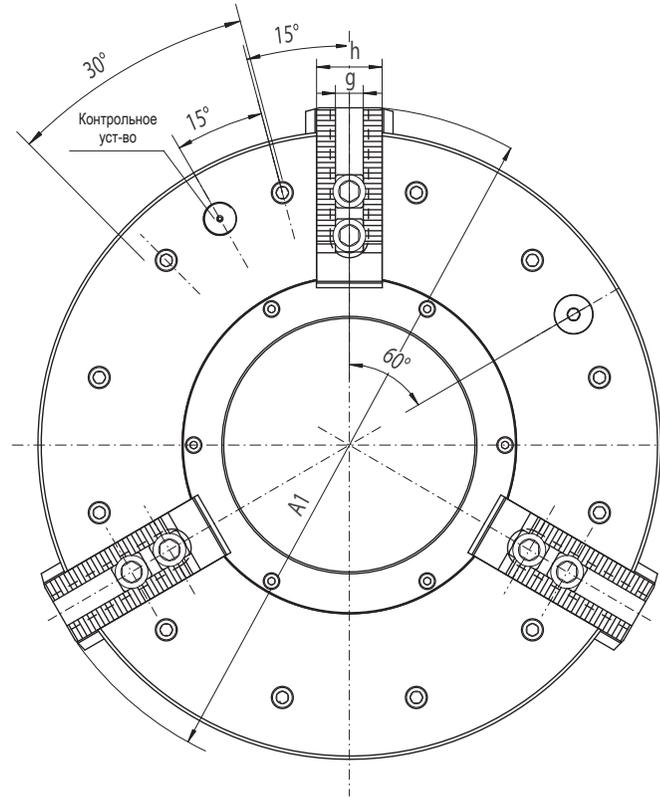
- Патроны могут быть использованы на токарных станках позволяющих установку двух патронов на его обоих концах шпинделя. Двойная установочная конфигурация усиливает фиксацию и устойчивость при обработке длинномерных заготовок
- Эти патроны с пневматическим цилиндром с постоянным давлением (встроен в корпус патрона) специально предназначены для обработки длинных труб или аналогичных заготовок
- Изготовлены из высокопрочной стали, что увеличивает срок службы патрона, при сохранении большей жесткости, и большой износостойкости
- Закаленные и отшлифованные рабочие поверхности обеспечивают большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Большое отверстие
- Мастер кулачки с защитой от вылета
- Мастер кулачки с непосредственной смазкой
- Встроенный предохранительный клапан обеспечивает поддержание давления в поршневых камерах в случае потери рабочего давления
- Контрольное устройство для проверки давления в камере захвата
- Двойной ход кулачков (быстрое перемещение и плавный захват)
- Дисбаланс в пределах G 6,3

КОД	Размер	A	A1	a*	Ход зажима	Быстрый ход	B	C	D H6	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	P**	R g6	S	T	U	V	b min.	b max.	c min.	c max.	d	e	f	g H7	h	s'	Рабочее давление		Расход воздуха (за один такт)	Суммарное усилие зажима (5 bar) [daN]	Мак. скорость [обр/мин]	Момент инерции [kgm ²]	Вес без накладных кулачков [kg]	Диапазон зажима
																																				bar min.	bar max.						
352500070800	2500-400-140	450	483	19	7	12	234	239	310	8	374	9xM16	30	400	415	430	26	G3/8"	12	140	205	4	4	5	33	100	119	15,5	68	M20	40	120	25,5	60	3/32x90°	3,5	10	3,7	9.000	1.300	6	210	40÷220

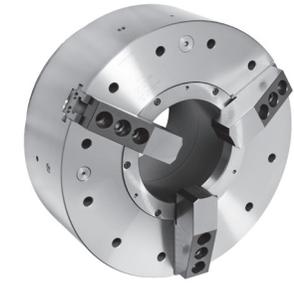
*Сумарный ход кулачков **Отверстие

2500





Тип 2501



- Патроны могут быть использованы на токарных станках позволяющих установку двух патронов на его обоих концах шпинделя. Двойная установочная конфигурация усиливает устойчивость и устойчивость при обработке длинномерных заготовок
- Эти патроны с пневматическим цилиндром с постоянным давлением (встроен в корпус патрона) специально предназначены для обработки длинных труб или аналогичных заготовок
- Изготовлены из высокопрочной стали, что увеличивает срок службы патрона, при сохранении большей жесткости, и большой износостойкости
- Закаленные и отшлифованные рабочие поверхности обеспечивают большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Большое отверстие
- Мастер кулачки с защитой от вылета
- Мастер кулачки с непосредственной смазкой
- Встроенный предохранительный клапан обеспечивает поддержание давления в поршневых камерах в случае потери рабочего давления
- Контрольное устройство для проверки давления в камере захвата
- Двойной ход кулачков(быстрое перемещение и плавный захват)
- Дисбаланс в пределах G 6,3

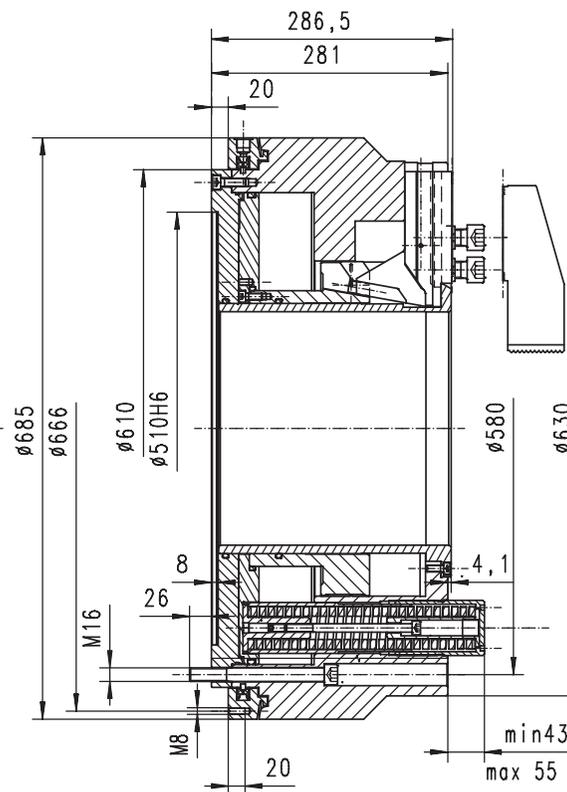
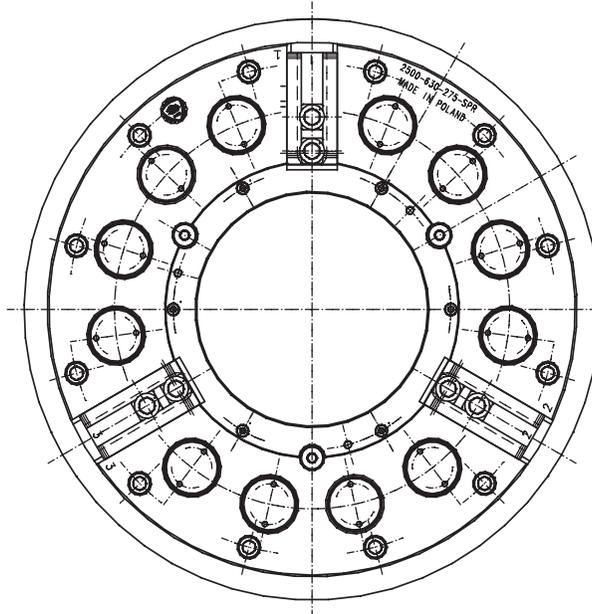
КОД	Размер	A	A1	a*	Ход зажима	Быстрый ход	B	C	D H6	E	F	G	H	J	L	M	N	O	P**	R ₉₆	S	T	V	b min.	b max.	c min.	c max.	d	e	f	g H7	h	s'	Рабочее давление		Расход воздуха (за один такт)	Суммарное усилие зажима (5 bar) [daN]	Max. Скорость [обр/мин]	Момент инерции [kgm ²]	Вес без накладных кулачков [kg]	Диапазон зажима
																																		bar min.	bar max.						
352500080000	2501-500-230	570	615	25,4	8,6	16,8	277	282	415	8	474	12xM12	26	500	550	26	R3/8"	20	230	306	4	4	37	149,2	174,6	15,5	81	M20	38	131,5	25,5	60	3/32x90°	3,5	10	7	17.000	1.000	16	335	65±280

*Сумарный ход кулачков **Отверстие

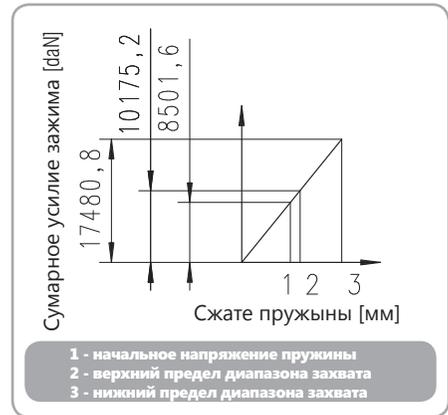
- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6



Тип 2500-SPR



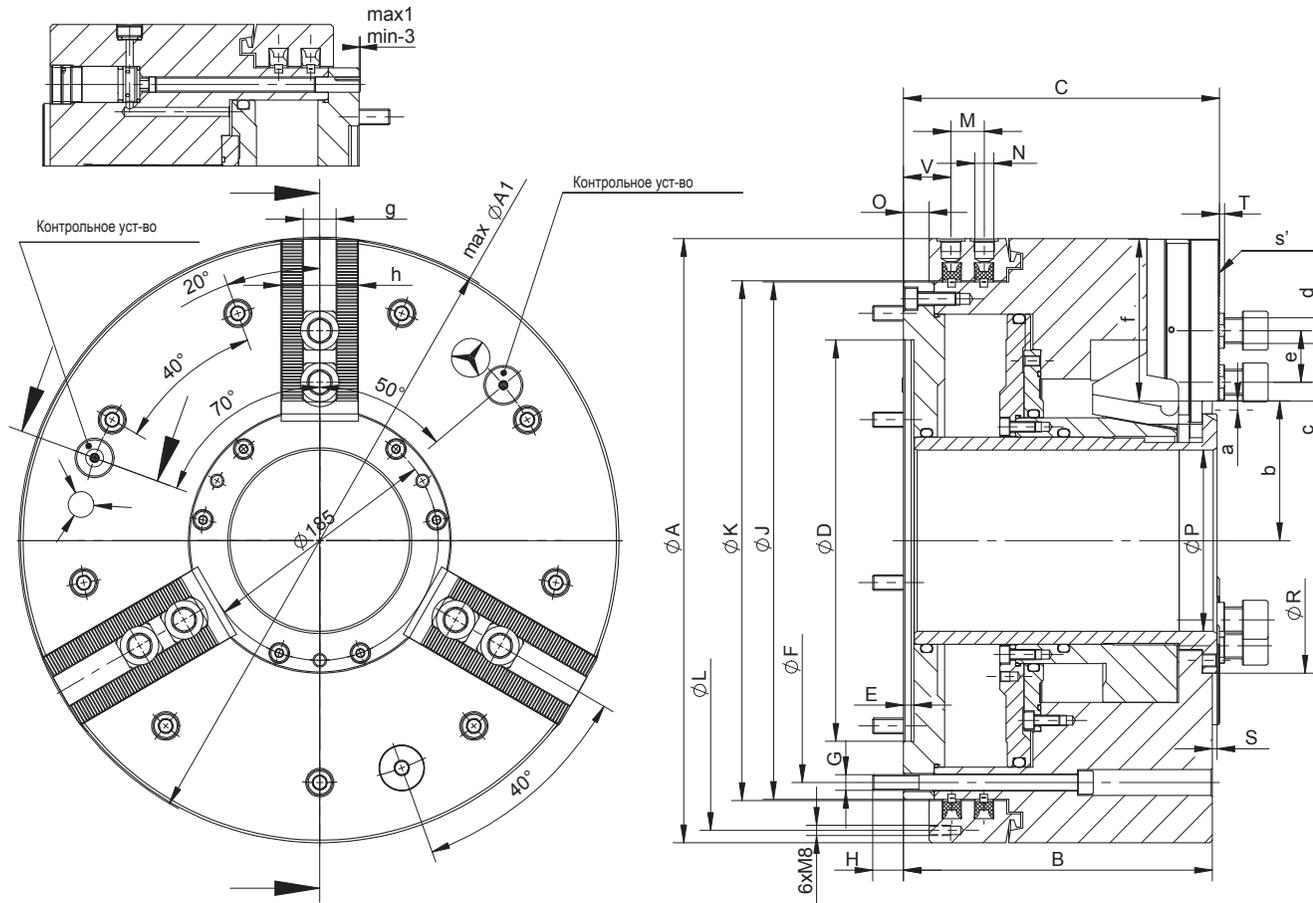
- Патроны с подпружиненным захватом в основном предназначены для захвата трубы или других заготовок похожей формы
- Заготовка зажимается посредством работы множества пружин и разжимается при помощи пневматического цилиндра установленного внутри патрона
- Подача воздуха осуществляется через фиксированный кронштейн подачи на корпусе
- Проходное отверстие позволяет обрабатывать трубы диаметром до 275 мм
- Изготовлены из высокопрочной стали
- Рабочие поверхности всех частей закалены и отшлифованы
- Жесткая конструкция с большим сквозным отверстием
- Прямая смазка кулачков
- Двойной ход кулачков (быстрое перемещение и плавный захват)
- Захват при помощи пружин
- Разжим сжатым воздухом
- Дисбаланс класс G 6,3



КОД	Тип	Мак. Скорость [обр/мин]	Ход кулачка [мм]	Ход зажима ¹ [мм]	Быстрый ход [мм]	Давление расхода кулачков [bar]	Суммарное усилие зажима [daN]	Высота [мм]	Диаметр [мм]	Отверстие [мм]	Вес [kg]	Диапазон зажима
352500083800	2500-630-275-SPR	1.000	25,4	8,6	16,8	min. 6; max. 10	15.000	min. 324	630/685	275	490	104÷300

2500-SPR

Тип 2500 ZW



- Патроны могут быть использованы на токарных станках позволяющих установку двух патронов на его обоих концах шпинделя. Двойная установочная конфигурация усиливает фиксацию и устойчивость при обработке длинномерных заготовок
- Изготовлены из высокопрочной стали, что увеличивает срок службы патрона, при сохранении большей жесткости, и большой износостойкости
- Закаленные и отшлифованные рабочие поверхности обеспечивают большой срок службы при сохранении точности и повторяемости
- Большое отверстие
- Мастер кулачки с защитой от вылета
- Мастер кулачки с непосредственной смазкой
- Встроенный предохранительный клапан обеспечивает поддержание давления в поршневых камерах в случае потери рабочего давления
- Контрольное устройство для проверки давления в камере захвата
- Двойной ход кулачков(быстрое перемещение и плавный захват)
- Дисбаланс в пределахG 6,3

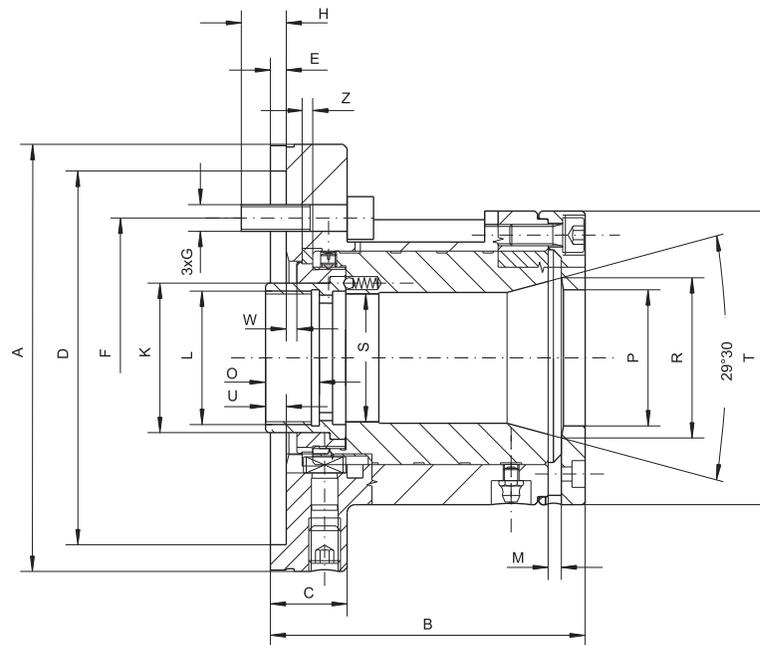
КОД	Тип	A	A1	a*	Ход кулачка[мм]	B	C	D H6	E	F	G	H	J	K H9	L	M	N	O	P**	R g6	S	T	U	V	b min.	b max.	c min.	c max.	d	e	f	g H7	h	s'	Рабочее давление [bar max.]	Расход воздуха (за один такт)[l]	Суммарное усилие зажима (5 bar) [daN]	Max скорость [обр/мин]	Момент инерции [kgm2]	Диапазон зажима
352500078000	2500-400-140 ZW	467	483	7	5,5	241	246,5	310	8	374	9xM12	24	400	402	448	26	G3/8"	20	140	205	3,6	4	4	37	101	108	15,5	68	M20	40	125	25,5	60	3/32x90°	10	3,7	9.000	1.300	6	221

*Ход кулачка **Отверстие

Тип 2905



- Крепление 6 болтами и гексагональным ключом
- Цанга 173E для 2905-110-42
- Цанга 185E для 2905-140-60
- Цанга 193E для 2905-160-80
- Цанги в комплект не входят



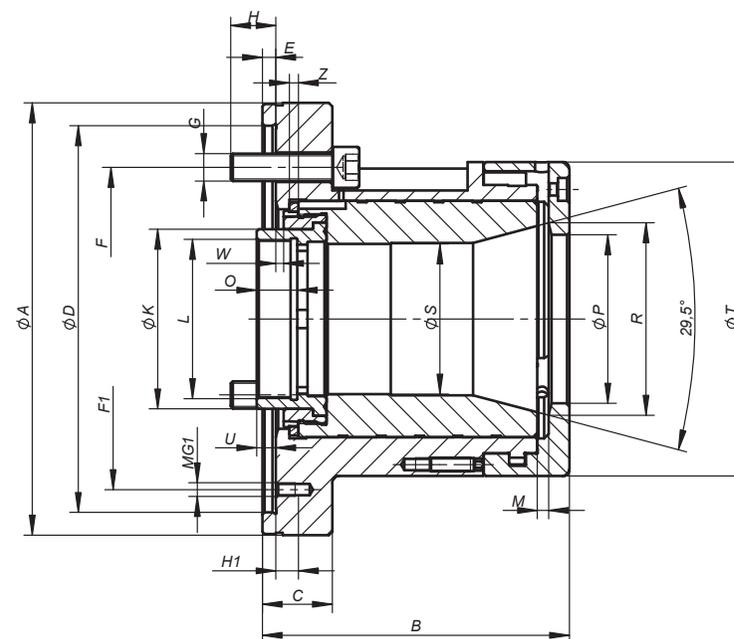
КОД	Тип	A	B	C	D H6	E	F	G	H	K	L	M	O	P	R	S H7	T	U	W	Z	Диапазон зажима mm○mm□	Y* [daN]	V** rpm	Вес [кг]		
352905020500	2905-110-42	160	119	29	140	6	104,8	M10	17	58	M52x1,5	5	18	50,8	60	48	110	8,5	4,0	4	2-42	6-36	6-29	2.500	8.000	9,0
352905040900	2905-140-60	190	136	31	170	6	133,4	M12	20	79	M70x2,0	5	19	74	84	66	138	8,5	3,5	4	4-60	8-52	7-42	3.000	6.300	13,5
352905060200	2905-160-80	240	157	33	220	6	171,4	M16	23	100	M90x2,0	5	20	93	107	90	162	9,0	3,5	4	12-80	14-69	15-56	4.000	4.500	20,0

*Max. втягивающая сила **Max. скорость

Тип 2905-S



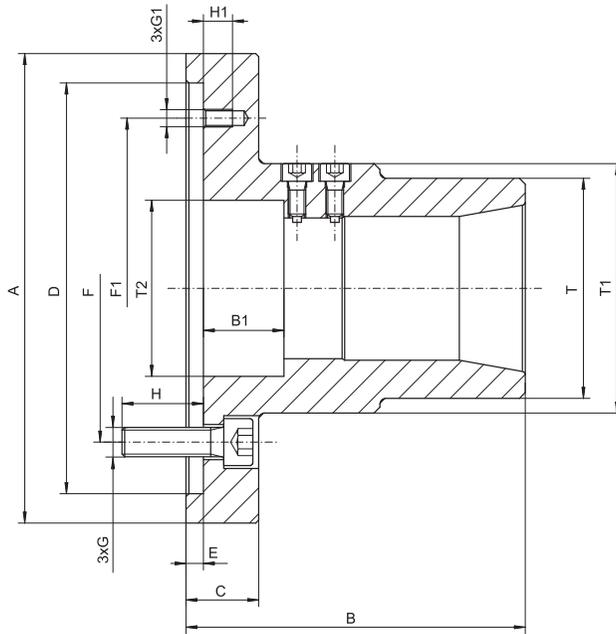
- Быстросменные байонетные крепление
- Цанга 185E для 2905-140-60-S
- Цанга 193E для 2905-160-80-S
- Цанги в комплект не входят



КОД	Тип	A	B	C	D H6	E	F	F1	G	G1	H	H1	K	L	M	O	P	R	S H7	T	U	W	Z	Диапазон зажима mm○mm□	Y* [daN]	V** rpm	Вес [кг]		
352905030700	2905-110S-42	160	119	29	140	6	104,8	116	3xM10	3xM6	17	10	58	M52x1,5	5	18	50,8	60	48	110	8,5	4	4	2-42	6-36	6-29	2.500	8.000	9,5
352905041100	2905-140S-60	190	136	31	170	6	133,4	150	3xM12	3xM6	20	10	79	M70x2,0	5	18	74	84	66	138	8,5	3,5	4	4-60	8-52	7-42	3.000	6.300	13,7
352905061500	2905-160S-80	240	157	33	220	6	171,4	200	3xM16	3xM6	23	10	100	M92x2,0	5	20	93	107	90	162	9	3,5	4	12-80	14-69	15-56	4.000	4.500	21,0

*Max. втягивающая сила **Max. скорость

Тип 2904

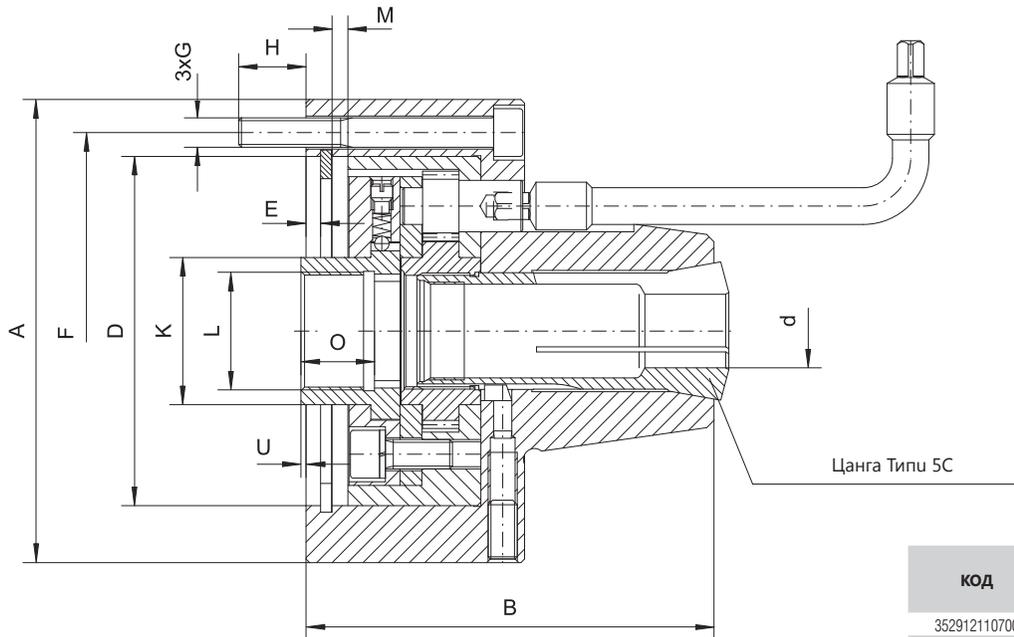


- Для цанг 5C и 16C
- Цанги в комплект не входят

КОД	Тип	A	B	B1	C	D	E	F	F1	G	G1	H	H1	T	T1	T2	Диапазон зажима			Мак. Сила втягивания [daN]	Мак. Скорость [обр/мин]	S*	Вес [кг]
																	mm	mm	mm				
352904140100	2904-150-5C	150	95,0	24,0	25	140	6	104,8	116	M10	M6	28	10	58	70	40	3 - 26	max. 20	max. 24	1.500	8.000	5C	4,0
352904130000	2904-160-16C	160	116,7	27,7	25	140	6	104,8	116	M10	M6	28	10	75	85	60	2 - 42	6 - 36	6 - 29	2.500	8.000	16C	5,3

*для ЦАНГИ

Тип 2912-M



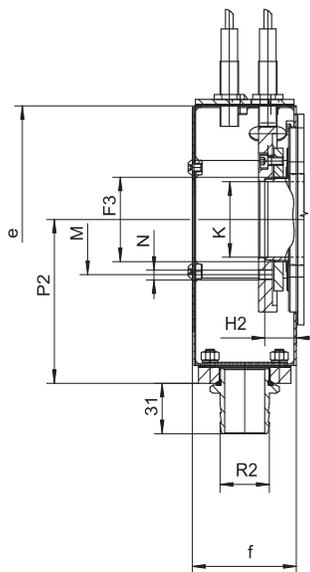
- Для цанг 5C
- Цанги в комплект не входят

КОД	Тип	A	B	D H5	E	F	G	H	K	L	M*	U	Диапазон зажима			Мак. Сила втягивания [daN]	Мак. Скорость [обр/мин]	Вес [кг]
													mm	mm	mm			
352912110700	2912-125M	126	112	95	4	108	M8	13,5	40	M32x1,5	4	0,2	3 - 26	max. 20	max. 24	1.500	10.000	7,3

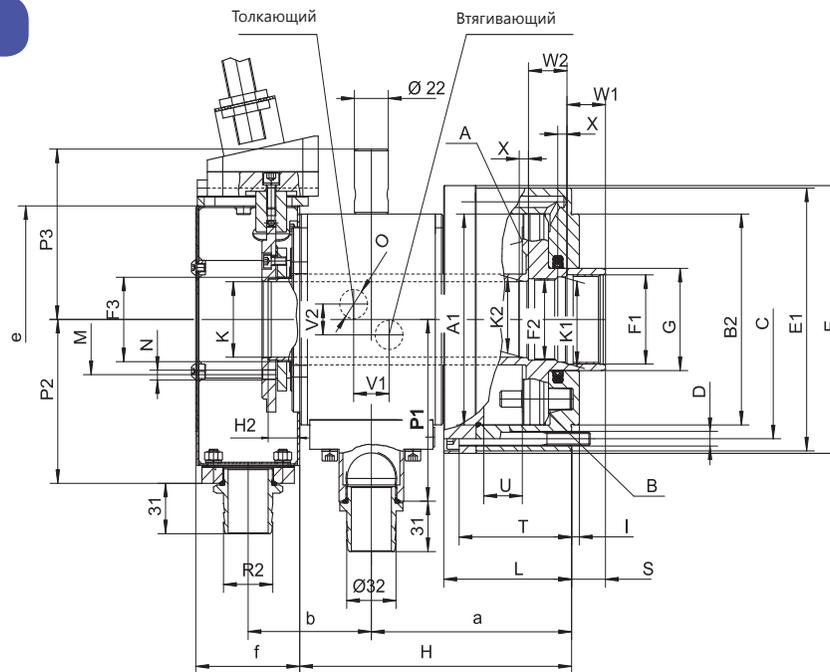
*Мак. ход втулки

Тип 1305-SDC i 1305-SKC

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ЦИЛИНДРЫ СО СКВОЗНЫМ ОТВЕРСТИЕМ



SDC ¹⁾



SKC ²⁾

1) 1305-SDC - стандартная версия с контролем хода с двумя датчиками близости
2) 1305-SKC - вариант с контролем хода с линейной системой позиционирования

КОД	Тип	A1	B2 h6	C	D	E	E1	F1	F2	F3	G	H	H2	I	K	K1 H9	K2 H9	L	M	N	O	P1	P2	P3	R2**	S max.	T	U***	Вес [кг]
351305010000	1305-102-46-SDC	130	130	147	6 x ø9	165	162	M55x2,0	M50x1,5	M52x1,5	63	176,5	20,5	5	46,5	52,5	47,0	83	ø68	M6 (x2)	G3/8	112,0	101	105,0	32	22	73	25	15
351305011200	1305-102-46-SKC	130	130	147	6 x ø9	165	162	M55x2,0	M50x1,5	M52x1,5	63	176,5	20,5	5	46,5	52,5	47,0	83	ø68	M6 (x2)	G3/8	112,0	101	105,0	32	22	73	25	15
351305057600	1305-130-52-SDC	150	140	165	6 x ø9	185	182	M60x1,5	M55x2	M60x1,5	70	182,5	20,5	5	52,5	57,0	52,5	83	ø76	M6 (x2)	G3/8	120,0	106	113,0	32	22	73	25	20
351305058900	1305-130-52-SKC	150	140	165	6 x ø9	185	182	M60x1,5	M55x2	M60x1,5	70	182,5	20,5	5	52,5	57,0	52,5	83	ø76	M6 (x2)	G3/8	120,0	106	113,0	32	22	73	25	20
351305046100	1305-150-67-SDC	165	160	180	6 x ø11	202	197	M75x2,0	M72x1,5	M74x1,5	85	179,0	21	8	67,5	72,5	69,0	94	ø91	M6 (x2)	G3/8	137,0	130	130,0	32	25	82	30	23
351305047400	1305-150-67-SKC	165	160	180	6 x ø11	202	197	M75x2,0	M72x1,5	M74x1,5	85	179,0	21	8	67,5	72,5	69,0	94	ø91	M6 (x2)	G3/8	137,0	130	130,0	32	25	82	30	23
351305054800	1305-225-95-SDC	205	210	227	6 x ø11	249	245	M105x2	M100x2	M104x2,0	115	204,0	21	8	95,5	102,5	97,0	106	ø120	M6 (x2)	G3/8	159,5	135	152,5	32	31	94	35	35
351305055000	1305-225-95-SKC	205	210	227	6 x ø11	249	245	M105x2	M100x2	M104x2,0	115	204,0	21	8	95,5	102,5	97,0	106	ø120	M6 (x2)	G3/8	159,5	135	152,5	32	31	94	35	35

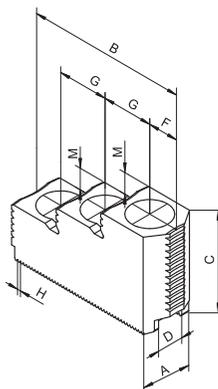
КОД	Тип	V1	V2	W1	W2	X	a	b	e	f	Площадь поршня		Мак. давление [MPa]	Давление толкания (p=4,5 MPa) [daN]	Давление втягивания (p=4,5 MPa) [daN]	Расход масла (p=3 MPa, 50° C)	Мак. скорость [об/мин]	Момент инерции [kgm2]	Мощность [KW]
											A cm2	B cm2							
351305010000	1305-102-46-SDC	9	28	25	25	6	130	80,0	140	67,5	108,0	101,5	4,5	4.800	4.500	3,0	7.100	0,03	1,2
351305011200	1305-102-46-SKC	9	28	25	25	6	130	80,0	140	67,5	108,0	101,5	4,5	4.800	4.500	3,0	7.100	0,03	1,2
351305057600	1305-130-52-SDC	9	28	25	28	6	133	83,0	150	67,5	145,5	138,2	4,5	6.400	6.100	3,5	6.300	0,04	1,5
351305058900	1305-130-52-SKC	9	28	25	28	6	133	83,0	150	67,5	145,5	138,2	4,5	6.400	6.100	3,5	6.300	0,04	1,5
351305046100	1305-150-67-SDC	10	36	25	28	6	136	87,5	164	90,0	169,0	157,0	4,5	7.500	7.000	4,0	6.000	0,07	1,5
351305047400	1305-150-67-SKC	10	36	25	28	6	136	87,5	164	90,0	169,0	157,0	4,5	7.500	7.000	4,0	6.000	0,07	1,5
351305054800	1305-225-95-SDC	11	36	32	30	6	155	94,0	208	90,0	243,0	226,0	4,5	10.800	10.000	7,0	4.500	0,17	2,0
351305055000	1305-225-95-SKC	11	36	32	30	6	155	94,0	208	90,0	243,0	226,0	4,5	10.800	10.000	7,0	4.500	0,17	2,0

*Размер **Ø 40 или Ø 60 на заказ *** шаг

- Вращающиеся гидравлические цилиндры, тип 1305, со сквозным отверстием представляют собой технологически совершенную продукцию, характеризующуюся высокой скоростью вращения и оперативностью систем безопасности
- Цилиндры с контролем хода поршня. Система расположена в задней части цилиндра и может включать в себя два датчика (SDC цилиндр) или линейную систему позиционирования с одним датчиком (SKC цилиндр). Датчики не включены в стандартную комплектацию.
- Настоятельно рекомендуется монтировать цилиндр тип 1305 с задней стороны с помощью крепежных болтов - монтаж цилиндра осуществляется непосредственно на шкив ременного привода на близком расстоянии от заднего основного подшипника шпинделя и не требует дополнительного адаптера (длинные крепежные болты входят в комплект поставки)
- Шток поршня с двумя различными размерами позволяет оптимально использовать основной шпиндель
- Предохранительные клапаны обеспечат постоянное усилие зажима от цилиндра даже в случае падения давления или остановки подачи масла (мин. давление масла 0,3 МПа)
- Большое проходное отверстие
- Дисбаланс 2,5 G

КАЛЕННЫЕ НАКЛАДНЫЕ КУЛАЧКИ

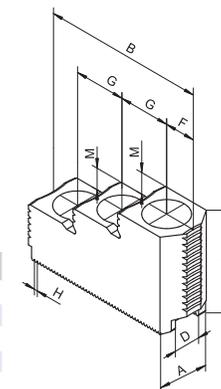
ДЛЯ ПАТРОНОВ 2405-К



КОД	Размер	A	B	C	D H7	F	G	H	M	Резьба	кг
398521600400	135	23	53	36	10,0	13,0	14	1,5 x 60	10	M8	0,15
398521611900	160	32	64	43	12,0	12,5	20	1,5 x 60	10	M10	0,31
398521711000	200	35	79	49	14,0	14,5	25	1,5 x 60	12	M12	0,56
398521721100	250	40	102	54	16,0	19,0	30	1,5 x 60	14	M12	1,02
398521731300	315	45	102	58	21,0	21,0	30	1,5 x 60	14	M16	1,08
398521741500	400	50	140	75	25,5	27,0	43	1,5 x 60	18	M20	2,16

КАЛЕННЫЕ НАКЛАДНЫЕ КУЛАЧКИ

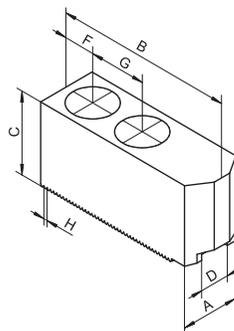
ДЛЯ ПАТРОНОВ 2405



КОД	Размер	A	B	C	D H7	F	G	H	M	Резьба	кг
398521610600	160	28	76	45	17	14	24	1/16x90	10	M12	0,32
398521710700	200	32	78	49	17	14,5	24,5	1/16x90	12	M12	0,45
398521720900	250	40	102	58	21	19	32	1/16x90	14	M16	0,83
398521730000	315	40	102	58	21	19	32	1/16x90	14	M16	0,82
398521742800	400	50	140	75	25,5	27	43	3/32x90	18	M20	2,16

МЯГКИЕ НАКЛАДНЫЕ КУЛАЧКИ

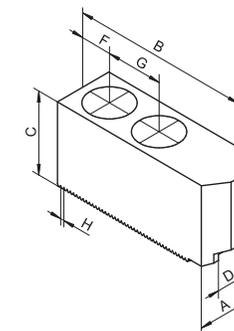
ДЛЯ ПАТРОНОВ 2405-К



КОД	Размер	A	B	C	D H7	F	G	H	Резьба	кг
398521500300	135	23	54	25	10	12	14	1,5 x 60	M8	0,18
398521511800	160	26	66	28	12	12	20	1,5 x 60	M10	0,27
398521521000	200	35	95	38	14	24	25	1,5 x 60	M12	0,78
398521531100	250	40	110	42	16	30	30	1,5 x 60	M12	1,19
398521541300	315	50	111	50	21	21	30	1,5 x 60	M16	1,75

МЯГКИЕ НАКЛАДНЫЕ КУЛАЧКИ

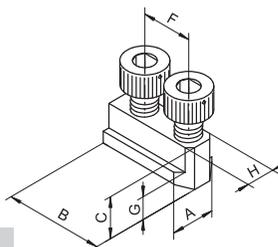
ДЛЯ ПАТРОНОВ 2405



КОД	Размер	A	B	C	D H7	F	G	H	Резьба	кг
398521510500	160	35	70	40	17	15	24	1/16x90	M12	0,54
398521520700	200	40	90	50	17	15	24	1/16x90	M12	1,12
398521530900	250	45	100	55	21	20	28	1/16x90	M16	1,43
398521540000	315	45	110	70	21	20	28	1/16x90	M16	2,21

Т-ОБРАЗНАЯ ВКЛАДКА

ДЛЯ ПАТРОНОВ 2405-К

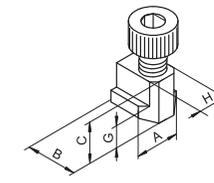


КОД	Размер	A	B	C	F	G	H h6	Резьба*	кг
398522147400	135	15,0	26,0	15,0	14	5,5	10,0	M8x16	0,02
398522108000	160	17,5	36,0	18,5	20	7,5	12,0	M10x20	0,04
398522111200	200	20,5	46,5	20,5	25	8,5	14,0	M12x25	0,09
398522131600	250	22,5	51,0	21,5	30	8,5	16,0	M12x30	0,12
398522132900	315	29,0	55,5	27,0	30	10,5	21,0	M16x30	0,21
398522133100	400	34,0	80,0	31,0	43	12,0	25,5	M20x40	0,38

* Винтов для Т-образной вкладки не включены

Т-ОБРАЗНАЯ ВКЛАДКА

ДЛЯ ПАТРОНОВ 2405

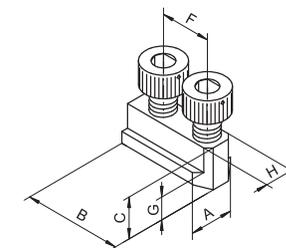


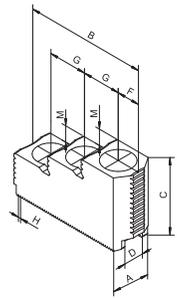
КОД	Размер	A	B	C	F	G	H h6	Резьба*	кг
398522110000	160	23	42	21,5	24	9,5	17,0	M12x25	0,10
398522120100	200	23	19	21,5	-	9,0	17,0	M12x25	0,03
398522130300	250	27	24	25,5	-	10,5	21,0	M16x30	0,05
398522130300	315	27	24	25,5	-	10,5	21,0	M16x30	0,05
398522140500	400	34	30	29,0	-	12,0	25,5	M20x40	0,09

* Винтов для Т-образной вкладки - нет в комплектации

Размер: 200, 250, 315, 400

Размер: 160

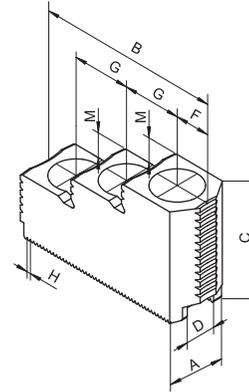




**КАЛЕННЫЕ НАКЛАДНЫЕ
КУЛАЧКИ**

ДЛЯ ПАТРОНОВ 2488

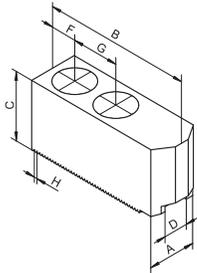
КОД	Размер	A	B	C	D H7	F	G	H	M	Резьба	кг
398521710700	200	32	78	49	17	14,5	24,5	1/16x90	12	M12	0,45
398521730000	315	40	102	58	21	19,0	32,0	1/16x90	14	M16	0,82



**КАЛЕННЫЕ НАКЛАДНЫЕ
КУЛАЧКИ**

ДЛЯ ПАТРОНОВ 2409

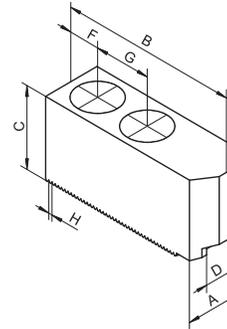
КОД	Размер	A	B	C	D H7	F	G	H	M	Резьба	кг
398521780000	160	26	60	39	12	12,5	18,0	1/16x90	10	M10	0,20
398521781200	200	28	76	45	17	14,0	24,0	1/16x90	10	M12	0,32
398521782500	250	32	78	49	17	14,5	24,5	1/16x90	12	M12	0,45
398521783800	315	32	78	49	17	14,5	24,5	1/16x90	12	M12	0,45
398521784000	315/300	40	102	58	21	19,0	32,0	1/16x90	14	M16	0,83



**МЯГКИЕ НАКЛАДНЫЕ
КУЛАЧКИ**

ДЛЯ ПАТРОНОВ 2488

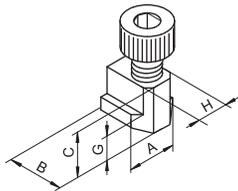
КОД	Размер	A	B	C	D H7	F	G	H	Резьба	кг
398521520700	200	40	90	50	17	15	24	1/16x90	M12	1,12
398521540000	315	45	110	70	21	20	28	1/16x90	M16	2,21



**МЯГКИЕ НАКЛАДНЫЕ
КУЛАЧКИ**

ДЛЯ ПАТРОНОВ 2409

КОД	Размер	A	B	C	D H7	F	G	H	Резьба	кг
398521570600	160	26	56	38	12	11	18	1/16x90	M10	0,31
398521510500	200	35	70	40	17	15	24	1/16x90	M12	0,54
398521520700	250	40	90	50	17	15	24	1/16x90	M12	1,12
398521520700	315	40	90	50	17	15	24	1/16x90	M12	1,12
398521530900	315/300	45	100	55	21	20	28	1/16x90	M12	1,43



Т-ОБРАЗНАЯ ВКЛАДКА

ДЛЯ ПАТРОНОВ 2488

КОД	Размер	A	B	C	F	G	H h6	Резьба*	кг
398522120100	200	23	19	21,5	-	9,0	17	M12x25	0,03
398522130300	315	27	24	25,5	-	10,5	21	M16x30	0,05

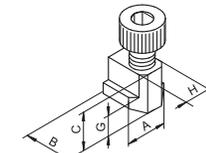
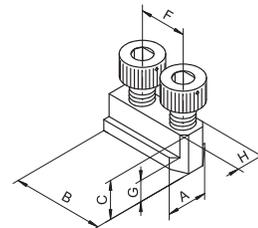
* Винты для Т-образной вкладки нет в комплектации

Размер:
160, 200

Размер:
250, 315, 315/300

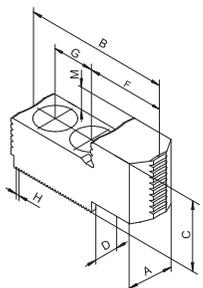
Т-ОБРАЗНАЯ ВКЛАДКА

ДЛЯ ПАТРОНОВ 2409



КОД	Размер	A	B	C	F	G	H h6	Резьба*	кг
398522151000	160	17,5	34	16,0	18	7,5	12	M10x20	0,04
398522110000	200	23	42	21,5	24	9,5	17	M12x25	0,10
398522120100	250	23	19	21,5	-	9,0	17	M12x25	0,03
398522120100	315	23	19	21,5	-	9,0	17	M12x25	0,03
398522130300	315/300	27	24	25,5	-	10,5	21	M16x30	0,05

* Винты для Т-образной вкладки нет в комплектации



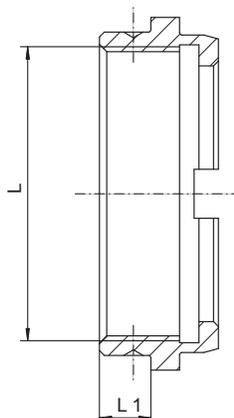
**КАЛЕННЫЕ НАКЛАДНЫЕ
КУЛАЧКИ SPECJALNE**

ДЛЯ ПАТРОНОВ 2409

КОД	Размер	A	B	C	D H7	F	G	H	M	Резьба	кг
398521920000	160	26	67	29	12	36	18,0	1/16x90	10	M10	0,24
398521930200	200	28	85	35	17	47	24,0	1/16x90	10	M12	0,29
398521940400	250	32	95	38	17	55	24,5	1/16x90	12	M12	0,63
398521940400	315	32	95	38	17	55	24,5	1/16x90	12	M12	0,63
398521950600	315/300	40	122	44	21	71	32,0	1/16x90	14	M16	1,17

ВТЯГИВАЮЩАЯ ГАЙКА С РЕЗЬБОЙ (А)

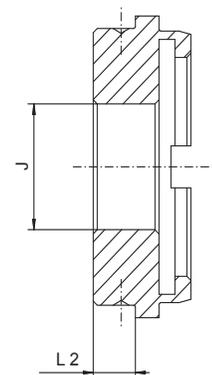
ДЛЯ ПАТРОНОВ 2105; 2105-К;
2405; 2405-К; 2605; 2605-К



КОД	Размер	L	L1
398521643000	135	M38x1,5	15,5
398521647000	135	M38x2,0	15,5
398521645500	135	M40x1,5	15,5
398521646800	135	M40x2,0	15,5
398521650300	160	M42x1,5	8,0
398521652900	160	M55x1,5	8,0
398521655700	160	M42x2,0	8,0
398521656000	160	M50x1,5	8,0
398521657200	160	M55x2,0	8,0
398521661800	200	M50x1,5	11,6
398521662000	200	M55x1,5	11,6
398521663300	200	M60x1,5	11,6
398521665900	200	M50x2,0	11,6
398521666100	200	M55x2,0	11,6
398521667400	200	M60x2,0	11,6
398521672200	250	M60x1,5	23,0
398521673500	250	M85x1,5	23,0
398521674800	250	M60x2,0	23,0
398521675000	250	M80x2,0	23,0
398521677600	250	M85x2,0	23,0
398521683700	315	M100x1,5	19,5
398521687800	315	M100x2,0	19,5

ВТЯГИВАЮЩАЯ ГАЙКА БЕЗ РЕЗЬБЫ

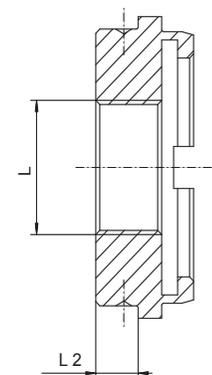
ДЛЯ ПАТРОНОВ 2105; 2105-К;
2405; 2405-К; 2605; 2605-К



КОД	Размер	J	L2
398521641400	135	ø12	35,5
398521659800	160	ø20	28,0
398521669000	200	ø30	31,6
398521679100	250	ø45	43,0
398521689300	315	ø50	39,5

ВТЯГИВАЮЩАЯ ГАЙКА С РЕЗЬБОЙ (В)

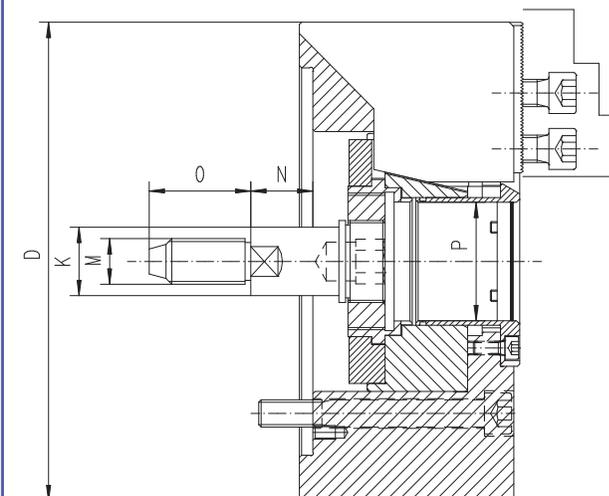
ДЛЯ ПАТРОНОВ 2105; 2105-К;
2405; 2405-К; 2605; 2605-К



КОД	Размер	L	L2
398521642700	135	M20x1,5	15,5
398521658500	160	M27x2,0	8,0
398521668700	200	M36x2,0	11,6
398521678900	250	M50x2,0	23,0
398521688000	315	M56x2,0	19,5

СПЕЦИАЛЬНАЯ ВСТАВКА

ДЛЯ ПАТРОНОВ
2105; 2105-К; 2405; 2405-К; 2605; 2605-К



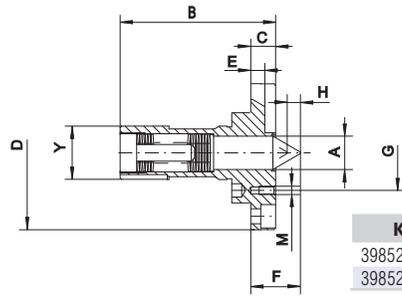
- Специальная вставка для патрона со сквозным отверстием позволит преобразовать патрон в вариант с закрытым отверстием
- В комплект входят:
 - 1) Крышка для установки на переднюю поверхность корпуса патрона
 - 2) Специальный винт – шток, для соединения, при помощи резьбы патрона, с исполнительным гидро- или пневмоцилиндром
- Большинство размеров соответствуют размерам патрона, но требуется частичная доработка

КОД	Размер	D	P	K	M	N	O
398520000000	135-34	135	34	20	M12	20,5	35
398520011500	160-45	169	45	24	M16	25,5	40
398520012800	200-52	210	52	30	M20	27,5	45
398520013000	250-75	254	75	36	M24	33	55
398520014300	315-91	315	91	36	M24	34	55
398520015600	400-120	400	120	36	M24	27	55

1
2
3
4
5
6

ВСТАВКА С ПОДПРУЖИНЕННЫМ ЦЕНТРОМ

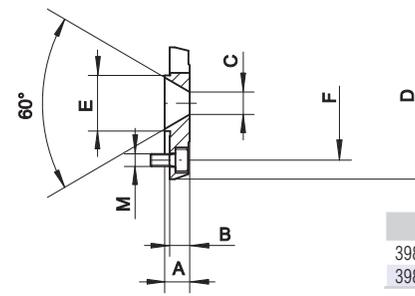
ДЛЯ ПАТРОНОВ 2488



КОД	Размер	A	B	C	D k6	E	F	G	H	M	Y h6
398524805400	200	20	94	15	92,2	8,5	30	45	9	3xM5	32
398524807000	315	29	120	16	134,0	11,0	37	62	13	3xM5	48

ЗАГЛУШКА ДЛЯ ПОДПРУЖИНЕННОГО ЦЕНТРА

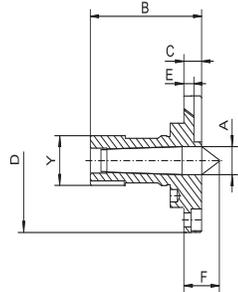
ДЛЯ ПАТРОНОВ 2488



КОД	Размер	A	B	C	D	E	F	M
398524815600	200	10	8	8,8	60	22	45	3xM5
398524817100	315	13	10	14,0	80	33	62	3xM5

ВСТАВКА С ФИКСИРОВАННЫМ ЦЕНТРОМ

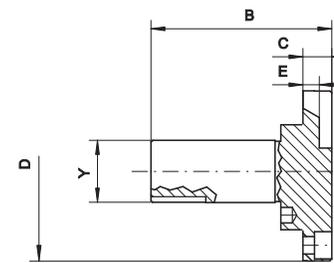
ДЛЯ ПАТРОНОВ 2488



КОД	Размер	A	B	C	D k6	E	F	Y h6
398524825800	200	18,0	94	15	92,2	8,5	30	32
398524827300	315	31,6	120	16	134,0	11,0	37	48

ВСТАВКА

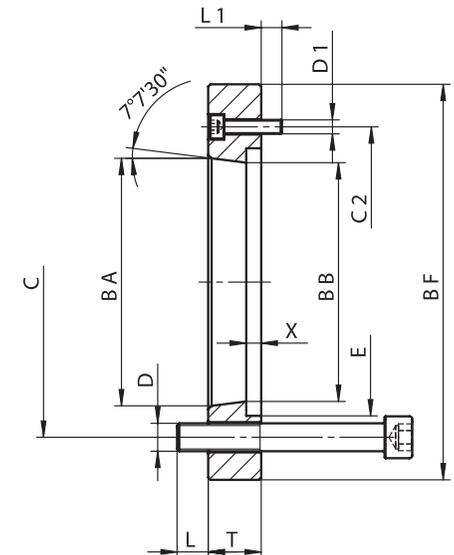
ДЛЯ ПАТРОНОВ 2488



КОД	Размер	B	C	D k6	E	Y h6
398524835000	200	94	15	92,2	8,5	32
398524837500	315	120	16	134,0	11,0	48



ДЛЯ ПАТРОНОВ 2105; 2105-К; 2605; 2605-К

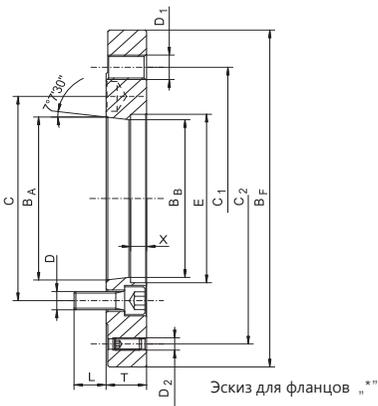
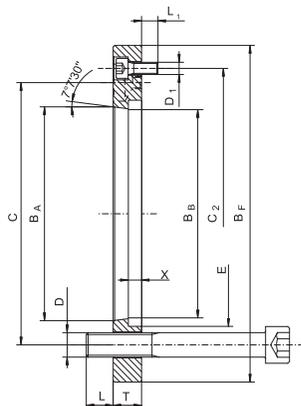
ПЕРЕХОДНЫЕ ФЛАНЦЫ


КОД	Тип	Размер	Конец шпинделя DIN 55026	B F	B A	B B	C	C 2	D	D 1	E	L	L 1	T	E	X	кг
358213085900	8213-160-5 2-4	160	A5	140	82,563	79,5	104,8	116	4xM10	3xM6	10,5	8	18	92	3,0	1,6	1,7
358213537000	8213-200-6 2-4	200	A6	170	106,375	103	133,4	150	4xM12	3xM6	13,5	7	23	115	6,5	2,6	3,0
358213555800	8213-250-8 2-4	250	A8	220	139,719	136	171,4	190	4xM16	3xM8	23,0	11	35	149	7,5	6,0	2,8
358213238000	8213-315-8 2-4	315	A8	220	139,719	136	171,4	190	4xM16	3xM8	20,0	11	37	165	4,0	6,8	5,8

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

**ПЕРЕХОДНЫЕ
ФЛАНЦЫ**

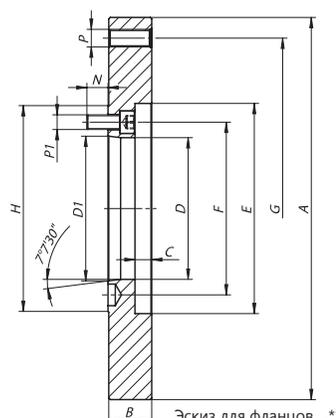
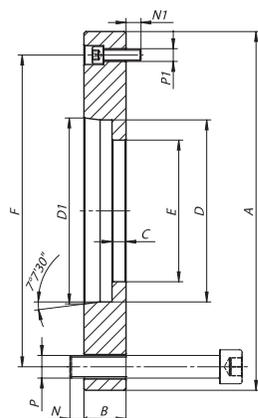
ДЛЯ ПАТРОНОВ
2405; 2405-K



Эскиз для фланцов „**“



КОД	Тип	Размер	Конец шпинделя DIN 55026	BF	BA	BB	C	C1	C2	D	D1	D2	L	L1	T	E	X	кг
358213083300	8213-135/4	135	A4	110	65,513	61,0	82,6	-	94	3xM10	3xM6	-	14,5	8	22	-	-	1,2
358213504600	8213-160/5	160	A5	140	82,563	79,5	104,8	-	116	6xM10	3xM6	-	10,5	8	18	92	3	1,7
358213521100	8213-200/5*	200	A5	170	82,563	79,5	104,8	133,4	150	6xM10	6xM12	3xM8	17	-	26	115	6,5	3,0
358213522400	8213-200/6	200	A6	170	106,375	103,0	133,4	-	150	6xM12	3xM6	-	13,5	7	23	115	6,5	2,8
358213551700	8213-250/6*	250	A6	220	106,375	103,0	133,4	171,4	190	6xM12	6xM16	3xM8	19	-	33	149	7,5	5,8
358213552000	8213-250/8	250	A8	220	139,719	136,1	171,4	-	190	6xM16	3xM8	-	23	11	35	149	7,5	6,5
358213570800	8213-315/6*	315	A6	220	106,375	103,0	133,4	171,4	190	6xM12	6xM16	3xM8	18	-	35	165	20	7,0
358213571000	8213-315/8	315	A8	220	139,719	136,1	171,4	-	190	6xM16	3xM8	-	20	11	37	165	4	7,3
358213264400	8213-400/8	400	A8	300	139,719	136,0	171,4	235	250	6xM16	6xM20	3xM10	22,5	-	35	202	11	12,9
358213262900	8213-400/11	400	A11	300	196,869	145,0	235	-	260	6xM20	3xM10	-	34	12	44	202	11	17,2



Эскиз для фланцов „**“

КОД	Тип	Размер	Конец шпинделя DIN 55026	A	B	C	D	D1	E	F	G	H	N	N1	P	P1	kg
358213650500	8213-500-11*	500	A11	380	50	18	192,8	196,869	274	235,0	330,2	280	29	-	6xM24	6xM20x40	26,146
358213651800	8213-500-15	500	A15	380	46	-	281,4	285,775	246	330,2	-	-	29	16	6xM24x170	3xM12x30	19,426
358213660700	8213-630-11*	630	A11	380	50	14	192,8	196,869	274	235,0	330,2	280	29	-	6xM24	6xM20x40	26,914
358213661000	8213-630-15	630	A15	380	55	-	281,4	285,775	257	330,2	-	-	29	16	6xM24x190	3xM12x30	22,000
358213601900	8213-800-11*	800	A11	520	60	23	192,8	196,869	286	235,0	330,2	280	33	-	6xM24	6xM20x50	76,074
358213600600	8213-800-15*	800	A15	520	45	23	281,4	285,775	286	330,2	463,6	380	30	-	6xM24	6xM24x40	48,707
358213602100	8213-800-20	800	A20	520	45	-	408,0	412,775	360	463,6	-	-	29	16	6xM24x200	3xM12x30	32,787

- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

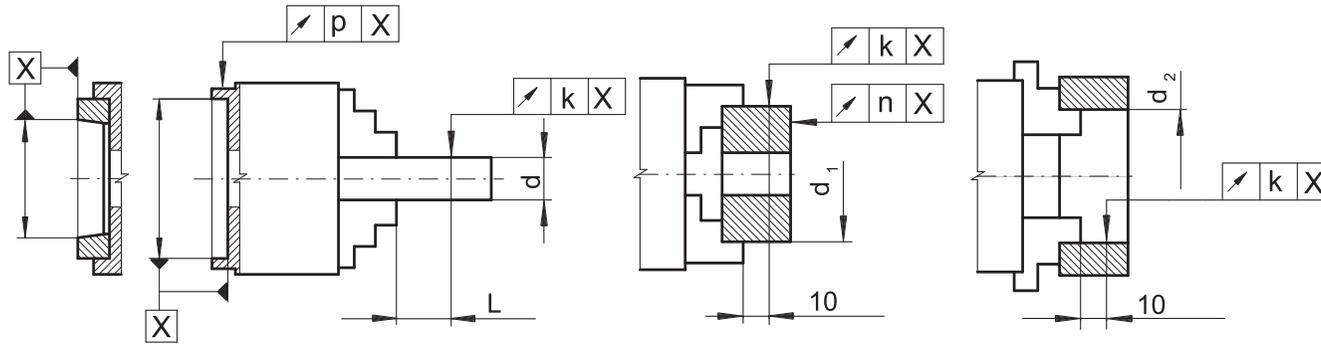
ТОЧНОСТЬ

ДЛЯ ПАТРОНОВ 2405-К

Размер	d	L	d1	d2	k	n	p
135-34 K	18	32	40	40	100	75	0,020 0,02 0,01
160-45 K	20	32	50	40	125	100	0,020 0,02 0,01
200-52 K	32	50	80	40	200	125	0,025 0,02 0,01
250-75 K	32	50	80	60	200	162	0,030 0,03 0,01
315-91 K	50	80	125	80	250	162	0,040 0,03 0,01
400-120 K	75	100	125	80	250	252	0,050 0,04 0,04

ДЛЯ ПАТРОНОВ 2409

Размер	d	L	d1	d2	k	n	p
130	18	32	40	40	100	75	0,04 0,035 0,01
160	32	40	50	40	125	100	0,05 0,04 0,01
200	32	40	50	40	125	125	0,06 0,05 0,01
250	55	80	125	40	200	125	0,06 0,05 0,01
315	60	80	125	60	200	162	0,08 0,06 0,01



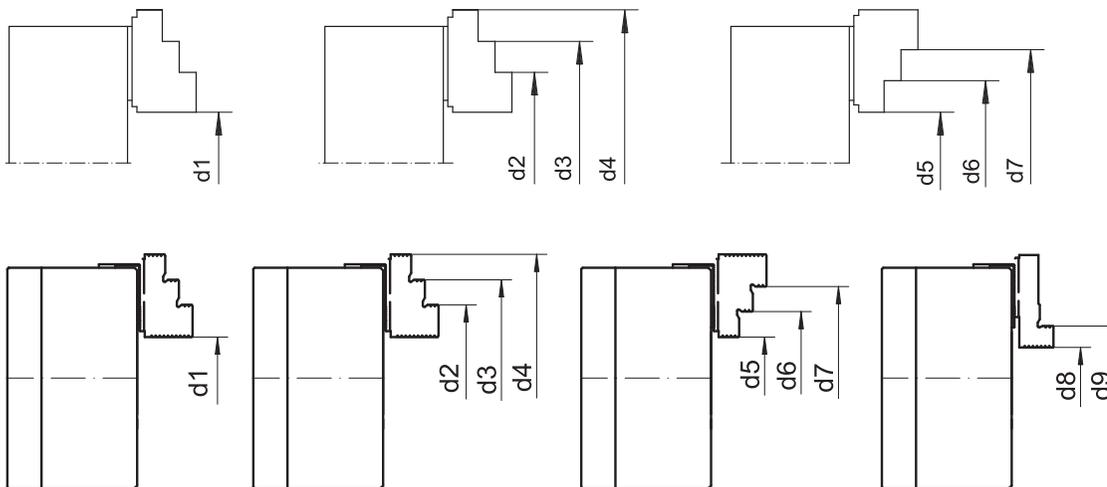
ДИАПАЗОН ЗАЖИМА

ДЛЯ ПАТРОНОВ 2405; 2405-К

Размер	d1	d2	d3	d4	d5	d6	d7
135	8-66	50-104	81-136	116-171	10-66	46-101	78-135
160	15-88	65-136	104-176	145-218	17-90	59-133	99-172
200	16-111	80-172	128-222	178-272	16-111	64-161	116-211
250	16-134	98-213	160-276	225-341	16-134	80-198	144-262
315	47-177	125-254	185-315	255-385	47-177	117-247	177-307
400	55-210	150-300	235-390	370-480	55-210	150-300	235-390

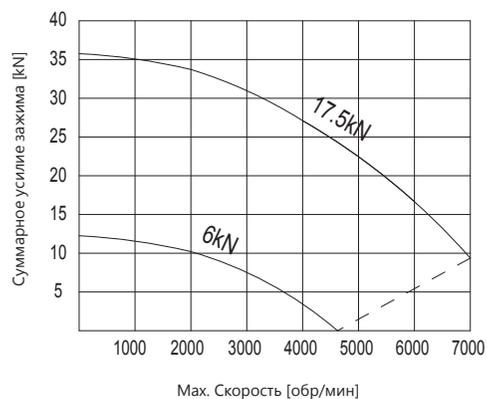
ДЛЯ ПАТРОНОВ 2409

Размер	d1	d2	d3	d4	d5	d6	d7	d8	d9
160	22-90	68-140	104-175	142-210	24-94	62-132	98-168	6-42	36-72
200	28-126	86-182	134-232	182-280	29-126	76-174	124-220	10-60	50-100
250	60-156	120-216	168-264	218-315	60-156	108-204	158-254	27-76	82-130
315	58-214	118-274	166-320	215-372	58-214	108-264	156-315	26-134	80-190
315/300	74-200	153-280	216-342	280-408	74-200	138-264	202-328	33-98	88-152

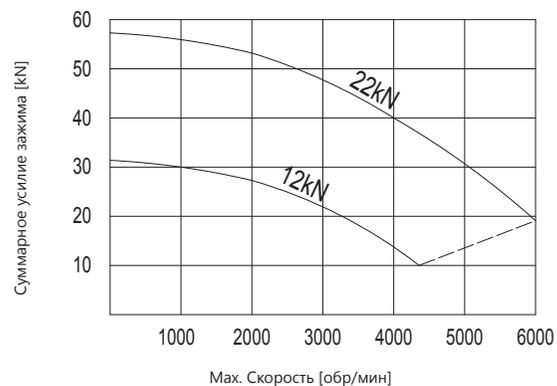


УСИЛИЕ ЗАЖИМА В ЗАВИСИМОСТИ ОТ СКОРОСТИ ВРАЩЕНИЯ ПАТРОНА

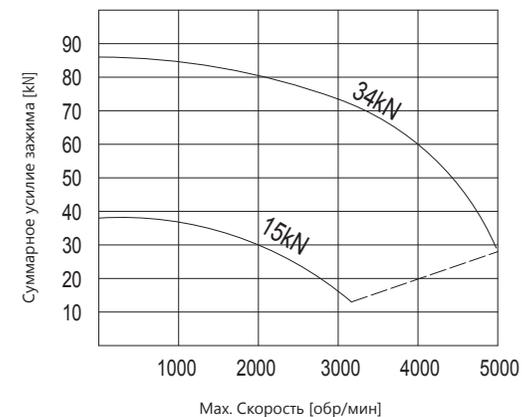
Размер патрона 135 mm



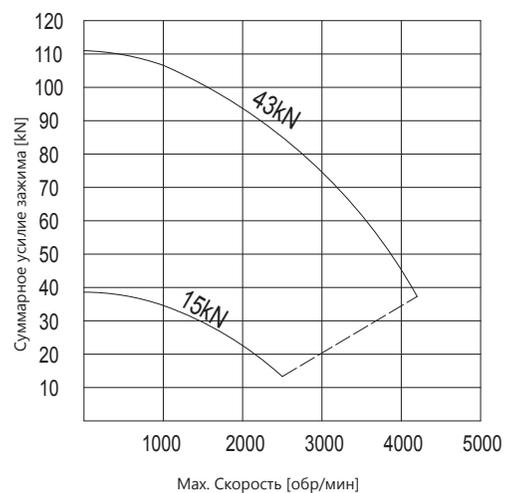
Размер патрона 160 mm



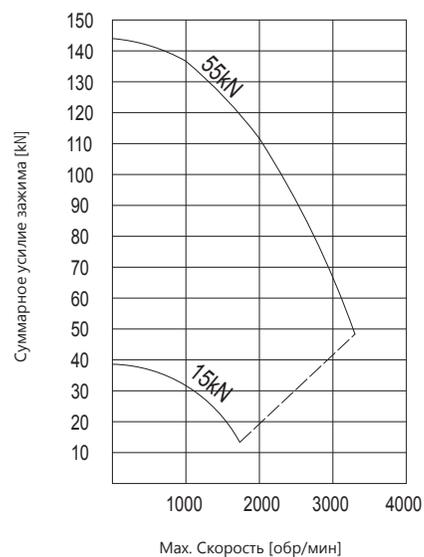
Размер патрона 200 mm



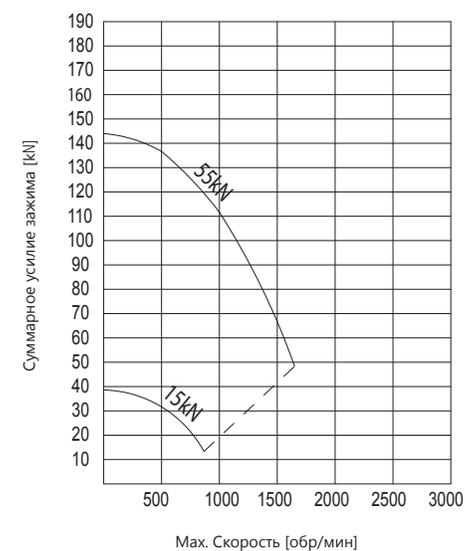
Размер патрона 250 mm



Размер патрона 315 mm



Размер патрона 400 mm

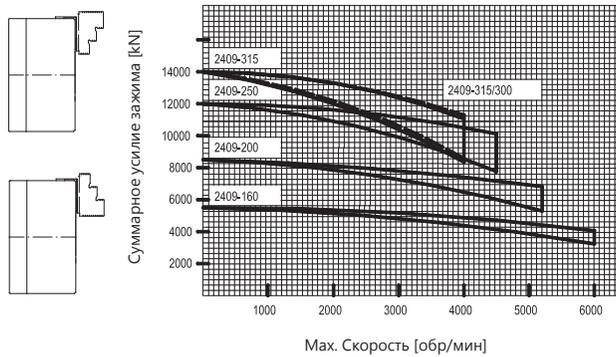


- 1
- 2
- 3
- 4
- 5
- 6

УСИЛИЕ ЗАЖИМА

Потеря захватывающих сил во время вращения патрона была определена для патрона с калеными накладными кулачками. Это во многом зависит от начальной силы зажима при нулевой скорости.

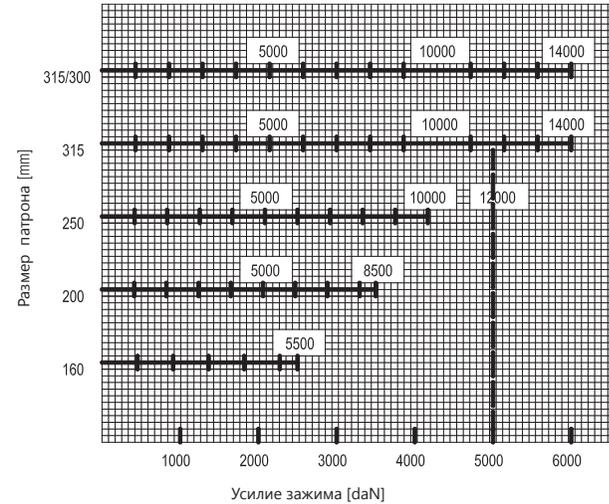
Верхняя кривая: минимальная центробежная сила кулачков
Нижняя кривая: максимальная центробежная сила кулачков



СУММАРНОЕ УСИЛИЕ ЗАЖИМА И ЗАЖИМА

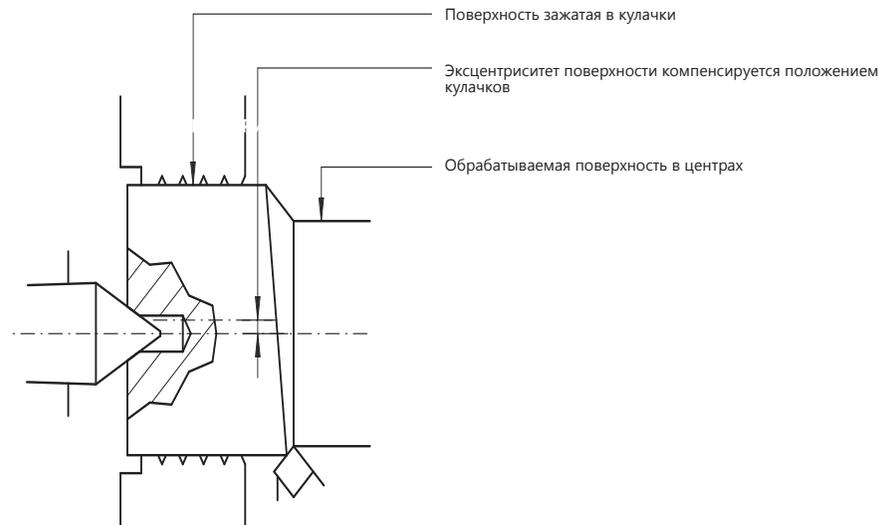
Суммарное усилие зажима. Для получения указанного суммарного усилия зажима патрон должен быть в исправном техническом состоянии, а также смазанный смазкой GLEITMO-805 производства FUCHS, рекомендованные BISON-BIAL.

Пример: Для патрона 2409 размером 315 мм и усилия зажима 5000 даН, суммарное усилие зажима прикл. 11700 даН



СУММАРНОЕ УСИЛИЕ ЗАЖИМА УСНУТ09 2409

КОМПЕНСАЦИЯ



- 1
- 2**
- 3
- 4
- 5
- 6

